ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-01-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Белгород 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-01-2001

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Белгород 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Белгородская область
ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование
Белгород, 2014 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

Утверждены и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства, строительство которых финансируется с привлечением средств федерального бюджета, Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 31.12.2014 № 937/пр под регистрационным номером 222 от 22.01.2015.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	451,07	90,85	321,92	23,04	38,30	10,3
01-01-001-02	до 3 т	557,76	121,72	378,89	28,36	57,15	13,8
01-01-001-03	до 5 т	780,07	176,40	508,94	38,23	94,73	20
01-01-001-04	до 8 т	1001,38	216,97	634,15	63,90	150,26	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1223,25	268,13	749,12	74,72	206,00	30,4
01-01-001-06	до 15 т	1594,65	336,92	977,39	96,37	280,34	38,2
01-01-001-07	до 20 т	1916,21	425,12	1117,79	110,30	373,30	48,2

Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	2015,60	956,12	1040,36	159,26	19,12	106
01-01-011-02	до 30 т	2737,63	1244,76	1467,97	220,66	24,90	138
01-01-011-03	до 40 т	3287,50	1704,78	1548,62	230,41	34,10	189
01-01-011-04	до 50 т	3965,74	2101,66	1822,05	275,23	42,03	233
01-01-011-05	до 60 т	5695,27	2588,74	3054,76	352,19	51,77	287

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-06	до 70 т	6386,03	2931,50	3395,90	391,25	58,63	325
01-01-011-07	до 85 т	9016,60	3481,72	5465,25	516,44	69,63	386
01-01-011-08	до 100 т	9727,34	3833,50	5817,17	559,99	76,67	425
01-01-011-09	до 120 т	10013,73	4428,60	5496,56	562,49	88,57	484
01-01-011-10	до 140 т	11286,33	4684,80	6507,83	636,58	93,70	512
01-01-011-11	до 160 т	12057,70	4950,15	7008,55	680,92	99,00	541

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:						
01-02-001-01	от 18 до 20 т	7627,60	3469,88	3757,57	392,12	400,15	389
01-02-001-02	до 30 т	9468,38	4138,88	4777,34	478,07	552,16	464
01-02-001-03	до 35 т	11370,55	5780,16	4832,74	585,41	757,65	648
01-02-001-04	100 т	15013,80	6268,90	7099,52	755,58	1645,38	695

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: **1 шт.**

	Молот штамповочный паровоздушный, масса:						
01-02-002-01	10 т	5547,08	3526,82	1767,32	283,93	252,94	391
01-02-002-02	до 50 т	12953,28	5673,58	6436,63	598,87	843,07	629
01-02-002-03	100 т	23313,72	9714,54	11690,33	1073,48	1908,85	1077
01-02-002-04	160 т	27142,95	11671,88	12465,15	1247,58	3005,92	1294

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный пневматический, масса:						
01-02-003-01	от 3 до 5 т	1241,71	306,61	839,59	65,40	95,51	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1509,63	389,13	979,57	80,52	140,93	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2120,88	676,32	1193,91	124,29	250,65	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-014-01	от 13 до 15 т	2755,58	1136,52	1319,08	177,15	299,98	132
01-02-014-02	до 20 т	3447,98	1403,43	1622,50	218,37	422,05	163
01-02-014-03	до 30 т	3818,48	1541,19	1735,75	203,45	541,54	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-015-01	32 т	3878,75	1693,44	1560,46	193,11	624,85	192
01-02-015-02	до 40 т	4491,83	1675,80	2138,03	202,26	678,00	190
01-02-015-03	до 55 т	8810,60	2390,22	5448,42	354,99	971,96	271
01-02-015-04	до 70 т	10600,50	2619,54	6712,57	446,60	1268,39	297
01-02-015-05	до 80 т	12223,71	2954,70	7799,36	519,38	1469,65	335
01-02-015-06	до 150 т	14483,94	3933,72	7917,95	621,49	2632,27	446

Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-016-01	45 т	6222,69	2238,92	3098,13	275,72	885,64	251
01-02-016-02	200 т	24480,19	8866,48	11909,98	927,13	3703,73	994
01-02-016-03	250 т	27451,43	10891,32	11782,28	1054,61	4777,83	1221
01-02-016-04	300 т	32401,97	11176,76	15529,67	1229,05	5695,54	1253
01-02-016-05	400 т	41108,58	17447,52	16842,99	1595,99	6818,07	1956
01-02-016-06	600 т	50169,14	20560,60	19165,33	1898,14	10443,21	2305

Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-017-01	от 260 до 300 т	28606,78	11265,98	12251,48	1121,05	5089,32	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	33912,76	12032,68	15218,95	1309,26	6661,13	1334

Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:						
01-02-018-01	от 40 до 45 т	6882,15	2010,96	4083,13	299,43	788,06	228
01-02-018-02	до 55 т	8734,77	2954,70	4845,46	386,51	934,61	335
01-02-018-03	до 70 т	11964,03	4507,02	6171,54	571,59	1285,47	511
01-02-018-04	до 100 т	13076,90	4974,48	6349,17	607,34	1753,25	564
01-02-018-05	250 т	31649,45	15152,76	11816,03	1372,78	4680,66	1718

Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический горячештамповочный, масса:						
01-02-019-01	65 т	12209,57	7255,95	3620,47	554,06	1333,15	793
01-02-019-02	до 100 т	18444,01	8125,20	8453,91	822,89	1864,90	888
01-02-019-03	до 130 т	19306,31	9973,50	6956,70	790,95	2376,11	1090
01-02-019-04	до 180 т	26983,52	12279,30	11236,23	1067,23	3467,99	1342
01-02-019-05	380 т	50233,49	21465,90	21723,23	1847,49	7044,36	2346
01-02-019-06	650 т	73221,11	35932,05	25079,22	2709,95	12209,84	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: **1 шт.**

	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:						
01-02-030-01	от 20 до 30 т	2370,16	979,02	849,90	97,74	541,24	111
01-02-030-02	40 т	2745,70	1058,40	1009,49	112,62	677,81	120
01-02-030-03	55 т	3682,38	1411,20	1230,03	139,49	1041,15	160
01-02-030-04	80 т	11559,21	4401,18	5598,65	460,28	1559,38	499
01-02-030-05	100 т	14341,75	5808,88	6592,69	569,75	1940,18	644
01-02-030-06	140 т	17356,80	7125,80	7620,00	638,79	2611,00	790
01-02-030-07	180 т	19347,31	7522,68	8755,78	704,37	3068,85	834
01-02-030-08	275 т	26150,61	11879,34	9157,52	957,80	5113,75	1317
01-02-030-09	415 т	42248,12	16452,48	17890,91	1519,49	7904,73	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-040-01	от 80 до 90 т	20819,01	9900,30	9079,10	978,61	1839,61	1082
01-02-040-02	до 100 т	22458,84	10531,65	9892,56	1056,78	2034,63	1151
01-02-040-03	до 120 т	22662,44	11208,75	9040,71	1021,03	2412,98	1225
01-02-040-04	до 160 т	27568,48	13715,85	10659,91	1151,00	3192,72	1499
01-02-040-05	до 200 т	35915,05	18181,05	13722,38	1498,48	4011,62	1987
01-02-040-06	до 225 т	37075,66	18226,80	14349,92	1542,13	4498,94	1992
01-02-040-07	до 300 т	52802,53	28676,10	18080,91	2134,12	6045,52	3134
01-02-040-08	до 400 т	57449,78	30478,65	19977,56	2311,57	6993,57	3331
01-02-040-09	до 500 т	69191,12	38173,80	21133,84	2905,15	9883,48	4172

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-041-01	от 500 до 700 т	93155,98	53390,25	25929,92	3494,91	13835,81	5835
01-02-041-02	до 800 т	106879,91	61634,40	29420,82	3996,49	15824,69	6736

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные

Измеритель: **1 шт.**

01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопрутковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	17485,89	8619,30	7052,60	777,48	1813,99	942

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:						
01-02-043-01	от 130 до 180 т	28559,90	16762,80	8178,64	1344,37	3618,46	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	38419,20	23112,90	8460,04	1767,46	6846,26	2526
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса:						
01-02-044-01	от 90 до 100 т	14241,03	9232,35	3000,03	547,72	2008,65	1009
01-02-044-02	до 140 т	16878,17	10394,40	3722,28	642,95	2761,49	1136
01-02-044-03	до 180 т	19821,31	12032,25	4265,21	740,62	3523,85	1315
01-02-044-04	275 т	31936,55	19626,75	6931,66	1206,95	5378,14	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	68151,24	36362,10	18293,90	2924,09	13495,24	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	140148,97	78818,10	36954,51	6156,42	24376,36	8614
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:						
01-02-045-01	4 т	923,52	333,21	510,69	50,89	79,62	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1109,39	360,76	650,21	59,38	98,42	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1372,64	407,25	829,56	71,15	135,83	47,3
01-02-045-04	до 8 т	1489,15	457,19	876,90	78,24	155,06	53,1
01-02-045-05	до 10 т	1605,85	486,47	927,25	82,04	192,13	56,5
01-02-045-06	до 14 т	2540,62	1067,64	1196,27	196,10	276,71	124
01-02-045-07	до 16 т	2924,00	1287,72	1318,69	217,37	317,59	146
01-02-045-08	до 20 т	3365,88	1420,02	1552,66	252,82	393,20	161
01-02-045-09	до 23 т	3693,61	1552,32	1690,72	272,57	450,57	176
01-02-045-10	до 30 т	4164,37	1666,98	1916,85	303,21	580,54	189

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина листогибочная и листоправильная, масса:						
01-02-046-01	25 т	2939,93	905,84	1559,97	154,00	474,12	104
01-02-046-02	до 35 т	3497,04	1010,36	1828,07	179,09	658,61	116
01-02-046-03	до 50 т	4099,95	1245,53	1917,51	194,58	936,91	143
01-02-046-04	до 60 т	4548,93	1341,34	2086,36	222,87	1121,23	154
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:						
01-02-047-01	от 200 до 300 т	33049,50	17751,36	9471,11	1471,71	5827,03	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	41777,84	21215,04	11930,50	1958,78	8632,30	2352

Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные

Измеритель: **1 компл.**

	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:						
01-03-001-01	1100х750х300/300 мм	295026,40	72647,08	200885,20	12334,83	21494,12	8054 762
01-03-001-02	1500х1100х400/400 мм	576880,85	138623,94	406837,43	22723,98	31419,48	15717 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэроззионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование:						
01-04-001-01	до 0,7 т	163,19	46,11	103,39	4,81	13,69	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	236,79	65,04	152,21	7,09	19,54	8,04

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование 3
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ 3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ 3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т 3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ 3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т 3
Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 4
Раздел 1. МОЛОТЫ 4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые 4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные 4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические 4
Раздел 2. ПРЕССЫ 4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания 4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания 5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные 5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные 5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные 5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные 5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ 6
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные 6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ 6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные 6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные 6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные 6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные 7
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые 7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные 7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные 8
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические 8
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ 8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные 8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ 9

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование 9

gost.e-ecolog.ru