ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-24-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Белгород 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-24-2001

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Издание официальное

Белгород 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Белгородская область
ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов
Белгород, 2014 – 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

Утверждены и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства, строительство которых финансируется с привлечением средств федерального бюджета, Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 31.12.2014 № 937/пр под регистрационным номером 222 от 22.01.2015.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ						
	Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	Таблица 24-01-001. Смесители растворов						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	5968,31	2212,34	3235,36	285,66	520,61	254 32
	Таблица 24-01-002. Болтушки						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	5583,72	2024,84	3366,06	204,93	192,82	227 52,4
	Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	8783,82	2372,26	4641,99	382,14	1769,57	263 3,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(0,7)*	-
	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:						
24-01-003-02	25 м	89523,59	15672,44	58422,15	4380,87	15429,00	1757 42,7
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
24-01-003-03	35 м	117656,78	20783,60	78458,45	5849,55	18414,73	2330 72,5
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,67)*	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м³	109571,62	18821,20	73684,46	5498,49	17065,96	2110 60,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,14)*	-

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м³	159076,71	31263,32	103814,34	7791,42	23999,05	3466 107,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(5,35)*	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м³	83551,37	14156,04	54129,43	4058,54	15265,90	1587 38,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
Таблица 24-01-004. Мешалки разные							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м³/ч, вместимость ванны 7 м³	1798,53	618,20	673,07	38,61	507,26	71,8 6,6
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Бетоноукладчик для:						
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м³	1321,48	635,83	567,15	45,58	118,50	73 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м³	645,68	207,30	411,78	25,42	26,60	23,8 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м³	1578,01	507,79	971,17	70,75	99,05	58,3 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м³	2412,38	786,51	1454,28	116,19	171,59	90,3 9,5
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-006-01	Бункер раздаточный	498,74	145,51	350,32	21,84	2,91	16,9 2
	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м³, масса:						
24-01-006-02	2,8 т	608,21	188,14	416,31	28,40	3,76	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1246,38	587,05	582,71	40,01	76,62	67,4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	4176,47	871,48	2693,09	225,22	611,90	97,7 5,23
	Пресс шнековый вакуумный для формования:						
24-01-016-02	глиняного кирпича	10570,08	1855,36	6933,01	775,49	1781,71	208 15,6
24-01-016-03	керамических изделий	16522,33	2328,12	11744,21	966,60	2450,00	261 21,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2354,25	1067,22	438,97	44,61	848,06	121 12
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	2015,53	734,25	439,87	23,42	841,41	84,3 4,8
Таблица 24-01-019. Трубные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2711,75	1149,72	1075,36	70,39	486,67	132 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	922,07	567,02	220,58	13,29	134,47	65,1 1,5
Таблица 24-01-020. Прессы разные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс:						
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	5831,81	2185,40	1217,98	40,01	2428,43	245 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	16184,92	2247,84	10650,56	900,54	3286,52	252 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	12700,72	1882,12	8238,83	694,02	2579,77	211 24,2
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1935,70	723,80	802,70	46,97	409,20	83,1 8,2

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Вагонетка:						
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	113,58	48,86	63,74	4,68	0,98	5,61 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	520,22	136,75	380,74	24,81	2,73	15,7 2,15
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Тележка электропередаточная, грузоподъемность:						
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1293,25	420,69	850,55	59,38	22,01	48,3 5,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2084,99	483,41	1521,19	91,41	80,39	55,5 11
Таблица 24-01-032. Толкатели							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:						
24-01-032-01	18 м	863,70	490,39	216,90	16,58	156,41	55,6 0,5
24-01-032-02	36 м	917,91	495,95	241,12	17,98	180,84	55,6 0,7
	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:						
24-01-032-03	1,5 м	553,77	386,24	122,99	9,75	44,54	43,3 0,2
24-01-032-04	8 м	742,83	425,48	186,22	13,17	131,13	47,7 0,65
	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:						
24-01-032-05	с ручным приводом	121,73	50,01	46,40	3,04	25,32	5,67 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	536,88	335,39	145,46	9,24	56,03	37,6 0,65
Таблица 24-01-033. Конвейеры							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	402,68	287,53	108,79	5,19	6,36	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	419,60	207,27	207,56	10,76	4,77	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	376,35	267,25	103,15	4,94	5,95	30,3 0,46
Таблица 24-01-034. Пневможелоба							
	Измеритель: **1 м**						
24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	158,17	90,09	17,74	1,14	50,34	10,1 0,132

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: **1 шт.**

	Загрузчик:						
24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1629,91	718,89	276,36	13,42	634,66	79,7 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	1981,31	1416,14	428,04	17,98	137,13	157 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: **1 шт.**

24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	16042,09	3906,96	11560,94	694,78	574,19	438 131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м³/ч	12390,12	5262,80	6543,38	582,70	583,94	590 34,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-042. Переставители							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	295,45	149,06	142,66	7,60	3,73	16,9 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	363,21	257,54	99,96	4,43	5,71	29,2 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	156,45	108,49	45,18	2,41	2,78	12,3 0,28

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: **1 компл.**

	Печь вращающаяся для:						
24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	1777232,44	241336,26	992959,01	47058,34	542937,17	25218 1416,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(19,5)*	-
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	2039564,33	273635,01	1060300,13	46836,85	705629,19	28593 1849,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	2867204,91	380551,05	1631244,56	75560,44	855409,30	39765 2842
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(25,7)*	-
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	2005983,64	219124,29	1010280,56	47561,85	776578,79	22897 2613,32
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(27,7)*	-
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1618838,62	209018,37	642054,11	28805,14	767766,14	21841 1158,2
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: **1 шт.**

	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:						
24-02-002-01	35 т/ч	120219,65	39453,48	37608,05	1817,34	43158,12	4374 170
24-02-002-02	50 т/ч	145487,49	49986,45	48852,53	2241,07	46648,51	5463 208
24-02-002-03	75 т/ч	172665,56	61276,84	58803,68	2663,50	52585,04	6596 268
24-02-002-04	150 т/ч	265694,07	84353,20	114480,17	6207,11	66860,70	9080 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: **1 шт.**

	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:						
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	783935,45	240464,18	490679,46	32089,33	52791,81	26659 521,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	689340,03	218545,58	381623,66	23679,41	89170,79	24229 660,2
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	5450,25	3460,96	1148,43	59,12	840,86	388 10,88
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	253,02	172,28	77,29	3,92	3,45	19,1 0,57
	Подъемник пневматический винтовой, масса:						
24-02-005-02	0,64 т	839,66	466,33	114,06	4,81	259,27	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1028,60	520,93	115,87	4,81	391,80	58,4
	Насос двухкамерный, пневматический, масса:						
24-02-005-04	7,76 т	8311,73	1924,91	4202,72	327,01	2184,10	221
24-02-005-05	14,55 т	8690,53	2143,26	3643,60	264,97	2903,67	243
	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:						
24-02-005-06	до 50 т/ч	2830,84	741,25	1432,64	117,36	656,95	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3190,33	900,92	1621,11	126,98	668,30	101 5,1
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:						
24-02-006-01	250 мм	296,27	190,00	99,61	12,98	6,66	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	391,93	209,62	173,03	18,38	9,28	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	515,26	262,25	240,63	25,30	12,38	29,4 1,49
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	288,49	273,31	9,71	0,38	5,47	30,3 0,34

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель: **1 шт.**

	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:						
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	162317,24	41680,60	97318,96	6751,34	23317,68	4420 110
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(6,5)*	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	145003,11	36541,25	90692,93	5906,28	17768,93	3875 85,33
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(4,9)*	-

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Барабан сушильный, диаметр:						
24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	24050,80	4852,76	14503,24	1230,85	4694,80	538 16,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,99)*	-
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	38595,98	6208,32	25350,51	1675,52	7037,15	696 35
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,19)*	-
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	144856,55	11271,96	121559,15	5325,84	12025,44	1278 62,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(3,84)*	-
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	154305,39	12577,32	126254,46	5648,80	15473,61	1426 81,3
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(4,91)*	-
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	7017,31	1525,32	3648,63	226,36	1843,36	171 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	12509,21	2622,48	6755,54	422,21	3131,19	294 32,6
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА							
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина вертикального вытягивания листового стекла:						
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10925,37	5024,14	3581,35	194,58	2319,88	557 22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	21566,47	9552,18	8747,75	861,32	3266,54	1059 33,1
24-02-030-03	безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	26839,25	12393,48	10477,68	958,95	3968,09	1374 43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	686,15	526,77	145,78	7,85	13,60	58,4 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6321,78	1876,16	2440,02	226,65	2005,60	208 9,66
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:						
24-02-031-01	800х900 мм	1733,68	668,38	657,21	44,18	408,09	74,1 4,7
24-02-031-02	1400х1400, 1700х1700 мм	4144,27	1984,40	1551,37	97,99	608,50	220 10,7

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-032-01	Отломщик рамный	1489,79	435,67	555,44	31,78	498,68	48,3 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	708,07	263,38	195,59	10,25	249,10	29,2 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	471,72	145,51	79,95	4,18	246,26	16,9 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1061,16	227,56	342,03	19,37	491,57	25,8 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	481,26	100,74	135,24	7,09	245,28	11,7 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	833,09	156,78	180,80	9,50	495,51	18 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1305,83	379,99	421,03	22,03	504,81	42,6 3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1691,93	658,46	480,57	22,53	552,90	73 2,2
	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:						
24-02-033-02	4 т	3302,47	1371,04	846,24	42,03	1085,19	152
24-02-033-03	8 т	6352,03	3319,36	2110,29	367,13	922,38	368
Таблица 24-02-034. Разное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	4151,17	2399,32	985,00	46,97	766,85	266 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2143,34	911,02	708,31	40,01	524,01	101 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	686,68	232,72	204,58	10,76	249,38	25,8 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	120,93	90,09	29,04	1,52	1,80	10,1 0,14
Таблица 24-02-035. Механические питатели							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:						
24-02-035-01	5 т	2594,95	1168,52	913,60	51,02	512,83	131
24-02-035-02	8 т	4398,85	2083,62	1607,37	182,23	707,86	231
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	11008,56	3887,62	4178,51	426,84	2942,43	431 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2828,39	721,60	1222,40	80,31	884,39	80 8,92
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	4018,87	1262,80	1685,53	82,80	1070,54	140 10,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	15127,59	7026,58	5650,91	248,39	2450,10	779 23,2
Таблица 24-02-038. Отопочные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1256,64	321,12	442,14	19,75	493,38	36 2,4
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1714,09	455,99	760,74	44,18	497,36	51,7 3,5
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	682,68	188,75	245,00	12,91	248,93	21,4 1,37
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина сновальная:						
24-02-041-01	партионная	975,09	186,39	288,37	15,19	500,33	21,4 1,87
24-02-041-02	ленточная	1802,21	391,08	903,58	52,41	507,55	44,9 4,3
	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:						
24-02-041-03	600	585,86	234,30	346,87	22,03	4,69	26,9 1,71
24-02-041-04	800	1008,66	371,05	630,19	37,22	7,42	42,6 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	409,65	97,55	66,95	3,54	245,15	11,2 0,19
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-042-01	Машина браковочная	1054,42	217,85	342,80	17,98	493,77	24,7 2,5
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-052-01	Турбосмеситель	1386,92	627,08	626,70	42,66	133,14	67,5 3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	1622,41	1067,22	433,30	34,11	121,89	121 2,28

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	7937,55	4556,70	2557,90	81,72	822,95	498 10
24-02-052-04	Бегуны	2010,92	614,75	1362,14	79,86	34,03	69,7 12,5
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-053-01	Машина листоформовочная	15657,34	7721,12	7400,08	789,16	536,14	856 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4693,57	2328,48	2255,47	348,17	109,62	264 9,25
	Укладчик листов, масса:						
24-02-053-03	8,37 т	4461,99	2046,24	2320,51	345,88	95,24	232
24-02-053-04	7,4 т	3824,59	1719,90	2013,65	291,16	91,04	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	22184,05	12220,40	8865,07	648,97	1098,58	1370 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4524,88	2247,84	2157,06	296,53	119,98	252 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	7342,06	3434,20	3682,41	426,31	225,45	385 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	20784,63	10409,64	8102,96	486,91	2272,03	1167 44,8
	Машина трубоформовочная для производства труб длиной:						
24-02-053-09	4 м	40468,24	17697,28	21434,93	2067,73	1336,03	1984 70,8
24-02-053-10	5 м	69929,44	22300,00	45361,73	3869,37	2267,71	2500 216
	Конвейер для:						
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	172557,80	107392,12	60511,19	5447,59	4654,49	11906 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	153387,89	71315,40	78333,13	11434,72	3739,36	7995 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5344,69	2372,58	2857,90	415,85	114,21	269 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3852,14	1694,80	2048,93	258,44	108,41	190 9,5
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок трубообточный для труб длиной:						
24-02-054-01	4 м	5380,16	2255,00	2971,89	195,03	153,27	250 13,2
24-02-054-02	5 м	6310,69	2678,94	3461,27	225,24	170,48	297 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4443,81	1867,14	2442,33	162,27	134,34	207 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4691,39	2173,82	2369,07	159,71	148,50	241 22,5
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:						
24-02-055-01	листоформовочных	1115,02	402,29	688,73	83,19	24,00	45,1 2,9
24-02-055-02	трубоформовочных	1285,16	427,27	831,71	92,79	26,18	47,9 3,54

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1529,12	639,52	860,93	62,69	28,67	70,9 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: **1 шт.**

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	9053,58	5330,82	2582,65	200,53	1140,11	591 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	25723,60	9750,62	11578,60	832,37	4394,38	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	4875,81	2967,58	1493,72	120,27	414,51	329 3,2

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: **1 шт.**

	Автоклав проходной, диаметр:						
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	15754,15	3307,50	9397,01	634,73	3049,64	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	16762,05	3457,44	10030,08	678,30	3274,53	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	32459,90	4445,28	22745,12	1423,78	5269,50	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	73273,39	7417,62	53036,85	2443,02	12818,92	841 131,98
	Автоклав тупиковый, диаметр:						
24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	14953,07	3430,98	8877,52	603,41	2644,57	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	16012,17	3598,56	9525,26	648,63	2888,35	408 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	28755,84	4013,10	20387,66	1329,52	4355,08	455 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	49316,68	6306,30	31898,17	2072,35	11112,21	715 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: **1 шт.**

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	3135,10	1289,08	1268,96	106,22	577,06	148 1,66
	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:						
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	4146,51	1376,18	1583,53	103,56	1186,80	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	1992,56	772,58	776,89	59,38	443,09	88,7 2,1
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1747,78	508,66	630,62	51,02	608,50	58,4 1,31

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-068. Оборудование разное							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:						
24-02-068-01	2 м	981,07	570,88	250,05	5,06	160,14	64 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1485,87	770,69	462,24	12,79	252,94	86,4 1,4
	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-03	980х1480 мм	665,06	440,65	126,79	1,77	97,62	49,4 0,26
24-02-068-04	1300х1800 мм	811,63	500,41	183,43	3,17	127,79	56,1 0,45
	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-05	1300х1800 мм	846,54	510,22	207,32	4,43	129,00	57,2 0,62
24-02-068-06	6600х3120 мм	1326,47	731,44	401,76	12,79	193,27	82 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м³	4815,78	1746,36	2399,32	231,84	670,10	198 19
	Измеритель: **1 компл.**						
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч	28679,49	8299,62	12942,86	966,63	7437,01	941 63,26
	Измеритель: **1 шт.**						
	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:						
24-02-078-03	стол приемный	1409,64	799,09	300,14	30,00	310,41	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	9786,86	2698,92	4228,08	388,42	2859,86	306 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1354,52	754,99	252,46	22,44	347,07	85,6 1,91
24-02-078-06	рольганг	2559,53	1058,40	737,01	68,87	764,12	120 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	2779,44	1084,86	888,24	88,13	806,34	123 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	1978,16	943,74	485,39	43,68	549,03	107 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	5784,37	1843,38	2298,58	227,50	1642,41	209 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1290,20	804,38	256,52	22,56	229,30	91,2 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:						
24-02-085-01	160 шт/ч	619,65	207,27	289,16	19,37	123,22	23,5 1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-02	360 шт/ч	1144,56	287,53	536,95	35,83	320,08	32,6 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	2047,64	446,29	959,15	62,16	642,20	50,6 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2961,31	752,35	1226,90	77,23	982,06	85,3 9,7
	Съемник камней пневматический, грузоподъемность:						
24-02-085-05	60 кг	182,94	89,08	49,22	3,29	44,64	10,1 0,2
24-02-085-06	80 кг	240,35	98,78	78,19	4,94	63,38	11,2 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: **1 шт.**

	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:						
24-02-090-01	1,6 м³/ч, для подземных разработок	668,48	340,74	305,90	17,98	21,84	38,2 1,69
24-02-090-02	4,6 м³/ч, для разработок открытым способом	1156,52	440,65	682,78	41,40	33,09	49,4 5
	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:						
24-02-090-03	2 м³/ч, в подземных разработках, дисковая	1756,79	630,64	1074,27	69,00	51,88	70,7 5,85
24-02-090-04	4,1 м³/ч, планировочная	2562,12	1070,40	1431,04	92,42	60,68	120 6,9
24-02-090-05	4 м³/ч, крупноблочная	4220,34	1373,68	2737,90	179,39	108,76	154 14,24
24-02-090-06	6,1 м³/ч, крупноблочная	5533,69	1685,88	3708,42	238,77	139,39	189 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м³/ч	1386,12	710,92	625,76	40,01	49,44	79,7 3

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:						
24-02-091-01	2 м²/ч	877,34	182,20	82,95	5,19	612,19	20,2 0,36
24-02-091-02	12 м²/ч	1420,75	405,00	240,57	13,42	775,18	44,9 1,25
24-02-091-03	19 м²/ч	2395,19	414,92	599,58	35,83	1380,69	46 3,48
24-02-091-04	86 м²/ч	4966,94	830,74	1113,71	70,39	3022,49	92,1 5,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:						
24-02-091-05	85 м²/ч, семидисковый	5227,20	607,95	730,35	42,79	3888,90	67,4 5,5
24-02-091-06	202 м²/ч, многопильный	7453,92	1109,46	1783,87	114,57	4560,59	123 9
24-02-091-07	32 м²/ч, с алмазными дисками	8791,88	1515,36	2421,30	151,79	4855,22	168 12,4

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-08	до 40 м²/ч	9531,91	1596,54	2964,33	193,19	4971,04	177 16,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:						
24-02-091-09	27 м²/ч	18925,43	3301,32	7646,31	481,59	7977,80	366 43,1
24-02-091-10	8,3 м²/ч	22383,90	3797,42	11022,15	585,15	7564,33	421 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м²/ч	4329,19	938,08	1199,20	75,96	2191,91	104 6,5

Таблица 24-02-092. Фрезерные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:						
24-02-092-01	17 м²/ч, туфофрезерный	1270,56	222,79	281,43	16,58	766,34	24,7 1,6
24-02-092-02	2,9 м²/ч, камнефрезерный	1835,23	364,41	543,50	31,78	927,32	40,4 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м²/ч	7340,95	1244,76	2776,13	180,78	3320,06	138 16

Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:						
24-02-093-01	1,7 м²/ч	805,89	324,72	164,87	9,50	316,30	36 0,97
24-02-093-02	1,4 м²/ч	890,33	354,49	218,94	12,79	316,90	39,3 1,2
	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:						
24-02-093-03	7,2 м²/ч	4478,82	956,12	1014,46	63,43	2508,24	106 5
24-02-093-04	25 м²/ч	11636,11	2399,32	4200,14	269,15	5036,65	266 24

Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии

Измеритель: **1 компл.**

24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год	13095,76	2078,36	3666,25	234,59	7351,15	233 18

Таблица 24-02-095. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	259,04	172,28	81,54	5,06	5,22	19,1 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: **1 шт.**

24-02-105-01	Шихтосмеситель	7715,45	1596,42	5477,67	473,36	641,36	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	11810,84	2716,56	7945,37	676,17	1148,91	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4656,73	1034,72	2843,56	231,80	778,45	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	73208,21	16662,56	41633,41	3132,46	14912,24	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: **1 шт.**

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	298,76	190,89	95,89	5,06	11,98	21,4 0,48

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	337,99	200,70	130,56	7,22	6,73	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	202,20	160,56	38,31	2,03	3,33	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	743,98	440,65	289,90	16,58	13,43	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	472,32	300,60	155,28	8,10	16,44	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	1985,87	854,54	1088,67	99,29	42,66	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	381,37	209,62	160,76	8,86	10,99	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	401,04	209,62	175,66	10,13	15,76	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	697,95	310,42	365,00	22,03	22,53	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	702,31	330,93	321,11	17,98	50,27	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	301,41	220,32	74,88	4,05	6,21	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	34971,36	19149,46	14043,93	811,38	1777,97	2123 51,56

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: **1 шт.**

24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	7455,87	3086,32	4200,06	768,34	169,49	346 7,97
	Кантователь для:						
24-02-115-02	поворота форм для труб	469,08	201,98	236,49	17,59	30,61	22,9 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	6616,42	2577,88	3925,96	741,17	112,58	289 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	8202,69	3353,92	4704,60	870,35	144,17	376 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	10899,49	4254,84	6462,80	1214,56	181,85	477 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2195,84	806,37	1373,34	146,73	16,13	90,4 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	9671,96	3059,56	6233,09	903,29	379,31	343 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	937,93	359,48	567,18	67,86	11,27	40,3 1,9
	Измеритель: **1 компл.**						
	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:						
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	65431,49	24381,06	40160,79	7723,74	889,64	2703 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	77643,60	28367,90	48216,44	9173,44	1059,26	3145 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	17659,67	6882,26	10578,42	2182,33	198,99	763 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	22955,04	8965,88	13728,96	2857,62	260,20	994 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	28610,30	11022,44	17255,27	3537,08	332,59	1222 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	32297,29	12429,56	19491,36	4000,05	376,37	1378 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	40795,33	15288,90	25049,43	4906,89	457,00	1695 15,2

Таблица 24-02-116. Вибромашины

Измеритель: **1 шт.**

	Виброплощадка, грузоподъемность:						
24-02-116-01	10 т	1724,72	539,78	936,67	80,01	248,27	61,2 5,8
24-02-116-02	15 т	2092,66	631,51	1083,47	94,32	377,68	71,6 6,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-116-03	18 т	2358,44	746,17	1168,36	92,29	443,91	84,6 7,6
24-02-116-04	20 т	2749,98	865,24	1394,02	120,27	490,72	98,1 8,45
24-02-116-05	30 т	3934,50	1040,76	2354,10	160,40	539,64	118 13
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	600,80	209,04	387,58	32,24	4,18	24 2,65
	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:						
24-02-117-02	6 м	572,49	201,98	342,67	28,08	27,84	22,9 2,4
24-02-117-03	12 м	804,15	298,12	476,27	39,02	29,76	33,8 3,3
24-02-117-04	18 м	958,95	322,81	605,88	48,80	30,26	36,6 4,2
24-02-117-05	24 м	1148,62	393,37	723,58	58,23	31,67	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	387,11	131,42	242,86	17,64	12,83	14,9 1,72
	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:						
24-02-117-07	головная секция	200,83	70,47	128,95	9,05	1,41	7,99 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	193,69	70,47	121,81	8,67	1,41	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	417,01	139,36	274,86	18,04	2,79	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2720,87	789,39	1848,37	132,32	83,11	89,5 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	426,88	139,36	267,73	17,66	19,79	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	300,96	99,67	182,30	12,97	18,99	11,3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	670,95	211,68	438,04	34,27	21,23	24 2,75
	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:						
24-02-117-14	бухтодержатель	340,80	139,36	198,65	13,30	2,79	15,8 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	228,57	120,20	105,97	8,00	2,40	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	242,42	108,88	131,36	10,80	2,18	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	97,49	59,75	36,54	3,17	1,20	6,94 0,255
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1443,52	320,17	967,35	50,13	156,00	36,3 8,9
	Установка для сварки стержневых плетей длиной:						
24-02-118-02	до 12,5 м	1273,21	379,26	845,56	58,62	48,39	43 5,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-118-03	до 18,5 м	1343,20	409,25	884,97	65,45	48,98	46,4 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1369,50	419,83	900,47	66,84	49,20	47,6 6,1
	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:						
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	1902,08	892,00	979,82	156,44	30,26	100 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	4265,59	1864,28	2317,39	414,98	83,92	209 6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	245,68	90,85	140,91	10,55	13,92	10,3 0,67

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:						
24-02-119-01	12,8 т	6402,13	2345,96	3927,87	583,84	128,30	263
24-02-119-02	25,3 т	10135,27	3487,72	6394,63	843,09	252,92	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2218,08	758,20	1327,59	133,98	132,29	85 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2549,51	1418,28	1037,24	105,44	93,99	159 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	12066,65	6012,08	5463,58	927,06	590,99	674 16,6
	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:						
24-02-119-06	300-600 мм	11303,63	5780,16	5067,02	915,11	456,45	648 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	16099,72	7965,56	7432,93	1263,40	701,23	893 25,15
	Установка для формования:						
24-02-119-08	сантехкабин	5512,55	2176,48	3256,95	479,04	79,12	244 13
24-02-119-09	шахт лифтов	6593,67	2524,36	3901,08	524,32	168,23	283 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3490,03	1507,48	1893,45	264,32	89,10	169 7,7

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: **1 шт.**

	Установка для гидроиспытания железобетонных труб:						
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1940,59	703,25	1202,87	120,47	34,47	75,7 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	6679,21	2047,54	4437,52	494,50	194,15	227 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2540,77	665,91	1830,94	142,68	43,92	75,5 12,41

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: **1 шт.**

	Машина:						
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2197,64	565,36	1428,03	107,65	204,25	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1116,21	237,26	751,50	44,18	127,45	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	948,88	222,26	677,63	38,11	48,99	25,2 6,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-121-04	моечная	184,00	89,71	90,46	6,39	3,83	10,3 0,6
24-02-121-05	для окраски	129,17	59,92	66,69	5,12	2,56	6,88 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	203,94	69,59	130,92	9,07	3,43	7,99 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1342,56	309,58	985,99	70,78	46,99	35,1 6,8
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	391,20	273,49	112,24	5,06	5,47	31,4 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	453,98	332,72	114,61	5,19	6,65	38,2 0,82
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Захват автоматический, масса:						
24-02-123-01	0,74 т	735,79	376,42	351,84	69,82	7,53	42,2
24-02-123-02	1,5 т	908,27	404,97	495,20	78,22	8,10	45,4
	Траверса, грузоподъемность:						
24-02-123-03	5 т	635,58	357,69	270,74	64,92	7,15	40,1 0,234
24-02-123-04	10 т	773,74	387,13	378,87	71,51	7,74	43,4 0,895
24-02-123-05	12 т	1006,62	426,38	571,71	83,74	8,53	47,8 2,555
24-02-123-06	25 т	818,83	397,83	413,04	73,55	7,96	44,6 1,1
Таблица 24-02-124. Формы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Форма для изготовления железобетонных изделий:						
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1481,53	1014,30	446,94	50,69	20,29	115 8
24-02-124-02	стендовая	1736,93	785,86	935,35	100,69	15,72	89,1 14
Таблица 24-02-125. Разное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	171,50	98,78	39,48	1,52	33,24	11,2 0,15
	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:						
24-02-125-02	5	673,69	269,01	329,74	35,30	74,94	30,5 1,286
24-02-125-03	7	902,00	386,32	425,88	54,88	89,80	43,8 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2204,07	1014,30	1145,04	149,41	44,73	115 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	920,34	432,18	399,08	59,93	89,08	49 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	554,34	179,93	321,51	23,11	52,90	20,4 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: **1 шт.**

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2457,48	1055,34	1158,27	77,61	243,87	117 7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	5250,66	2354,22	2609,36	149,01	287,08	261 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	620,88	209,62	397,73	20,64	13,53	23,5 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	2061,65	983,18	958,41	51,74	120,06	109 8,1

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-140-01	50 т/сут	3517,02	1452,22	1164,40	90,12	900,40	161 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	3841,48	1551,44	1317,58	103,76	972,46	172 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	5147,60	1867,14	2042,11	147,53	1238,35	207 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5566,26	2038,52	2187,48	159,47	1340,26	226 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-141-01	50 т/сут	2875,88	861,71	1380,84	105,20	633,33	97,7 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	3723,21	1128,96	1880,05	146,60	714,20	128 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	4598,16	1400,44	2291,32	178,38	906,40	157 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	11009,92	2506,52	5876,09	413,54	2627,31	281 26,3

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: **1 шт.**

	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-142-01	50-200 т/сут	3527,88	695,02	974,40	71,91	1858,46	78,8 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	5753,08	844,07	1505,28	109,38	3403,73	95,7 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3599,71	695,02	1000,28	73,30	1904,41	78,8 3,75

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	477,94	172,87	260,20	22,16	44,87	19,6 0,23
	Шибер поворотный автоматический, диаметр:						
24-02-143-02	500 мм	365,25	142,00	199,19	16,58	24,06	16,1 0,22
24-02-143-03	800 мм	514,08	183,46	285,20	24,05	45,42	20,8 0,25
24-02-143-04	1000 мм	541,24	191,39	304,27	25,32	45,58	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	600,12	208,15	346,06	28,11	45,91	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	656,00	228,44	381,24	30,38	46,32	25,9 0,8
	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:						
24-02-143-07	500 мм	284,24	98,78	162,60	14,18	22,86	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	378,76	119,07	224,22	19,37	35,47	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	422,90	138,47	240,25	20,64	44,18	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	441,30	138,47	258,65	22,03	44,18	15,7 0,25

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	34507,77	15859,76	13741,56	1156,36	4906,45	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1584,03	760,88	346,23	22,03	476,92	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1749,58	840,26	432,99	45,24	476,33	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2386,82	1266,64	633,15	45,58	487,03	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	15251,51	7002,20	5932,85	484,37	2316,46	785 7,66
	Мельница роторная быстроходная, диаметр:						
24-02-148-06	430 мм	3204,16	1356,34	1016,14	82,80	831,68	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	3766,72	1495,69	1227,81	97,99	1043,22	161 3,14
	Классификатор вихревой циркуляционный, масса:						
24-02-148-08	0,99 т	1879,51	979,05	173,28	9,75	727,18	107
24-02-148-09	3,78 т	2709,87	1109,46	431,16	22,03	1169,25	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1086,94	633,28	88,29	4,43	365,37	71,8 0,45
	Диспергатор:						
24-02-148-11	обойной слюды	913,93	485,10	173,55	27,69	255,28	55 0,45

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-148-12	комков слюды после сушила	874,96	456,88	159,21	25,89	258,87	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1189,33	731,18	82,46	3,92	375,69	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3145,49	1409,36	1037,71	234,00	698,42	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2360,24	927,68	424,02	30,38	1008,54	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3386,24	1623,44	1060,10	139,31	702,70	182 4,8
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-149-01	Бассейн мешальный	2627,55	831,34	1313,53	107,61	482,68	93,2 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3971,43	1418,28	1641,93	132,42	911,22	159 3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4954,22	1730,48	2068,10	169,77	1155,64	194 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1404,02	633,28	302,25	23,42	468,49	71,8 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1170,45	426,01	164,82	12,03	579,62	48,3 0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок стружечный, масса:						
24-02-154-01	6 т	4126,54	1596,68	965,73	57,81	1564,13	179
24-02-154-02	11 т	5599,32	2185,40	1774,51	108,62	1639,41	245
24-02-154-03	18 т	7554,93	2747,36	3177,23	168,74	1630,34	308
24-02-154-04	Станок форматный	6322,10	3416,36	1330,87	74,05	1574,87	383 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	12894,85	4629,48	5162,51	314,35	3102,86	519 29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: **1 шт.**

	Смеситель для стружки и пыли, масса:						
24-02-155-01	5 т	4792,54	2372,58	1006,87	56,00	1413,09	269
24-02-155-02	10 т	6497,43	3078,18	1894,77	104,98	1524,48	349

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: **1 шт.**

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4344,94	2010,96	998,45	56,69	1335,53	228 6

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: **1 шт.**

	Рассев для сортировки стружки, масса:						
24-02-157-01	1,5 т	2128,45	633,28	381,75	24,58	1113,42	71,8
24-02-157-02	5 т	3072,82	890,82	844,55	56,40	1337,45	101

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-158. Бункеры							
	Измеритель: **1 т**						
	Бункер:						
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	979,73	640,46	206,97	13,35	132,30	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	506,17	260,46	184,28	12,33	61,43	29,2
Таблица 24-02-159. Дробилки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Дробилка молотковая, масса:						
24-02-159-01	3 т	2813,73	1016,88	488,84	29,60	1308,01	114
24-02-159-02	7,5 т	4447,39	1489,64	1178,21	74,36	1779,54	167
24-02-159-03	10 т	4995,36	1694,80	1646,64	86,68	1653,92	190
Таблица 24-02-160. Автоматические линии							
	Измеритель: **1 т**						
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	585,21	171,11	352,99	17,18	61,11	19,4
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА							
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Распушитель:						
24-02-164-01	вентиляторный	882,80	384,25	424,86	24,81	73,69	42,6 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	1672,52	546,61	948,15	53,81	177,76	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1498,94	800,07	632,99	35,83	65,88	88,7 4,325

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов ... 3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ... 3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов ... 3
Таблица 24-01-002. Болтушки ... 3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки ... 3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные ... 4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики ... 4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона ... 4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы ... 4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы ... 5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы ... 5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы ... 5
Таблица 24-01-020. Прессы разные ... 5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки ... 5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5
Таблица 24-01-030. Вагонетки ... 5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки ... 5
Таблица 24-01-032. Толкатели ... 6
Таблица 24-01-033. Конвейеры ... 6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба ... 6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ... 6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-042. Переставители ... 7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ... 7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА ... 7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента ... 7
Таблица 24-02-002. Холодильники ... 7
Таблица 24-02-003. Теплообменники ... 7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины ... 8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки ... 8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки ... 8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование ... 8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ... 8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи ... 8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны ... 9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители ... 9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА ... 9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины ... 9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей ... 9
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки ... 10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины ... 10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование ... 10
Таблица 24-02-035. Механические питатели ... 10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование ... 10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига ... 11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины ... 11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки ... 11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование ... 11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование ... 11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства ... 11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления ... 11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения ... 12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб ... 12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование ... 12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ... 13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича ... 13
Таблица 24-02-066. Автоклавы ... 13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий ... 13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное ... 14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки ... 14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ ... 14
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков ... 14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ ... 15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины ... 15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки ... 15
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки ... 16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки ... 16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии ... 16
Таблица 24-02-095. Оборудование разное ... 16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА ... 17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита ... 17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ... 17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов ... 17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное ... 17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 18
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи ... 18
Таблица 24-02-116. Вибромашины ... 18
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали ... 19
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов ... 19
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование ... 20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания ... 20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков ... 20
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба ... 21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы ... 21
Таблица 24-02-124. Формы ... 21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование ... 21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ... 22
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона ... 22
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ ... 22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей ... 22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей ... 22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы ... 22
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки ... 23
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ ... 23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды ... 23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы ... 24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ ... 24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки ... 24
Таблица 24-02-155. Смесители ... 24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины ... 24
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки ... 24
Таблица 24-02-158. Бункеры ... 25
Таблица 24-02-159. Дробилки ... 25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии ... 25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА ... 25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста ... 25

gost.e-ecolog.ru