ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 - 1 - 72.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ X

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ ПОМЕЩЕНИЙ В РЕЖИМ СОТ И СОЛ

gost.e-ecolog.ru

Копировал Ольховский

Формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 – 1 – 72.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ X

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ ПОМЕЩЕНИЙ В РЕЖИМ СОТ И СОЛ

Разработан:
Ростовским филиалом
„ГИПРОАВТОТРАНС"
Главный инженер института Левин Э Я
Главный инженер проекта Молчанов А В
С участием
ГПИ „Спецавтоматика"
Главный инженер института Габрелян Г М
Главный инженер проекта Аносов А Б.

Проект утвержден
и введен в действие
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
приказ от 23.05.1989 г №4

Содержание альбома № X

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
1	Содержание альбома	2
1÷3	Пояснения	3
	Графические материалы:	
	Технологические решения	6
	Архитектурные решения	7
	Отопление и вентиляция	9
	Внутренние водопровод и канализация	11
	Локальные сметы	15

ГИП	Малчанов		503-1-72.89-СОТ, СОЛ
Н контр	Сахновская		Содержание альбома
Рук бр 1	Тупленко		Стадия: РП; Лист: 1; Листов:
Гл спец	Тарасов		Минавтотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал
Рук гр	Кульбец		
Арх	Богданова		

АЛЬБОМ X

Пояснения

Обеззараживание автотранспорта проводится на линиях участка ЕО.

В режиме СОТ участок делится на чистую и грязную зоны.

На линиях мойки дополнительно устанавливается в соответствии с прилагаемой схемой хранящееся на складе и не используемое в обычном режиме оборудование:

— четыре подъемника-комплекта передвижных стоек П238, в каждый комплект входит пульт управления;

— четыре стола с металлическим покрытием марки Р942 ГКАТ для обработки снятых с автомобилей узлов и инструмента;

— четыре пневматических краскопульта СО-20В для нанесения дегазирующих и дезактивирующих растворов;

— четыре бочки для приготовления этих растворов;

— ларь для обтирочных материалов в чистой зоне.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

503-1-72.89-СОТ, СОЛ

ГИП	Молчанов	
Н.контр.	Сахновская	
Ст.инж.гр.I	Тисленко	
Гл.спец.	Тарасн	
Ст.инж.гр.	Кульвец	
Н.эк.	Богданова	

Пояснения и графические материалы

Стадия	Лист	Листов
РП	1	12

Минавтотранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

— занавес брезентовый для отделения грязной зоны от чистой;

— экраны металлические переносные для отделения рабочих мест мойки и обработки автомобилей одной линии от другой.

В режиме СОТ вода для мойки автомобилей подается из системы В1 к технологическим насосам, расположенным в очистных сооружениях от мойки автомобилей.

Расход воды составляет 203,61 м³/сут; 10,41 м³/ч; 21,0 л/с.

Работы по переводу участка ЕО и очистных сооружений в режим СОТ заключаются в следующем:

— задвижи всасывающего трубопровода водопровода на сети 2 закрыть, а задвижки на сети 1 открыть;

— открыть вентили у поз. 4 на сетях В1 и Т5, у поз. 7 на сетях В1, Т3.

Очищенные стоки в количестве 203,61 м³/сут, 10,41 м³/ч; 21,0 л/с сбрасываются во внутриплощадочную сеть бытовой канализации.

Санитарная обработка персонала и лиц, сопровождающих автотранспорт, производится в санпропускнике, запроектированном в соответствии с требованиями СН и П 2.01.057-85.

Для санпропускника используются вспомогательные помещения, предназначенные для бытового

Привязан:

Инв. №

обслуживания работающих в производственном корпусе ЕО и окрасочных работ.

В помещениях, оборудованных для санитарной обработки людей, вытяжка осуществляется системами В10, ВЕ28, ВЕ29, приток – системой П9. При этом заслонки 3, 7, 11 – открыты, а заслонки 1, 2, 4, 5, 6, 8, 9, 10 – закрыты.

При переводе помещений в режим СОЛ все основные решения по электротехнической части не меняются.

Приточно – вытяжная вентиляция в режиме СОТ обеспечивает в „грязной" зоне производственного помещения часовую кратность обмена воздуха более 10.

Приток подается в чистую зону, вытяжка сосредоточена из верхней части помещения, причем из „грязной" зоны – 2/3, из чистой зоны – 1/3 объема отсасываемого воздуха.

В режиме СОТ работают вытяжные системы В14, В15, В16 и приточная П11.

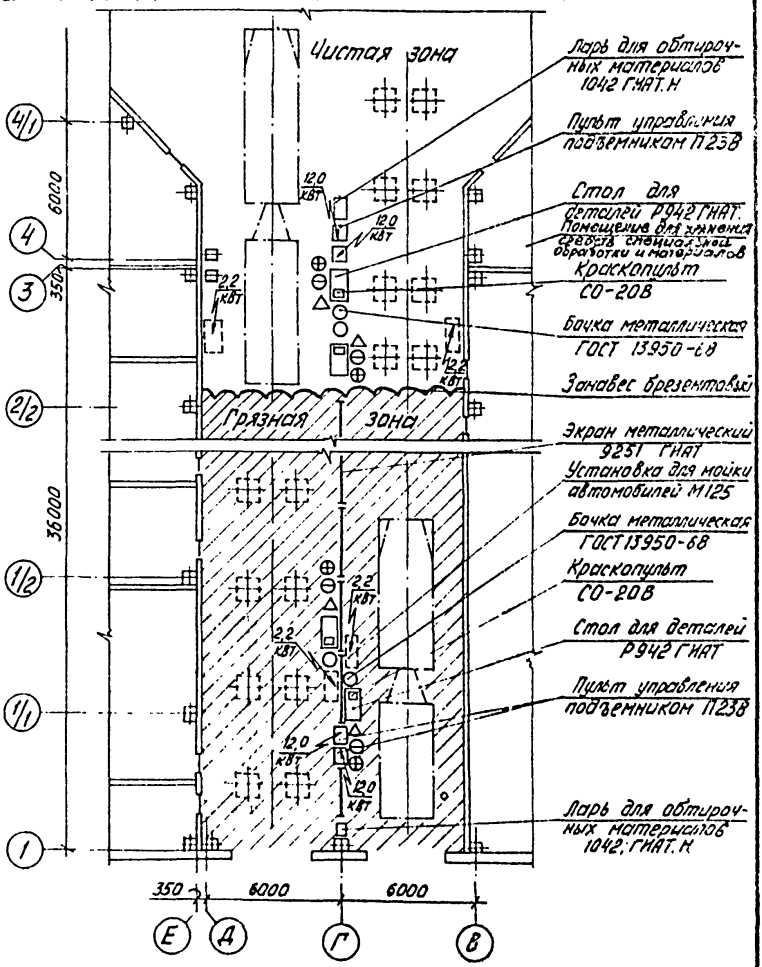
Санитарная обработка персонала и лиц, сопровождающих автотранспорт, производится в санпропускнике, запроектированном в соответствии с требованиями СН и П 2.01.57-85.

Для санпропускника используются вспомогательные помещения, находящиеся на I этаже производственного корпуса ЕО и окрасочных работ.

Привязан			
Инв №			

АЛЬБОМ 4

Схема установки дополнительного оборудования в режиме СОТ

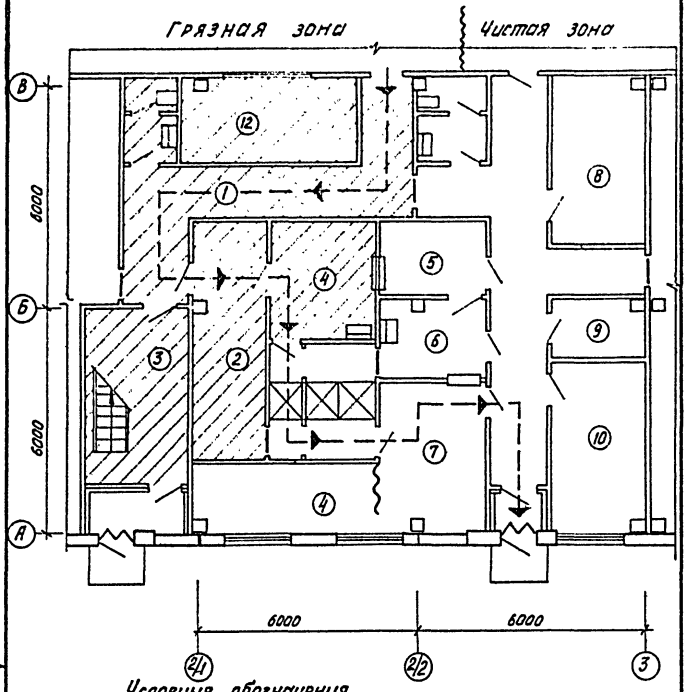


ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

503-1-72.89-ТХ.СОТ

Лист 4

АЛЬБОМ X



Условные обозначения

- Уплотнение дверных проемов
- Движение людей проходящих санитарную обработку
- Дверь, запертая на ключ
- Помещения, находящиеся в грязной зоне
- Брезентовый занавес

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

503-1-72.89-АР.СОЛ

Лист 5

Экспликация помещений

№ по плану	Наименование помещений для режима СОЛ	Наименование помещений хозяйственного назначения	Площадь м²
1	Ожидальная	Коридор	
2	Раздевальная	Женская гардеробная уличной	
		и домашней одежды	
3	Участок сбора зараженной	Коридор	
	одежды		
4	Медицинский пункт	Женская гардеробная специаль-	
		ной одежды	
		Мужская гардеробная уличной,	
		домашней и специальной	
		одежды	
5	Помещение для хранения и	Мужская гардеробная специаль-	
	выдачи мыла, мочалок и	ной одежды	
	обеззараживающих веществ		
6	Склад обменного фонда	Мужская гардеробная специ-	
	одежды и обуви	альной одежды	
7	Одевальная	Мужская гардеробная уличной	
		домашней и специальной	
		одежды	
8	Склад материалов для	Комната сушки специальной	
	обеззараживания	одежды	
9	Гардеробная уличной одежды	Кладовая уборочного	
	дежурного персонала	инвентаря	
10	Комната отдыха дежурно-	Комната дежурного персона-	
	го персонала	ла	

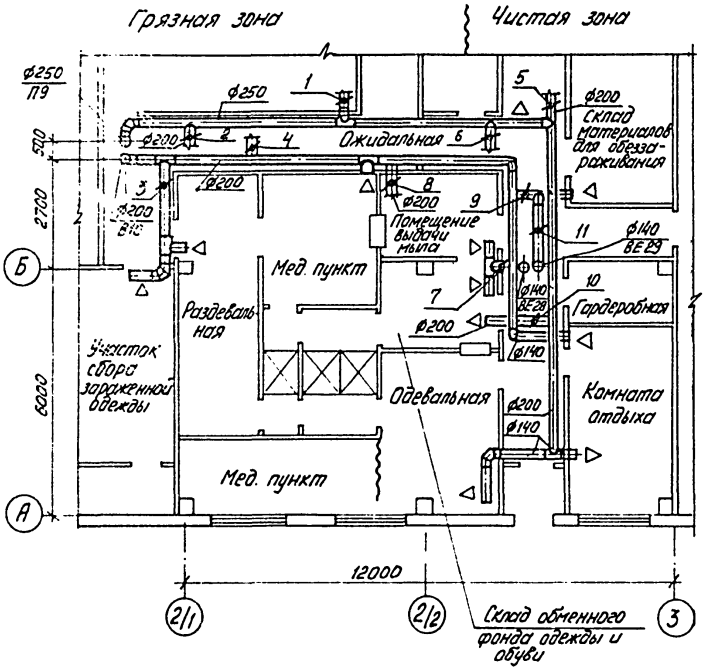
1. Расход строительных материалов составляет:
   - пористая резина для уплотнения дверных проемов. – 9,2 п. м.

Привязан

Инв. №

АЛЬБОМ X

План на отм. 0,000 между осями 2/1-3 и А-Б



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

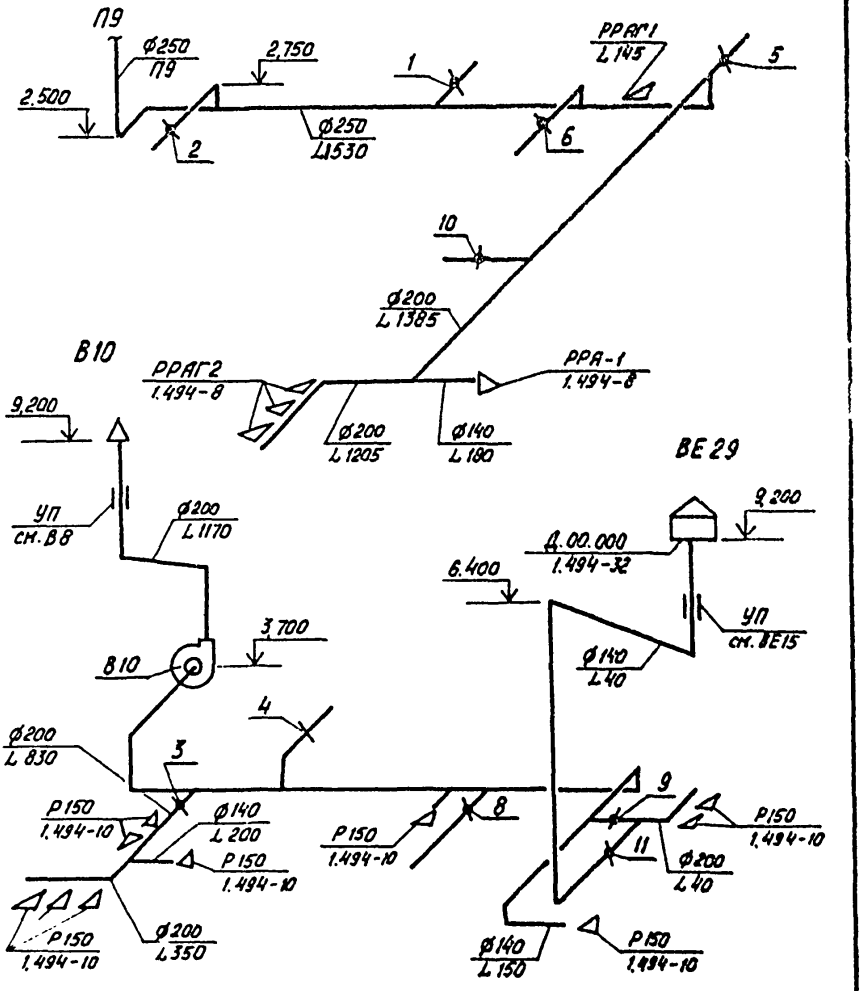
Привязан

Инв. №

503-1-72.89-ОВ.СОЛ

Лист 7

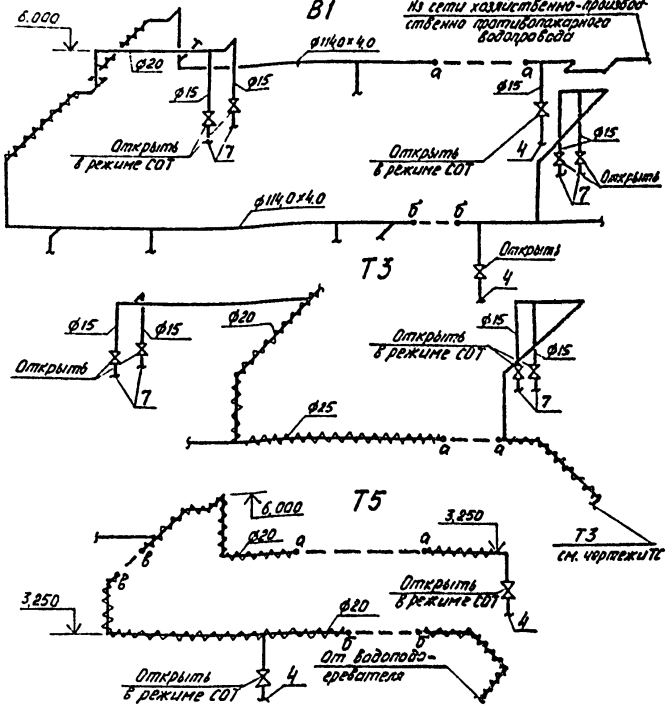
АЛЬБОМ X



Привязан			
Инв. №			

503-1-72.89-ОВ.СОЛ

Лист 8



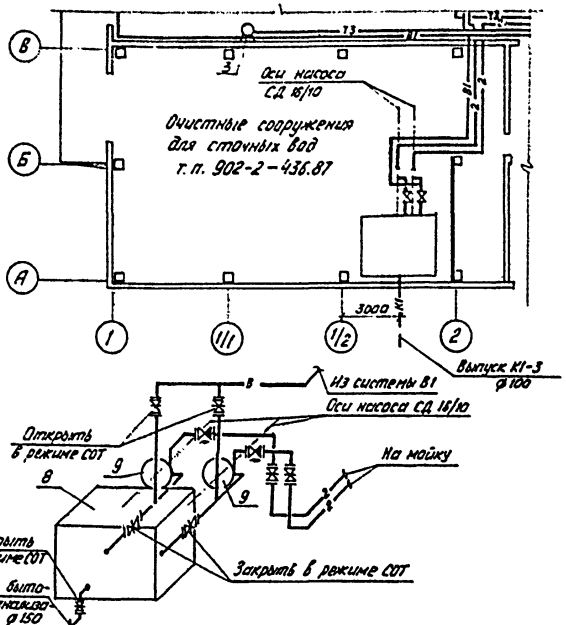
Экспликация оборудования

Позиция	Наименование	Количество
4	Установка моечная М-125	2
7	Бочка металлическая ГОСТ 13950-68	4

Привязан

Инв. №

АЛЬБОМ X



Экспликация оборудования

Позиция	Наименование	Количество
8	Резервуар чистой воды	1
9	Насос для подачи очищенной воды на мойку автомобилей	2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

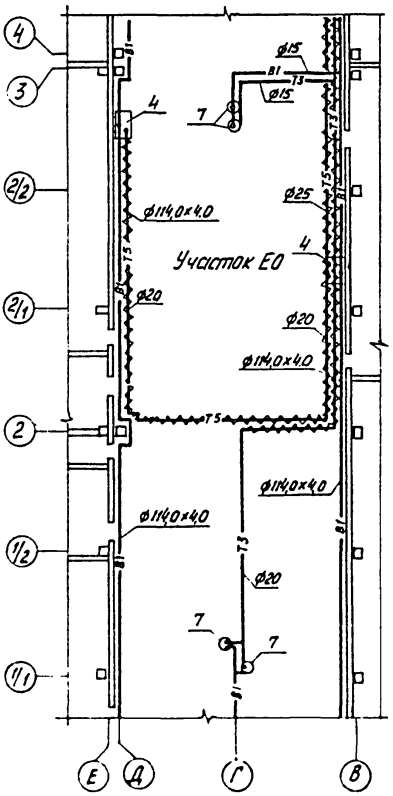
Привязан

Инв. №

503-1-72.89-ВК.СОТ

Лист 18

АЛЬБОМ X



Привязан			
Инв №			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

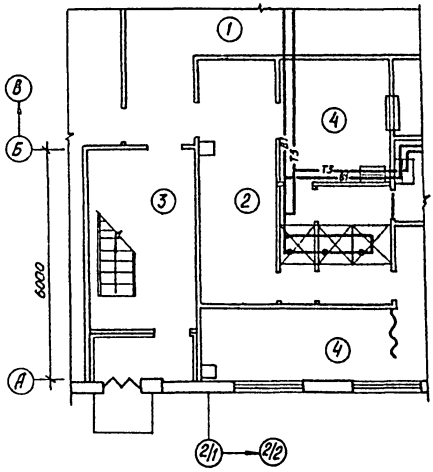
503-1-72.89-ВК.СОТ

Лист 11

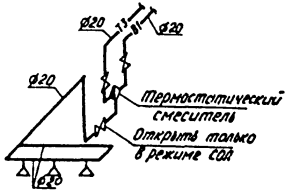
Копировал: Алина

Формат А4

АЛЬБОМ X



В1, Т3



Привязан			
Инв. №			

503-1-72.89-ВК.СОЛ

Лист 12

Копировал: Алена

Формат А1

Локальная смета

к типовому проекту производственного корпуса ЕО и окрасочных работ автономного автотранспортного предприятия на 300 грузов грузовых автомобилей с открытой стоянкой

Перевод сооружения на режим СОТ

Основание: чертежи АР

Составлена в ценах 1984г

Сметная стоимость 0.02 тыс. руб

Нормативная трудоемкость — тыс. чел.ч

Сметная заработная плата — тыс. руб.

N п/п	Шифр и N позиции норматива	Наименование работ и затрат	Количество	Стоимость ед. руб.		Общая стоимость руб.			Затраты труда рабочих, чел.-час не занятых обслуживанием машин	
				Всего / Основной зарплаты	Эксплуат. машин / в том числе зарплата	Всего	Основн. зарплаты	Эксп. машин / в том числе зарплата	Обслуживающих машины на ед.	Обслуживающих машины всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	26-70 т. 13-7	Навеска шторы из брезента 100 м²	0.02	24.7 / 14.4	0.49 / 0.15	2	1	— / —	23.9 / 0.19	2 / —
2	ценник XI р1 п 285	Стоимость шторы брезентовой м2	8	135 / —	— / —	11	—	—	—	—
		Итого прямые затраты				13	1	—	—	2 / —
		Накладные расходы 16.5%								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Нормативная трудоемкость в накладных расходах чел. час								—
		Плановые накопления				1				
		Всего стоимость по смете руб				16				
		Нормативная трудоемкость чел. час								2
		Сметная заработная плата руб					1			

Главный инженер проекта — А.В. Молчанов
Рук. бригады №4 — Т.В. Юдицкая
Составил Ст. инж. — Т.К. Беспалова
Проверил рук. гр. — Т.В. Шаповалова

Локальная смета
к типовому проекту производственного корпуса ЕО и окрасочных работ автономного автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой на приобретаемое технологическое оборудование

Основание тл. СО

Сметная стоимость 313 тыс. руб.

Составлена в ценах 1984г

N п/п	Шифр и N позиции норматива	Наименование работ и затрат единица измерения	Количество	Стоимость единицы руб. Всего / основной зарплаты	Стоимость единицы руб. эксплуатации машин / в т.ч. зарплаты	Общая стоимость, руб. Всего	Общая стоимость, руб. Основной зарплаты	Общая стоимость, руб. эксплуатации машин / в т.ч. зарплата	Затраты труда рабочих, чел.-ч. не занятых обслуживанием машин: Обслужив. маш. на один	Затраты труда рабочих, чел.-ч. не занятых обслуживанием машин: Обслужив. маш. всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	N
		Оборудование и его монтаж								
1	07-26-01/90 N 148	Бочка металлическая емк. 275 л / шт	4	40.00	- / -	160	—	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2	Ц1 гл стр. 28	Заповес брезентовый м²	36	1.32 / —	-	48	—	-	—	-
3	22.01 п 10-020	Краскопульт ручного действия СО20В шт	4	17.00 / —	—	68	—	—	—	-
4	Заявка ГАРО на 88-89 гг. п27	Подъемник - комплект передвижных стоек четырехстоечный П238 шт	4	7100.00 / —	—	28400	—	—	—	—
		Итого прямые затраты по разделу	руб			28676				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		В том числе								
		Стоимость оборудования	руб.			28676				
		Запасные части	руб.			573				
		Тара и упаковка	руб.			584				
		Транспортные расходы	руб.			894				
		Заготов - складские расходы	руб.			369				
		Комплектация	руб.			204				
		Всего стоимость оборудования	руб.			31300				

Главный инженер проекта А.В. Молчанов

Рук. бригады N4 Т.В. Юдицкая

Составила инженер Т.В. Шульгина

Проверила инженер В.Ф. Ивахина

Локальная смета

К типовому проекту производственного корпуса ЕО и окрасочных работ автономного автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой на нестандартизированное технологическое оборудование

Основание: ТХ. СО

Составлена в ценах 1984г

Сметная стоимость 0,126 тыс. руб

Нормативная трудоемкость 15 чел. ч

Сметная заработная плата 0,01 тыс, руб

№ п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единицы измерения	Количество	Стоимость единицы руб: всего / Основной зарплаты	Стоимость единицы руб: Экспл. машин / в т.ч. зарплаты	Общая стоимость руб: Всего	Общая стоимость руб: Основной зарплаты	Общая стоимость руб: Эксплуат. машин / в т.ч. зарплаты	Затраты труда рабочих чел.-ч. не занятых обслуживанием машин: На един.	Затраты труда рабочих чел.-ч. не занятых обслуживанием машин: Обслуж. машины Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Оборудование и его монтаж								
1	С121-1972	Металлический экран / т	0,35	269,00	—	94	–	–	–	–
2	Е 9-807	Монтаж / т	0,35	40,80 / 19,80	15,50 / 4,62	14	7	6 / 2	32,9 / 5,96	12 / 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Итого прямые затраты по разделу	руб / руб			108	7	6 / 2		12 / 2
		Стоимость металломонтажных работ	руб			108				
		Накладные расходы	руб			9				
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч							1
		Сметная заработная плата в н.р.	руб				1			
		Плановые накопления	руб			9				
		Всего стоимость металломонтажных работ	руб			126				
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч.							15
		Сметная заработная плата	руб				10			
		Итого по смете	руб			126				
		Нормативная трудоемкость	чел. ч.							15
		Сметная заработная плата	руб				10			

Гл. инженер проекта — А. В. Толчанов

Рук. бр. № 4 — Т. В. Юдицкая

Ставила инженер — Т. В. Шульгина

Проверила инженер — В. Ф. Ивахина

Локальная смета

к типовому проекту производственного корпуса ЕО и окрасочных работ автономного автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой на инвентарь

Основание: ТХ.СО

Составлена в ценах 1984г

Сметная стоимость 0,44 тыс.руб

№ п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость единицы руб. Всего	Стоимость единицы руб. Эксп. машин	Общая стоимость руб. Всего	Общая стоимость руб. Основной зарплаты	Общая стоимость руб. Эксп. машин	Затраты труда рабочих, чел.-ч. не занятых обслуж. машин на ед.	Затраты труда рабочих, чел.-ч. не занятых обслуж. машин всего
				Основной зарплаты	в т.ч. зарплаты			в т.ч. зарплаты	Обслужив. машин	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Оборудование								
1	24-04-02 № 123	Стол для деталей Р 9чг шт	4	94.00 / —	—	376	—	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2	24-19-73 №3-029	Ларь для обтирочных материалов, 1042 шт	1	64.00 / –	—	—	64	—	—	—
		Итого по смете	руб				440			

Гл. инженер проекта — А.В. Малуанов

Рук. Бригады №4 — Т.В. Юдицкая

Составила инженер — Т.В. Шульгина

Проверила инженер — В.Ф. Ивахина

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1

Выдано в печать „18" V 1990 г.
Заказ Т-808 Тираж 150

gost.e-ecolog.ru