СОГЛАСОВАНО

Министерство торговли СССР
Заместитель начальника
Главкультбытторга
ПИСЬМО В.С.Гудин
N 4-12-1/2
"08" 05 1986 г.

УТВЕРЖДЕНО

Союзбытхим
Заместитель начальника
_____ В.В.Эльманович
"28" 05 1986 г.

УДК 73.023.7 Группа У34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Пластилин детский
ОКП 23 8925
23 8942

ОСТ 6-15-1525-86
Взамен ОСТ 6-15-394-81
Взамен ТУ 6-15-1502-85

Приказом /распоряжением/ Союзбытхима

от 28.05 1986 г. № 21 срок введения установлен с 01.01 1987г. до 01.01 1992 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на пластилин детский, предназначенный для лепки и моделирования в детском творчестве.

Пластилин является материалом для выполнения небольших скульптур, эскизов, миниатюр и т.д.

Пластилин представляет собой однородную пластичную массу смеси минеральных и нефтяных продуктов, полиэтилена, наполнителей и красителей.

Настоящий стандарт устанавливает требования к пластилину, изготовляемому для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Пластилин нетоксичен, трудно[illegible].

Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ
ЗАРЕГИСТРИРОВАН И ВНЕСЕН В РЕЕСТР ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
260820 3336438

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ /РАСПОРЯЖЕНИЕМ/
Всесоюзного промышленного объединения по
производству товаров бытовой химии
/Союзбытхим/

Заместитель начальника В.В.Эльманович

ИСПОЛНИТЕЛИ: Всесоюзный научно-исследовательский и проектный институт химической промышленности

И.о. Директора Ю.Л.Мартынюк
Руководители темы Л.К.Данилова
Н.А.Котенок

ИСПОЛНИТЕЛИ А.В.Нарбут
В.А.Горошко
В.Ф.Ведьгун
Г.М.Деточка

СОГЛАСОВАН Министерство торговли
Заместитель начальника
Главкультбытторга
В.С.Гудин
ВО "ВОСТОКИНТОРГ"
Заместитель генерального
директора
Дерюжкин

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей и первой категориям качества.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наименование пластилина и коды ОКП приведены в табл.I

Таблица I

Наименование	КОД	КЧ
I. Пластилин детский	23 8925 0000	09
2. Пластилин детский "Самоделкин"	23 8925 0920	00
3. Пластилин детский "Юный скульптор" восковой	23 8925 0320	07
4. Пластилин детский "Вылепи сам"	23 8925 0520	0I
5. Пластилин детский "Радуга"	23 8925 I020	0I

Пластилин должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам, образцам-эталонам и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

Учет и хранение образцов-эталонов согласно ОСТ 6-35-4-75.

I.2. Применяемое сырье должно соответствовать требованиям действующей нормативно-технической документации, указанной в рецептурах.

I.3. Пластилин по качественным показателям должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Категории качества		
	Высшая	Первая	
I.Внешний вид	Бруски прямоугольной формы с рифленой поверхностью одной из сторон или фигурки различной формы		По пункту 3.I настоящего стандарта
2.Цвет	Белый, красный, темно-красный, телесный, оранжевый, желтый, светло-коричневый, зеленый, голубой, синий, сиреневый, серый, черный, коричневый, розовый, темно-коричневый		-"-
	Наличие в коробке 6-I2 цветов ярких контрастных тонов, из них 6 основных цветов: красный, голубой или синий, коричневый, зеленый, желтый, черный или белый	Наличие в коробке не менее 6 цветов ярких контрастных тонов из них 5 основных цветов: красный, голубой или синий, желтый, коричневый, зеленый	
3. Запах	Слабый запах нефтепродуктов		-"-
4. Консистенция	Однородная пластичная масса без посторонних включений и комков		По пункту 3.2 настоящего стандарта
5.Способность к размягчению, мин, *не более*	0,5	2,0	По пункту 3.3 настоящего стандарта под
6.Пригодность к лепке, мин	3 - 5	2 - 3	По пункту 3.3 настоящего стандарта под
7.Содержание растворимых в воде красителей	Отсутствие		По пункту 3.4 настоящего стандарта

Продолжение табл.2

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Категория качества		
	Высшая	Первая	
8.Показатель концентрации водородных ионов /pH/ водного раствора	6,0-7,5	6,0-7,5	По пункту 3.5 настоящего стандарта
9.Содержание свинца	Отсутствие		По пункту 3.6 настоящего стандарта
I0.Содержание мышьяка	Отсутствие		По ГОСТ 55I2-50
II.Пенетрация $I0^{-I}$ мм	45 - 55	40 - 60	По пункту 3.7 настоящего стандарта

Примечание: При выпуске пластилина на автоматических линиях допускается отклонение от прямоугольной формы.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.I. Приемку пластилина проводить в соответствии с ОСТ 6-I5-90-77 и следующими указаниями:

2.I.I. Каждая поставляемая на экспорт партия пластилина должна сопровождаться товаросопроводительной и технической документацией, оформляемой и рассылаемой в соответствии с "Положением о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документацией на товары, поставляемые для экспорта", утвержденным приказом Министерства внешней торговли № I9I от I0 июня I960 г.

2.I.2. От каждой единицы отобранной транспортной тары выбрать по одной коробке, но не менее 9 коробок от всей партии.

Из каждой коробки отобрать равное количество каждого цвета пластилина, чтобы масса отобранной пробы для одного цвета была не менее 200 г.

Пластилин подвергать приемо-сдаточным испытаниям на соответствие техническим требованиям настоящих технических условий по показателям /I-II/ табл.I.

Периодичность контроля показателей /I-8/
- каждая партия, а показателей /9-II/ I раз в квартал.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.I. Внешний вид и цвет пластилина определять визуально, запах - органолептически при температуре /I8-25/^{O}C.

3.2. Консистенцию определять визуально на срезе бруска, для чего брусок разрезать в 3 местах.

3.3. Определение способности к размягчению и пригодности к лепке.

3.3.I. Оборудование и материалы:

линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75, предел измерения /0-I50/ мм, цена деления I мм;

термометр ртутный стеклянный лабораторный, предел измерения /0-I00/^{O}C, цена деления I ^{O}C по ГОСТ 2I5-73;

транспортир;

весы лабораторные по ГОСТ 24I04-80, предел измерения /0-200/г, класс точности 3-4;

секундомер механический по ГОСТ 5072-79.

3.3.2. Проведение испытания

3.3.2.I. Определение способности к размягчению

Испытание проводить при температуре воздуха /20$\pm$5/ ^{O}C. Перед проведением определения необходимо смочить руки водой.

Кусочек пластилина каждого цвета массой / I0 ± I/г предварительно разминают в течение / 0,5 - 2,0 / мин, формуют в стержень диаметром / I0-I2/ мм.

Стержень загибают под углом 90°. На месте сгиба не должно образовываться трещин.

3.3.2.2. Определение пригодности к лепке

При лепке пластилин не должен прилипать к рукам в течение /2-5/ мин - не должен рваться, твердеть.

Пластилин должен легко соединяться.

3.4. Определение содержания растворимых в воде красителей.

3.4.I. Оборудование реактивы:

колба коническая по ГОСТ 25336-82 вместимостью 250 $см^3$;

электроплитка бытовая по ГОСТ I49I9-83;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;

цилиндр мерный по ГОСТ I770-74, вместимостью I00 $см^3$, цена деления I $см^3$;

секундомер механический по ГОСТ 5072-79;

бумага фильтровальная по ГОСТ I2026-76, тип ФНС;

термометр ртутный стеклянный лабораторный по ГОСТ 2I5-73;

предел измерения /0-I00/ °С, цена деления I °С;

весы лабораторные по ГОСТ 24I04-80, предел измерения /0-200/г;

класс точности 3-4.

3.4.2. Проведение испытания

Навеску пластилина каждого цвета массой / 5 ± I / г поместить в отдельную колбу со I00 $см^3$ воды с температурой от 70 °С до 80 °С. Выдержать 5 мин, охладить до температуры / I8-25/ °С. Профильтровать через бумажный фильтр. Фильтрат не должен окрашиваться.

3.5. Определение показателя концентрации водородных ионов /pH/.

3.5.I. Оборудование, реактивы:

иономер типа ЭВ-74 или любой другой с аналогичными метрологическими характеристиками;

термометр ртутный стеклянный лабораторный по ГОСТ 215-73, предел измерения / 0-I00/ ^{o}C, цена деления I ^{o}C;

весы лабораторные по ГОСТ 24I04-80, предел измерения /0-200/г, класс точности 3-4;

электроплитка бытовая по ГОСТ I49I9-83;

секундомер механический по ГОСТ 5072-79;

стаканы химические по ГОСТ 25336-82, номинальной вместимостью 250 см^{3};

палочка стеклянная;

бумага фильтровальная по ГОСТ I2026-76, тип ФНС;

бумага индикаторная универсальная по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;

цилиндр мерный по ГОСТ I770-74 номинальной вместимостью I00 см3, цена деления I см^{3};

3.5.2. Проведение испытания

Навеску каждого цвета пластилина массой /5,00±0,05/г помещают в разные стаканы со I00 см^{3} воды и кипятят в течение I0 мин. Охлаждают до температуры /20 ± 2/ ^{o}C.

После охлаждения фильтруют.

Водородный показатель каждого раствора определяют на иономере при температуре /20 ± 2/ ^{o}C, согласно инструкции, прилагаемой к прибору.

За результат измерения принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает

допускаемого значения, равного 0,21 ед.pH. Суммарная погрешность измерения составляет ± 0,06 ед. pH при доверительной вероятности 0,95.

Допускается определение pH проводить путем нанесения охлажденного раствора палочкой на индикаторную бумагу и сравнения цвета со шкалой.

3.6. Определение содержания свинца

3.6.1. Оборудование, реактивы:

баня водяная по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке;

электроплитка бытовая по ГОСТ 14919-83;

тигель фарфоровый по ГОСТ 9147-80;

секундомер по ГОСТ 5072-79;

пипетки мерные по ГОСТ 1770-74, вместимостью 2,3,5 $см^3$;

натрий родизоновокислый по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, 0,2%-ный раствор, свежеприготовленный;

натрий виннокислый кислый по ГОСТ 5837-78;

кислота винная по ГОСТ 5817-77;

раствор тартратный буферный /pH=2,8/ готовят следующим образом: растворяют / 0,95 ± 0,01/ г кислого виннокислого натрия в 50 $см^3$ воды, /0,75 ± 0,01/ г винной кислоты в 50 $см^3$ воды, затем растворы смешивают;

кислота соляная по ГОСТ 3118-77, раствор 1:1 и 10%-ый раствор;

водорода перекись /пергидроль/ по ГОСТ 10929-76, 30%-ный раствор;

цилиндр мерный по ГОСТ 1770-74, вместимостью 50 $см^3$, цена деления 0,1 $см^3$;

капельница;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;

эксикатор по ГОСТ 25336-82;

весы лабораторные по ГОСТ 24104-80, предел измерения /0-200/ г, класс точности 2;

электропечь муфельная, обеспечивающая температуру нагрева /700 - 800/ °С;

термометр лабораторный стеклянный ртутный по ГОСТ 215-73, предел измерения /0-100/ °С, цена деления 1 °С.

3.6.2. Проведение испытания

Навеску пластилина массой /10,00 ± 0,01/ г одного цвета помещают в тигель, нагревают на электрической плитке до прекращения выделения летучих продуктов сгорания, затем тигель с пластилином ставят в муфельную печь и озоляют при температуре /700 ± 15/ °С. Тигель охлаждают в эксикаторе до температуры /20,0 ± 2,0/ °С.

К остатку в тигле добавляют 5 $см^3$ раствора соляной кислоты /1:1/, каплю пергидроля и выпаривают на водяной бане досуха. Охлаждают до температуры /20,0 ± 2,0/ °С. Сухой остаток обрабатывают 2 $см^3$ 10%-ного раствора соляной кислоты. Затем добавляют 3 $см^3$ воды и по 0,15 $см^3$ раствора родизоновокислого натрия и тартратного буферного раствора.

В присутствии свинца через 30 с остаток окрашивается в синий цвет. Неокрашенный осадок свидетельствует об отсутствии свинца.

3.7. Определение пенетрации

3.7.1. Оборудование:

прибор для определения пенетрации по ГОСТ 1440-78;

чашка лабораторная фарфоровая по ГОСТ 9147-80;

секундомер механический по ГОСТ 5072-79;

баня водяная по нормативно-технической документации, утвержден-

ной в установленном порядке;

палочка стеклянная;

часы наручные механические;

термометр лабораторный ртутный стеклянный по ГОСТ 215-73, предел измерения / 0-100/ °С, цена деления 1 °С;

весы лабораторные по ГОСТ 24104-80, предел измерения /0-200/ г, класс точности 3-4;

линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75; предел измерения / 0-150/ мм, цена деления 1 мм;

ткань обтирочная.

3.7.2. Подготовка к испытанию:

а/ пенетрометра

Устанавливают столик пенетрометра строго параллельно по отвесу или уровню, после чего проверяют работу прибора.

Проверка прибора заключается в определении точности показаний глубины погружения иглы.

Для этого вынимают иглу, произвольно опускают плунжер прибора и устанавливают стрелку на нуль.

Затем между плунжером и концом кремальеры вставляют тарировочный стержень высотой 50 мм и обратным вращением круга с циферблатом определяют показания его высоты.

Показания пенетрометра должны соответствовать высоте тарировочного стержня;

б/ образца

Навеску пластилина массой / 150,0 ± 2,0/ г, состоящую из одинаковых кусочков различных цветов /5-6/, осторожно нагревая в фарфоровой чашке, расплавляют. Расплавленный пластилин наливают в металлическую чашку прибора так, чтобы поверхность пластилина была не более, чем на 5 мм ниже верхнего края чашки.

Содержимое чашки тщательно перемешивают палочкой до полного удаления воздуха.

Чашку с пластилином охлаждают на воздухе при комнатной температуре в течение I ч.

После этого чашку с пластилином помещают в водяную баню так, чтобы высота воды над поверхностью пластилина была не менее I0 мм.

Чашку с пластилином выдерживают в течение 30 мин при температуре воды / 25 ± 2,0/ ^{o}C.

3.7.3. Проведение измерения

Глубину проникновения иглы определяют при температуре испытуемого пластилина / 25,0 ± 2,0/ ^{o}C и нагрузке - 50 г.

Чашку с пластилином, погруженную в водяную баню, устанавливают на столик прибора и подводят острые иглы к поверхности пластилина так, чтобы игла только слегка касалась ее.

Кремальеру доводят до верхней площадки стержня, несущего иглу и устанавливают стрелку на нуль или отмечают ее положение, после чего одновременно включают секундомер и нажимают кнопку прибора, давая игле свободно входить в испытуемый образец в течение 5 с, по истечении которых отпускают кнопку.

Если прибор автоматический, то приводят в действие механизм, который по истечении 5 с выключается сам. После этого доводят кремальеру вновь до верхней площадки стержня с иглой и отмечают показания прибора.

Определение повторяют не менее пяти раз в различных точках на поверхности образца пластилина, отстоящих от краев чашки и друг от друга не менее, чем на I0 мм.

После каждого погружения иглу вынимают из гнезда и протирают тканью по направлению к острию.

За величину глубины проникновения иглы /пенетрация/, выражен-

ную в десятых долях миллиметра, принимают среднее арифметическое значение пяти параллельных определений.

Расхождение между параллельными определениями не должно превышать $3{,}42.10^{-1}$ мм.

Относительная погрешность результатов измерения составляет $\pm\ 0{,}76.10^{-1}$ мм при доверительной вероятности P=0,95.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка

4.I.I. Маркирование пластилина проводить в соответствии с ОСТ 6-I5-90-77 и следующими указаниями:

4.I.I.I. Потребительская тара должна быть оформлена печатью по таре или бумажной этикеткой.

4.I.I.2. Текст этикеточной надписи должен соответствовать требованиям ОСТ 6-I5-90-77 с указанием срока годности, способа применения.

4.I.2. Транспортную маркировку тары проводить по ОСТ 6-I5-90-77 с указанием срока годности, манипуляционного знака "Верх, не кантовать!", черт. II согласно ГОСТ I4I92-77.

4.I.3. Маркирование потребительской и транспортной тар пластилина, поставляемого на экспорт, должно проводиться по заказ-наряду внешнеторговых организаций. Надписи на транспортной таре выполняются на языке, указанном в заказ-наряде.

4.I.4. Текст этикеточной надписи на потребительской таре пластилина, поставляемого на экспорт, выполняются на языке, указанном в заказ-наряде.

4.I.5. В случае отсутствия требования к тексту этикеточной надписи потребительской тары в заказ-наряде внешнеторговых организаций, текст должен соответствовать требованиям настоящего стандарта.

4.I.6. В случае отсутствия требований к маркировке транспортной тары в заказ-наряде внешнеторговых организаций, маркировка должна соответствовать требованиям настоящего стандарта.

4.2. Упаковка

4.2.I. Упаковывание пластилина проводить в соответствии с ОСТ 6-I5-90-77 и следующими указаниями:

4.2.2. Бруски или фигурки пластилина различных цветов массой от 30 до 70 г упаковывают от 6 до I2 штук в коробки с перегородками, изготовленными из картона по ГОСТ 7933-75 или полистирола по ГОСТ 20282-74, или технологических отходов различных полимерных материалов.

Коробки из полистирола должны иметь в дне отверстия и художественно оформленные вкладыши с описанием способа применения.

По согласованию с торговыми организациями допускается вкладывать в коробки с пластилином от I до 3 стеков.

4.2.2.I. По согласованию с торговыми организациями допускается расфасовывать пластилин одного цвета массой до I000 г.

4.2.3. Коробки с пластилином упаковывать в транспортную тару, установленную ОСТ 6-I5-90-77.

4.2.3.I. Отклонение массы /нетто/ расфасованного пластилина не должно быть более $\pm$ 3 % от массы, указанной на упаковке.

Допускается упаковывать пластилин, расфасованный в коробки, в чистую возвратную тару.

Допускается упаковывать пластилин, расфасованный в коробки, в термоусадочную пленку по ГОСТ 25951-83.

По согласованию с торговыми организациями допускается упаковывать коробки с пластилином в мешки бумажные многослойные и другие виды тары по действующей нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Для внутригородских перевозок, допускается упаковывать коробки с пластилином в бумагу оберточную по ГОСТ 8273-75.

Групповая упаковка из оберточной бумаги должна быть обандеролена или обязана шпагатом.

4.3. Транспортирование и хранение пластилина проводить по ОСТ 6-I5-90-77.

4.3.I. Транспортирование и хранение пластилина, поставляемого на экспорт, должно проводиться в соответствии с требованиями заказ-наряда, в случае отсутствия - настоящего стандарта.

4.3.2. Срок годности неограничен.

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

5.I. Перед лепкой смочить руки водой, пластилин размять. После занятий лепкой протереть руки тряпкой или бумагой, затем вымыть их теплой водой с мылом.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.I. Изготовитель гарантирует соответствие пластилина требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения правил транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения - I2 мес со дня изготовления.

ВНИИХИМПРОЕКТ
Заместитель директора Б.П.Котельников

Заведующий отделом стандартизации Н.А.Котенок

Заведующий отделом адгезивных и прочих бытовых товаров, руководитель темы Л.К.Данилова

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий сектором метрологии Э.А.Кривошеев

ВНИИХИМПРОЕКТ
Московский филиал
Заместитель директора Письмо № ст-79I от 7.05.86 А.П.Балашов

Заместитель генерального директора ВО "ВОСТКИНТОРГ" И.В.Дерюжкин
телетайпограмма №I869
"22" мая I986г.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
к ОСТ 6-I5-1525-86

"Пластилин детский

П Е Р Е Ч Е Н Ь

нормативно-технической документации, на которую даны ссылки в настоящих технических условиях

ГОСТ I5.002-78	Система разработки и постановки продукции на производство. Образцы-эталоны товаров культурно-бытового и хозяйственного назначения. Основные положения
ГОСТ I770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы. Технические условия
ГОСТ 20282-74	Полистирол общего назначения. Технические условия
ГОСТ 3II8-77	Кислота соляная. Технические условия
ГОСТ 5817-77	Кислота винная. Технические условия
ГОСТ 5837-78	Натрий виннокислый кислый. I-водный. Технические условия
ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная
ГОСТ 7933-75	Картон коробочный. Технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 9I47-80	Посуда и оборудование лабораторные, фарфоровые. Технические условия
ГОСТ I0929-76	Водорода перекись
ГОСТ I4I92-77	Маркировка грузов
ГОСТ I49I9-83	Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия
ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ОСТ 6-I5-90-77	Товары бытовой химии. Правила приемки, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ I2026-76	Бумага фильтровальная

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
к ОСТ 6-I5-I525-86
"Пластилин детский"

П Е Р Е Ч Е Н Ь
приборов, используемых в настоящем стандарте

ГОСТ 2I5-73	Термометры ртутные стеклянные лабораторные. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ I440-78	Приборы для определения пенетрации нефтепродуктов. Общие технические условия
ГОСТ 5072-79	Секундомеры механические. Технические условия
ГОСТ 24I04-80	Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

Примечание: Допускается использовать другое оборудование с аналогичными метрологическими характеристиками.

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СОГЛАСОВАНО	УТВЕРЖДАЮ
Министерство торговли СССР	НИЦБЫТХИМ
Заместитель начальника	Заместитель директора
Главкультбытторга СССР	по научной работе
П.К.Капитонов	Юлиновский Д.М.
25 ноября 1990г.	25 ноября 1990г.
ОКП 23 8925 0000 09	УДК 72.023.7
	Группа У-34

И З М Е Н Е Н И Е № I

к ОСТ 6-I5-I525-86 "Пластиллин детский".

Срок введения с 01.01.91

Срок действия стандарта продлить до 0I.0I.97 года.

Раздел"Технические требования".Первые три абзаца обозначить " Пункт I.I.".

Третье предложение изложить в следующей редакции: "Учет и хранение образцов-эталонов проводить в установленном порядке."

Пункт 2.I.2. Третье предложение.Слова "табл.I" заменить на "табл.2."

Приложение I.Исключить ГОСТ 5837-78.

Внести ГОСТ 2595I-83 "Пленка полиэтиленовая термоусадочная.Технические условия."

ГОСТ 20282-74 заменить на ГОСТ 20282-86.

ГОССТАНДАРТ СССР
Всесоюзный
научно-исследовательский институт
технической информации, классификации
и кодирования
ВНИИКИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАН И ВНЕСЕН В РЕЕСТР
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
№ 838343/01 от 90.12.24

Слова "Приложение 2" исключить.

Текст приложения 2 перенести в приложение I.

НИЦБЫТХИМ

Заведующий отделом товаров бытовой химии группы "прочие" Банцырев Г.И.

Заведующая лабораторией стандартизации Булыгина И.М.

gost.e-ecolog.ru