ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-78.90

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ „АГРОПРОМТРАНС"

НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Альбом 1

24475-01

ЦЕНА 8-36

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 15 1991 года

Заказ № 7805 Тираж 140 экз.

Типовой проект

503-1-78.90

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Альбом 1

Перечень альбомов:

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
	ТК	Технологические коммуникации
Альбом 2	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 3	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренние водопровод и канализация
	ТАП	Технологические решения автоматического пожаротушения
Альбом 4	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭО	Внутреннее электрическое освещение
	АТХ	Автоматизация производства
	АОВ	Автоматизация систем отопления и вентиляции
	АВК	Автоматизация внутреннего водопровода и канализации
	СС	Связь и сигнализация
	СС2	Пожарно-охранная сигнализация
Альбом 5	И	Изделия заводского изготовления
Альбом 6	СО	Спецификации оборудования
Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 8	С	Сметы часть 1,2.

Примененные типовые проекты

Типовой проект 816-1-177.89 - Специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой 1,0 млн. руб. в год.

Альбом 5 Бытовые помещения. АР- архитектурные решения, КЖ- конструкции железобетонные, ТХ-технология производства, ОВ-отопление и вентиляция, ВК-внутренние водопровод и канализация, ЭМ-силовое электрооборудование, ЭО-электрическое освещение, АВК-автоматизация систем водоснабжения и канализации, АОВ- автоматизация систем отопления и вентиляции, СС- связь и сигнализация, СС2-пожарно-охранная сигнализация.

Альбом 6 КЖИ - изделия заводского изготовления

Альбом 7 СО - спецификация оборудования часть 2й.

Альбом 9 Бытовые помещения, С-смета

Альбом 10 Ведомости потребности в материалах

Разработан

проектным институтом

„Гипропромсельстрой"

Главный инженер института С.А. Шестернев

Главный инженер проекта Р.С. Нажметдинов

Утвержден

Главагропромнаучпроектом

при Государственной комиссии Совета Министров СССР

по продовольствию и закупкам

письмо от 23.11.90 № 22

Введен в действие институтом „Гипропромсельстрой"

приказ от 26.11.90 № 117

© ЦИТП Госстроя СССР, 1991

				Привязан:
Инв. №				

Содержание альбома N1

NN листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
1-8	П.З. Пояснительная записка	3-9
	ТХ Технология производства	
1	Общие данные (начало)	10
2-4	Общие данные (продолжение)	11-13
5	Общие данные (окончание). Ведомость	14
	оборудования (начало)	
6-18	Ведомость оборудования (продолжение)	15-27
19	Ведомость оборудования (окончание)	28
20-22	План на отм. 0.000	30-31
23	План на отм. 0.000; 3,400	32
24-25	План на отм. 0.000	33,34
26	Устройство для перемещения тракторов	35
	ОПТ-1326А на участке 7, поз.4. Монтажный чертеж.	
27	Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А	36
	на участке 18, поз.4. Монтажный чертеж.	
	ТК Технологические коммуникации	
1	Общие данные (начало)	37
2,3	Общие данные (продолжение)	38,39
4	Общие данные (окончание)	40
5-10	План на отм. 0.000	41-46
11	Компрессорная. Фрагмент 1	47
12	Компрессорная. Разрез 1-1. Принципиальная	48
	схема.	
13,14	Схема системы трубопроводов сжатого	49,50
	воздуха	
15	Схемы системы технологического пароснаб-	51
	жения и маслоснабжения	
16	Схемы систем топливоснабжения и	52
	технологических коммуникаций к стенду	
	КИ-5540 М	
17	Бак продувочный. Общий вид.	(53)

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1. Основание для проектирования

Типовой рабочий проект „ Производственный корпус автотранспортного предприятия „ Аэропромтранс" на 250 грузовых автомобилей" разработан на основании перечней работ по типовому проектированию Госстроя СССР на 1989г. (т. 6.7.2 п.46) и на 1990 год (ТЦ 6.5.3) в соответствии с заданием на разработку проекта, утвержденным Заместителем Председателя Госаэропрома СССР 23.09. 1988 года и дополнением к заданию на проектирование от 10.01. 1990г. N 070-81/28 утвержденным Заместителем Председателя Государственной комиссии Совета Министров СССР по продовольствию и закупкам.

При разработке раздела „ Технология производства " использованы „ Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта" ОНТП-01-86 Минавтотранса РСФСР, „ Положения о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта агропромышленного комплекса " ГОСНИТИ.

2. Условия применения типового проекта

Типовой проект разработан для применения при следующих условиях строительства:

расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;

вес снегового покрова - для III географического района;

скоростной напор ветра - для I географического района;

зона влажности - нормальная;

сейсмичность района - не выше 6 баллов;

рельеф территории - спокойный, грунтовые воды отсутствуют;

грунты - непучинистые, непросадочные с нормальными характеристиками в соответствии с СН 227-82

3. Краткая характеристика объекта

Производственный корпус автотранспортного предприятия „ Аэропромтранс" на 250 грузовых автомобилей предназначен для проведения ежедневного обслуживания, периодического технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей и подлежит строительству в составе автотранспортного предприятия.

В производственной деятельности корпус кооперируется со специализированными предприятиями по капитальному ремонту агрегатов и узлов.

Рабочий проект предусматривает следующий состав: производственный корпус - здание запроектировано в соответствии с требованиями ГОСТ 23838-89 „ Здания предприятий. Параметры." и имеет следующие характеристики:

- степень огнестойкости - II;
- категория по взрывопожарной и пожарной опасности - В;
- класс ответственности - II;
- коэффициент надежности по назначению - γ_n = 0,95.

Параметры здания: в осях 1-13, А-Б

- размеры в плане 72,0 × 36,0 м;
- высота до низа несущих конструкций покрытия - 7,2м;
- шаг крайних колонн - 6м, средних колонн - 12м;

в осях 1-7, Г-Л

- размеры в плане - 36,0 × 36,0 м;
- высота до низа несущих конструкций покрытия - 4,8м;
- шаг крайних и средних колонн - 6м.

Наружные стены - самонесущие керамзитобетонные панели с маркой по средней плотности D-900.

Перегородки - панельные железобетонные из легкого бетона марки по средней плотности D-1600.

Внутренние кирпичные стены и перегородки предусмотрены из керамического рядового пустотелого кирпича КРП 75/1480/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50.

Кровля - рулонная с внутренним водостоком.

Бытовое и санитарное обслуживание работающих в производственном корпусе предусмотрено в пристроенном двухэтажном здании бытовых помещений по т.п. 816-1-177.89.

Здание бытовых помещений имеет следующие характеристики:

- размеры в плане 12,0 × 24,0 м;
- высота этажа - 3,0 м.;
- степень огнестойкости - II;
- класс ответственности здания - II;
- коэффициент надежности по назначению - γ_n = 0,95.

Стены - крупнопанельные: наружные - керамзитобетонные марки по средней плотности D-1000, внутренние - из тяжелого железобетона.

Перегородки - сборные из асбестоцементных экструзионных панелей; в душевых блоках - из сборных элементов индустриального изготовления, кирпичные из керамического рядового пустотелого кирпича КРП 75/1480/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50; фронтона - из ячеистобетонных блоков.

Кровля рулонная с внутренним водостоком, утеплитель плитный из ячеистого бетона.

4. Проектная мощность

Номенклатура и мощность производственного корпуса приведены в табл. 1

Таблица 1

Наименование	Количество машин, шт.	Количество воздействий ЕО	ТО-1	ТО-2	Текущий ремонт, тыс. км	Трудоемкость, усл. час
Автомобили	250	76250	31250	12250	12500	113136,25
В том числе:						
ГАЗ-53А	25	7625	375	125	1250	10545,00
ГАЗ-53А (на газе)	25	7625	375	125	1250	12413,75
КАЗ-608В	25	7625	375	125	1250	12952,50
КАЗ-4540	25	7625	375	125	1250	15087,50
ЗИЛ-133ГЯ	75	22875	1125	375	3750	57697,50
КАМАЗ-5320	75	22875	1125	375	3750	64490,00
Прицепы	125	38125	1875	625	6250	26207,50
В том числе:						
ГКБ-8350	75	22875	1125	375	3750	16143,75
ГКБ-8355	25	7625	375	125	1250	5381,25
КАЗ-717	25	7625	375	125	1250	4682,50
Всего		114375	5625	1875	18700	199343,75

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта /Нажметдинов/

Инв. №				Привязан	
ГИП	Нажметдинов		07.90		
Нач. отд	Тарасов		07.90	503-1-78.90 ПЗ	
Нач. отд	Кашелев		07.90		
Гл. спец.	Собинов		07.90		
Нач. гр.	Буров		07.90	Пояснительная записка	Стадия Р.П. / Лист 1 / Листов 7
Инж. I кат.	Логинова		07.90		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
Н. контр.	Тимофеева		07.90		Формат А2

24475-01 4 Копировал: Зверева 31

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 1

5. Сведения о потребности в трудовых и энергетических ресурсах.

5.1. Общая численность работающих определена в количестве 116 человек.

5.2. Потребность производственного корпуса в энергетических ресурсах составляет:

электроэнергии - 840,7 квт. час.

тепла - 4431,75 Гкал. в том числе на производственные нужды - 382.5 Гкал;

воды - 3288,462 м³ в том числе на производственные нужды - 292.942 м³;

сжатого воздуха -

5.3. Электроснабжение потребителей корпуса осуществляется от существующих сетей 10 (6) кв автотранспортного предприятия, в составе которого будет строиться корпус.

Токоприемники производственного корпуса относятся к III категории обеспечения надежности электроснабжения за исключением устройства охранно-пожарной сигнализации, электродвигателя задвижки, которые относятся к I категории обеспечения надежности электроснабжения.

Электроснабжение электродвигателя задвижки осуществляется:

при наличии на предприятии двух независимых взаимно резервирующих источников питания - от этих источников;

при наличии на предприятии одного источника питания - резервное питание следует предусматривать от автономного источника питания.

Для электроснабжения устройства охранно-пожарной сигнализации в качестве резервного источника питания используется аккумуляторная батарея.

5.4. Теплоснабжение систем отопления, вентиляции и горячего водоснабжения, снабжение паром на технологические нужды предусматривается от внешних тепловых сетей.

Параметры теплоносителя в сети для систем отопления и вентиляции приняты 150-70°С, для горячего водоснабжения 60°С, насыщенный пар 6 ати.

Для проектирования отопления и вентиляции параметры воздуха приняты: в холодный период года минус 30°С, φ=75%; в теплый период года плюс 22°С, φ= 55%.

Средняя температура отопительного периода минус 6,2°С;

продолжительность отопительного периода - 232 дня.

Система отопления - однотрубная горизонтальная с замыкающими участками. В качестве нагревательных приборов приняты регистры из ребристых и гладких труб.

Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Производственные вредности - окись углерода, двуокись азота, углеводороды, пыль, влага, окись марганца, абразивная металлическая пыль, свинец, водород, древесная пыль, пары сольвента. В местах выделения производственных вредностей предусмотрена местная локализирующая вентиляция. Общеобменная вентиляция определена в основном расчетом на разбавление либо остаточных производственных вредностей до ПД, либо теплоизбытков с учетом периодов года.

5.5. Рабочие чертежи внутренних сетей водопровода и канализации корпуса разработаны с учетом того, что на площадке предприятия имеются следующие сети и сооружения:

объединенного хозяйственно-питьевого производственно-противопожарного кольцевого водопровода;

горячего водоснабжения; дождевой канализации; бытовой канализации; производственной канализации; системы повторного использования стоков загрязненных механпримесями с очистными сооружениями системы оборотного водоснабжения.

Вводы водопровода холодной воды предусмотрены в производственный корпус. На вводе устанавливается водомерный узел со счетчиком ВСКМ-50 с обводной линией, на которой предусматривается задвижка с электроприводом.

Ввод водопровода горячей воды предусматривается в „ИТП" расположенного в производственном корпусе.

В составе проекта разработаны системы повторного использования краскосодержащих стоков с очисткой и стоков содержащих синтетические моющие средства (СМС) с очисткой. Также предусмотрена нейтрализационная для кислотосодержащих стоков.

Для отвода дождевых вод с кровли предусмотрены внутренние водостоки.

5.6. Снабжение производственного корпуса сжатым воздухом предусматривается от собственной компрессорной станции.

6. Решение по использованию вторичных энергоресурсов

Для экономии тепла в проекте применена система ВЭР. Экономия энергетических ресурсов решена за счет использования низкопотенциальной теплоты вытяжного воздуха. Количество сэкономленной теплоты составляет 394,3 Гкал. в год.

7. Решение по технике безопасности, пожаро- и взрывобезопасности

При разработке проекта выполнены работы, направленные на охрану труда работающих, предусмотренные правилами техники безопасности.

Требования по охране труда и технике безопасности обеспечиваются расстановкой оборудования в соответствии с нормами технологического проектирования и наличием соответствующих предохранительных и ограждающих устройств, применением предупредительной (сигнальной) окраски движущихся механизмом, сигнальными устройствами, соблюдением ширины проездов для напольного и подвесного транспорта между участками, рабочими местами и оборудованием.

Процессы со значительным выделением в рабочую зону вредных веществ, пыли, шума изолированы в отдельных помещениях.

Участок приготовления лакокрасок и установка окраски и сушки работающие с применением взрывопожароопасных веществ расположены у наружных стен и обеспечены автоматическими средствами пожаротушения.

Работающие должны обеспечиваться спец. одеждой, спецобувью, индивидуальными средствами защиты в соответствии с действующими нормами.

Категория производств по взрывопожарной и пожарной опасности и классы помещений по ПУЭ участков и складов.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

определены согласно „Руководству по технологическому проектированию объектов по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственной техники", РТП 37-87 Госагропром СССР и указаны на плане расстановки технологического оборудования.

В производственном корпусе обеспечены свободные проезды и эвакуационные выходы в соответствии с нормами технологического проектирования и строительными нормами.

Все участки обеспечены первичными средствами пожаротушения.

Внутреннее пожаротушение предусмотрено из пожарных кранов ф 80. При возникновении пожара открывается электрозадвижка на обводной линии водомерного узла от включения кнопок, расположенных у пожарных кранов. При объеме производственной части здания 30033м³ степени огнестойкости II и категории производства „В" расход на внутреннее пожаротушение составляет 10 л/с (2×5л/с) табл. 2 СНиП 2.04.01-85 „Внутренний водопровод и канализация зданий".

Расход на наружное пожаротушение составляет 20л/с согласно табл. 1 СНиП 2.04.02-84 „Водоснабжение Наружные сети и сооружения". Наружное пожаротушение должно осуществляться из пожарных гидрантов, расположенных на кольцевой сети водопровода. У мест расположения пожарных гидрантов должны быть предусмотрены указатели по ГОСТ 12.4.009-83 „Пожарная техника для защиты объектов".

На участках с применением взрывопожароопасных жидкостей: краскоприготовительном и окрасочном предусмотрено автоматическое пожаротушение. Огнегасящим веществом. является водный раствор пенообразователя ПО-3А. Оросителями приняты дренчеры ОПДР-15. Извещателями являются спринклеры СП-10(72°С) и СП-10(141°С). В качестве контрольно-пускового оборудования принята дренчерная установка с гидравлическим пуском с клапаном КЗМ. Узлы управления размещаются в помещении автоматического пожаротушения. Время работы установки – 15 минут. Расчетный расход составляет 33 л/с. Расчетный потребный напор перед клапаном – 51м. Расчетным расходом и напором установку автоматического пожаротушения обеспечивают сети существующей площадки.

8. Основные технико-экономические показатели

Продолженне

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели разработанного проекта	Показатели задания на проектирование	Показатели проектов-аналогов: 503-1-49.86 503-1-65.87
1. Мощность автомобилей	авт	250	250	300
2. Годовое количество воздействий:				
ЕО	возд.	114375	—	—
ТО-1	"	6625	—	7780
ТО-2	"	1875	—	2595
Текущий ремонт	тыс. км пробега	18700		22750
3. Трудоемкость ремонтно-обслуживающих работ	чел.час	199343,75	199343	—
4. Годовые затраты на производственную программу	тыс.руб	753.97	—	919.12
То же, на 1 автомобиль	руб.	3016	—	3064
5. Уровень механизации и автоматизации производства	%	28,4	—	—
6. Коэффициент загрузки оборудования		0,75	—	—
7. Численность работающих	чел.	116	—	187
в том числе рабочих	"	106	—	172
8. Годовой расход энергоресурсов:				
Электроэнергии	Мвт.час	840,7	—	1477,12
То же, на 1 автомобиль	квт.час	3362,8	5800	4923,73
Тепла	ГДЖ	16968,25	—	26922,24
То же, на 1 автомобиль	"	67,87	96,0	89,74
9. Общая площадь	м²	4590		7764,3
в том числе: производственного корпуса	м²	4209	—	7166,8
10. Площадь застройки	м²	4232	—	6780,9
в т.ч. производственного корпуса	"	4000	—	6535,3
11. Строительный объем	м³	31451	—	61326,4
в т.ч. производственного корпуса	"	30033	—	58753
12. Сметная стоимость строительства	тыс.руб	801.44	—	1280,41
в том числе: строительно-монтажные работы	"	561.24	—	962,83
- оборудование	тыс.руб	238,91	—	317,3
То же, на 1 автомобиль	руб.	3206	5507	4268
Стоимость СМР на 1м² общей площади	руб.	122.27	131	124,01
13. Сметная стоимость с учётом условной привязки	тыс.руб	913,69	—	1412,98
14. Сметная стоимость строительства производственного корпуса	"	718,08	—	1185,94
в том числе строительно-монтажные работы	"	498,22	—	880,70
оборудование	"	218,68	—	304,96
Стоимость СМР на 1м² общей площади	руб.	118,37	—	122,89
15. Нормативная трудоемкость строительства	чел.час	78516	—	—
То же, на 1 автомобиль	"	314	475	—
Постоечные трудозатраты	"	67224	—	121660,03
То же, на 1 автомобиль	"	268,9	—	405,53
16. Расход строительных материалов:				
Сталь, приведенная к классу AI и СТ3	тонн	210,4	—	411,5
То же, на 1 автомобиль	"	0,84	1,37	1,37
Цемент, приведенный к М400	тонн	1015,5	—	1373,2
То же, на 1 автомобиль	"	4,06	5,5	4,58
Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м³	169,8	—	338,5
То же, на 1 автомобиль	"	0,68	—	1,13

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан:

Инв.№

9. Основные положения по производству строительных и монтажных работ

Основные положения по производству строительных и монтажных работ по возведению производственного корпуса разработаны на основании всех разделов данного типового проекта и в соответствии требованиям СНиП 3.01.01.-85 „Организация строительного производства" приложение 4.

Здание запроектировано одноэтажным. Высота этажа 7,20 и 4,8 м.

Размеры в плане между осями 36,00 × 72,00 м и 36 × 36 м.

Площадь застройки здания - 4000,00 м², общий строительный объем - 30033 м³.

Объемы основных строительно-монтажных работ и продолжительность строительства представлены в графике производства работ.

91. Методы производства основных строительно-монтажных работ

Разработку котлованов и траншей под фундаменты предусматривается производить с помощью экскаватора типа ЭО-4112 с ковшом вместимостью 0,65 м³ с погрузкой лишнего грунта на автотранспорт и отвозкой его за пределы строительного участка.

Устройство монолитных фундаментов и монтаж сборных осуществляется с помощью автомобильного крана типа КС-35626.

Обратная засыпка грунта производится с помощью бульдозера типа ДЗ-42 с послойным уплотнением. По окончании обратной засыпки внутри здания выполняется планировка грунта.

Монтаж сборных элементов наземной части здания производится методом на себя в продольном направлении одновременно на двух захватках стреловыми самоходными кранами: в осях 1-13 и А-В автокраном типа КС-4571 со стрелой длиной 14,00 м; в осях 1-7 и Г-Л - автокраном типа С-4571 со стрелой 14,00 м. и ехьком длиной 5,00 м.

Максимальную массу монтируемых элементов составит плита покрытия 11,98 т.

Монтаж сборных, и устройство монолитных железобетонных и бетонных конструкций необходимо осуществлять согласно требованиям СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции".

Кирпичная кладка стен и перегородок ведется обычным способом с шарнирно-переставных подмостей.

Все виды производства строительно-монтажных работ и их организация должны выполняться согласно проекту и в соответствии с требованиями СНиП III-4-80* „Техника безопасности в строительстве".

9.2. Производство монтажных, бетонных и железобетонных работ в зимних условиях

При среднесуточной температуре ниже +5°С и минимальной ниже 0°С бетонные работы следует выполнять, используя метод электропрогрева бетона в сочетании с методом „термос".

Перед установкой сборных железобетонных элементов в зимнее время, их необходимо очистить от снега и наледи при помощи разогретого в калориферах сжатого воздуха или механической щетки.

Швы, воспринимающие расчетные усилия, заделывают бетоном или раствором после предварительного обогрева стыкуемых поверхностей до положительной температуры с последующим прогревом или обогревом замоноличенного стыка.

В конце рабочего дня необходимо укрывать щитами или рулонными материалами стаканы фундаментов, швы между плитами покрытия.

Конструкции из монолитного бетона необходимо укрывать сразу после окончания бетонирования

Перечень основных строительных машин и механизмов

Наименование	Марка	Кол.	Примечание
Экскаватор	ЭО-4112	1	
Бульдозер	ДЗ-42	1	
Автомобильный кран	КС-35626	1	
Автомобильный кран	КС-4571А	1	
Автомобильный кран(с гуськом)	КС-4571А	1	
Вибратор глубинный	ИВ-47Б	2	
Вибратор площадочный	ИВ-31А	2	
Сварочный агрегат	АДБ-300-1	2	
Компрессор	КС-9	1	
Пневматическая трамбовка	И-157	2	
Насос водоотливной	НЦС-1Б	2	
Автомашина бортовая	ЗИЛ-130	По расчету	груз. 5,0т
Автосамосвал	ЗИЛ-ММЗ-555	По расчету	груз. 4,5т
Седельный тягач	ЗИЛ-130В1-80	1	груз. 14,4т
Полуприцеп универсальный	ПС-0906	1	груз. 9,0т

Перечень рекомендуемых приспособлений, монтажной оснастки и инвентаря

Наименование	Марка	Кол.	Примечание
Подмости шарнирно-панельные	—	4	высота настила
переставные для каменных работ			1,0м и 2,0м
Площадка навесная переставная	—	2	высота
для монтажных работ			площадки 4,2м
Подмости непрерывного подъема	—	2	высота настила
электрогидравлические для от-			от 1,5 до 6,0м
делочных работ			
Четырехветвевой канатный строп	—	2	груз. 10,0т
Кольцевой универсальный строп	УСК-2	2	груз. 0,4-10,0т
Бункер переносной поворотный	БПВ-1,0	2	емкость 1,0м³
с вибратором для бетона			емкость 0,2м³
Ящик для раствора переносной	—	4	емкость 2,0м³
Ларь для сыпучих материалов	—	2	емкость 1,0м³
Термос для горячих битумных	—	1	
мастик			

Привязан:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Зверева 3с-24475-01 7 Формат А2

9.4 График производства работ

Наименование работ	Объем работ: Ед. изм.	Объем работ: Кол.	Труд. чел.дн.	Машины: Наименование	Машины: Кол.	Продол. в днях	Кол. смен	Число рабочих в смену	Состав бригады	Месяцы строительства: 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Подготовительные работы	—	—	120	Бульдозер	1	15	1	8	Машинист, разнорабочие	15дн. 8чел.											
Земляные работы	тыс.м²	6.88	303	Экскаватор 0,65м³	1	20	1,5	10	Машинисты, землекопы		20дн. 10чел.										
Устройство монолитных бетонных и железобетонных конструкций	м³	900	468	Автокран-10т	1	31	1,5	10	Машинист, бетонщики, арматурщики			31дн. 18чел.									
Монтаж сборных железобетонных конструкций	м³	777	392	Автокран-12т	2	22	1,5	12	Машинисты, монтажники				22дн. 12чел.								
Кладка кирпичных стен	м³	707	492	То же	2	33	1,5	10	Каменщики					33дн. 10чел.							
Устройство перегородок	м²	1269	254	То же	2	14	1,5	12	Монтажники, каменщики					14дн. 12чел.							
Монтаж металлоконструкций	т	31,4	82	То же	2	8	1	10	Монтажники, сварщики					8дн. 10чел.							
Устройство кровли	м²	1537	254	Подъемник	1	25	1	10	Бетонщики, изолировщики						25дн. 10чел.						
Заполнение проемов	м²	753	286	—	—	29	1	10	Столяры						29дн. 10чел.						
Устройство полов (с подготовкой)	м²	3691	1037	Вибраторы	2	69	1,5	10	Бетонщики, плиточники								44дн. 10чел.		25дн. 10чел.		
Отделочные работы	тыс.м	14,2	1533	Штукатурный агрегат	1	64	1,5	16	Штукатуры, плиточники								59дн. 16чел.			10дн. 8чел.	
Внутренние сантехнические работы	тыс. руб.	85,4	1877	—	—	78	1,5	16	Сантехники							78дн. 16чел.					
Электромонтажные работы	тыс. руб.	54,5	2127	—	—	94	1,5	15	Электро-монтажники								94дн. 15чел.				
Монтаж технологического оборудования	тыс. руб.	15,7	1420	—	—	59	1,5	16	Наладчики										59дн. 16чел.		
Неучтенные работы	—		140	—		14	1	10	Разнорабочие						14/10						

Примечание:
Продолжительность строительства производственного корпуса определена согласно СНиП 1.04.03-85„ Изменения №4" раздел 8-4 пункт 11 стр. 204 и составляет 12 месяцев, в том числе 2 мес. подготовительный период

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

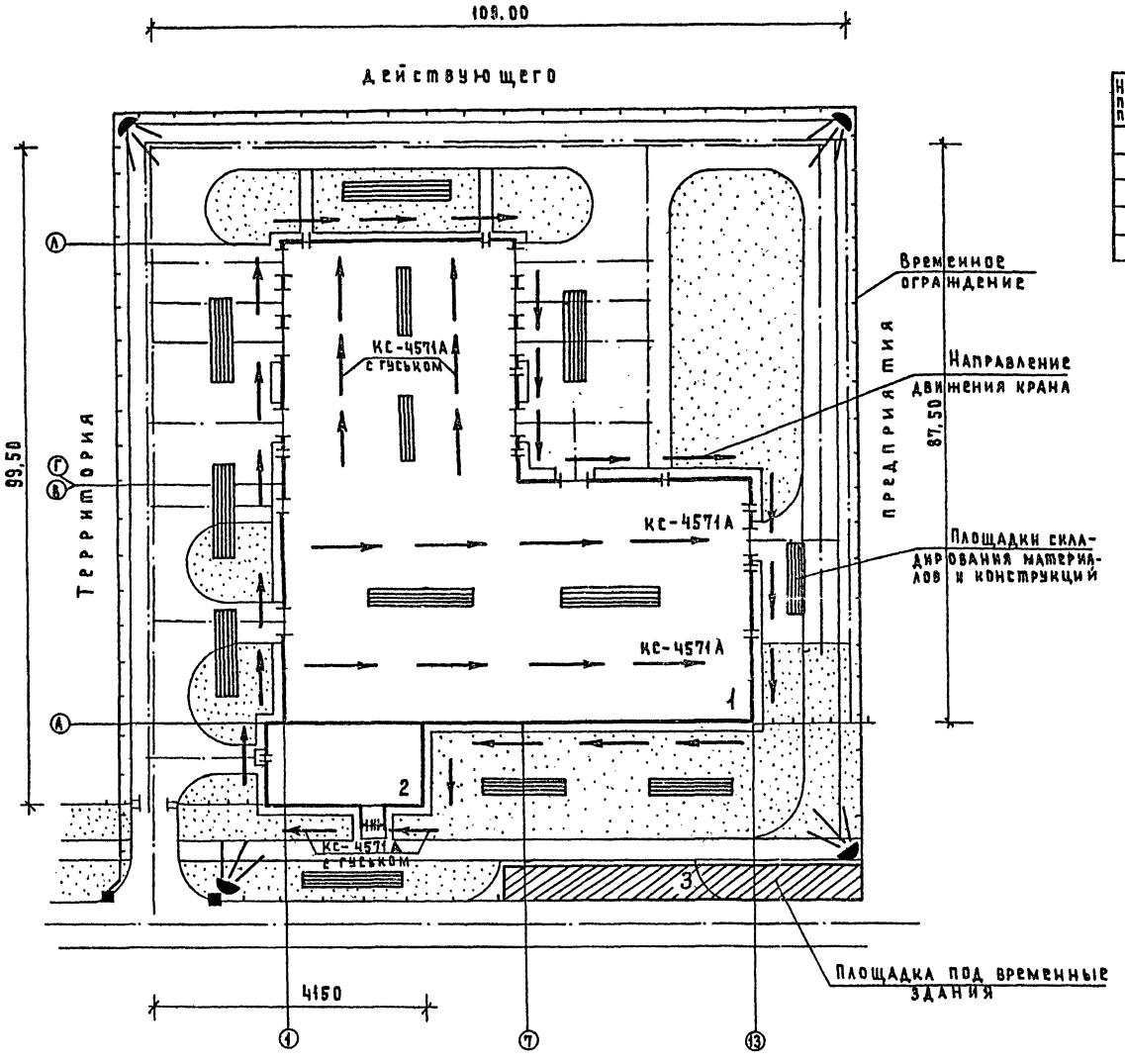
Инв. №

503-1-78.90 – ПЗ

Лист 5

Копировал: Мозжилина Мозг 24475-01 8 Формат А2

9.5 Стройгенплан



Экспликация зданий и сооружений

Номер по генплану	Наименование	Примечание
1	Производственный корпус	
2	Бытовые помещения	
3	Автомобильная стоянка общего	
	пользования	

1. Стройгенплан разработан на основании чертежа „Схема генерального плана" лист 1.

2. Стройгенплан показан на период монтажа наземной части здания. Монтаж предусматривается производить секциями одновременно двумя автомобильными кранами типа КС-4571А на двух захватках: в направлении от оси 1 к оси 13 и в направлении от оси „Г" к оси „А", при этом монтаж плит перекрытия в осях „Г"-„А" осуществляется попролетно одновременно с балками.

3. Максимальные массы сборных железобетонных элементов: следующие: комплексные плиты покрытия - 11,98 т, балки БП3=8,5т, балки БС1 = 7,3 т.

4. Конструкция временной автодороги определяется при привязке проекта.

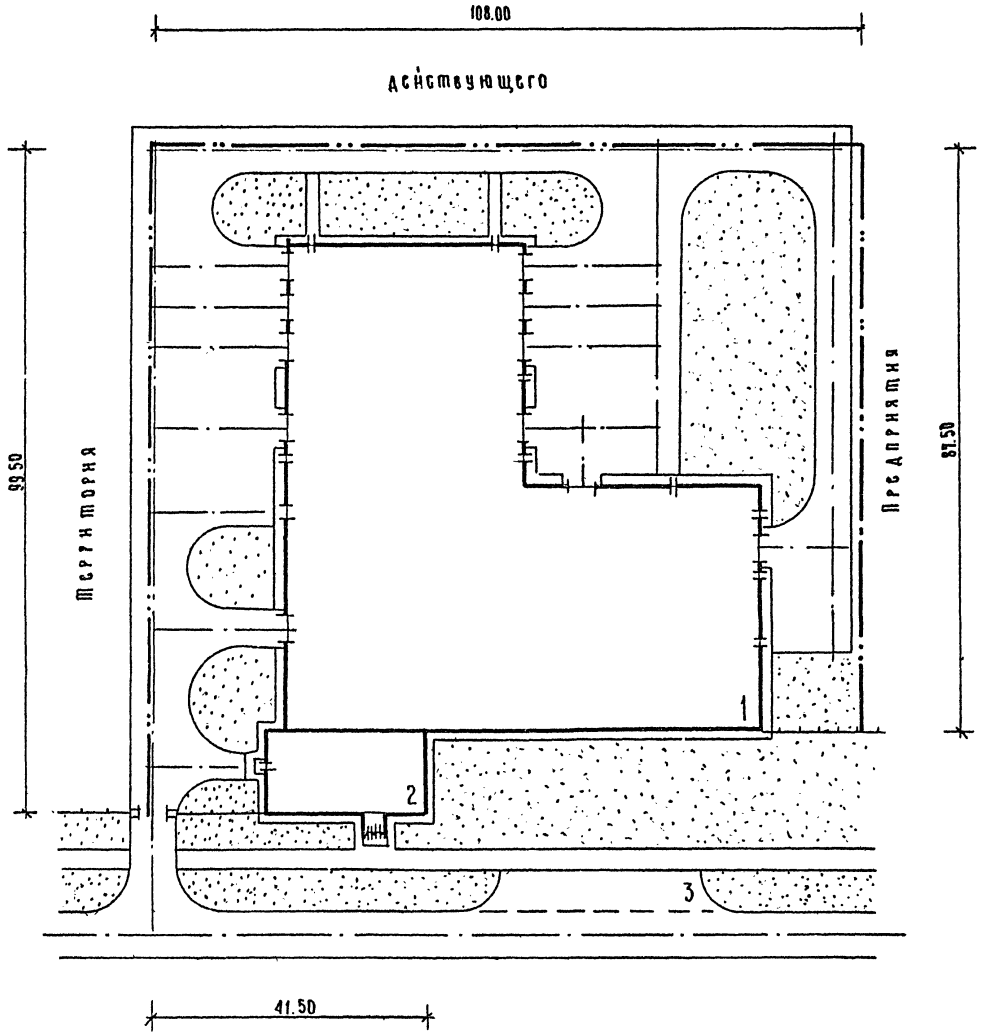
Привязан

Инв. №

503-1-78.90-ПЗ

Лист 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Экспликация зданий и сооружений

Номер по ген. плану	Наименование	Примечание
1	Производственный корпус	
2	Бытовые помещения	Тип. пр. 816-1-177.89
3	Автомобильная стоянка общего	
	пользования	

Основные показатели по схеме генплана

Наименование	Единица измерения	Количество
Площадь участка в условных границах	га	0,99
Площадь застройки	га	0,43
Площадь покрытия дорог, отмосток, тротуаров и площадок	га	0.42
Площадь озеленения	га	0.14
Плотность застройки	%	43,4
Процент использования территории	%	85,9
Процент озеленения	%	14,1

Привязан:

503-1-78.90-ПЗ

Лист 7

24475-01 10 копировал: Ильичева

Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2-4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание) Ведомость оборудования (начало)	
6-18	Ведомость оборудования (продолжение)	
19	Ведомость оборудований (окончание)	
20-22	План на отм. 0,000	
23	Планы на отм. 0,000; 3,400	
24-25	План на отм. 0,000	
26	Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А на участке 7 поз. 4. Монтажный чертеж.	
27	Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А на участке 18 поз. 4. Монтажный чертеж.	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ТК	Технологические коммуникации	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ТАП	Технологические решения автоматического пожаротушения	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Внутреннее электрическое освещение	
АТХ	Автоматизация производства	
АОВ	Автоматизация систем отопления и вентиляции	
АВК	Автоматизация внутреннего водопровода и канализации	
СС	Связь и сигнализация	
ССС	Пожарно-охранная сигнализация	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта /Нажметдинов/

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТХ.СО	Спецификация оборудования	Альбом 6
С	Сметы	Альбом 8

Условные обозначения

Условные обозначения приняты согласно „Руководству по технологическому проектированию объектов по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственной техники", утверждённому Госагропромом СССР 2.10.87.

Общие указания

1. Назначение и производственная расчетная программа

Предприятие предназначено для проведения ежедневного обслуживания, периодического технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей. Производственный корпус входит в состав автотранспортного предприятия.

Производственная расчетная программа приведена в табл. 1.

Таблица 1

Наименование работ. Тип подвижного состава	Количество машин шт.	Годовая программа воздействий или тыс.км	Трудоемкость, чел.-ч	
			на единицу	на программу
Ежедневное обслуживание				
Автомобили				
ГАЗ-53А	25	7625	0,42	3202,50
ГАЗ-53А (на газе)	25	7625	0,52	3965,00
КАЗ-608 В	25	7625	0,35	2668,75
КАЗ-4540	25	7625	0,60	4575,00
ЗИЛ-133 ГЯ	15	22875	0,50	11437,50
КамАЗ-5320	15	22875	0,50	11437,50
Прицепы				
ГКБ-8350	15	22875	0,30	6862,50
ГКБ-8535	25	7625	0,30	2287,50
КАЗ-717	25	7625	0,20	1525,00
Итого:	250+125	114375	—	47961,25

Продолжение табл. 1

Наименование работ. Тип подвижного состава	Количество машин, шт.	Годовая программа воздействий или тыс.км	Трудоемкость, чел.-ч	
			на единицу	на программу
Техническое обслуживание №1				
Автомобили				
ГАЗ-53А	25	375	2,07	776,25
ГАЗ-53А (на газе)	25	375	3,01	1128,75
КАЗ-608 В	25	375	3,73	1398,75
КАЗ-4540	25	375	3,61	1353,75
ЗИЛ-133ГЯ	15	1125	3,40	3825,00
КамАЗ-5320	15	1125	3,79	4263,75
Прицепы				
ГКБ-8350	15	1125	0,97	1091,25
ГКБ-8535	25	375	0,97	363,75
КАЗ-717	25	375	0,97	363,75
Итого:	250+125	5625	—	14565,00
Техническое обслуживание №2				
Автомобили				
ГАЗ-53А	25	125	8,83	1103,75
ГАЗ-53А (на газе)	25	125	11,16	1195,00
КАЗ-608В	25	125	12,38	1547,50
КАЗ-4540	25	125	13,97	1746,25
ЗИЛ-133ГЯ	15	375	14,26	5347,50
КамАЗ-5320	15	375	16,17	6063,75
Прицепы				
ГКБ-8350	15	375	5,34	2002,50
ГКБ-8535	25	125	5,34	667,50
КАЗ-717	25	125	4,85	606,25
Итого:	250+125	1875	—	20280,00
Текущий ремонт				
Автомобили		тыс.км		
ГАЗ-53А	25	1250	4,37	5462,50
ГАЗ-53А (на газе)	25	1250	4,90	6125,00
КАЗ-608В	25	1250	5,87	7337,50
КАЗ-4540	25	1250	5,93	7412,50

Привязан

Инв.№

ГИП	Нажметдинов		03.90
Начотд.	Анисимов		01.90
Гл.спец.	Кабанов		01.90
Гл.спец.	Ломакин		01.90
Вед.инж.	Воронина		01.90
Инж.-техн.	Игнатова		01.90
Н.контр.	Голмачева		01.90

503-1-7&90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	1	27

Общие данные (начало)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

24475-01 11 Копировал Евстигнеева формат А2

Продолжение табл.1

Наименование работ тип подвижного состава	Количество машин, шт	Годовая программа воздействий или тыс.км	Трудоёмкость, чел.-ч на единицу	Трудоёмкость, чел.-ч на программу
ЗИЛ - 133ГЯ	75	3750	9,89	37087,50
Кам А3- 5320	75	3750	11,38	42675,00
Прицепы				
ГКБ - 8350	75	3750	1,65	6187,50
ГКБ - 8535	25	1250	1,65	2062,50
КАЗ - 717	25	1250	1,75	2187,50
Итого:	250+125	18750	—	116537,50
Всего:	—	—	—	199343,75

Среднегодовой пробег автомобилей принят равным 50000км при III категории условий эксплуатации.

Единичные трудоемкости приняты по „Положению о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта", Москва, „Транспорт", 1986г.

2. Сводная ведомость трудоёмкостей

Расчет и компоновка рабочих мест выполнены на основе трудоёмкостей по видам работ и методов организации технологии производства.

Режим работы принят двухсменным при 305 рабочих днях в году и шестидневной рабочей неделе. Эффективные годовые фонды времени оборудования, рабочих мест и рабочих приняты согласно: „Руководству по технологическому проектированию объектов по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственной техники", утвержденному Госагропромом СССР 02.10.87г.

Сводная ведомость расчета трудоёмкостей приведена в табл.2.

Таблица 2

Наименование работ	Автомобили %	Автомобили трудоёмкость, чел.-ч	Прицепы %	Прицепы трудоёмкость, чел.-ч	Общая трудоёмкость, чел.-ч	Годовой фонд времени рабочего, ч	Количество работающих расчетное	Количество работающих принятое
Уборочно-моечные работы								
Уборочные	80	29829,00	60	6405,00	36234,00*	—	—	—
Моечные	20	7457,25	40	4270,00	11727,25	1840	6,37	6
Итого:	100	37286,25	100	10675,00	47961,25	—	6,37	6
Техническое обслуживание №1								
Общее диагностирование	10	1274,63	4	72,75	1347,38	1840	0,73	1
Крепежные, регулировочные и другие работы	90	11471,62	96	1746,00	13217,62	1840	7,18	7
Итого:	100	12746,25	100	1818,75	14565,00	—	7,91	8
Техническое обслуживание №2								
Углубленное диагностирование	10	1700,38	2	65,53	1765,91	1840	0,96	1
Крепежные, регулировочные и другие работы	90	15303,37	98	3210,72	18514,09	1840	10,06	10
Итого:	100	17003,75	100	3276,25	20280,00	—	11,02	11
Текущий ремонт								
Постовые работы								
Общее диагностирование	1	1061,00	2	208,80	1269,80	1840	0,69	1
Углубленное диагностирование	1	1061,00	1	104,40	1165,40	1840	0,63	
Регулировочные и разборочно-сборочные работы	35	37135,00	30	3131,30	40266,30	1840	21,88	22
Сварочные работы	3	3183,00	11	1148,10	4331,10	1820	2,38	2
Жестяницкие работы	2	2122,00	7	730,60	2852,60	1860	1,53	1
Малярные работы	6	6366,00	7	730,60	7096,60	1820	3,89	4
Деревообрабатывающие работы	2	2122,00	7	730,60	2852,60	1840	1,55	1
Итого:	50	53070,00	65	6784,40	59834,40	—	32,55	31
Участковые работы								
Агрегатные работы	18	19098,00	—	—	19098,00	1860	10,27	11
Слесарно-механические работы	10	10610,00	13	1356,90	11966,90	1860	6,43	6
электротехнические работы	5	5305,00	3	313,10	5618,10	1860	3,02	3
Аккумуляторные работы	2	2122,00	—	—	2122,00	1820	1,17	1
Ремонт приборов системы питания	4	4244,00	—	—	4244,00	1820	2,32	2
Шиномонтажные работы	1	1061,00	1	104,4	1165,40	1860	0,63	1
Вулканизационные работы	1	1061,00	2	208,7	1269,70	1840	0,69	1
Кузнечно-рессорные работы	3	3183,00	10	1043,7	4226,70	1820	2,32	2
Медницкие работы	2	2122,00	1	104,4	2226,40	1820	1,22	1
Сварочные работы	1	1061,00	2	208,7	1269,70	1820	0,70	1
Жестяницкие работы	1	1061,00	1	104,4	1165,40	1860	0,63	1
Арматурные работы	1	1061,00	1	104,4	1165,40	1860	0,63	1
Обойные работы	1	1061,00	1	104,4	1165,40	1840	0,63	1
Итого:	50	53050,00	35	3653,1	56703,10	—	30,66	32
Всего по т.р.	100	106100,00	100	10437,5	116537,50	—	63,21	63
Общая трудоемкость	—	173136,25	—	26207,5	199343,75	—	88,51	88

* Уборочные работы выполняются водителями автотранспортного предприятия.

3. Выбор основного оборудования и транспортных средств

Выбор основного технологического оборудования для производственных участков произведен, исходя из конструктивных особенностей ремонтируемых автомобилей, принятой технологии ремонта и технического обслуживания.

Количество основного оборудования определено расчётом. Перечень оборудования приведен в „Ведомости оборудования".

Производственный корпус автотранспортного предприятия обеспечен напольным и подвесным транспортом и оргоснасткой в соответствии с технологическим процессом ремонта и технического обслуживания автомобилей.

ГИП	Насметдинов		03.90
Нач.отдела	Анисимов		03.90
Гл.спец	Кабанов		03.90
Гл.спец	Ломакин		03.90
Вед.инж	Воронина		03.90
Инж.II кат	Игнатова		02.90
Н.контр	Толмачева		03.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей	Стадия	Лист	Листов
Общие данные (продолжение)	РП	2	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

24475-01 12 Копировал: Несмеянова

Формат А2

Альбом I

4. Площади основного и вспомогательного производства

Состав и площади основного и вспомогательного производства производственного корпуса приведены в табл. 3.

Таблица 3

№№ участков по технологическому плану	Наименование участков	Площадь м²
	Основное производство	
1	Участок диагностирования автомобилей	217.00
2	Участок ТО-1 автомобилей	216.10
3	Участок замены шин	221.90
4	Шиномонтажный участок	64.70
7	Участок наружной мойки автомобилей	227.70
9	Участок обкатки и проверки двигателей	58.40
12	Участок проверки электрооборудования	45.40
14	Участок проверки и зарядки аккумуляторов	60.72
15	Участок текущего ремонта агрегатов	256.60
16	Участок ТО-2 автомобилей	324.20
17	Участок текущего ремонта автомобилей	886.80
18, 18А	Участок окраски и сушки	94.30
20	Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	222.30
21	Слесарно-механический участок	85.00
24	Участок проверки топливной аппаратуры и гидросистем	65.64
25	Деревообрабатывающий и обойный участок	68.30
	Итого:	3115.06
	Вспомогательное производство	
5	Операторская	13.10
6, 26, 29	Венткамеры	204.60
8, 32	Компрессорная, помещение компрессорщика	57.70
10	Трансформаторная подстанция	33.40
11	Помещение очистных сооружений	34.00
13	Инструментально-раздаточная кладовая	13.30
19	Участок приготовления лакокрасочных материалов	21.60
22	Склад агрегатов и запасных частей	59.10
23	Помещение автоматического пожаротушения	23.20
27	Щитовая	10.50
28	Насосная	9.50
	С.У.	9.50
	Проходы, проезды, тамбуры	205.30
	Итого:	694.60
	Всего:	3809.56

5. Состав и численность работающих

Штатные ведомости работающих приведены в табл. 4-7.

Штатная ведомость производственных рабочих

Таблица 4

Наименование участков	Профессия	Всего, чел.	Количество работающих по разрядам I	II	III	IV	V	VI	Количество работающих по сменам I смена м	I смена ж	II смена м	II смена ж	Группа производственного процесса	Количество смен	Количество работающих по списку м	по списку ж	наибольшая смена м	наибольшая смена ж
Участок диагностирования автомобилей	Слесарь по ремонту автомобилей	3	–	–	1	1	1	–	2	–	1	–	3А	2	3	–	2	–
Участок ТО-1 автомобилей	Слесарь по ремонту автомобилей	7	–	2	3	2	–	–	4	–	3	–	1Б	2	7	–	4	–
Участок замены шин	Слесарь по ремонту автомобилей	2	–	2	–	–	–	–	1	–	1	–	1Б	2	2	–	1	–
Шиномонтажный участок	Вулканизаторщик	2	–	–	2	–	–	–	1	–	1	–	2А	2	2	–	1	–
Участок наружной мойки автомобилей	Мойщик	6	3	3	–	–	–	–	3	–	3	–	2Б	2	–	6	–	3
Участок обкатки и проверки двигателей	Слесарь по ремонту автомобилей	1	–	1	–	–	–	–	1	–	–	–	3А	1	1	–	1	–
Участок проверки электрооборудования	Слесарь по ремонту автомобилей	3	–	–	2	1	–	–	2	–	1	–	1Б	2	3	–	2	–
Участок проверки и зарядки аккумуляторов	Аккумуляторщик	1	–	–	1	–	–	–	1	–	–	–	3Б	1	1	–	1	–
Участок	Слесарь	10	–	2	4	4	–	–	5	–	5	–	1Б	2	10	–	5	–

Продолжение табл. 4

Наименование участков	Профессия	Всего, чел.	Количество работающих по разрядам I	II	III	IV	V	VI	Количество работающих по сменам I смена м	I смена ж	II смена м	II смена ж	Группа производственных процессов	Количество смен	Количество работающих по списку м	по списку ж	наибольшая смена м	наибольшая смена ж
Участок текущего ремонта автомобилей	Слесарь по ремонту автомобилей	20	2	4	8	4	2	–	10	–	10	–	1Б	2	20	–	10	–
Участок ТО-2 автомобилей	Слесарь по ремонту автомобилей	10	–	2	5	2	1	–	5	–	5	–	1Б	2	10	–	5	–
Участок окраски и сушки	Маляр	3	1	2	–	–	–	–	2	–	1	–	3Б	2	3	–	2	–
Участок приготовления лакокрасочных материалов	Маляр	1	1	–	–	–	–	–	1	–	–	–	3Б	1	1	–	1	–
Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	Кузнец на молотах и прессах	2	–	1	1	–	–	–	1	–	1	–	2Б	2	2	–	1	–
	Электросварщик ручной сварки	2	–	–	1	1	–	–	1	–	1	–	3Б	2	2	–	1	–
	Слесарь по ремонту автомобилей	1	–	–	1	–	–	–	1	–	–	–	1Б	1	1	–	1	–
	Медник	1	–	–	1	–	–	–	1	–	–	–	3А	1	1	–	1	–
	Газосварщик	1	–	–	1	–	–	–	1	–	–	–	3Б	1	1	–	1	–
	Жестянщик	2	–	–	2	–	–	–	1	–	1	–	1Б	2	2	–	1	–
Слесарно-механический участок	Слесарь по ремонту автомобилей	2	–	1	1	–	–	–	1	–	1	–	1Б	2	2	–	1	–

Привязан:

Инв. №

ГИП	Наметанов		03.90
Нач. ОТА	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Гл. спец.	Ломакин		03.90
Вед. инж.	Воронина		03.90
Инж. II кат.	Игнатова		03.90
Н. контр.	Толмачева		03.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	3	

Общие данные (продолжение)

Гипропромсельстрой г. Саратов

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24475-01 13 Копировал: Сырова, Сорок- Формат А2

Альбом 1

Продолжение табл.4

Наименование участков	Профессия	Всего, чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Группа производственных процессов	Количество смен	Количество работающих			
			I	II	III	IV	V	VI	I смена		II смена				по списку		наибольшая смена	
									м	ж	м	ж			м	ж	м	ж
	Токарь	3	—	—	2	1	—	—	2	—	1	—	1б	2	3	—	2	—
	Сверловщик	1	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	1б	1	1	—	1	—
Участок проверки топливной аппаратуры гидросистем	Слесарь по топливной аппаратуре	2	—	—	2	—	—	—	1	—	1	—	1б	2	2	—	1	—
Деревообрабатывающий и обойный участок	Столяр	1	—	1	—	—	—	—	1	—	—	—	2г	1	1	—	1	—
	Обойщик	1	—	1	—	—	—	—	—	—	1	—	2г	1	1	—	—	—
	Итого:	88	7	22	39	16	4	—	47	3	35	3	—	—	82	6	47	3

Штатная ведомость ИТР, служащих, МОП

Таблица 5

Наименование должностей	Общая численность, чел.	в том числе			Группа производственного процесса	Наибольшая смена
		ИТР	служащие	МОП		
Производственно-технический отдел						
Начальник отдела	1	1	—	—	—	1
Диспетчер ЦУП	1	1	—	—	—	1
Оператор по обработке информации	1	—	1	—	—	1
Бюро подготовки производства						
Инженер по подготовке производства	1	1	—	—	1а	1
Мастер	2	2	—	—	1а	1
Техническая служба						
Инженер	1	1	—	—	1а	1
Бюро технического контроля						
Инженер	1	1	—	—	1а	1
Уборщик служебных помещений	2	—	—	2	1б	1
Итого:	10	7	1	2	—	8

Штатная ведомость вспомогательных рабочих

Таблица 6

Наименование участков	Профессия	Всего, чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Группа производственных процессов	Количество смен	Количество работающих			
			I	II	III	IV	V	Оклад	I смена		II смена				по списку		наибольшая смена	
									м	ж	м	ж			м	ж	м	ж
Производственные участки	Слесарь-ремонтник	2	—	—	1	1	—	—	1	—	1	—	1в	2	2	—	1	—
	Водитель	2	—	—	2	—	—	—	1	—	1	—	2г	2	2	—	1	—
	Кладовщик	2	—	—	—	—	—	2	1	—	1	—	1б	2	2	—	1	—
	Уборщик	2	2	—	—	—	—	—	1	—	1	—	1б	2	—	2	—	1
	производственных помещений																	
	Машинист компрессорной установки	2	—	—	—	2	—	—	1	—	1	—	1б	2	2	—	1	—
	Слесарь-сантехник	2	—	—	2	—	—	—	1	—	1	—	2в	2	2	—	1	—
	Оператор очистных сооружений	2	—	—	2	—	—	—	1	—	1	—	3в	2	2	—	1	—
	Электрик	2	—	—	2	—	—	—	1	—	1	—	1б	2	2	—	1	—
	транспортный рабочий	2	2	—	—	—	—	—	1	—	1	—	2г	2	2	—	1	—
	Итого:	18	4	—	9	3	—	2	8	1	8	1	—	—	16	2	8	1

Сводная ведомость работающих

Таблица 7

Наименование структурных подразделений	Рабочие		ИТР	Служащие	МОП
	Производственные	Вспомогательные			
Производственные участки	88	18	—	—	—
Управление	—	—	7	1	2
Итого:	88	18	7	1	2

6. Краткое описание технологического процесса

Производственный корпус автотранспортного предприятия располагает всеми необходимыми участками и службами, обеспечивающими эксплуатацию, техническое обслуживание и текущий ремонт парка автомобилей АТП.

Для проведения ежедневного обслуживания в составе корпуса предусмотрена механизированная линия наружной мойки автомобилей, оборудованная установкой М 129.

Диагностирование автомобилей предусмотрено на линии, оборудованной комплексным стендом КН-8980 и набором специальных приборов.

Техническое обслуживание проводится на поточной линии ТО-1 и тупиковых постах ТО-2. Линия и посты обеспечены современным оборудованием и инструментом.

Предусмотрен централизованный сбор отработанных масел и механизированная заправка свежими маслами.

Текущий ремонт автомобилей производится на тупиковых постах, оборудованных подъемниками, осмотровыми канавами и специализированными комплектами оборудования.

В производственном корпусе имеются специализированные участки проверки и обслуживания электрооборудования, топливной аппаратуры и гидросистем, шиномонтажный, деревообрабатывающий и обойный, кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный, текущего ремонта агрегатов, обкатки двигателей, зарядки аккумуляторов и участок замены шин, оснащенный специальным подъемником. Также в корпусе расположен участок окраски и сушки, где, при необходимости, проводится окраска автомобилей.

Подъемно-транспортные операции по снятию, установке и транспортировке узлов и агрегатов осуществляются подвесными кранами, грузоподъемностью 2т.

Для напольного перемещения деталей и узлов на специализированные участки предусмотрены тележки.

При разработке технологической части проекта использованы следующие нормативы и рекомендации:

ГИП	Нажметдинов		03.90	503-1-78.90 ТХ	
Нач.отд.	Линсимов		03.90		
Гл.спец.	Кабанов		03.90		
Ст.спец.	Ломакин		03.90		
Вед.инж.	Воронина		03.90		
Инж.II кат.	Игнатова		02.90	Производственный корпус автотранспортного предприятия. Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стадия: РП; Лист: 4; Листов:
Н.контр.	Толмачева		04.90	Общие данные (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Сидорова 78-24475-01 14 Формат А2

Альбом I

„Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта", ОНТП-01-86, Москва;

„Положение о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта", Москва, „Транспорт", 1986г;

„Табель оборудования и оснастки для станций технического обслуживания автомобилей," ГОСНИТИ, Москва, 1983г;

„Технология диагностирования автомобилей", ГОСНИТИ, Москва, 1981г,

„Автомобиль КамАЗ. Техническое обслуживание", ГОСНИТИ, Москва, 1980г.

7. Мероприятия по контролю за качеством выпускаемой продукции

Качество выпускаемой из ремонта продукции в проекте обеспечивается за счет внедрения следующих мероприятий:

применения передовой технологии технического обслуживания и текущего ремонта автомобилей;

организации многостадийной мойки агрегатов и деталей в моечных машинах эффективными синтетическими моющими средствами типа „Темп-100", а также организации специализированных рабочих мест, оснащённых механизированным рабочим инструментом;

организации входного контроля новых и отремонтированных деталей и агрегатов;

организации контроля за качеством выпускаемой продукции на всех этапах выполняемых работ;

организации обкатки, испытания и регулировки двигателей и автомобилей на специальных стендах, обеспечивающих рабочие характеристики, соответствующие установленным техническим условиям;

организации окраски и сушки автомобилей в специальной установке для окраски, обеспечивающей качество товарного вида, соответствующего техническим условиям.

8. Технологические мероприятия по ограничению шума и вибрации

В производственном корпусе автотранспортного предприятия шум на рабочих местах производственных и вспомогательных участков создаётся технологическим и вентиляционным оборудованием, механизированным инструментом.

Перечень участков, на которых создается избыточное звуковое давление и мероприятия по ограничению шума до допустимых пределов приведены в табл. 8.

Таблица 8

Наименование участков с избыточным шумом	Перечень наиболее шумного оборудования и инструмента	Общий расчётный уровень шума, Дб	Характер шума	Мероприятия по шумоглушению до допустимых пределов 85Дб
Участок текущего ремонта автомобилей	Пневмоинструмент	88	Высокочастотный	Пневмоинструмент снабжен глушителями, снижающими уровень шума на 10Дб
Участок диагностирования автомобилей	Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	102	Высокочастотный	Предусмотрены индивидуальные средства защиты работающих - анти, фоны. Предусмотрены акустические экраны.
Участок обкатки и проверки двигателей	Двигатели типа ЗИЛ-130, ММЗ-53, КамАЗ-740	101	Высокочастотный	Участок размещен в выгороженном помещении со звукоизолирующей облицовкой стен и потолка. Предусмотрены индивидуальные средства защиты работающих - антифоны.
Слесарно-механический участок	Металлорежущее оборудование	92	Высокочастотный	Оборудование установлено на резинометаллические виброизолирующие опоры марки ОВ-31, снижающие уровень шума на 10Дб.
Кузнечно-сварочный и медицинско-радиаторный участок	Молот ковочный пневматический	95	Импульсный	Участок расположей в выгороженном помещении

Ведомость оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		1. Участок диагностирования автомобилей			
1		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм - 1600×430×1900			
2		Верстак слесарный однотумбовый ОРГ-5365	1	210	
		Габаритные размеры, мм - 1360×950×1125			
3		Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	1	2900	38,00кВт
		В комплекте: а) пульт управления; б) стойка; в) топливомер-2; г) пульт управления дублирующий			
4		Переносной мотор-тестер КИ.П-12-1 „Прогон"	1	25	0,50кВт
		Габаритные размеры, мм - 435×350×275			
5		Подъёмник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный, с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113	2	160	
		Грузоподъемность, кг - 4000			
		Габаритные размеры, мм - 1200×660×975			
6		Бак раздаточный для мазута 9480	1	565	Расположен вне корпуса
		Емкость, м³ - 1,0			
		Габаритные размеры, мм - 1800×860×5600			

ГИП	Нажметдинов		03.90
Нач.отд.	Анисимов		03.90
Гл.спец.	Кабанов		03.90
Гл.спец.	Ломакин		03.90
Вед.инж.	Воронина		03.90
Инж.(конт.)	Игнатова		03.90
Н.контр.	Толмачева		03.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромпрома на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	5	

Общие данные (окончание). Ведомость оборудования (начало)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
7		Бак бензораздаточный для испытательной станции 2254А	1	250.00	Расположен вне корпуса
		Емкость бака, $м^3$ - 0.3			
		Габаритные размеры, мм - 1350×520×3800			
8		Устройство для накачивания шин автомобилей, тракторов и других машин на пневматических колесах КИ-8903	1	5.79	На плане не показано
		Время накачивания шин мин - 2÷5			
		Габаритные размеры, мм - 210×180×145			
9		Рукоятка динамометрическая 131М	1	0.82	То же
		Габаритные размеры, мм - 545×120×59			
10		Прогибомер индикаторный КИ-8902	1	2.00	—"—
		Пределы измерения, мм - 0-10; длина шнура, м - 6			
11		Линейка для проверки сходимости передних колес автомобилей КИ-650	1	1.73	—"—
		Длина, мм - 946÷1950			
12		Устройство для измерения свободного хода педалей автомобилей и тракторов КИ-8929	1	0.50	—"—
		Габаритные размеры, мм - 46×24×385			
13		Пневмотестер для проверки герметичности надпоршневого пространства автомобильных двигателей К272	1	2.40	—"—
		Габаритные размеры, мм - 95×65×85			
14		Прибор для проверки и регулировки фар автомобилей К303	1	56.00	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 1150×818×1400			
15		Компрессометр 179	1	0.82	То же
		Габаритные размеры, мм - 365×70×170			
16		Автостетоскоп для прослушивания двигателей внутреннего сгорания „Экранас"	1	0.15	—"— 0.02кВт
		Габаритные размеры, мм - 180×28×28			
17		Газоанализатор АП12.840 024-01 ГАИ-1	1	10.50	0.06кВт На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 140×330×280			
18		Комплект приспособлений для аккумуляторных батарей Э412	1	6.50	На плане не показан
		Номинальное напряжение проверяемой батареи, В - 12			
		Пределы измерения плотности электролита, $г/см^3$ - 1.19÷1.31			
		Габаритные размеры, мм - 320×210×300			
19		Компрессометр К-183	1	3.60	То же
		Габаритные размеры, мм - 435×155×60			
20		Устройство для проверки натяжения ремней КИ-8920	1	0.70	—"—
		Габаритные размеры, мм - 30×90×255			
21		Прибор для проверки пневматического привода тормозной системы автомобилей и автопоездов КамАЗ К235	1	39.00	—"—
		Габаритные размеры, мм - 700×350×450			
22		Комплект приборов для проверки тормозов автомобилей и автопоездов К482	1	15.00	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 500×425×176			
23		Набор инструмента для карбюраторщика 2445М	1	3.80	То же
		Габаритные размеры, мм - 365×170×68			
24		Анализатор топливной аппаратуры К290	1	4.00	—"— 0.19кВт
		Габаритные размеры, мм - 280×125×210			
25		Комплект инструмента для рулевых управлений с гидравлическим усилителем И 135	1	35.00	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 550×260×212			
26		Переносной прибор для проверки и регулировки АТЭ КИ-1093	1	8.00	То же
		Габаритные размеры, мм - 365×310×128			
		2. Участок ТО-1 автомобилей			
1		Комплект оснастки мастера-наладчика ОРГ-16395	1	700.00	4.66кВт
		В комплекте: 1) установка для мойки; 2) верстак;			

Привязан

Инв. N

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

ГИП	Хаммадиков		03.96
Нач. отд.	Анисимов		03.96
Гл. спец.	Кабанов		03.96
Гл. спец.	Ламакин		03.96
Инж. II кат.	Игнатова		03.96

503-1-78.90 -ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей	Стадия	Лист	Листов
	РП	6	
Ведомость оборудования (продолжение)	ГИПРОАГРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

И. контр. Толмачева

24475-01 16 Копировал: Леденева Формат А2

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		3) тележка; 4) стойка			
2		Нагнетатель передвижной	1	54.00	0.55 кВт
		на 4х колёсной тележ-			
		ке 03.18002 ГОСНИТИ			
		Производительность, см-150			
		Полезная емкость бункера, л-2			
		Габаритные размеры, мм-			
		600×450×850			
3		Кран-счетчик винтовой	4	2.00	
		КС-1МП1			
		Расход жидкости, м³/ч-0.48			
		Номинальное давление			
		жидкости, кгс/см²-10			
		Габаритные размеры, мм-			
		225×280×106			
4		Бак для масла С-205	2	108.50	
		Емкость бака, м³-0.7			
		Габаритные размеры, мм-			
		1604×764×770			
5		Насос шестерённый	1	131.00	1.50 кВт
		ШФ5-25-3.6/4Б-3 исп. ОМ5			
		Подача, м³/ч-3.6; давление			
		нагнетания, кгс/см²-4			
		Габаритные размеры, мм-			
		825×397×355			
6		Подъёмник канавный	1	160.00	
		передвижной, гидравли-			
		ческий, одноплунжерный,			
		с ручным приводом для			
		грузовых автомобилей П-113			
		Грузоподъёмность, кг-4000			
		Габаритные размеры, мм-			
		1200×660×975			
7		Устройство для слива	2	10.00	
		масел ОРГ-4946			
		Габаритные размеры, мм-			
		880×600×280			
8		Гайковерт пневматичес-	1	2.50	На плане
		кий ударный реверсив-			не пока-

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		ный прямой ИП-3113А			зан
		Наибольший диаметр			
		завинчиваемой резьбы,			
		мм-18; расход сжатого			
		воздуха, м³/мин-0.7			
		Габаритные размеры, мм-			
		261×64×175			
9		Устройство для накачи-	1	5.79	На пла-
		вания шин автомобилей,			не не
		тракторов и других машин			показано
		на пневматических ко-			
		лёсах КИ-8903			
		Время накачивания шин,			
		мин-2÷5			
		Габаритные размеры, мм-			
		261×64×175			
10		Установка маслораздаточная передвижная С223-1	2	30.00	то же
		Габаритные размеры, мм-			
		730×550×1000			
11		Подножка ОРГ-5155.	2	5.00	"
		Габаритные размеры, мм-			
		885×530×230			
12		Подставка под колёса	1	1.50	"
		ОРГ-5158			
		Габаритные размеры, мм-			
		200×100×120			
13		Тележка для транспорти-	1	63.00	"
		ровки и подъёма акку-			
		муляторных батарей 4403			
		Габаритные размеры, мм-			
		1020×520×900			
14		Гайковерт передвижной	1	150.00	"
		электрический напольный			2.20 кВт
		для гаек стремянок рес-			
		сор автомобилей КамАЗ			
		И-322			
		Крутящий момент за-			
		тяжки, кг.м-15÷70			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		1260×720×1178			
15		Гайковерт электроме-	1	150.00	2.20 кВт
		ханический ОР-7399			На плане
		ГОСНИТИ			не пока-
		Габаритные размеры, мм			зан
		2330×600×715			
		3. Участок замены шин			
1		Электрогидравлический	4.	960.00	4.50 кВт
		подъёмник для шино-			
		монтажных постов ПР-42			
		Грузоподъёмность, т-12			
		Габаритные размеры, мм-			
		7200×1100×200			
2		Тележка передвижная	2		
		П254			
		Габаритные размеры, мм-			
		1160×925×890			
3		Электрогайковерт	2	65.00	0.60 кВт
		для гаек колес грузовых			
		автомобилей ОР-12334			
		Габаритные размеры, мм-			
		1140×540×1200			
4		Устройство для нака-	2	5.79	На плане
		чивания шин автомоби-			не пока-
		лей, тракторов и других			зано
		машин на пневмати-			
		ческих колёсах КИ-8903			
		Время накачивания			
		шин, мин-2÷5			
		Габаритные размеры, мм			
		210×180×145			
5		Стеллаж с вращающи-	1	84.00	то же
		мися полками для мел-			
		ких деталей ОРГ-5118			

ГИП	Нажметдинов	[signature]	03.90
Нач. отд.	Анисимов	[signature]	03.90
Гл. спец.	Кабанов	[signature]	03.90
Гл. спец.	Ломакин	[signature]	03.90
Инж. II кат.	Игнатова	[signature]	02.90
Н. контр.	Толмачева	[signature]	04.90

503-1-78.90-ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	7	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

24475-01 17 Копировал: Леденева [signature] Формат А2

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Диаметр, мм-1000; высота мм			
		1600			
6		Стеллаж для колёс автомо-	1	59	На плане
		биля одноярусный ОРГ-5119			не пока-
		Габаритные размеры, мм-			зан
		1270×1135×1200			
		4. Шиномонтажный			
		участок			
1		Стенд шиномонтажный	1	800	3,00кВт
		Ш 515 ·			
		Габаритные размеры, мм-			
		2300×1650×950			
2		Кран консольный поворот-	1	1007	1,50кВт
		ный с электромеханичес-			
		ким поворотом консоли			
		Чертеж КР.463.00.000-62			
		Грузоподъёмность, т-0,5			
3		Стеллаж для колёс автомо-	1	59	
		биля одноярусный ОРГ-5119			
		Габаритные размеры, мм-			
		1270×1135×1200			
4		Верстак для ремонта шин	1	220	
		ОРГ-5102			
		Габаритные размеры, мм-			
		1250×750×1600			
5		Подставка под оборудование	1	76	
		ОРГ-5143			
		Габаритные размеры, мм-			
		820×700×830			
6		Точильно-шлифовальный	1	46	0,75кВт
		двухсторонний станок			
		3К631			
		Диаметр шлифовального			
		круга, мм - 150			
		Габаритные размеры, мм-			
		570×390×390			
7		Электровулканизатор	1	250	4,80кВт
		ОШЗ-48			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×450×1600			
8		Вешалка для камер	1	53,00	
		передвижная Ш511Н			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×1000×2200			
9		Предохранительная клетка	1	34,00	
		для накачки шин			
		Габаритные размеры, мм-			
		1200×400×1200			
10		Ванна для проверки ка-	1	155,00	
		мер автомобильных шин			
		5054			
		Вместимость, $м^3$ - 0,27			
		Габаритные размеры, мм-			
		1250×876×1640			
11		Ларь для обтирочных	1	38,00	
		материалов ОРГ-5135			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×500×850			
12		Шкаф для инструмен-	1	120,00	
		[illegible] при			
		надлежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм-			
		1600×430×1900			
13		Привод шероховального	1	39,10	1,10кВт
		инструмента 6225			На плане
		Габаритные размеры, мм-			не пока-
		2320×240			зан
14		Устройство для накачи-	1	5,79	На плане
		вания шин автомобилей			не пока-
		тракторов и других машин			зано
		на пневматических ко-			
		лесах КИ - 8903			
		Габаритные размеры, мм-			
		210×180×145			
15		Набор инструмента для	1	15,00	то же
		шиноремонтника Ш-308			
		Габаритные размеры, мм-			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		600×350×134			
		5. Операторская			
1		Пульт управления	1		Входит в
		Габаритные размеры, мм-			компл.
		800×300×850			поз.1947
2		Аппаратный шкаф	1		то же
		Габаритные размеры, мм-			
		800×300×850			
		7. Участок наружной			
		мойки автомобилей			
1		Установка для мойки	1	1300,00	40,75кВт
		грузовых автомобилей М129			
		Габаритные размеры, мм-			
		4500×5500×4000			
2		Моечная установка для	1	220,00	7,50кВт
		наружной мойки автомо-			
		билей ЦКБ-1112			
		Производительность, л/мин			
		75÷80; передвижная			
		Габаритные размеры, мм-			
		1360×540×950			
3		Установка для мойки	1	210,00	10,00кВт
		двигателей автомобилей			
		снаружи ЦКБ-М203			
		Габаритные размеры, мм-			
		1400×600×2025			
4		Устройство для переме-	1	1850,00	2,20кВт
		щения тракторов вдоль			
		мастерской на линии			
		сборки ОПТ-1326А			
		Тяговое усилие цепи, кг			
		1500; длина, м - 51,0			
5		Пистолет для обдувки дета-	1	0,35	На плане
		лей сжатым воздухом С417			не показан

ГИП	Нажмутдинов		03.90
Нач. ОТД.	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Гл. спец.	Ломакин		03.90
Инж. (кат.)	Игнатова		03.90
Н. контр.	Толмачёва		03.90

503-1-78.90 - ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	8	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24475-01 18 Копировал: Махначёва Формат А2

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		148×25×175			
		9. Участок обкатки и			
		проверки двигателей			
1		Реостат 5540.02	1	330	Входит
		Емкость бака, л - 500			в компл
		Габаритные размеры, мм-			поз.5
		1500×1300×1800			
2		Бак смесительный для	1	66	
		воды Р-903			
		Емкость, м³ - 0.144			
		Габаритные размеры, мм-			
		770×500×1350			
3		Бак смесительный для	1	66	Применен
		воды Р-903			для
		Емкость, м³ - 0.144			масла
		Габаритные размеры, мм-			
		770×500×1350			
4		Установка весов	1		Входит в
		5540-06			компл. поз.5
5		Стенд для обкатки и	1	2200	90,00 кВт
		испытания тракторных			
		дизелей КИ-5540М			
		Тормозная мощность, л.с.-			
		250; частота вращения			
		об/мин - 1700 ÷ 3000			
6		Таль электрическая	1	190	1,68 кВт
		ТЭ100-61132-13			
		Грузоподъемность, т - 1,0			
		Высота подъема, м - 4			
		Габаритные размеры, мм-			
		790×635×635			
7		Электрошкаф	1		Входит в
		5540.03			компл. поз.5
8		Топливомер	1	9	
		КИ-8940			
		Габаритные размеры, мм-			
		700×346×138			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование,	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		12. Участок проверки			
		электрооборудования			
1		Стол-верстак авто-	1	146,0	
		электрика ОПР-525			
		Габаритные размеры, мм-			
		1200×1200×1250			
2		Контрольно-испытатель-	1	260,0	2,20 кВт
		ный стенд для АТЭ			
		КИ-968			
		Габаритные размеры, мм-			
		848×815×1490			
3		Шкаф для инструмента	1	120,0	
		и монтажных принадлеж			
		ностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм-			
		1600×430×1900			
4		Верстак слесарный одно-	1	210,0	
		местный ОРГ-5365			
		Габаритные размеры, мм-			
		1360×950×1125			
5		Стеллаж для узлов и	1	100,0	
		крупных деталей			
		ОРГ-1468-05-320-А-00			
		Габаритные размеры, мм-			
		1400×500×1740			
6		Ларь для обтирочных	1	38,0	
		материалов ОРГ-5133			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×500×850			
7		Станок настольно-свер-	1	120,0	0,60 кВт
		лильный вертикальный			
		2М112			
		Наибольший диаметр			
		сверления, мм - 12			
		Габаритные размеры, мм-			
		770×370×820			
8		Стол монтажный металл-	2	88,9	
		ический ОРГ-1468-01-080А			
		Габаритные размеры, мм-			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		1200×800×600			
9		Пресс переносной гид-	1	56,1	
		равлический с ножным			
		приводом ОР-14575			
		Номинальное усилие, кн-100			
10		Моечная установка ОРГ-4990Б	1	150,0	4,66 кВт
		Размеры очищаемых изде			
		лий, мм - 600×350×300			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×650×1000			
11		Устройство для проверки	1	9,0	0,05 кВт
		полупроводниковых при-			На плане
		боров автомобильного			не пока-
		электрооборудования			зано
		КИ-11380			
		Габаритные размеры, мм			
		360×360×140			
12		Переносной прибор для	1	8,0	На плане
		проверки и регулировки			не пока
		АТЭ КИ-1093			зан
		Габаритные размеры, мм-			
		365×310×128			
13		Прибор для проверки яко-	1	12,0	То же
		рей, генераторов и стар			0,07 кВт
		теров Э236			
		Габаритные размеры, мм			
		380×160×170			
14		Комплект изделий для	1	12,2	0,015 кВт
		очистки и проверки све			На плане
		чей зажигания Э203			не показан
15		Набор инструмента	1	16,0	На плане
		для слесаря-электрика			не пока
		ПИМ-1424			зан
		Состоит из 36 изде-			
		лий			

ГИП	Нажметдинов	02.90
Нач. отд	Анисимов	27.9
Гл. спец	Кабанов	02.9
Гл. спец	Ломакин	01.9
Инж. пкат	Игнатова	03.90

503-1-78.90 -ТХ

Привязан

Инв. №

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стадия	Лист	Листов
	РП	9	
Ведомость оборудования (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Н. контр. Толмачева 01.90

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		13. Инструментально-			
		раздаточная кладовая			
1		Шкаф для хранения	1	148	
		приборов и приспособлений			
		ОРГ- 4945			
		Габаритные размеры, мм:			
		1670 х 530 х 1273			
2		Стол письменный Н-40-13Р	1		
		проект БИ-2278 индекс			
		Ж 22- 1648/1, 2			
		Габаритные размеры, мм:			
		1100 х 750 х 700			
3		Стеллаж для инструмента	2	212	
		ОРГ-1468-05-280			
		Габаритные размеры, мм:			
		1400 х 500 х 2365			
4		Стеллаж для узлов и	1	100	
		крупных деталей			
		ОРГ-1468-05-320-А-00			
		Габаритные размеры, мм:			
		1400 х 500 х 1740			
5		Шкаф для инструмента	2	35	
		ОРГ-1468-07-110А			
		Габаритные размеры, мм			
		720 х 445 х 1080			
		14. Участок проверки и			
		зарядки аккумуляторов			
1		Установка технического	1	500	8,30кВт
		обслуживания стартерных			
		АКБ ПТ- 9719 госнити			
		в комплекте: а) верстак;			
		б) шкаф зарядный- 3шт;			
		в) колонка электролита;			
		г) кран- ограничитель;			
		д) блок режимов;			
		е) выпрямитель- 3 шт.			
2		Стол с тремя тиглями	1	284	10,50кВт
		для заливочных работ			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Р-505А			
		Габаритные размеры, мм:			
		2020 х 850 х 2050			
3		Ванна для промывки	1	155,0	
		деталей аккумулято-			
		ров М- 3015			
		Емкость, м³- 0,17			
		Габаритные размеры, мм:			
		1295 х 550 х 1000			
4		Тележка для транс-	1	63,0	
		портировки и подъёма			
		аккумуляторных батарей			
		4403			
		Габаритные размеры, мм:			
		1020 х 520 х 900			
5		Стеллаж для аккуму-	1	176,0	
		ляторов ОРГ- 5123			
		Габаритные размеры, мм:			
		2215 х 515 х 1200			
6		Шкаф для инструмента	1	120,0	
		и монтажных принад-			
		лежностей ОРГ- 5125			
		Габаритные размеры, мм:			
		1600 х 430 х 1900			
7		Комплект приспособле-	1	6,5	На плане
		ний для аккумуляторных			не показан
		батарей 9412			
		Номинальное напряжение			
		проверяемой батареи, В-12			
		Предалы измерения			
		плотности электролита,			
		г/см³- 1,19 ÷ 1,31			
		15. Участок текущего			
		ремонта агрегатов			
1		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45,0	
		Габаритные размеры, мм:			
		500 х 500 х 650			
2		Ларь для обтирочных	1	38,0	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		материалов ОРГ-5133			
3		Ванна для расконсер-	1	275	21,00кВт.
		вации деталей с электро-			
		подогревом ОМ- 5140			
		Рабочий объем ванны м³ 0,4			
		Габаритные размеры, мм:			
		1250 х 1040 х 870			
4		Тележка для перевозки	1	70	
		двигателей автомобилей			
		ЗИЛ-130, 120, ГАЗ-53А, 51			
		ОПТ- 1353			
		Платформа, мм- 1050х700			
		Габаритные размеры, мм:			
		1126 х 732 х 442			
5		Подставка для агрегатов	4	33	
		ОРГ- 1468- 03- 350			
		Габаритные размеры, мм:			
		2000 х 500 х 150			
6		Машина для очистки с	1	1850	9,10кВт
		огневым подогревом			
		ОМ- 1366Г- 01			
		Размеры очищаемых из-			
		делий, мм- 1600х1200х1200			
		Габаритные размеры, мм:			
		2410 х 4360 х 3450			
7		Стол для дефектовки	1	103	
		ОРГ- 1468- 01- 090А			
		Габаритные размеры, мм:			
		2400 х 800 х 800			
8		Контейнер для выбрако-	1	132	
		ванных деталей ОРГ-1596			
		Габаритные размеры, мм:			
		864 х 864 х 800			
9		Стенд для разборки ру-	1	55	
		левых управлений и кар-			
		данных валов ОРГ- 8926			

ГИП	Наименование		03.90
Нач. отд.	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Гл. спец.	Ломакин		03.90
Н. контр.	Игнатова		02.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия, Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	10	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан.

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Габаритные размеры,мм-			
		880х800х1325			
10		Стеллаж для двигателей	1	90,0	
		ЯАЗ-51Я, 52, 53, ЗИЛ-130,			
		164 ОРГ-5146			
		Габаритные размеры,мм-			
		1220х900х1290			
11		Стенд для сборки голов-	1	136,0	
		ки блока цилиндров с			
		клапанами двигателя ЗИЛ-130			
		70-7826-1516			
		Производительность,шт/ч-12			
		Габаритные размеры,мм-			
		980х455х1110			
12		Верстак слесарный одно-	3	210,0	
		местный ОРГ-5365			
		Габаритные размеры,мм-			
		1360х950х1125			
13		Стеллаж для рулевых	1	99,0	
		управлений и карданных			
		валов ОРГ-5114			
		Габаритные размеры,мм-			
		1515х765х1200			
14		Стенд для сборки и раз-	1	220,0	
		борки V-образных дви-			
		гателей ЯМЗиКамАЗ Р-716			
		Стационарный, с руч-			
		ным приводом			
		Габаритные размеры,мм-			
		1840х1000х1020			
15		Станок для шлифовки	1	970,0	0,37кВт
		фасок клапанов и сфе-			
		рических торцев толка-			
		телей Р108			
		Диаметр стержня клапана			
		мм- 7÷12			
		Габаритные размеры,мм-			
		870х575х430			
16		Стол монтажный метал-	2	88,9	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		лический ОРГ-1468-01-080А			
		Габаритные размеры,мм-			
		1200х800х600			
17		Стенд для разборки и сбор-	1	63,0	
		ки коробок передач			
		автомобилей ОР-12450			
		Привод ручной			
		Габаритные размеры,мм-			
		560х500х910			
18		Стенд для сборки и раз-	1	320,0	0,60кВт
		борки карбюраторных			
		двигателей грузовых			
		автомобилей Р-235			
		Габаритные размеры,мм-			
		1150х662х1040			
19		Планетарно-шлифоваль-	1	5,5	0,25кВт
		ное приспособление для			
		шлифовки клапанных гнезд			
		двигателей Д-37,40,62,			
		ЯАЗ, ЗИЛ ОПР-1334А			
		Габаритные размеры,мм-			
		470х175х210			
20		Пресс переносной гид-	1	56,1	
		равлический с ножным			
		приводом ОР-14575			
		Номинальное усилие,кН-100			
21		Подставка под оборудова-	4	76,0	
		ние ОРГ-5143			
		Габаритные размеры,мм-			
		820х700х830			
22		Стеллаж для узлов и	2	100,0	
		крупных деталей			
		ОРГ-1468-05-320-А-00			
		Габаритные размеры,мм-			
		1400х500х1740			
23		Шкаф для инструмента	1	120,0	
		и монтажных принад-			
		лежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры,мм-			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		1600х430х1900			
24		Пресс монтажно-запрес-	1	645,0	3,00кВт
		совочный гидравличес-			
		кий двухстоечный			
		ОКС 1671М			
		Номинальное усилие,кН-400			
		Габаритные размеры,мм-			
		1510х640х1970			
25		Стенд для сборки и	1	150,0	0,37кВт
		разборки редукторов			
		задних мостов ЗИЛ и			
		КамАЗ Р-640			
		Габаритные размеры,мм-			
		850х650х985			
26		Стеллаж для передних	1	70,0	
		и задних мостов одно-			
		сторонний ОРГ-5112			
		Габаритные размеры,мм-			
		1245х1000х2060			
27		Стенд для разборки и	1	70,0	
		сборки задних и передних			
		мостов автомобилей			
		ОПР-689			
		Габаритные размеры,мм-			
		970х620х1070			
28		Стенд для сборки и регу-	1	59,0	
		лировки сцепления			
		автомобилей Р207			
		Настольный, пневматический			
		Габаритные размеры, мм-			
		625х565х405			
29		Стенд для сборки и раз-	1	60,0	
		борки передних и задних			
		мостов автомобилей			
		ЗИЛ и МАЗ 2450			

Привязан

Инв. №

ГИП	Нажметдинов		03.91
Нач. отд.	Кинсимов		03.91
Гл. спец.	Хабанов		03.91
Гл. спец.	Ломакин		03.91
Инж. пкат	Игнатова		03.91
Н. контр.	Толмачева		04.91

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	11	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24475-01 21 Копировал: Ильичева Формат А2

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		1303×1184×1006			
30		Стенд для сборки, раз-	1	60,0	
		борки и регулировки			
		сцепления дизельных			
		автомобилей Р724			
		Настольный, пневматический			
		Габаритные размеры, мм-			
		580×490×470			
31		Пресс для клёпки фрикци-	1	70,0	
		онных накладок Р335			
		Усилие, КН-24			
		Габаритные размеры, мм-			
		420×430×575			
32		Установка для расточки	1	570,0	2,20 кВт
		тормозных барабанов			
		и обточки тормозных на-			
		кладок ЦКТБ-Р114			
		Диаметр обрабатываемых			
		деталей, мм-350÷750			
		Габаритные размеры, мм-			
		1860×1150×2750			
33		Стенд для проверки	1	290,0	
		пневмооборудования			
		автомобилей К-245			
		Габаритные размеры, мм-			
		1200×840×1250			
34		Гайковерт пневматический	3	2,5	На плане
		ударный реверсивный			не пока-
		прямой ИП-3113А			зан
		Наибольший диаметр			
		завинчиваемой резьбы,			
		мм-18; расход сжатого			
		воздуха, м³/мин-0,7			
		Габаритные размеры, мм-			
		261×64×175			
35		Инструмент „Малый набор"	1	6,2	То же
		ПИТ-1516ф			
		Габаритные размеры, мм-			
		430×225×40			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
36		Приспособление для опре-	1	0,27	На плане
		деления величины зазо-			не пока-
		ра между коромыслом			зано
		и клапаном механизма			
		газораспределения дви-			
		гателей тракторов			
		КИ-9918-ГОСНИТИ			
		Габаритные размеры, мм-			
		45×60×102			
37		Пневматическая дрель	1	1,00	То же
		для притирки клапанов			
		автомобильных двигателей			
		2213			
		Диаметр головки притира-			
		емых клапанов, мм-20÷100			
		Габаритные размеры, мм-			
		292×72			
38		Электротележка ЭТ-2047	1	1740,00	То же
		грузоподъёмность, т-2,0			
		Габаритные размеры, мм-			
		3510×1200×1450			
		16. Участок ТО-2 автомобилей			
1		Моечная установка ОРГ-4990б	1	150,00	4,66 кВт
		Размеры очищаемых изде-			
		лий, мм-600×350×300			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×650×1000			
2		Ларь для обтирочных	1	38,00	
		материалов ОРГ-5133			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×500×850			
3		Стеллаж для узлов и	1	100,00	
		крупных деталей			
		ОРГ-1468-05-320-А-00			
		Габаритные размеры, мм-			
		1400×500×1740			
4		Гайковерт передвижной	1	150,00	2,20 кВт
		электрический наполь-			
		ный для сбора стремянок			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		ресор автомобилей КамАЗ			
		И-322			
		Габаритные размеры, мм-			
		1260×720×1178			
5		Нагнетатель передвижной	1	54	0,55 кВт
		на 4-х колесной тележке			
		03.18002 ГОСНИТИ			
		Производительность, см-150			
		Полезная ёмкость бункера,			
		л-2			
		Габаритные размеры, мм-			
		600×450×850			
6		Шкаф для инструмента	1	120	
		и монтажных принад-			
		лежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм-			
		1600×430×1900			
7		Верстак слесарный одно-	1	240	
		местный ОРГ-5365			
		Габаритные размеры, мм-			
		1360×950×1125			
8		Подъёмник канавный	2	160	
		передвижной, гидравли-			
		ческий одноплунжерный			
		с ручным приводом для			
		грузовых автомобилей П113			
		Грузоподъёмность, кг-4000			
		Габаритные размеры, мм-			
		1200×660×975			
9		Устройство для слива	2	10	
		масел ОРГ-4946			
		Габаритные размеры, мм-			
		880×600×280			
10		Гайковёрт электромеха-	1	150	2,20 кВт
		нический ОР-7399 ГОСНИТИ			

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ГИП	Нанистинов		03.90
Нач. отд.	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Гл. спец.	Ломакин		03.90
Инж. пкат	Игнатова		03.90
Н. контр.	Толмачева		03.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	12	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬЭЛЕКТРОЙ г. Саратов

Копировал: Несмеянова, Инв. 124475-01 22 Формат А2

Альбом 4

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Габаритные размеры,мм-			
		2330×600×715			
11		Тележка передвижная П254	1		
		Габаритные размеры, мм-			
		1160×825×890			
12		Установка для сбора	1	34,00	
		отработанного масла С-508			
		Ёмкость бака, л-63			
		Габаритные размеры,мм-			
		720×540×1057			
13		Тележка для транспорти-	1	63,00	
		ровки и подъёма аккуму-			
		ляторных батарей 4403			
		Габаритные размеры,мм-			
		1020×520×900			
14		Электрогайковёрт для	1	65,00	0,60кВт
		гаек колес грузовых			
		автомобилей ОР-12334			
		Габаритные размеры, мм-			
		1140×540×1200			
15		Установка для проверки	1	180,00	0,50кВт
		газовых аппаратов пнев-			
		матическая с передвиж-			
		ным пультом управления			
		к 277			
		Габаритные размеры,мм-			
		1430×620×1580			
16		Гайковёрт пневматичес-	1	2,50	На плане
		кий ударный реверсивный			не пока-
		прямой ИП-3113А			зан
		Наибольший диаметр за-			
		винчиваемой резьбы,мм-18			
		Габаритные размеры,мм-			
		261×64×175			
17		Устройство для накачива-	1	5,79	то же
		ния шин автомобилей,			
		тракторов и других машин			
		на пневматических колесах			
		ки- 8903			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Время накачивания шин,			
		мин- 2÷5			
		Габаритные размеры,мм-			
		210×180×145			
18		Установка маслозапра-	4	30,0	На плане
		вочная передвижная			не пока-
		С223-1			зана
		Габаритные размеры,мм-			
		730×550×1000			
19		Тележка инструменталь-	2	50,0	то же
		ная для обслуживания			
		тракторов 70-7878-1004			
		Грузоподъёмность,кг -25			
		Габаритные размеры,мм-			
		660×385×845			
20		Подножка ОРГ-5155	2	5,0	—"—
		Габаритные размеры, мм-			
		885×530×230			
21		Подставка под колёса	1	1,5	—"—
		ОРГ-5158			
		Габаритные размеры,мм-			
		200×100×120			
		17. Участок текущего			
		ремонта автомобилей			
1		Ящик для песка ОРГ-5139	2	45,0	
		Габаритные размеры,мм-			
		500×500×1000			
2		Шкаф для инструмента	2	120,0	
		и монтажных принадлеж-			
		ностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры,мм-			
		1600×430×1900			
3		Ларь для обтирочных ма-	2	38,0	
		териалов ОРГ-5133			
		Габаритные размеры,мм-			
		1000×700×350			
4		Верстак слесарный од-	3	210,0	
		номестный ОРГ-5365			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Габаритные размеры,мм-			
		1360×950×1125			
5		Подъёмник электромеха-	1	910	2,20кВт
		нический двухстоечный			
		для легковых автомоби-			
		лей П-133			
		Грузоподъёмность,кг-2000			
		Габаритные, размеры,мм-			
		2800×1650×2610			
6		Подставка для агрегатов	2	33	
		ОРГ-1468-03-350			
		Габаритные размеры,мм-			
		2000×500×150			
7		Тележка инструменталь-	5	50	
		ная для обслуживания			
		тракторов 70-7878-1004			
		Грузоподъёмность,кг -25			
		Габаритные размеры,мм-			
		660×385-845			
8		Тележка для перевозки	1	70	
		двигателей автомобилей			
		ЗИЛ-130, 120, ГАЗ-53А,51			
		ОПТ-7353			
		Габаритные размеры,мм-			
		1126×732×442			
9		Подставка под раму	1	42	
		грузовых автомобилей			
		ОРГ-5160			
		Габаритные размеры,мм-			
		1400×675×1135			
10		Подставка под мосты	1	29	
		грузовых автомобилей			
		ОРГ-5161			
		Габаритные размеры,мм-			
		1400×500×637			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ГИП	Начметдинов		02.90
Нач.отд.	Анисимов		02.90
Гл.спец.	Кабанов		02.90
Гл.спец.	Ломакин		02.90
Инж.-кат.	Игнатова		02.90

503-1-78.90.ТХ

Привязан

Инв.№

Н.контр.	Пламачева		02.90

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	13	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

 Копировал: Несмеянова

Формат А2

Альбом I

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
11		Установка для сбора отработанного масла С-508	1	34	
		Емкость бака, л-63			
		Габаритные размеры, мм-			
		720×540×1057			
12	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический однобалочный	2	1790	3,90 кВт
		2,0-16,8-15,0-6-380			
13		Нагнетатель передвижной на 4-х колесной тележке	1	54	0,55 кВт
		03.18002 ГОСНИТИ			
		Производительность, см-150			
		Полезная емкость бункера, л-2			
		Габаритные размеры, мм-			
		600×450×850			
14		Тележка для снятия и постановки рессор грузовых автомобилей	1	150	
		ЦКБ-П216			
		Грузоподъемность, кг-100			
		Габаритные размеры, мм-			
		1450×850×860			
15		Тележка передвижная П254	1		
		Габаритные размеры, мм-			
		1160×925×890			
16		Стеллаж для колес автомобиля одноярусный	1	59	
		ОРГ-5119			
		Габаритные размеры, мм-			
		1270×1135×1200			
17		Пост для замены агрегатов и узлов грузовых автомобилей ЦПКТБ-Р637	1	1480	5,97 кВт
		Грузоподъемность, кг-5000			
		Высота подъема, мм-500			
18		Подъемник канавный передвижной гидравлический одноплунжерный	2	160	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		с ручным приводом для грузовых автомобилей-13			
		грузоподъемность, кг-4000			
		Габаритные размеры, мм-			
		1200×660×975			
19		Устройство для слива масла ОРГ-4946	3	10,0	
		Габаритные размеры, мм-			
		880×600×280			
20		Подъемник-комплект передвижных стоек для грузовых автомобилей и автобусов П-238	3	3313,0	12,00 кВт
		Грузоподъемность, кг-1600			
		Высота подъема, мм-1600			
21		Стеллаж для двигателей ГАЗ-51А, 52, 53, ЗИЛ-130, 164	1	900	
		ОРГ-5146			
		Габаритные размеры, мм-			
		1220×900×1290			
22		Установка для промывки системы смазки двигателей тракторов	1	170,0	10,00 кВт
		ОМ-2871-1			
		Габаритные размеры, мм-			
		2500×830×850			
23		Пресс персональной гидравлический с ножным приводом ОР-14575	1	56,1	
		Номинальное усилие, кН-100			
24		Моечная установка ОРГ-4950-3	1	150,0	4,66 кВт
		Размеры очищаемых изделий, мм-600×350×300			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×650×1000			
25		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ-1468-05-320-А-00	2	100,0	
		Габаритные размеры, мм-			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		1400×500×1740			
26		Станок настольно-сверлильный вертикальный 2М112	1	120,0	0,60 кВт
		Наибольший диаметр сверления, мм-12			
		Габаритные размеры мм-			
		770×370×820			
27		Установка для выдачи свежих и сбора отработанных масел 03-16384 ГОСНИТИ	1	365,0	4,00 кВт
		Передвижная			
		Габаритные размеры, мм-			
		1450×850×1260			
28		Электрогайковерт для гаек колес грузовых автомобилей ОР-12334	1	65,0	0,60 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		1140×540×1200			
29		Гайковерт электромеханический ОР-7359 ГОСНИТИ	1	150,0	2,20 кВт
		Габаритные размеры, мм-			
		2330×600×715			
30		Подножка ОРГ-5156	1	4,7	На плане не показана
		Габаритные размеры, мм-			
		885×530×230			
31		Подставка под колеса ОРГ-5158	4	1,5	то же
		Габаритные размеры, мм-			
		200×100×120			
32		Гайковерт пневматический ударный реверсивный прямой ИП-3113А	4	2,5	— » —
		Наибольший диаметр завинчиваемой резьбы, мм-18			

ГИП	Нажмутдинов		03.90
Нач. отд.	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Гл. спец.	Домакин		03.90
Инж. II кат.	Игнатова		03.90

503-1-78.90 ТХ

Привязан

Инв. №

Производственный корпус автотранспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей		Стадия	Лист	Листов
		РП	14	
Ведомость оборудования (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

Н. контр. Толмачева 03.90

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		261 х 64 х 175			
33		Установка маслозаправочная передвижная С223-1	4	30,00	На плане не показана
		Габаритные размеры, мм-			
		730 х 550 х 1000			
34		Устройство для накачивания шин автомобилей, тракторов и других машин на пневматических колёсах КИ-8903	2	5,79	то же
		Время накачивания шин, мин - 2÷5			
		Габаритные размеры, мм-			
		210 х 180 х 145			
35		Инструмент, Малый набор ПИМ-1516ф	1	6,20	— и —
		Габаритные размеры, мм-			
		430 х 225 х 40			
36		Универсальное приспособление для высверливания шпилек, полуосей автомобилей ГАЗ, ЗИЛ и МАЗ Р-154	1	15,00	— и —
		Габаритные размеры, мм-			
		260 х 225 х 520			
		18. Участок окраски и сушки			
1		Установка для окраски с совмещенными зонами ОРГ-9306.00.000	1	15000 см³	57,00 кВт
		Размеры транспортного проёма, мм- 4500 х 4200			
		Габаритные размеры, мм-			
		12000 х 12000			
2		Установка распыления комбинированным методом Заря-1	1	25,00	
		Габаритные размеры, мм-			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		480 х 400 х 850			
3		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45	
		Габаритные размеры, мм-			
		500 х 500 х 850			
4		Устройство для перемещения тракторов вдоль мастерской на линии сборки ОПТ-1326 А	1	1050	220 кВт
		Тяговое усилие цепи, кг - 1500			
		Длина, м - 21,5			
5		Установка для мойки двигателей автомобилей снаружи ЦКБ-М203	1	210	10,00 кВт
		Габаритные размеры, мм-			
		1400 х 600 х 2025			
		19. Участок приготовления лакокрасочных материалов			
1		Шкаф для хранения лакокрасочных материалов АБ. 07.049	2	140	
		Внутренние габариты, мм-			
		545 х 1550 х 1780			
		Габаритные размеры, мм-			
		625 х 1650 х 1850			
2		Тележка для перевозки фляг ПА-51042	1	21	
		Габаритные размеры, мм-			
		400 х 1300			
3		Бак-краскомешалка 68-1203-0-0	2	270	1,10 кВт
		Емкость, м³ - 0,1			
		Габаритные размеры, мм-			
		500 х 500 х 1450			
4		Шкаф лабораторный ПА-36270	1	265	
		Габаритные размеры, мм-			
		1150 х 900 х 2300			
5		Бак-мерник 68-1206-00	1	60	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Емкость, м³ - 0,1			
		Габаритные размеры, мм-			
		450 х 450 х 995			
6		Подставка для бака-мерника 68-1254-0-0	1	90	
		Габаритные размеры, мм-			
		710 х 490 х 1850			
7		Стол лабораторный химический СЛ-2	1	50	
		Габаритные размеры, мм-			
		1200 х 600 х 900			
8		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45	
		Габаритные размеры, мм-			
		500 х 500 х 850			
9		Насос для краски НК-20 69.17	1	13	0,73 кВт На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-			
		215 х 1607			
		20. Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок			
1	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический однобалочный 1,0-16,2-15,0-6-220/380	1	1715	2,24 кВт
2		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм-			
		1000 х 500 х 850			
3		Щит для сварочных работ ОРГ-5157	5	25	
		Габаритные размеры, мм-			
		1600 х 500 х 1800			
4		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45	

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП			03.90
Нач. отд.	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Гл. спец.	Ломакин		03.90
Инж. пост.	Игнатова		03.90
Н. контр.	Голмачева		03.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	15	

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропромсельстрой г. Саратов

Копировал Матвеева

Формат А2

Альбом № 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		500 х 500 х 850 ·			
5		Стеллаж для рессорных	1	76	
		листов ОРГ - 5117			
		Габаритные размеры, мм-			
		1590 х 1015 х 1800			
6		Стеллаж для радиаторов	1	85	
		и бензобаков ОРГ-5121			
		Габаритные размеры, мм-			
		1430 х 500 х 1800			
7		Стенд для испытания	1	240	0,30кВт
		на герметичность радиа-			
		торов в сборе тракторов			
		КИ - 13771 - ГОСНИТИ			
		Габаритные размеры, мм-			
		1420 х 835 х 1430			
8		Стенд для сборки рес-	1	470	4,50кВт
		сор и рихтовки рессор-			
		ных листов Р275			
		Габаритные размеры, мм-			
		1380 х 910 х 1050			
9		Стеллаж для рессор	1	69	
		ОРГ - 5115			
		Габаритные размеры, мм-			
		1695 х 750 х 1200			
10		Верстак для жестя-	1	330	
		ницких работ ОРГ-5105			
		Габаритные размеры, мм-			
		1880 х 1000 х 830			
11		Пресс монтажно-запрес-	1	645	3,00кВт
		совочный гидравли -			
		ческий двухстоечный			
		ОКС 1671 М			
		Номинальное усилие, кН-400			
		Габаритные размеры, мм-			
		1510 х 640 х 1970			
12		Установка для уда-	1	750	0,55кВт
		ления накипи			
		ОМ - 21605			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		1210 х 610 х 1505			
13		Молот ковочный пневма-	1	3190	7,50кВт
		тический МА 4129А			
		Энергия удара, кН.м-1,55			
		Номинальная масса пада			
		ющих частей, кг-80			
		Габаритные размеры, мм-			
		1560 х 830 х 1900			
14		Наковальня однорогая	1	32	
		НО-32			
		Габаритные размеры, мм-			
		370 х 130 х 175			
15		Стенд для комплексных	1	600	6,20кВт
		работ по ремонту ра-			
		диаторов 3092			
		Производительность,			
		м³/ч - 13,0			
		Габаритные размеры, мм-			
		3000 х 1250 х 2400			
16		Ванна для химической	1	98	
		обработки металлов без			
		нагрева, вентиляции			
		и перемешивания, кор-			
		пус стальной			
		0101 - 1041 - 66			
		Рабочий объём, л-230			
		Габаритные размеры, мм-			
		800 х 710 х 1010			
17		Ларь для кузнечного	1	34	
		инструмента			
		ОРГ - 1468 - 07 - 100			
		Габаритные размеры, мм-			
		800 х 400 х 800			
18		Электропечь сопротивле-	1	3730	52,00кВт
		ния камерная			
		СНЗ - 6.12.4/12 М1			
		Габаритные размеры, мм-			
		2055 х 2850 х 2992			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
19		Машина шлифовальная	1	17,9	0,80кВт
		электрическая гибким			
		валом И3 - 82018			
		Диаметр круга, мм-200			
		Габаритные размеры, мм-			
		318 х 238 х 228			
20		Однопостовой сварочный	1	143,0	17,20кВт
		трансформатор ТДМ-401У2			
		Габаритные размеры, мм-			
		553 х 585 х 840			
21		Стол для электросвароч-	1	200,0	
		ных работ ОКС - 7523			
		Габаритные размеры, мм-			
		1100 х 750 х 650			
22		Тележка для сварочных	1	95,0	На пла-
		баллонов 4407			не не по-
		Габаритные размеры, мм-			казана
		900 х 850 х 1300			
		21. Слесарно-механический			
		участок			
1		Стеллаж для узлов и	1	100,0	
		крупных деталей			
		ОРГ-1468-05-320-А-00			
		Габаритные размеры, мм-			
		1400 х 500 х 1740			
2		Станок настольно-свер-	1	120,0	0,60кВт
		лильный вертикальный			
		2М112			
		Наибольший диаметр			
		сверления, мм-12			
		Габаритные размеры, мм-			
		770 х 370 х 820			
3		Подставка под обору-	1	76,0	
		дование ОРГ - 5143			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Нахмедунов		03.90
Нач. ОТА	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		01.90
Гл. спец.	Ломакин		03.90
Инж. ПКат	Игнатова		03.90
Н. контр	Поманчева		03.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия, Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	16	

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропромгельстрой г. Саратов

 Копировал: Маш Махначёва Формат А2

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		820 × 700 × 830			
4		Подставка для поверочной плиты ОРГ-5144	1	710	
		Габаритные размеры, мм-			
		1016 × 700 × 838			
5	ГОСТ 10905-86	Плита поверочная и разметочная с ручной шабровкой рабочих поверхностей	1	2800	
		1-1-1000 × 630			
6		Верстак слесарный на два рабочих места	1	415	
		ОРГ-5364			
		Габаритные размеры, мм-			
		2385 × 920 × 1076			
7		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм-			
		1800 × 430 × 1900			
8		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм-			
		1000 × 500 × 850			
9		Вертикально-сверлильный станок 2С132	1	1200	4,12 кВт
		Наибольший диаметр			
		сверления, мм-35			
		Габаритные размеры, мм-			
		1105 × 770 × 2675			
10		Станок универсально-заточной 3Е642	1	1400	1,895 кВт
		Размеры обрабатываемого изделия, мм-250 × 630			
		Габаритные размеры, мм-			
		1745 × 1940 × 1550.			
11		Стол монтажный металлический ОРГ-1468-01-080А	1	88.9	
		Габаритные размеры, мм-			
		1200 × 800 × 600			
12		Пресс переносной гидравлический с ножным	1	56,10	
		приводом ОР-14575			
		Номинальное усилие, кН-100			
13		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45,00	
		Габаритные размеры, мм-			
		500 × 500 × 1000			
14		Токарно-винторезный станок 1К62Д	2	258000	11,125 кВт
		ВЦ, мм-215, РМЦ, мм-1000			
		Габаритные размеры, мм-			
		2786 × 1200 × 1500			
15		Тележка для транспортировки стружки ПИ-228	1	15.00	На плане не показана
		Габаритные размеры, мм-			
		1000 × 500 × 800			
16		Опора виброизолирующая резинометаллическая равночастотная 08-31	16	1,56	То же
		Минимальная рабочая			
		нагрузка, кг-350			
		Максимальная рабочая			
		нагрузка, кг-4000			
		Диаметр опоры, мм-147			
		Высота опоры, мм-50			
17		Тумбочка инструментальная 21955.00.00	4	130,00	—"—
		Габаритные размеры, мм-			
		850 × 500 × 1050			
		22. Склад агрегатов и запчастей			
1		Стеллаж для деталей ОРГ-1468-05-230	7	216,00	
		Габаритные размеры, мм-			
		1400 × 600 × 2335			
2		Тележка ручная с подъ-	1	112,00	
		ёмной платформой			
		ТРП-25			
		Грузоподъемность, Т-1,0			
		высота подъема груза, мм-40			
		Габаритные размеры, мм-			
		1870 × 600 × 1158			
3		Электропогрузчик ЭП-103КИ	1	2660	
		Грузоподъёмность, Т-1,0			
		Высота подъема, м-4,5			
		Габаритные размеры, мм-			
		1885 × 950 × 2185			
4		Стеллаж для хранения на подставках автомобильных двигателей 24110.00.000	1	804	
		Габаритные размеры, мм-			
		5916 × 800 × 3200			
5		Подставка для двигателя ГАЗ-53 24112.00.000	2	47	На плане не показана
		Габаритные размеры, мм-			
		1100 × 664 × 330			
6		Подставка для двигателей ЗИЛ-130, 120, УрАЛ-375 24105.00.000	5	41	То же
		Габаритные размеры, мм-			
		1200 × 800 × 300			
		24. Участок проверки топливной аппаратуры и гидросистем			
1		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Нажметдинов		03.90
Нач. ОТА	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Гл. спец.	Ломакин		11.90
Инж. I кат.	Игнатова		12.90
Н. контр.	Толмачева		03.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	17	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		1600×430×1900			
2		Стеллаж для топливной	1	120,0	
		аппаратуры			
		ОРГ-1953-05-320			
		Габаритные размеры, мм-			
		1500×500×1860			
3		Стенд для испытания	1	345,0	3,00 квт
		гидроусилителей рулево-			
		го управления			
		КИ-4896М			
		Габаритные размеры, мм-			
		1140×780×1120			
4		Стенд для испытания	1	1300,0	16,50 квт
		и регулировки дизельной			
		топливной аппарату-			
		ры КИ-15711			
		Габаритные размеры, мм-			
		2870×860×2030			
5		Подставка под оборудо-	2	76,0	
		вание ОРГ-5143			
		Габаритные размеры, мм-			
		820×700×830			
6		Станок настольно-	1	120,0	0,60 квт
		сверлильный верти-			
		кальный 2М112			
		Наибольший диаметр			
		сверления, мм-12			
		Габаритные размеры, мм-			
		770×370×820			
7		Пресс переносной гид-	1	56,1	
		равлический с нож-			
		ным приводом ОР-14575			
		Номинальное усилие, КН-100			
8		Верстак для ремонта кар-	1	155,0	
		бюраторов ОРГ-5103			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		1250×750×1110			
9		Ларь для обтирочных	1	38	
		материалов ОРГ-5133			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000×500×850			
10		Моечная установка	1	150	4,86 квт
		ОРГ-4990Б			
		Размеры очищаемых			
		изделий, мм- 800×350×300			
		Габаритные размеры, мм			
		1000×650×1000			
11		Установка моечная	1	370	9,35 квт
		ОР-9971А			
		Габаритные размеры, мм-			
		2030×835×1250			
12		Комплект для текущего	1	276	
		ремонта фильтров гру-			
		бой и тонкой очистки			
		ОР-18309			
		Габаритные размеры, мм-			
		верстака-820×950×1750;			
		ванны-700×950×1750			
13		Прибор для испытания	1	23	0,025 квт
		и регулировки форсунок			На плане
		КИ-15786-госнити			не пока-
		Габаритные размеры, мм-			зан
		785×340×350			
14		Прибор для испытания	1	17	На плане
		нагнетательных клапа-			не пока-
		нов КИ-1086			зан
		Габаритные размеры, мм-			
		466×210×415			
15		Комплект приспособ-	1	49	То же
		лений для разборки и			
		сборки ПИМ-1878			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Состоит из 45 наиме-			
		нований			
16		Приспособление для раз-	1	0,72	На плане
		вальцовки трубок низ-			не пока-
		кого давления ПТ-265.10			зано
		Габаритные размеры, мм-			
		58×139×116			
17		Комплект приспособ-	1	84,00	То же
		лений для ремонта			
		топливной аппаратуры			
		ОР-15727			
18		Анализатор топливной	1	4,00	—"—
		аппаратуры К290			0,19 квт
		Габаритные размеры, мм-			
		280×125×210			
19		Набор инструмента	1	3,80	На плане
		для карбюраторщика			не пока-
		2445М			зан
		Габаритные размеры, мм-			
		365×170×88			
		25. Деревообрабаты-			
		вающий и обойный			
		участок			
1		Щкаф для починоч-	1	124,00	
		ных материалов			
		ОРГ-5128			
		Габаритные размеры, мм-			
		1800×630×1900			
2		Станок комбинирован-	1	700,00	4,95 квт
		ный КС-1			
		Габаритные размеры, мм-			
		1665×1300×1400			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Нажметдинов		03.90
Нач.отд.	Анисимов		02.90
Гл.спец.	Кабанов		02.90
Гл.спец.	Ломакин		03.90
Инж.-кат.	Игнатова		02.90

503-1-78.90 ТХ

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Толмачева		03.90

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	18	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
3		Верстак столярный	1	96.0	
		Р 529 НЭТ			
		Габаритные размеры,мм			
		2165 х 972 х 805			
4		Стеллаж для подушек	1	250.0	
		и спинок сидений			
		ОРГ - 5122			
		Габаритные размеры,мм			
		2460 х 1230 х 2600			
5		Верстак специальный	1	205.0	
		с нижним отсосом			
		для разборки подушек			
		автомобилей 2227БНЭТ			
		Габаритные размеры,мм			
		2000 х 1000 х 800			
6		Стенд для обивки	1	249.0	
		подушек и спинок			
		автомобилей ГАЗ и ЗИЛ			
		3078			
		Привод пневматический			
		Давление воздуха,кг/см^2			
		Габаритные размеры,мм			
		980 х 965 х 1380			
7		Стол закройный	1	98.0	
		ОРГ - 2281			
		Габаритные размеры,мм			
		2200 х 1200 х 820			
8		Промышленная швейная	1	90.0	0.27кВт
		машина кл. 23АМ			
		Габаритные размеры го-			
		ловки машины, мм-			
		570 х 252 х 420			
9		Рубанок ручной элект-	1	7.3	1.05кВт
		рический ИЭ-5708А			На плане
		Ширина строгания,мм-100			не пока-
		Габаритные размеры,мм			зан
		440 х 215 х 185			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
10		Пила ручная электри-	1	6.35	1.15кВт
		ческая дисковая по			На плане
		дереву ИЭ-5107А			не пока-
		Диаметр пильного диска			зана
		мм - 200			
		Габаритные размеры,мм:			
		360 х 310 х 240			
11		Машина ручная свер-	1	4.00	0.60кВт
		лильная электрическая			На плане
		ИЭ - 1023А			не пока-
		Наибольший диаметр свер-			зана
		ла , мм - 23			
		Габаритные размеры,мм			
		337 х 86 х 412			
12		Опора виброизолирую-	4	1.56	На плане
		щая резинометал-			не пока-
		лическая равночастот-			зана
		ная 08-31			
		Минимальная рабочая			
		нагрузка, кг - 350			
		Максимальная рабочая			
		нагрузка, кг - 4000			
		Диаметр опоры, мм - 147			
		Высота опоры, мм - 50			

ГИП	Нажметдинов		03.90
Нач.отд.	Анисимов		03.90
Гл.спец	Кабанов		03.90
Гл.спец	Комакин		03.90
Инж.-кат	Игнатова		03.90

503-1-78.90 ТХ

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Толмачёва		03.90

Производственный корпус автотранспортного предприятия. Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	19	

Ведомость оборудования (окончание)

ГИПРОПРОМСЕЛЬЭЛЕКТРОН г. САРАТОВ

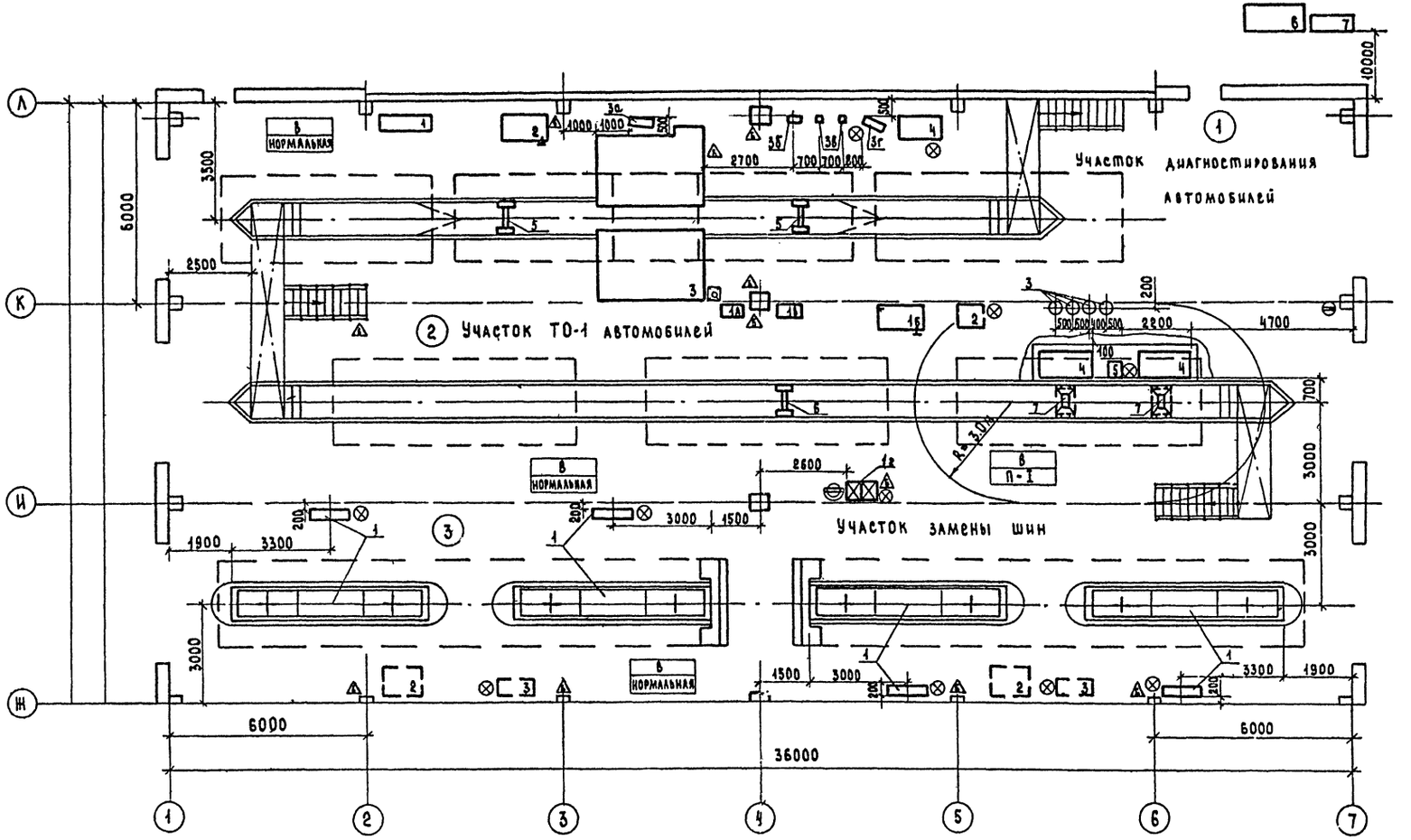
24475-01 29

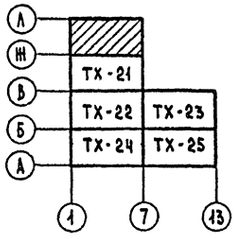
Копировал: Махначева

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 1





1. Высота корпуса до низа несущих строительных конструкций
   в осях Г÷Л и 1÷7 - 4.8 м
   в осях А÷В и 1÷13 - 7.2 м
2. Категория здания по взрыво-пожарной и пожарной опасности - В

Гл. спец. СО-1	Чупахин		
Гл. спец. отд. ЭН	Федоркич		
Гл. спец. отд. ЭЧ	Гуркин		
Нач. отдела ЭТ	Калганов		
Нач. отдела ВК	Свинелов		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Нажметдинов		03.90
Нач. отдела	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Гл. спец.	Ломакин		01.90
Вед. инж.	Воронина		01.90
Н. контр.	Толмачева		01.90

Привязан:

Инв. №

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

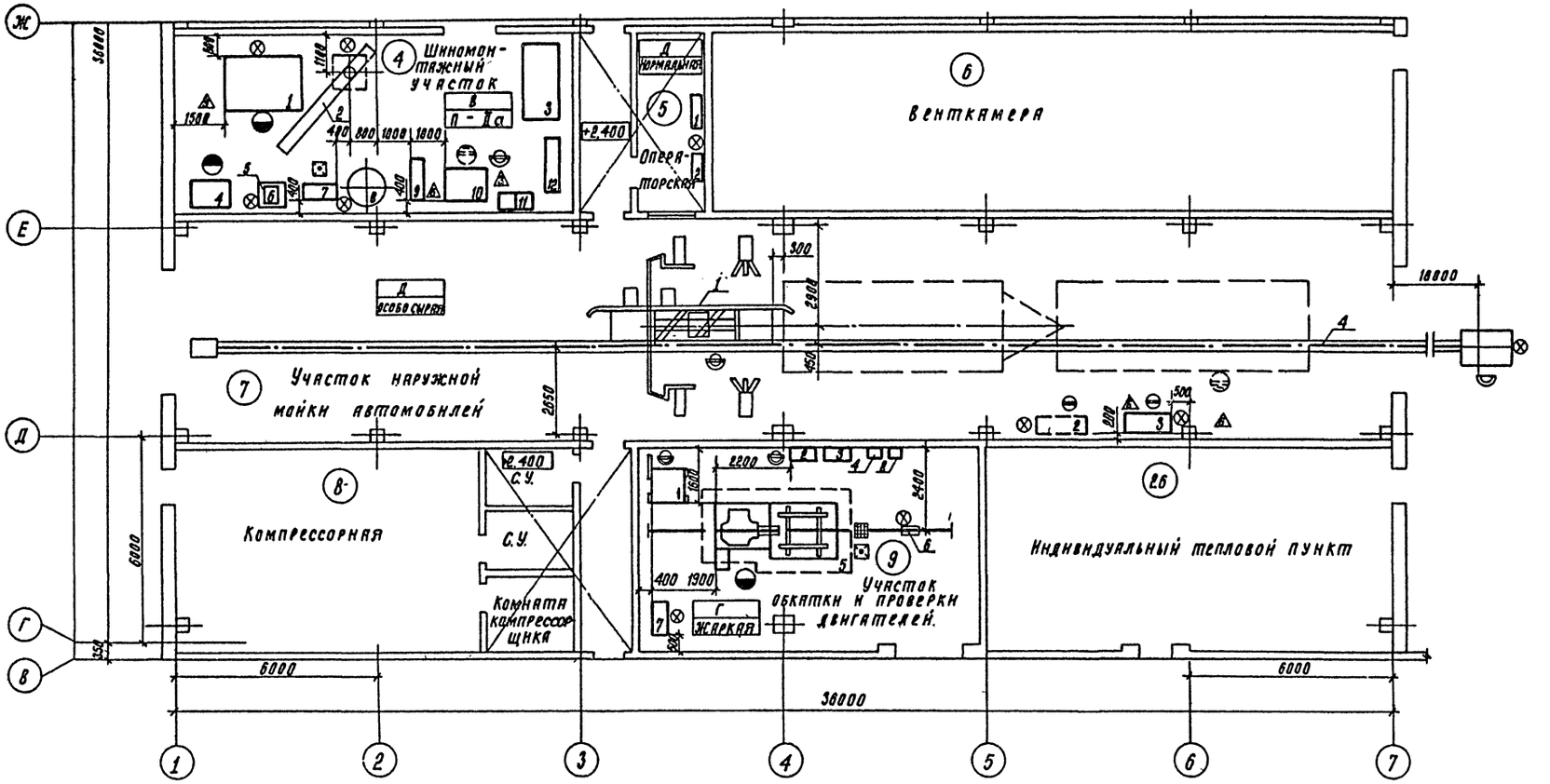
Стадия	Лист	Листов
РП	20	

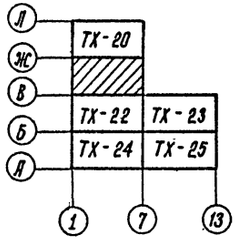
План на отм. 0.000

ГИАПРОПРОМСЕЛЬЭЛЕКТРОСТРОЙ г. Саратов

24475-01 30 Копировал: Сырова Формат А2

Альбом 1





ГИП	Нажметдинов		03.90
Нач. отдела	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Гл. спец.	Ломакин		03.90
Вед. инж.	Воронина		03.90
Инж. II кат.	Юрина		03.90
Н. контр.	Толмачева		04.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	21	

План на отм. 0,000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

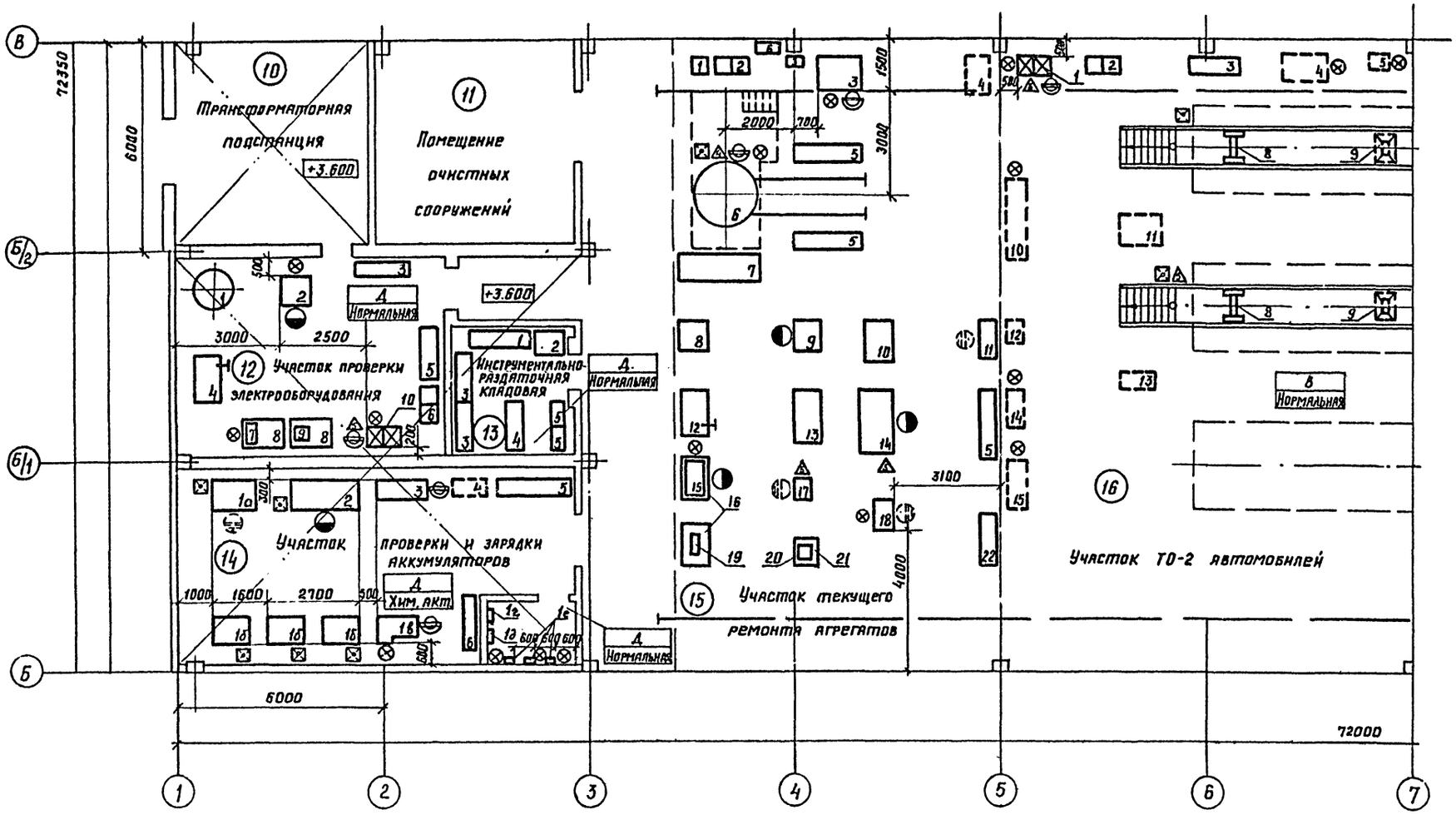
Инв. №

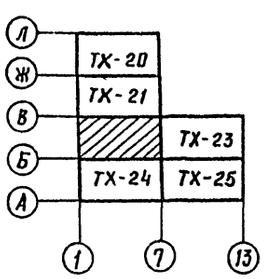
Гл. спец. СО-1 Чупахин 03.90
Гл. спец. отд. ЭН Федоркин 03.90
Гл. спец. отд. ЭН Гуркин 03.90
Нач. отдела ЭТ Калганов 03.90
Нач. отдела ВК Свирепов

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Сидорова 24475-01 31 формат А2

Альбом 1





ГИП	Нажметдинов		03.90
Нач. отдела	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Гл. спец	Ломакин		03.90
Вед. инж.	Воронина		03.90
Инж. I кат	Игнатова		03.90
Н. контр.	Толмачева		03.90

Привязан

Инв. №

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	22	

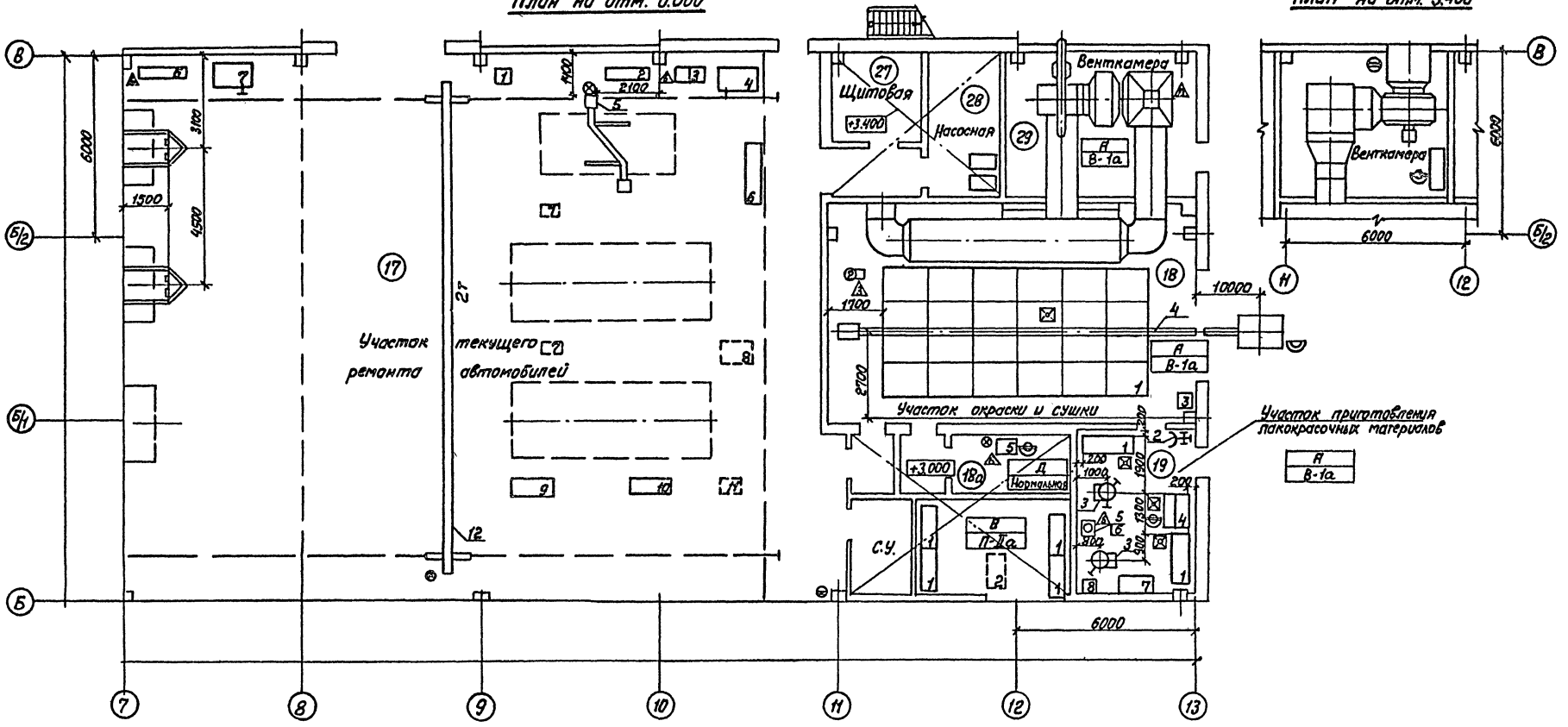
План на отм. 0.000

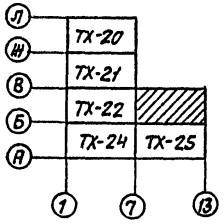
ГИПРОПРОМСЕЛЬЭЛЕКТРОЙ г. Саратов

Гл. спец. СО-1 Чупахин
Гл. спец. отд. ЭН Федоркин
Гл. спец. отд. ЭН Уркин
Нач. отдела ЭТ Калганов
Нач. отдела ВК Сафронов

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

24475-01 32 Копировал: Савина Сав Формат А2





ГИП	Нажмутдинов		03.90
Нач.отд	Анисимов		03.90
Гл.спец	Кабанов		03.90
Гл.спец	Ломакин		03.90
Вед.инж	Макеева		03.90
Инж.II кат	Игнатова		03.90
Н.контр.	Толмачева		03.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	23	

Планы на отм. 0.000; 3.400

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Привязан

Инв.N

Альбом 1

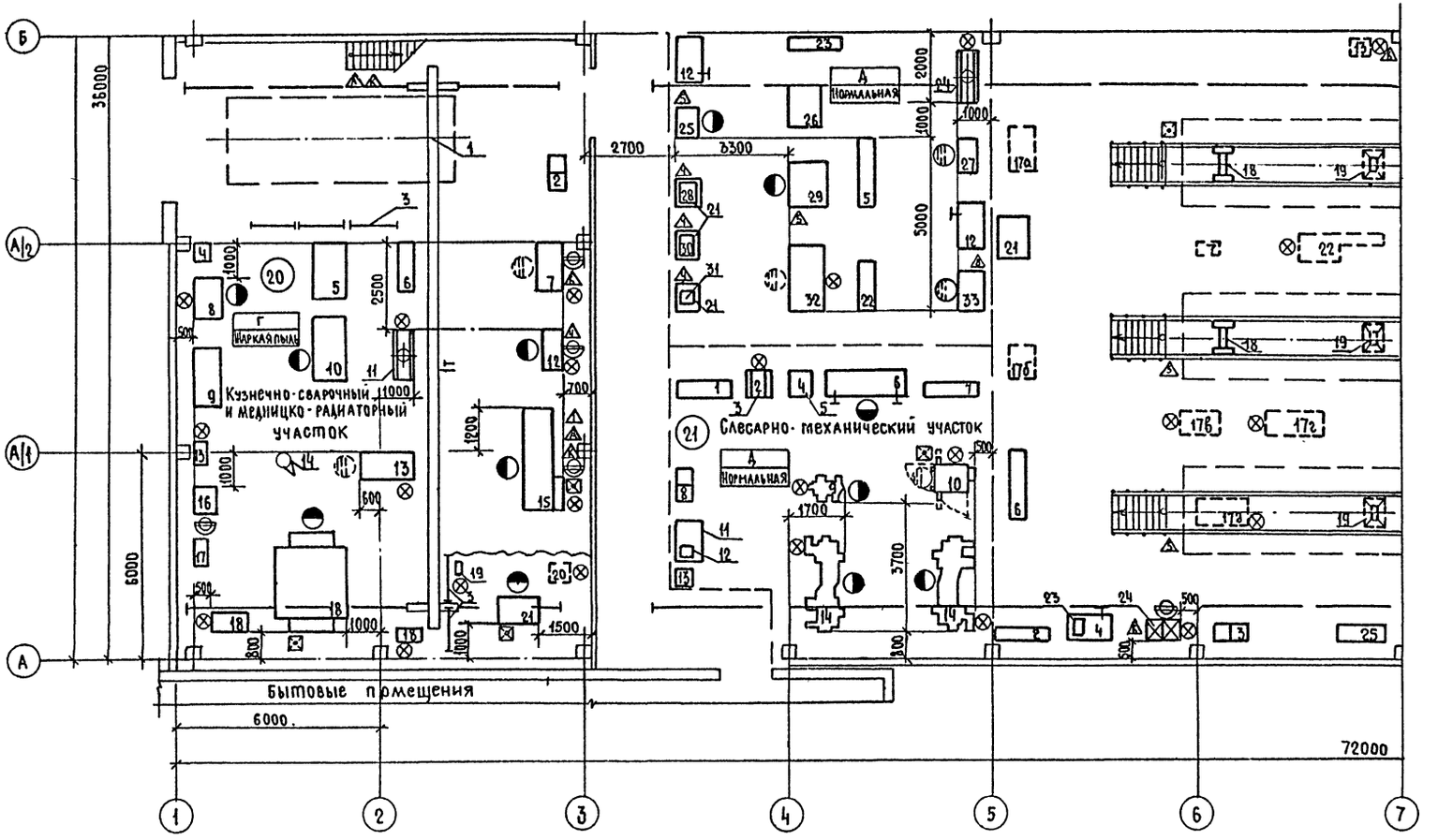
Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.

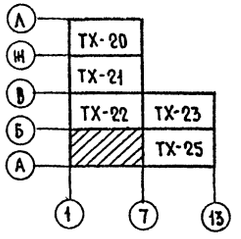
Нач.отд. ЭТ | Колпаков | 03.90
Нач.отд. ВК | Скиретов | 03.90
Гл.спец.отд. ЭН | Гуркин | 03.90
Гл.спец.отд. ЭН | Федоркин | 03.90
Гл.спец.отд. СО | Чупахин | 03.90

24475-01 33 Копировал: Леденева

Формат А2

Альбом I





ГИП	Нашметдинов		03.90
Нач.отдела	Анисимов		03.90
Гл.спец.	Кабанов		03.90
Гл.спец.	Ломакин		03.90
Вед.инж.	Воронина		03.90
Инж.II кат.	Игнатова		03.90
Н.контр.	Толмачева		03.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия "Агропродтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	24	

План на отм. 0.000

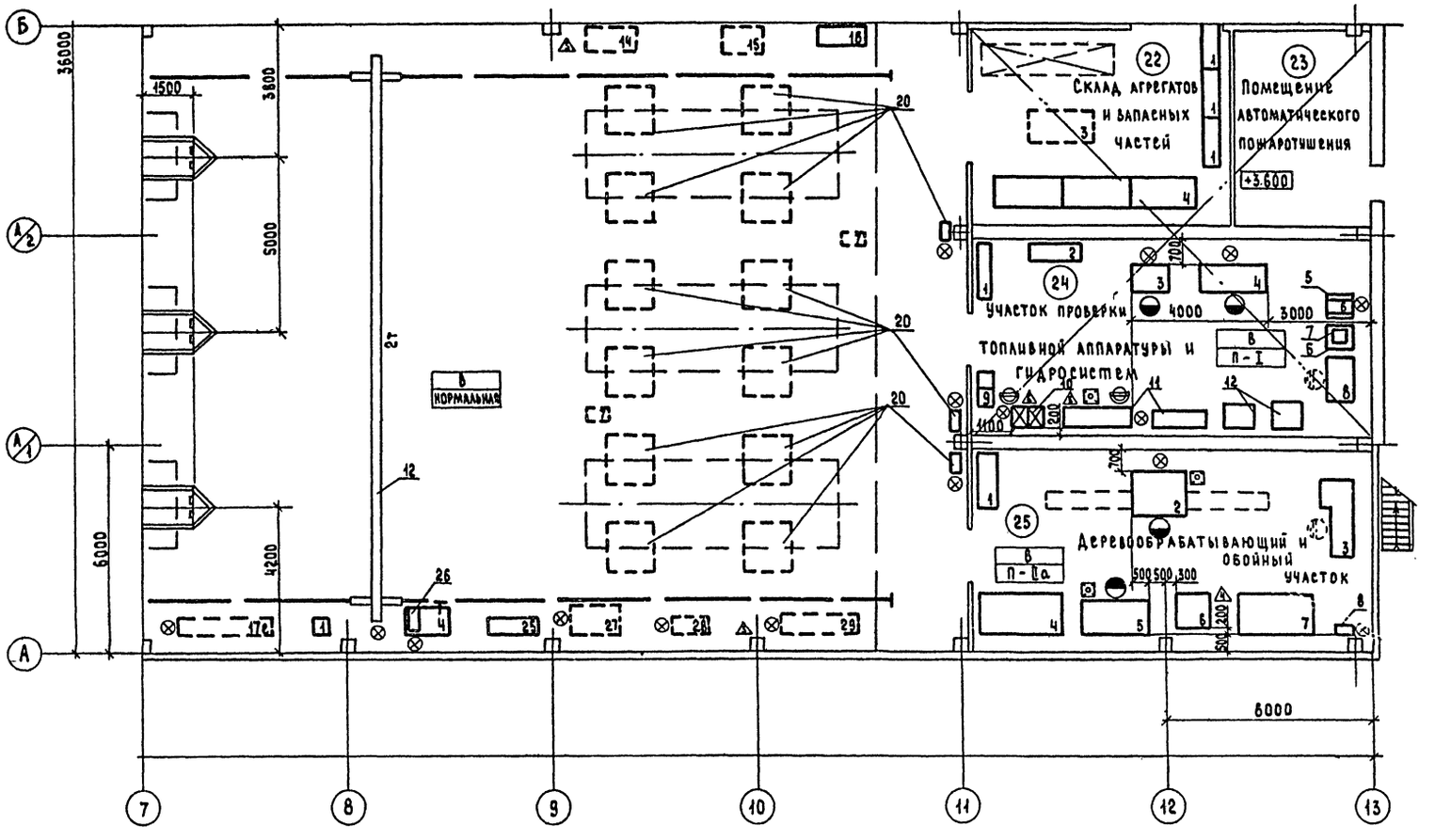
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

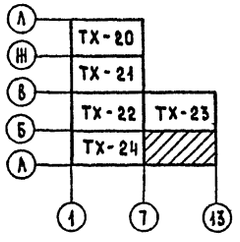
Привязан

Инв.№

Гл.спец.СО-1 Нупахин 03.90
Гл.спец.отд.ЭМ Юдаркин 03.90
Гл.спец.отд.ЭТ Гуркин 03.90
Нач.отд. ЭТ Калганов 03.90
Взам.инв.№
Подпись и дата
Инв.№ подл.
Нач.отдела ВК Гавриспов 03.90

Копировал: Кесмеянова, Зак. 24475-01 34 Формат А2





ГИП	Нажметдинов		03.90
Нач. отд.	Анисимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Гл. спец.	Ломакин		03.90
Вед. инж.	Воронина		03.90
Инж. II кат.	Игнатова		03.90
Н. контр.	Толмачева		04.90

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	25	

План на отм. 0.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан:

Инв. №

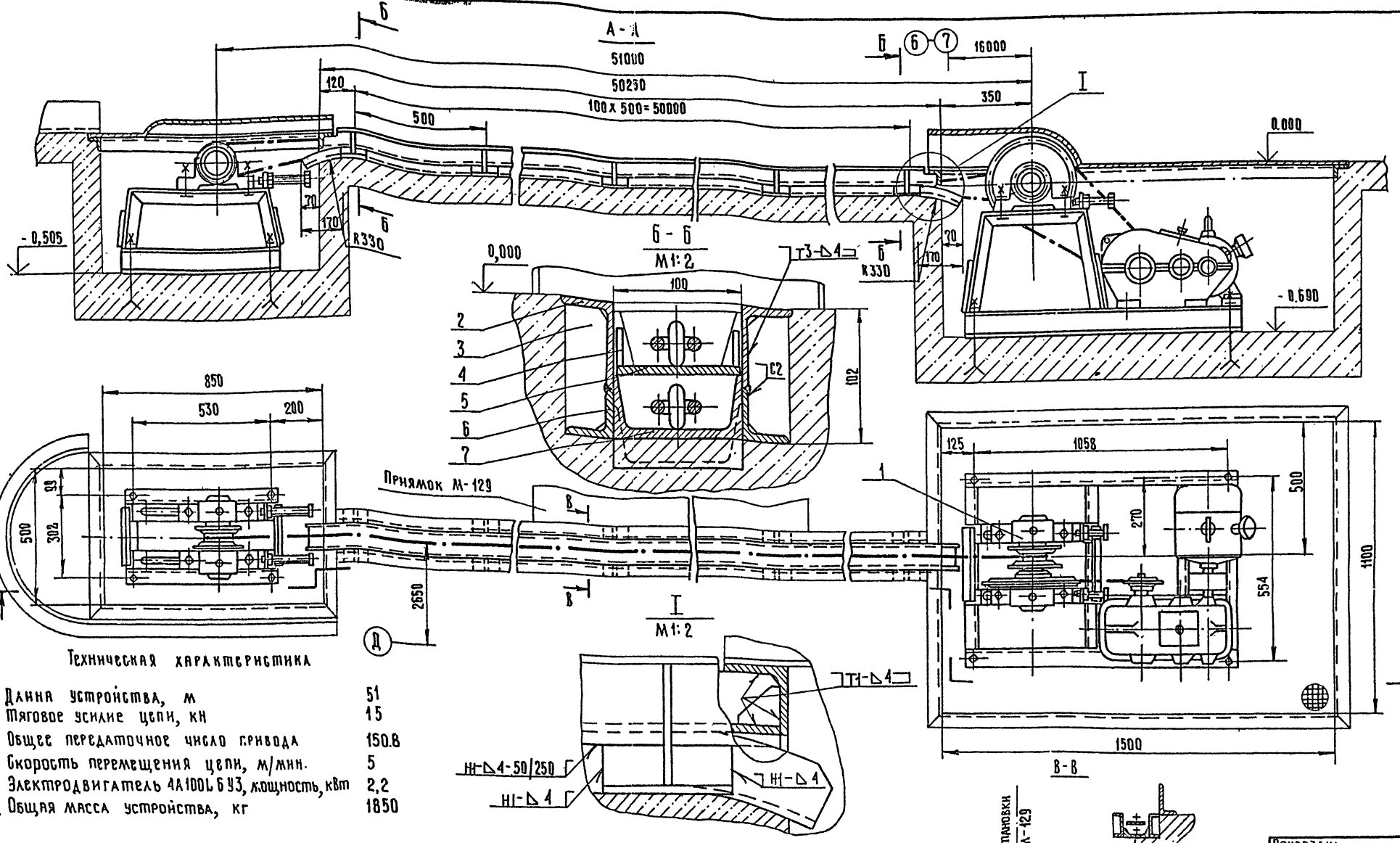
Нач. отдела ЭТ Калганов | Нач. отдела ВК Свирелов | Гл. спец. отд. ЭН Гуркин | Гл. спец. отд. ЭН Федоркин | Гл. спец. отд. СО Чупахин

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 1

24475-01 35 Копировал: Сырова, Спрос. Формат А2

Альбом 1



Техническая характеристика

1. Длина устройства, м	51
2. Тяговое усилие цепи, кН	15
3. Общее передаточное число привода	150.8
4. Скорость перемещения цепи, м/мин.	5
5. Электродвигатель 4А100L6У3, мощность, кВт	2,2
6. Общая масса устройства, кг	1850

В основу разработки данного чертежа принят проект „Устройство для перемещения тракторов вдоль мастерской на линии сборки ОПТ-1326А", разработанный ГОСНИТИ. Внесены изменения в направляющие тяговой цепи. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг Ед.	Масса, кг Общ.	Материал	Примеч.
1	1326.00.000А	Устройство перемещения тракторов	1	760	760	Заказное	
2		Уголок	2	196	392	Уголок 6-63х40х5 ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 50240мм
3		Ребро	202	0,10	20,2	Полоса 1-32 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 90мм
4		Косынка	4	0,03	0,12	Полоса 4-32 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 32мм
5		Направляющая верхняя	1	158	158	Полоса 4х32 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 50240мм
6		Уголок	202	0,2	40,4	Уголок 6-36х36х4 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 100мм
7		Направляющая нижняя	1	433	433	Швеллер 16П ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 50390мм

ГИП	Пажметдинов		03.90
Нач. отд.	Нинсимов		03.90
Гл. спец.	Кабанов		03.90
Нач. гр.	Трудаев		11-90
Вед. инж.	Люст		1-90
Н. контр.	Толмачева		

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Стадия: РП | Лист: 26 | Листов:

Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А на участке 7 поз. 4. Монтажный чертеж

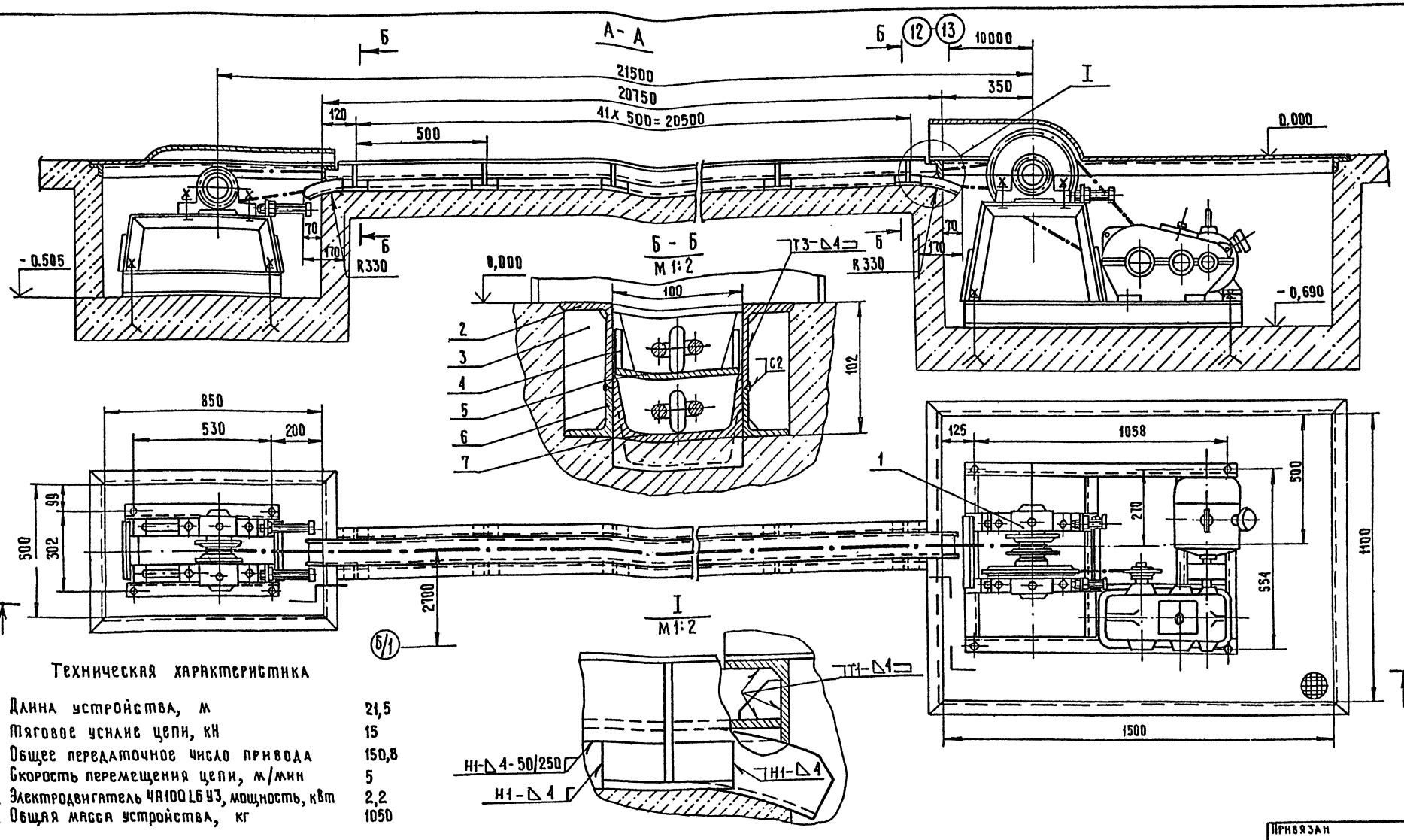
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 1



Техническая характеристика

1.	Длина устройства, м	21,5
2.	Тяговое усилие цепи, кН	15
3.	Общее передаточное число привода	150,8
4.	Скорость перемещения цепи, м/мин	5
5.	Электродвигатель 4А100L6У3, мощность, кВт	2,2
6.	Общая масса устройства, кг	1050

В основу разработки данного чертежа принят проект „Устройство для перемещения тракторов вдоль мастерской на линии сборки ОПТ-1326А", разработанный ГОСНИТИ. Внесены изменения в направляющие тяговой цепи.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг Ед.	Масса, кг Общ.	Материал	Примечание
1	1326.00.000А	Устройство для перемещения тракторов	1	600	600	Заказное	
2		Уголок	2	81,1	162,2	Уголок 6-63х40х5 ГОСТ 8510-86 ст.3 ГОСТ 535-79	L=20740мм
3		Ребро	84	0,10	8,4	Полоса 4х32 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79	L=90 мм
4		Косынка	4	0,03	0,12	Полоса 4х32 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79	L=32 мм
5		Направляющая верхняя	1	65	65	Полоса 4х100 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79	L=20740мм
6		Уголок	84	0,2	16,8	Уголок 6-36х36х4 ГОСТ 8509-86 ст.3 ГОСТ 535-79	L=100мм
7		Направляющая нижняя	1	180	180	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-79	L=20890мм

Привязан

Инв. №

ГИП	Нижметдинов		03.90
Нач.отд.	Анисимов		03.90
Гл.спец.	Кабанов		03.90
Нач.гр.	Трудаев		03.90
Вед.инж.	Люст		01-90
Н.контр.	Толмачева		

503-1-78.90 ТХ

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стадия	Лист	Листов
	РП	27	
Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А на участке 12 поз.4. Монтажный чертеж	Гипропромсельстрой г. Саратов		

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

24475-01 37 копировал: Ильичева

Формат: А2

Альбом 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2-3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5-10	План на отм. 0.000	
11	Компрессорная. Фрагмент 1.	
12	Компрессорная. Разрез 1-1. Принципиальная схема.	
13-14	Схема системы трубопроводов сжатого воздуха	
15	Схемы систем технологического пароснабжения и маслоснабжения	
16	Схемы систем топливоснабжения и технологических коммуникаций к стенду КИ-5540М	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
НО-01	Бак продувочный. Общий вид.	
ТК.СО	Спецификация оборудования.	Альбом 6
ТК.ВМ	Ведомости потребности в материалах.	Альбом 7

Условные обозначения

—3.9— Трубопровод продувочный

—3.0— Трубопровод дыхательный

—3.5— Трубопровод сжатого воздуха Р=0.6 МПа (6 кГс/см²)

—3.54— Трубопровод сжатого воздуха Р=0.4 МПа (4 кГс/см²)

—3.58— Трубопровода сжатого воздуха Р=0.8 МПа (8 кГс/см²)

– – – – Трубопровод, прокладываемый в штрабе, канале

—8.1— Трубопровод бензина

—8.2— Трубопровод дизельного топлива

—8.41— Трубопровод отработанного трансмиссионного масла

—8.42— Трубопровод отработанного моторного масла

—8.43— Трубопровод трансмиссионного масла

—8.44— Трубопровод моторного масла

—8.45— Трубопровод автотракторного масла

—8.46— Трубопровод всесезонного масла

—8.47— Трубопровод масла к стенду

—8.48— Трубопровод масла от стенда

1/2 Числитель – номер оборудования; Знаменатель – номер участка

(С) Сопло для накачивания шин (на плане)

Общие указания

1. Общая часть

Проектом предусматривается снабжение потребителей сжатым воздухом, паром на технологические нужды, дизельным топливом, бензином, смазочными маслами, ацетиленом, кислородом, а также сбор отработанных масел с последующей отправкой их на регенерацию.

Системы технологических коммуникаций выполнены в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

„Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов" (г. Москва „Металлургия", 1973 г.);

„Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" (г. Москва „Недра", 1970 г.);

СНиП II-106-79 „Склады нефти и нефтепродуктов";

СИ 527-80 „Инструкция по проектированию технологических стальных трубопроводов Ру до 10 МПа";

„Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов (г. Москва „Машиностроение", 1967 г.)

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций сведены в табл. 1.

Таблица 1

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций

Наименование системы	Расчетный расход и единица измерения		Установленная мощность электродвигателя, кВт	Примечание
Снабжение сжатым воздухом	4,55 м³/мин	663,64 тыс. м³/г	74 кВт	с коэф. 1,2
Технологическое пароснабжение	750 кг/ч	750 т/г	—	
Снабжение специальными газами:				
Кислород	0.098 м³/ч	404.8 м³/г	—	
Ацетилен	0.093 м³/ч	384.56 м³/г	—	

2. Компрессорная станция

В компрессорной устанавливаются два компрессора 4ВУ1-5/13М8 производительностью 5 м³/мин, давлением 0,9 МПа (9 кГс/см²), из которых один является резервным. Охлаждение компрессоров – воздушное. Забор воздуха осуществляется внутри помещения.

В целях смягчения пульсации сжатого воздуха, обеспечения постоянного давления в сети, а также для улавливания воды и масла из сжатого воздуха, нагнетаемого компрессорами, устанавливаются воздухосборники ёмкостью 0,5 м³, по одному для каждого компрессора.

Для монтажа, ремонта и демонтажа оборудования компрессорной станции в машинном зале предусматривается установка ручного однобалочного крана грузоподъемностью 1 т. Монтаж компрессора и электродвигателя производится раздельно.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта /Нажметдинов/

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Нажметдинов		07.90
Нач. отд.	Попова		08.90
Нач. гр.	Гамаюнова		08.90
Инж.	Рязанова		08.90
Н. контр.	Толмачева		08.90

503-1-78.90 -ТК

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	1	17

Общие данные (начало)

Гипропромсельстрой г. Саратов

Копировал Евстегнеева

Формат А2

Альбом I

Работа компрессорной станции автоматизирована. Автоматизация работы компрессорной станции осуществляется установкой в машинном зале комплекта контрольно-измерительных приборов, средств автоматизации, приборов местного контроля и аварийной защиты.

Для продувки воздухосборников и компрессоров проектом предусмотрен продувочный бак, устанавливаемый в специальном колодце рядом со зданием компрессорной. Продувка производится периодически. Трубопровод сжатого воздуха и продувочный трубопровод, находящиеся на открытом воздухе, покрываются краской БТ-177 ОСТ 6-10-426-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82* и теплоизолируются шнуром из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной ТУ 36-1695-79 ⌀=30 мм с последующим покрытием сталью тонколистовой оцинкованной ГОСТ 14918-80*.

Масло из продувочного бака отбирается через краны и отправляется на регенерацию.

Шлам и водные остатки собираются в переносную емкость и транспортируются для сброса в специально отведённые места, согласованные с местными санитарными органами.

3. Снабжение сжатым воздухом

Снабжение сжатым воздухом предусматривается от проектируемой компрессорной, расположенной в осях 1÷3, Г-Д.

Для снижения давления сжатого воздуха с 0,8 МПа до 0,6 МПа (6,0 кгс/см²) в компрессорной предусматривается узел редуцирования.

После монтажа и испытаний трубопроводы сжатого воздуха, проложенные открыто, окрашиваются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* в синий цвет согласно ГОСТ 14202-69. Трубопроводы, проложенные в штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79.

Расходы сжатого воздуха по отдельным потребителям приведены в табл. 2.

Таблица 2

Расходы сжатого воздуха

Продолжение табл. 2

Поз.	Технологическое оборудование: Наименование, марка (тип)	Кол.	Расход на один потребитель, м³/мин: Максимальный	С коэф. использования	Общий расход с коэф. одновременности, м³/мин	Давление, МПа (кгс/см²)
	(1) Участок диагностирования автомобилей					
3	Стенд комплексной диагностики КИ-8980.	1	0,300	0,300	0,030	0,6 (6)
8	Устройство для накачивания шин И И-8903 (подвод к колонне Л/3)	1	0,150	0,045	0,045	0,6 (6)
14	Пневмотестер К-272 (подвод к колонне И/4)	1	0,03	0,006	0,006	0,25-0,8 (2,5-8)
	(2) Участок ТО-1 автомобилей					
1г	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6)
8	Гайковёрт пневматический ИП-3113А (подвод к колонне И/4)	1	0,900	0,090	0,090	0,5 (5)
9	Устройство для накачивания шин (подвод на пост ТО)	1	0,150	0,045	0,045	0,6 (6)
	(3) Участок замены шин					
4	Устройство для накачивания шин (подвод к колоннам Ж/2,5,6; З/4)	2	0,150	0,045	0,081	0,6 (6)
	(4) Шиномонтажный участок					
1	Стенд шиномонтажный Ш-515	1	0,300	0,030	0,030	0,8 (8)
10	Ванна для проверки камер автомобильных шин	1	0,300	0,030	0,030	0,3 (3)
14	Устройство для накачивания шин (подвод к позиции 9)	1	0,150	0,015	0,015	0,6 (6)
	(7) Участок наружной мойки автомобилей					
3	Установка для мойки двигателей М-203	1	0,300	0,120	0,120	0,4-1 (4-10)
5	Пистолет для обдува деталей воздухом (подвод к колонне Д/6)	1	0,250	0,100	0,100	0,4-1 (4-10)
	(12) Участок проверки электрооборудования					
10	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6)
	(15) Участок текущего ремонта агрегатов					
6	Машина для очистки с огневым подогревом	1	0,600	0,120	0,120	0,4 (4)
28	Стенд для сборки и регулировки сцепления Р-207	1	0,300	0,030	0,030	0,4 (4)
30	Стенд для сборки, разборки сцепления дизельных автомоторов Р-724	1	0,300	0,030	0,030	0,4 (4)
31	Пресс для клёпки фрикционных накладок Р-335	1	0,300	0,030	0,030	0,4 (4)
33	Стенд для проверки пневмооборудования К-245	1	0,600	0,060	0,060	0,8 (8)
35	Гайковёрт пневматический ИП-3113А (подвод к позиции 17,25,29)	3	0,900	0,090	0,243	0,5 (5)
38	Пневматическая дрель 2213 (подвод к позиции 14)	1	0,900	0,090	0,090	0,4-0,6 (4-6)
	(16) Участок ТО-2 автомобилей					
1	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6).
16	Гайковёрт пневматический ИП-3113А (подвод на пост ТО).	1	0,900	0,090	0,090	0,5 (5)

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Нанметдинов		07.90
Нач. отд.	Попова		08.90
Нач. гр.	Гамаюнова		08.90
Инж.	Рязанова		08.90
Н. контр.	Толмачёва		08.90

503-1-78.90 -ТК

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Общие данные (продолжение)

Стадия	Лист	Листов
РП	2	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал Евстегнеева

Формат А2

Альбом 1

Продолжение табл. 2

Поз.	Технологическое оборудование: Наименование, марка (тип)	Кол.	Расход на один потребитель, м³/мин: максимальный	с коэф. использования	Общий расход с коэф. одновременности, м³/мин	Давление, МПа (кгс/см²)
17	Устройство для накачивания шин КИ-8903 (подвод к колонне В/7)	1	0,150	0,017	0,017	0,6(6)
	(17) Участок текущего ремонта автомобилей					
24	Моечная установка					0,4-0,6
	ОРГ-4990 Б	1	0,600	0,060	0,060	(4-6)
32	Гайковёрт пневматический ИП-3113А (подвод на колонны Б/9, А/10 и 2 на посты ТО)	4	0,900	0,090	0,288	0,5(5)
34	Устройство для накачивания шин (подвод к колонне В/10, Б/7)	2	0,150	0,015	0,027	0,6(6)
	(18) Участок окраски и сушки					
2	Установка распыления комбинированным методом „Заря-1"	1	0,500	0,075	0,075	0,5(5)
	(19) Участок приготовления лакокрасочных материалов					
9	Насос для краски НК-20 69.17.000	1	1,200	0,180	0,180	0,5(5)
	(20) Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок					
7	Стенд для испытания на герметичность радиаторов КИ-13771	1	0,500	0,050	0,050	0,4(4)
12	Установка для удаления накипи ОТ-21605	1	0,090	0,009	0,009	0,4-0,6 (4-6)
15	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092	1	0,500	0,05	0,05	0,1(1)

Продолжение табл. 2

Поз.	Технологическое оборудование: Наименование, марка (тип)	Кол.	Расход на один потребитель, м³/мин: максимальный	с коэф. использования	Общий расход с коэф. одновременности, м³/мин	Давление, МПа (кгс/см²)
	(24) Участок проверки топливной аппаратуры и гидросистем					
10	Моечная установка ОРГ-4990 Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6)
	(25) Деревообрабатывающий и обойный участок					
6	Стенд для обивки подушек 3078	1	0,600	0,060	0,060	0,4(4)

На участок ТО-2 автомобилей к установке для проверки газовых аппаратов автомобилей (поз. 15) подводится сжатый воздух давлением 17,6-19,6 МПа (176-196 кгс/см²) от баллонов, устанавливаемых непосредственно у установки.

Расход сжатого воздуха составляет 12 баллонов в год.

4. Технологическое пароснабжение

Снабжение паром для технологических нужд предусматривается от узла редуцирования, разработанного в комплекте ОВ. Пар к потребителям подаётся по трубопроводам давлением 0,3 МПа (3,0 кгс/см²).

После монтажа и испытаний паропровод и конденсатопровод по всей длине покрываются краской БТ-177 ост 6-10-426-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82*

Паропровод по всей длине и конденсатопровод, проложенный в каналах у наружных дверей и в помещениях с категорией производства „А", теплоизолируются шнуром из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной ТУ36-1695-79 δ=30мм для ϕ<50 и δ=40мм для ϕ>50 с последующим защитным покрытием тонколистовой оцинкованной сталью ГОСТ 14918-80.

Расходы пара приведены в табл. 3

Таблица 3

Расходы пара

Поз	Технологическое оборудование: Наименование, марка (тип)	Кол	Расход на один потребитель, кг/ч: режим разогрева	установившимся режим	Общий расход, кг/ч: максимальный	средний	Давление пара, МПа (кгс/см²)	Возврат конденсата, %
	(18) Участок окраски и сушки							
1	Установка для окраски с совмещёнными рабочими зонами ОРГ-9306.	1	—	750	—	750	0,3(3)	90

ГИП	Нанметдинов		07.90
Нач. отд.	Попова		06.90
Нач. гр.	Гамаюнова		06.90
Инж. Откат	Рязанова		06.90

503-1-78.90 ТК

Привязан

Инв. №

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	3	

Общие данные (продолжение)

Н. контр. Толмачева

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Несмеянова Инв. № 24475-01 40 Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 1

5. Снабжение специальными газами

Снабжение потребителей ацетиленом и кислородом предусматривается от привозных баллонов, устанавливаемых непосредственно у сварочных постов

Установку и эксплуатацию баллонов производить согласно „Правилам техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов".

6. Снабжение топливом

Подача дизельного топлива и бензина на участок диагностирования автомобилей и участок ТО-1 автомобилей предусматривается самотёком от расходных баков топлива, устанавливаемых вне корпуса. Место расположения баков с дизельным топливом и бензином и отметка над уровнем земли определяется при привязке проекта.

После монтажа и испытания трубопроводы топлива, проложенные открыто, покрываются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в цвет согласно ГОСТ 14202-69. Трубопроводы, проложенные в штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79.

7. Снабжение смазочными маслами

Подача смазочных масел к кранам-счетчикам на участок ТО-1 автомобилей предусматривается по трубопроводам насосными установками со склада масел.

Отработанные масла сливаются в баки, установленные в нише осмотровой ямы, затем насосом перекачиваются в емкости склада масел, из которых отправляются на регенерацию.

К обкаточно-тормозному стенду на участке проверки и обкатки двигателей предусматривается циркуляционная система подачи масла и воды от баков, расположенных у стенда.

После монтажа и испытаний трубопроводы, проложенные открыто, окрашиваются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82*, в цвета по ГОСТ 14202-69.

Трубопроводы, проложенные в канале и штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79.

8. Мероприятия по технике безопасности

Оборудование и трубопроводы, работающие под давлением, оснащены контрольно-измерительными приборами и предохранительными устройствами.

Дыхательный трубопровод от емкостей для масел выводится выше карниза крыши на 1 м.

Технологические коммуникации и оборудование необходимо подключить к системе зануления.

Компрессорная станция оборудована подвесным краном.

Двери и окна компрессорной открываются наружу.

Размеры компрессорной станции удовлетворяют условиям безопасного обслуживания и ремонта оборудования компрессорных установок.

Каналы и приямки в машинном зале компрессорной станции перекрыты рифленой сталью

9. Мероприятия по борьбе с шумом

Для уменьшения шума, возникающего при работе технологического оборудования в проекте предусмотрены следующие мероприятия:

нагнетательные и продувочные трубопроводы теплоизолируются, теплоизоляция является также звукоизоляцией;

воздух из продувочной магистрали направляется в продувочный бак, а из него через шумопоглощающий выхлопной трубопровод в атмосферу;

для машиниста-компрессорщика предусмотрена шумоизолирующая кабина.

ГИП	Нажметдино		07.90
Нач. отд.	Попова		06.90
Нач. гр.	Гамаюнова		06.90
Инж. II к.	Рязанова		06.90
Н. контр.	Толмачева		9.90

503-1-78.90 ТК

Привязан

Инв. №

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	4	

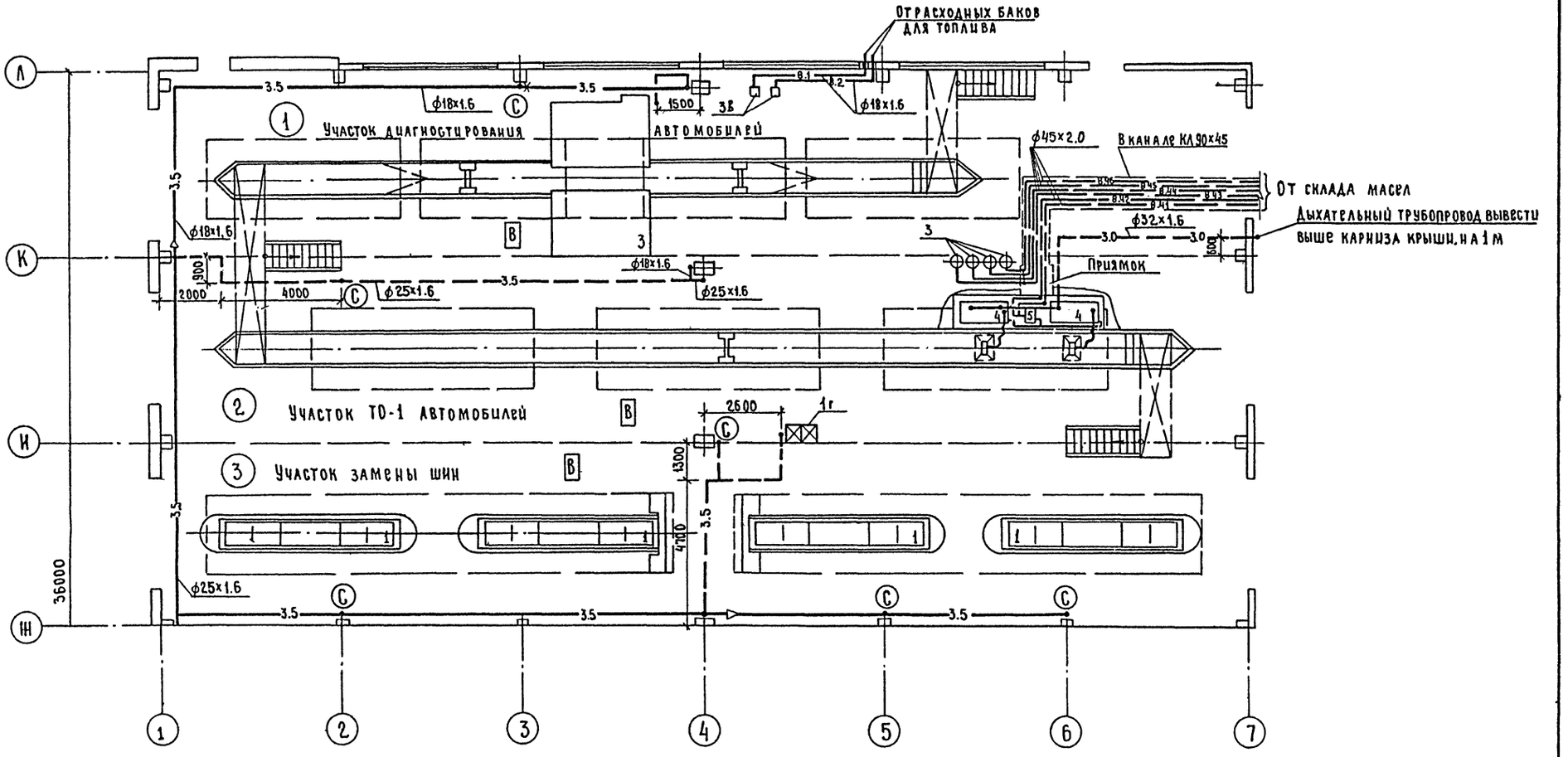
Общие данные (окончание)

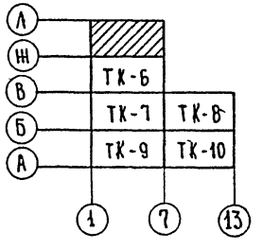
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

24475-01 41 Копировал: Матвеева Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 1





ГИП	Нанметдинов		07.90
Нач. отд.	Попова		08.90
Нач. гр.	Гамаюнова		06.90
Инж. II кат.	Рязанова		06.90
Н. контр.	Толмачева		07.90

503-1-78.90-ТК

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	5	

План на отм. 0.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

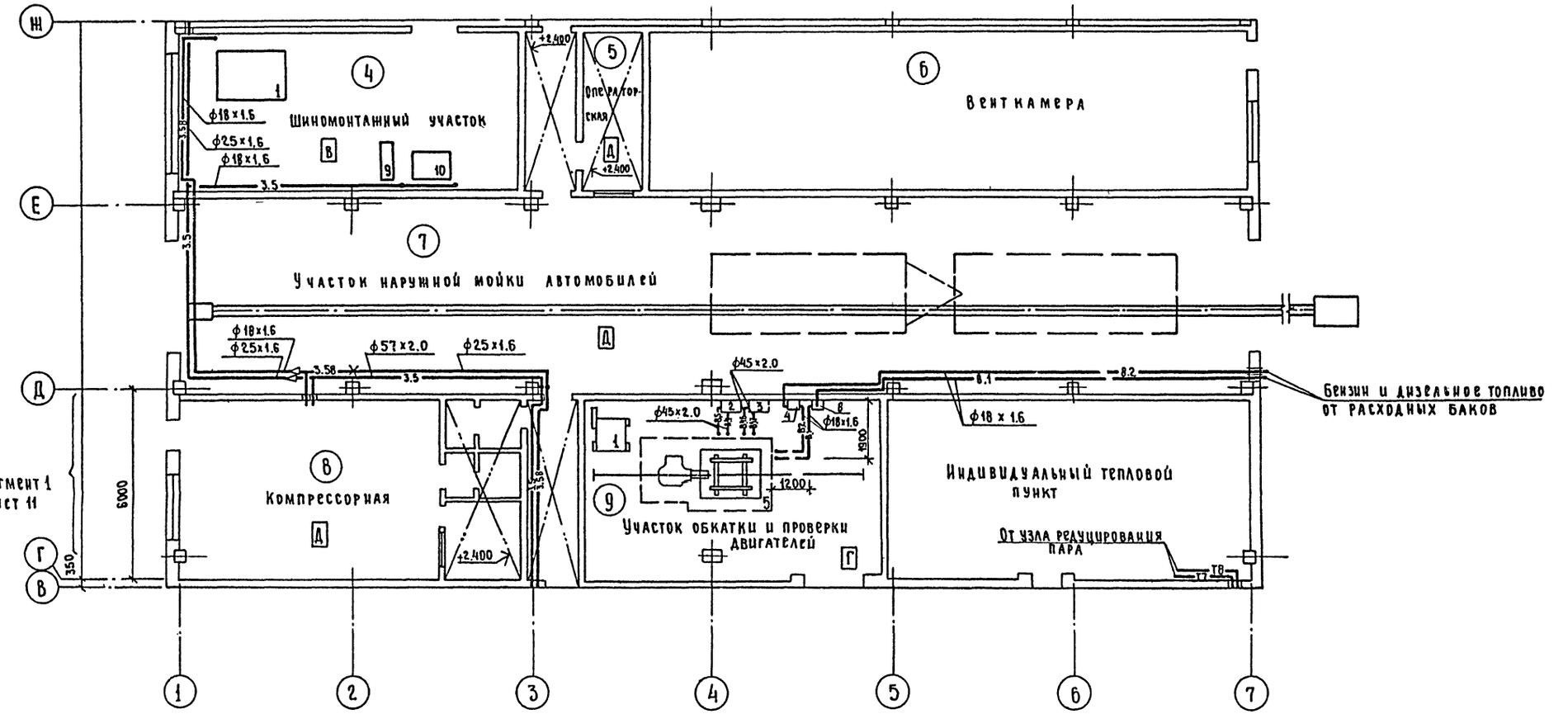
Нач. отд. ЭТ Калганов 07.90
Нач. отд. ВК Свирепов 07.90
Гл. спец. СО-1 Ульянова 07.90
Гл. спец. отд. ТХ Кабанов 07.90

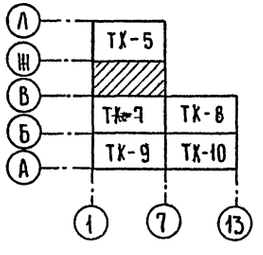
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24475-01 42 Копировал Евстегнеева

Формат А2

Альбом 1





ГИП	Нанметдинов		07.90
Нач.отд.	Попова		
Нач.гр.	Гамаюнова		
Инж.техн.	Рязанова		

503-1-78.90 -ТК

Привязан

Инв.№

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	6	

План на отм. 0.000

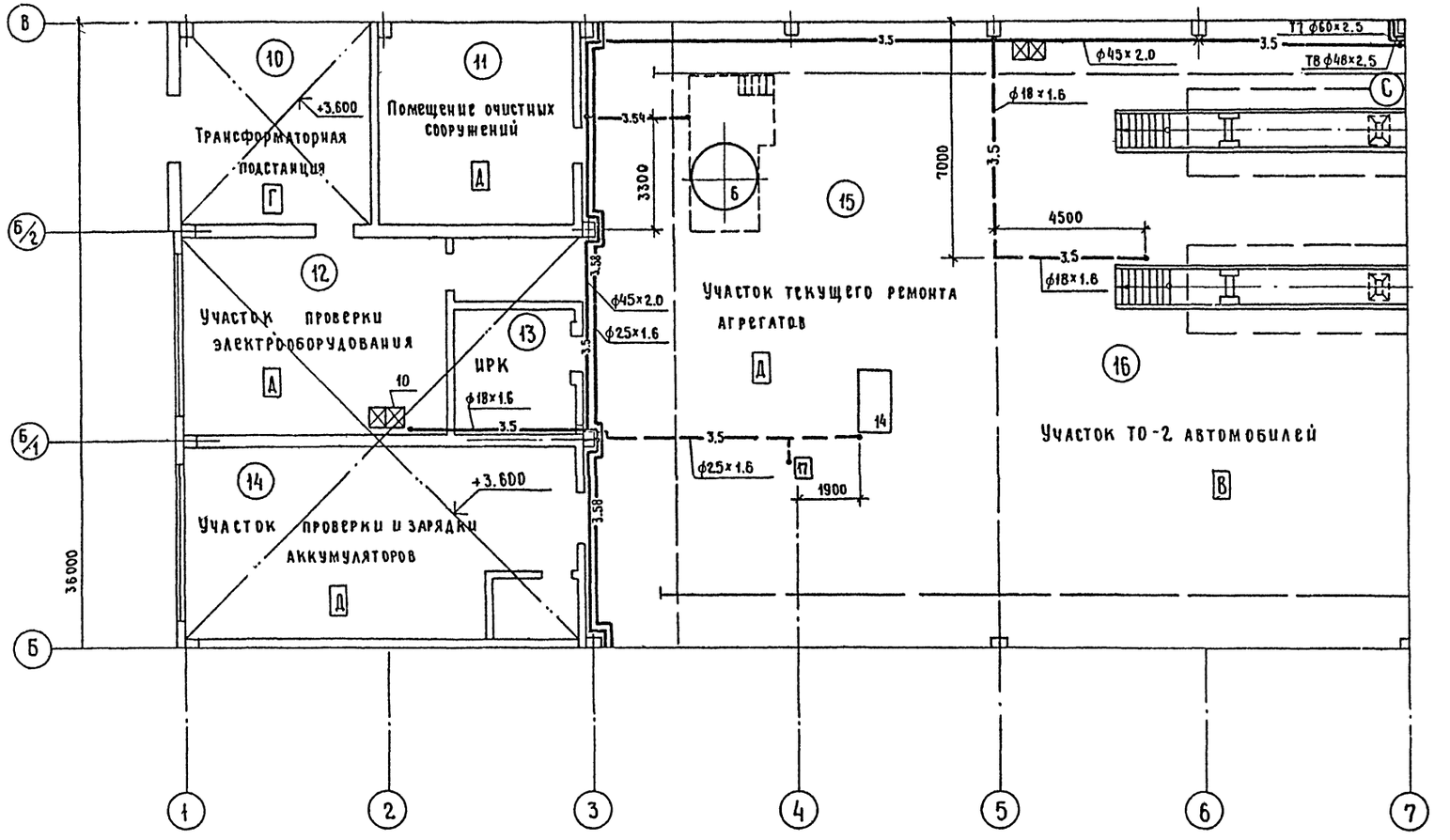
Н.контр. Толмачева 07.90

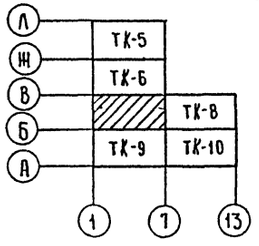
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Нач.отд.ЭТ Калганов | Нач.отд.ВК Свиридов | Гл.спец.СО-1 Ульянова | Гл.спец.отд.ТХ Кабанов

24475-01 43 Копировал Евстегнеева

Формат А2





ГИП	Наймстдинов		07.90
Нач.отд.	Попова		06.90
Нач.гр.	Гамаюнова		06.90
Инж.II кат.	Рязанова		06.90
Н.контр.	Голмачева		08.90

503-1-78.90 ТК

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	7	

План на отм. 0.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Привязан

Инв. №

Нач.отд. ЭТ Калганов
Нач.отд. ВК Свирепов
Гл.спец.СО-1 Ульянова
Гл.спец.отд.ТХ Кабанов

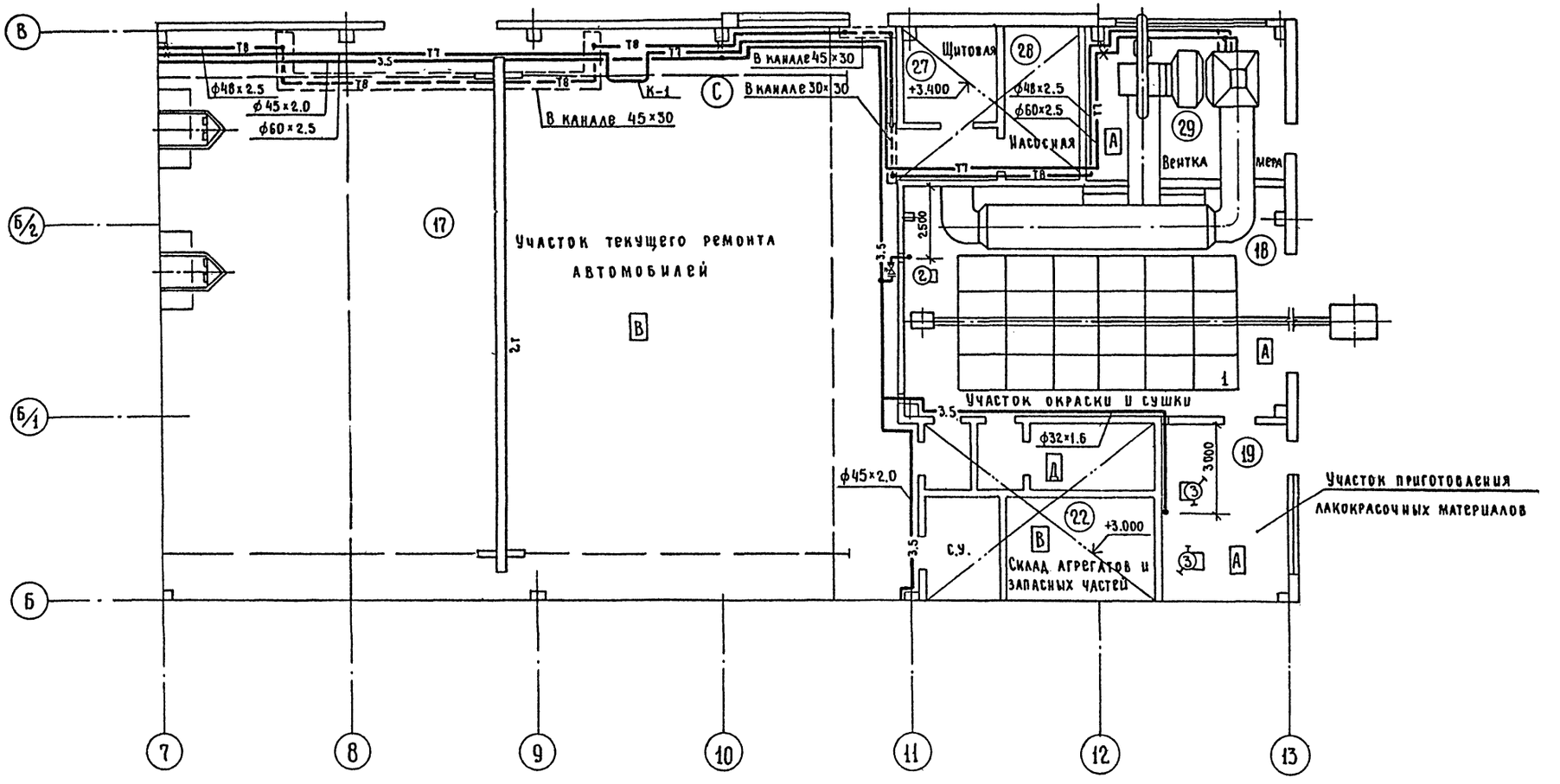
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

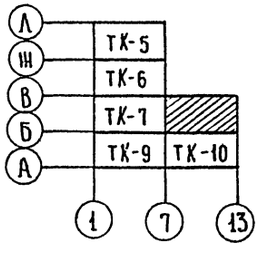
Альбом I

24475-01·44 Копировал Евстегнеева

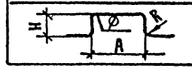
Формат А2

Альбом 1





Размеры компенсаторов, мм

Эскиз	Обозначение компенсатора	ф	Н	А	R	Компенсирующая способность	Кол.
	К-1	60×2.5	880	1280	240	50	1

ГИП	Нажметдинов		07.90
Нач. отд.	Попова		06.90
Нач. гр.	Гамаюнова		06.90
Инж. II кат.	Рязанова		06.90
Н. контр.	Толмачева		07.90

503-1-78.90 -ТК

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	8	

План на отм. 0.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

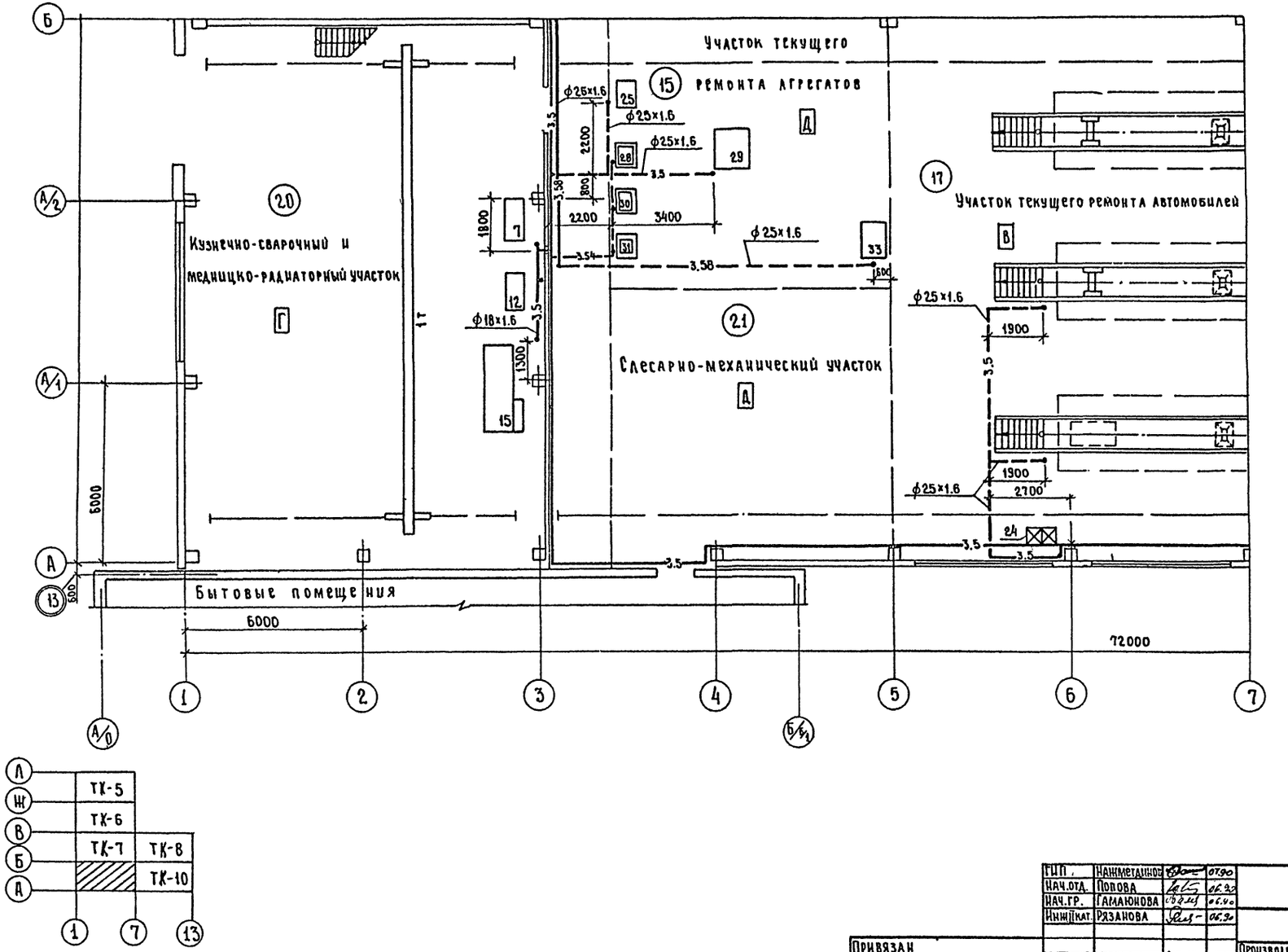
Инв. №

Нач. отд. ЗГ | Калганов | 07.90
Нач. отд. ВК | Свирепов | 07.90
Гл. спец. СО-1 | Ульянова | 07.90
Гл. спец. отд. ТХ | Кабанов | 07.90

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

 Копировал Евстегнеева Формат А2

Альбом 1



ГИП.	Нажметдинов		07.90
Нач.отд.	Попова		06.90
Нач.гр.	Гамаюнова		06.90
Инж.II кат.	Рязанова		06.90
Н.контр.	Толмачева		07.90

503-1-78.90 -ТК

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	9	

План на отм. 0.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

24475-01 46 Копировал Евстегнеева

формат А2

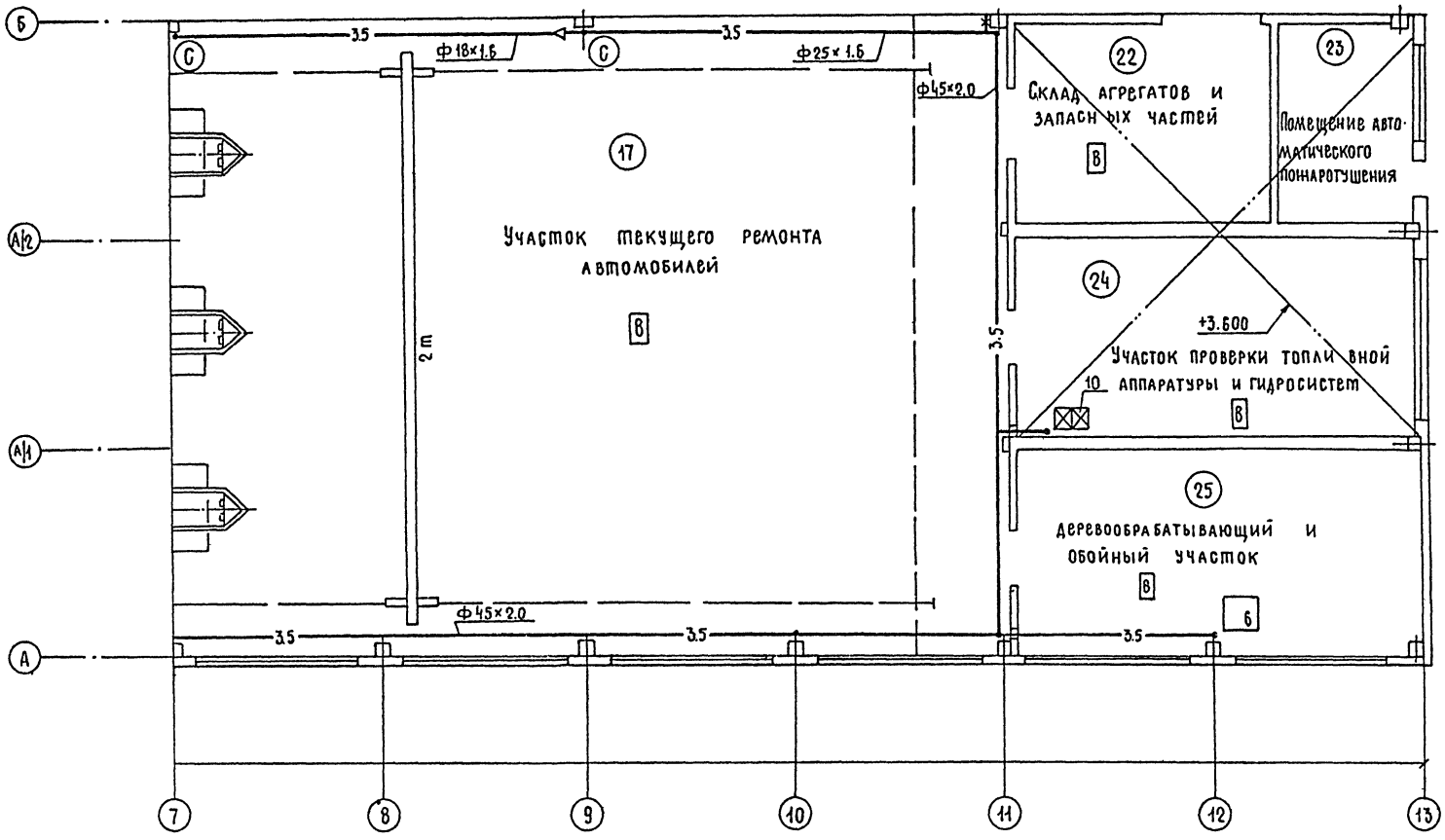
Нач.отд. ЗТ	Калганов		07.90
Нач.отд. ВК	Свирепов		07.90
Гл.спец. СО-1	Ульянова		07.90
Гл.спец. отд. ТХ	Кабанов		07.90

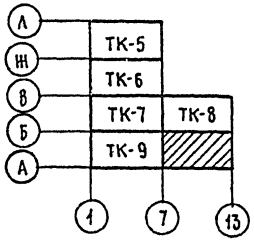
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом 1





ГИП	Нажметдинов		07.90
НАЧ. ОТД.	Попова		06.90
НАЧ. ГР.	Гамаюнова		06.90
ИНЖ. II КАТ	Рязанова		06.90
Н. КОНТР.	Толмачева		07.90

503-1-78.90. -ТК

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	10	

План на отм. 0.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

Нач. отдела ЭТ — Калганов
Нач. отд. ВК — Свирепов
Гл. спец. СО-1 — Чабянова
Гл. спец. отд. ТХ — Кабанов

Взам. инв. №

Подпись и дата

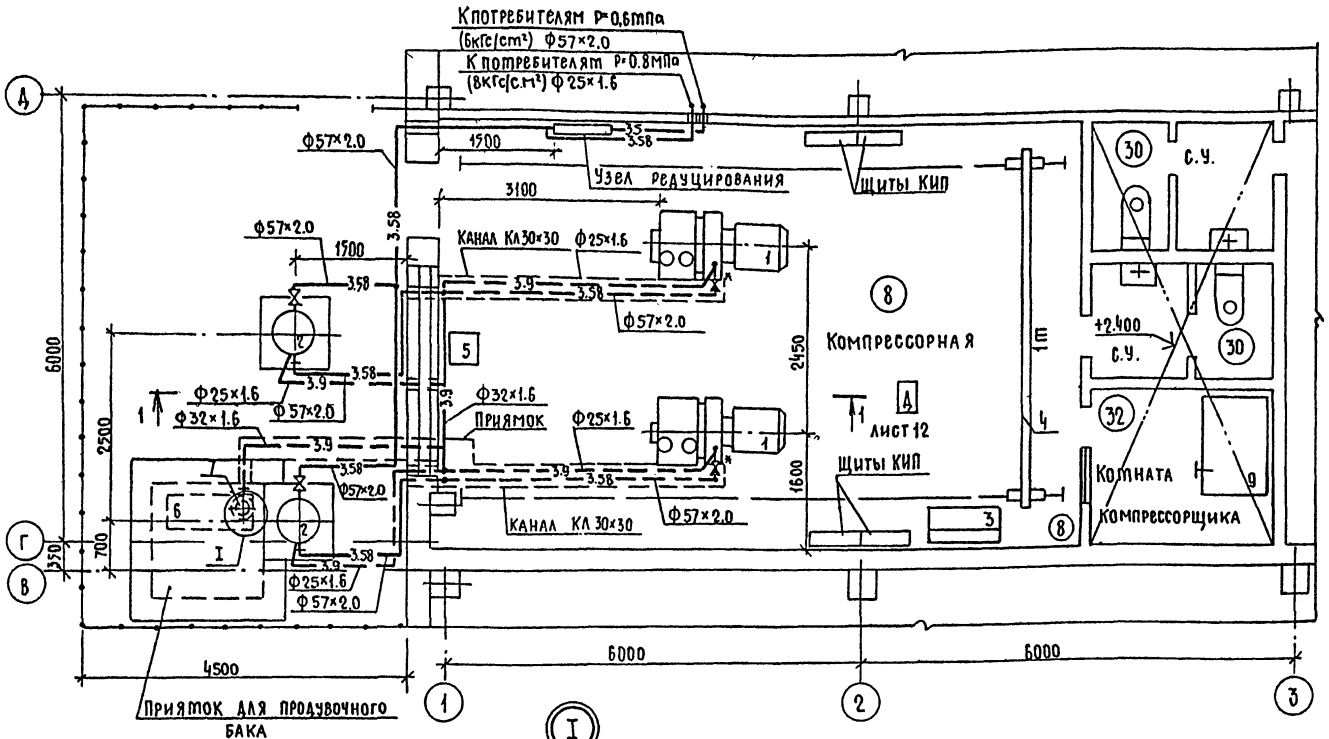
Инв. № подл.

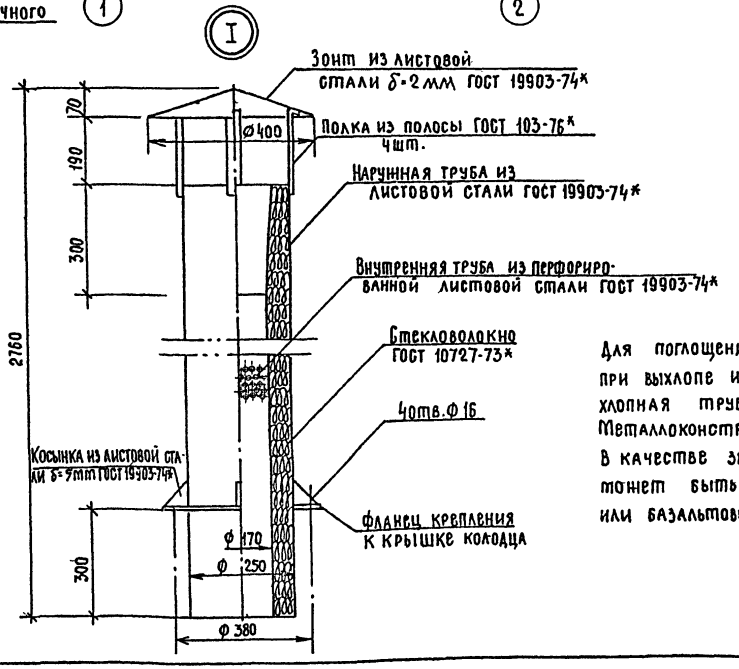
24475-01 47 Копировал: Несмеянова

Формат А2

Альбом 1

Фрагмент 1





Для поглощения шума, возникающего при выхлопе из продувочного бака, выхлопная труба звукоизолируется. Металлоконструкция - сварная. В качестве звукопоглощающего материала может быть использовано стекло- или базальтовое волокно.

Экспликация оборудования

Поз.	Наименование	Марка (тип)	Примечание
1	Компрессор воздушный стационарный Q_1=5.0м³/мин, P=0,9МПа (9кГс/см²) с электродвигателем 4А200м 4У3, N=37кВт, габаритные размеры: 1840×970×1060	4ВУ1-5/13М8	Комплект поставки
2	Воздухосборник В-0,5, габаритные размеры: ф 600, h=2140	ОСТ2.6-01-174-87	
3	Ларь для обтирочных материалов, габаритные размеры: 1000×500×850	ОРГ-5133	
4	Кран ручной однобалочный Q_1=1т	1.0-4.5 ГОСТ 7413-80Е	
5	Ящик для песка, габаритные размеры 500×500×1000	ОРГ-5139	
6	Бак продувочный V=0,7м³; габаритные размеры 1360×995×1350(h)		
7	Выхлопная труба ф250, h=2760		
8	Огнетушитель	ОХВП-10	
9	Верстак слесарный одноместный, габаритные размеры: 1360×950×1125	ОРГ-5365	

Компрессоры устанавливаются на виброопорах и не требуют специального фундамента.

ГИП	Нажмединов		07.90
Нач.отд.	Попова		06.90
Нач.гр.	Гамаюнова		06.90
Инж.II кат.	Рязанова		06.90
Н.контр.	Толмачева		

503-1-78.90 - ТК

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	11	

Компрессорная. Фрагмент 1.

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв.№

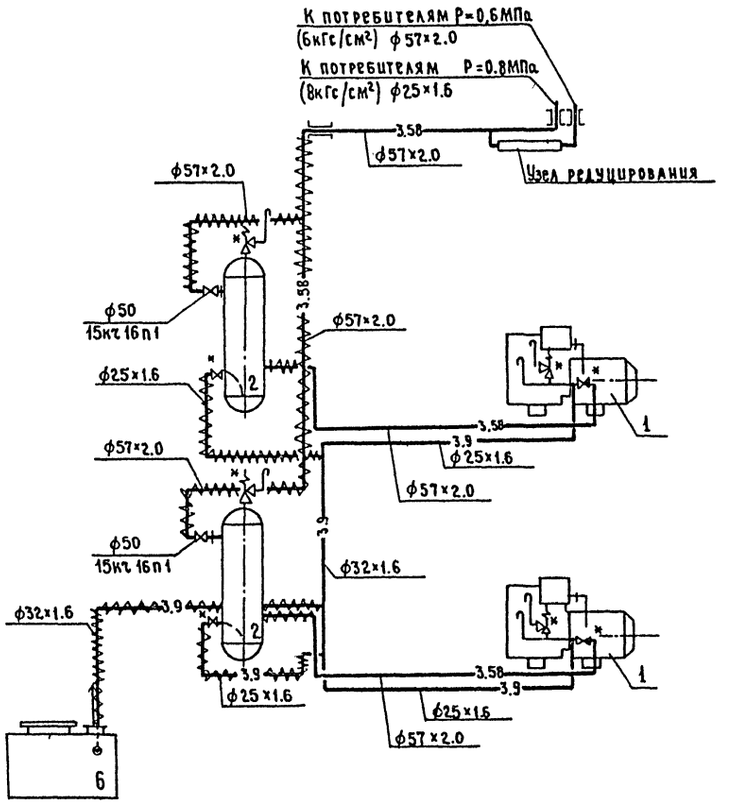
Нач.отдела ЭТ Калганов
Нач.отд.ВК Свирепов
Гл.спец. СО-1 Ульянова

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

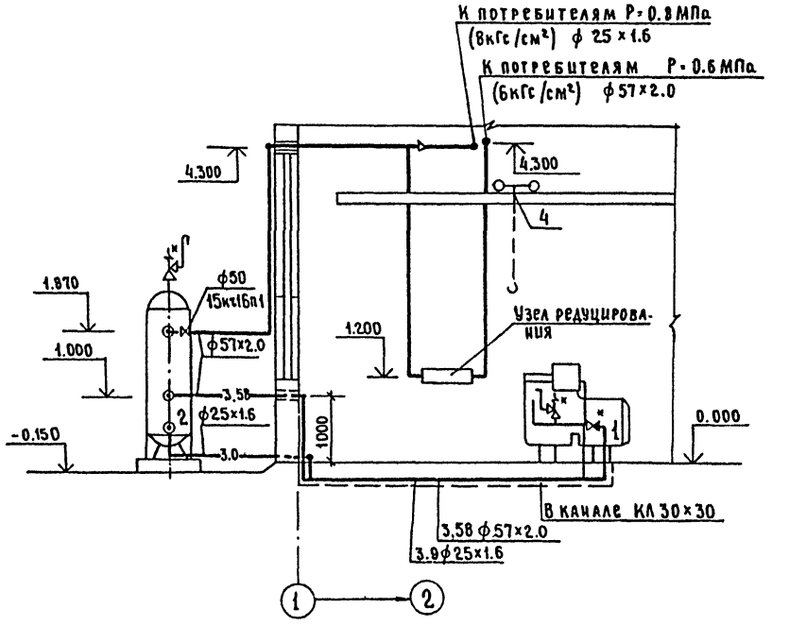
Копировал: Несмеянова, Лист 24475-01 48 Формат А2

Альбом 1

Принципиальная схема



Разрез 1-1



Арматура со знаком * входит в комплект оборудования

ГИП	Нажметдинов		07.90	503-1-78.90 -ТК
Нач.отд.	Попова		06.90	
Нач.гр.	Гамаюнова		06.90	
Инж.II кат.	Рязанова		06.90	
Н.контр.	Толмачева		06.90	

Привязан

Инв.№

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Компрессорная. Разрез 1-1. Принципиальная схема.

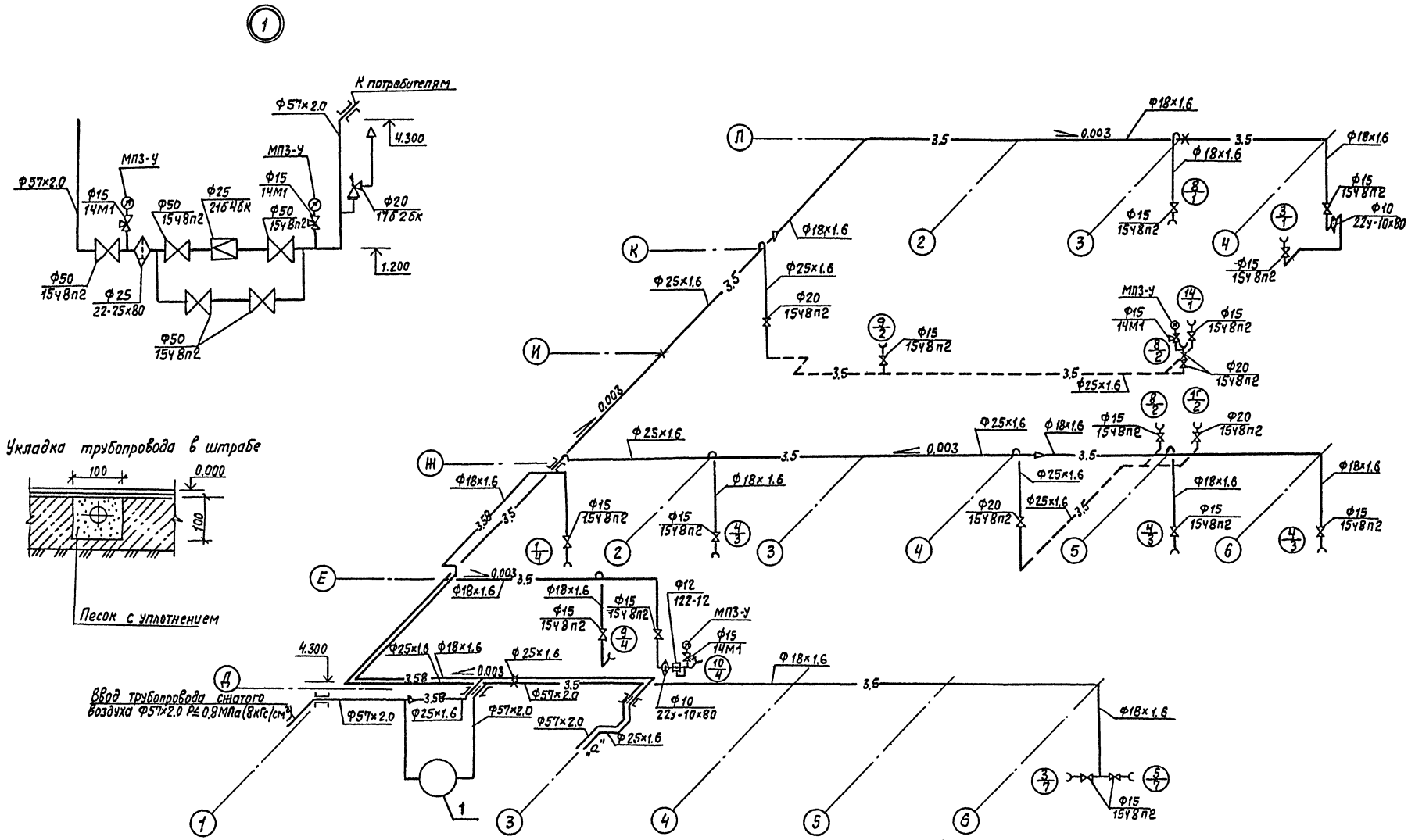
Стадия	Лист	Листов
РП	12	

СИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

24475-01 49 Копировал Евстегнеева Формат А2

Альбом 1



ГИП	Нажметдинов			07.90
Нач.отд.	Попова			06.90
Нач.гр.	Самаюнова			06.90
Инж.техн.	Разонова			06.90

503-1-78.90 -ТК

Привязан

Инв.№

Н.контр.	Толмачева			07.90

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

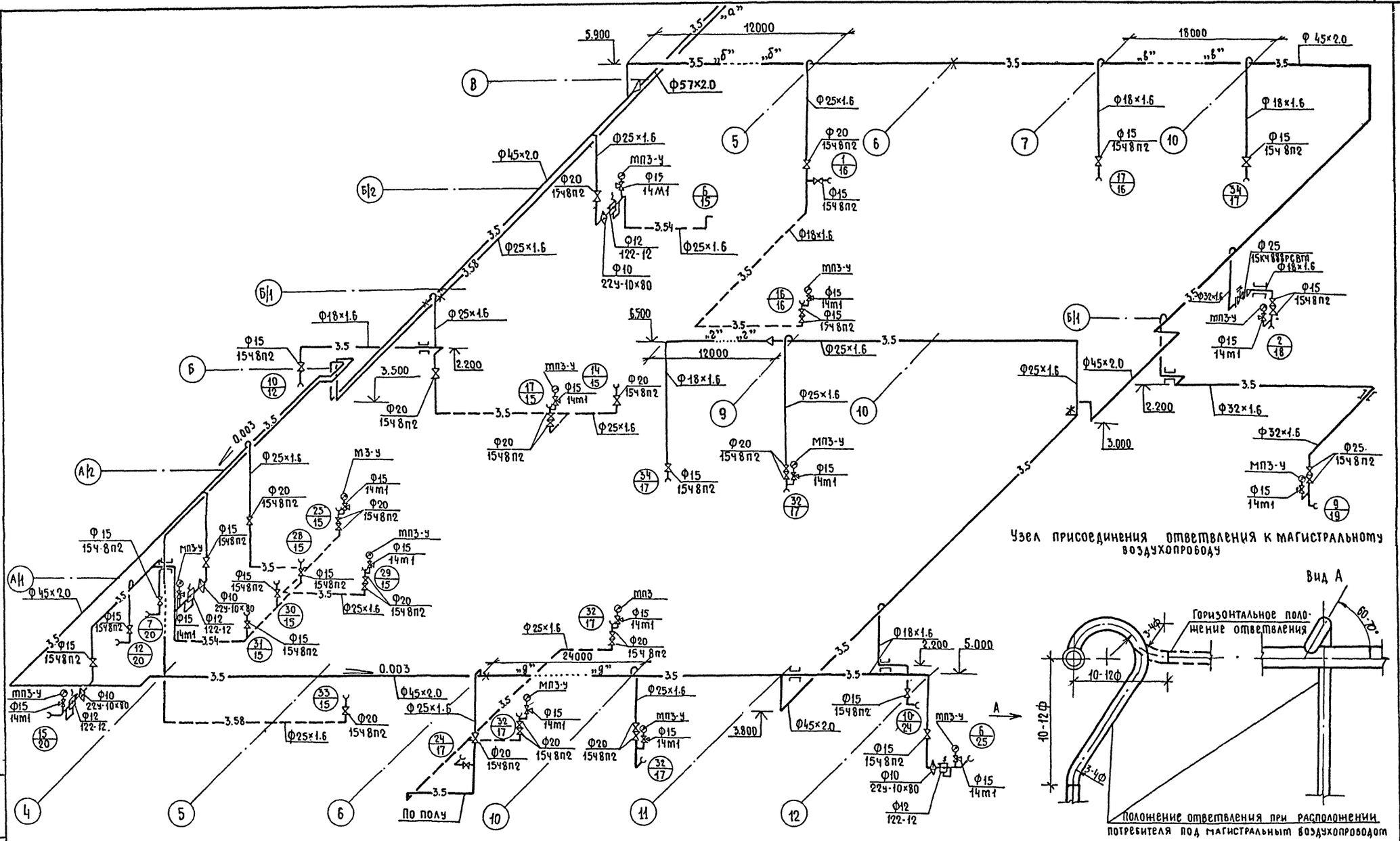
Стадия: РП | Лист: 13 | Листов:

Схема системы трубопроводов сжатого воздуха

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

24475-01 50 Копировал: Леденева Формат А2

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



ГИП	Нажметдинов		07.90
НАЧ.ОТД.	Попова		06.90
НАЧ.ГР.	Гамаюнова		06.90
ИНЖ. II КАТ.	Рязанова		06.90
Н.КОНТР.	Толмачева		

503-1-78.90 -ТК

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Схема системы трубопроводов сжатого воздуха

Стадия	Лист	Листов
РП	14	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

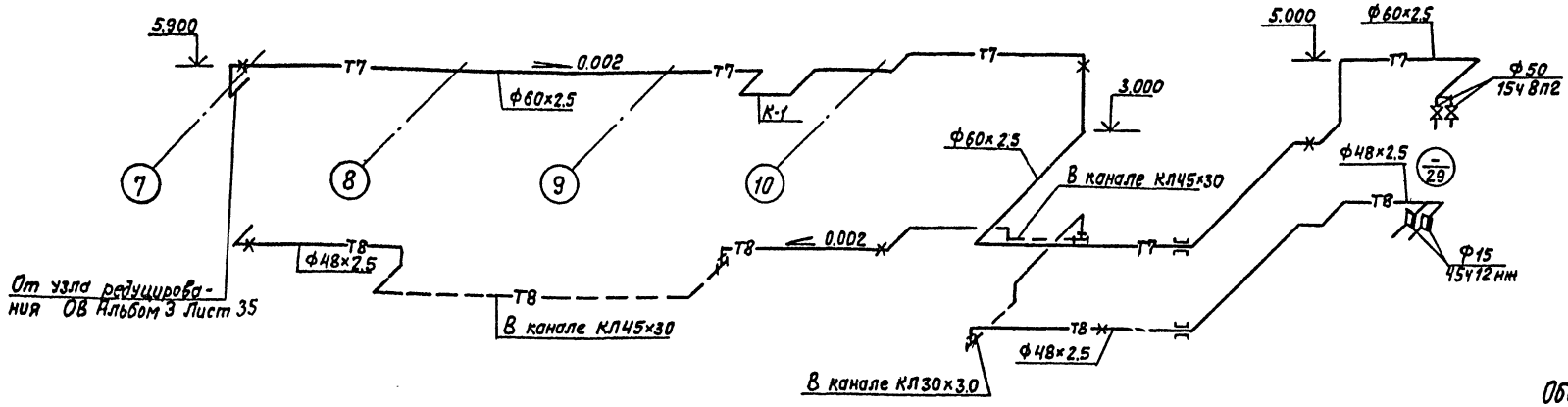
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен. инв. №

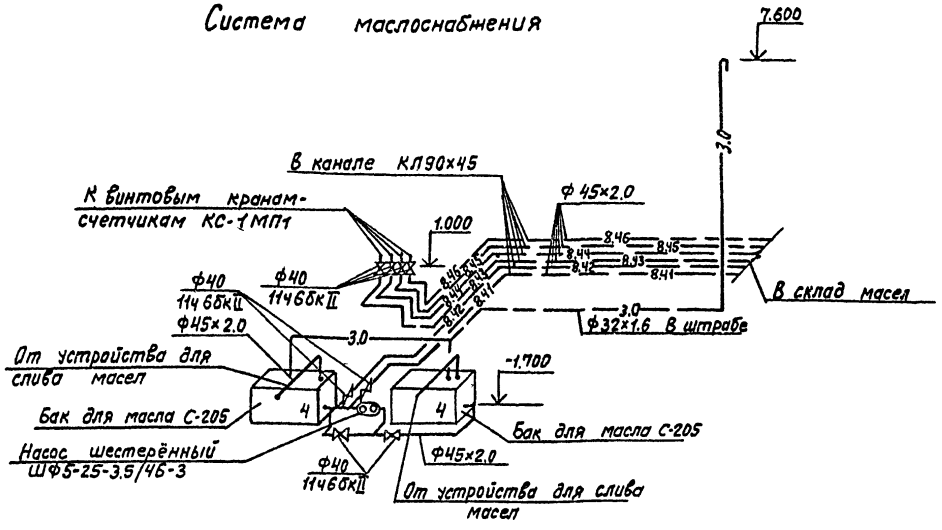
Копировал: Несмеянова, 124475-01 51 Формат А2

Альбом 1

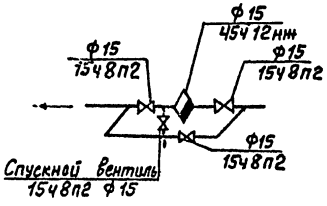
Система технологического пароснабжения



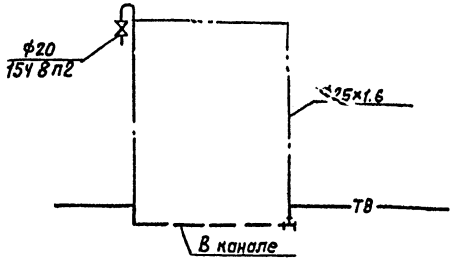
Система маслоснабжения



Обвязка термодинамического конденсатоотводчика



Устройство обводного трубопровода у дверных проёмов



ГИП	Нажметдинов		08.90
Нач.отд.	Попова		08.90
Нач. гр.	Гатаюнова		10.90
Инж.II кат.	Рязанова		08.90

503-1-78.90 . -ТК

Привязан

Инв.№

Н.контр. Толмачева

Производственный корпус автотранспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	15	

Схема системы технологического пароснабжения и маслоснабжения

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

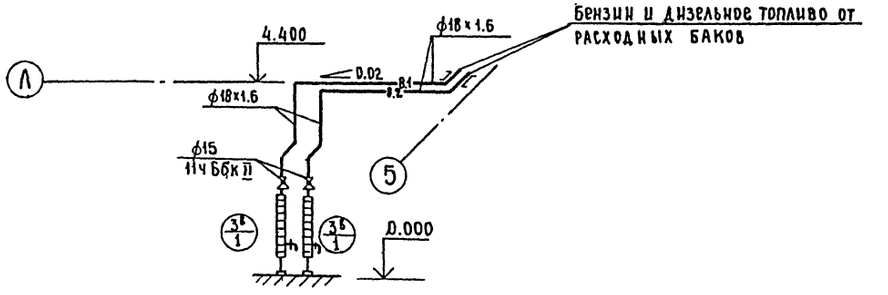
24475-01 52 Копировал: Леденева Формат А2

Альбом I

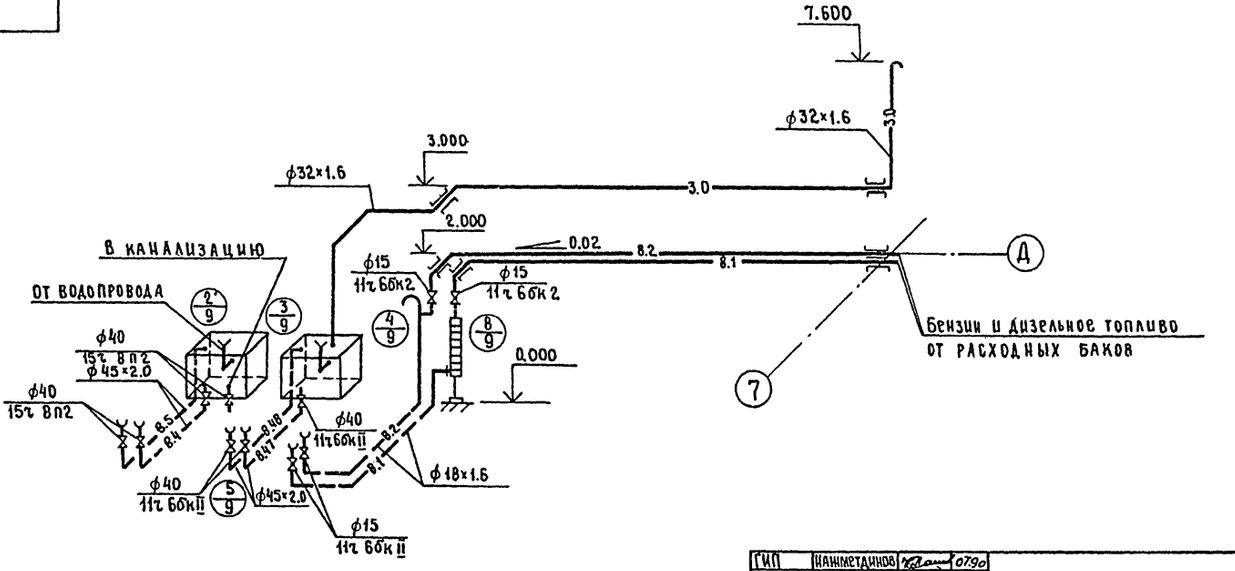
Экспликация оборудования

Поз.	Наименование	Примечание
	(1) Участок диагностирования автомобилей	
3[8]	Топливомер (входит в комплект поз.3)	
6	Бак расходный для дизельного топлива 9480	Устанавливаются
7	Бак расходный для бензина 2254А	вне корпуса
	(9) Участок обкатки и проверки двигателей	
2	Бак смесительный для воды Р-903	
3	Бак смесительный для масла Р-903	
4	Установка весов 5540-06 (входит в комплект поз.5)	
5	Стенд обкаточно-тормозной КИ-5540М	
8	Топливомер КИ-8940 (входит в комплект поз.5)	

Система топливоснабжения



Система технологических коммуникаций к стенду КИ-5540М



ГИП	Нанметдинов			07.90
Нач.отд.	Попова			08.90
Нач.гр.	Гамаюнова			06.90
Инж.кат	Рязанова			06.90
Н.контр.	Толмачева			07.90

503-1-78.90 -ТК

Привязан

Инв.№

Производственный корпус автотранспортного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
РП	16	

Схемы систем топливоснабжения и технологических коммуникаций к стенду КИ-5540М

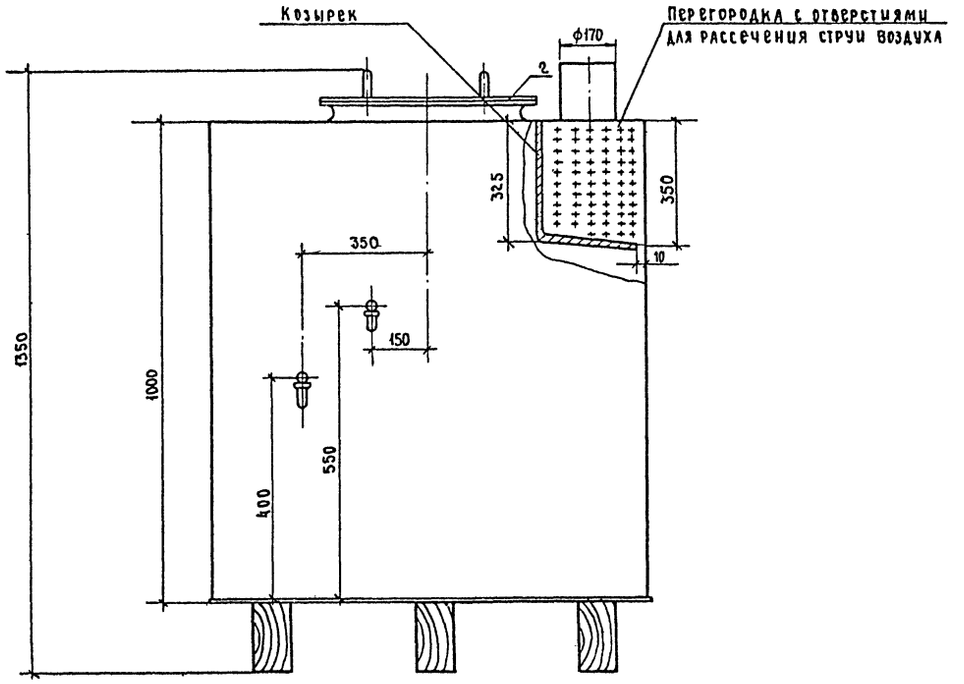
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

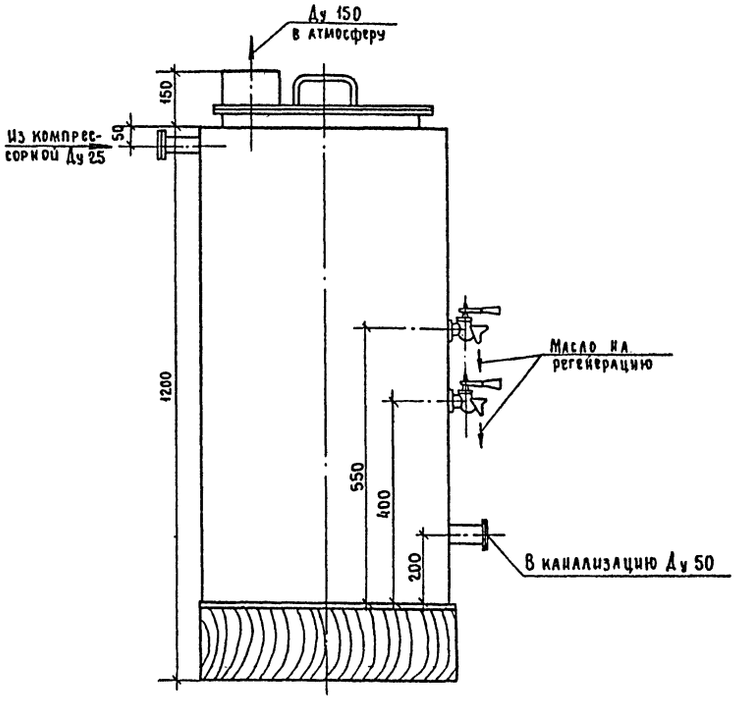
24475-01 53 Копировал Евстегнеева Формат А2

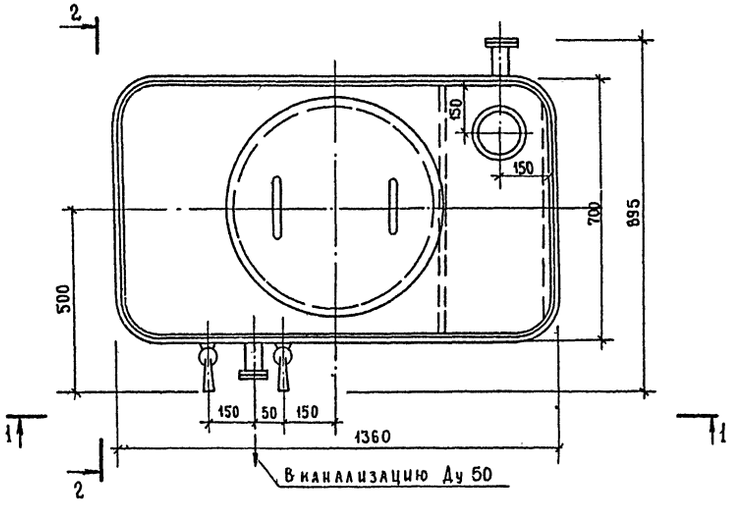
Альбом 1

Вид 1-1



Вид 2-2





Емкость бака - 0,7 м³.

Продувочный бак представляет собой сварную металлоконструкцию, состоящую из корпуса 1 и крышки 2.

К баку подводится продувочная линия - трубопровод опорожнения компрессоров и холодильников, а также пусковых линий компрессоров. Отработанное масло из бака, всплывающее на поверхность воды, отбирается через краны в небольшие емкости и периодически отправляется на регенерацию.

ГИП	Нажметдинов		07.90
Нач.отд.	Попова		07.90
Нач.гр.	Гамаюнова		06.90
Инж. ПКиТ	Рязанова		06.90

503-1-78.90 НО-01

Бак продувочный. Общий вид.

Стадия	Масса	Масштаб
РП	300	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Привязан

Инв.№

Н.контр. Голмачева

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

gost.e-ecolog.ru