

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

21 декабря 2015 г. № 1093н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «21» декабря 2015 г. №1093н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции

734
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление потребительской бумажной упаковки» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление трубок бумажных мешков» 7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление клееных бумажных мешков» 11
3.4. Обобщенная трудовая функция «Укладка и упаковка бумажных мешков» 15
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 19

I. Общие сведения

Управление поточными линиями и установками по производству бумажных мешков и упаковочной продукции	23.056
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление мешков и потребительской упаковки из бумаги

Группа занятий:

8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.21	Производство гофрированной бумаги и картона, бумажной и картонной тары
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Изготовление потребительской бумажной упаковки	3	Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки	A/01.3	3
			Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции	A/02.3	
B	Изготовление трубок бумажных мешков	4	Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков	B/01.4	4
			Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции	B/02.4	
C	Изготовление клееных бумажных мешков	4	Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков	C/01.4	4
			Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции	C/02.4	
D	Укладка и упаковка бумажных мешков	4	Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе	D/01.4	4
			Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции	D/02.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление потребительской бумажной упаковки	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист машины по производству изделий из бумаги 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет[3], прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона
ЕТКС[5]	§ 144	Машинист машины по производству изделий из бумаги 3-го разряда
ОКПДТР[6]	13870	Машинист машины по производству изделий из бумаги

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование работы по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии со сменным заданием
	Выявление возможных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем осмотра и контрольных включений
	Выявление возможного несоответствия качества используемого сырья и химикатов требованиям нормативной документации
	Проверка наличия бумаги, клея, краски в требуемых объемах для выполнения сменного задания по выпуску потребительской бумажной упаковки
	Информирование мастера смены о выявленных неисправностях машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами
	Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
Необходимые умения	Оценивать состояние машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Производить контрольные включения машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки и ее отдельных узлов, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Оценивать по результатам испытаний качество используемого сырья и химикатов
	Рассчитывать количество бумаги, химикатов, необходимых для выполнения сменного задания по выпуску потребительской бумажной упаковки
	Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неполадках участка по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
Необходимые знания	Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Признаки неисправности машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки

	Виды используемого сырья и химикатов для изготовления выпускаемого ассортимента потребительской бумажной упаковки
	Требования технологической документации к качеству используемого сырья и химикатов для изготовления потребительской бумажной упаковки
	Методы контроля качества используемых сырья и химикатов для изготовления потребительской бумажной упаковки
	Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемой потребительской бумажной упаковки
	Термины и определения понятий в области производства потребительской бумажной упаковки
	Порядок пользования телефонной, радиотелефонной связью для оперативного информирования мастера смены о неполадках на участке по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Виды неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения
	Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта
	Инструкции по ремонту машины для изготовления потребительской бумажной упаковки
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с инструкцией
	Наладка параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции
	Выявление отклонений в режиме работы всех узлов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Выявление бракованной потребительской бумажной упаковки
	Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Корректировка технологических параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки при выявлении

	отклонений в показаниях регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества продукции
	Останов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом или в аварийном режимах с соблюдением требований охраны труда
	Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном производстве по изготовлению потребительской бумажной упаковки
Необходимые умения	Включать машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки в работу
	Пользоваться регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой при отладке параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на заданный режим и их корректировке
	Определять по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки путем осмотра и по ее показаниям
	Определять брак потребительской бумажной упаковки по внешнему виду и по результатам испытаний
	Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Корректировать параметры работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Останавливать машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом режиме
	Останавливать машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки при помощи аварийных кнопок
	Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном производстве по изготовлению потребительской бумажной упаковки
Необходимые знания	Правила пуска машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки
	Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент потребительской бумажной упаковки
	Признаки неисправности машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Допустимые отклонения параметров технологического процесса производства потребительской бумажной упаковки
	Признаки брака выпускаемой потребительской бумажной упаковки
	Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент потребительской бумажной упаковки
	Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента потребительской бумажной упаковки
	Термины и определения понятий в области производства бумажных

	мешков
	Влияние параметров работы отдельных узлов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки на качество вырабатываемой продукции
	Причины выпуска бракованной потребительской бумажной упаковки
	Способы устранения причин образования брака
	Меры предупреждения выпуска бракованной потребительской бумажной упаковки
	Правила останова машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом режиме
	Порядок действий при аварийных ситуациях
	Порядок подготовки машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки к проведению планово-предупредительного ремонта
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном производстве по изготовлению потребительской бумажной упаковки
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление трубок бумажных мешков	Код	B	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист трубочной машины (трубочник) 4-го разряда Машинист трубочной машины (трубочник) 5-го разряда Оператор поточной линии по производству бумажных мешков 4–го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет по обслуживанию трубочной машины, на автоматической линии – не менее трех лет
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона
ЕТКС	§ 179, 180	Машинист трубочной машины (трубочник) 4-го, 5-го разряда
ОКПДТР	14279	Машинист трубочной машины (трубочник)
ОКСО[7]	260910	Производство изделий из бумаги и картона

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование работы по изготовлению трубок мешков в соответствии со сменным заданием
	Выявление возможных неисправностей трубочной машины, средств автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП), регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем контрольных включений
	Выявление возможного несоответствия качества бумаги и химикатов, используемых для выпуска трубок бумажных мешков, требованиям нормативной документации
	Проверка наличия бумаги, клея, краски в требуемых объемах для выполнения сменного задания по выпуску трубок бумажных мешков
	Информирование мастера смены о выявленных неисправностях трубочной машины, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами
	Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей трубочной машины
Необходимые умения	Оценивать путем осмотра состояние трубочной машины, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Производить контрольные включения трубочной машины и ее отдельных узлов
	Оценивать по внешнему виду и по результатам испытаний качество используемых для производства трубок бумажных мешков бумаги и химикатов
	Рассчитывать количество бумаги, химикатов, необходимых для выполнения сменного задания по выпуску трубок бумажных мешков
	Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неисправностях трубочной машины, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами

	Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей трубочной машины
Необходимые знания	Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины
	Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Признаки неисправности трубочной машины
	Виды используемого сырья и химикатов для производства трубок бумажных мешков
	Требования технологической документации к качеству используемых для производства трубок бумажных мешков сырья и химикатов
	Методы контроля качества используемых для производства трубок бумажных мешков сырья и химикатов
	Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемых бумажных мешков
	Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков
	Виды неисправностей трубочной машины, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения
	Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта
	Инструкции по ремонту трубочной машины
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск трубочной машины в соответствии с инструкцией
	Наладка параметров работы трубочной машины на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции
	Выявление отклонений в режиме работы всех узлов трубочной машины
	Выявление бракованных бумажных трубок
	Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы трубочной машины
	Корректировка технологических параметров работы трубочной машины при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества трубок

	мешков
	Останов трубочной машины в плановом или в аварийном режимах с соблюдением требований охраны труда
	Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном производстве трубок бумажных мешков
Необходимые умения	Включать трубочную машину в работу
	Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы трубочной машины на заданный режим и их корректировки
	Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы трубочной машины
	Оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры по результатам осмотра и по их показаниям
	Определять по результатам испытаний бракованные трубки бумажных мешков
	Пользоваться телефонной и радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы трубочной машины
	Корректировать параметры работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологического регламента
	Пользоваться специализированным программным обеспечением при управлении работой трубочной машины
	Останавливать трубочную машину в плановом режиме
	Останавливать трубочную машину при помощи аварийных кнопок
	Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном производстве трубок бумажных мешков
Необходимые знания	Правила пуска трубочной машины
	Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины
	Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры трубочной машины
	Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент бумажных мешков
	Допустимые отклонения значений параметров работы трубочной машины
	Признаки неисправности оборудования, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Признаки брака трубок бумажных мешков
	Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент бумажных мешков
	Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента бумажных мешков
	Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты для управления процессом производства трубок бумажных мешков
	Влияние параметров работы отдельных узлов трубочной машины на качество вырабатываемой продукции
	Причины выпуска бракованных трубок бумажных мешков
	Способы устранения причин выпуска бракованных бумажных трубок

	Меры предупреждения выпуска бракованных бумажных трубок
	Порядок останова трубочной машины в плановом режиме
	Порядок действий при аварийных ситуациях
	Порядок подготовки трубочной машины к проведению планово-предупредительного ремонта
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном производстве трубок бумажных мешков
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление клееных бумажных мешков	Код	C	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист дноклеильного агрегата 4-го разряда Машинист дноклеильной машины 4-го разряда Оператор поточной линии по производству клееных бумажных мешков 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по обслуживанию дноклеильной машины, на автоматической линии – не менее двух лет
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона
ЕТКС	§ 128	Машинист дноклеильной машины 3-го разряда

ОКПДТР	13700	Машинист дноклеильной машины
ОКСО	260910	Производство изделий из бумаги и картона

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков	Код	С/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование работы по выпуску клееных мешков в соответствии со сменным заданием
	Выявление возможных неисправностей дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем осмотра и контрольных включений
	Выявление возможного несоответствия качества бумажных трубок и химикатов требованиям нормативной документации
	Проверка наличия бумаги, клея в требуемых объемах для выполнения сменного задания
	Информирование мастера смены о выявленных неисправностях дноклеильного агрегата, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами
	Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей дноклеильного агрегата
Необходимые умения	Оценивать по результатам осмотра состояние дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Производить контрольные включения дноклеильного агрегата
	Оценивать по внешнему виду и результатам контроля качество используемых бумажных трубок и химикатов
	Рассчитывать количество бумаги, бобин, клея, необходимых для выполнения сменного задания
	Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неисправностях дноклеильного агрегата, недостаточной обеспеченности бумагой и химикатами
	Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей дноклеильного агрегата
Необходимые знания	Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата
	Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры дноклеильного агрегата
	Признаки неисправности дноклеильного агрегата
	Виды бумажных трубок и химикатов, применяемых для производства бумажных мешков
	Требования нормативной документации к качеству бумажных трубок и химикатов, применяемых для производства бумажных мешков
	Методы контроля качества бумажных трубок и химикатов, применяемых

	для производства бумажных мешков
	Нормы расхода сырья и химикатов на выпускаемый ассортимент клееных мешков
	Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков
	Виды неисправностей дноклеильного агрегата, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения
	Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта дноклеильного агрегата
	Инструкции по ремонту дноклеильного агрегата
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск дноклеильного агрегата в соответствии с инструкцией
	Наладка параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции
	Выявление отклонений в режиме работы дноклеильного агрегата
	Выявление бракованных клееных мешков
	Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы дноклеильного агрегата
	Корректировка технологических параметров работы дноклеильного агрегата при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества мешков
	Останов дноклеильного агрегата в плановом или в аварийном режимах
	Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном производстве клееных мешков
Необходимые умения	Включать дноклеильный агрегат в работу
	Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим и их корректировки
	Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы дноклеильного агрегата
	Оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-

	измерительной аппаратуры путем осмотра
	Выявлять по внешнему виду и результатам испытаний бракованные мешки
	Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы дноклеильного агрегата
	Корректировать параметры работы дноклеильного агрегата
	Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления процессом производства клееных мешков
	Останавливать дноклеильный агрегат в плановом режиме
	Останавливать дноклеильный агрегат при помощи аварийных кнопок
	Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном производстве клееных мешков
Необходимые знания	Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата
	Правила пуска дноклеильного агрегата
	Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент клееных мешков
	Допустимые отклонения параметров работы дноклеильного агрегата
	Признаки неисправности дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Признаки брака клееных мешков
	Нормативная документация на клееные мешки
	Методы контроля качества мешков
	Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты для управления процессом производства клееных мешков
	Влияние параметров работы отдельных узлов дноклеильного агрегата на качество мешков
	Причины выпуска бракованных клееных мешков
	Способы устранения причин образования брака клееных мешков
	Меры предупреждения выпуска бракованных мешков
	Правила останова дноклеильного агрегата в плановом режиме
	Порядок действий при аварийных ситуациях
	Порядок подготовки дноклеильного агрегата к проведению планово-предупредительного ремонта
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном производстве клееных мешков
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Укладка и упаковка бумажных мешков	Код	D	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Укладчик-упаковщик бумажных мешков 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона
ЕТКС[8]	§ 319	Укладчик-упаковщик (4-й разряд)
ОКПДТР	19293	Укладчик-упаковщик
ОКСО	260910	Производство изделий из бумаги и картона

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование работы по укладке и упаковке бумажных мешков в соответствии со сменным заданием
	Выявление возможных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем осмотра и контрольных включений
	Выявление несоответствия внешнего вида поступающих на упаковку бумажных мешков требованиям нормативной документации
	Проверка наличия используемых для упаковки мешков материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания
	Информирование мастера смены о выявленных неисправностях оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, недостаточной обеспеченности упаковочными материалами
	Устранение выявленных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в рамках своей компетенции
Необходимые умения	Оценивать состояние оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры путем осмотра
	Производить контрольные включения оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Оценивать внешний вид мешков
	Рассчитывать количество материалов, необходимых для выполнения сменного задания по упаковке мешков
	Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных неисправностях оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
Необходимые знания	Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Требования нормативной документации к внешнему виду бумажных мешков
	Виды материалов, используемых для упаковки мешков
	Нормы расхода упаковочных материалов
	Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков
	Виды неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, не требующие привлечения ремонтных работников для их устранения
	Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Инструкции по ремонту оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии

Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с инструкцией
	Наладка параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков на заданный режим в соответствии с заказом на вырабатываемую продукцию
	Выявление отклонений в режиме работы оборудования и качестве упаковки бумажных мешков
	Информирование мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Корректировка параметров работы оборудования при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Останов оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом или в аварийном режимах
	Заполнение оперативного журнала установленной формы на конкретном участке укладки и упаковки бумажных мешков
Необходимые умения	Включать оборудование в работу
	Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы оборудования на заданный режим и их корректировки
	Определять по показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры отклонения в режиме работы оборудования
	Оценивать качество упаковки мешков по результатам ее осмотра и замера параметров
	Оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования мастера смены о выявленных отклонениях в режиме работы участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Пользоваться специализированным программным обеспечением для управления режимом работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков

	Корректировать параметры работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Останавливать оборудование участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом режиме
	Останавливать оборудование участка укладки и упаковки бумажных мешков при помощи аварийных кнопок
	Заполнять оперативный журнал установленной формы на конкретном участке укладки и упаковки бумажных мешков
Необходимые знания	Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Правила пуска оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Требования технологической документации к параметрам работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Признаки несоответствия качества упаковки мешков требованиям нормативной документации
	Требования нормативной документации к качеству упаковки бумажных мешков
	Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков
	Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты для управления режимом работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков
	Влияние параметров работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков на качество упаковки готовой продукции
	Правила останова оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом режиме
	Порядок действий при аварийных ситуациях
	Порядок подготовки оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к проведению планово-предупредительного ремонта
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Порядок заполнения оперативного журнала принятой формы на конкретном участке укладки и упаковки бумажных мешков
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги», поселок Правдинский, Московская область
2	Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел: «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

[6] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[7] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел: «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».

gost.e-ecolog.ru