ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-39.85

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ IV

ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ

gost.e-ecolog.ru

Привязан

Инв. №

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 20 VI 1986 г.
Заказ 1669 Тираж 100

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-39.85

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ IV

Состав проекта :

Альбом I – Технология производства
Альбом II – Архитектурные решения
Альбом III – Отопление и вентиляция
Альбом IV – Внутренний водопровод и канализация
Альбом V – Электроснабжение, электрооборудование, связь и сигнализация
Альбом VI – Автоматизация производства
Альбом VII – Установки пожаротушения и пожарной сигнализации
Альбом VIII – Конструкции железобетонные и металлические
Альбом IX – Чертежи строительных изделий
Альбом X – Чертежи задания заводу-изготовителю на автоматизацию
Альбом XI – Спецификации оборудования
Альбом XII – Ведомости потребности в материалах
Альбом XIII – Сметная документация /книги 1, 2/

Разработан
Воронежским филиалом „Гипроавтотранс"

Главный инженер В.П. Шатов
Главный инженер проекта А.И. Коростелев

Утвержден и введен в действие
МинАвтоТрансом РСФСР
Протокол № 9 от 18.01. 1985г.

Привязан

Инв. №

Содержание альбома IV

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
	Содержание альбома	1	
	Водопровод и канализация (ВК)		
1	Общие данные (начало)	2	
2	Общие данные (продолжение)	3	
3	Общие данные (продолжение)	4	
4	Общие данные (продолжение)	5	
5	Общие данные (окончание)	6	
6	План на отм. 0.000 в осях А-Д; 1-4.	7	
	I вариант.		
7	План на отм. 0.000 в осях Д-Л; 1-4.	8	
	I вариант.		
8	План на отм. 0.000 в осях Л-С; 1-4.	9	
	I вариант.		
9	План на отм. 0.000 в осях С-Ц; 1-4.	10	
	I вариант.		
10	План на отм. 0.000 в осях Ц-Э; 1-4.	11	
	I вариант.		
11	План на отм. 0.000 в осях А-Н; 4-7.	12	
	I-II варианты.		
12	План на отм. 0.000 в осях Н-Э; 4-7.	13	
	I-II варианты.		
13	План на отм. 0.000 в осях А-Д; 1-4.	14	
	II вариант.		
14	План на отм. 0.000 в осях Д-Л; 1-4.	15	
	II вариант.		
15	План на отм. 0.000 в осях Л-С; 1-4.	16	
	II вариант.		
16	План на отм. 0.000 в осях С-Ц; 1-4.	17	
	II вариант.		
17	План на отм. 0.000 в осях Ц-Э; 1-4.	18	
	II вариант.		
18	План на отм. 0.000 между осями 1-1/1 и Ш; 1-1/2 и С; 1-1/1 и М; 1-1/1 и В-Г; 1/2-2 и А; 6/3-7 и В-Д; 5-6/2 и А-Б; 6/3-7 и М-Н; 6/2 7 и Р-С; 6/3-7 и Ч-Щ.	19	
19	План кровли. Установка гидравлического затвора.	20	
20	Схема В1. Водомерный узел. I вариант.	21	
21	Схема В1. от точек „А" и „Б". I вариант.	22	
22	Схема В1 от точки „В". Схема Т3. I и II варианты	23	
23	Схема В1. Водомерный узел. II вариант.	24	
24	Схема В3. Водомерный узел. II вариант.	25	
25	Схемы системы К1.	26	
26	Схемы системы К2. I вариант.	27	
27	Схемы системы К2. II вариант.	28	
28	Схемы системы К2. II вариант	29	
29	Схемы системы К3; К8.	30	
30	Схемы системы К4.	31	
31	Фрагмент плана 1. Схемы систем К4; 2; А0; Т3. Экспликация оборудования.	32	
32	Схема системы К13.	33	
33	Схема системы К14	34	
34	Принципиальная схема очистки стоков участка подкраски	35	
	Схемы систем К15; К16; 1.		
	Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем водопровода и канализации (ВКН)		
1	Бадья 1	36	
2	Опора 1; 2	36	
3	Воронка стальная сварная 1.	37	
4	Прочистка в лючке 1.	37	
5	Доломитовый фильтр 1.	(37)	

Альбом IV

503-1-39.85

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

			т.п. 503-1-39.85	
			Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
ГИП	Коростелев		Производственный корпус	Стадия: РП; Лист; Листов
Нач. отд.	Гвоздев			
Н. контр.	Семенцова		Содержание альбома IV	Гипроавтотранс, Воронежский филиал
Гл. спец.	Семенцова			
Рук. гр.	Сидорова			
Ст. техн.	Шульина			

Копировал

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	План на отм. 0.000 в осях А-Д; 1-4. I вариант.	
7	План на отм. 0.000 в осях Д-Л; 1-4. I вариант.	
8	План на отм. 0.000 в осях Л-С; 1-4. I вариант.	
9	План на отм. 0.000 в осях С-Ц; 1-4. I вариант.	
10	План на отм. 0.000 в осях Ц-Э; 1-4. I вариант.	
11	План на отм. 0.000 в осях А-Н; 4-7. I-II вариант.	
12	План на отм. 0.000 в осях Н-Э; 4-7. I-II вариант.	
13	План на отм. 0.000 в осях А-Д; 1-4. II вариант.	
14	План на отм. 0.000 в осях Д-Л; 1-4. II вариант.	
15	План на отм. 0.000 в осях Л-С; 1-4. II вариант.	
16	План на отм. 0.000 в осях С-Ц; 1-4. II вариант.	
17	План на отм. 0.000 в осях Ц-Э; 1-4. II вариант.	
18	План на отм. 0.000 между осями 1-1/1 и Ш; 1-1/2 и С; 1-1/1 и М; 1-1/1 и В-Г; 1/2-2 и А; 6/3-7 и В-Д; 5-6/2 и А-Б; 6/3-7 и М-Н; 6/3-7 и Р-С; 6/3-7 и Ч-Ш.	
19	План кровли. Установка гидравлического затвора.	
20	Схема В1. Водомерный узел. I вариант.	
21	Схема В1 от точек „А" и „Б". I вариант.	
22	Схема В1 от точки „В". Схема Т3. I и II варианты.	
23	Схема В1. Водомерный узел. II вариант.	
24	Схема В3. Водомерный узел. II вариант.	
25	Схемы системы К1.	
26	Схемы системы К2. I вариант.	
27	Схемы системы К2. II вариант.	
28	Схемы системы К2. II вариант.	
29	Схемы системы К3; К8.	
30	Схемы системы К4.	
31	Фрагмент плана 1. Схемы систем К4; 2; АО; Т3.	
	Экспликация оборудования.	
32	Схема системы К13.	
33	Схема системы К14.	
34	Принципиальная схема очистки стоков участка подкраски. Схемы систем К15; К16; 1.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Гл. инженер проекта А.И. Коростелев

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 4.900-8	Типовые конструкции и детали	Распространяет
вып. I-IV	зданий и сооружений	
Серия 2.400-4	Детали тепловой изоляции	Тбилисский
	промышленных объектов с	филиал
	положительными температурами	ЦИТП
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
	Прилагаемые документы	
ВК.СО	Спецификация оборудования	
	систем водопровода и	
	канализации	Альбом XI
ВК.ВМ	Ведомость потребности в	
	материалах систем водопровода	
	и канализации	Альбом XII
ВКН1	Бадья 1	Альбом IV
ВКН2	Опора 1; 2.	Альбом IV
ВКН3	Воронка стальная сварная 1.	Альбом IV
ВКН4	Прочистка в лючке 1	Альбом IV
ВКН5	Доломитовый фильтр 1	Альбом IV

Условные обозначения

- К13 — Подающий трубопровод загрязненного моющего раствора
- К14 — Обратный трубопровод очищенного моющего раствора
- 2 — Трубопровод кальциево-магниево дезтульгатора
- АО — Трубопровод сжатого воздуха
- К15 — Подающий трубопровод стоков окрасочного участка
- К16 — Обратный трубопровод стоков окрасочного участка
- 1 — Трубопровод коагулянта ТУ-ОП-1-70
- Ревизия на подвесной сети водостоков
- Прочистка в лючке
- Колодец с бадьей

Общие указания

Раздел „Водоснабжение и канализация" производственного корпуса с закрытой стоянкой разработан на основании:
- задания на разработку типового проекта, утвержденного 13 мая 1983г.;
- технологического и строительного задания;
- действующих норм и правил.

Расчет систем водопровода и канализации произведен по СНиП II-30-76, II-34-76.

Расчетные расходы по системам водоснабжения и канализации сведены в таблицу „Основные показатели по чертежам водопровода и канализации".

Расчетные расходы по водоснабжению и канализации на производственные нужды производственного корпуса посчитаны на основании задания технологического отдела и сведены в таблицу „Данные по производственному водопотреблению и водоотведению".

Водоснабжение

В проекте разработано 2 варианта водоснабжения производственного корпуса с закрытой стоянкой

В первом варианте в корпусе устраиваются следующие системы водоснабжения:
- объединенный хозяйственно-производственно-противопожарный водопровод;
- система горячего водоснабжения;
- система оборотного водоснабжения окрасочного участка; участка ремонта системы питания; слесарно-механического участка, агрегатного и отм. участка ремонта электрооборудования и радиоаппаратуры производственного корпуса.
- система автоматического пожаротушения.

Привязан			
Инв. №			
ТП 503-1-39.85 -ВК			
ГИП	Коростелев		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой
Н. контр.	Усупова		
Нач. отд.	Гвоздев		Производственный корпус
Гл. спец.	Геменцева		Стадия: РП; Лист: 1; Листов: 34
Рук. гр.	Сидорова		
Инж.	Исаева		Общие данные (начало)
Ст. техн.	Шубина		Гипроавтотранс, Воронежский филиал

Копировал

Формат А3

Во втором варианте устраиваются следующие системы водоснабжения:
- хозяйственно-противопожарный водопровод;
- производственный водопровод;
- система горячего водоснабжения;
- система оборотного водоснабжения окрасочного участка; участка ремонта системы питания; слесарно-механического участка, агрегатного и ОГМ; участка ремонта электрооборудования и радиоаппаратуры производственного корпуса.
- система автоматического пожаротушения.

За источник водоснабжения приняты внутриплощадочные сети АТП.

В первом варианте водоснабжения в корпус предусмотрено 2 ввода хозяйственно-производственно-противопожарного водопровода ф 200 мм. во втором варианте - 2 ввода хозяйственно-противопожарного водопровода ф 200 мм и один ввод производственного водопровода ф 50 мм.

Для учета расходов воды на вводах предусмотрено устройство водомерных узлов с водомером УВК-32 в первом варианте и с 2 водомерами УВК-20 во втором варианте.

Внутренние сети хозяйственно-производственно-противопожарного водопровода в первом варианте предусмотрены из стальных водогазопроводных легких оцинкованных труб ф 15-100 мм по ГОСТ 3262-75*, из стальных бесшовных труб ф 219×4 мм ГОСТ 8732-78 и из чугунных напорных труб ф 100-200 мм по ГОСТ 9583-75.

Внутренние сети хозяйственно-противопожарного водопровода во втором варианте запроектированы из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб ф 15÷32 мм по ГОСТ 3262-75*, из чугунных напорных труб ф 200 мм по ГОСТ 9583-76 и из стальных бесшовных труб ф 219×4 по ГОСТ 8732-78.

Предусмотрена изоляция водопроводных магистральных трубопроводов минераловатными скорлупами с покровным слоем лакостеклоткани по пергамину.

Система горячего водоснабжения запроектирована тупиковой из стальных водогазопроводных легких оцинкованных труб ф 15-50 мм

Магистральные трубопроводы системы горячего водоснабжения изолируются асбопухшнуром с покровным слоем фольгоизола по пергамину.

В производственном корпусе предусмотрено автоматическое пожаротушение; пожарные краны ф 65 мм установлены на сети автоматического пожаротушения из расчета 2×5.0 л/сек.

Для сокращения расходов воды и сточных вод в проекте предусмотрено устройство систем оборотного водоснабжения окрасочного участка; участка ремонта системы питания; слесарно-механического участка, агрегатного и ОГМ и участка электрооборудования и радиоаппаратуры производственного корпуса с закрытой стоянкой. Сточные воды после очистки на локальных очистных установках полностью возвращаются в производство для повторного использования.

Системы оборотного водоснабжения запроектированы тупиковыми с верхней разводкой из стальных водогазопроводных черных труб ф 15÷80 мм ГОСТ 3262-75*, из чугунных канализационных труб ф 100 мм по ГОСТ 6942.3-80 и из напорных труб из полиэтилена высокой плотности ф 25-50 мм по ГОСТ 18599-83.

Канализация

В корпусе запроектированы следующие системы канализации:
- хозяйственно-бытовая;
- производственная;
- производственная канализация механически загрязненных сточных вод;
- производственная канализация кислотосодержащих сточных вод;
- внутренние водостоки.

Отвод производственных сточных вод и внутренних водостоков предусмотрен во внутриплощадочную производственно-дождевую канализацию АТП.

Хозяйственно-бытовая канализация запроектирована из чугунных канализационных труб ф 50÷100 мм, из стальных водогазопроводных черных легких труб ф 32 по ГОСТ 3262-75* и из асбестоцементных безнапорных труб ф 100 по ГОСТ 1839-80. Вентиляция канализации предусмотрена через канализационные стояки, выведенные на 0,5 м выше кровли здания.

Производственная канализация запроектирована из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942.3-80 ф 50-100 мм, из керамических труб ф 150 мм ГОСТ 286-82 и полиэтиленовых канализационных труб ф 50-100 мм по ГОСТ 22689.0-77.

Для отвода дождевых вод с кровли здания запроектированы системы внутренних водостоков. Сети внутренних водостоков предусмотрены из асбестоцементных напорных труб ф 100÷250 мм по ГОСТ 539-80.

В проекте предусмотрен вариант сброса дождевых вод на рельеф.

Все производственные сточные воды, загрязненные взвешенными веществами и нефтепродуктами, будет проходить очистку в очистных сооружениях дождевых вод. Очистные сооружения дождевых вод должны разрабатываться в каждом конкретном случае при привязке проекта.

Сточные воды аккумуляторного участка, загрязненные серной кислотой очищаются в колодце с доломитовым фильтром. Контроль за очисткой будет осуществляться лабораторным pH-метром типа pH-673 м

Привязан

Инв. №

		ГП 503-1-39.85	ВК
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
ГИП	Корастелев	Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 2; Листов:
Нач. отд.	Гвоздев		
Н. контр.	Семенцова		
Гл. спец.	Семенцова		
Рук. гр.	Сидорова	Общие данные (продолжение)	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Инж.	Исаева		
Ст. техн.	Шубина		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А2

Альбом IV

503-1-39.85

Типовой проект

В соответствии с письмом ГОСНИТИ №22/871 от 6.08.1982г. в проекте предусмотрена очистка моющих растворов с „Лабомидом 101", обеспечивающая сохранность в них моющих компонентов и возможность многократного использования их для мойки деталей с необходимой корректировкой концентрации растворов.

По рекомендациям „Методических указаний по проектированию очистных сооружений и оборотных систем водоиспользования для предприятий железнодорожного транспорта", утвержденных 22.12.81г. заместителем министра путей сообщения и согласованных с главным управлением по охране вод Минводхоза СССР 10.10.81г.

Регенерация моющих растворов предусмотрена путем длительного отстаивания и реагентной обработки кальциево-магниевыми деэмульгаторами, в результате которой происходит химическое разрушение эмульсией нефтепродуктов и расслаивание их и воды легко отделяемых друг от друга. Состав химически чистых деэмульгаторов: $CaCl_2$ - 1,5г/л; $MgCl_2$ - 0,5г/л; $MgSO_4$ - 0,5г/л.

Рекомендуется приготовление 30% растворов, а затем 10% растворов деэмульгаторов. В качестве расходного бака 10% растворов деэмульгаторов принят сборник эмалированный СЭН 0,063-1-10.

Загрязненные моющие растворы насосами подаются от технологического оборудования в помещение для очистки моющих растворов в вертикальный гуммированный аппарат, где происходит регенерация моющих растворов. В вертикальный аппарат предусмотрена подача 10% раствора кальциево-магниевых деэмульгаторов, сжатого воздуха, горячей воды. Подача деэмульгаторов из сборника в вертикальный аппарат предусмотрена передавливанием сжатым воздухом.

Сжатый воздух подается в вертикальный аппарат для перемешивания моечного раствора с реагентом. После отстаивания раствора в течении 12 часов в аппарат (в среднюю зону) с малым расходом подается горячая вода до тех пор, пока всплывшие нефтепродукты не будут удалены из аппарата по переливной трубе. Далее насосом очищенный раствор. (Забор раствора предусмотрен выше осадочной части) перекачивается в технологическое оборудование для повторного использования. Осадок из аппарата удаляется открытием затвора через отверстие, имеющееся в нижней части конусного днища, путем выдавливания его сжатым воздухом. Очистка раствора будет выполняться в соответствии с технологическим заданием периодически.

Очистка сточных вод окрасочного участка предусмотрена непосредственно в подземном хозяйстве окрасочного участка, которое может служить отстойником. Туда подается: коагулянт ТУ-ОП-1-70, сжатый воздух для перемешивания коагулянта со стоками.

Коагулянт ТУ-ОП-1-70 содержит в своем составе сернокислый алюминий 9-10%, соду кальцинированную 29-30%, тринатрий фосфат 18-197, едкий натрий 22-23%, силикат натрия 7-8%.

Доза коагулянта принята 8г/л.

После многочасового отстаивания стоки передвижным насосом перекачиваются в емкостной сварной стальной аппарат, а подземное хозяйство окрасочного участка очищается от осадка вручную. После этого очищенные стоки из емкости самотеком выпускаются в подземное хозяйство, а недостающий объем дополняется водой из водопровода (ручным открытием задвижки). Очистка сточных вод окрасочного участка будет выполняться периодически в соответствии с технологическим заданием.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м/па	Расчетный расход				Установленная мощн. электродвигателей, квт	Примечание
		м³/сут.	м³/ч	л/с	при пожаре л/с		
1	2	3	4	5	6	7	8
Водопровод							
I вариант							
Хозяйственно-							
производственный							
противопожарный							
а) производственные							
нужды	30,0/30·10⁴	24,41	2,87	1,63	1,63		
б) внутреннее							
пожаротушение	86,0/86·10⁴				72,0	101,0	
Итого:		24,41	2,87	1,63	73,63		
Наружное							
пожаротушение					40,0		
II вариант							
1. Хозяйственно-							
противопожарный							
а) мойка пола	30,0/30·10⁴	9,5					
б) внутреннее							
пожаротушение	86,0/86·10⁴				72,0	101,0	
Итого:		9,5			72,0		
Наружное							
пожаротушение					40,0		
2. Производствен-							
ный водопровод	25,0/25·10⁴	14,91	2,87	1,63	1,63		
Горячее							включен в расход на водоснабжение
водоснабжение	15,0/15·10⁴	0,20	0,10				
Оборотное							
водоснабжение	10,0/10·10⁴	9,1	9,1	6,69		7,75	
Канализация		14,97	1,49	1,24			
Внутренние							
водостоки					312,0		q_s: 197 л/сек

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Коростелев	
Н. контр.	Исупова	
Нач. отд.	Гвоздев	
Гл. спец.	Семенцова	
Рук. гр.	Сидорова	
Инж.	Исаева	
Ст. техн.	Шубина	

тп 503-1-39.85 -ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РП	3	

Общие данные (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Копировал

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление: Требования к качеству воды	Потребный напор у потребителя, м	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	Из производственно-хозяйственно-противопожарного водопровода 2 вариант: м³/сут	м³/ч	л/с	Из производственного водопровода 2 вариант: м³/сут	м³/ч	л/с	Оборотное водоснабжение: м³/сут	м³/ч	л/с	Водоотведение: Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	В бытовую канализацию: м³/сут	м³/ч	л/с	В производственную канализацию: м³/сут	м³/ч	л/с	Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание
	Участок подкраски													Замена 2 раза в неделю за 20 мин.												
4	Гидрофильтр Г-604	2	12	техн.	50/5·10⁴	период.	—	—	—	—	—	—	—	6,0	6,0	5,0	ХПК-2200 мг/л								ХПК-100 мг/л	В очистные сооружения
						непрерывн.	0,3	7,2	0,6	0,17	7,2	0,6	0,17	—	—	—	В.В.-500 мг/л								В.В-50 мг/л	окрасочного участка
	Участок ремонта системы питания																									
-	Раковина	1	4	питьев		пост.				0,02*	—	—	—	—	—	—	условно чистая	пост.	—	—	—			0,02*		
20	Ванна моечная						—							Замена 1 раз в неделю за 10 мин.												
	ОМ-1316	1	3	техн	50/5·10⁴	период.		—	—	—	—	—	—	0,2	0,2	0,33	В.В.-1500 мг/л								В.В-200 мг/л	В очистные со
																	Н.П-500 мг/л	период.	—	—	—				Н.п-200 мг/л	оружения мо
						пост.	—	0,32	0,11	0,03	0,32	0,11	0,03				Лабомид 101-150 мг/л								Лабомид 101-150 мг/л	щих р-ров
	Участок кузнечно-рессорный, сварочный, жестяницкий и медницко-радиаторный																									
31	Стенд для комплексных							Залив 0,56 м³ 2 раза*			Залив 0,56 м³ 2 раза*						В.В-400 мг/л									
	работ по ремонту				50/5·10⁴	период.		в месяц за 10 мин.			в месяц за 10 мин.			—	—	—	Н.п-200 мг/л					Слив 0,56 м³ 2 раза*				В очист-
	радиаторов Р-209	1	12	техн.	50/5·10	пост.	0,02	0,24	0,02	0,006	0,24	0,02	0,006	—	—	—	НСВ-1 мг/л				—	в месяц за 12 мин			ные сооруже
45	Ванна для охлаждения деталей при закалке							Залив 1 раз в *			Залив 1 раз в *						В.В-100 мг/л					Слив 1 раз в *				ждевых вод
	в воде Н-301	1	4	техн.	50/5·10⁴	период.		неделю 0,4 м³ за 10 мин			неделю 0,4 м³ за 10 м			—	—	—	Следы масла				—	неделю 0,4 м³ за 10 мин				
62	Ванна для испытания				50/5·10⁴	пост.	0,04	0,16	0,04	0,01	0,16	0,04	0,01	—	—	—											
	топливных баков 5008А	1	4	техн.	50/5·10⁴	период 2 раза в м-ц. за 10 мин		0,6	0,6	1,0	0,5	0,6	1,0	—	—	—	Н.п.-0,5 мг/л				—	0,6	0,6	1,0		
63	Установка для промывки и пропаривания																ДЗ. топливо									
	топливных баков М-424	1	6	техн.	50/5·10⁴	пост.	0,3	1,8	0,3	0,08	1,8	0,3	0,08	—	—	—	-30 мг/л	пост.	—	—	—	1,8	0,3	0,08		
	Участок диагностики																									
94	Реостат жидкостный	1	4	техн	20/5·10	пост.	0,18	0,9	0,1	0,05	0,90	0,18	0,05				условно	пост.				0,9	0,18	0,05		
					50/5·10⁴	период.		Залив 1 раз в ме-			Залив 1 раз в ме-						чистая									
								сяц 0,3 м³ за 10 мин			сяц 0,3 м³ за 10 мин						40°С									
	Участок ремонта электрообо-рудования и радиоаппаратуры																									
206	Ванна для мойки деталей				50/5·10⁴	период.	—	—	—	—	—	—	—	Замена 1 раз в неделю за 10 мин			В.В.-1500 мг/л								В.В-200 мг/л	В очистные со
	ОМ-1316				50/5·10⁴	пост.	—	0,32	0,11	0,03	0,32	0,11	0,03	0,2	0,2	0,33	Н.П.-2000 мг/л								Н.П. 200 мг/л	оружен мо-
																	Лабомид 101-150 мг/л								Лабомид 101-150 мг/л	щих р-ров

Проект очистных сооружений дождевых вод и степень очистки разрабатываются в каждом конкретном случае в зависимости от местных условий при привязке типового проекта.

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Коростелев	
Нач. отд	Гвоздев	
Н. контр	Семенцова	
Гл. спец	Семенцова	
Рук. гр.	Сидорова	
Ст. инж	Ходасевич	
Ст. техн	Шубина	

ТП 503-1-39.85 - ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РП	4	

Общие данные (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление: Требования к качеству воды	Потребный напор у потребителя, м/па	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	Из производственно-хозяйственно-противопожарного водопровода I вариант: м³/сут	м³/ч	л/с	Из производственного водопровода II вариант: м³/сут	м³/ч	л/с	Оборотное водоснабжение: м³/сут	м³/ч	л/с	Водоотведение: Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	в бытовую канализацию: м³/сут	м³/ч	л/с	в производственную канализацию: м³/сут	м³/ч	л/с	Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание
	Участок																									
	шиномонтажный																									в очистные
107	Ванна для				$5{,}0/5\cdot10^4$	период	Залив 2 раза в месяц*				Залив 2 раза в ме-*															сооружения
	проверки камер Р-908						0,27 м³ за 10 мин.				сяц 0,27 м³ за 10 мин.			–	–	–	В.В.-400 мг/л					Слив 2 раза в месяц*				дождевых
	(4 камеры в час)	1	12	техн.	$5{,}0/5\cdot10^4$	пост.	0,03	0,36	0,03	0,01	0,36	0,03	0,01	–	–	–		период.	–	–	–	0,27 м³ за 10 мин.				вод
	Участок слесарно-																									
	механический,																									
	агрегатный и ОГМ																									
129	Установка для																Лабомид 101-								Лабомид 101-	в очистные
	мойки деталей					пост	0,01	0,12	0,01	0,003	0,12	0,01	0,003	Замена 1 раз в неделю			-150 мг/л В.В.-1500 мг/л								-150 мг/л В.В.-200 мг/л	сооружения
	М-316	1	12	техн.	$5{,}0/5\cdot10^4$	период								2,5	2,5	0,7	Н.П.-2000 мг/л								Н.П.-200 мг/л	моющих
134	Ванна для																Лабомид 101-								Лабомид 101-	растворов
	мойки деталей					пост.		0,32	0,11	0,03	0,32	0,11	0,03	Замена 1 раз в неделю			-150 мг/л В.В.-1500 мг/л								-150 мг/л В.В.-200 мг/л	
	ОМ-1316	1	3	техн.	$5{,}0/5\cdot10^4$	период								0,2	0,2	0,33	Н.П.-2000 мг/л								Н.П.-200 мг/л	
	Кислотная																									
188	Электродистилятор																									
	Д-25	1	12	питьев	$5{,}0/5\cdot10^4$	пост.	0,16	1,92	0,16	0,04	1,92	0,16	0,04	–	–	–	усл. чист. 40°С	пост.	–	–	–	1,92	0,16	0,04		
189	Ванна для					пост.		0,05			0,05															
	приготовления						Залив 1 раз в неделю*				Залив 1 раз в *															
	электролита Э-404	2	4	питьев	$5{,}0/5\cdot10^4$	период	35 л				неделю 35 л			–	–	–			–	–	–	–	–	–		
	Участок ремонта																									
	аккумуляторов																									
196	Ванна для слива																									
	электролита Э-404	1	4	–		–	–	0,35	0,35	0,1	0,35	0,35	0,1	–	–	–			–	–	–	–	–	–		
203	Ванна для																									
	мойки деталей																									
	аккумуляторов				$5{,}0/5\cdot10^4$	пост		0,17	0,17	0,05	0,17	0,17	0,05				H_2SO_4-1500 мг/л	пост.				0,17	0,17	0,05	pH=7,5÷8	Доломито-
	М-301	1	4	техн.	$5{,}0/5\cdot10^4$	период, 1 раз в сутки		0,08	0,08	0,02	0,08	0,08	0,02	–	–	–		период.	–	–	–	0,08	0,08	0,02		вый фильтр
	Мойка пола				$30{,}0/30\cdot10^4$			9,5	–	–	–	–	–	–	–	–			–	–	–	9,5	–	–		в очист. соор. дождевых вод.
								24,41	2,87	1,63	14,91	2,87	1,63									14,97	1,49	1,24		

Расходы, отмеченные знаком*, в расчетный расход воды не включены, как несовпадающие по времени.

Под термином „техническая вода" подразумевается вода со следующими показателями:

1. Моечное оборудование - t-5÷40°С; в.в.-200 мг/л; эфирорастворимые в.-200 мг/л; pH=7,0÷8,5; БПК-20
2. Окрасочное оборудование - t-5÷40°С; в.в.-50 мг/л; эфирорастворимые в.-20 мг/л; pH=6,5÷8,5; БПК-20
3. Испытательное оборудование - t-5÷70°С; в.в.-40 мг/л; эфирорастворимые в.-15 мг/л; pH=7,0÷8,5; БПК-20
4. Сварочное и нагревательное оборудование - t-5÷30°С; в.в.-30 мг/л; эфирорастворимые в.-15 мг/л; электропроводность - 4 ком; pH=6,5÷8,5, жесткость - 8,5 $\frac{мг.экв}{л}$; БПК-20

Привязан

Инв. №

ГИП	Коростелев	
Нач. отд.	Евоздев	
Н. контр.	Семенцова	
Вл. спец	Семенцова	
Рук. гр.	Сидорова	
Ст. инж	Ходасевич	
Ст. техн	Шубина	

т.п 503-1-39.85 - ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РП	5	

Общие данные (окончание)

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

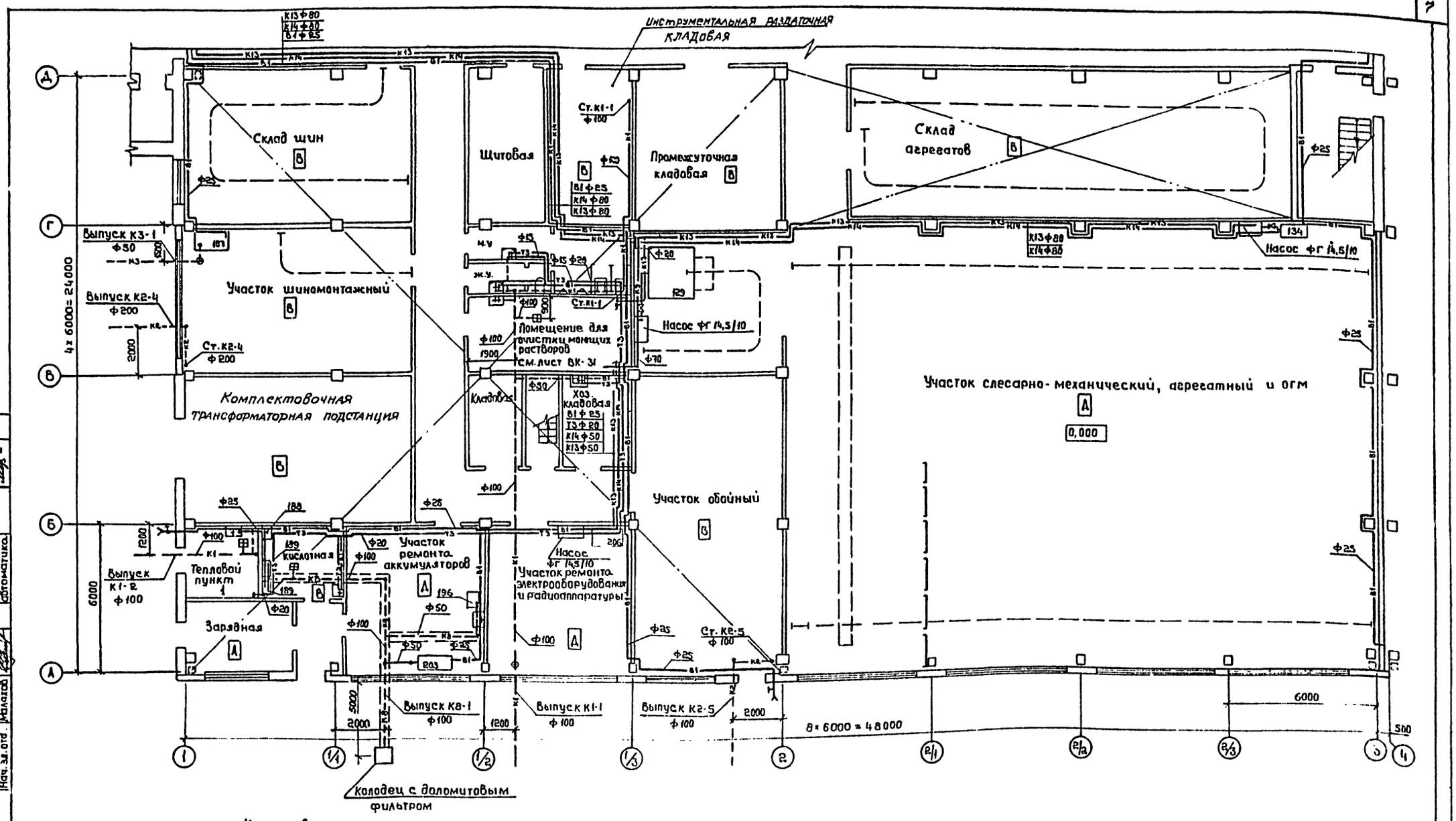
Копировал

Формат А2

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



Типовой проект 503-1-39.85 Альбом III

Согласовано: Нач. отд. Ол. Алпатов; Гл. спец. автоматика; Нач. тепл. отд. Шубаев; Нач. стр. отд.; Нач. эл. отд. Малахов

Согласовано: Нач. отд. Ол.; Гл. спец.; Нач. отд. Шубаев; Нач. стр. отд.; Нач. эл. отд.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Коростелев	
Нач. отд.	Евоздев	
Н. контр.	Семенцова	
Гл. спец.	Семенцова	
Рук. гр.	Сидорова	
Инж.	Исаева	
Инж.	Тарасова	

Привязан

Инв. №

Копировал

ТП 503-1-39.85 - ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

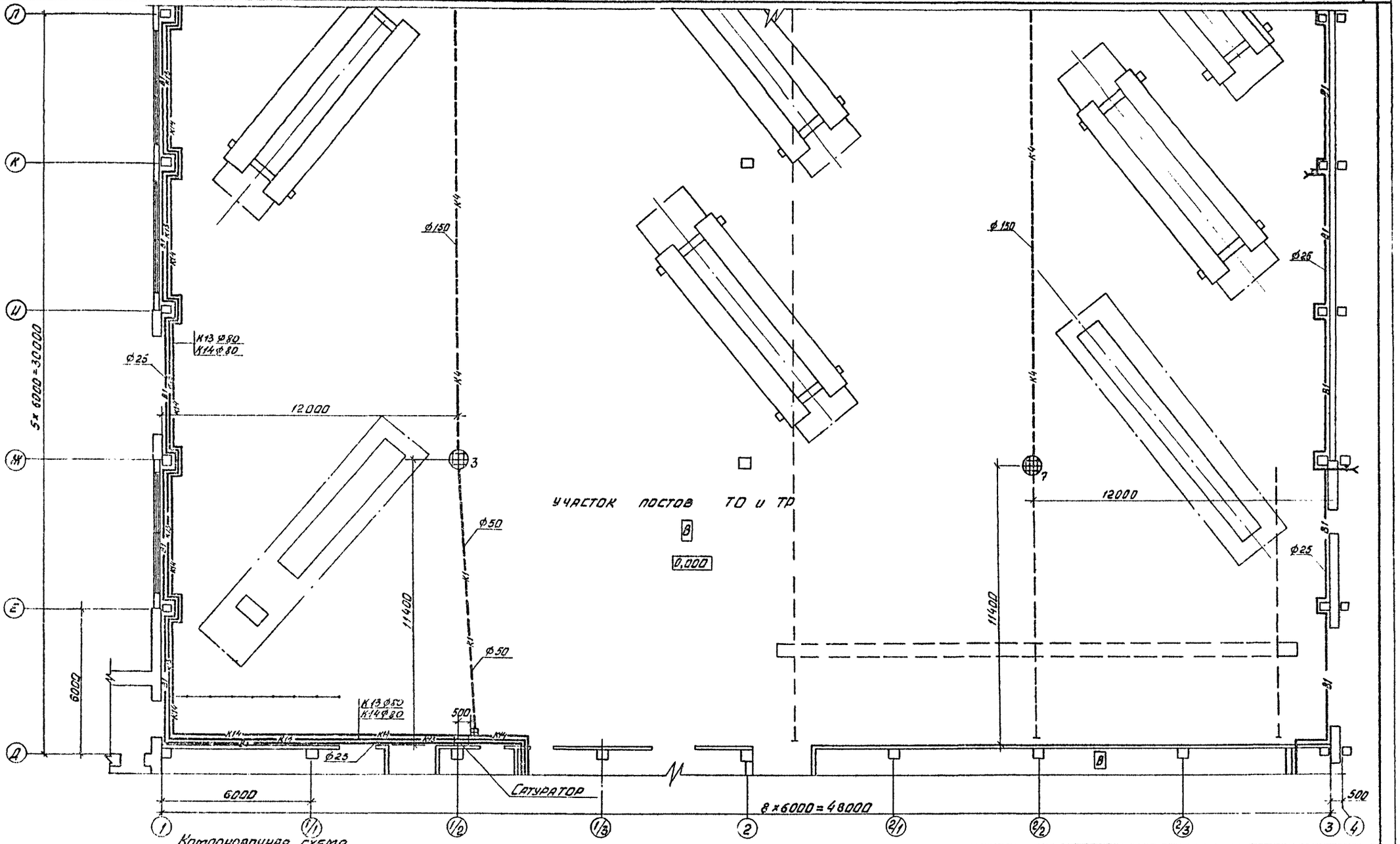
План на отм. 0,000 в осях А-Д; 1-4, I вариант

Стадия	Лист	Листов
РП	6	

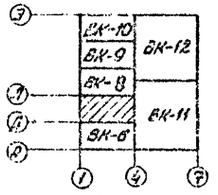
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Формат А2.

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



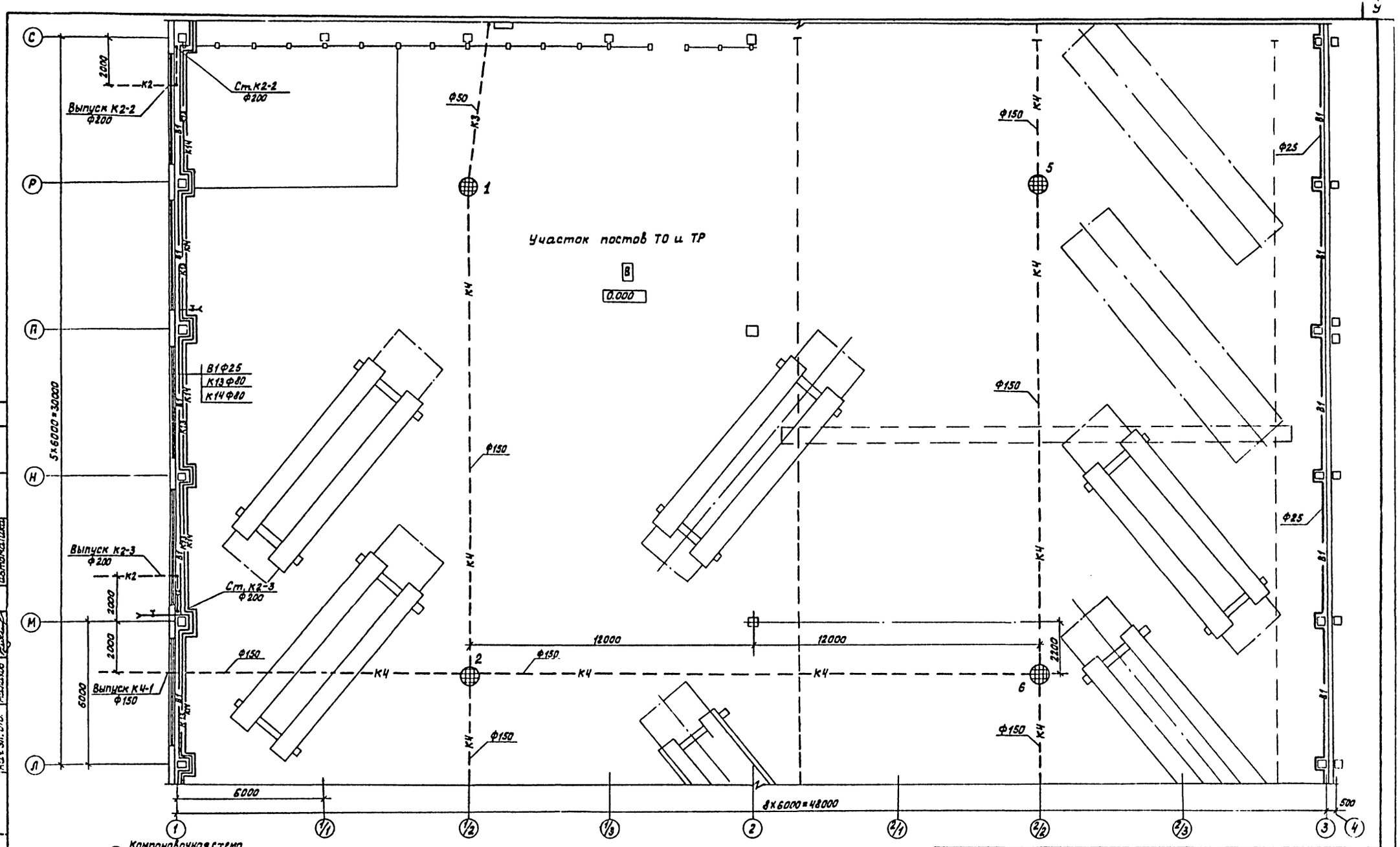
Компоновочная схема



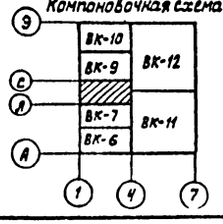
Привязан				ТП 503-1-39.85 -ВК	
				Автотравспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
		ГИП	Коростелев	Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 7; Листов:
		Нач.отд.	Гвоздев		
		Н.контр.	Семенцова	План на отм. 0,000 в осях Д-Л; 1-4. I вариант.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
		Гл.спец.	Семенцова		
		Рук.гр.	Сидорова		
Инв. №		Инж.	Исаева		

Копировал

Формат А2



Компоновочная схема



Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

Согласовано

Согласовано

Нач. техн. отд.	Шульдин		
Нач. стр. отд.	Шуваев		
Нач. эл. отд.	Малахов		
Нач. отд. ОВ	Алпатов		
ГПИ спец. автоматика	Киселева		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

ГИП	Коростелев	
Нач. отд.	Гвоздев	
Н. контр.	Семенцова	
Гл. спец.	Семенцова	
Рук. гр.	Сидорова	
Инж.	Исаева	
Инж.	Тарасова	

Привязан

Инв. №

ТП 503-1-39.85 -ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РП	8	

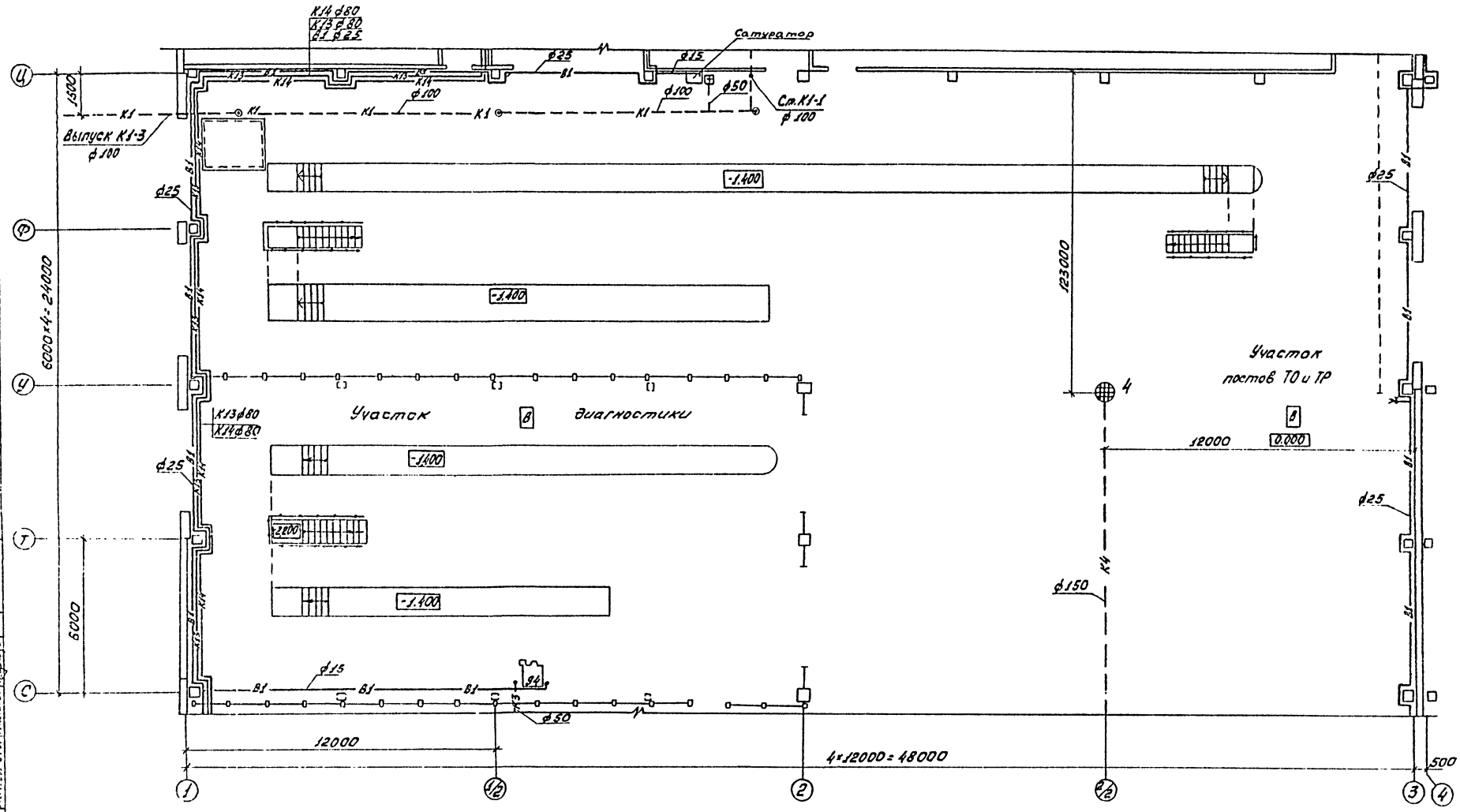
План на отм. 7.000 в осях Л-Е; 1-4. I вариант.

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

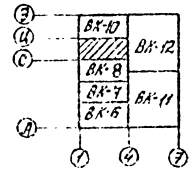
Копировал:

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



Компоновочная схема



Согласовано

Привязан

Инв. №

ГИП	Коротеев		
Н.контр.	Гвоздев		
Н.отд.	Семенчова		
Гл.спец.	Семенчова		
Рук.гр.	Сидорова		
Инж.	Исаева		

ТП 503-1-39.85 -ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

План на отм. 0.000 в осях С-Ц; 1-4. Т вариант

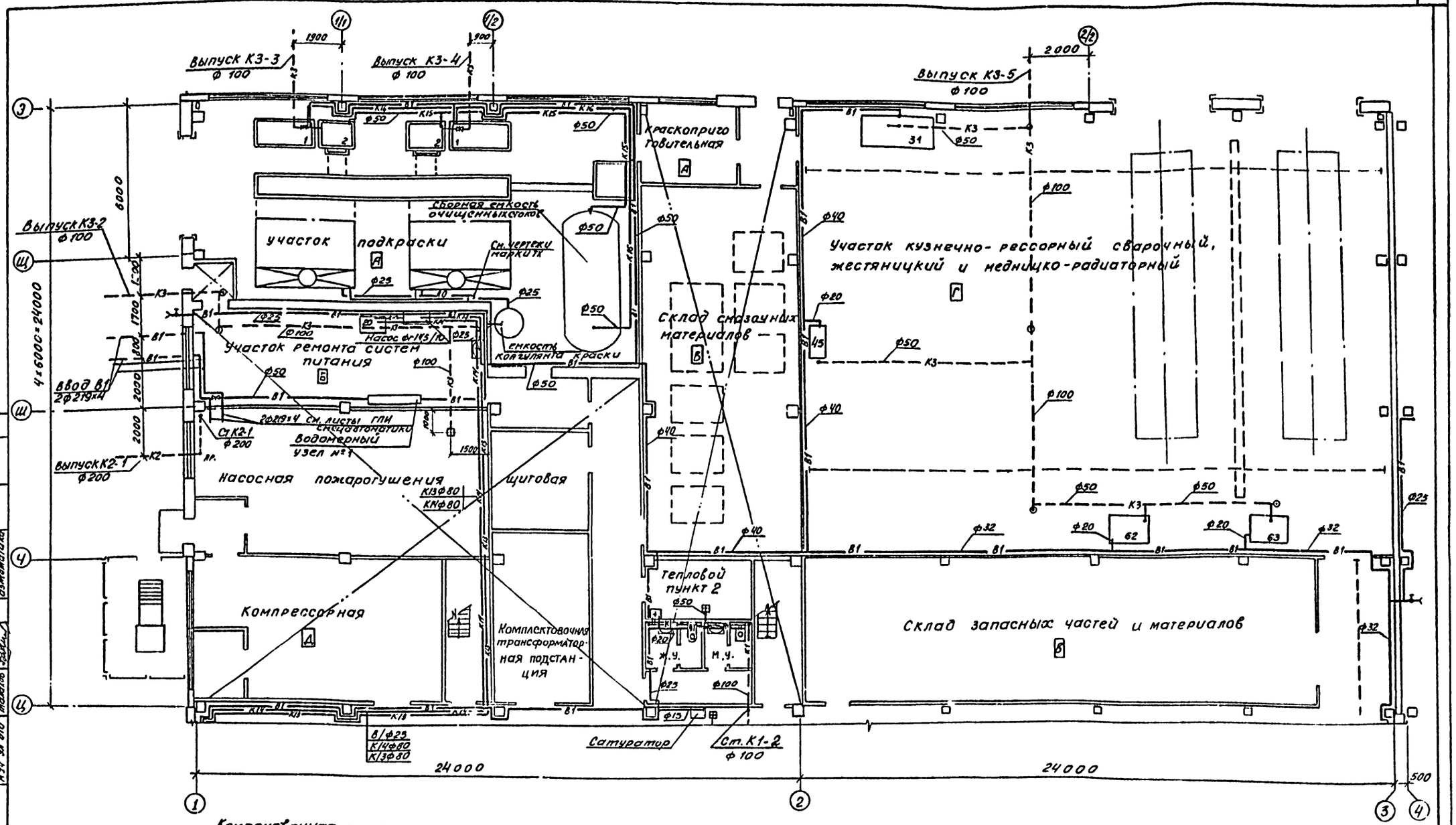
Стадия	Лист	Листов
РП	9	

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

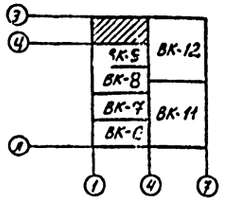
Копировал

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



Компоновочная схема



ГИП	Коростелев		
Нач. отд.	Гвоздев		
Н. контр.	Семенцова		
Гл. спец.	Семенцова		
Рук. гр.	Сидорова		
Инж.	Исаева		
Инж.	Тарасова		

Привязан

Инв. №

ТП 503-1-39.85 -ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РП	10	

План на отм. 0.000 в осях Ц-Э; 1-4. I вариант.

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Согласовано:

Нач. отд. ОЗ Алпатов

ГПИ спец. автоматика Киселева

Согласовано:

Нач. техн. отд. Дильдин

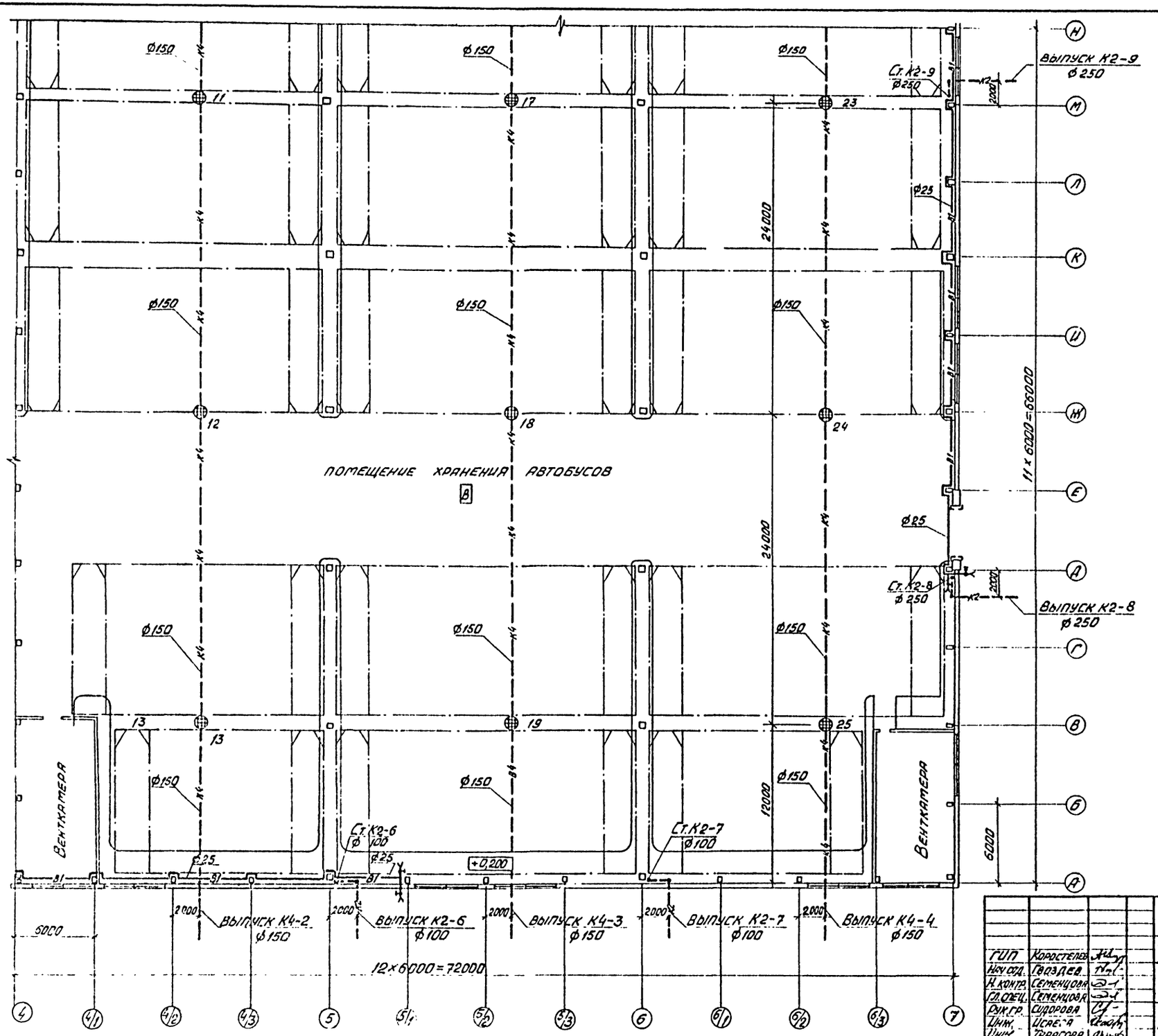
Нач. стр. отд. Шуваев

Нач. эл. отд. Малахов

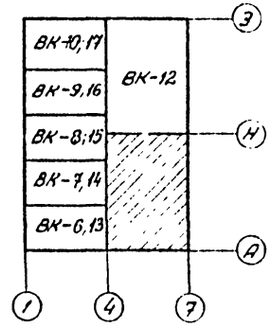
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



Компоновочная схема



Привязан

Инв. №

ГИП	Коростелев		
Нач. отд.	Гвоздев		
Н. контр.	Семенцова		
Гл. спец.	Семенцова		
Рук. гр.	Сидорова		
Инж.	Исаева		
Инж.	Тарасова		

ТП 503-1-39.85 -ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РП	11	

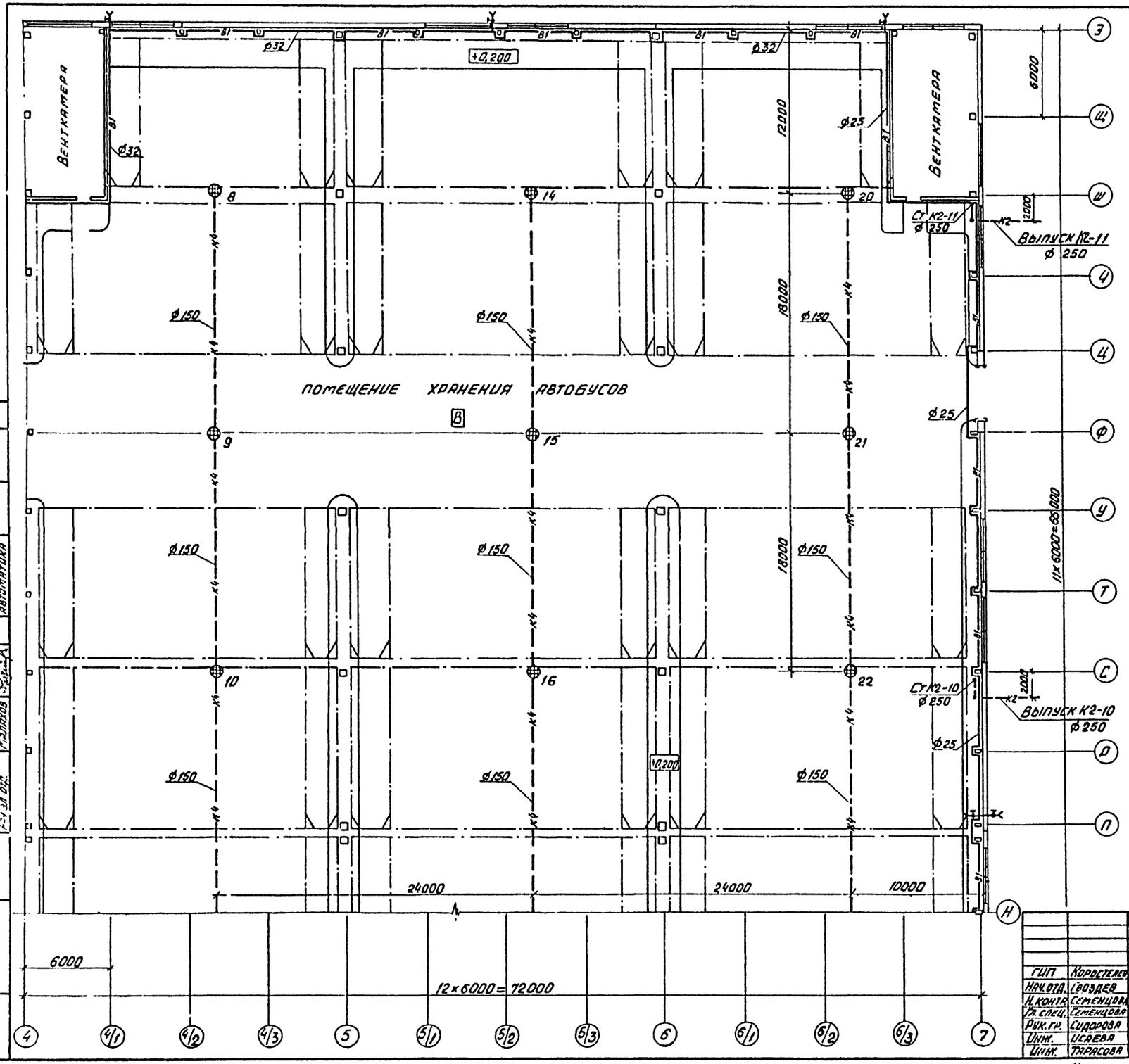
План на отм. 0,000 в осях А 4; 4-7. I, II варианты

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

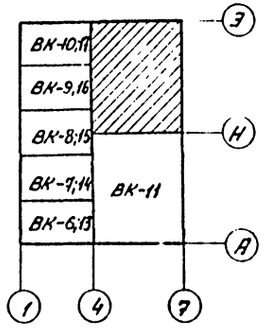
Копировал

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



Компоновочная схема



Согласовано

Нач. отд. СВ	Оплатов	
Гл. спец.	Киселева	
Автоматика		

Согласовано

Нач. техн. отд.	Гольдин	
Нач. стр. отд.	Шувалов	
Нач. эл. отд.	Малахов	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Коростелев	
Нач. отд.	Гвоздев	
Н. контр.	Семенцова	
Гл. спец.	Семенцова	
Рук. гр.	Сидорова	
Инж.	Исаева	
Инж.	Тарасова	

ТП 503-1-39.85 -ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РП	12	

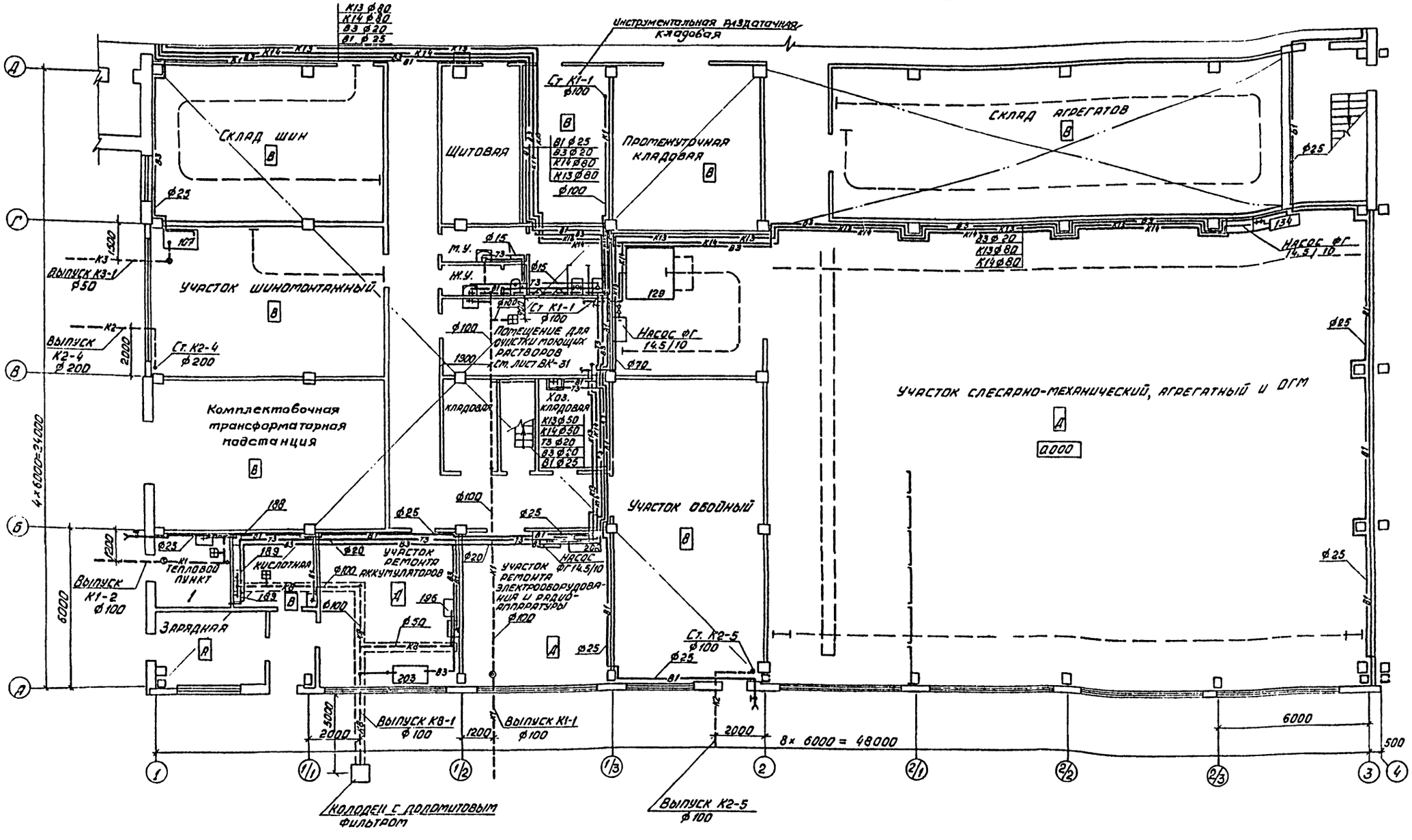
План на отм. 0,000 в осях 4-3; 4-7. I, II варианты

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

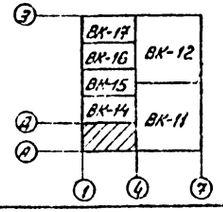
Копировал

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



Компоновочная схема



ГИП	Коростелев		
Нач. отд.	Гвоздев		
Н. контр.	Семенихова		
Гл. спец.	Семенихова		
Рук. гр.	Сидорова		
Инж.	Исаев		
Инж.	Тарасова		

Привязан

Инв. №

ТП 503-1-39.85 -ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

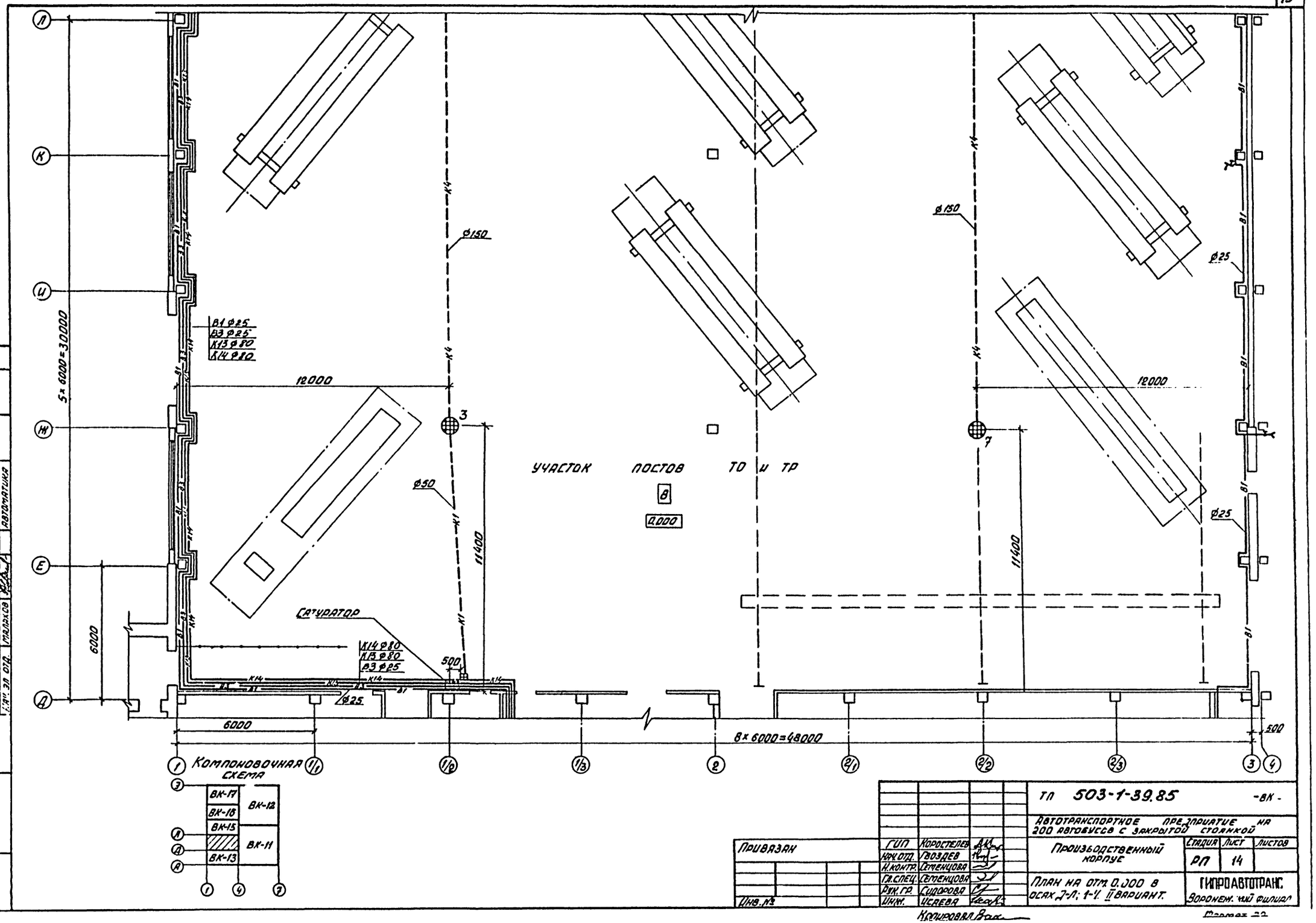
Стадия	Лист	Листов
РП	13	

План на отм. 0.000 в осях А-Д; 1-4. II вариант

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



ТП 503-1-39.85 -ВК-					
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой					
Производственный корпус			Стадия	Лист	Листов
			РП	14	
План на отм. 0.000 в осях Д-Л; 1-4. II вариант.			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
Привязан	ГИП	Коростелев			
	Нач. отд.	Гвоздев			
	Н. контр.	Семенцова			
	Гл. спец.	Семенцова			
	Рук. гр.	Сидорова			
Инв. №	Инж.	Исаева			

Копировал

Формат 22

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

Согласовано: Нач. отд. ОВ, ГПИ спец., Автоматика; Алпатов, Киселева

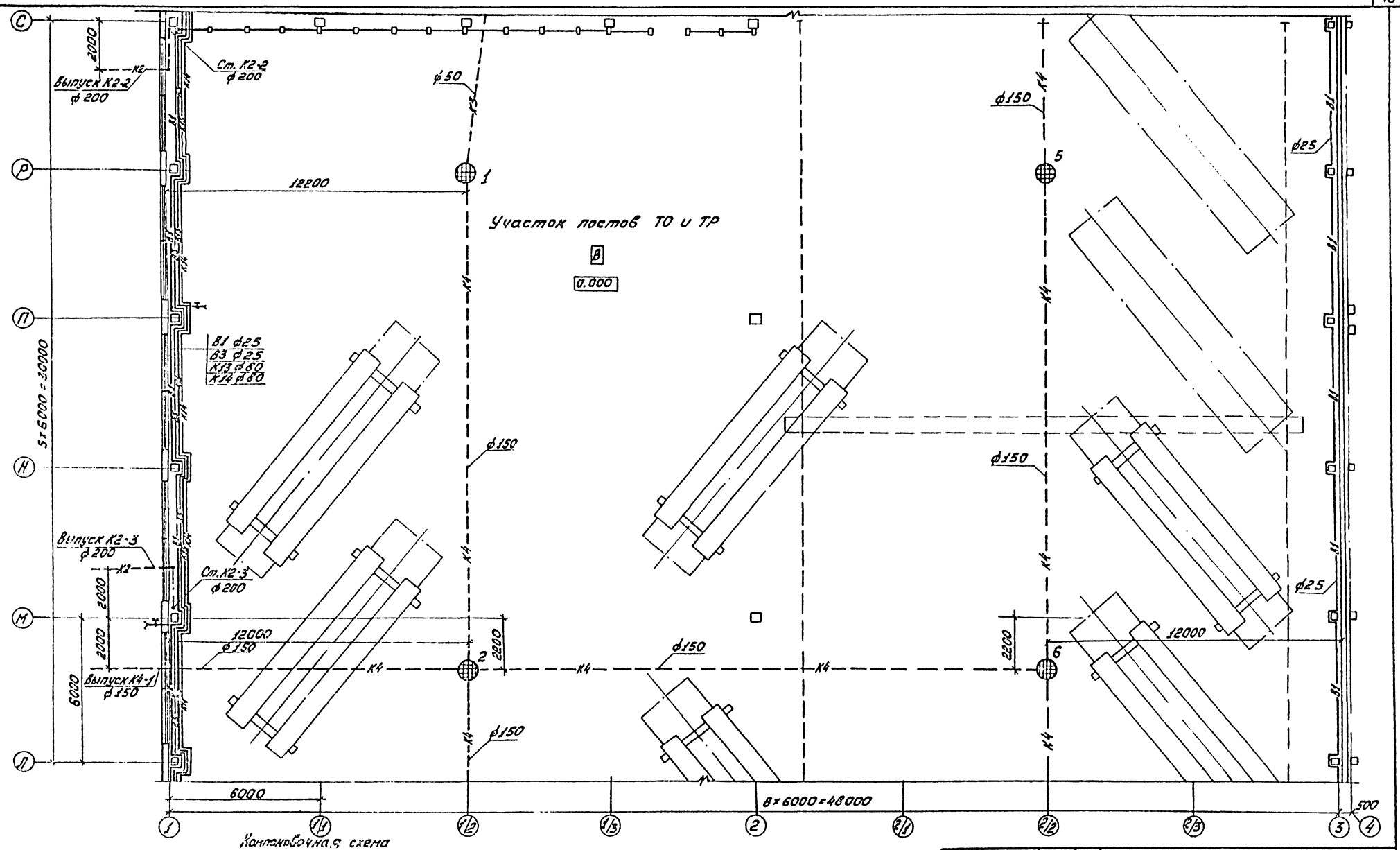
Согласовано: Нач. техн. отд., Нач. стр. отд., Нач. эл. отд.; Дильдин, Шуваев, Малахов

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом II

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

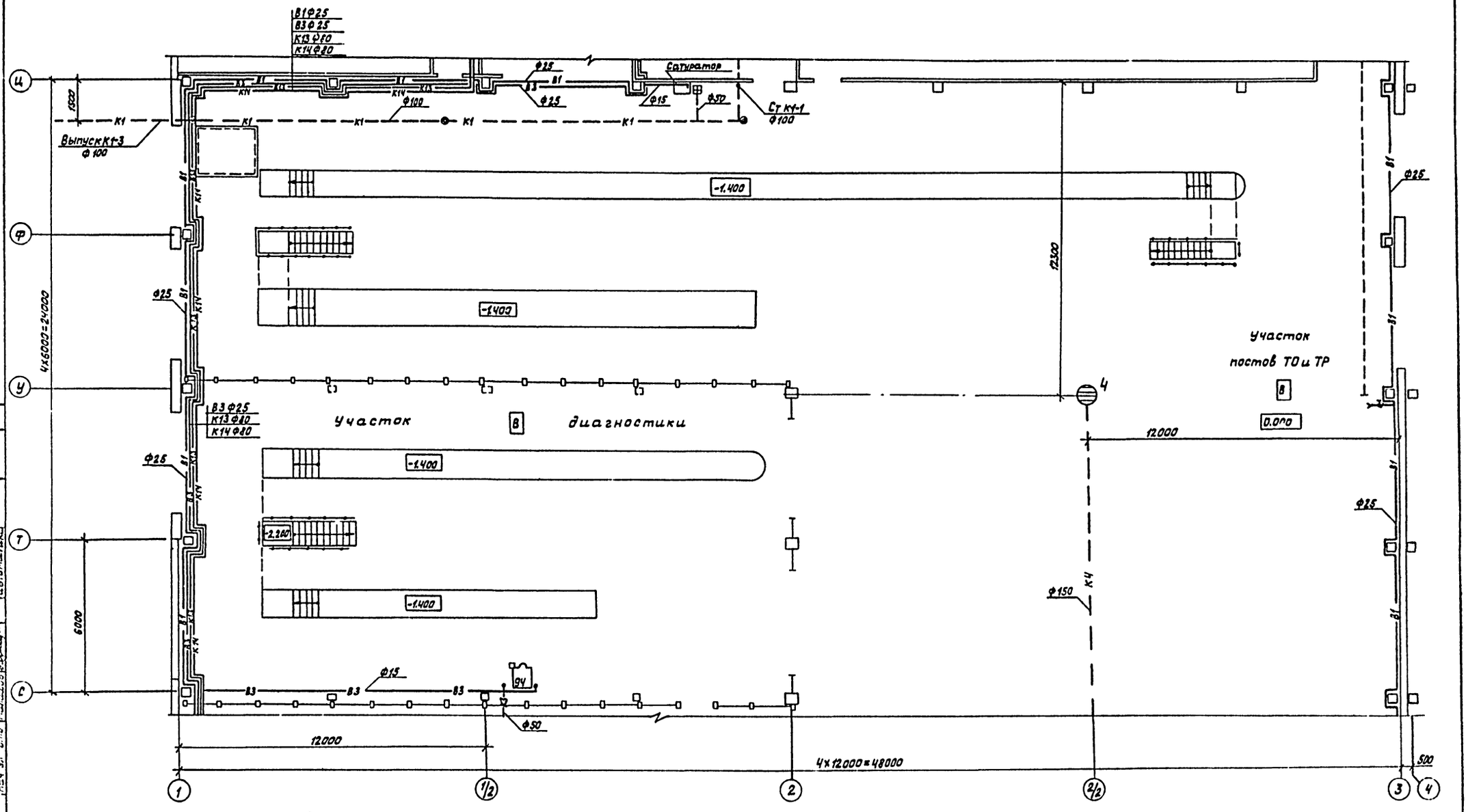


				ТП 503-1-39.85 -ВК	
				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
ГИП	Кароселев			Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 15; Листов:
Привязан	Нач.кад.	Гвоздев			
	Н.контр.	Семенцова			
	Гл.спец.	Семенцова		План на отм.0.000 в осях А-Г; 1-4. II вариант	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
	Рук.гр.	Сидорова			
Инв. №	Инж.	Усс-ва			
	Инж.	Тарасова			

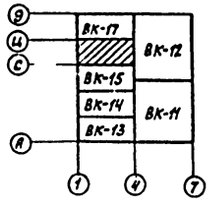
Копировал

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



Компоновочная схема

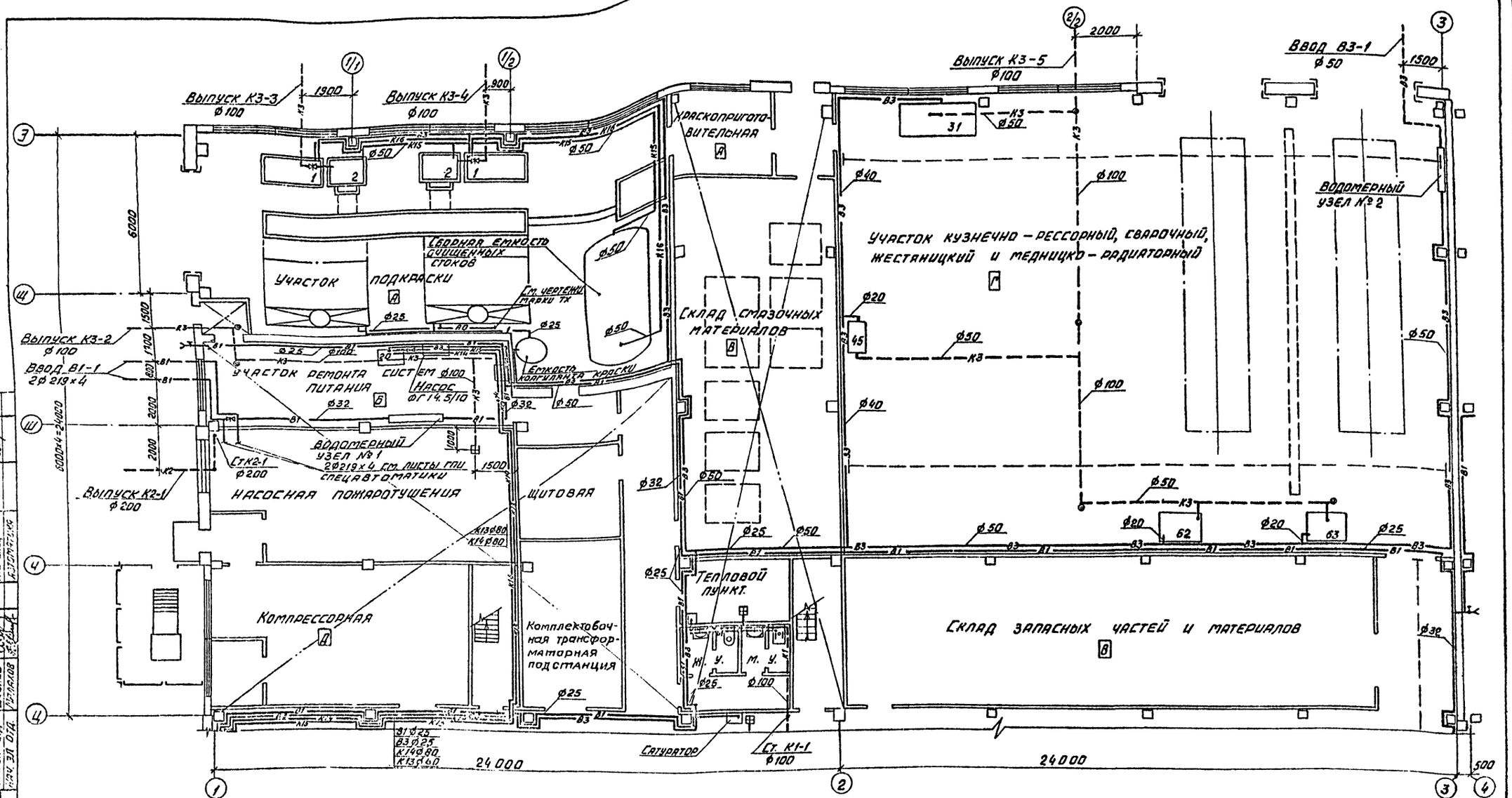


Привязан	ГИП	Коростелев		ТП 503-1-39.85 -ВК	
	Нач.отд.	Гвоздев		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
	Н.контр.	Семенцова		Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 16; Листов:
	Гл.спец.	Семенцова		План на отм. 0.000 в осях С-Ц; 1-4. II вариант	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Инв.№	Рук.гр.	Сидорова			
	Инж.	Исаева			

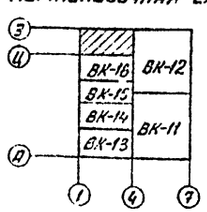
Согласовано

Согласовано

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом II



Компоновочная схема



ГИП	Коростелев		ТП 503-1-39.85 -ВК		
Нач.отд.	Гроздев		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой		
Н.контр.	Семенцова		Производственный корпус	Стадия: РП	Лист: 17	Листов:
Гл.спец.	Семенцова				
Рук.гр.	Сидорова		План на отм. 0.000 в осях Д-Ж; 1-4. II вариант	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Инж.	Ucal 1A				
Инж.	Тарасова				

Привязан

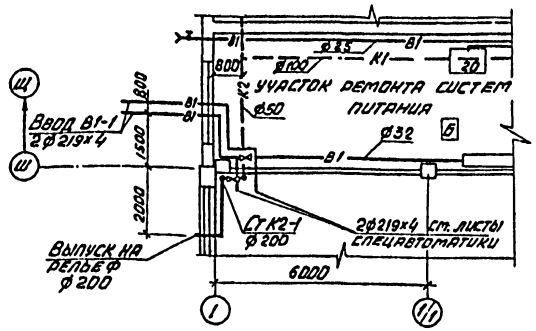
Инв. №

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

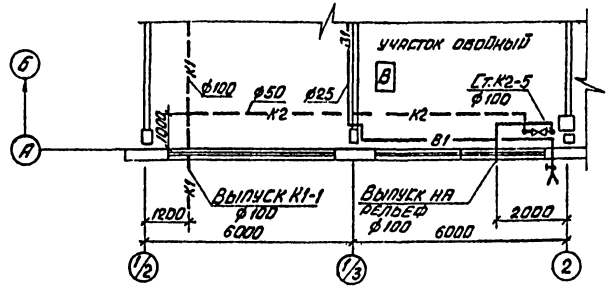
Согласовано

Согласовано

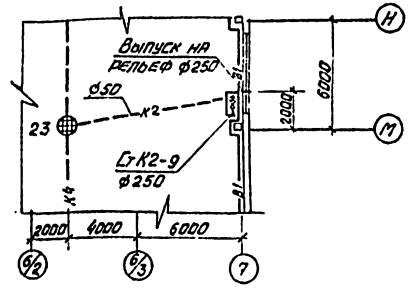
План на отм. 0.000 между осями 1-1/11 и Ш-Щ



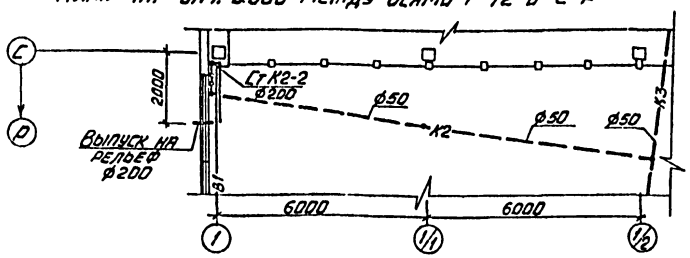
План на отм. 0.000 между осями 1/2-2 и А-Б



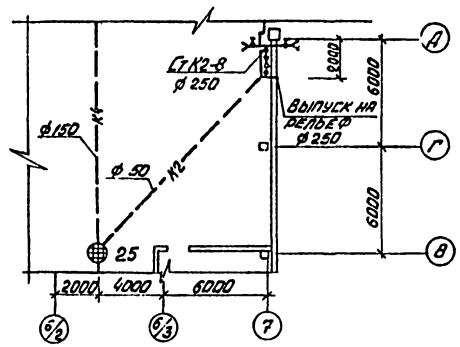
План на отм. 0.000 между осями 6/2-7 и М-Н



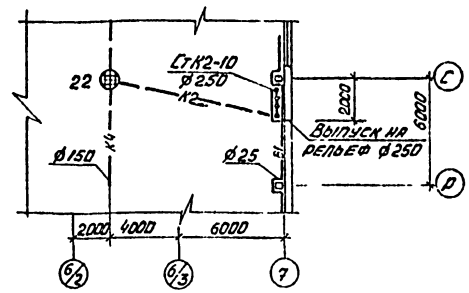
План на отм. 0.000 между осями 1-1/2 и С-Р



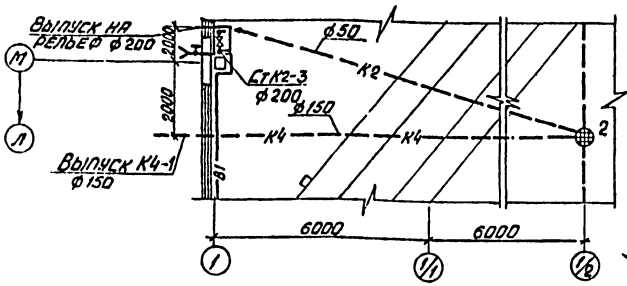
План на отм. 0.000 между осями 6/2-7 и В-Д



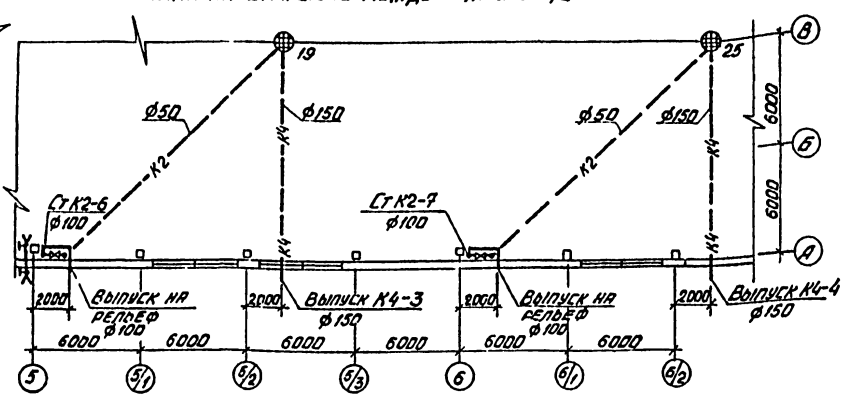
План на отм. 0.000 между осями 6/2-7 и Р-С



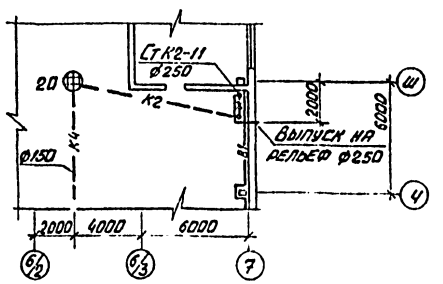
План на отм. 0.000 между осями 1-1/2 и М-Л



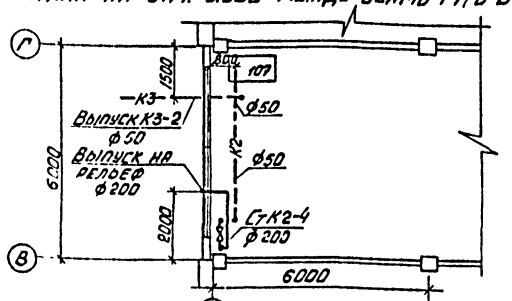
План на отм. 0.000 между осями 5-6/2 и А-В



План на отм. 0.000 между осями 6/2-7 и У-Ш



План на отм. 0.000 между осями 1-1/11 и В-Г



Привязан

Инв №

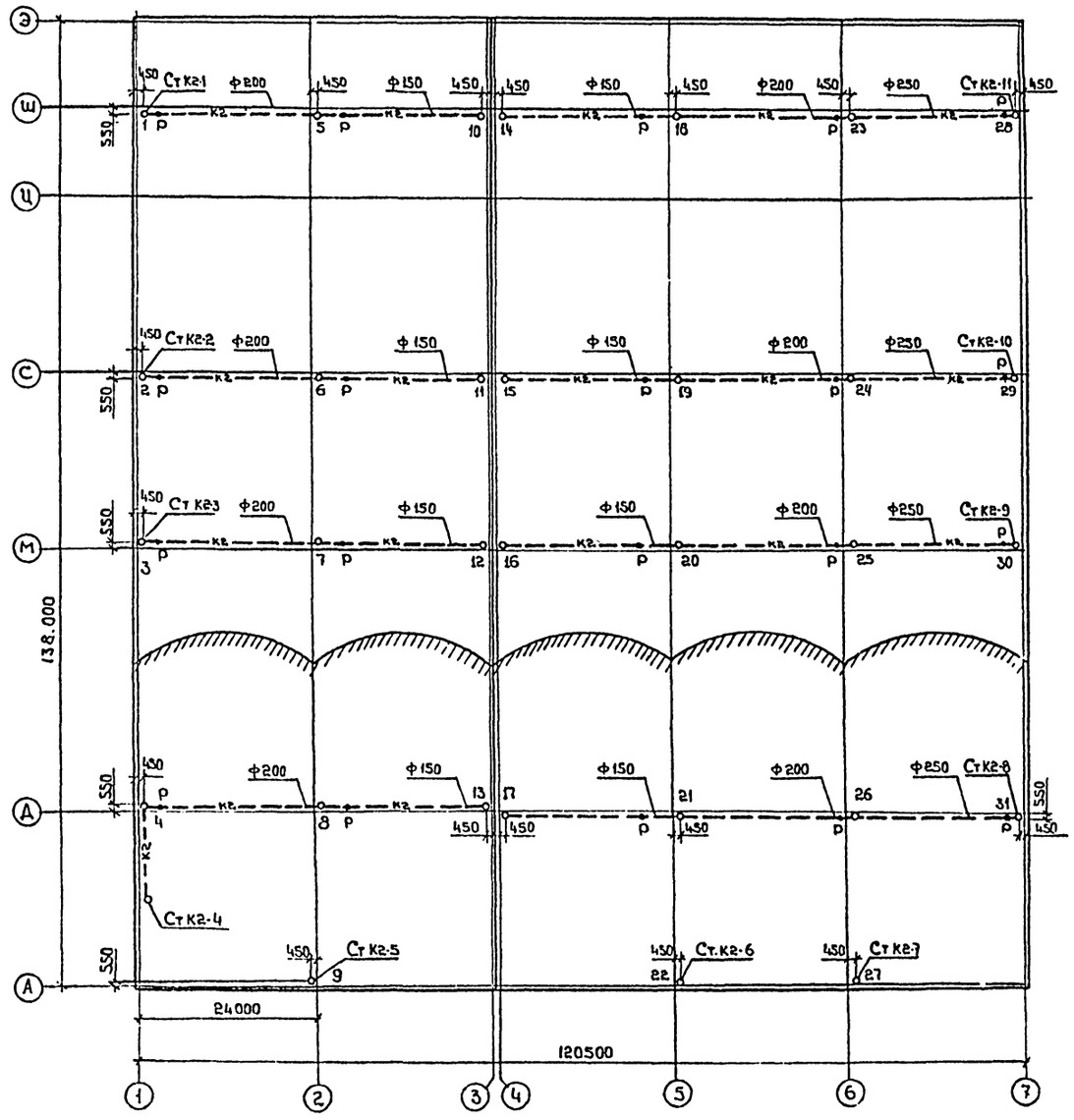
				ТП 503-1-39.85 -ВК	
				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
ГИП	Коростелев				
Нач.отд.	Гвоздев			Производственный корпус	Стадия: Р; Лист: 18; Листов:
Н.контр.	Семенцова				
Гл.спец.	Семенцова				
Рук.гр.	Сидорова			Планы на отм. 0.000 между осями 1-1/11 и Ш-Щ; 1-1/2 и С-Р; 1-1/11 и М-Л; 1-1/11 и В-Г; 1/2-2 и А-Б; 5-6/2 и А-В; 6/2-7 и М-Н; 6/2-7 и В-Д; 6/2-7 и Р-С; 6/2-7 и У-Ш.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Инж.	Исаева				
Инж.	Тарасова				

Копировал Ваш

Формат А2

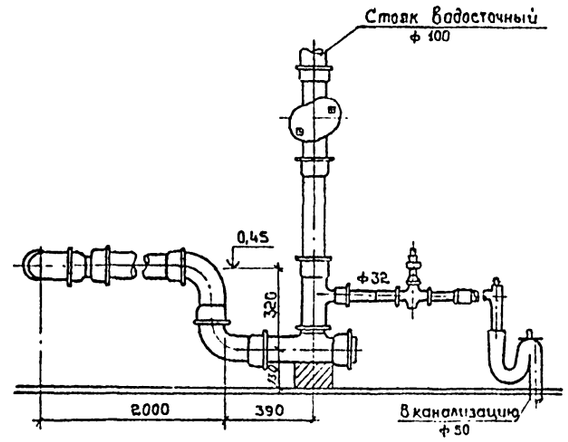
Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

План кровли

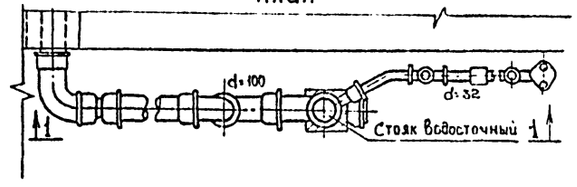


Установка гидравлического затвора

Разрез 1-1



План



Привязан	ГИП	Коростелев		ТП 503-1-39.85 -ВК		
	Нач.отд.	Гвоздев		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой		
	Н.контр.	Семенцова		Производственный корпус	Стадия	Лист	Листов
	Гл.спец.	Семенцова			РП	19	
	Рук.гр.	Сидорова		План кровли. Установка гидравлического затвора	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
Инв. №	Инж.	Тарасова					

Согласовано: Нач.отд. Шуваев

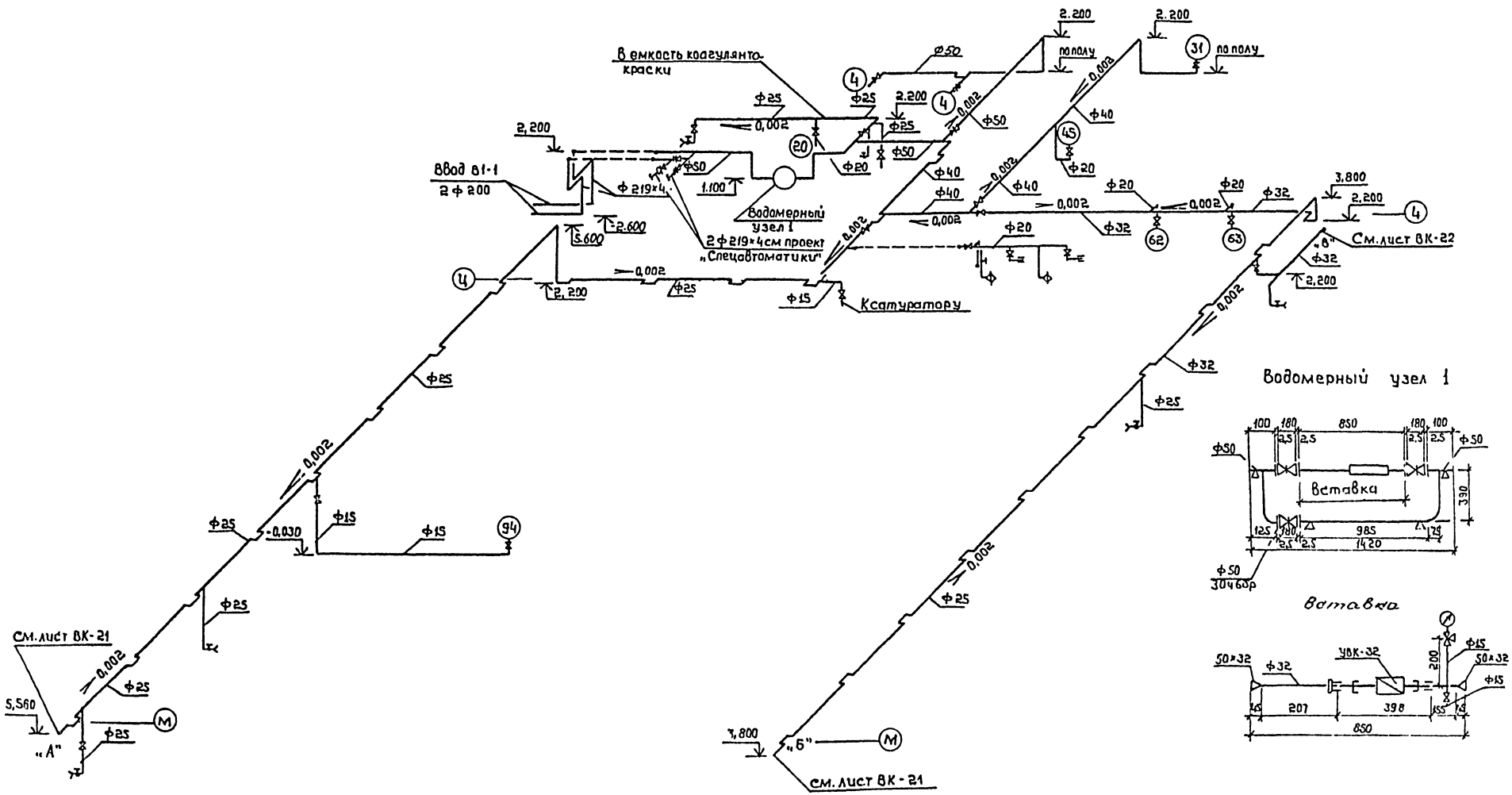
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

В1



ТП 503-1-39.85 ·ВК			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой.			
Производственный корпус	Стадия	Лист	Листов
	РП	20	
Схема В1. Водомерный узел. Вариант I	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

ГИП	Коростелов	
Нач. отд.	Сбоздев	
Н. контр.	Семенцова	
Гл. спец.	Семенцова	
Рук. гр.	Сидорова	
Ст. инж.	Хадеевич	
Ст. техн.	Шубина	

Привязан

Инв. №

Копировал

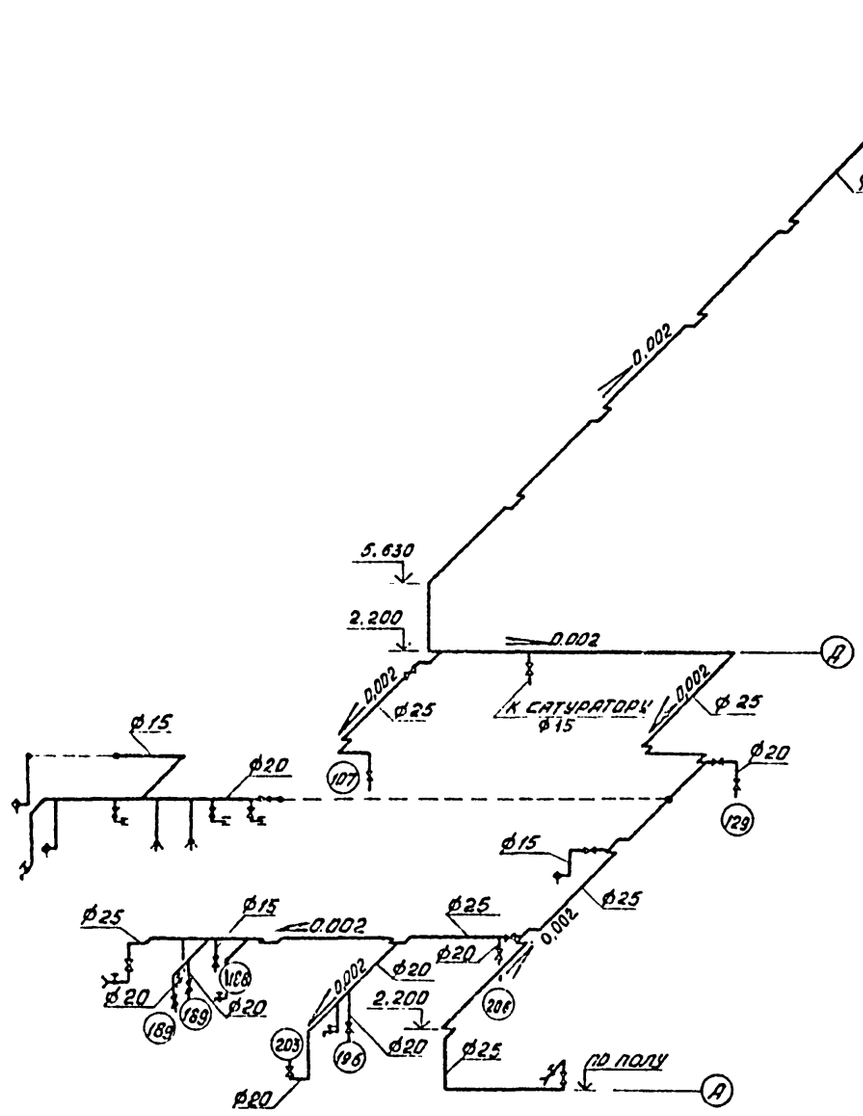
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

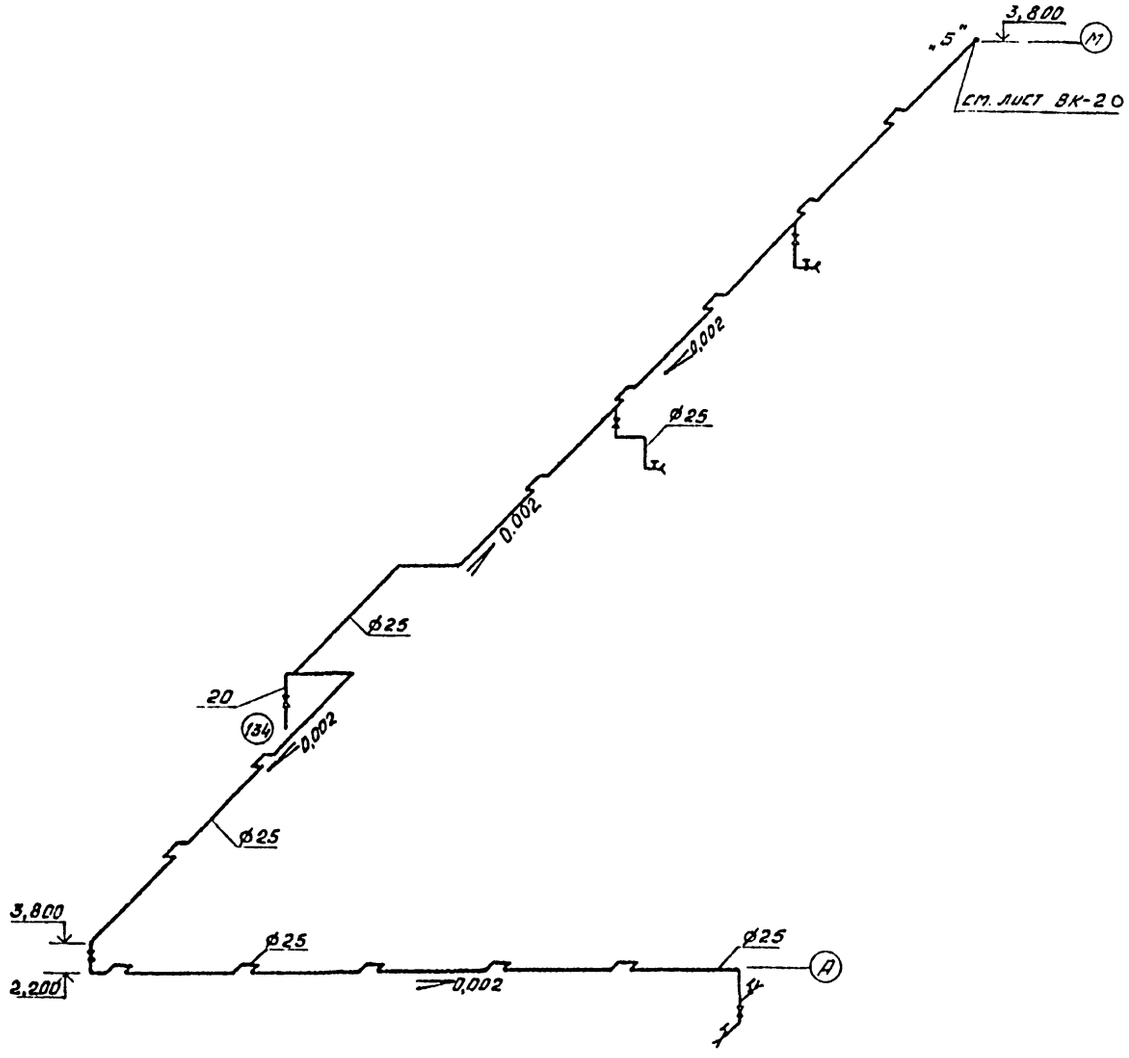
Альбом IV

ТП 503-1-39.85

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

В1



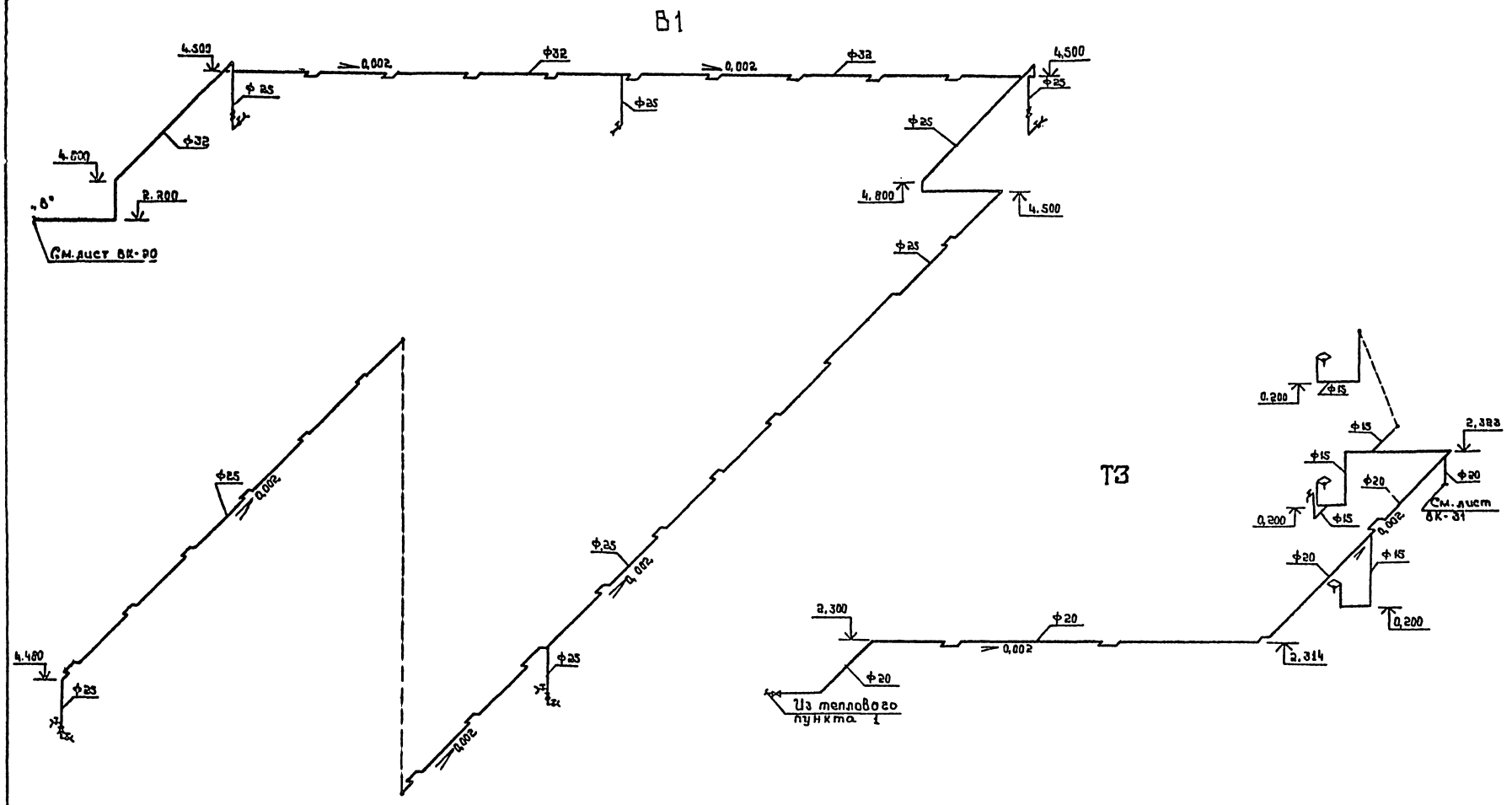


				ТП 503-1-39.85 -ВК	
				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
	ГИП	Коростелев		Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 21; Листов:
Привязан	Нач.отд.	Гвоздев			
	Н.контр.	Семенцова			
	Гл.спец.	Семенцова			
	Рук.гр.	Сидорова		Схема В1 от точек „А" и „Б" I вариант.	Гипроавтотранс, Воронежский филиал
Инв. №	Ст.инж.	Ходасевич			
	Ст.техн.	Шубина			

Копировал Ван

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



ГИП	Коростелев		
Нач. отд.	Свождев		
Н. контр.	Семенцова		
Гл. спец.	Семенцова		
Рук. ер.	Сидорова		
Ст. инж.	Ходасевич		
Ст. техн.	Шубина		

Привязан

Инв. №

тп 503-1-39.85 -ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РП	22	

Схема В1 от точки „В". Схема Т3. I и II варианты.

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Копировал: Шеф

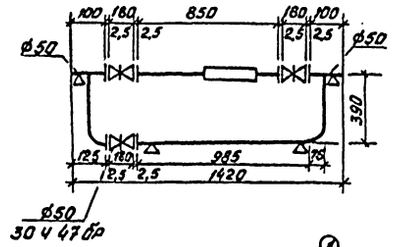
Формат А2

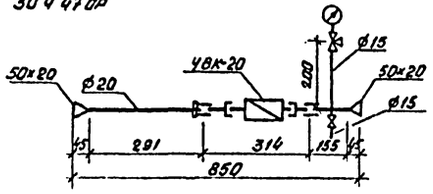
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом IV

Типовой проект 503-1-39.85

Водомерный узел 1





В1

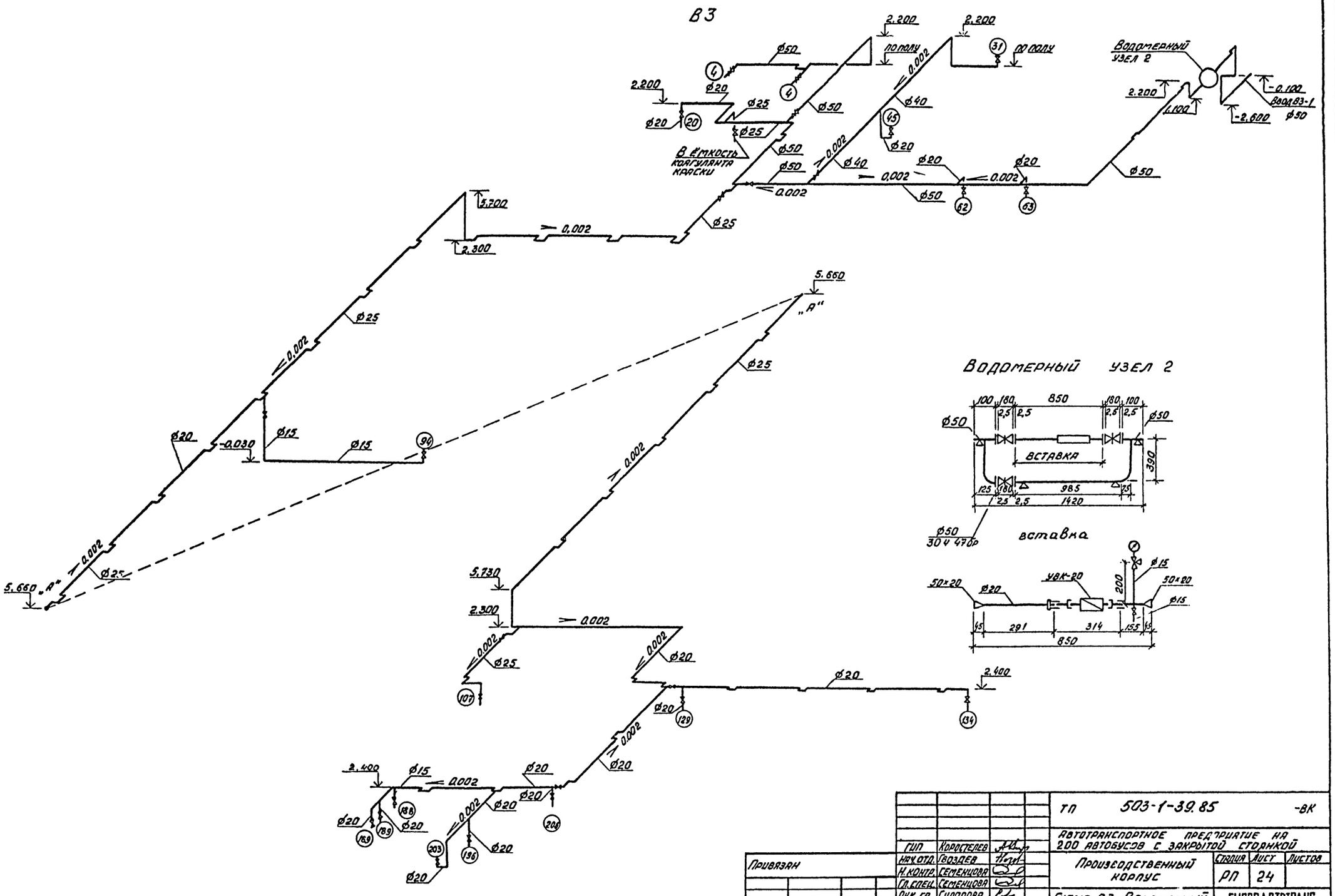
					ТП 503-1-39.85 -ВК		
					Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой		
				ГИП	Коростелев		
				Нач. отд.	Гвоздев		
Привязан				Н. контр.	Семенцова	Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 23; Листов:
				Гл. спец.	Семенцова		
				Рук. гр.	Сидорова		
				Ст. инж.	Хорас. Вич	Схема В1. Водомерный узел II вариант.	Гипроавтотранс, Воронежский филиал
Инв. №				Ст. техн.	Шубина		

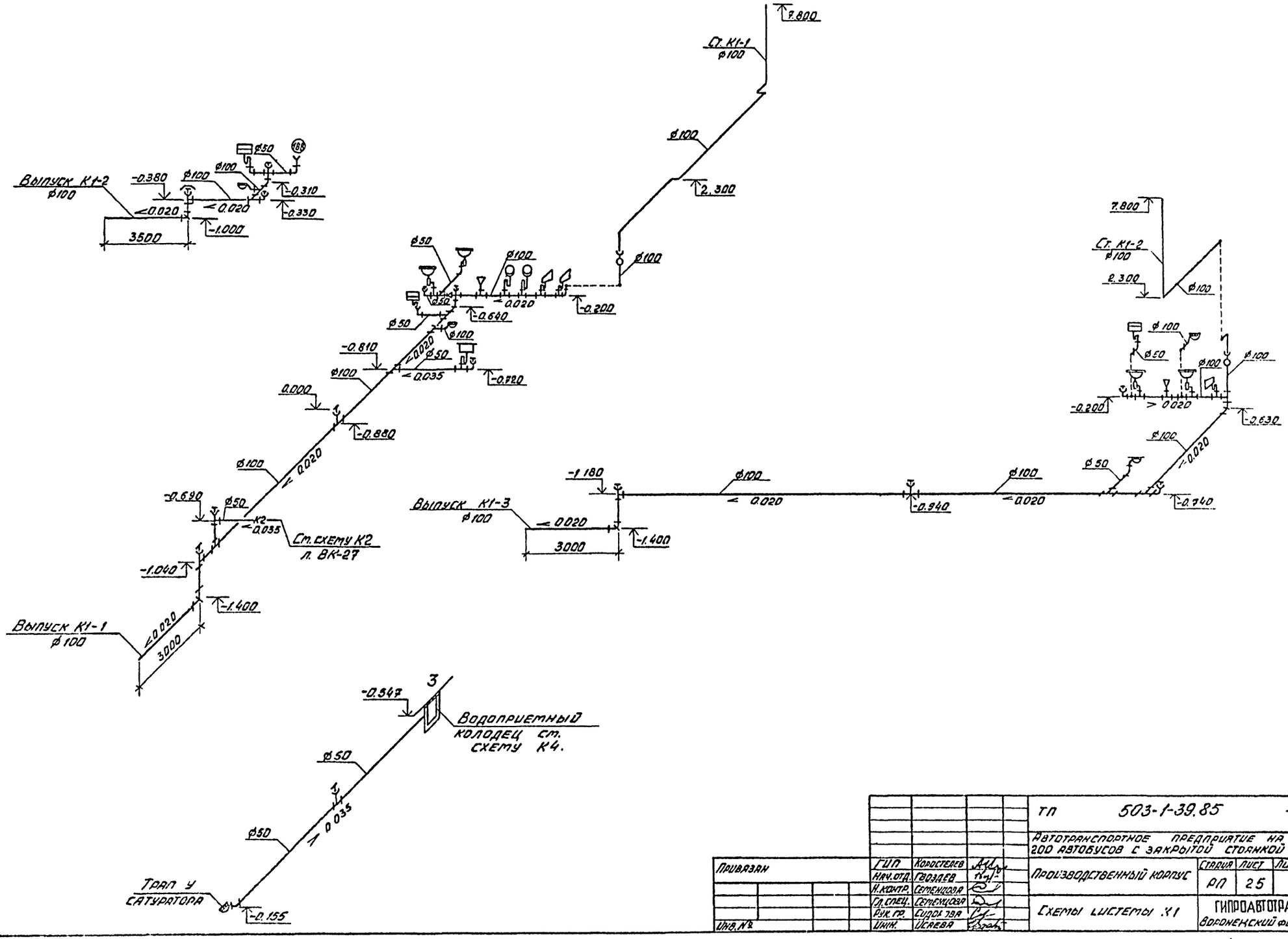
Копировал

Формат А2

Альбом IV

Типовой проект 503-1-39.85

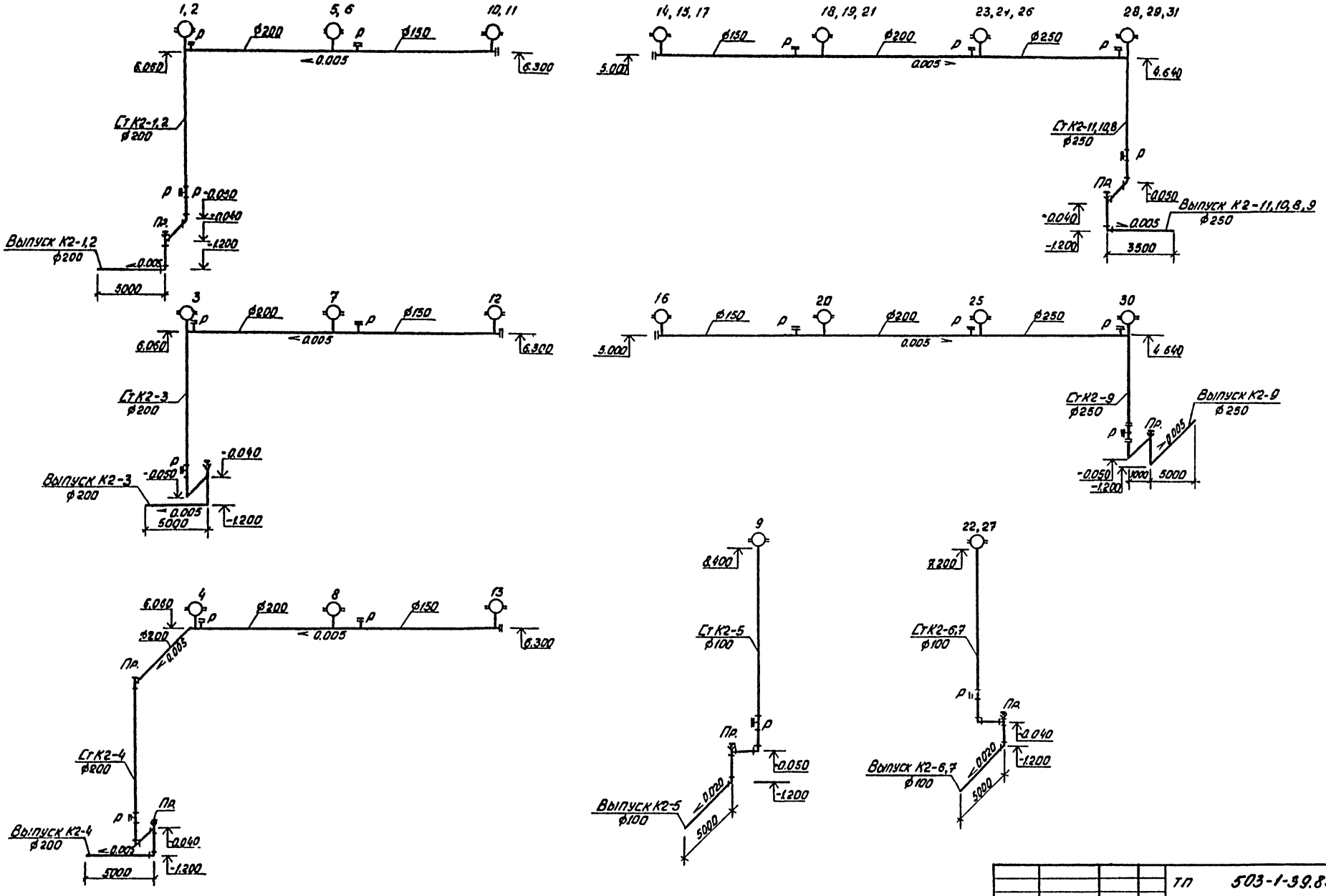

В3
2.200
2.200
по полу
по полу
Водомерный узел 2
Ø50
Ø20
Ø25
Ø25
Ø50
Ø50
Ø50
Ø40
Ø40
Ø20
Ø20
Ø20
Ø50
0.002
0.002
0.002



				ТП 503-1-39.85	-ВК
				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
Привязан		ГИП	Коростелев	Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 25; Листов:
		Нач. отд.	Гвоздев		
		Н. контр.	Семенцова		
		Гл. спец.	Семенцова	Схемы систем .К1	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Инв. №		Инж.	Усаева		

Копировал Ваа

Формат А2



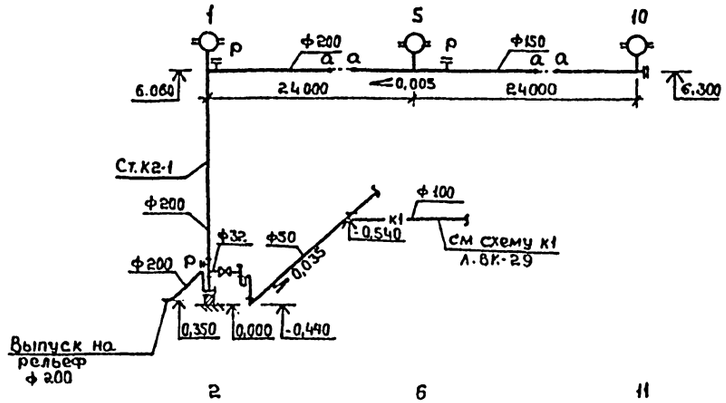
Привязан			Гип	Коростелев		ТП 503-1-39.85 -ВК	
			Нач. отд.	Гвоздев		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
			Н. контр.	Семенцова		Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 26; Листов:
			Гл. спец.	Семенцова		Схемы систем тех К2. Т вариант.	Гипроавтотранс, Воронежский филиал
Инв. №			Рук. гр.	Сидорова			
			Инж.	Тарасова			

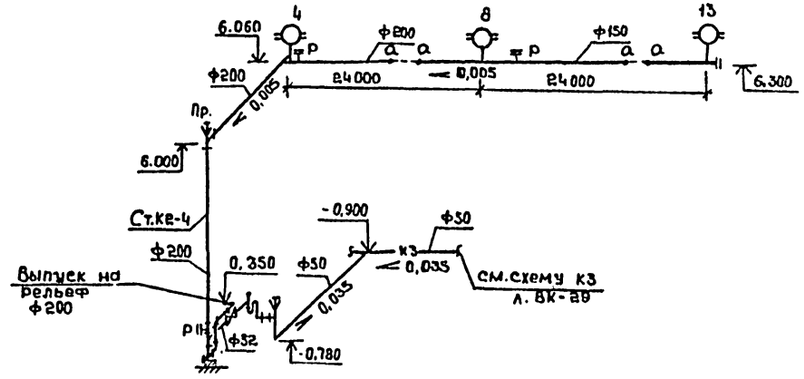
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

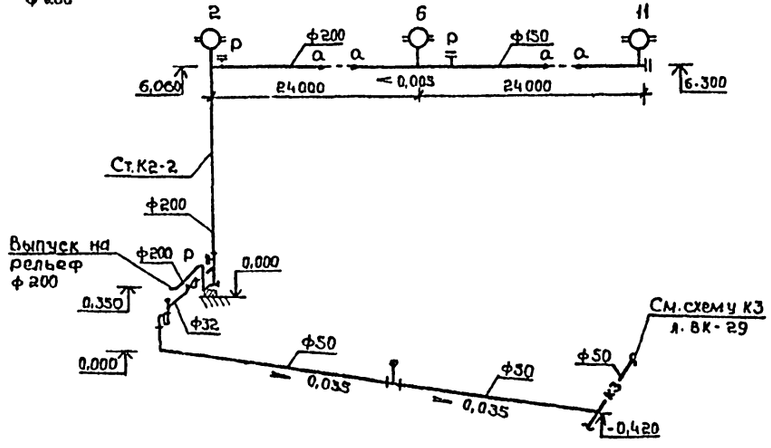
Копировал

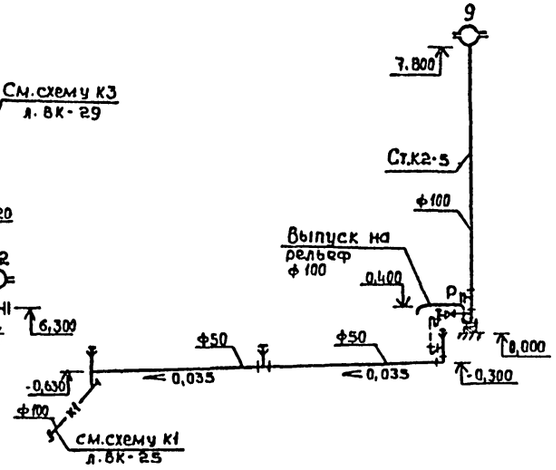
Формат А3

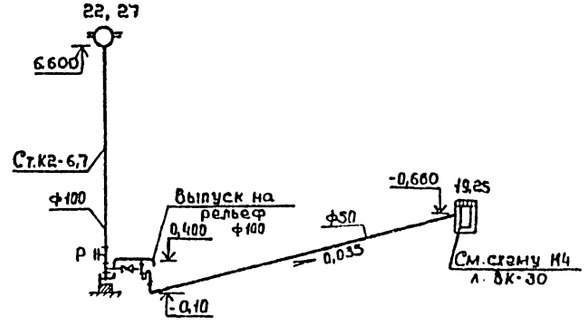
Типовой проект 503-1-39.85 Альбом VI

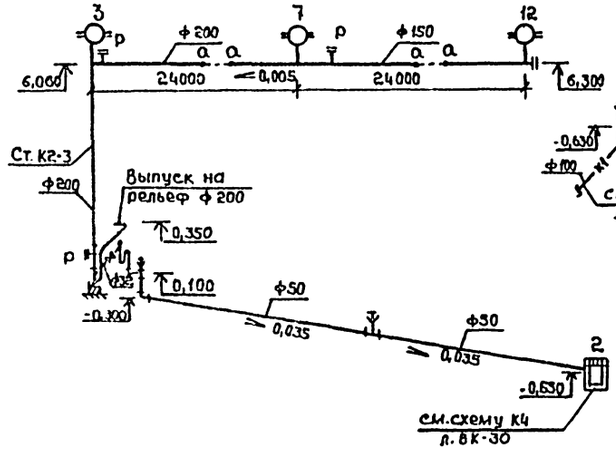












Привязан			ГИП	Коростелев	
			Нач.отд	Звоздев	
			Н.контр.	Семенцова	
			Гл.спец	Семенцова	
			Рук.гр.	Сидоренко	
Инв.№			Инж.	Тарасова	

Тп 503-1-39.85 - ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

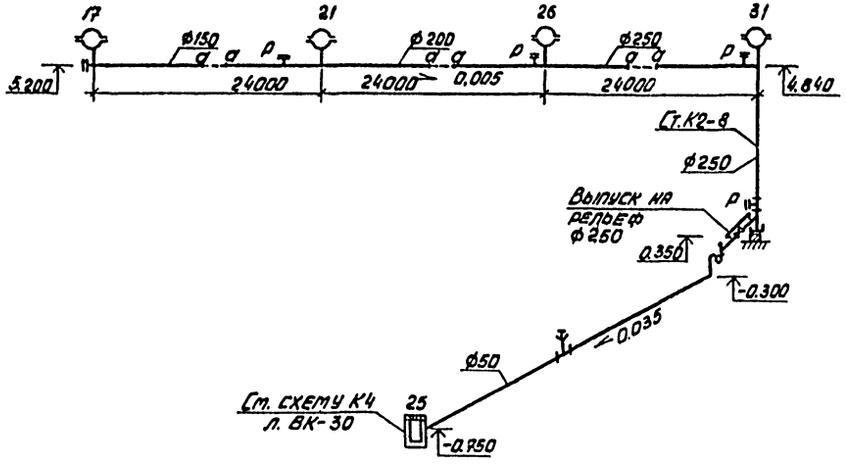
Производственный корпус	Стадия	Лист	Листов
	РП	27	

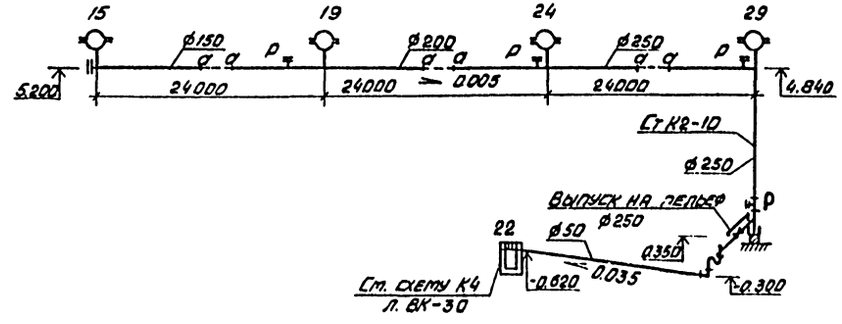
Схемы системы К2 П вариант

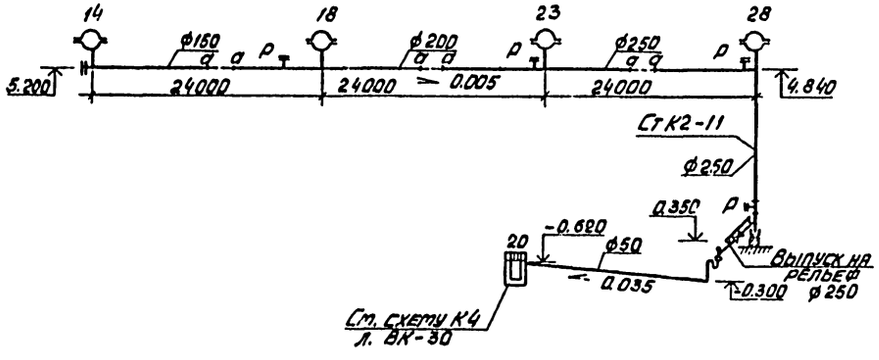
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

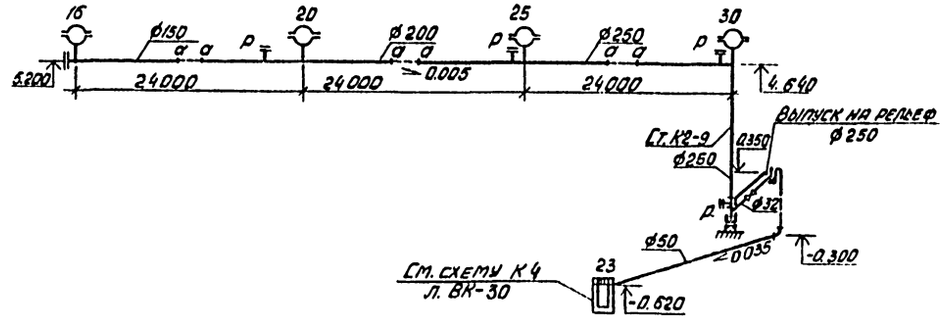
Копировал

Формат А2









Привязан

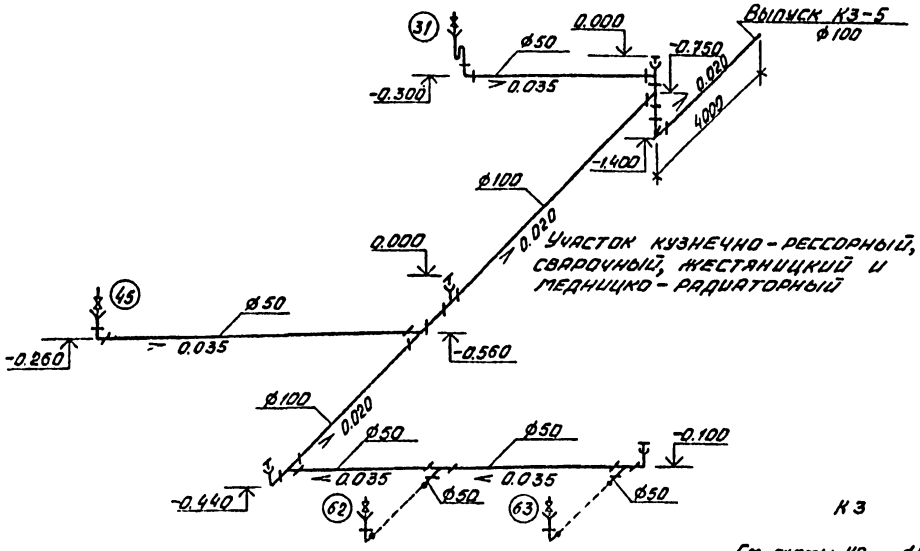
Инв. №

			ТП 503-1-39.85 -ВК		
			Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой		
ГИП	Коростелев		Производственный корпус	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Гвоздев			РП	28	
Н. контр.	Семенцова					
Гл. спец.	Семенцова					
Рук. гр.	Сидорова		Схемы системы К2 II вариант	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
Инж.	Исаева					
Инж.	Тарасова					

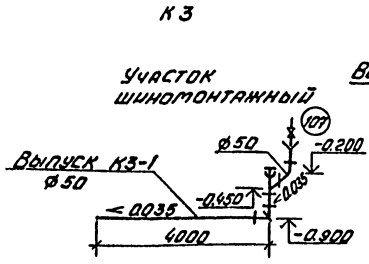
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

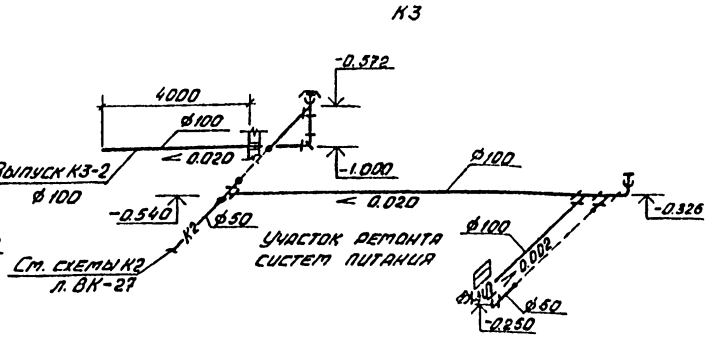
К3



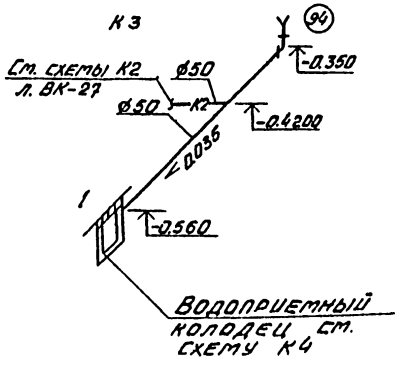
К3



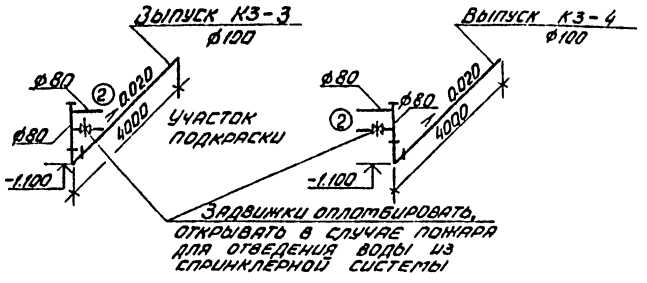
К3



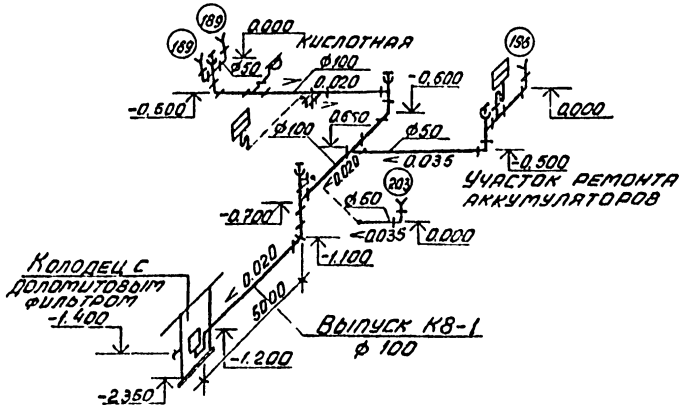
К3



К3



К8



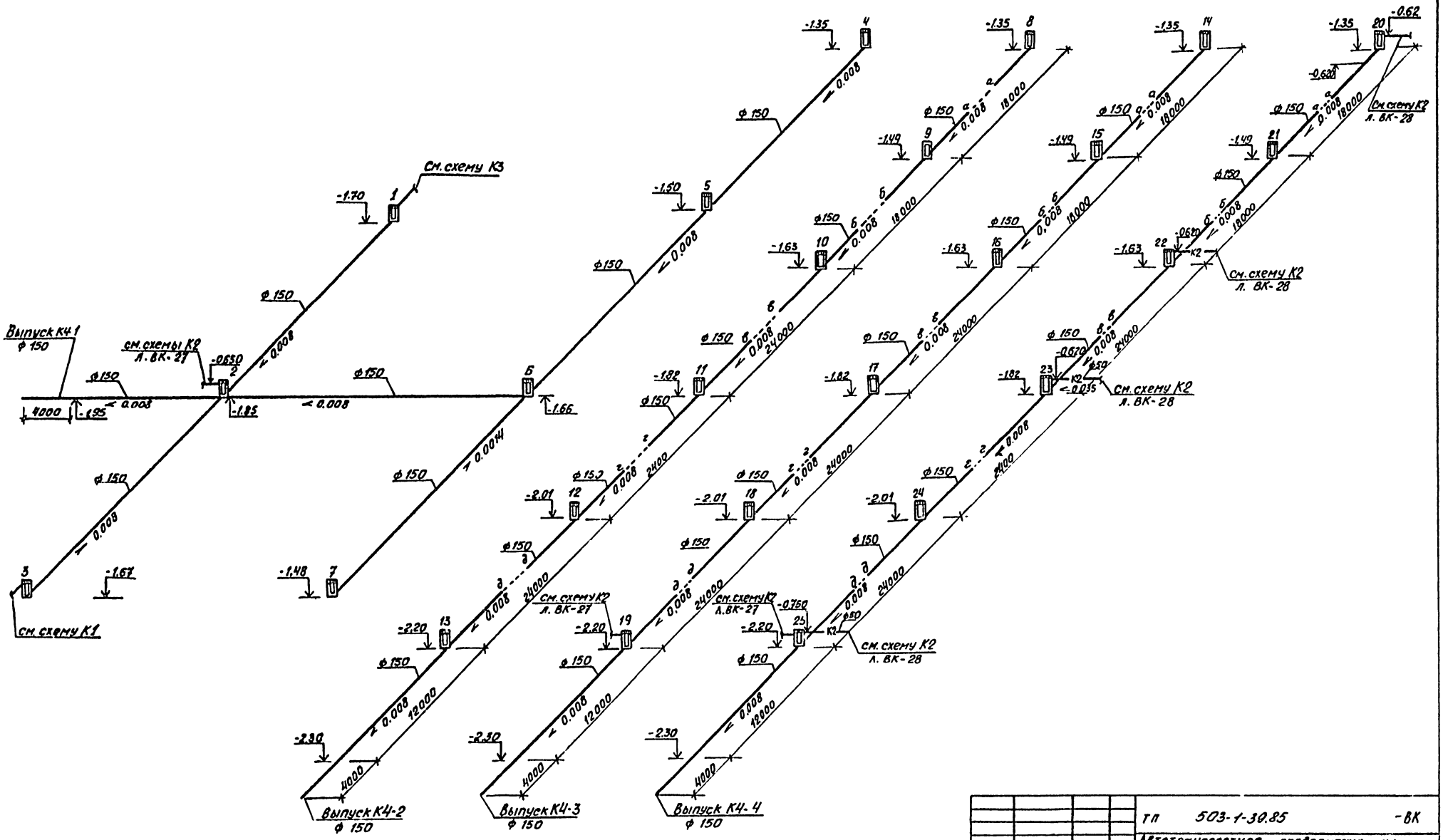
				ТП 503-1-39.85	-ВК
				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
Привязан	ГИП	Коростелев		Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 29; Листов:
	Н.контр.	Семенцова			
	Нач.отд.	Гроздев			
	Гл.спец.	Семенцова			
	Рук.гр.	Сидорова		Схемы систем К3; К8	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Инв.№	Инж.	Исаева			

Копировал Вах

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

К4



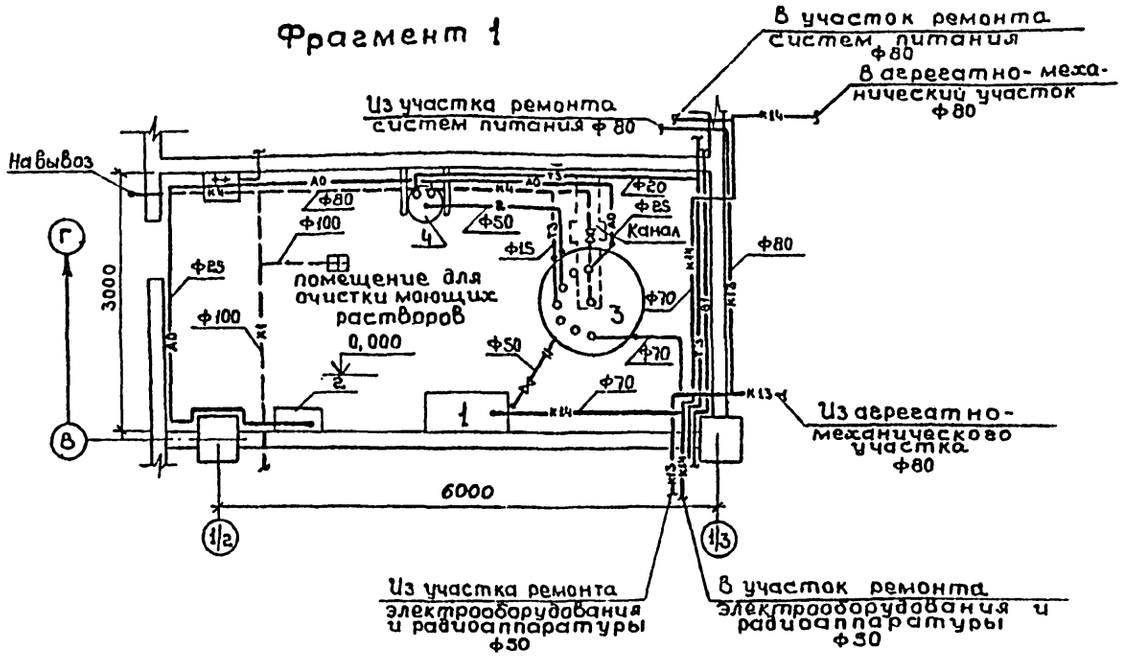
Привязан			ГИП	Коростелев		ТП 503-1-39.85 -ВК	
			Нач. отд	Гвоздев		Автотранспортное предприятие К4 на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
			Н. контр	Семенцов		Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 30; Листов:
			Гл. спец	Семенцова		Схемы системы К4	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Рук. гр.	Сидорова			
			Инж.	Тарасова			

Копировал

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

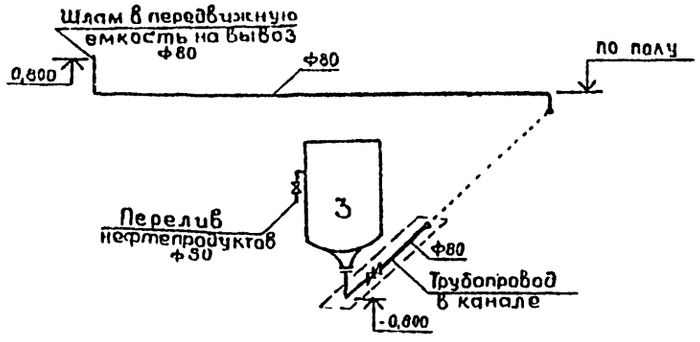
Фрагмент 1



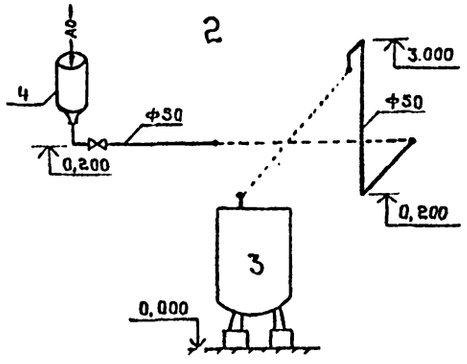
Экспликация оборудования

№ по плану	Наименование	Примечание
1	Насос ФГ 14.5/10	
2	Компрессор диафрагменный СО-45А	передвижной
3	Вертикальный аппарат 8КЭг-1-3,2-06	для регенерации моющих р-ров
4	Сборник эмалированный СЭН 0,063-1-10	для 10% р-ра деэмульгатора

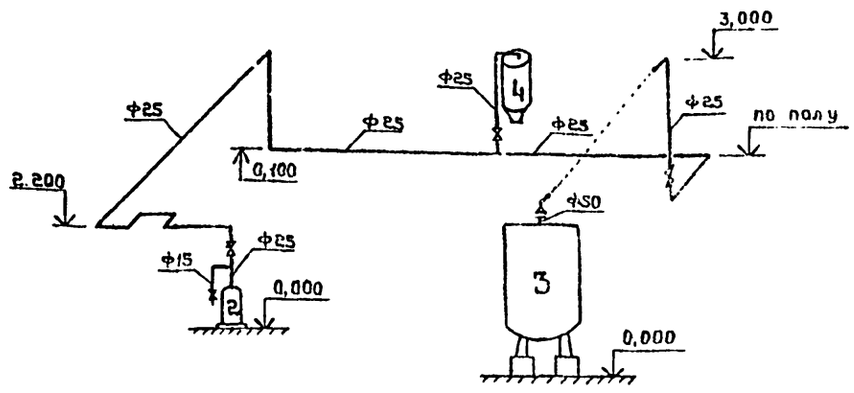
К4



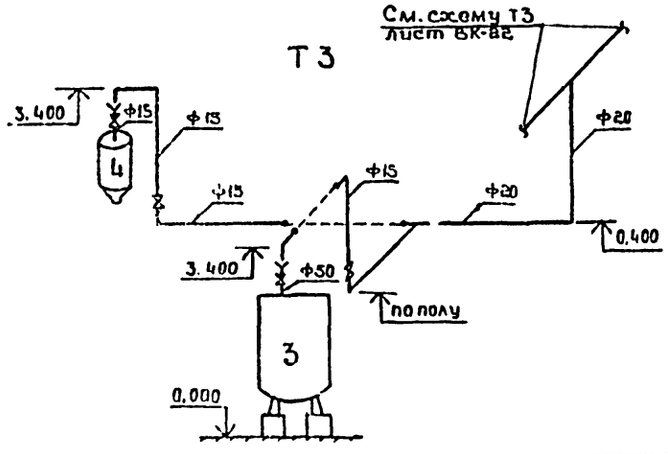
2



А0



Т3



Согласовано
Нач. АСО Шубаев
Нач. эл. отд. Малаев

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ГИП	Коростелев		
Нач. отд	Звоздев		
Н. контр	Семенцова		
Гл. спец	Семенцова		
Рук. гр.	Сидорова		
Инж	Исаева		

тп 503-1-39.85 - ВК

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РП	31	

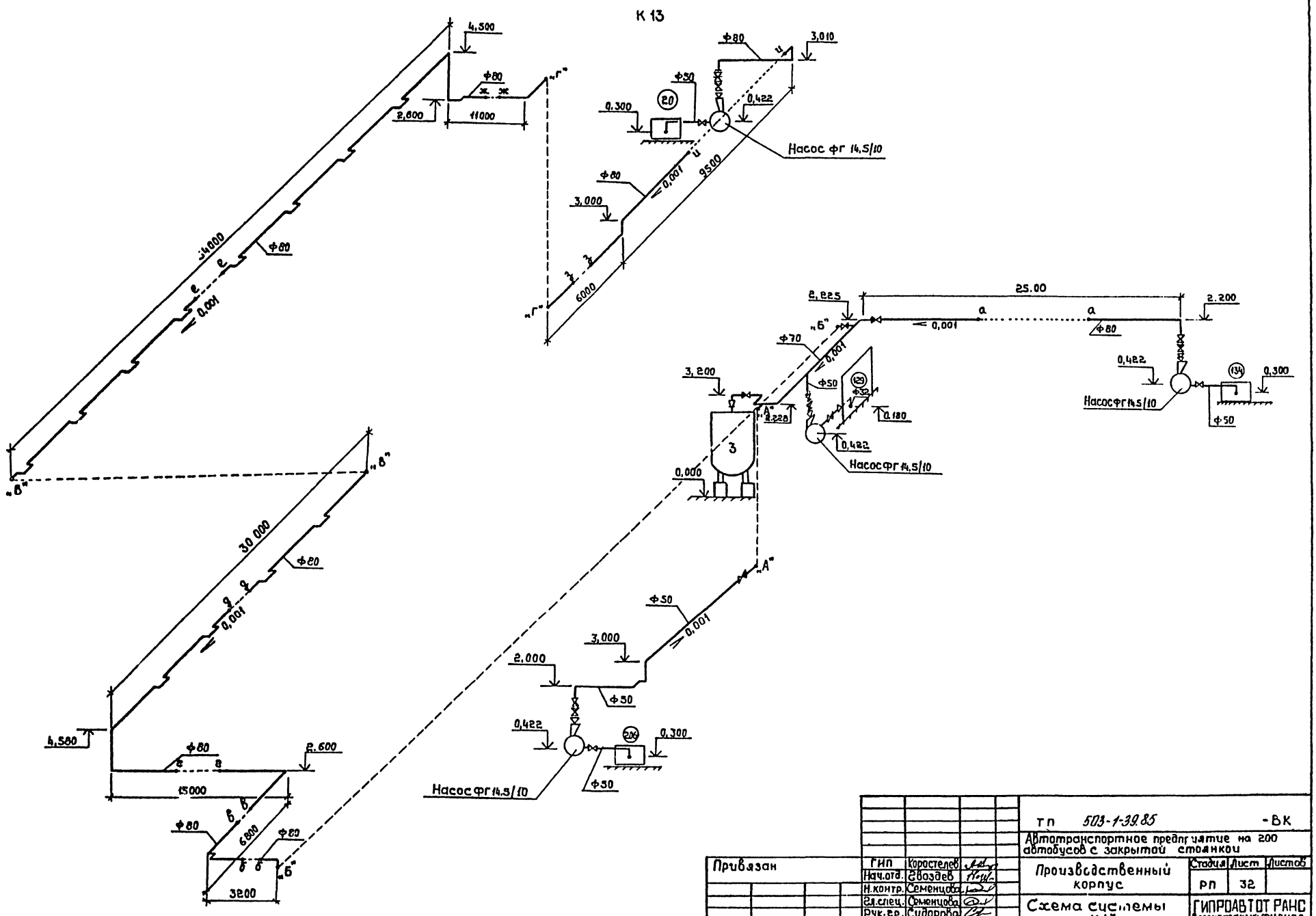
Фрагмент 1. Экспликация оборудования. Схемы систем К4; 2; А0; Т3

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Копировал

Формат А4

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



					ТП 503-1-39.85 -ВК		
					Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой		
Привязан			ГИП	Коростелев	Производственный корпус	Стадия	Лист	Листов
			Нач.отд.	Звоздев		РП	32	
			Н.контр.	Семенцова				
			Гл.спец.	Семенцова	Схема системы К 13	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
Инв.№			Рук.гр.	Сидорова				
			Инж.	Исаева				

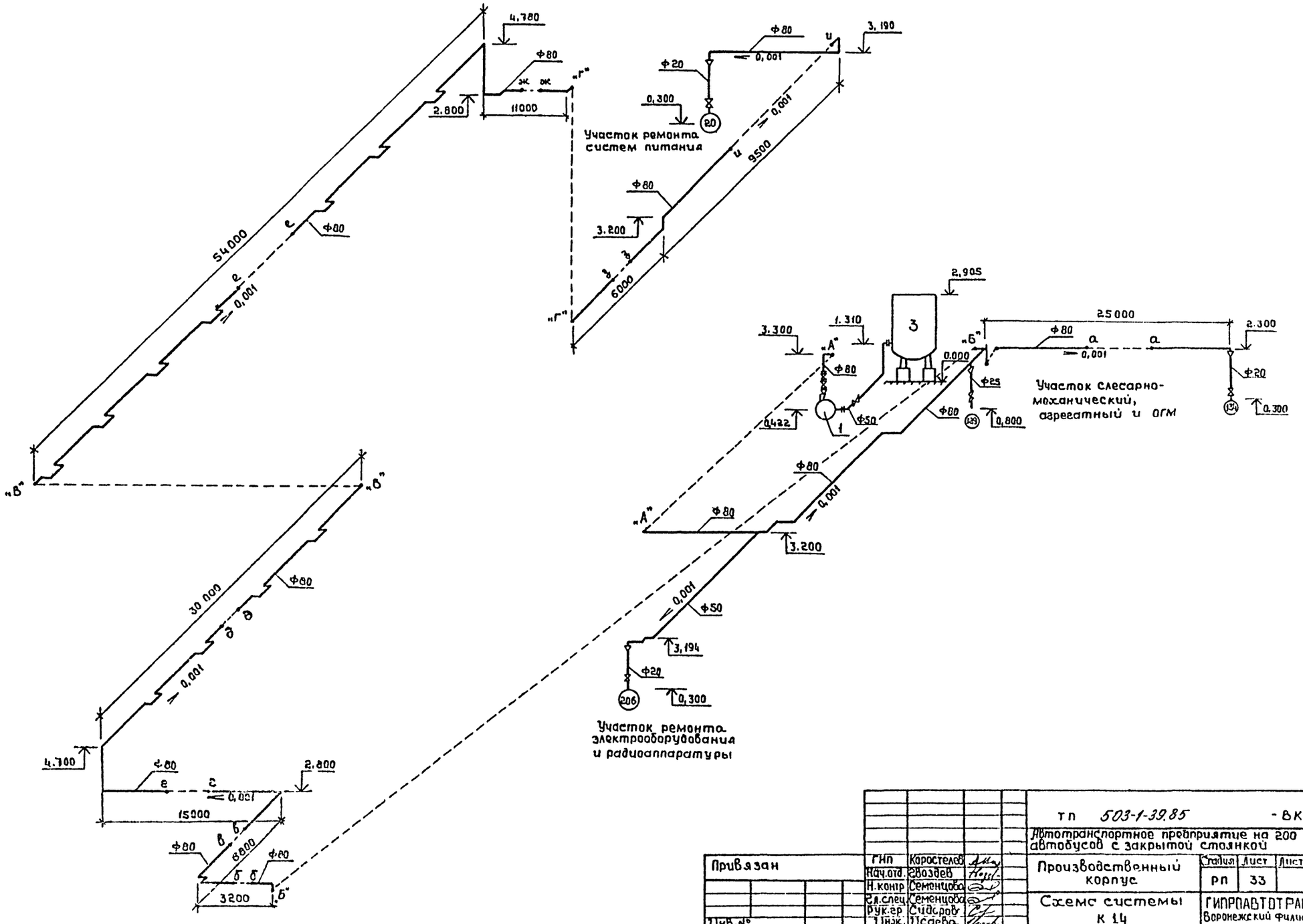
Копировал: Шс

Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

К 14



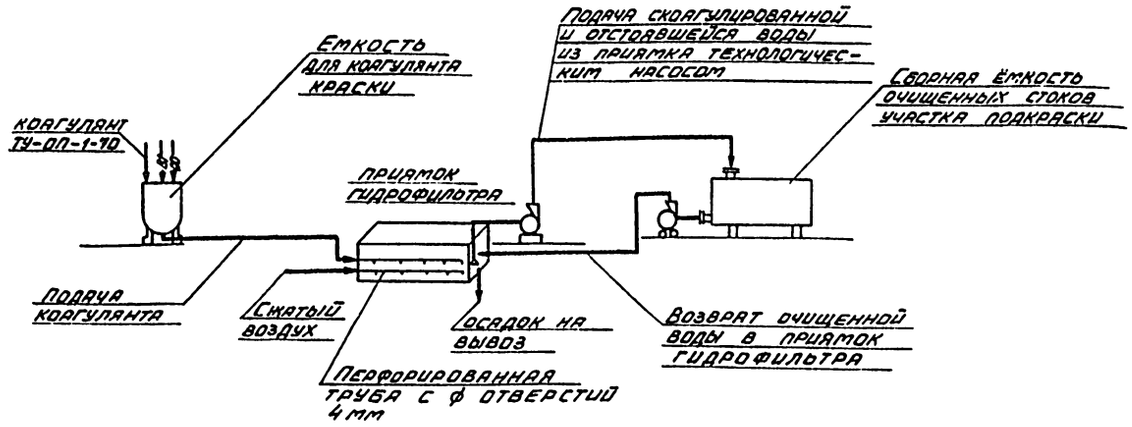
					ТП 503-1-39.85		-ВК
					Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой		
Привязан			ГИП	Коростелев	Производственный корпус	Стадия	Лист	Листов
			Нач.отд.	Звоздев		РП	33	
			Н.контр	Семенцова				
			Гл.спец	Семенцова	Схема системы К 14	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
Инв.№			Рук.гр	Сидоров				
			Инж.	Усаева				

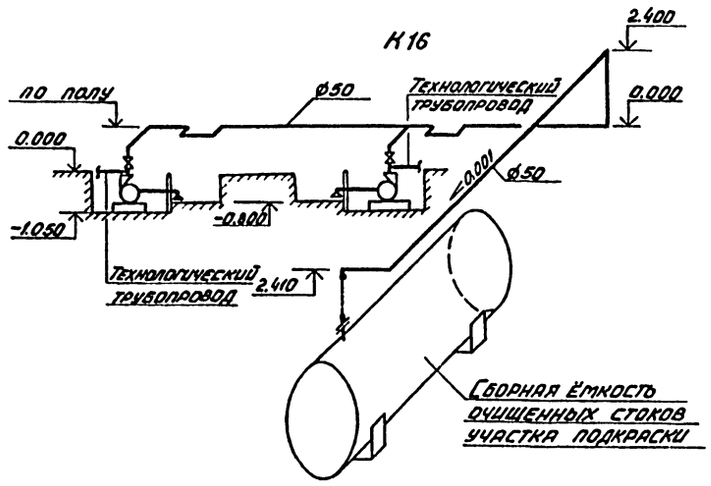
Копировал

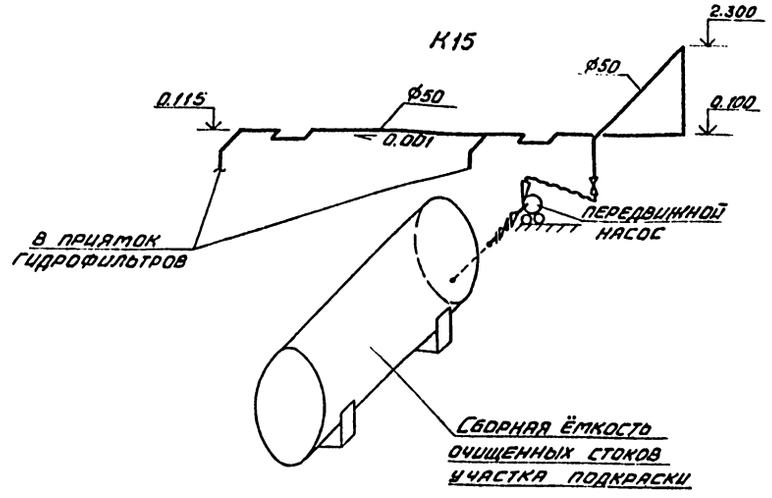
Формат А2

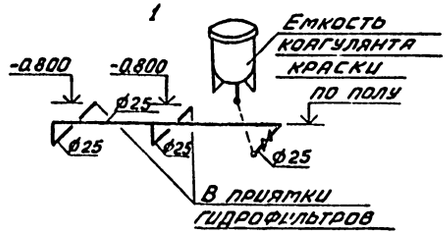
Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV

Принципиальная схема очистки стоков участка подкраски









Привязан	ГИП	Коростелев		ТП 503-1-39.85 -ВК	
	Нач.отд.	Гвоздев		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
	Н.контр.	Семенцова		Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 34; Листов:
	Гл.спец.	Семенцова		Принципиальная схема очистки стоков участка подкраски. Схемы систем К15; К16; 1.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Инв. №	Рук. гр.	Сидорова			
	Инж.	Исаева			

Копировал

Формат А2

Типовой проект 503-1-39.85

Производственный корпус автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Альбом IV

Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем водопровода и канализации

Привязан

Инв.№

Копировал

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
ВКН1	Бадья 1	
ВКН2	Опора 1;2	
ВКН3	Воронка стальная сварная 1	
ВКН4	Прочистка в лючке 1	
ВКН5	Доломитовый фильтр 1	

Альбом IV. Типовой проект 503-1-39.85

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Привязан

Инв.№

тп 503-1-39.85 ВКН

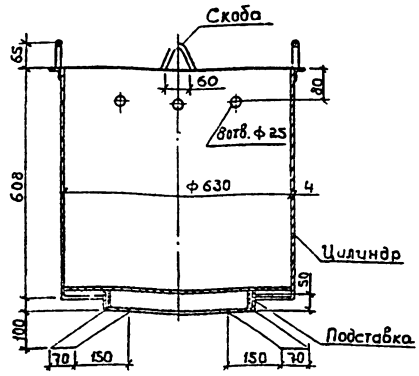
			Стадия	Лист	Листов
ГИП	Коростелев		РП	1	1
Нач.отд.	Звоздев				
Н.контр.	Семенцова				
Гл.спец.	Семенцова				
Рук.гр.	Сидорова				
Ст.инж.	Ходасевич				

Содержание

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Копировал

Формат А4



1. Бадью изготовить из листовой стали, длина развертки цилиндра 1990 мм, длина развертки обечайки подставки 1256 мм.
2. После сварки бадью окрасить битумным лаком по ГОСТ 1347-77*
3. Среда нейтральная, непожароопасная Температура стоков не более 25°С.

Альбом IV. Типовой проект 503-1-39.85

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Привязан.

Инв.№

тп 503-1-39.85 ВКН1

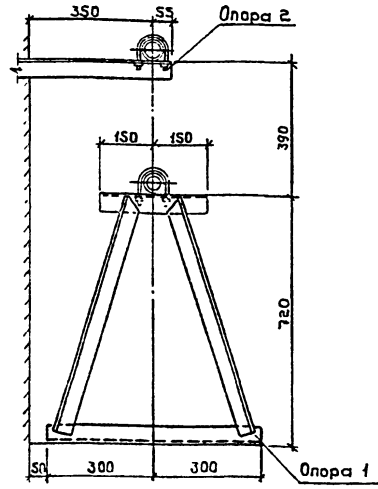
			Стадия	Лист	Листов
ГИП	Коростелев		РП	1	1
Нач.отд.	Звоздев				
Н.контр.	Семенцова				
Гл.спец.	Семенцова				
Рук.гр.	Сидорова				
Ст.инж.	Ходасевич				

Бадья 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Копировал

Формат А4



1. Материал конструкций - сталь Ст.3 по ГОСТ 535-79*
2. После сварки опоры окрасить масляной краской по ГОСТ 695-77*

Альбом IV. Типовой проект 503-1-39.85

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Привязан

Инв.№

тп 503-1-39.85 ВКН2

			Стадия	Лист	Листов
ГИП	Коростелев		РП	1	1
Нач.отд.	Звоздев				
Н.контр.	Семенцова				
Гл.спец.	Семенцова				
Рук.гр.	Сидорова				
Ст.инж.	Ходасевич				

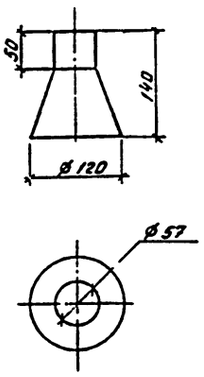
Опора 1, 2

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Копировал

Формат А4

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



1. Воронку изготовить из листовой стали.
2. Среда нейтральная, непожароопасная. Температура стоков не более 25°С.
3. Воронку окрасить масляной краской по ГОСТ 695-77*.

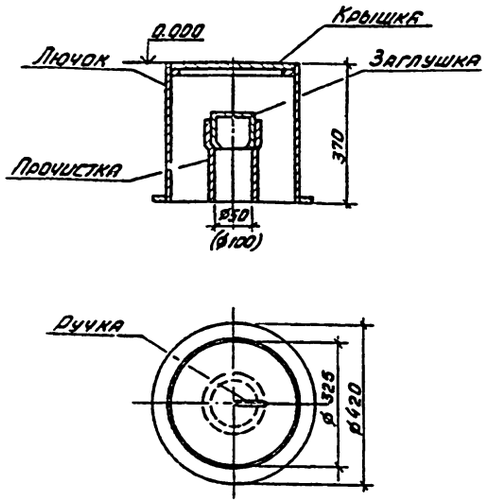
Привязан:

Инв. №

ГИП	Коростелев		ТП 503-1-39.85 ВКН3		
Нач. отд.	Гвоздев				
Н. контр.	Семенцова		Воронка стальная сварная 1.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Семенцова			РП	1	1
Рук. гр.	Сидорова			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Ст. инж.	Ходасевич				

Копировал Вак Формат А4

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом IV



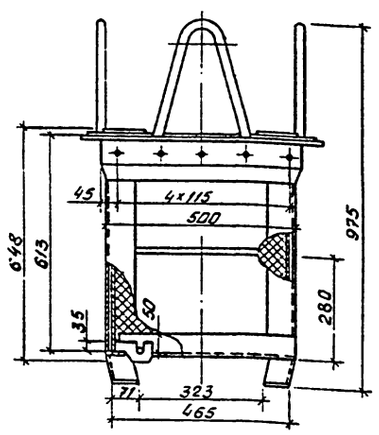
1. Лючок изготовить из стальной бесшовной трубы.
2. Среда нейтральная, непожароопасная. Температура стоков не более 25°С.
3. Лючок окрасить битумным лаком по ГОСТ 1347-77*.

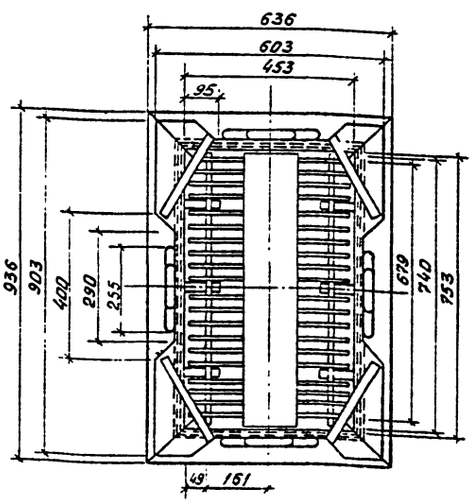
Привязан:

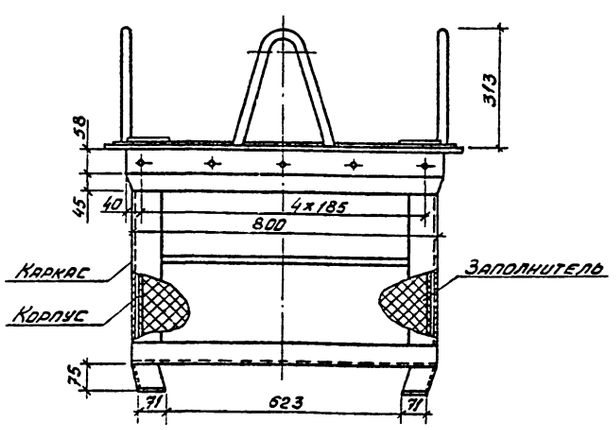
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Коростелев		ТП 503-1-39.85 ВКН4		
Нач. отд.	Гвоздев				
Н. контр.	Семенцова		Прочистка в лючке 1.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Семенцова			РП	1	1
Рук. гр.	Сидорова			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Ст. инж.	Ходасевич				

Копировал Вак Формат А4







1. Каркас и корпус фильтра изготовить из стали.
2. Среда кислая, непожароопасная. Температура стоков не более 25°С.
3. Покрытие – эмаль ХС-25 черная IV.7/2-У2 ТУ МХП 2289-50.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Коростелев		ТП 503-1-39.85 ВКН5		
Нач. отд.	Гвоздев				
Н. контр.	Семенцова		Доломитовый фильтр 1.	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Семенцова			РП	1	1
Рук. гр.	Сидорова			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Ст. инж.	Ходасевич				

Копировал Вак Формат А4

gost.e-ecolog.ru