ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп–2001

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Белгород 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Белгород 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы. Белгородская область
ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование
Белгород, 2014 – 16 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ

Утверждены и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства, строительство которых финансируется с привлечением средств федерального бюджета, Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 31.12.2014 № 937/пр под регистрационным номером 222 от 22.01.2015.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
	Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ		
	Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ		
	Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные		
	Измеритель: **1 компл.**		
	Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:		
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	5062,56	480
08-01-001-02	фирмы «Коне»	3839,11	364
	Таблица 08-01-002. Станки окорочные		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок окорочный, тип:		
08-01-002-01	ОК40-2	664,46	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	938,68	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1160,17	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1392,20	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	1898,46	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	232,03	22
	Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ		
	Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные		
	Измеритель: **1 компл.**		
	Рама лесопильная одноэтажная:		
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	2446,90	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	2932,07	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	1887,91	179
	Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные		
	Измеритель: **1 компл.**		
	Рама лесопильная двухэтажная, тип:		
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5083,65	482

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5136,39	487

Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные

Измеритель: **1 шт.**

	Рама лесопильная:		
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1402,75	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	1972,29	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	980,87	93

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН

Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок ленточнопильный для бревен:		
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1342,43	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	845,62	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип CKS-R	1574,97	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1014,75	96

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:		
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	856,46	82
	Измеритель: **1 компл.**		
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2005,36	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	1514,47	145

Таблица 08-01-021. Станки круглопильные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:		
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1107,13	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1462,24	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1389,13	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	678,90	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	459,56	44

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-025. Машины рубительные

Измеритель: **1 шт.**

	Машина рубительная, тип:		
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	5620,20	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	4663,31	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR	3633,75	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1514,06	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	1671,53	138

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	2240,81	185
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1308,15	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1574,63	130
Таблица 08-01-027. Станки дровокольные			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Станок дровокольный, тип:		
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	605,63	50
	Измеритель: **1 шт.**		
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	702,53	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	787,31	65
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные			
	Измеритель: **1 шт.**		
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	702,53	58
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА			
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:		
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	5493,12	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	6866,40	600
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:		
08-01-034-01	ЛАПБ-2	12977,50	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	17246,11	1507
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:		
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	9326,86	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	10528,48	920
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	6683,30	584
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	6317,09	552

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:		
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	17280,44	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	21171,40	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	37765,20	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	28152,24	2460
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	6683,30	584
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия формирования для лесопильного производства:		
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	20255,88	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	17852,64	1560
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	8354,12	730

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001. Станки прирезные			
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок прирезной:		
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	658,01	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	929,57	89
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные			
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	428,23	41
08-02-002-02	Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	658,01	63
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	741,57	71
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные			
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок форматно-обрезной:		
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	3425,83	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1232,46	118
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	1389,13	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1169,80	112

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки			
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	449,12	43
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные			
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	752,01	72
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные			
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	158,55	15
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные			
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок фуговальный:		
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	349,76	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	597,98	53
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые			
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	1038,00	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1173,39	104
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые			
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок рейсмусовый:		
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	575,41	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1015,43	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	925,17	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	1681,11	149
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние			
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок строгальный четырехсторонний:		
08-02-018-01	тип С16-1А	1015,43	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1579,56	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	1658,54	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1139,54	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	1748,80	155

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок фрезерный одношпиндельный:		
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	478,57	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	566,73	45

Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей

Измеритель: **1 шт.**

	Станок:		
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1083,08	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	906,77	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1083,08	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1196,43	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1032,71	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1712,78	136

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок шипорезный рамный:		
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	516,35	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	654,89	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1234,21	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	1523,87	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS	1599,44	127

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок:		
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	503,76	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1334,96	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1007,52	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	680,08	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	629,70	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1221,62	97

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040. Станки токарные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок токарный:		
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	484,13	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	602,21	51

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок шлифовальный:		
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	554,98	47
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	649,44	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип XP/NK «Хампель»; BA2 «Хесеманн»	708,48	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	1086,34	92

Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок шлифовальный, тип:		
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	2751,26	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	484,13	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	850,18	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	3967,49	336

Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат шлифовальный, тип:		
08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	850,18	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	673,06	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	791,14	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие

Измеритель: **1 шт.**

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	581,40	48

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический горячий, тип:		
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	9459,86	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	8333,40	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	10828,58	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	36700,88	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	12051,94	995
	Пресс гидравлический, тип:		
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	16109,63	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	20349,00	1680
08-02-053-08	DONN-50	11143,50	920

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-053-09	П783 1-этажный	5038,80	416

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: **1 компл.**

	Линия раскроя досок:		
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	6573,22	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	9413,80	802

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: **1 компл.**

	Линия:		
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	5915,90	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	11092,32	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	12418,70	1058
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	26058,14	2220

Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков

Измеритель: **1 компл.**

08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	5317,27	453

Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков

Измеритель: **1 компл.**

	Линия:		
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	5282,06	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	6103,71	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	6455,85	550

Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок

Измеритель: **1 компл.**

	Линия:		
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	26645,03	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	8275,22	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	11585,31	987

Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков

Измеритель: **1 компл.**

08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	16902,58	1440

Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков

Измеритель: **1 компл.**

08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	19954,43	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	9460,75	806

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
	Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ		
	Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков		
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	9366,84	798
	Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)		
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	13451,63	1146
	Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков		
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	6807,98	580
	Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен		
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия сборки:		
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2605,81	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	15130,15	1289
	Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен		
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия:		
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	8768,21	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	10845,82	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	6901,89	588
	Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя		
	Измеритель: **1 компл.**		
	Участок:		
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	7934,82	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2464,96	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	5176,41	441
	Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах		
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	11831,80	1008
	Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя		
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	9460,75	806

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА

Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов

Измеритель: **1 компл.**

	Линия:		
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	9272,94	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	4929,92	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	1619,83	138

Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок

Измеритель: **1 компл.**

	Линия обработки:		
08-03-024-01	реек, тип П701	3896,98	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	6702,34	571

Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок

Измеритель: **1 компл.**

	Линия:		
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	6162,40	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	12324,80	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	12794,31	1090

Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок

Измеритель: **1 компл.**

08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	11280,12	961

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ

Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия

Измеритель: **1 шт.**

	Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:		
08-04-001-01	до 10000 м³	6432,81	541
08-04-001-02	до 20000 м³	7324,61	616
08-04-001-03	до 40000 м³	8894,17	748
08-04-001-04	до 80000 м³	9988,10	840

Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия

Измеритель: **1 шт.**

	Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:		
08-04-002-01	до 2000 м³	5493,46	462
08-04-002-02	до 3000 м³	5326,99	448
08-04-002-03	до 5000 м³	5576,69	469
08-04-002-04	до 5500 м³	6313,91	531
08-04-002-05	до 10000 м³	7336,50	617
08-04-002-06	до 15000 м³	7526,75	633

Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий

Измеритель: **1 шт.**

08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	9084,42	764

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	4042,80	340

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование ... 3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ ... 3
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ ... 3
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные ... 3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные ... 3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ... 3
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные ... 3
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные ... 3
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные ... 4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН ... 4
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные ... 4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 4
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные ... 4
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные ... 4
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ ... 4
Таблица 08-01-025. Машины рубительные ... 4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные ... 5
Таблица 08-01-027. Станки дровокольные ... 5
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные ... 5
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 5
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные ... 5
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен ... 5
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные ... 5
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок ... 5
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов ... 5
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов ... 6
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов ... 6
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов ... 6
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные ... 6
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 6
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ... 6
Таблица 08-02-001. Станки прирезные ... 6
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные ... 6
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные ... 6
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки ... 7
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные ... 7
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ ... 7
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные ... 7
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ ... 7
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные ... 7
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые ... 7
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые ... 7
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние ... 7
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ ... 8
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные ... 8
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей ... 8
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ ... 8
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные ... 8
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ ... 8
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные ... 8
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ ... 9
Таблица 08-02-040. Станки токарные ... 9
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ... 9
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные ... 9
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные ... 9
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные ... 9
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 9
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие ... 9

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические ... 9
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 10
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ ... 10
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок ... 10
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков ... 10
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков ... 10
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков ... 10
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок ... 10
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков ... 10
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков ... 10
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ... 11
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков ... 11
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) ... 11
Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков ... 11
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен ... 11
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен ... 11
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя ... 11
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах ... 11
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя ... 11
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА ... 12
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов ... 12
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок ... 12
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок ... 12
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок ... 12
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ ... 12
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия ... 12
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия ... 12
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий ... 12

gost.e-ecolog.ru