Резьба метрическая

для диаметров от 72 до 600 мм

ОСТ НКТП 193

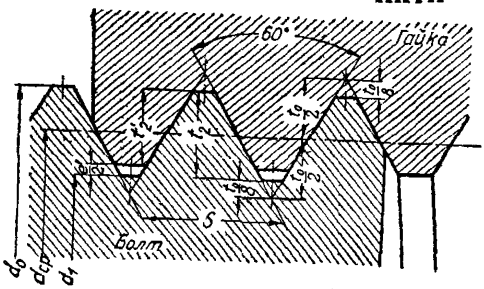
$S = 6$ мм

$t_0 = 0{,}866 \cdot S = 5{,}1963$ мм

$t_2 = 0{,}6495 \cdot S = 3{,}897$ мм

$e' = 0{,}644$ мм

$t_2' = t_2 - \frac{e'}{2} = 3{,}575$ мм



Пример обозначения резьбы метрической диаметром 80 мм (шаг 6 мм):

$M\ 80 \times 6$ мм

Болт и гайка

Диаметр резьбы			Диаметр резьбы		
наружн.	средн.	внутр.	наружн.	средн.	внутр.
d_0	$d_{ср}$	d	d_0	$d_{ср}$	d_1
72	68,103	64,206	170	166,103	162,206
76	72,103	68,206	175	171,103	167,206
80	76,103	72,206	180	176,103	172,206
85	81,103	77,206	185	181,103	177,206
90	86,103	82,206	190	186,103	182,206
95	91,103	87,206	195	191,103	187,206
100	96,103	92,206	200	196,103	192,206
105	101,103	97,206	205	201,103	197,206
110	106,103	102,206	210	206,103	202,206
115	111,103	107,206	215	211,103	207,206
120	116,103	112,206	220	216,103	212,206
125	121,103	117,206	225	221,103	217,206
130	126,103	122,206	230	226,103	222,206
135	131,103	127,206	235	231,103	227,206
140	136,103	132,206	240	236,103	232,206
145	141,103	137,206	245	241,103	237,206
150	146,103	142,206	250	246,103	242,206
155	151,103	147,206	255	251,103	247,206
160	156,103	152,206	260	256,103	252,206
165	161,103	157,206	265	261,103	257,206

gost.e-ecolog.ru

Продолжение ОСТ/НКТП 193

мм

Болт и гайка					
Диаметр резьбы			Диаметр резьбы		
наружн.	средн.	внутр.	наружн.	средн.	внутр.
d_0	d_{cp}	d_1	d_0	d_{cp}	d_1
270	266,103	262,206	440	436,103	432,206
275	271,103	267,206	450	446,103	442,206
280	276,103	272,206	460	456,103	452,206
285	281,103	277,206	470	466,103	462,206
290	286,103	282,206	480	476,103	472,206
295	291,103	287,206	490	486,103	482,206
300	296,103	292,206	500	496,103	492,206
310	306,103	302,206	510	506,103	502,206
320	316,103	312,206	520	516,103	512,206
330	326,103	322,206	530	526,103	522,206
340	336,103	332,206	540	536,103	532,206
350	346,103	342,206	550	546,103	542,206
360	356,103	352,206	560	556,103	552,206
370	366,103	362,206	570	566,103	562,206
380	376,103	372,206	580	576,103	572,206
390	386,103	382,206	590	586,103	582,206
400	396,103	392,206	600	596,103	592,206
410	406,103	402,206			
420	416,103	412,206			
430	426,103	422,206			

Примечание 1. Показанный на чертеже жирной линией профиль со срезами на расстояниях $\frac{t_0}{8}$ от вершин исходного треугольника является общим для болта и гайки теоретическим профилем резьбы, от которого отсчитываются отклонения для болта и гайки по $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$ 1253 на допуски резьбы.

Примечание 2. Зазор $\frac{e'}{2}$ численно равен половине нижнего отклонения внутреннего диаметра гайки по $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$ 1253.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден КС при СТО 3/I 1928 г. Пересмотрен 26/VII 1937 г. Срок введения I/X 1937 г.