ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-74.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 1 АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 7

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 3 – 61

Нф 1614/07

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-74.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 1 АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 7

КНИГИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
Новосибирским филиалом
института "Гипроавтотранс"
Главный инженер филиала — Я.И. Вильбергер
Главный инженер проекта — В.С. Корнилина

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Минавтотрансом РСФСР
Протокол от 27.02.89 № 2

Альбом 7

Обозначение документа	Наименование	Стр.
503-1-75.89 -кж.и.	Содержание альбома (начало)	2
	Содержание альбома (окончание)	3
-кж.и.ТТ	Технические требования	4
-кж.и. К72-1-а, К72-6-а	Колонна К72-1-а, К72-6-а	5
-кж.и.К48-10-а	Колонна К48-10-а	6
-кж.и.6КФ85-1-Н-а	Колонна 6КФ85-1-Н-а	7
-кж.и.1КФ61-1-Н-а	Колонна 1КФ61-1-Н-а	8
-кж.и.К1, К2	Колонна К1, К2	9
-кж.и.К3, К4	Колонна К3, К4	10
-кж.и.К5, К6	Колонна К5, К6	11
-кж.и.К7, К8, К9	Колонна К7, К8, К9	12
-кж.и.К10, К11, К13, К15, К25	Колонна К10, К11, К13...К15, К25, К26	13
-кж.и.К18...К24	Колонна К18...К24	14
-кж.и.К1...К26	Выборка дополнительных	15
	закладных изделий колонн	
-кж.и.К1...К26	Ведомость расхода стали	16
	на дополнительные закладные	
	изделия колонн	
-кж.и.К28...К36	Колонна К28...К36	17
-кж.и.К37...К40	Колонна К37...К40	18
-кж.и.К28...К40	Выборка дополнительных	19
	закладных изделий. Ведомость	
	расхода стали на дополнитель-	
	ные закладные изделия	
	колонн Венткамер	
-кж.и.П2...П6	Плита П2...П6	20
-кж.и.П7...П11	Плита П7...П11	21
-кж.и.П12...П16, П38	Плита П12...П16, П38	22
-кж.и.П17...П21	Плита П17...П21	23
-кж.и.П22...П25	Плита П22...П25	24

Обозначение документа	Наименование	Стр.
503-1-75.89 -кж.и.П26...П29	Плита П26...П29	25
-кж.и.П30...П33	Плита П30...П33	26
-кж.и.П34...П37	Плита П34...П37	27
П2...П38	Выборка закладных изделий	28,29
	плит покрытия	
-кж.и.П2...П38	Ведомость расхода стали	30,31
	на дополнительные закладные	32,33
	изделия плит покрытия	
-кж.и.П45, П51...П55	Плита П.45, П51...П55	34
-кж.и.П45...П58	Плита П56...П58	35
	Ведомость расхода стали	
	на дополнительные изделия	
	плит перекрытия	
-кж.и.ПС3, ПС5, ПС49	Панель ПС3, ПС5, ПС49	36
-кж.и.ПС9, ПС12, ПС26	Панель ПС9...ПС12, ПС26	37
-кж.и.ПС13, ПС14, ПС28	Панель ПС13, ПС14, ПС28	38
-кж.и.ПС17, ПС18, ПС20	Панель ПС17, ПС18, ПС20	39
-кж.и.ПС23...ПС25	Панель ПС23...ПС25	40
кж.и.-ПС29, ПС30	Панель ПС29, ПС30	41
-кж.и.ПС31...ПС34, ПС37...ПС41, ПС50	Панель ПС31...ПС34, ПС37...ПС41, ПС50	42
-кж.и.ПС42...ПС48, ПС52, ПС53	Панель ПС42...ПС48, ПС52, ПС53	43
-кж.и.ПС3...ПС53	Выборка дополнительных	44
	закладных изделий панелей	

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл.спец.	Стрехнин	
Рук.гр.	Шайхратова	
Вед.инж.	Кибьянова	
Инж.	Терзякова	
Н.контр.	Стрехнин	

503-1-74.85 -кж.и

Содержание альбома (начало)

Стадия	Лист	Листов
РП	1	60

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А3

Копировал

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Альбом 7

Обозначение документа	Наименование	Стр.
503-1-75.89 -КЖС.ПС3...ПС53	Ведомость расхода стали	45
	на дополнительные закладные	
	изделия панелей	
-КЖС.И.КП1, КП2	Каркас КП1, КП2	46
-КЖС.И.КП3	Каркас КП3	47
-КЖС.И.КП4, КП5	Каркас КП4, КП5	48
-КЖС.И.КР1, КР2	Каркас КР1, КР2	49
-КЖС.И.КР3	Каркас КР3	49
-КЖС.И.КР4, КР5	Каркас КР4, КР5	50
-КЖС.И.КР6	Каркас КР6	50
-КЖС.И.С1...С3	Сетка С1... С3	51
-КЖС.И.С4, С5	С4, С5	51
-КЖС.И.С6... С8	С6, С7, С8	52
-КЖС.И.КР7...КР9	Каркас КР7, КР8, КР9	52
-КЖС.И.МН1...МН3	Изделие закладные МН1, МН2, МН3	53
-КЖС.И.МН4, МН5	МН4, МН5	53
-КЖС.И.МН6, МН7	МН6, МН7	54
-КЖС.И.МН8	МН8	54
-КЖС.И.МН9	МН9	55
-КЖС.И.МН10	МН10	55
-КЖС.И.МН11	МН11	56
-КЖС.И.МС1	Изделие соединительное МС1	56
-КЖС.И.МН12, МН13	Изделие закладное МН12, МН13	57
-КЖС.И.МН14, МН15	МН14, МН15	58
-КЖС.И.КП10, КП11	Каркас КР10, КР11	59
-КЖС.И.КМ1	Крышка КМ1	59
	Решетка РШ1, РШ2	60
-КЖС.И.Щ1	Щит Щ1	61

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Содержание альбома (окончание) 503-1-74.89

Альбом 7

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит перекрытий, колонн, стеновых панелей, ригелей с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.

2. Сборные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями следующих документов:

СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные"; СНиП III-4-80 „Техники безопасности в строительстве."

ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

ГОСТ 19222-84 „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы".

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

4. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перегог металла не допускается. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

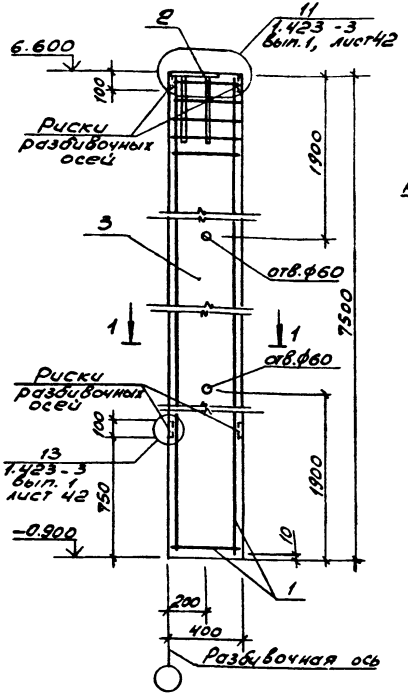
6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнений.

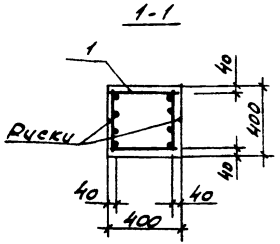
7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

ГИП	Корнакевич		503-1-74.89	КЖ.И. Т.Т	
Рук. бр	Бояршинов				
Гл. спец	Стрехнин		Технические требования	Стадия: РП	Лист / Листов
Рук. гр.	Шайхратов			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Копировал

Формат А3





Марка колонны	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, кг
К72-1-а	1	Каркас КП1	1	503 -КЖ.И.КП1,КП2	3000
	2	Изделие закладное М2-15	1	1.423-3 вып.2 лист134	
	3	Бетон класса В25, $м^3$	1,2		
К72-6-а	1	каркас КП2	1	503 -КЖ.И.КП1,КП2	3000
		поз.2,3 по К72-1-а			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса							Всего	Арматура класса			Прокат марки			Всего	
	А-I-Ст3сп3				А-III-35ГС				А-III-35ГС			ВСт3пс6				
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 82-70*				
	ф6	ф8		Итого	ф18	1,22	Итого		ф16		Итого	-70х300		Итого		
К72-1-а	7,6	7,6		15,2	59,6		59,6	74,8	2,5		2,5	9,2		9,2	11,7	86,5
К72-6-а	6,2	7,6		13,8		142,0	142,0	155,8	2,5		2,5	9,2		9,2	11,7	167,5

Технические требования см. 1.423-3.0-1ПЗ. 1.423-3.1ПЗ.
Колонны К72-1-а, К72-6-а выполнять в опалубке колонны К72-1, К72-6 серии 1.423-3 вып. 1 с укорочением длины на 600мм сверху.

ГИП	Коржавина	
Рук.бр.	Бояршинов	
Гл.спец	Стрехнин	
Рук.гр.	Шайхратова	
Вед.инж.	Курьянова	
Ст.инж.	Михайлова	

503-1-74.89 -КЖ.И. К72-1-а, К72-6-а

Колонна К72-1-а, К72-6-а.

Стадия	Масса	Масштаб
РП	3000	

Лист | Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Привязан

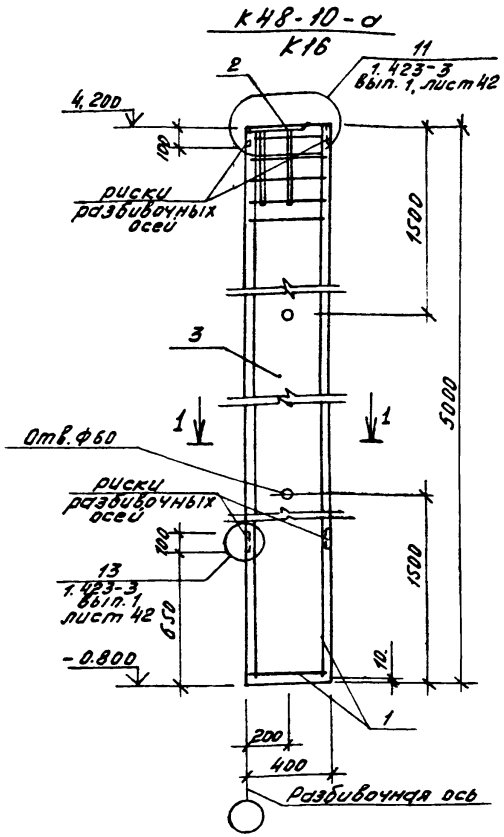
Инв. №

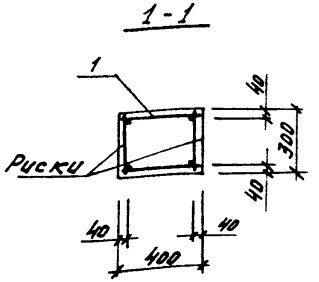
Альбом 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.

Копировал

Альбом 7





Марка колонны	поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса колонны, кг
К16	1	Каркас КЛ3	1	503 -КЖ.КЛ3	1500
	2	Изделие закладное М2-14	1	1.423-38 вып.2 лист 133	
	3	Бетон класса В15, м³	0,6		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-I, ст3Сп3 ГОСТ 5781-82*				А-III, 35ГС ГОСТ 5781-82*		всего	Арматура класса А-III, 35ГС ГОСТ 5781-82*			Прокат марки ВСт3пс6 ГОСТ 82-70*		всего	
	ф6	ф8		Итого	ф16		Итого	ф16		Итого	110х220		Итого	
К16	4,4	5,2		9,6	31,2		31,2	40,8	2,5		2,5	6,6		6,6	9,1	49,9

Технические требования см. 1.423-3 0-1 ПЗ, 1423-3.1 Пз.
Колонну К48-10-а выполнять в опалубке колонны К48-10 серии 1.423-3 вып 1 с укорочением длины сверху на 600 мм.
В маркировке колонны в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения колонн.

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Баранинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхатова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

503-1-74.89 КЖ И. К16

Колонна К16

Стадия	Масса	Масштаб
РП	1500	
Лист	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

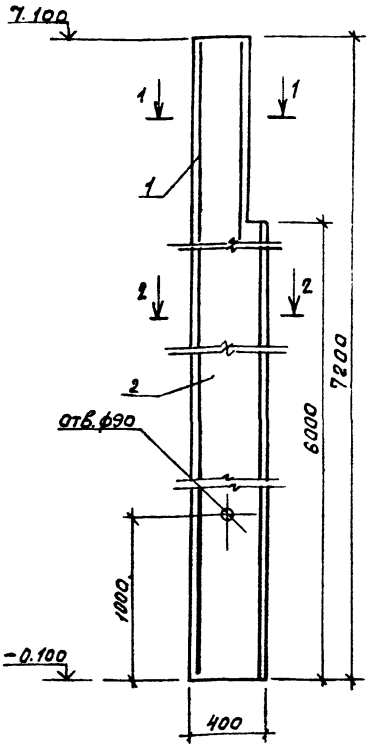
Привязан

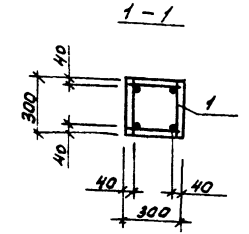
Инв. №

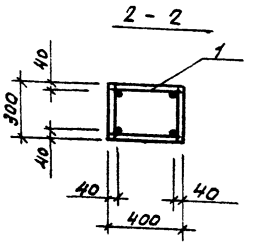
Копировал

Формат А3

Альбом 7







Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КП4	1	КЖ.И. КЛ4, КЛ5
2	Бетон класса В15, м³	0,83	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Общий расход
	Арматура класса									Всего	
	Вр I			A-I, Ст3сп3			A-III, 35ГС				
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*							
	ф4		Итого	ф6		Итого	ф16		Итого		
6КФ85-1-Н-а	3,6		3,6	2,4		2,4	47,3		47,3	53,3	53,3

1. Технические требования см. 1.427.1-3, а
2. Колонна 6КФ85-1-н-а выполняется в опалубке колонны 6КФ85-1-Н серии 1.427.1-3 вып. 1/87 с укорочением длины на 1300мм сверху.

ПЗ 1.427.1-3.1/87-17ч

Привязан

Инв. №

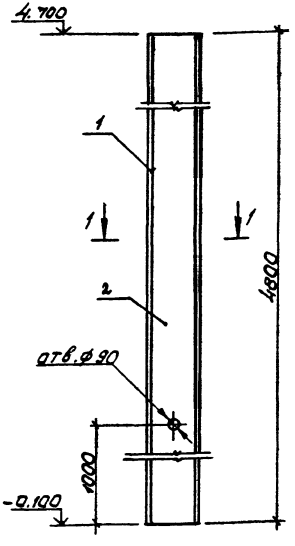
ГИП	Коржавина		503-1-74.89 КЖ.И. 6КФ85-1-Н-а
Рук. Гр.	Баврщинов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратов		Колонна 6КФ85-1-Н-а
Вед. инж.	Кирьянов		Стадия: РП; Масса: 1700; Масштаб:
Ст. инж.	Михайлова		Лист; Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

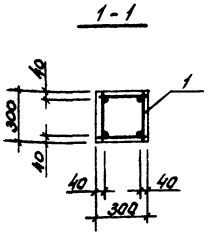
Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7





Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КП5	1	503- -КЖ.И.КП4.КП5
2	Бетон класса В15, м³	0,43	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Общий расход
	Арматура класса								Всего	
	Вр I			A-I-Ст3сп3пс			A-III-35ГС			
	ГОСТ6727-80			ГОСТ5781-82*						
	ф4		Итого	ф6		Итого	ф16	Итого		
1КФ61-1-Н-а	1,9		1,9	1,8		1,8	30,2	30,2	33,9	33,9

Технические требования см. 1.427.1-3.0 пз, 1.427.1-3.1/87-1ТУ.
Колонна 1КФ61-1-Н-а выполняется в опалубке колонны 1КФ61-1-Н серии 1.427.1-3 Вып. 1/87 укорочением длины на 1300мм сверху.

ГИП	Кожавина	
Рук.гр.	Бобришков	
Гл.спец.	Стрехнин	
Рук.гр.	Шайхатов	
Ведущ. инж.	Кирьянова	
Ст.инж.	Михайлова	

503-1-74.89 КЖ.И. 1КФ61-1-Н-а

Колонна 1КФ61-1-Н-а

Стадия	Масса	Масштаб
РП	1100	
Лист	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

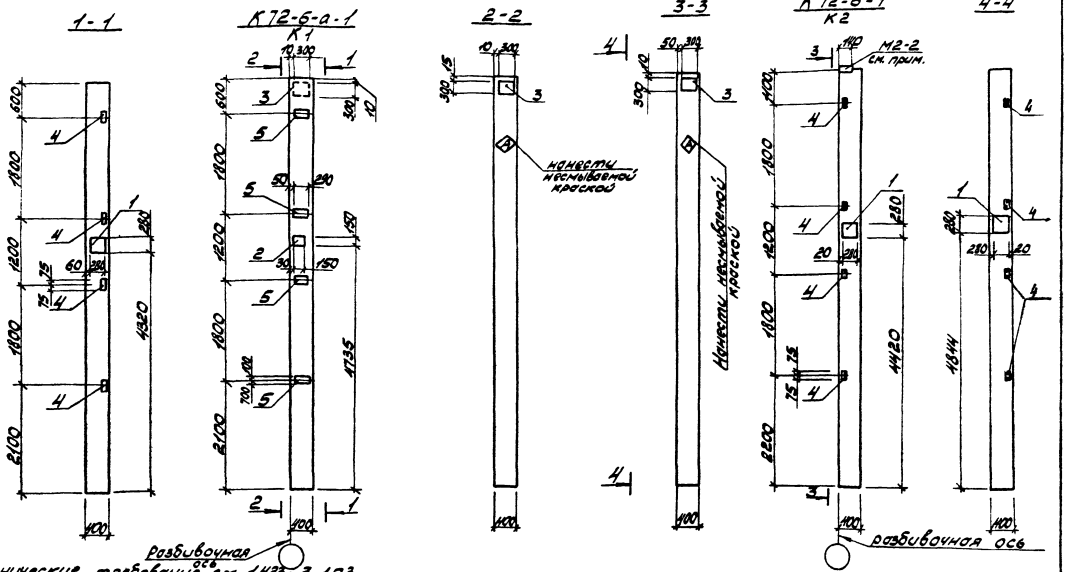
Инв. №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал А4-

Формат А3

Альбом 7



Технические требования см. 1.423-3. 1ПЗ.
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения колонн.
Опалубочный чертеж колонны К1 см. лист КЖ.И. К72-6-а
К2 - серию 1.423-3 вып. 1
Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3 вып. 1 лист 71
Изменить привязку закладного изделия М2-2 в колонне К2 по данному чертежу.
Колонна К1 отличается от колонны К72-6-а, К2 от колонны К72-6 наличием дополнительных закладных деталей.
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.И. К1...К26 лист 2, 3.

ГИП	Коржавина		
Рук. бр.	Боярщинова		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Ст. инж.	Михайлова		

Привязан

Инв. №

503-1-74.89 КЖ.И. К1, К2

Колонна К1, К2

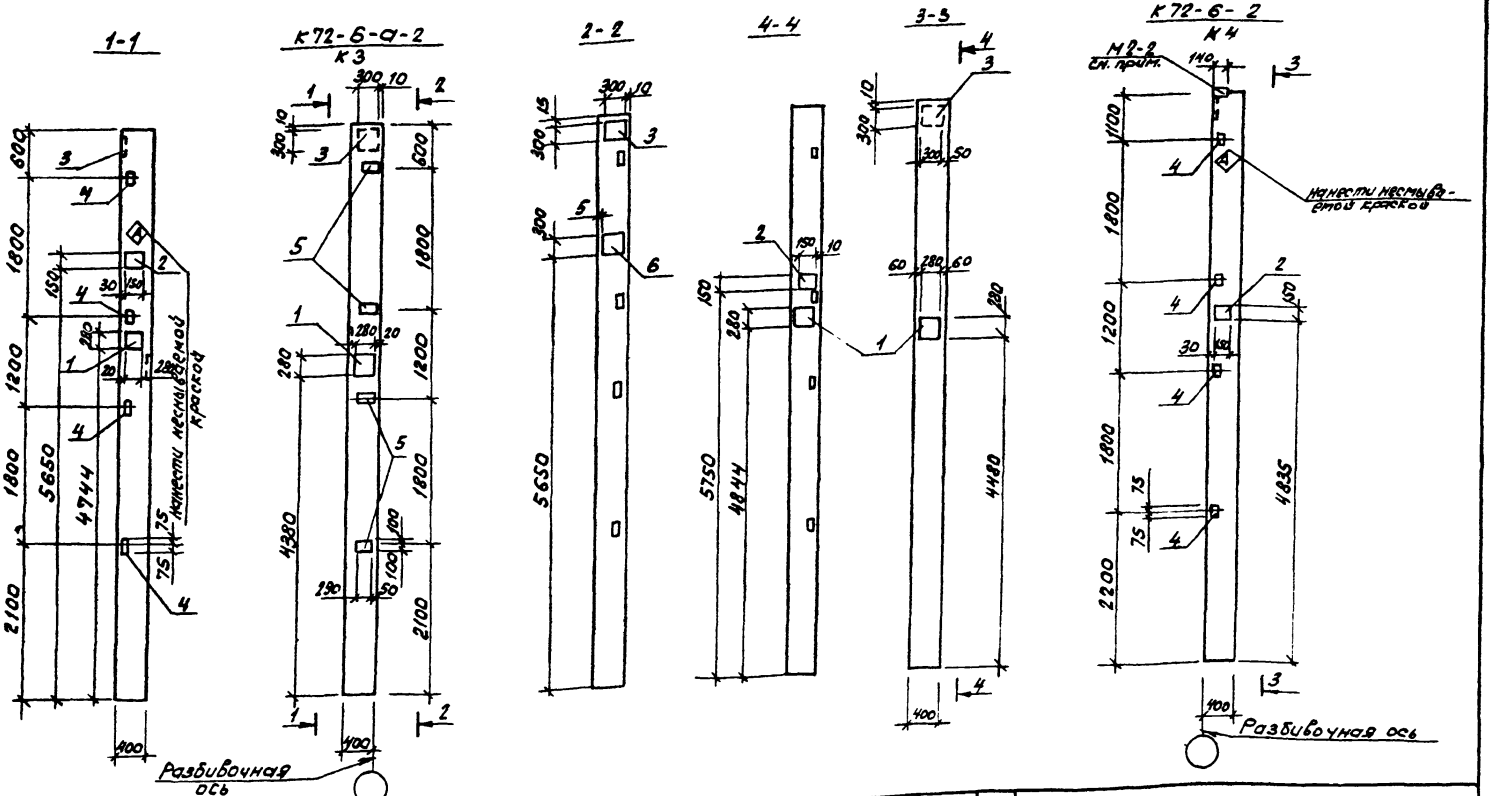
Стадия	Масса	Масшт.
РП		

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 7



Технические требования см. 1.423-3.1 ПЗ
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн
Опалубочный чертеж колонны К3 см. лист - КЖ.И. К72-6-0; К4 серию 1.423-3 вып. 1.
Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3 вып. 1 лист 71
Изменить привязку закладного изделия М2-2 в колонне К4 по данному чертежу
Колонна К-3 отличается от К72-6-а, К4 от колонны К72-6 наличием дополнительных закладных изделий
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.И. К1... К26 лист 2,3

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж	Михайлова	

Привязан

Инв. №

503-1-74.89 - КЖ.И. К3, К4

Колонна К3, К4

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 | Листов

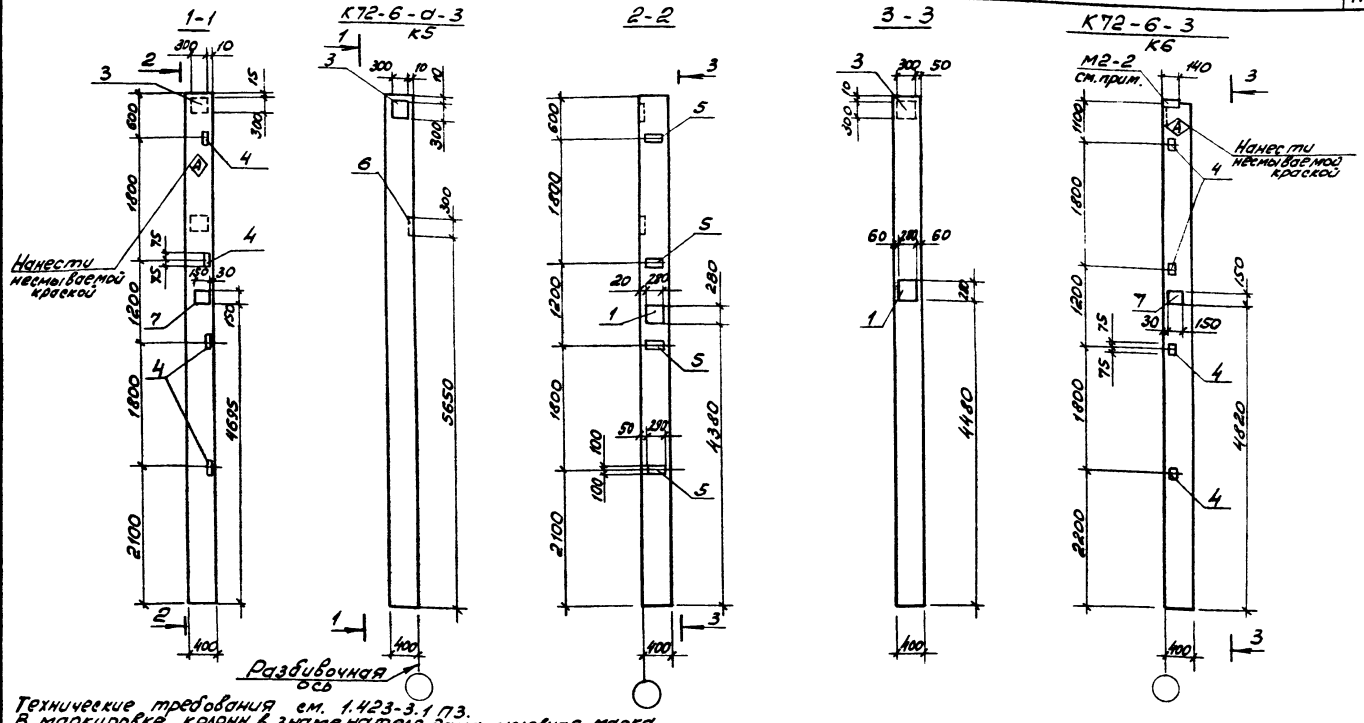
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А3

Альбом 7



Технические требования см. 1.423-3.1 ПЗ.
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.
Опалубочный чертеж колонны К5 см. лист кж. И. К72-6-а; К6 - серию 1.423-3, вып. 1
Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3, вып. 1, лист 71
Изменить привязку закладного изделия М2-2 в колонне К6 по данному чертежу.
Колонна К5 отличается от колонны К72-6-а, К6 от колонны К72-6 наличием закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.И.П1... П26 лист 2, 3.

ГИП	Карнавина		
Рук. бр.	Бояршинов		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Ст. инж.	Михайлова		

Привязан

Инв. №

503-1-74.89 КЖ. И. К5, К6

Колонна К5, К6.

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 Листов

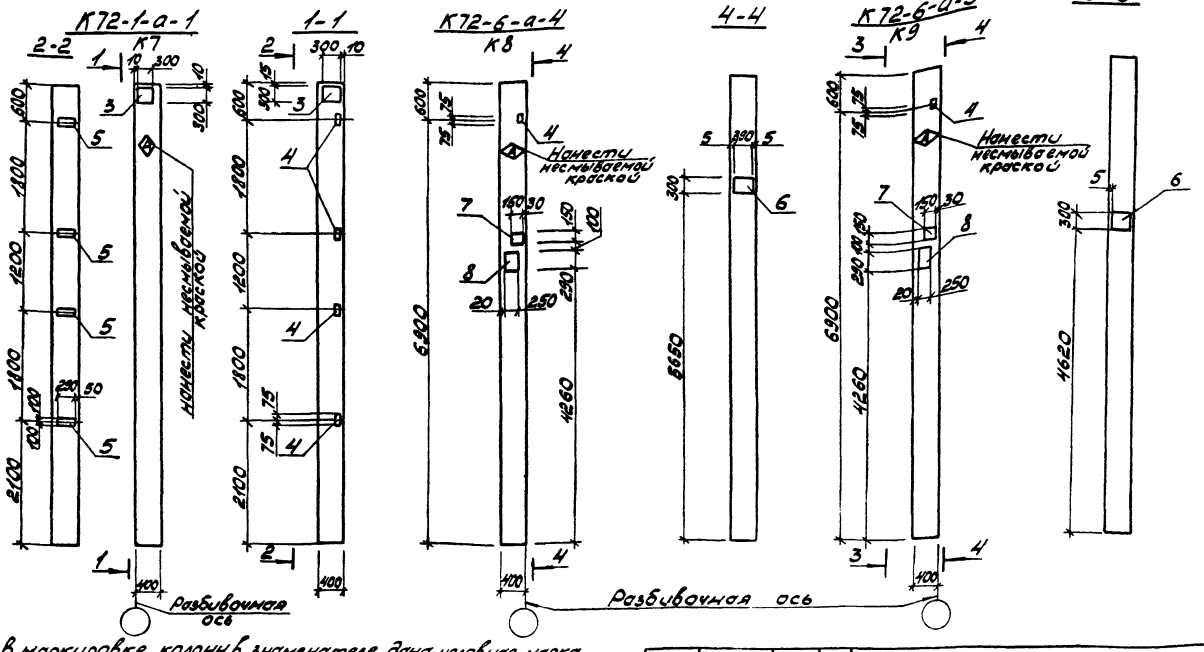
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А3

Альбом 7



В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.

Опалубочный чертеж колонн К7, К8, К9 см. лист КЖ.И. К72-1-а, К72-6-а.

Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3 вып. 1 лист 71.

Колонна К7, К8 отличается от колонны К72-1-а К9 от К72-6-а наличием дополнительных закладных изделий.

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.И. К1... К26 лист 2, 3.

Привязан

Инв. №

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. №

ГИП	Коржова	
Рук. гр.	Борщинин	
Гл. спец.	Стрелкин	
Рук. гр.	Шабратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

503-1-74.89 КЖ.И. К7... К9

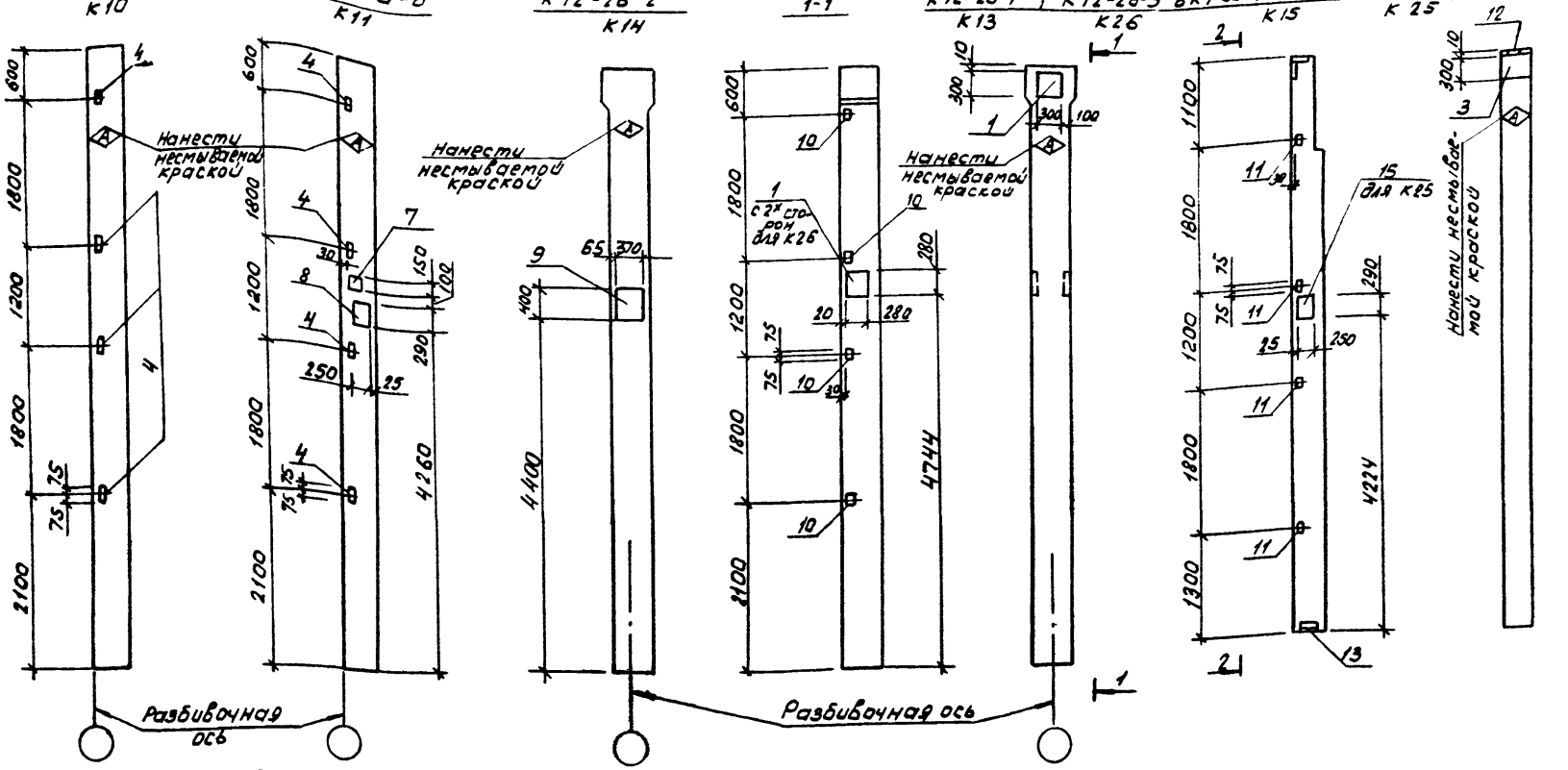
Колонны К7, К8, К9

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Форм 13



Технические требования см. 1.423-3.1 пз.
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.
Опалубочный чертеж колонны К10, К11 см. лист КЖИ.72-1-а;-72-6-а; К13, К14 серию 1.423-3 вып. 1, К15 лист КЖИ.-6КФ85-1-Н-а.
Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3 вып. 1 лист 11.
Колонна К10 отличается от колонны К72-1-а; К11 от колонны К72-6-а; К13, К14, К26 от колонны К72-26; К15, К25 от колонны 6КФ85-1-Н-а наличием дополнительных закладных изделий. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.Н. К1...К26 лист 2,3

ГИП	Кормавина	
Рук. бр.	Боршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхатова	
Вед. инж.	Кирьянова	

503-1-74.89

КЖИ: К10, К11, К13, К15 К25, К26

Колонна К10, К11, К13...К15, К25, К26

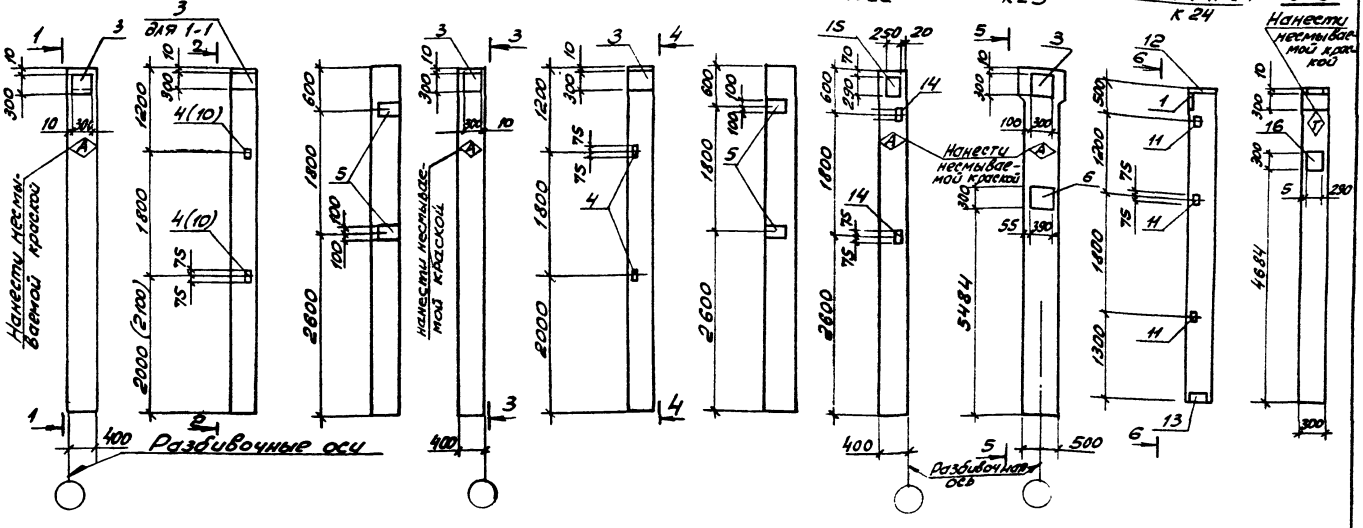
Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист 1	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

Инв. №

Копировал Формат А3



Технические требования см. 1.423-3. 1П3
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.
Опалубочный чертеж колонны К18... К22 см. лист КЖ.И-48-10-а, К23 серию 1.423-3 Вып.1, К24 лист 1-КЖ.И. 1КФ61-1-Н-а.
Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3 вып. 1 лист 71.
Колонна К18... К22 отличается от колонны К48-10-а; К23 от колонны К48-39; К24 от колонны 1КФ61-1-Н-а наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И. К1... К26 лист 2, 3.

Привязан

Инв. №

ГИП	Кортавина	
Рук. бр.	Боршинов	
Гл. спец.	Трехчин	
Рук. гр.	Шайдорова	
Вед. инж.	Кирьянова	

503-1-74 89

КЖ.И. К18... 24

Колонна К18... 24

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист 1	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал

Формат А3

Альбом 7 | Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

Поз.	Наименование	Кол. на колонну К- 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15	18	19	20	21	22	23	24	25	26	Обозначение документа
1	Изделие закладное МН 31	1	2	2	2	1	1																	2	1.020-1/83 Вып.2-15
2	МН 40	1	—	1	2	1	—																		1.020-1/83 Вып.2-15
3	МН 1	2	1	2	1	2	1	2					1		1	2	2	2	2		1	1	1	1	1.427.1-3 Вып.2/87
4	МН 1-14	4	4	4	4	4	4	4	1	1	4	4				2	2	2	2						1.423-3 Вып.2
5	МН 1-12	4		4		4		4									2	2							1.423-3 Вып.2
6	НМ 1-10			1		1			1	2											1				1.423-3 Вып.2
7	МН 42						1		1	1		1													1.020-1/83 Вып.2-15
8	МН 18								1	1		1													1.020-1/83 Вып.2-15
9	МН 11													1											-КЖ.И.НН
10	МН 1-15												4								2			4	1.423-3 Вып.2
11	МН 28														4							3	4		1.427.1-3 Вып.2/87
12	МН 2														1							1	1		1.427.1-3 Вып.2/87
13	МН 7														1							1	1		1.427.1-3 Вып.-2/87
14	МН 1-13														4					2			4		1.423-3 Вып.2
15	МН-17																						1		1.020-1/83 Вып.2-15
16	НМ 1-1																					1			1.423-3 Вып.2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Кононенко	
Рук. гр.	Борщинов	
Н. спец.	Стретнин	
Рук. гр.	Шолхотов	
Вед. инж.	Кирьянова	

503-1-74.89 КЖ.И.К1.. К26

Выборка дополнительных закладных изделий колонн

Стадия	Лист	Листов
РП	2	

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А3

Альбом 7

Марка элемента	Изделия: Арматура класса А-I, Ст3сп3 ГОСТ 5781-82*					А-III, 35ГС								Прокат марки ВСт3пс6 ГОСТ 8509-86				ГОСТ 82-70*								Всего	Общий расход кг
	ф6				Итого	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф22		Итого	L63×5	L90×6		Итого	-8×150	-8×300	-10×200	-10×300	-12×250	-12×280	-16×390		Итого		
К1						4,08	8,22			4,8			17,1	5,76			5,76	1,41	11,4	18,4			7,38			38,59	61,45	61,5
К2						2,04	1,68			9,6			13,32	5,76			5,76		5,7				14,76			20,46	39,54	39,5
К3	0,2				0,2	4,08	8,40	2,8		9,6	1,4		26,28	5,76			5,76	1,41	11,4	18,4	9,2		14,76			55,17	87,41	87,41
К4						2,04	3,92			9,6			15,56	5,76			5,76	2,82	5,7				14,76			23,28	44,6	44,6
К5	0,2				0,2	4,08	8,22	2,8		4,8	1,4		21,3	5,76			5,76	1,41	11,4	18,4	9,2		7,38			47,79	75,05	75,1
К6						2,04	2,9			4,8			9,74	5,76			5,76	2,82	5,7				7,38			15,9	31,4	31,4
К7						4,08	6,92						11,0	5,76			5,76		11,4	18,4						29,8	46,56	46,6
К8	0,2				0,2		2,25	2,8	3,66		1,4		10,11	1,44			1,44	2,82			9,2	13,66				25,68	37,43	37,4
К9	0,4				0,4		2,25	5,6	3,66		2,8		14,31	1,44			1,44	2,82			18,4	13,66				34,88	51,03	51,0
К10							1,32						1,32	5,76			5,76										7,08	7,1
К11							2,25		3,66				5,91	5,76			5,76	2,82				13,66				16,48	28,15	28,2
К13						2,04	1,68						3,72	5,76			5,76		5,7							5,7	15,18	15,2
К14									0,36		1,44		1,8											39,2		39,2	41,0	41,0
К15						3,14	0,96	2,04					6,14	5,76	4,2		9,96		5,7		4,7					10,4	26,5	26,5
К18						4,08	0,66						4,74	2,88			2,88		11,4							11,4	19,02	19,0
К19						4,08	3,46						7,54	2,88			2,88		11,4	9,2						20,6	31,02	31,0
К20						4,08	3,46						7,54	2,88			2,88		11,4	9,2						20,6	31,02	31,0
К21						4,08	0,66						4,74	2,88			2,88		11,4							11,4	19,02	19,0
К22							0,48						0,48	2,88			2,88									2,88	3,36	3,4
К23	0,2				0,2	2,04	0,82	2,8			1,4		7,06	2,88			2,88		5,7		9,2					14,9	25,04	25,0
К24	0,2				0,2	3,14	1,26	4,04			1,4		9,84	4,32	4,2		8,52		5,7		11,5					17,2	35,76	35,8
К25						3,14	1,48	2,04	2,7				9,36	5,76	4,2		9,96		5,7		4,7	13,66				24,06	43,38	43,4
К26						2,04	2,04			9,6			13,68	5,76			5,76		5,7				14,76			20,46	39,9	40,0

ГИП	Коржавина	
Рук.бр	Бояршинов	
Гл.спец.	Стрехнин	
Рук.гр.	Шайхратова	
Вед.инж.	Кирьянова	

Привязан

Инв. №

503-1-74 89 КЖ.И.К1...К26

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн

Стадия	Лист	Листов
РП	3	

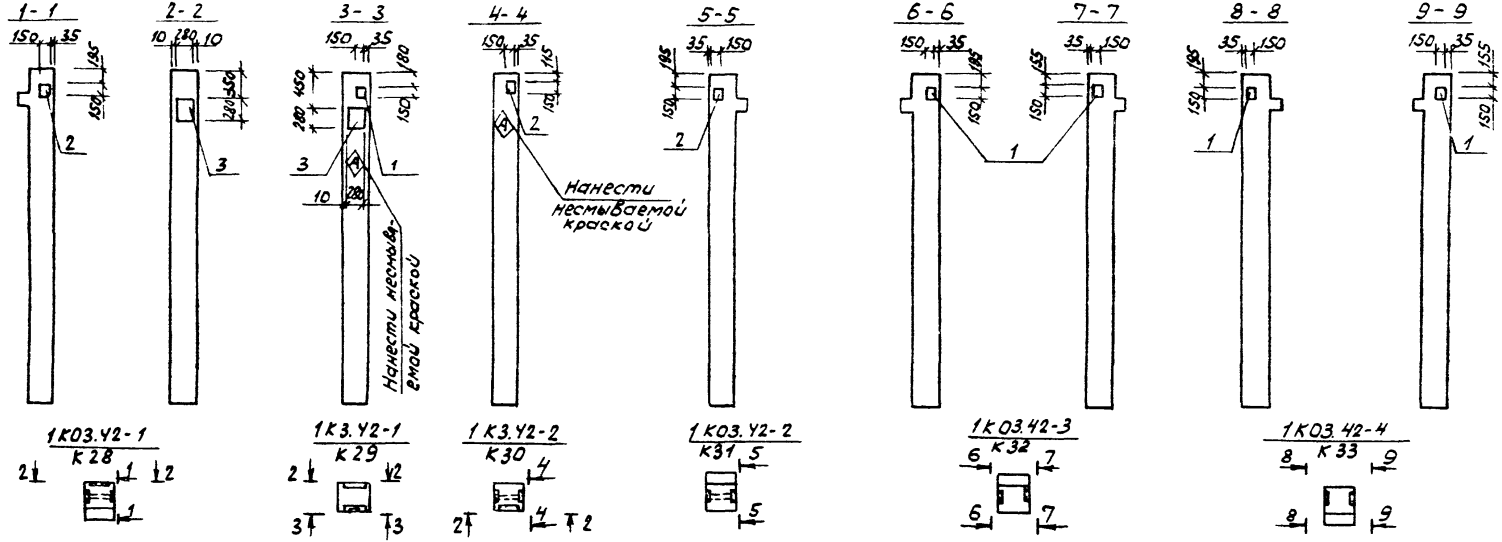
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

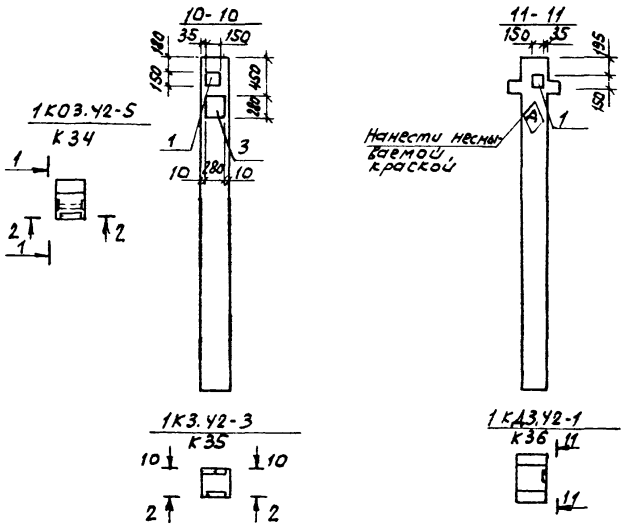
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А3

Альбом 7





Технические требования см. 1.020-1/83.2-1-ООТО
Опалубочный чертеж см. 1.020-1/83.2-1-ФЧ
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн
Колонна К28...К36 отличается от серийной 1К3-42, 1КОЗ-42 наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. -КЖ.И. П28... П40 лист 2

Привязан

Инв.№

ГИП	Корнавина		
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инжен.	Баева		

503-1-74.89 -КЖ.И. К28...К36

Колонна К28...К36

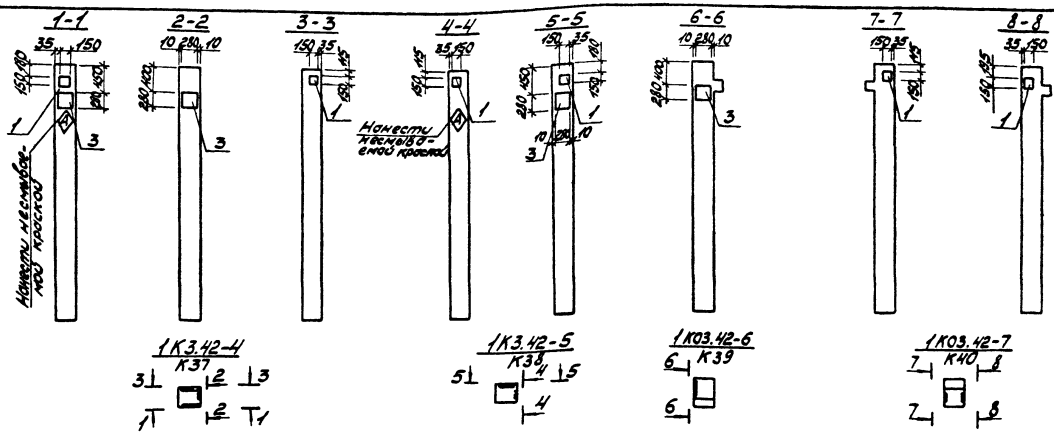
Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал Формат А3

Альбом 7



Технические требования см. 1.020-1/83.2-1-ООТО.
Опалубочный чертеж см. 1.020-1/83.2-1-ФЧ.
В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн
Колонна К37...К40 отличается от серийной 1К3.42; 1К03.42 наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.И.П28...П40 лист 2

ГИП	Коржавина		503-1-74.89 КЖ.И. К37...К40
Рук.бр.	Баяршинов		
Гл.спец.	Стрехнина		Колонна К37 К40
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Баева		

Стадия	Масса	Масшт.
РП		
Лист 1	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Привязан

Инв. №

№ подл. | Подп. и дата

Альбом 7

Поз.	Обозначение	Кол. на колонну К																	Обозначение документа
		26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38					
1	МН 40		1			2	2		1	1	2	2		2					1.020-1/83 в.2-15
2	МН 41	1		1	1			1											1.020-1/83 в.2-15
3	МН 31	1	2	1				1	2		2	1	1						1.020-1/83 в.2-15

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			Всего	
	АIII-35ГС			ВСт3 пс6				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*				
	ф12	ф18	Итого	-8×150	-12×280	Итого		
К 28	1,22	4,8	6,02	2,82	7,38	10,20	16,22	16,2
К 29	1,48	9,6	11,08	1,41	14,76	16,17	27,25	27,3
К 30	1,22	4,8	6,02	2,82	7,38	10,20	16,22	16,2
К 31	1,04		1,04	2,82		2,82	3,86	3,9
К 32	2,24		2,24	2,82		2,82	5,06	5,1
К 33	2,24		2,24	2,82		2,82	5,06	5,1
К 34	1,22	4,8	6,02	2,82	7,38	10,2	16,22	16,2
К 35	1,48	9,6	11,08	1,41	14,76	16,17	27,25	27,3
К 36	1,12		1,12	1,41		1,41	2,53	2,5
К 37	2,60	9,6	12,2	2,82	14,76	17,58	29,78	29,8
К 38	2,42	4,8	7,22	2,82	7,38	10,2	17,42	17,4
К 39	0,18	4,8	4,98		7,38	7,38	12,36	12,4
К 40	2,24		2,24	2,82		2,82	5,06	5,06

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Кармавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Курьянова	

503-1-74.89

КЖ. И. К28... К40

Выборка дополнительных закладных изделий. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн вент камер.

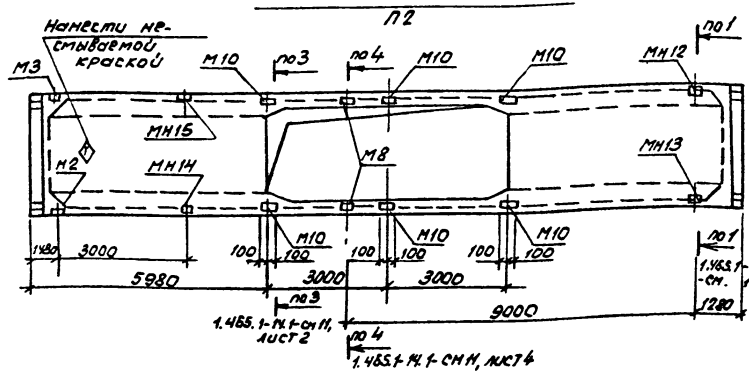
Стадия	Лист	Листов
РП	2	

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

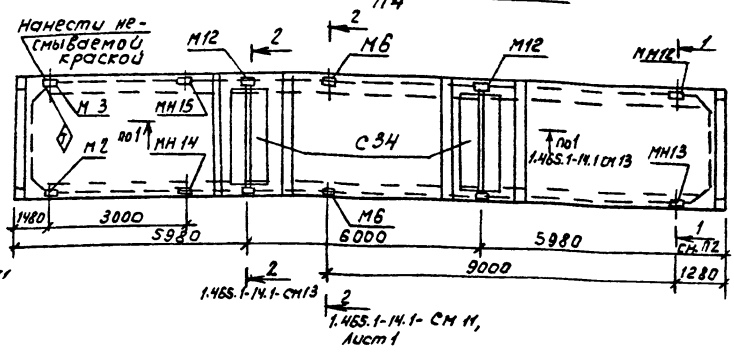
Формат А3

Альбом 7

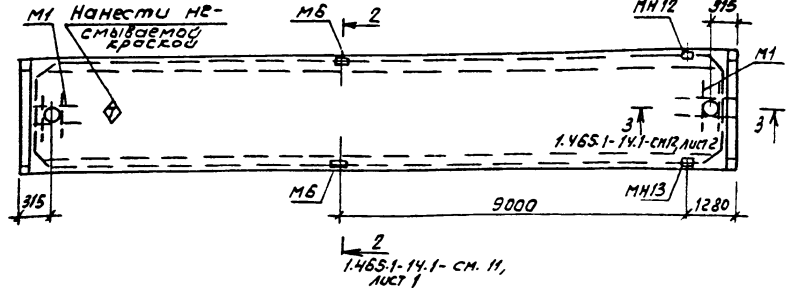
3КЖС 18Ф-7АV К-Н-1
П2



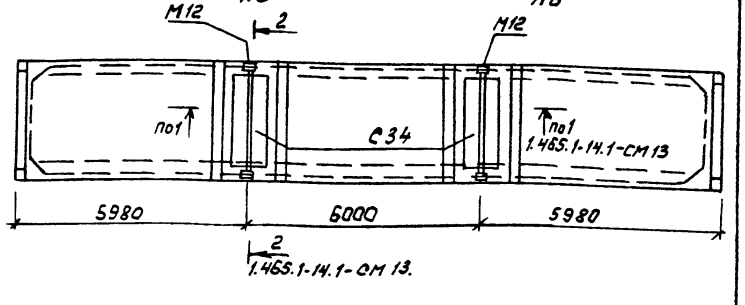
1КЖС-18Г-5АV К-Н-1, 1КЖС-18Г-6АV К-Н-1
П4



1КЖС 18В-5АV К-Н-1, 1КЖС 18В-6АV К-Н-1
П3



2КЖС 18Г-7АV-Н-1, 1КЖС 18Г-7АV-Н-1, 1КЖС 18Г-9АV-Н-1
П5, П6



Технические требования см. 1.465.1-14.1-70
Опалубочный чертеж см. 1.465.1-14 Вып. 3, 4
В марке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия
Плита П2...П6 отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖИ.П2...П38 лист 2, 4

Привязан

Инв. №

ГИП	Кормавина		503-1-74.89 КЖ.И. П2...П6
Рук. гр.	Боярчиков		
Гл. спец.	Стрехнин		Плита П2...П6
Рук. гр.	Шайхратова		Стадия: РП; Масса; Масштаб
Вед. инж.	Кирьянова		Лист 1; Листов

ГИДРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

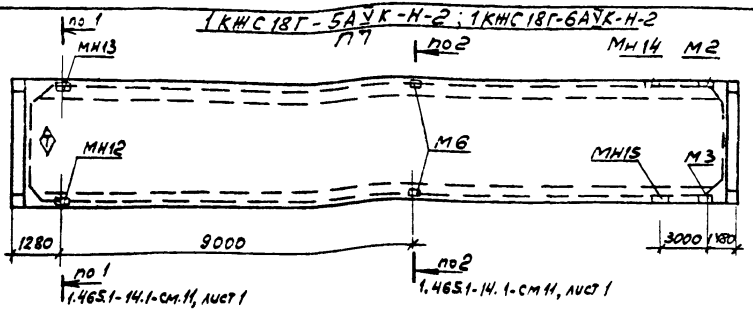
Копировал

Формат А3

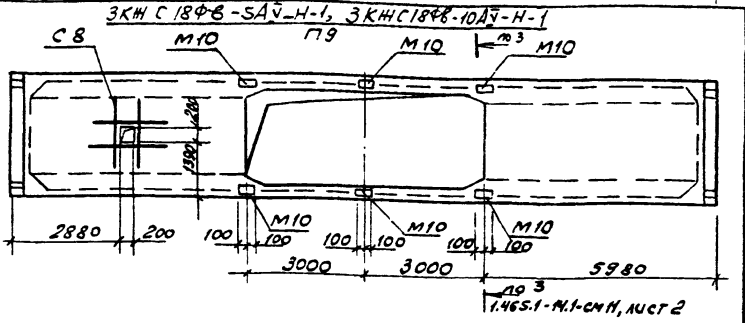
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

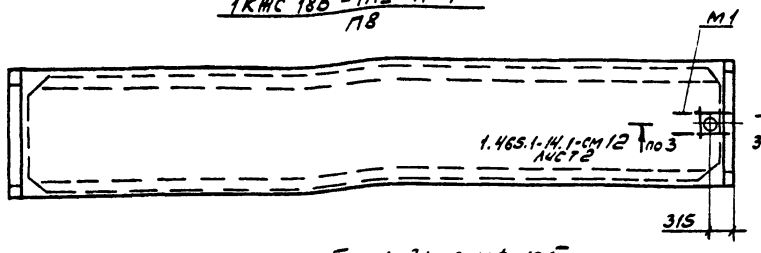
1КЖС18Г-5АV К-Н-2; 1КЖС18Г-6АV К-Н-2
П7



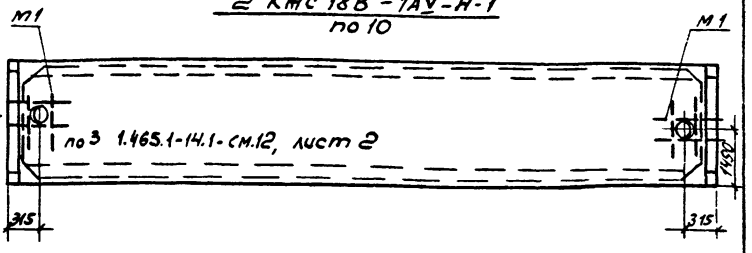
3КЖС18Ф8-5АV-Н-1, 3КЖС18Ф8-10АV-Н-1
П9



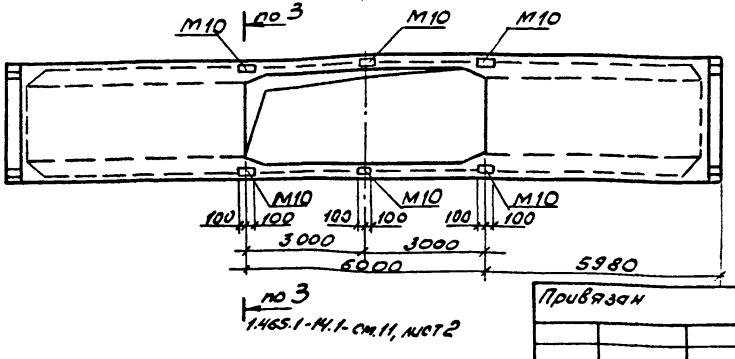
1КЖС18В-7АV-Н-1
П8



2КЖС18В-7АV-Н-1
по 10



3КЖС18Ф-5АV-Н-1, 3КЖС-18Ф-10АV-Н-1
П-11



Технические требования см. 1.465.1-14. 1-70
Опалубочный чертеж см. 1.465.1-14 вып. 3, 4
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плита П7... П11 отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. -КЖ.И. П2... П38 лист 2, 4.

ГИП	Коржавина		503-1-74.89	КЖ.И. П7... П11
Рук.бр	Бояршинов			
Гл.спец.	Стрехнин		Плита П7... П11	Стадия: РП; Масса: ; Масштаб:
Рук.гр.	Шайхратов			
Вед.инж.	Кирьянова			Лист 1; Листов
Инж.	Мерзлякова			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

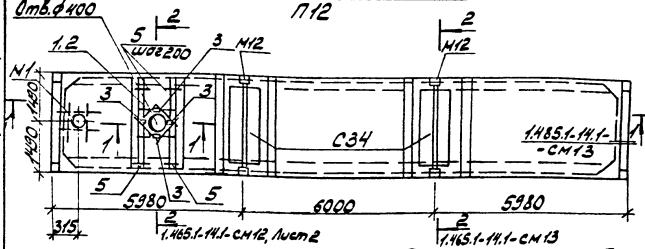
Привязан

Инв. №

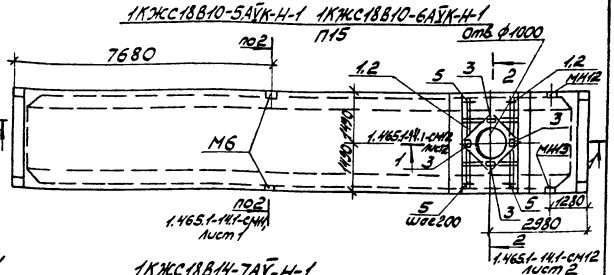
Инв. № подл. | Подпись и дата

Альбом 7

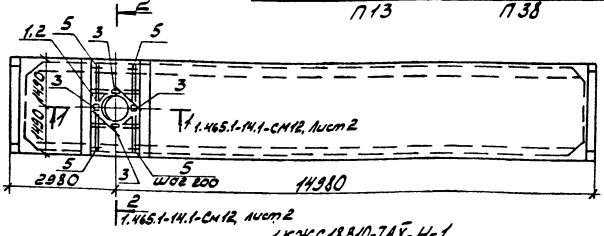
1КЖС18В4-7АV-Н-1, 1КЖС18В4-9АV-Н-1
П12



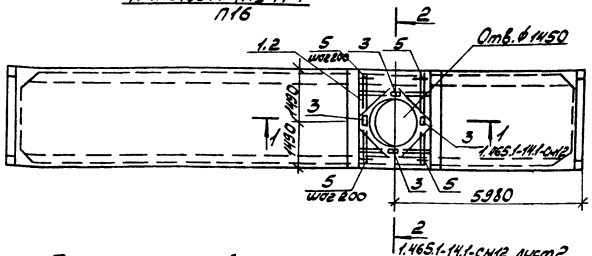
1КЖС18В10-5АVК-Н-1 1КЖС18В10-6АVК-Н-1
П15



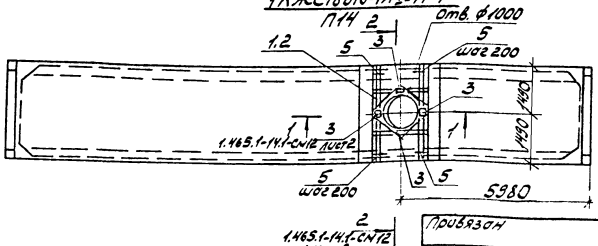
1КЖС18В7-7АV-Н-1, 2КЖС18В7-7АV-Н-1
П13 П38



1КЖС18В14-7АV-Н-1
П16



1КЖС18В10-7АV-Н-1
П14



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО.
Опалубочные чертежи см. 1.465.1-14 вып. 3, 4.
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плита П12...П16 отличается от серийной наличием дополнительных отверстий и закладными изделиями.
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.И.П2...П38 лист 2,5

ГИП	Коржавина	
Рук.бр.	Бояршинов	
Гл.спец.	Стрехнин	
Рук.гр.	Шайхратова	
В.инж.	Кирьянова	
Инж.	Мерзлякова	

503-1-74.89 КЖ.И.П12...П16,П38

Плита П12...П16,П38

Стадия	Масса	Машт.
РП		

Лист 1 Листов

ГМ ПРОДАВТОТРАНС Новосибирский

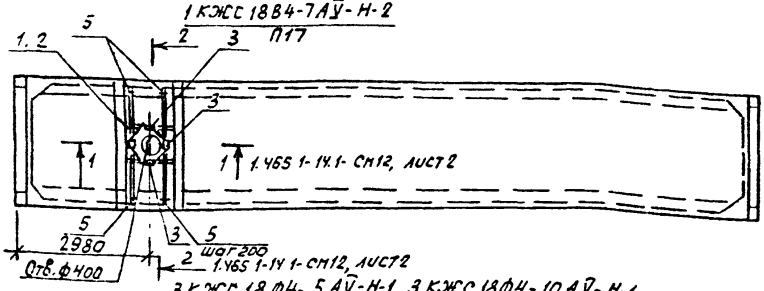
Привязан

Инв. №

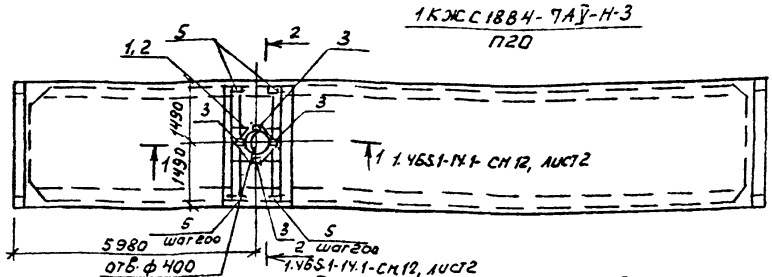
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

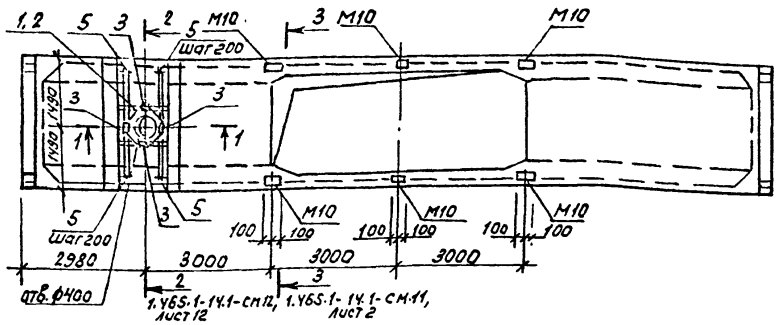
1 КЖС 18В4-7АV-Н-2
П17



1 КЖС 18В4-7АV-Н-3
П20

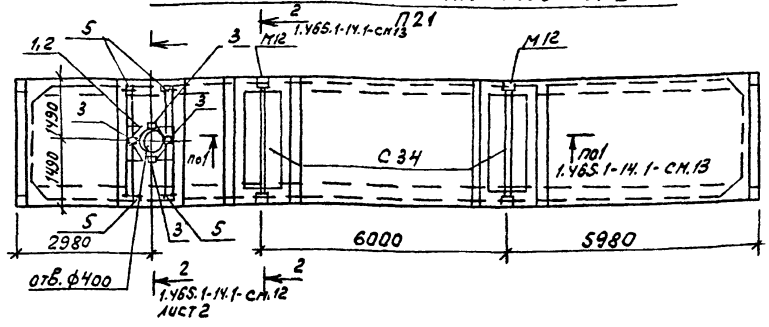


3 КЖС 18ф4-5АV-Н-1, 3 КЖС 18ф4-10АV-Н-1
П18

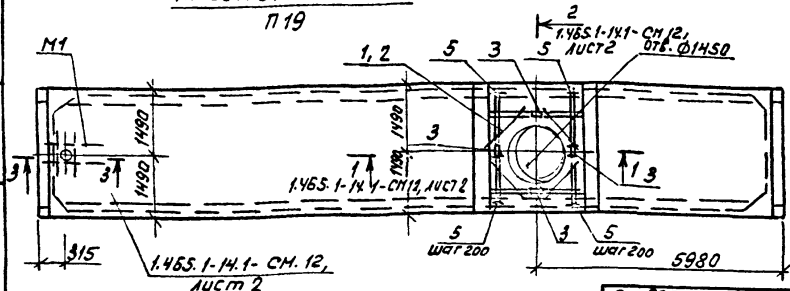


1 КЖС 18В4-7АV-Н-4

1 КЖС 18В4-9АV-Н-4



1 КЖС 18В14-7АV-Н-2
П19



Технические требования см. 1.465.1-14.1-70
Опалубочные чертежи см. 1.465.1-14 вып.3,4
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плита П17... П21 отличается от серийной наличием дополнительных отверстий и закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖИ. П2...П38 лист 2,5.

ГИП	Кортавина	
Рук Бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Нерзлякова	

503-1-74.89 КЖ. И. П17... П21

Плита П17... П21

стадия	масса	масштаб
РП		
Лист 1	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

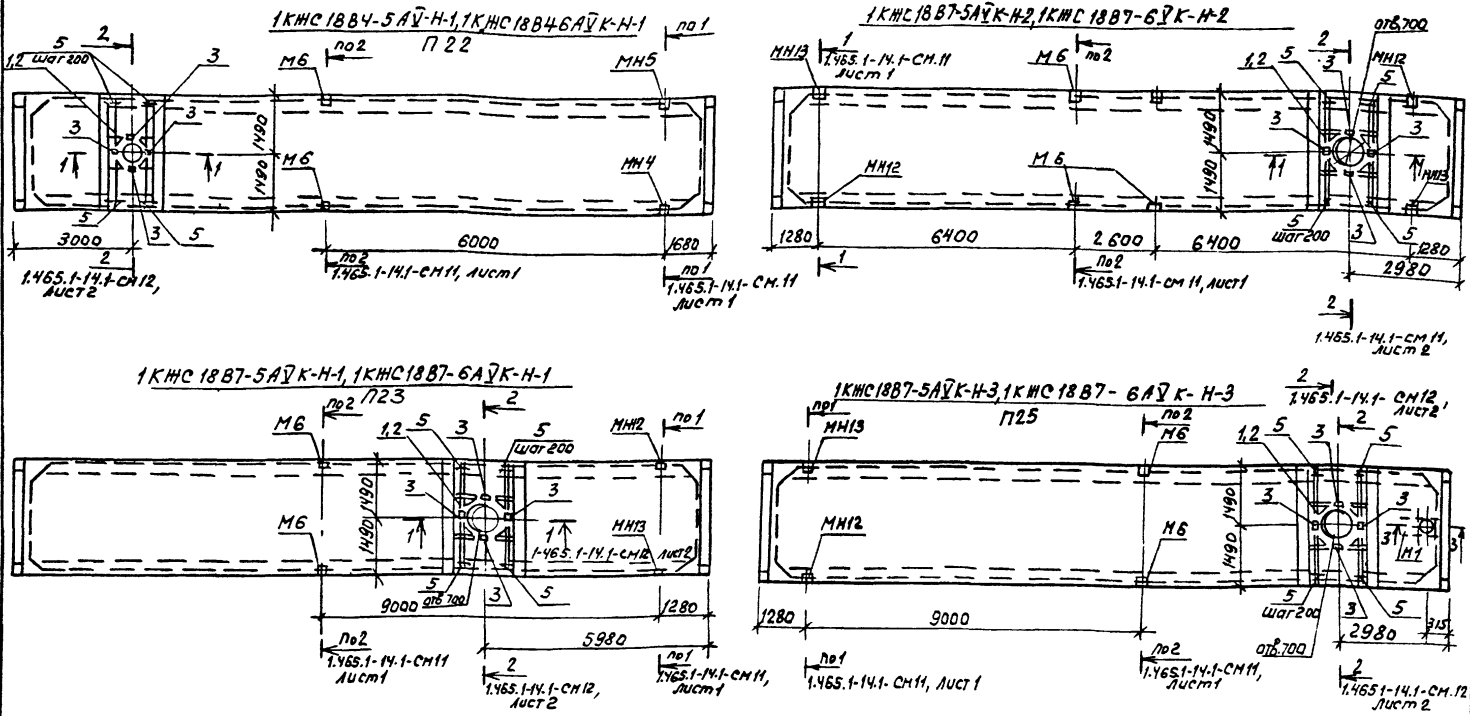
Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Бр. - Формат А4

Альбом 7



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО
Опалубочные чертежи см. 1.465.1-14 вып. 3, 4
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плита П22... П25 отличается от серийной наличием дополнительных отверстий и закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см кж.и П2...П38 лист 2,6

ГИП	Кор. Навина		
Рук. бр.	Бояршинов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Инж.	Нерзлякова		

Привязан

Инв. №

503-1-74.89

КЖ.И. П22... П25

Плита П22... П25

Стадия	Масс.	Масштаб
РП		

Лист 1 | Листов

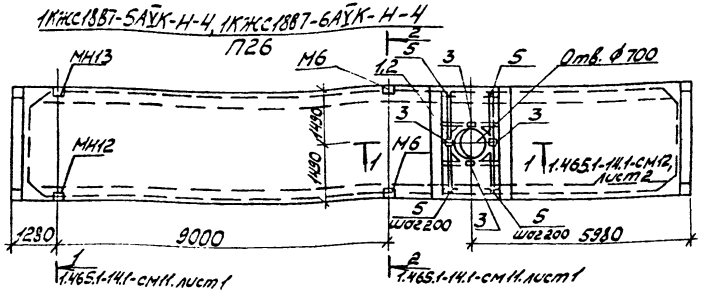
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

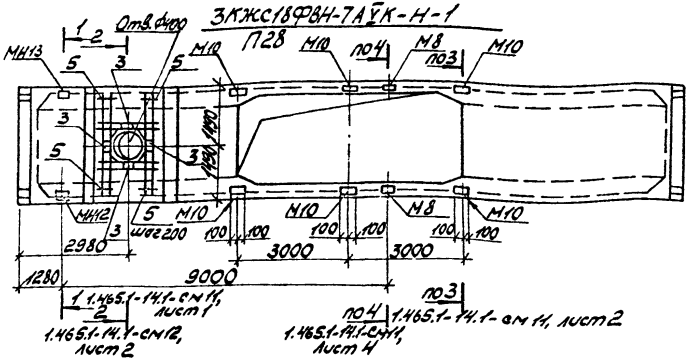
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

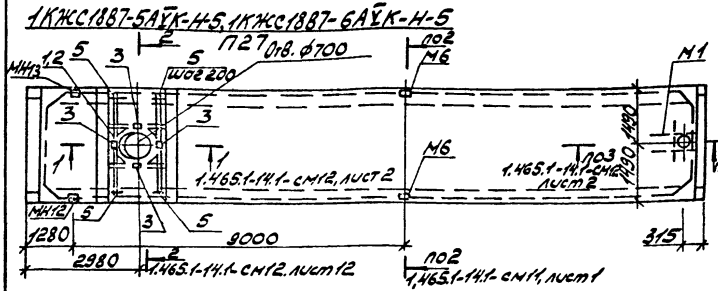
Копировал

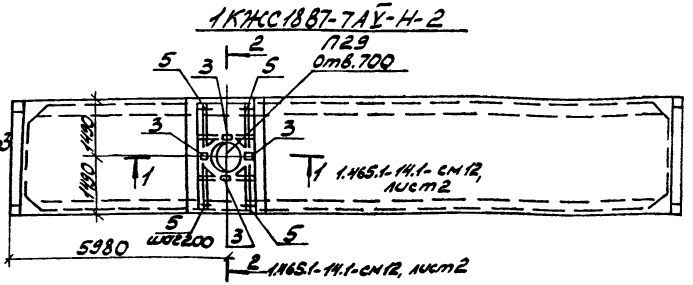
Формат А3

Альбом 7


1КЖС18В7-5АУК-Н-4, 1КЖС18В7-6АУК-Н-4
П26


3КЖС18ФВН-7АУК-Н-1
П28


1КЖС18В7-5АУК-Н-5, 1КЖС18В7-6АУК-Н-5
П27


1КЖС18В7-7АУ-Н-2
П29

Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО
Опалубочные чертежи см. 1.465.1-14 вып.3, 4
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плита П26...П29 отличается от серийной наличием дополнительных отверстий и закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. -1-КЖ.И. П2...П38 лист2, 3, 5, 6.

ГИП	Коржавина		
Рук.бр.	Боярщинов		
Гл.спец.	Стрехнина		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Нерзлякова		

Привязан

Инв.№

503-1-74.89 КЖ.И. П26...П29

Плита П26...П29

Стадия	Масса	Масшт.
РП		

Лист 1 Листов

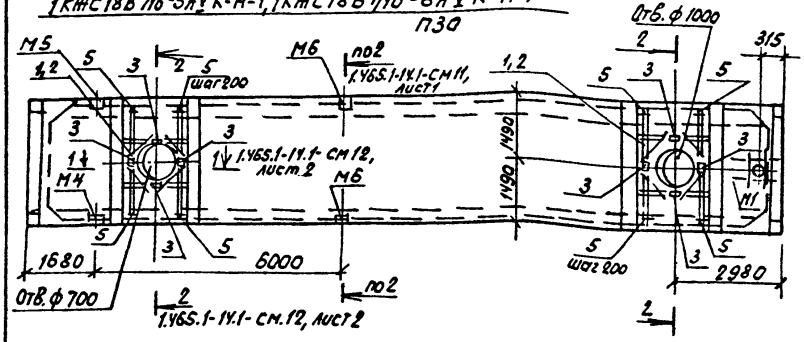
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

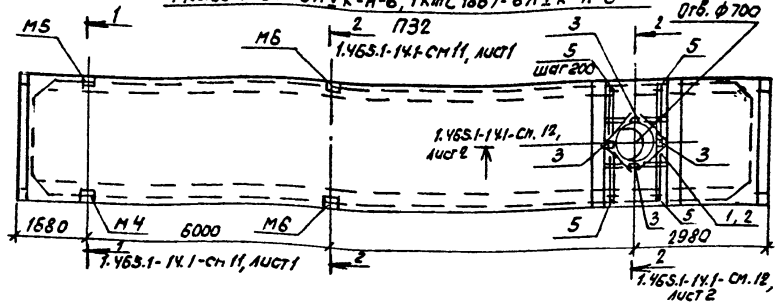
Формат А3

Альбом 7

1КЖС18В 7/10-5АV К-Н-1, 1КЖС18В 7/10-6АV К-Н-1
П30

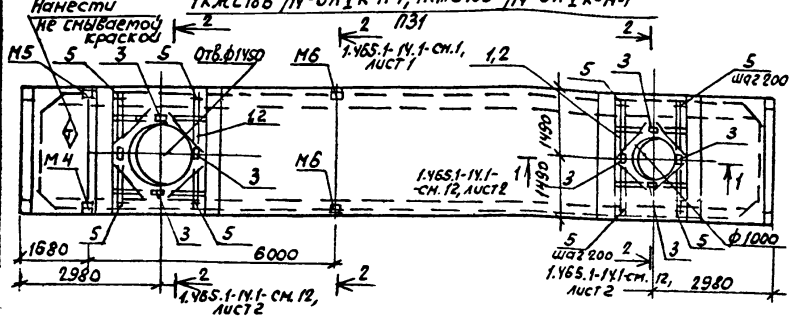


1КЖС18В7-5АV К-Н-6, 1КЖС18В7-6АV К-Н-6
П32

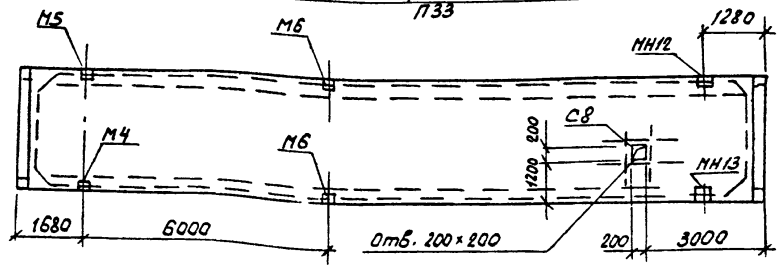


1КЖС18В 10/14-5АV К-Н-1, 1КЖС18В 10/14-6АV К-Н-1
П31

Нанести не смываемой краской



1КЖС18В-5АV К-Н-2; 1КЖС18В-6АV К-Н-2
П33



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО
Опалубочные чертежи см. 1.465.1-14 Вып. 3,4
В маркировке плит в знаменателе дана условия марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.
Плита П30... П33 отличается от серийной наличием дополнительных отверстий и закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖИ П2...П38, лист 3,6.

ГИП	Кормавина	
Рук. гр.	Боршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратов	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Мерзлягова	

503-1-74.89 КЖИ-П30...П33

Плита П30...П33

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист 1	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Привязан

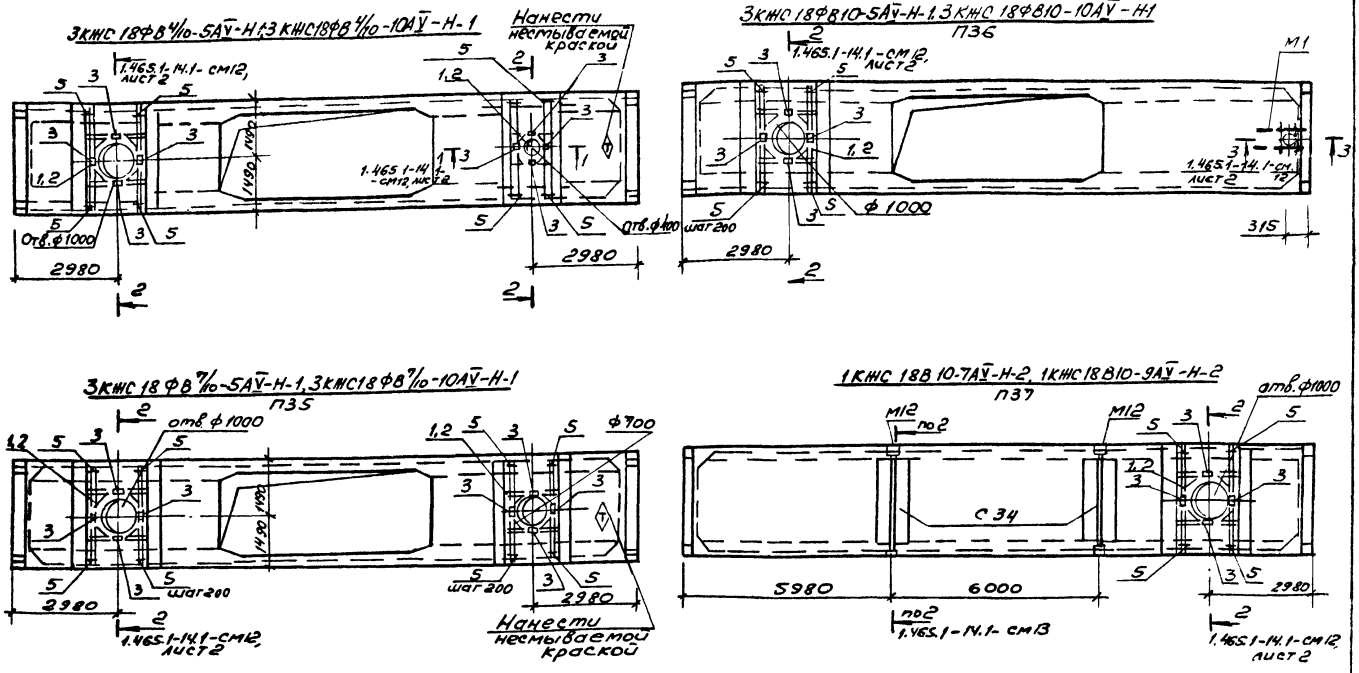
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А4

Альбом 7



Технические требования см. 1.465.1-14.1- ТО
Опалубочные чертежи см. 1.465.-1-14 вып. 3, 4.
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия
Плита П34...П37 отличается от серийной наличием дополнительных отверстий и закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖИ. П2...П38 лист 2, 3, 7.

ГИП	Коржавина	
Рук.бр.	Бояршинов	
Гл.спец.	Стрехнин	
Рук.гр.	Шайхратов	
Вед.инж.	Кирьянова	
Инж.	Мерзлякова	

Привя

Инв. №

503-1-74.89 КЖ.И. П34... П37

Плита П34...П37

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв.

Альбом 7

Поз.	Наименование	кол. на плиту																								Обозначение документа
		П2	П3	П4	П5	П6	П7	П8	П9	П10	П11	П12	П13	П14	П15	П16	П17	П18	П19	П20	П21	П22	П23	П24	П25	П26	П27	П28	
	Изделие закладное М1		2					1		2		1							1								1		1.465.1-14.5-0100
	М2	1		1			1															1							
	М3	1		1			1															1							
	М4																					1							-0110-02
	М5																					1							-03
	М6		2	2			2								2							2	2	4	2	2	2		-04
	М8	2																										2	-06
	М10	6							6		6							6										6	-0120
3	М11											4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-0130
	М12			2	2	2						2									2								-0140
	МН12	1	1	1			1								1								1	2	1	1	1	1	-1-КЖЦ-МН12,МН13
	МН13	1	1	1			1								1								1	2	1	1	1	1	-1-КЖЦ-МН12,МН13
	МН14	1		1			1															1							-1-КЖЦ-МН14,МН15
	МН15	1		1			1															1							-1-КЖЦ-МН14,МН15
	Сетки С8								1																				-1-КЖЦ-С6...С8
	С27											1					1	1		1	1	1						1	1.465.1-14.5-0070-01
1	С29												1										1	1	1	1	1		-03
	С31													1	1														-0080-01
	С33															1			1										-03
2	С26											1					1	1		1	1	1						1	-0070
	С28												1										1	1	1	1	1		-02
	С30													1	1														-0080
	С32															1			1										-02
	С34			2	2	2						2									2								-0090
5	Стержень арматурный СТ45											28	28				28	28		28	28	28	28	28	28	28	28	28	-0003-44
	СТ46													28	28	28			28										-45

ГИП	Коржавина		503-1-74.89 КЖИ-П2. П38
Рук. бр	Боярчинов		
Гл спец.	Стрехнин		Выборка закладных изделий плит покрытия
Рук гр	Шайхратова		Стадия: РП; Лист: 2; Листов:
Вед инж	Кирьянова		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Привязан			
Инв. №			

Копировал обр. — Формат А3

Альбом 7

Поз.	Наименование		Кол. на плиту											Обозначение документа
			П29	П30	П31	П32	П33	П34	П35	П36	П37	П38		
	Изделие закладное	М1		1						1				1.465.1-14.5-0100
		М2												-0110-
		М3												-01
		М4		1	1	1	1							-02
		М5		1	1	1	1							-03
		М6		2	2	2	2							-04
		М8												-06
		М10												-0120
3		М11	4	8	8	4		8	8	4	4	4		-0130
		М12									2			-0140
		МН12					1							КЖИ.МН12.МН13
		МН13					1							-КЖИ.К.МН12.МН13
		МН14												-КЖИ.М.МН14.МН15
		МН15												-КЖИ.К.МН14.МН15
	Сетки	С8					1							-КЖИ.С6...С8
		С27						1						1.465.1-19.5-0070-01
1		С29	1	1		1			1			1		-03
		С31		1	1			1	1	1	1			-0080-01
		С33			1									-03
2		С26						1						-0070-
		С28	1	1		1			1			1		-02
		С30		1	1			1	1	1	1			-0080
		С32			1									-02
		С34									2			-0090
5	Стержень арматурный	Ст45	28	28		28		28	28			28		-0003-44
		Ст46		28	56			28	28	28	28			-45

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Выборка закладных изделий плит покрытия 503-1-74.89

Лист 3

Копировал

Формат А3

Альбом 7

Марка элемента	Изделия арматурные															Всего	Изделия закладные										
	Арматура класса																Арматура класса					Прокат марки					
	ВрI			АI, Ст3 сп3			А-III, 35ГС										А III, 35ГС					ВСт3 пс 6					
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*													ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86			ГОСТ 8510-86		
	ф4		Итого	ф6		Итого	ф6	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20		Итого		ф10	ф14	ф16		Итого	∠100×8		Итого	∠100×8 ×8		Итого
П2																	5,4		15,6		21,0	14,4		14,4	28,0		28,0
П3																	5,0		8,2		13,2				14,0		14,0
П4	4,4		4,4													4,4	3,8	4,0	31,8		39,6	9,6		9,6	28,0		28,0
П5, П6	4,4		4,4													4,4	0,8	4,0	16,4		21,2	9,6		9,6			
П7																	3,0		15,4		18,4				28,0		28,0
П8																	1,8				1,8						
П9									2,8						2,8	2,8	2,4				2,4	14,4		14,4			
П10																	3,6				3,6						
П11																	2,4				2,4	14,4		14,4			

Изделия закладные											Общий расход, кг
Прокат марки											
ВСт3 пс 6											
ГОСТ 19903-74*							ГОСТ 8732-78*			Всего	
-8×150	-8×40	-8×200				Итого	Труба 8×152		Итого		
15,2	1,2					16,4				79,8	79,8
7,6						7,6	11,2		11,2	46,0	46,0
15,2		3,6				18,8				96,0	100,4
		3,6				3,6				34,4	38,8
15,2						15,2				61,6	61,6
							5,6		5,6	7,4	7,4
	1,2					1,2				18,0	20,8
							11,2		11,2	14,8	14,8
	1,2					1,2				18,0	18,0

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Боярщинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шахратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Голубцова	

503-1-74.89 КЖ.И. П2...П38

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия

Стадия	Лист	Листов
РП	4	

ГИПРОАВТОТРАНС
новосибирский филиал

Альбом 7

Марка элемента	Изделия арматурные															Изделия закладные											
	Арматура класса														Всего	Арматура класса					Прокат марки						
	Вр I			А I, Ст3сп3			А III, 35ГС									А III, 35ГС					ВСт3пс6						
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*												ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86			ГОСТ 8510-86			
	ф4		Итого	ф6		Итого	ф6	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	Итого		ф10	ф14	ф16		Итого	L100×8		Итого	L140×90×8		Итого	
П12	4,4		4,4	2,8		2,8	0,4	9,6		19,2				29,2	36,4	4,2	4,0	16,4		24,6	9,6		9,6				
П13, П29, П38				2,8		2,8	0,8	10,8			12,0			23,6	26,4	1,6				1,6							
П14				5,6		5,6	0,6	16,0			9,0	17,2		42,8	48,4	1,6				1,6							
П15				5,6		5,6	0,6	16,0			9,0	17,2		42,8	48,4	3,0		8,2		11,2				14,0		14,0	
П16				5,6		5,6	1,6		46,2		24,6		28,0	100,4	106,0	1,6				1,6							
П17, П20				2,8		2,8	0,4	9,6		19,2				29,2	32,0	1,6				1,6							
П18				2,8		2,8	0,4	9,6		19,2				29,2	32,0	4,0				4,0	14,4		14,4				
П19				5,6		5,6	1,6		46,2		24,6		28,0	100,4	106,0	3,4				3,4							
П21	4,4		4,4	2,8		2,8	0,4	9,6		19,2				29,2	36,4	2,4	4,0	16,4		22,8	9,6		9,6				

Изделия закладные										Всего	Общий расход, кг
Прокат марки											
ВСт3пс6											
ГОСТ 19903-74*							ГОСТ 8732-78*				
-8×150	-8×40	-8×200	-8×120			Итого	Труба ДН 152б-8		Итого		
	1,6	3,6	3,6			8,8	5,6		5,6	48,6	85,0
	1,6		3,6			5,2				6,8	33,2
	1,6		3,6			5,2				6,8	55,2
7,6	1,6		3,6			12,8				38,0	86,4
	1,6		3,6			5,2				6,8	112,8
	1,6		3,6			5,2				6,8	38,8
	2,8		3,6			6,4				24,8	56,8
	1,6		3,6			5,2	5,6		5,6	14,2	120,2
	1,6	3,6	3,6			8,8				41,2	77,6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв №

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия 503-1-74.89

Лист 5

Копировал Д.Ф. Формат А3

Альбом 7

Марка элемента	Изделия арматурные																Изделия закладные										
	Арматура класса															Всего	Арматура класса					Прокат марки					
	Вр I			AI, Ст3сп3			A III, 35ГС										A III, 35ГС					ВСт 3 пс 6					
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*													ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86			ГОСТ 8510-86		
	ф4		Итого	ф6		Итого	ф6	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20		Итого		ф10	ф14	ф16		Итого	L100×8		Итого	L140×90×8		Итого
П22				2,8		2,8	0,4	9,6		19,2					29,2	32,0	4,8		15,6		20,4				28,0		28,0
П23, П25, П26				2,8		2,8	0,8	10,8			12,0				23,6	26,4	3,0		8,2		11,2				14,0		14,0
П24				2,8		2,8	0,8	10,8			12,0				23,6	26,4	4,4		16,4		20,8				28,0		28,0
П27				2,8		2,8	0,8	10,8			12,0				23,6	26,4	4,8		8,2		13,0				14,0		14,0
П28				2,8		2,8	0,4	9,6		19,2					29,2	32,0	5,4		8,4		13,8	14,4		14,4	14,0		14,0
П30				8,4		8,4	1,4	26,8			21,0	17,2			66,4	74,8	4,8		8,4		13,2				14,0		14,0
П31				11,2		11,2	2,2	16,0	46,2		33,6	17,2	28		143,2	154,4	4,8		8,4		13,2				14,0		14,0
П32				2,8		2,8	0,8	10,8			12,0				23,6	26,4	3,2		8,4		11,6				14,0		14,0
П33									2,8						2,8	2,8	2,2		10,6		12,8				21,0		21,0

Изделия закладные										Всего	Общий расход кг
Прокат марки											
ВСт 3 пс 6											
ГОСТ 19903-74*							ГОСТ 8732-78*				
-8×150	-8×40	-8×200	-8×120			Итого	Труба ДН 152		Итого		
15,2	1,6		3,6			20,4				68,8	100,8
7,6	1,6		3,6			12,8				38,0	64,4
15,2	1,6		3,6			20,4				69,2	95,6
7,6	1,6		3,6			12,8	5,6		5,6	45,4	71,8
7,6	2,8		3,6			14,0				56,2	88,2
7,6	3,2		7,2			18,0				45,2	120,0
7,6	3,2		7,2			18,0				45,2	199,6
7,6	1,6		3,6			12,8				38,4	64,8
11,4						11,4				44,2	48,0

Привязан

Инв. №

503-1-74.89

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия

Лист 6

Форма-13

Копировал

Альбом 7

Марка элемента	Изделия арматурные															Изделия закладные											
	Арматура класса														Всего	Арматура класса					Прокат марки						
	Вр I			А I, ст3сп3			А III, 35ГС									А III, 35ГС					В ст3 пс6						
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*												ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86						
	ф4		Итого	ф6		Итого	ф6	ф10		ф14	ф16	ф18	ф20		Итого		ф10	ф14	ф16		Итого	L100x8		Итого				
П34				8,4		8,4	1,0	25,6		19,2	9,0	17,2			72,0	80,4	3,2				3,2							
П35				8,4		8,4	1,4	26,8			21,0	17,2			66,4	74,8	3,2				3,2							
П36				5,6		5,6	0,6	16,0			9,0	17,2			42,8	48,4	3,4				3,4							
П37	4,4		4,4	5,6		5,6	0,6	16,0			9,0	17,2			42,8	52,8	2,4	4,0	16,4		22,8	9,6		9,6				

Изделия закладные											Общий расход, кг
Прокат марки										Всего	
В ст3 пс6											
ГОСТ 19903-74*							ГОСТ 8732-78*				
	-8x40	-8x200	-8x120			Итого	Труба Ам5гв		Итого		
	3,2		7,2			10,4				13,6	94,0
	3,2		7,2			10,4				13,6	80,0
	1,6		3,6			5,2	5,6		5,6	14,2	62,6
	1,6	3,6	3,6			8,8				41,2	94,0

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

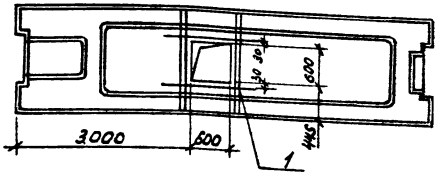
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия 503-1-74.89

Лист 7

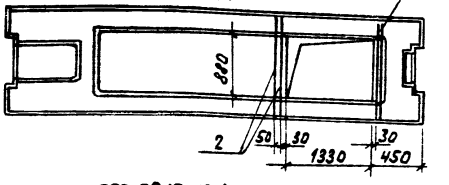
Формат А3

Альбом 7

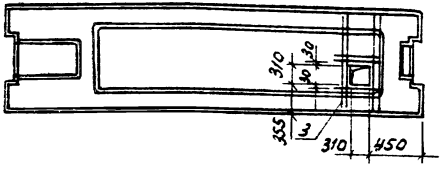
ПРС 56.15-10 Ат Vт-1
П45



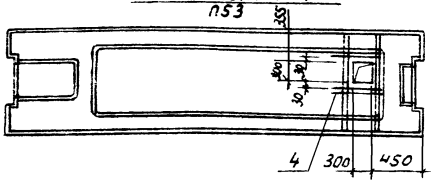
ПРС 56.15-10 Ат Vт-2
П51



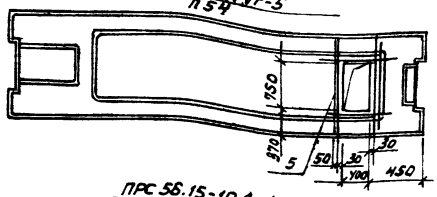
ПРС 56.15-10 Ат Vт-3
П52



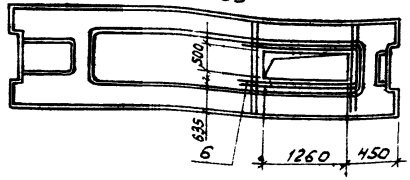
ПРС 56.15-10 Ат Vт-4
П53



ПРС 56.15-10 Ат Vт-5
П54



ПРС 56.15-10 Ат Vт-6
П55



Технические требования см 1.041.1-2. 6-70
Опалубочный чертеж см. 1.041.1-2 вып. 6
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит перекрытия
Плита П45.. П55 отличается от серийной наличием отверстия.
Ведомость расхода стали на дополнительное армирование см. КЖ.И. П45...П58 лист 2

ГИП	Коржавина		503-1-74 89	-КЖ.И. П45, П51... П55		
Рук. ср.	Боершинов					
Гл. спец.	Стрехнин		Плита П45, П51... П55	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.	Шайхратова			РП		
Вед. инж.	Сурьянова			Лист 1	Листов	
Инж.	Баева			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

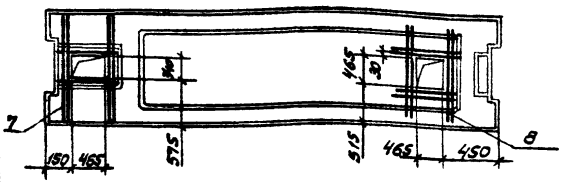
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

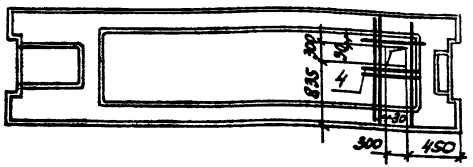
Формат А-

Альбом 7

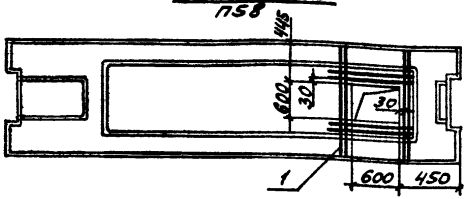
ПРС 26 15 - 10Т-1
П56



ПРС 26. 15 - 10Т-2
П57



ПРС 26. 15-10Т-3
П58



Поз.	Наименование	Кол. на плиту								Обозначение документа
		П45	П51	П52	П53	П54	П55	П56	П57	П58	
1	Сетка С1	1								1	503-1-74.89- КЖ.И.С4.С5
2	ф12 AIII, ℓ= 1450		4								без черт.
3	Сетка С2			1							503-1-74.89-КЖ.И.С1...С3
4	С3				1				1		-КЖ.И.С1...С3
5	С4					1					-КЖ.И.С4.С5
6	С5						1				-КЖ.И.С4.С5
7	С6							1			КЖ.И.С6...С8
8	С7							1			КЖ.И.С6...С8

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Всего	Общий расход
	Арматура класса AIII-35ГС ГОСТ 5781-82*				
	ф12		Итого		
П45	8,0		8,0	8,0	8,0
П51	5,2		5,2	5,2	5,2
П52	7,0		7,0	7,0	7,0
П53	7,1		7,1	7,1	7,1
П54	7,3		7,3	7,3	7,3
П55	10,4		10,4	10,4	10,4
П56	15,2		15,2	15,2	15,2
П57	7,1		7,1	7,1	7,1
П58	8,0		8,0	8,0	8,0

Технические требования см. 1.041.1-26-ТО
Опалубочный чертеж см. 1.041.-2 вып. 6
В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит перекрытия.
Плита П56... П58 отличается от серийной наличием отверстия

ГИП	Коржавина	
Рук.гр.	Боярщинов	
Гл.спец.	Стрехнин	
Рук.гр	Шайхатова	
Вед.инж.	Кирьянова	

03-1-74.89 КЖ.И. П45... П58

Плита П56... П58 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит перекрытия

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист 2	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

Инв. №

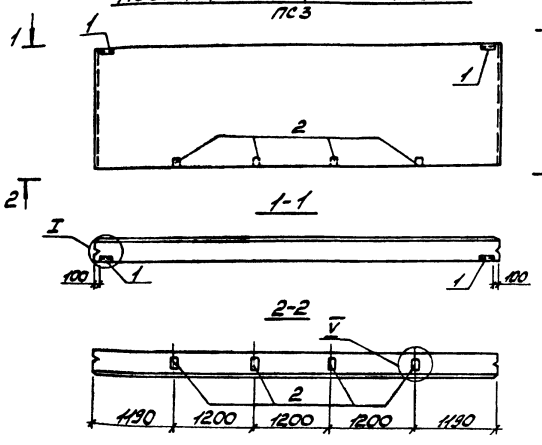
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копировал

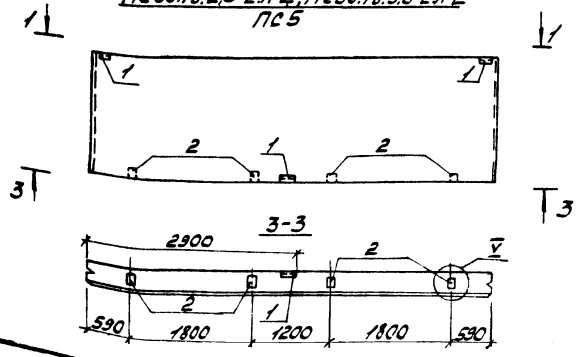
Формат А3

Альбом 7

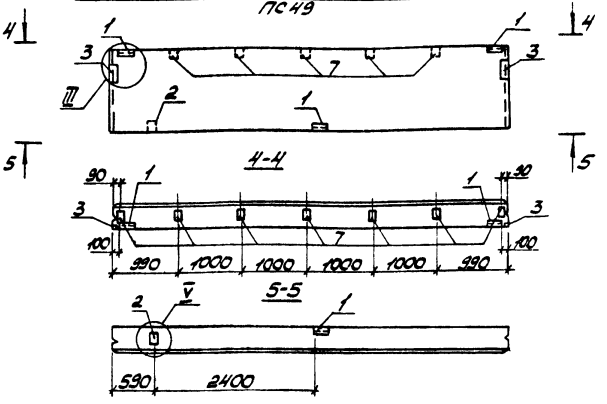
ПС60.18.2,5-2.Л-1; ПС60.18.3,0-2.Л-1
ПС3



ПС60.18.2,5-2.Л-2; ПС60.18.3,0-2.Л-2
ПС5



ПС60.18.2,5-2.Л-4; ПС60.18.3,0-2.Л-4
ПС49



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть I
Узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.030.1-1.0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И.ПС3...ПС53 лист 3.

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина		
Рук. г.р.	Баяршинов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. г.р.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Инж.	Голубцова		

503-1-74 89 -КЖ.И.ПС3, ПС5, ПС49

Панель ПС3, ПС5, ПС49

Стадия	Масса	Масшт.
РП		

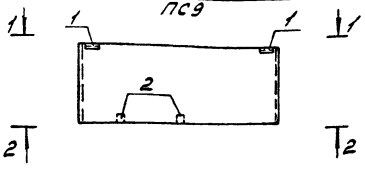
Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

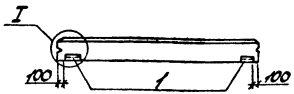
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

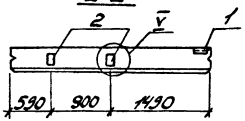
ПС30.12.2,5-6.Л-1; ПС30.12.3,0-6.Л-1
ПС9



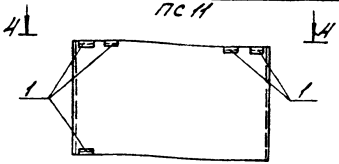
1-1



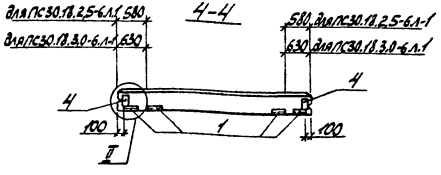
2-2



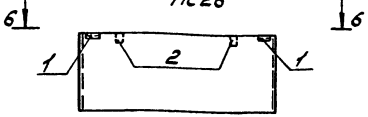
ПС30.18.2,5-6.Л-1; ПС30.18.3,0-6.Л-1
ПС11



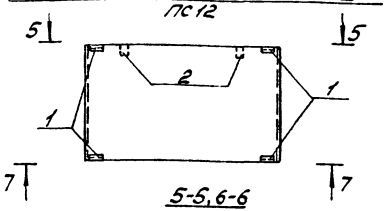
4-4



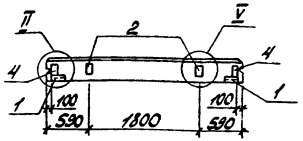
ПС30.12.2,5-6.Л-4; ПС30.12.3,0-6.Л-4
ПС26



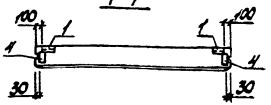
ПС30.18.2,5-6.Л-2; ПС30.18.2,5-6.Л-2
ПС12



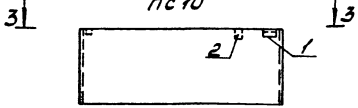
5-5, 6-6



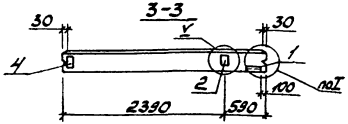
7-7



ПС30.12.2,5-6.Л-2; ПС30.12.3,0-6.Л-2
ПС10



3-3



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть 1.
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы, стеновых панелей, замаркированные на данном листе, см. серию 1.030.1-1.0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И.ПС3...ПС53 лист 3.

ГИП	Коржсовина		
Рук.бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Голубцова		

Привязан

Инв. №

503-1-74.89 КЖ.И.ПС9...ПС12, ПС26

Панель ПС9...ПС12, ПС26

Стадия	Масса	Масшт.
РП		

Лист 1 Листов

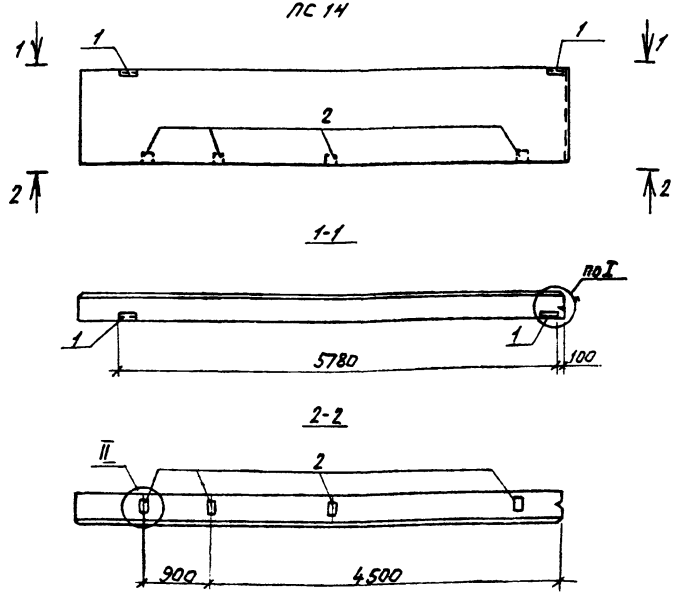
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

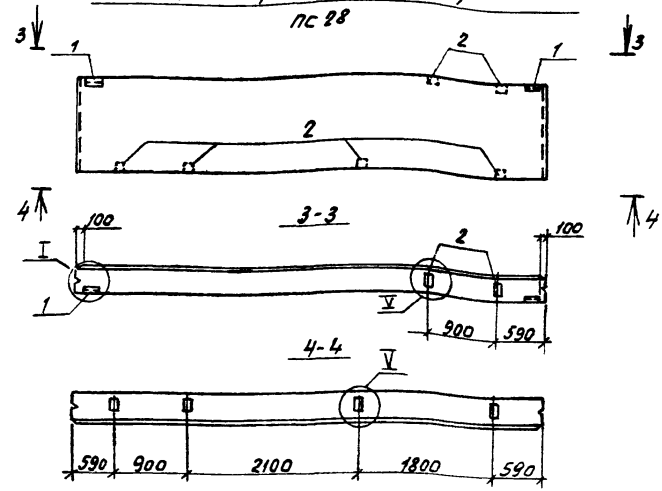
Формат А3

Альбом 7

ПС 60.12.2,5-3.Л-1, ПС 60.12.3,0-3.Л-1
ПС 14

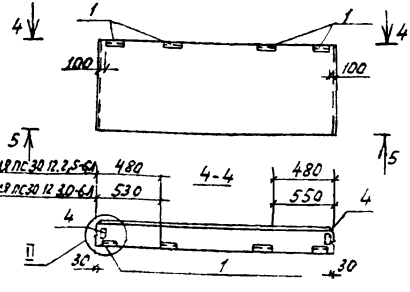


ПС 60.12.2,5-3.Л-4, ПС 60.12.3,0-3.Л-4
ПС 28

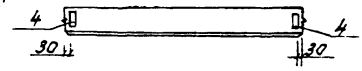


Технические требования см. 1.030.1-1 0-3-0000 ПЗ
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1, 1-1, часть 1
в маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы замаркированные на данном листе, смотри серию 1.030.1-1 вып. 0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кж. и. ПС3. ПС53 лист 3.

ПС 30.12.2,5-6.Л-3, ПС 30.12.3,0-6.Л-3
ПС 13



5-5



ГИП	Кормавина		503-1-74.89	КЖИ. ПС13, ПС14, ПС28	
Рук. гр.	Бояршинов		Панель ПС13, ПС14, ПС28	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. с ец.	Стрехнин			РП		
Рук. гр.	Шайхратова			Лист 1	Листов	
Зед. инж.	Кирьянова			ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.	Голубцова			Новосибирский филиал		

Привязан

Инв. №

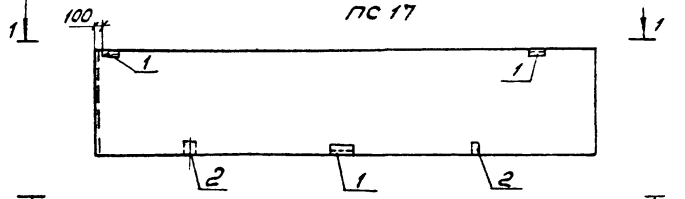
Копировал

Формат А4

Альбом 7

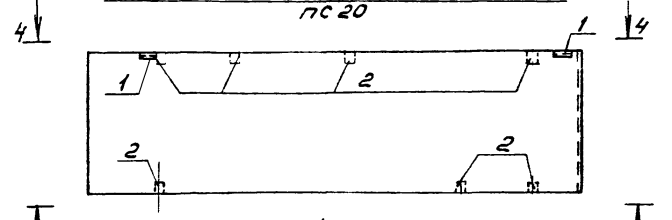
ПС 63.12.2,5-3.1-2-1 ; ПС 63,5.12.3.0-3.1-2-1

ПС 17



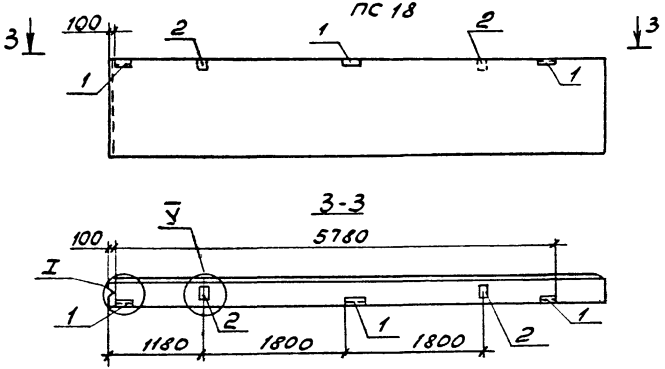
ПС66.18.3.0-2.1-1-1, ПС65,5,18.2,5-2.1-1-1

ПС 20



ПС63.12.2,5-3.1-2-2; ПС63.5.12.3.0-3.1-2-2

ПС 18



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000пз.
Опалубочный чертёж см. 1.030.1-1.1-1 часть 1.
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы, замаркированные на данном листе см. 1.030.1-1 вып. 0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И.ПС3..ПС53 лист 3.

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавин		
Рук.бр.	Бояринов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук.гр.	Шайхатов		
Вед.инж.	Кирьянова		
Инж.	Голубцова		

503-1-74.89 КЖ.И.ПС 17, ПС 18, ПС 20

Панель ПС17, ПС 18, ПС 20

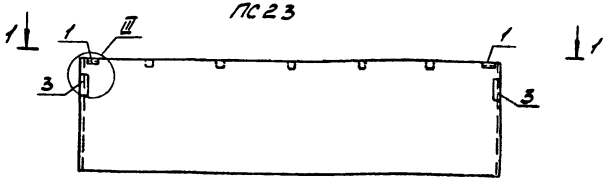
Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист 1	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

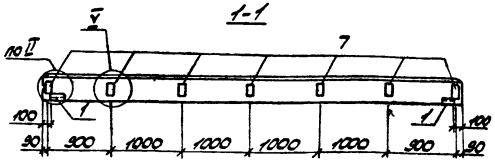
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.Инв.№

Альбом 7

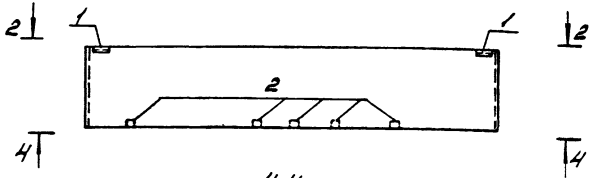
ПС60.18.2,5-2 Л-3; ПС60.18.3,0-2 Л-3
ПС23



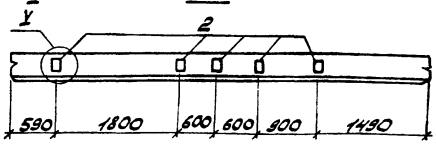
1-1



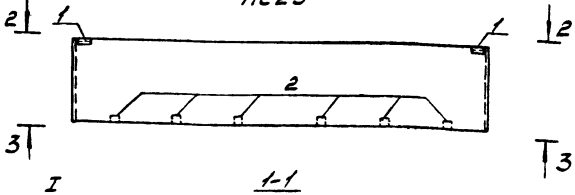
ПС60.12.2,5-3.Л-2; ПС60.12.3,0-3.Л-2
ПС24



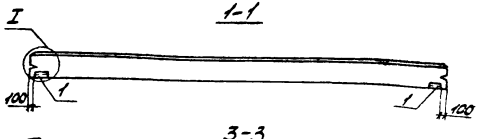
4-4



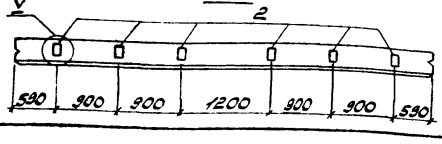
ПС60.12.2,5-3.Л.-3; ПС60.12.3,0-3.Л-3
ПС25



1-1



3-3



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000ПЗ.
Опалубочный чертеж см. 1.030-1-1.1-1 Часть 1.
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы замаркированные на данном листе см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И.ПС3...ПС53 лист 3.

Привязан			
Инв. №			

ГИП	Коржавина		
Рук. бр.	Боярщинов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Инж.	Голубцова		

503-1-74.89 КЖ.И. ПС23...ПС25

Панель ПС23...ПС25

Стадия	Масса	Масшт
РП		
Лист 1	Листов	

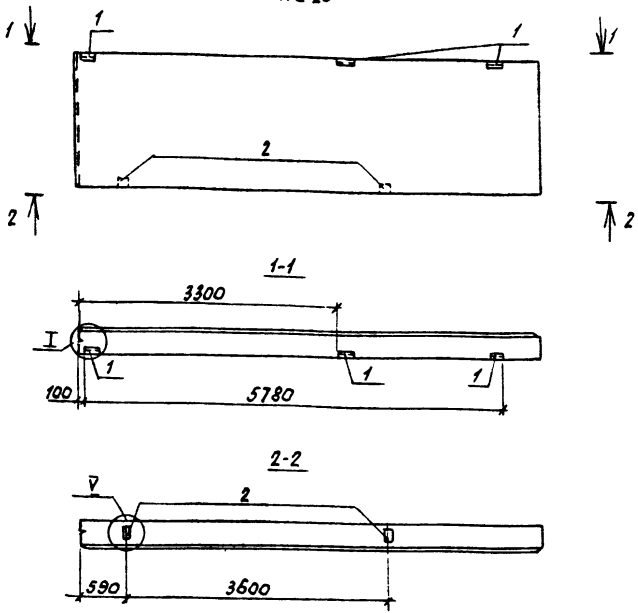
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

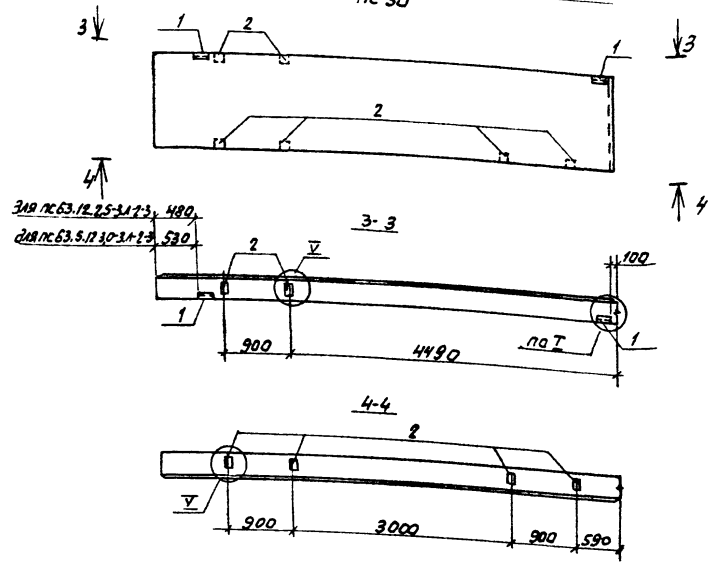
Формат А3

Альбом 7

ПС 63.18.2.5-2.Л-2-1, ПС 63.5.18.3,0-2.Л-2-1
ПС 29



ПС 63.12.2,5-3.Л-2-3 ПС 63.5.12.3,0-3Л-2-3
ПС 30



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть 1
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения стеновых панелей
Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кж.и. ПС 3... ПС 53 лист 3.

Привязан			
Инв. №			

ГИП	Коржавина		503-1-74.89 -КЖ.И. ПС 29, ПС 30
Рук. бр.	Бояршинов		Панель ПС 29, ПС 30
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Инж.	Голубцова		

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист 1	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал

Формат А 3

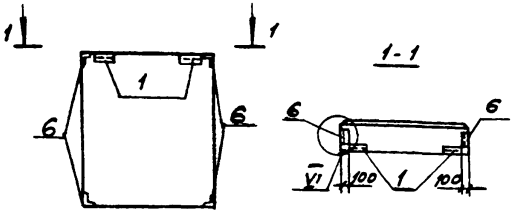
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

2ПС12.12.2.5-Л-1, 2ПС12.12.3.0-Л-1
ПС 31

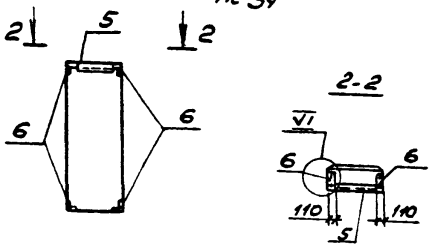
2ПС12.18.2.5-Л-1, 2ПС12.18.3.0-Л-1
ПС 32

2ПС15.18.2.5-Л-1, 2ПС15.18.3.0-Л-1
ПС 37

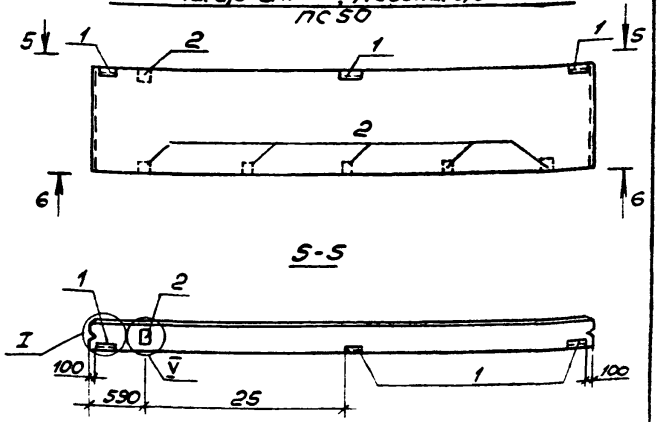


2ПС6.18.2.5-Л-1; 2ПС6.18.3.0-Л-1
ПС 33

2ПС6.12.2.5-Л-1, 2ПС6.12.3.0-Л-1
ПС 34



ПС60.12.2.5-3.Л-5, ПС60.12.3.0-3.Л-5
ПС 50

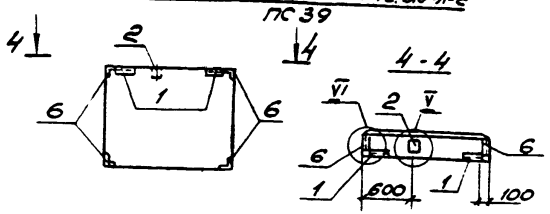


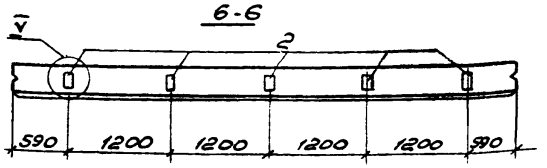
2ПС15.12.2.5-Л-1, 2ПС15.12.3.0-Л-1
ПС 38

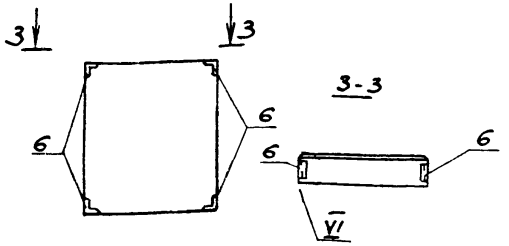
2ПС15.18.2.5-Л-2, 2ПС15.18.3.0-Л-2
ПС 40

2ПС6.18.2.5-Л-2, 2ПС6.18.3.0-Л-2
ПС 41

2ПС15.12.2.5-Л-2, 2ПС15.12.3.0-Л-2
ПС 39







Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть I, II.
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы замаркированные на данном листе см. серию 1.030.1-1.0-3
панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кж.и.ПС3 ПС53 лист3.

ГИП	Коржавина		
Рук бр.	Бояршинов		
Гл.спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед инж	Кирьянова		
Инж	Голубцова		

503-1-74.89 - кж.и ПС31...ПС34, ПС37...ПС41, ПС50

Панель ПС 31... ПС34, ПС37... ПС41, ПС50

Стадия	Масса	Масштаб
РП		

Лист | Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Привязан

Инв. №

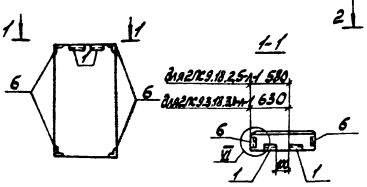
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

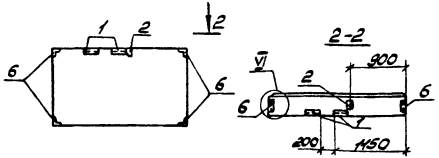
Формат А3

Альбом 7

2ПС9.18.2.5-Л-1, 2ПС9.3.18.3,0-Л-1
ПС42

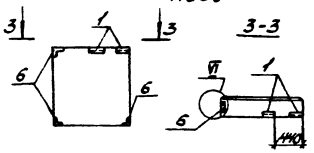


2ПС20.3.12.2.5-Л-1, 2ПС21.12.3.0-Л-1
ПС43

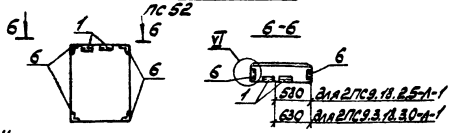


2ПС113.18.2.5-Л-1; 2ПС12.18.3.0-Л-1
ПС44

2ПС113.12.2.5-Л-1; 2ПС12.12.3.0-Л-1
ПС58

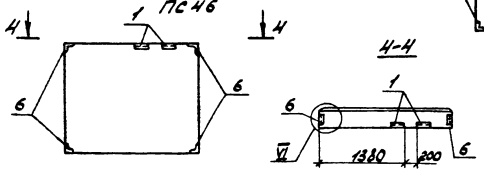


2ПС9.12.2.5-Л-1, 2ПС9.3.12.2.5-Л-1
ПС52



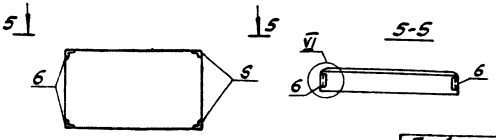
2ПС20.3.18.2.5-Л-1, 2ПС21.18.3.0-Л-1
ПС45

2ПС20.3.12.2.5-Л-2, 2ПС21.12.3.0-Л-2
ПС46



2ПС18.18.2.5-Л-1, 2ПС18.3.18.3.0-Л-1
ПС47

2ПС18.12.2.5-Л-2, 2ПС18.3.12.3.0-Л-2
ПС48



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000ПЗ.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть VI
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения стеновых панелей Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И.ПС3...ПС53, лист 3.

Привязан

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ГИП	Коржавина		503-1-74.89 -КЖ.И.ПС42...ПС48, ПС52, ПС53
Рук. бр.	Болшинов		
Гл. спец.	Стрекнин		Панель ПС42...ПС48, ПС52, ПС53
Рук. гр.	Шайхратов		Стадия / Масса / Масштаб: РП
Вед. инж.	Курьянова		Лист 1 Листов
Инж.	Голубцова		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Инв. № подл.

Формат А3

Альбом 7

Поз.	Наименование	Кол. на панель																													
		ПС3	ПС5	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС17	ПС18	ПС20	ПС23	ПС24	ПС25	ПС26	ПС28	ПС29	ПС30	ПС31	ПС32	ПС33	ПС34	ПС37	ПС38	ПС39	ПС40	ПС41	ПС42	ПС43	ПС44
	Изделие закладное																														
1	М2	2	3	2	1	5	4	4	2	3	3	2	2	2	2	2	2	3	2	2	2			2		2			2	2	2
2	М9	4	4	2	1		2		4	2	2	7		5	6	2	6	2	6							1				1	
3	М14												2																		
4	М6				1	4	4	4								2															
5	М1																					1	1								
6	М11																			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3
7	М4												7																		

ПС45	ПС46	ПС47	ПС48	ПС49	ПС50	ПС52	ПС53			Обозначение документа
2	2			3	3	2	2			1.030.1-1. 1-3
				1	6					1.030.1-1. 1-3
				2						1.030.1-1, 1-3
										1.030.1-1, 1-3
										1.030.1-1, 1-3
4	4	4	4			4	3			1.030.1-1, 1-3
				7						1.030.1-1, 1-3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Кормавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Голубцова	

503-1-74.89 -КЖИ.-ПС 3...ПС 53

Выборка дополнительных закладных изделий панелей

Стадия	Лист	Листов
РП	2	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал

Формат А3

Альбом 7

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход, кг
	Арматура класса			Прокат марки							Всего	
	А III, 35Гс			ВСт3кп2 (ВСт3пс6)								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*					
	ф10		Итого	L63×6		Итого	-60×6	-60×8	-100×8	Итого		
ПС 3	1,92		1,92	2,74		2,74	1,12		4,0	5,12	9,78	7,0
ПС 5	2,12		2,12	4,11		4,11	1,68		4,0	5,68	11,91	11,9
ПС 9	1,16		1,16	2,74		2,74	1,12		2,0	3,12	7,02	7,0
ПС 10	1,08		1,08	1,37		1,37	0,56	0,64	1,0	2,2	4,65	4,7
ПС 11	3,0		3,0	6,85		6,85	2,8	2,56		5,36	15,21	15,2
ПС 12	3,56		3,56	5,48		5,48	2,24	2,56	2,0	6,8	15,84	15,8
ПС 13	2,8		2,8	5,48		5,48	2,24	2,56		4,8	13,08	13,1
ПС 14	1,92		1,92	2,74		2,74	1,12		4,0	5,12	9,78	9,8
ПС 17	1,36		1,36	4,11		4,11	1,68		2,0	3,68	9,15	9,2
ПС 18	1,36		1,36	4,11		4,11	1,68		2,0	3,68	9,15	9,2
ПС 20	3,06		3,06	2,74		2,74	1,12		7,0	8,12	13,92	13,9
ПС 23	2,52		2,52	15,55		15,55	6,4		6,28	12,68	30,75	30,8
ПС 24	2,3		2,3	2,74		2,74	1,12		5,0	6,12	11,16	11,2
ПС 25	2,68		2,68	2,74		2,74	1,12		6,0	7,12	12,54	12,5
ПС 26	2,16		2,16	2,74		2,74	1,12	1,28	2,0	4,4	9,3	9,3
ПС 28	2,68		2,68	2,74		2,74	1,12		6,0	7,12	12,54	12,5
ПС 29	1,36		1,36	4,11		4,11	1,68		2,0	3,68	9,15	9,2
ПС 30	2,68		2,68	2,74		2,74	1,12		6,0	7,12	12,54	12,5
ПС 31	2,16		2,16	6,42		6,42	1,12			1,12	9,7	9,7
ПС 32	2,16		2,16	6,42		6,42	1,12			1,12	9,7	9,7
ПС 33	2,02		2,02	4,71		4,71	0,56			0,56	7,29	7,3
ПС 34	2,02		2,02	4,71		4,71	0,56			0,56	7,29	7,3
ПС 37	2,16		2,16	6,42		6,42	1,12			1,12	9,7	9,7
ПС 38	1,76		1,76	3,68		3,68					5,44	5,4
ПС 39	2,54		2,54	6,42		6,42	1,12		1,0	2,12	11,08	11,1
ПС 40	1,76		1,76	3,68		3,68					5,44	5,4
ПС 41	1,76		1,76	3,68		3,68					5,44	5,4
ПС 42	2,16		2,16	6,42		6,42	1,12			1,12	9,7	9,7

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход, кг
	Арматура класса			Прокат марки							Всего	
	А III, 35Гс			ВС-3кп2 (ВСт3пс6)								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*					
	ф10		Итого	L63×6		Итого	-60×6	-60×8	-100×8	Итого		
ПС 43	2,54		2,54	6,42		6,42	1,12		1,0	2,12	11,08	11,1
ПС 44	1,72		1,72	5,5		5,5	1,12			1,12	8,34	8,30
ПС 45	2,16		2,16	6,42		6,42	1,12			1,12	9,7	9,7
ПС 46	2,16		2,16	6,42		6,42	1,12			1,12	9,7	9,7
ПС 47	1,76		1,76	3,68		3,68					5,44	5,4
ПС 48	1,76		1,76	3,68		3,68					5,44	5,4
ПС 49	3,1		3,1	16,92		16,92	6,96		7,28	14,24	34,26	34,3
ПС 50	2,88		2,88	4,11		4,11	1,68		6,0	7,68	14,67	14,7
ПС 52	2,16		2,16	6,42		6,42	1,12			1,12	9,7	9,7
ПС 53	1,72		1,72	5,5		5,5	1,12			1,12	8,34	8,30

1. Марка стали в скобках дана для температуры -40°С.

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук.брит	Бояршинов	
Гл.спец.	Стрехнин	
Рук.гр.	Шайхратова	
Вед.инж.	Кирьянова	
Инж.	Голубцова	

503-7-74.89 КЖИ. ПС3... ПС53

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия панелей

Стадия	Лист	Листов
РП	3	

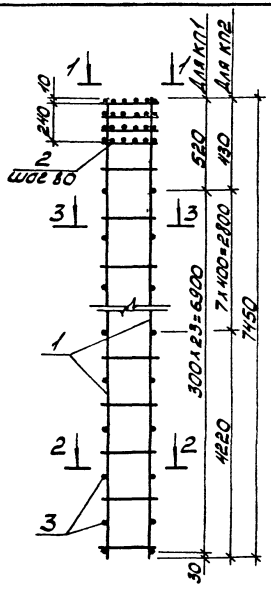
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

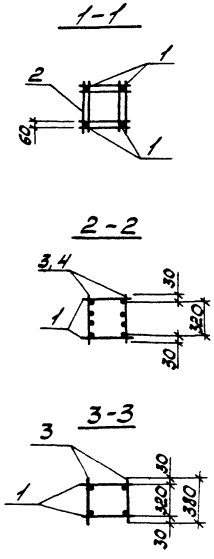
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А3

Альбом 7





Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1	1	Каркас КР1	2	КЖ.И.КР1,КР2	74,8
	2	Сетка С3	4	1.423-3 вып.2 лист 1.15	
	3	ф6АI ГОСТ 5781-82*, l=380; 0,08кг	48	без черт.	
КП2	1	Каркас КР2	2	КЖ.И.КР1,КР2	155,8
	2	Сетка С3	4	1.423-3 вып.2 лист 45	
	3	ф6АI ГОСТ 5781-82*, l=380; 0,08кг	16	без черт.	
	4	Каркас КР9	2	1.423-3 вып.2 лист 62	

Технические требования см. 1.423-3. 2 П3.
Арматура класса АI из стали марки Ст3 сп3.

ГИП	Коржавина		
Рук. б. р.	Боярщинов		
Гл. спец.	Стрелкина		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Ст. инж.	Михайлова		

503-1-74 89 КЖ. И. КП1, КП2

Каркас КП1, КП2

Стадия	Масса	Масшт.
Р.П	74.8 155.8	
Лист	Листов	

Сталь

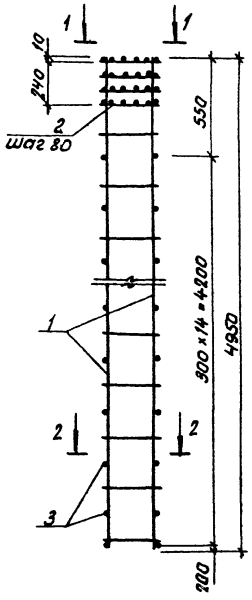
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

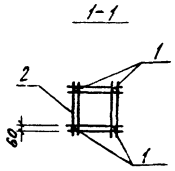
Привязан

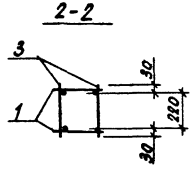
Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 7







Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП3	1	каркас КР3,	2	КЖ.И. КР3	40,8
	2	Сетка С 2	4	1.423-3 вып.2 лист 115	
	3	⌀6АI ГОСТ 5781-82*, ℓ=280; 0,08 кг	30	без черт.	

Технические требования см. 1.423-3.2 ПЗ.
Арматура класса АI из стали марки Ст.3 СП3

ГИП	Коржавина		
Рук. бр.	Бояршинов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Ст. инж.	Михайлова		

Привязан

Инв. №

503-1-74.89 КЖ.И. КП3

Каркас КП3

Стадия	Масса	Масштаб
РП	40.8	
Лист	Листов	

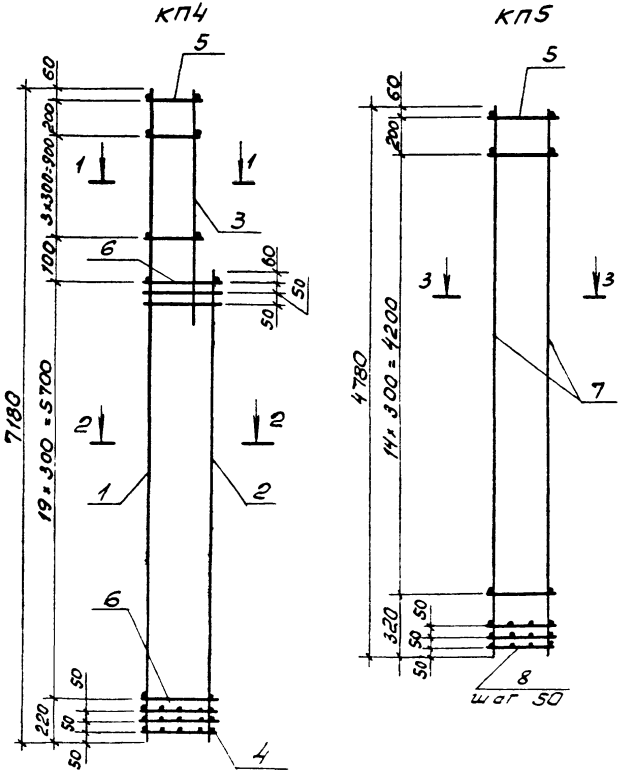
Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

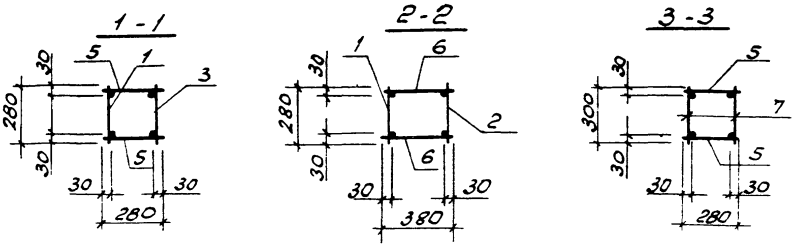
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Бл. — Формат А3

Альбом 7



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, каркаса кг
КП4	1	Каркас КР4	1	КЖ.И.КР4,КР5	53.3
	2	КР43	1	1.427.1-3.2/87-68	
	3	КР5	1	КЖ.И.КР4,КР5	
	4	Сетка С2	3	1.427.1-3.2/87-118	
	5	ф4ВрI ГОСТ 6727-80*; ℓ=280; 0,03кг	10	без черт.	
	6	ф4ВрI ГОСТ 6727-80*; ℓ=380; 0,04кг	44	без черт.	
КП5	7	Каркас КР6	2	КЖ.И.КР6	34.0
	8	Сетка С1	3	1.427.1-3.2/87-118	
	5	ф4ВрI ГОСТ 6727-80*; ℓ=280; 0,03кг	32	без черт.	



Технические требования см. 1.427.1-3.2/87-1ТТ

ГИП	Коржавина		
Рук. бр.	Боярщинов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Ст. инж.	Михайлова		

Привязан

Инв. №

503-1-74 89 КЖ.И КП4, КП5

Каркас КП4, КП5

Стадия	Масса	Масштаб
РП	53.3 34.0	

Лист | Листов

Сталь

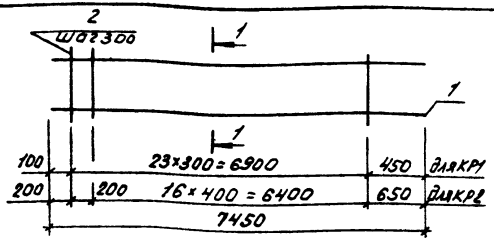
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

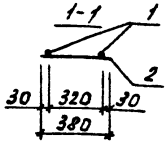
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А3

Альбом 7





Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	ф18 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=7450	2	14,9	31,7
	2	ф6 АI ГОСТ 5781-82* ℓ=380	24	0,08	
КР2	1	ф22 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=7450	2	22,2	45,8
	2	ф6 АI ГОСТ 5781-82* ℓ=380	18	0,08	

Технические требования см. 1.423-3.2 ПЗ.

Арматура класса АI из стали марки Ст 3СП3, А III из стали марки 35ГС.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ГИП	Корнавина	
Рук. бр.	Боршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

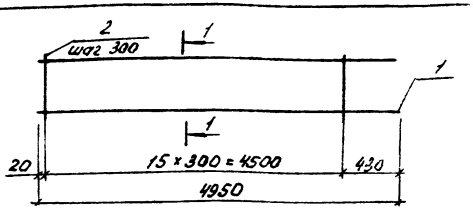
503-1-74.89 КЖ. И. КР1, КР2

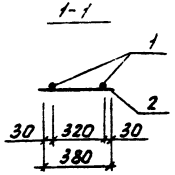
Каркас КР1, КР2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	31,7 45,8	
Лист	Листов	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал





Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР3	1	ф16 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=4950	2	7,8	16,9
	2	ф6 АI ГОСТ 5781-82* ℓ=380	16	0,08	

Технические требования см. 1.423-3.2 ПЗ.

Арматура класса АI из стали класса Ст 3СП3, А III из стали марки 35ГС.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ГИП	Корнавина	
Рук. бр.	Боршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

503-1-74.89 КЖ. И. КР3

Каркас КР3

Стадия	Масса	Масштаб
РП	16,9	
Лист	Листов	

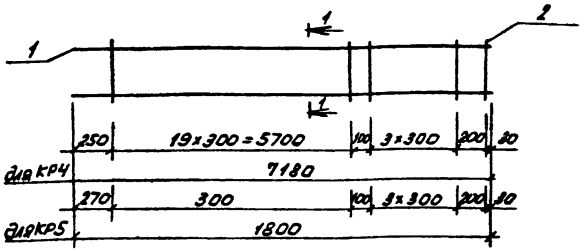
Сталь

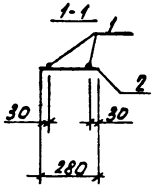
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал

Формат А3

Альбом 7





Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР 4	1	ф16 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=7180	2	11,34	23,4
	2	ф4 ВР I ГОСТ 6727-80*, ℓ=280	25	0,03	
КР5	1	ф16 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1800	2	2,84	5,9
	2	ф4 ВР I ГОСТ 6727-80*, ℓ=280	7	0,03	

Технические требования см. 1.427.1-3.2/87-1ТТ

Арматура класса А III из стали марки 35ГС

Привязан

Инв №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

503-1-74.89 КЖИ КР4, КР5

Каркас КР4, КР5

Стадия	Масса	Масштаб
РП	23,4 / 5,9	

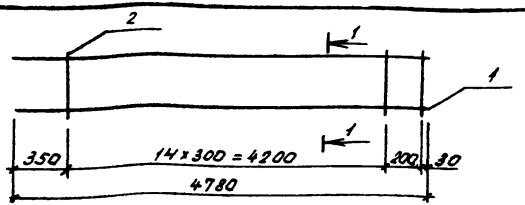
Лист | Листов

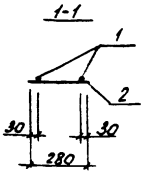
Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А4

Подпись и дата | Взам. инв. №





Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР6	1	ф16 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=4780	2	7,55	15,6
	2	ф4 ВР I ГОСТ 6727-80*, ℓ=280	16	0,03	

Технические требования см. 1.427.1-3.2/87-1ТТ

Арматура класса А III из стали марки 35ГС

Привязан

Инв №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

503-1-74.89 КЖИ КР6

Каркас КР6

Стадия	Масса	Масштаб
РП	15,6	

Лист | Листов

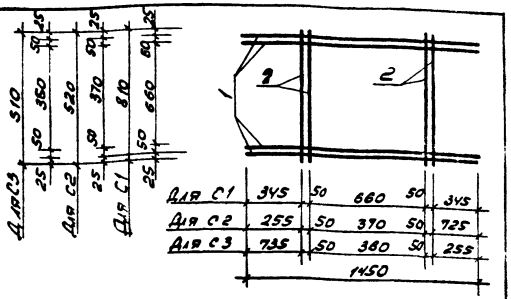
Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат

Копировал

Альбом 7



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1	1	ф12 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1450	4	1.29	8,0
	2	ф12 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=810	4	0,72	
С2	1	ф12 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1450	4	1.29	7,0
	2	ф12 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=520	4	0,46	
С3	1	ф12 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1450	4	1,29	7,1
	2	ф12 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=510	4	0,45	

Арматура класса А-III из марки стали 35ГС.

Привязан

Инв. №

ГИП	Корнавина	
Рук. бр.	Боярщинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Баева	

503-1-74.89 КЖ. И. С1... С3

Сетка С1... С3

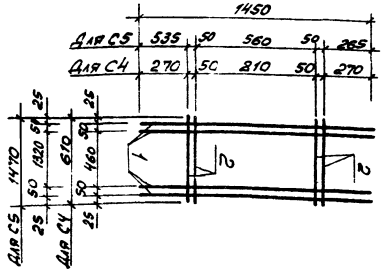
Стадия	Масса	Масштаб
РП		8.0 7.0 7.1

Лист Листов

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки кг
С4	1	ф12 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1450	4	1,29	7,3
	2	ф12 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=610	4	0,54	
С5	1	ф12 А III, ГОСТ 5781-82*, ℓ=1450	4	1,29	10,4
	2	ф12 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1470	4	1,3	

Арматура класса А III из марки стали 35ГС.

Привязан

Инв. №

ГИП	Корнавина	
Рук. бр.	Боярщинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Баева	

503-1-74.89 КЖ. И. С4, С5

Сетка С4, С5

Стадия	Масса	Масштаб
РП	7.3 10.4	

Лист Листов

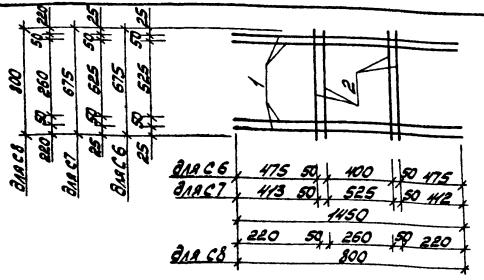
Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат А4

Альбом 7



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
С6	1	ф12А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1450	4	1,29	7,6
	2	ф12А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=675	4	0,6	
С7	1	ф12А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1450	4	1,29	7,6
	2	ф12А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=675	4	0,6	
С8	1,2	ф12А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=800	8	0,7	5,6

Арматура класса А III из марки стали 35ГС

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Л. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Баева	

503-1-74 89 КЖ.И. С6 ... С8

Сетка С6, С7, С8

Стадия	Масса	Масшт.
РП	7,6 7,6 5,6	

Лист Листов

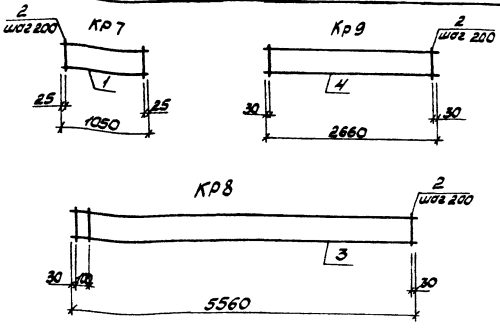
Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса кг
КР7	1	ф12А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1050	2	0,93	2,9
	2	ф12А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=200	6	0,18	
КР8	3	ф12А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=5560	2	4,94	15,1
	2	ф12А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=200	29	0,18	
КР9	4	ф12А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=2660	2	2,36	7,2
	2	ф12А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=200	14	0,18	

Арматура класса А III из стали марки 35ГС

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Л. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Баева	

503-1-74 89 КЖ.И. КР7 ... КР9

Каркас КР7, КР8, К9

Стадия	Масса	Масшт.
РП	2,9 15,1 7,2	

Лист Листов

Сталь

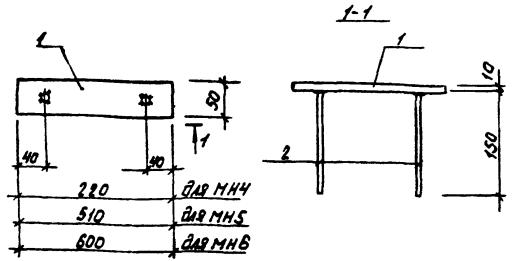
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Альбом 7



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса
МН1	1	-50×10 ГОСТ 103-76*, ℓ=220	1	0,86	1,0
	2	ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=150	2	0,09	
МН2	1	-50×10 ГОСТ 103-76*, ℓ=510	1	2,00	2,1
	2	ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=150	2	0,09	
МН3	1	-50×10 ГОСТ 103-76*, ℓ=600	1	2,36	2,5
	2	ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=150	2	0,09	

Арматура класса А III из стали марки 35 ГС
Прокат из стали марки ВСт3 кп2

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Мерзлякова	

503-1-74.89 КЖ.И. МН1... МН3

Изделие закладное МН1, МН2, МН3

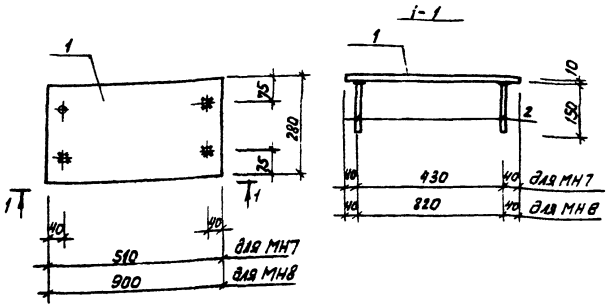
Стадия	Масса	Масштаб
РП	1.0 2.1 2.5	

Лист | Листов

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса
МН4	1	-280×10 ГОСТ 82-70*, ℓ=510	1	11,21	11,6
	2	ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=150	4	0,09	
МН5	1	-280×10 ГОСТ 82-70*, ℓ=900	1	19,78	20,1
	2	ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=150	4	0,09	

Арматура класса А III из стали марки 35 ГС
Прокат из стали марки ВСт3 кп2

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Мерзлякова	

503-1-74.89 КЖ.И. МН4, МН5

Изделие закладное МН4, МН5

Стадия	Масса	Масштаб
РП	11.6 20.1	

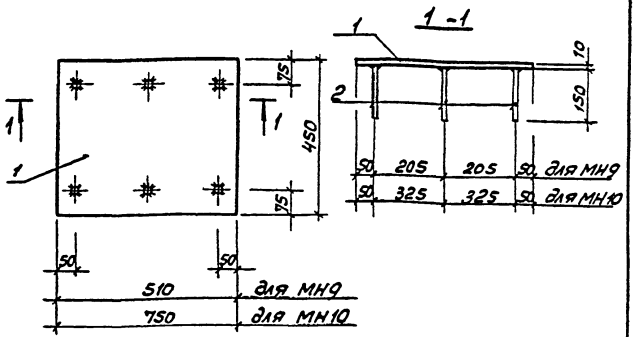
Лист | Листов

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал

Формат А4



Марка	Поз	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса кг
МН6	1	-450×10 ГОСТ 82-70* ℓ=510	1	18,2	18,7
	2	ф10 А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=150	6	0,09	
МН7	1	-450×10 ГОСТ 82-70*, ℓ=750	1	26,5	27,0
	2	ф10 А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=150	6	0,09	

Арматура класса А-III из стали марки 35 ГС.
Прокат из стали марки ВСт3кп2

Привязан

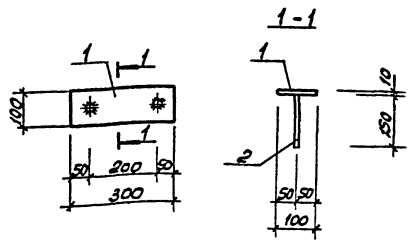
Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

			503-1-74.89	КЖ. И. МН6, МН7		
ГИП	Корнавин		Изделие закладное МН6, МН7	Стадия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Боряхинов			Р.П	18.7 27.0	
Гл. спец.	Стрехнин			Лист	Листов	
Рук. гр.	Цайхатов		Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		
Вед. инж.	Кирьянова					
Инж.	Мезлякова					



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса кг
МН8	1	-300×10 ГОСТ 82-70* ℓ=300	1	7,06	7,3
	2	ф10 А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=150	2	0,09	

Арматура класса А-III из стали марки 35 ГС.
Прокат из стали марки ВСт3кп2

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

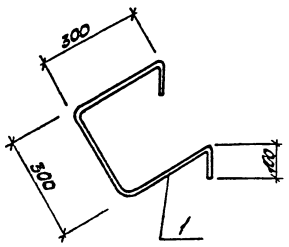
Подпись и дата

Инв. № подл.

			503-1-74.89	КЖ. И. МН8		
ГИП	Корнавин		Изделие закладные МН8	Стадия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Боряхинов			Р.П	7.3	
Гл. спец.	Стрехнин			Лист	Листов	
Рук. гр.	Цайхатов		Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		
Вед. инж.	Кирьянова					
Инж.	Мезлякова					

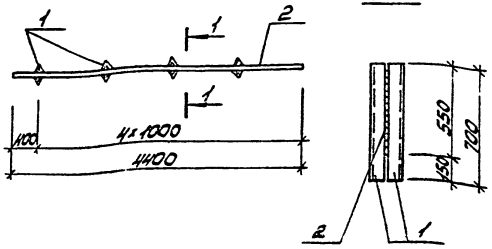
Форма 2-2

Ал.Бон.7



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
МН9	1	ф20 А I ГОСТ 5781-82*, ℓ=1400	1	2,7	2,7

Арматура класса АI из стали марки Ст3сп3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
МН10	1	L 63×5 ГОСТ 8509-86, ℓ=700	8	3,36	141,0
	2	-550×16 ГОСТ 82-70*, ℓ=1400	1	114,0	

Прокат из стали марки Вст3кп2

Привязан

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ГИП	Колчеданова		
Рук. бр.	Боршунов		
Н. спец.	Стреляник		
Инж. ст.	Шилкатова		
Вед. инж.	Куранова		
Инж.	Нерзлякова		

503-1-74.89 КЖ.У. МН9

Изделие закладное МН9

Стадия	Масса	Масштаб
РП	2,7	
Лист	Листов	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ГИП	Колчеданова		
Рук. бр.	Боршунов		
Н. спец.	Стреляник		
Инж. ст.	Шилкатова		
Вед. инж.	Куранова		
Инж.	Нерзлякова		

503-1-74.89 КЖ.У. МН10

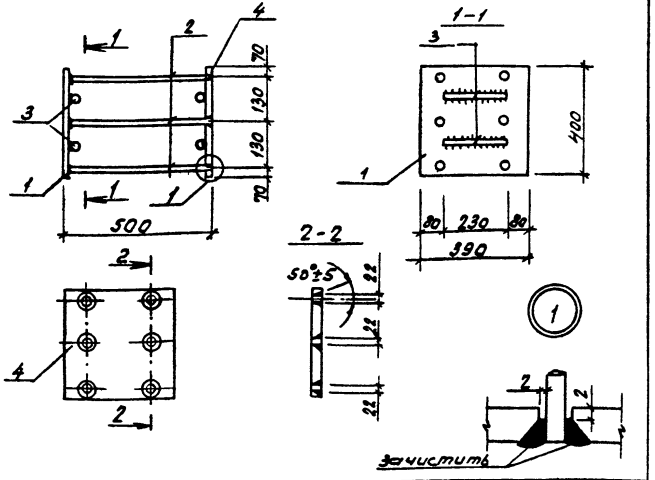
Изделие закладное МН10

Стадия	Масса	Масштаб
РП	141.0	
Лист	Листов	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом 7



Марка изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МН 11	1	-16×390 ГОСТ 82-70*, ℓ=400	1	19,6	49,3
	2	ф 22 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=484	6	1,44	
	3	ф 16 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=230	4	0,36	
	4	-16×390 ГОСТ 82-70*, ℓ=400	1	19,6	

Арматура класса А III из стали марки 35ГС
Прокат из стали марки ВСт3ПС6
Сварку производить по ГОСТ 14098-85
Высота шва hшв =10мм по ГОСТ 5264-80

Привязан

Инв. №

ГИП	Кормавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

503-1-74 89 КЖИ- МН11

Изделие закладное МН11

Стадия	Масса	Масштаб
РП	49 3	

Лист | Листов

Сталь

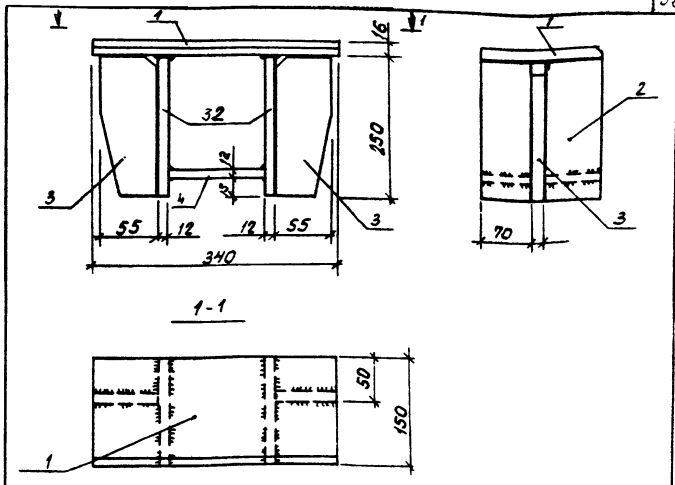
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия кг
МС1	1	-16×150 ГОСТ 103-76*, ℓ=340	1	6,41	22,42
	2	-12×250 ГОСТ 82-70*, ℓ=150	2	3,77	
	3	-12×250 ГОСТ 82-70*, ℓ=55	2	1,32	
	4	-12×150 ГОСТ 103-76*, ℓ=200	1	2,83	

Прокат из стали 09Г2С-6
Соединение сварное, hш=10мм по ГОСТ 5264-80

Привязан

Инв. №

ГИП	Кормавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

503-1-74. 89 КЖИ МС1

Изделие соединительное МС 1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	22 4	

Лист | Листов

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал

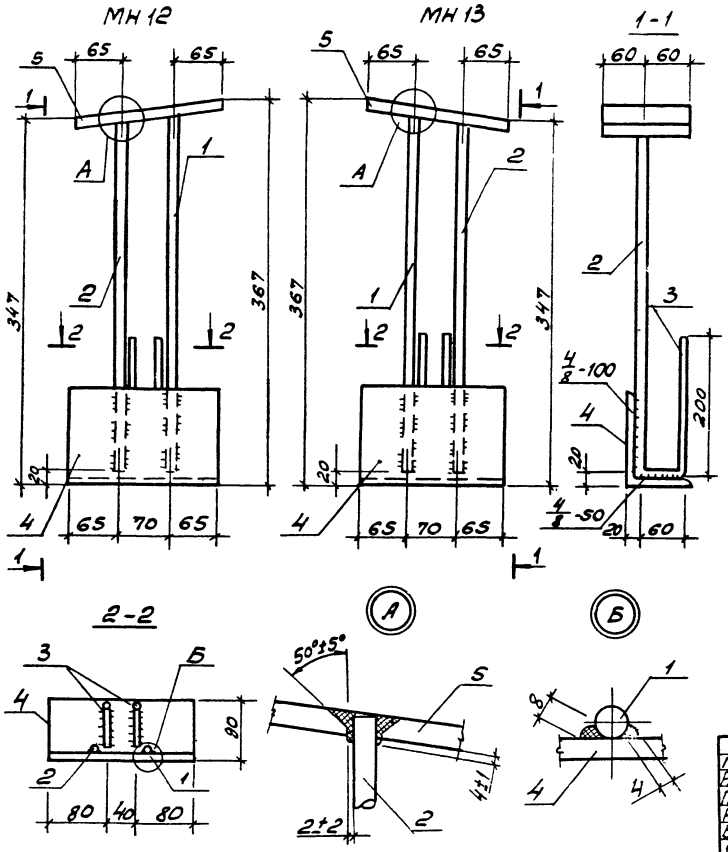
Формат А3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом 7



Марка закладной	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса закладной, кг
МН12 МН13	1	ф16А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=347	1	0,55	6,8
	2	ф16А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=327	1	0,52	
	3	ф10А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=260	2	0,16	
	4	L 140×90×10 ГОСТ 8510-86, ℓ=200	1	3,5	
	5	-8×150 ГОСТ 103-76*; ℓ=210	1	1,9	

Технические требования см. 1.465.1-4.5-ТУ.
Арматура класса А III из стали марки 35ГС
Прокат из стали марки ВСт 3 пс6.

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина		
Рук. бр.	Бояршинов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Инж.	Баева		

503-1-74.89 КЖ.И. МН12, МН13

Изделие закладное МН12, МН13

Стадия	Масса	Масштаб
РП	6.8	

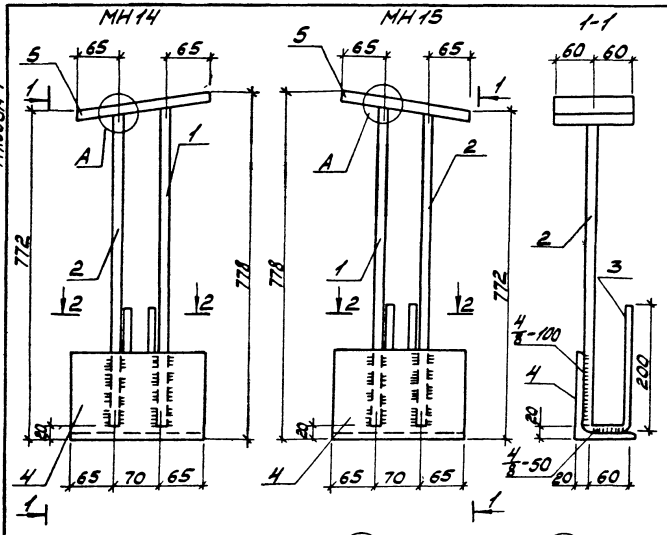
Лист | Листов

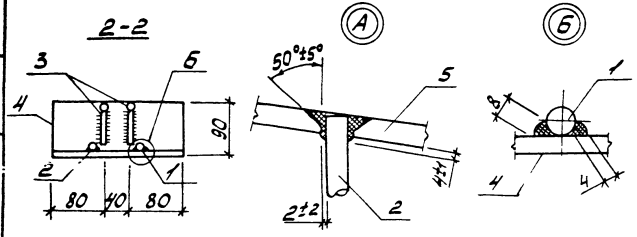
Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7





Марка закладной	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса закладной кг
МН14 МН15	1	Ф16А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=760	1	1,2	8,2
	2	Ф16А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=752	1	1,2	
	3	Ф10А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=260	2	0,2	
	4	L140×90×10 ГОСТ 8510-86, ℓ=200	1	3,5	
	5	-8×150 ГОСТ 103-76*, ℓ=210	1	1,9	

Технические требования см. 1.465.1-14.5-ТУ
Арматура класса А III из стали марки 35ГС
Прокат из стали марки В Ст3 ПС6

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Боярщинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. ер.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Инж.	Баева	

503-1-74.89 -КЖ.И. МН14, МН15

Изделие закладное МН14, МН15

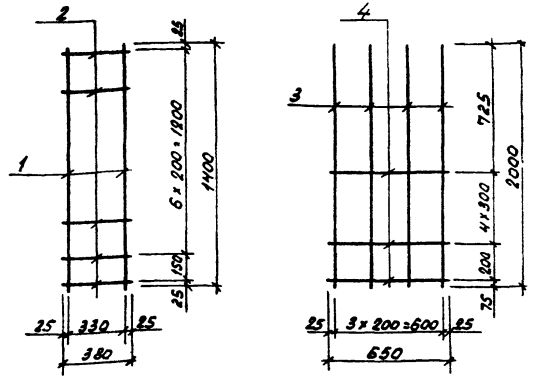
Стадия	Масса	Масшт.
РП	8,2	
Лист	Листов	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 7



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КР 10	1	ф14А III ГОСТ 5781-82*, ℓ = 1400	2	1,69	5,2
	2	ф10А III ГОСТ 5781-82*, ℓ = 380	8	0,23	
КР 11	3	ф12А II ГОСТ 5781-82*, ℓ = 2000	4	1,78	8,7
	4	ф8А I ГОСТ 5781-82*, ℓ = 650	6	0,26	

Арматура класса А III из стали марки 35ГС, А II из стали марки В Ст 5 СП2.

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

503-1-74.89 КЖ.И. КР10, КР11

Каркас КР10 КР11

Стадия	Масса	Масштаб
РП	5.2 8.7	

Лист Листов

Сталь

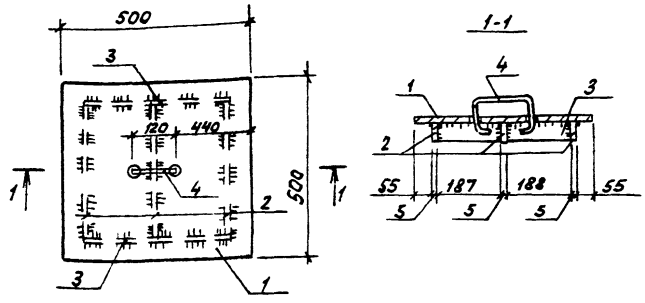
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А4

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Марка крышки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса крышки кг
КМ1	1	-6 × 500 ГОСТ 82-70*, ℓ = 500	1	11,78	15,6
	2	-5 × 50 ГОСТ 103×76*, ℓ = 380	3	0,74	
	3	-5 × 50 ГОСТ 103×76*, ℓ = 390	2	0,76	
	4	ф5А I ГОСТ 6727-80*, ℓ = 370	1	0,06	

Прокат из стали марки В Ст3 КП2

Привязан

Инв. №

ГИП	Коржавина	
Рук. бр.	Бояршинов	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхратова	
Вед. инж.	Кирьянова	
Ст. инж.	Михайлова	

503-1-74.89 КЖ.И. КМ1

Крышка КМ1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	15.6	

Лист Листов

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал бы-

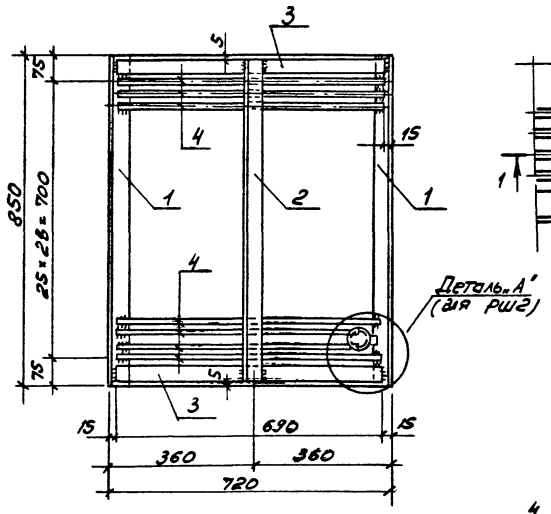
Формат А4

Взам. инв. №

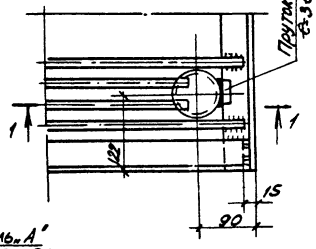
Подпись и дата

Инв. № подл.

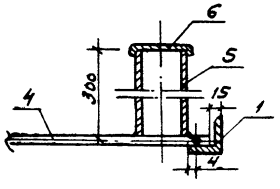
Альбом 7



Деталь „А"



1-1

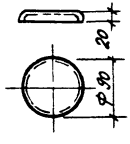


Марка решетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса решетки, кг
РШ1	1	L50×5 ГОСТ8509-86; ℓ=850	2	3,2	21,8
	2	L50×5 ГОСТ8509-86, ℓ=840	1	3,17	
	3	L50×5 ГОСТ8509-86, ℓ=690	2	2,6	
	4	ф8 АI ГОСТ5781-82*, ℓ=690	26	0,27	
РШ2	1	L50×5 ГОСТ8509-86, ℓ=850	2	3,2	24,4
	2	L50×5 ГОСТ8509-86, ℓ=840	1	3,17	
	3	L50×5 ГОСТ8509-86, ℓ=690	2	2,6	
	4	ф8 АI ГОСТ5781-82*, ℓ=690	26	0,27	
	5	Труба d80, ℓ=300	1	2,5	
	6	Крышка δ=0,5 мм	1	0,07	

Решетка РШ1 отличается от РШ2 наличием трубы для шланга

Арматура класса АI из стали марки ст3сп3, прокат из стали марки ВСт3кп2

поз. 6



ГИП	Кормавина		503-1-74.89 — КЖ.И РШ1, РШ2
Рук. бр.	Бояршинов		
Гл. спец.	Стрехнин		Решетка РШ1, РШ2
Рук. гр.	Шайхратова		
Вед. инж.	Кирьянова		
Ст. инж.	Михайлова		

Стадия	Масса	Масштаб
РП	21,8 24,4	
Лист	Листов	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

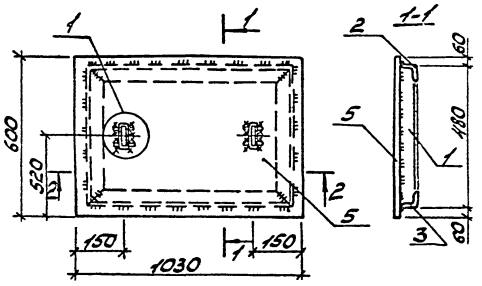
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

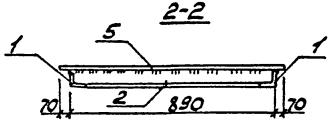
Формат А3

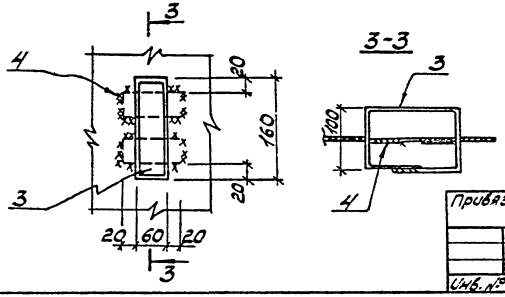
Альбом 7



Марка щита	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса щита, кг
Щ1	1	L50x5 ГОСТ 8509-86, l=480	2	1,81	44,12
	2	L50x5 ГОСТ 8509-86, l=890	2	3,36	
	3	-40x6 ГОСТ 103-76*, l=520	2	0,98	
	4	-40x6 ГОСТ 103-76*, l=100	4	0,19	
	5	Сталь рифл. δ=6 мм	0,62 м²	50,1	

Прокат из стали марки ВСт3кп2.





ГИП	Коржавина		503-1-74.89 — КЖ. И. Щ1
Рук.бр.	Боярщинов		
Гл.спец.	Стрехнин		Щит Щ1
Рук.гр.	Шайхратова		
Вед.инж.	Кирьянова		
Ст.инж.	Михайлова		

Стадия	Масса	Масшт.
РП	44,12	
Лист	Листов	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А3

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1

Выдано в печать "5" 01 1990 г.
Заказ Г-2.5 Тираж 100

gost.e-ecolog.ru