ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ) БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

УЧАСТКИ РАСКРОЯ ОБОЕВ, СБОРКИ СТВОЛОВ МУСОРОПРОВОДОВ, РАСКРОЯ ЛИНОЛЕУМА И ОСТЕКЛЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЬНЫХ ПАКЕТОВ, САНТЕХНИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ УЗЛОВ, ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ

АЛЬБОМ III

С М Е Т Ы

КФ ЦИТП инв. № 9325/3

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57 ул Эжена Потье № 12

83/26
Заказ № 2609/ Инв № 9325/3 Тираж 100
Сдано в печать 29/3 1988 Цена 2·60

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
409-I5-088.86

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ) БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

УЧАСТКИ РАСКРОЯ ОБОЕВ, СБОРКИ СТВОЛОВ МУСОРОПРОВОДОВ, РАСКРОЯ ЛИНОЛЕУМА, ДОВОДКИ И ОСТЕКЛЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЬНЫХ ПАКЕТОВ, САНТЕХНИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ УЗЛОВ, ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ

АЛЬБОМ III
С М Е Т Ы

Разработаны
ВПТИ "Гипростроммаш"

Утвержден
Протокол № А4-I0 от I0.02.86.
Рабочая документация введена
в действие институтом "Гипростроммаш"
приказ № 27 от 05.03.86.

Зам.главного инженера института Е.П.Величко
Главный инженер проекта В.Л.Портных
Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

КФ ЦИТП инв. № 9325/3

СОДЕРЖАНИЕ

I.	Пояснительная записка		5
2.	Локальная смета № III-I	- Участок раскроя обоев мощностью 250-400 тыс.кв.м в год	6
3.	Локальная смета № III-2	- Участок раскроя обоев мощностью 630-I000 тыс.кв.м в год	II
4.	Локальная смета № III-3	- Участок раскроя обоев мощностью I250 тыс.кв.м в год	I8
5.	Локальная смета № III-4	- Участок сборки стволов мусоропроводов мощностью 400 пог.м в год	25
6.	Локальная смета № С-I	- Участок сборки стволов мусоропроводов мощностью 4000 пог.м в год	3I
7.	Локальная смета № III-5	- Участок раскроя и сварки ковров линолеума мощностью 63, I25-200 тыс.кв.м в год	34
8.	Локальная смета № III-6	- Участок раскроя и сварки ковров линолеума мощностью 3I5 тыс.кв.м в год	40
9.	Локальная смета № III-7	- Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 40-80тыс. кв.м остекленных блоков в год	46
I0.	Локальная смета № III-8	- Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью II2 тыс.кв.м остекленных блоков в год	5I
II.	Локальная смета № III-9	- Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 1600-3I50 куб.м в год	56
I2.	Локальная смета № III-I0	- Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 4000 куб.м в год	6I
I3.	Локальная смета № III-II	- Участок изготовления сантехнических узлов мощностью I4000 т в год	66
I4.	Локальная смета № III-I2	- Участок изготовления электромонтажных узлов мощностью 380-550 тыс.пог. м в год	76
I5.	Локальная смета № III-I3	- Участок приготовления отделочных составов мощностью 630; I250 т в год	84
I6.	Локальная смета № III-I4	- Участок приготовления отделочных составов мощностью 2000; 2500 т в год	97

17. Локальная смета № С-2 - Участок приготовления отделочных составов мощностью 2000; 2500 т в год 116

18. Локальная смета № III-15 - На приобретение производственного и хозяйственного инвентаря 131

19. Ведомость потребности в производственных ресурсах 133

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Сметы составлены к типовому проектному решению, разработанному на стадии рабочей документации в соответствии с "Инструкцией по типовому проектированию", утвержденной Постановлением Государственного Комитета СССР по делам строительства от I8 мая I982г № I4I (СН227-82).

Сметная стоимость оборудования определена по действующим прейскурантам оптовых цен, введенных в действие с I января I984г.

Сметная стоимость монтажных работ принята по сборникам расценок на монтаж оборудования, утвержденных Госстроем СССР по делам строительства от 30 июня I982г № I68.

Накладные расходы на общестроительные работы приняты в размере - I6,5%, металлоконструкции - 8,6%, плановые накопления - 8%.

Сметы на общестроительные работы составлены Проектным институтом № 2 (г.Москва).

Сметы на технологическое оборудование составлены институтом "Гипростроммаш" (г.Москва).

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-I

к типовому проекту производственно-технических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок раскроя обоев мощностью 250-400 тыс.м2 в год
На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ-СО.I
Составлена в ценах I984г

Сметная стоимость 4,79 т.р.
в т.ч.
а) оборудования 4,66 т.р.
б) монтажных работ 0,I3 т.р.

Масса - 3,II т

Нормативная условно-чистая продукция т.р.
Показатель по смете
Стоимость на расчетную единицу

№№ пп	Шифр и позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто	Масса нетто	Стоимость единицы, руб. оборудования	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ Всего	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ в т.ч основная зарплата	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ в т.ч эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Общая стоимость, руб. Монтажных работ Всего	Общая стоимость, руб. Монтажных работ в том числе основная зарплата	Общая стоимость, руб. Монтажных работ в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	I9-I4 I6-008	Тележка ручная с подъемной платформой г/п I тс ТРП-I	шт	I	0,095	0,095	76,0	-	-	-	76	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	Спр.гр. лим.цен табл.I 3-475-2	Стеллаж в сборе в том числе: Рама H=2700 мм 0I0-0I 825x0,065=53,63	шт	II	0,065	0,7I5	53,63	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	590	I8	9	4 / I,6I
	То же табл.2	Полка вн=I320 мм г/п ячейки 2т 020-0I I200x0,03I4=38	шт	24	0,03I4	0,754	38,0	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	9I2	I9	9	4 / I,7
		Нестандартизированное оборудование												
3	Спр.гр. лим.цен табл.5 3-475-2	Обоеобрезной станок мощн. 2,2 кВт 2990/I70 30I0x0,325=978	шт	I	0,325	0,325	978	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	978	8	4	2 / 0,73
4	То же табл.2	Тележка для бобин 2658/8 I200x0,0I=I2,0	шт	I	0,0I	0,0I	I2,00	-	-	-	I2	-	-	-
5	То же 3-475-2 табл.3	Подставка для бобин 2568/9 I590x0,0445=7I	шт	I	0,0445	0,0445	7I	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	7I	I	I	- / 0,I
6	То же	Стол для раскроя обоев 2658/I0 I590x0,II=I75	шт	I	0,II	0,II	I75	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I75	3	I	I / 0,24

2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
То же табл.5 I-30I-I	Станок для перемотки технической ткани 2990/I69 3OI0x0,I7=5I2	шт	I	0,I7	0,I7	5I2	II,6	I0,8	0,I3 0,07	5I2	I2	II	0,I3 0,07
То же табл.2 3-475-2	Приспособление для резки рулонов технической ткани мощн. I,I кВт 2990/I7I I200x0,28=336	шт	I	0,28	0,28	336	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	336	7	4	2 0,63
То же	Контейнер для обоев 2990/I5I I200x0,009=II	шт	2	-0,009	0,0I8	II	-	-	-	22	-	-	-
То же	Контейнер для транспортировки обоев г/п 380 кг 2990/I54 I200x0,I75=2I0	шт	3	0,I75	0,525	2I0	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	630	I3	7	3 I,I8
	Итого				3,025					43I4	8I	46	I6 6,3
	I. ОБОРУДОВАНИЕ												
Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,06					86			
	Итого				3,II					4400			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								44			
		Итого									4444			
	СНиП ч.IУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								I33			
		Итого									4577			
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3.83	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								55			
		Итого									4632			
	Постанов. Сов. Мин. СССР от 8.9.64г № 73I	Комплектация 0,7% (итого с запчастями	руб								3I			
		Итого оборудования									4663	8I	46	I6 / 6,3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3.83	Накладные расходы 80% (от графы I4)	руб									37		
		Итого										II8		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03.83	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									9		
		Всего по оборудованию				3,II					4663	I27	46	I6 / 6,3
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		Стоимость оборудования	руб								4663			
		Монтаж оборудования	руб									I27		
		Всего по смете									4790			

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил ст.инженер А.Е.Соколова

Проверил гл.экономист Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № II-2

к типовому проекту производственно-технических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок раскроя обоев мощностью 630-I000 тыс.м2 в год
На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ-С0I

Составлена в ценах I984г

Масса - 6,28 т

Сметная стоимость 9,I5 т.р.
в том числе:
а) оборудования 8,84 т.р.
б) монтажных работ 0,3I т.р.

Нормативная условно-чистая продукция т.р.
Показатель по смете

Стоимость на расчетную единицу руб.

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и др.	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во ед. изм.	Масса брутто нетто ед. изм.	Стоимость единицы, руб. оборудования	Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Серийное оборудование												

2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I9-I4 I6-008	Тележка ручная с подъемной платформой г/п Iтс ТРП-I	шт	I	0,095	0,095	76,0	-	-	-	76	-	-	-
	Стеллаж в сборе, в том числе:												
Спр.гр. лим.цен табл.2 3-475-2	Рама Н-2700 мм 0I0-0I I200х0,065=78	шт	20	0,065	I,3	78	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I560	33	I6	7 / 2,93
То же табл.I	Полка вн=I320 мм г/п ячейки -2т 020-0I 825х0,03I4=25,9I	шт	6I	0,03I4	I,9I5	25,9I	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I58I	49	24	I0 / 4,32
I9-06 п.I6-029 3-У-602 К-I,05	Таль электрическая г/п 0,25т мощн. 0,6 кВт ТЭ-0,25-III	шт	I	0,057	0,057	250	I45,95 рт	72,66 рт	I6,I7рт / I0,5рт	250	8	4	I / 0,59
ЭМ-560I К-I,05	Электромонтаж	шт	I	-	-	-	5I	I6	I,45 / 0,57	-	5I	I6	I / 0,57
Спр.гр. лим.цен на нест. оборуд. т.5 I_220-3	Малогабаритный механический пресс мощн. 3 кВт МГП-I	шт	I	0,36	0,36	I084	8,59	7,43	0,I7 / 0,09	I084	9	7	- / 0,09

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Нестандартизированное оборудование													
6	Спр.гр. лим.цен табл.5 3-475-2	Обоеобрезной станок мощн.2,2 кВт 2990/70 3OI0x0,325=978	шт	I	0,325	0,325	978	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	978	8	4	2 / 0,72
7	Спр.гр. лим.цен табл.2	Тележка для бобин г/п 50 кг 2658/8 I200x0,0I=I2,0	шт	I	0,0I	0,0I	I2,00	-	-	-	I2	-	-	-
8	То же 3-475-2	Подставка для бобин 2658/9 825x0,0445=37	шт	I	0,0445	0,0445	37	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26Рт	37	I	I	- / 0,I
9	То же т.3	Стол для раскрол обоев 2658/I0 I590x0,0II=I75	шт	I	0,II	0,II	I75	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I75	3	I	I / 0,24
I0	Спр.гр. лим.цен табл.5 I-20I-I	Станок для перемотки технической ткани 2990/I69 3OI0x0,I7=5I2	шт	I	0,I7	0,I7	5I2	II,6	I0,8	0,I3 / 0,07	5I2	I2	II	0,I3 / 0,07
II	То же табл.2 3-475-2	Приспособление для резки рулонов технической ткани мощн. I,I кВт 2990/I7I I200x0,28=336	шт	I	0,28	0,28	336	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	336	7	4	2 / 0,63

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I2	То же т.I	Подставка для рулонов бумаги 2990/I72 825х0,I6=I32	шт	I	0,I6	0,I6	I32	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I32	4	2	I / 0,36
I3	То же	Стол для резки бумаги 2990/I73 825х0,056=46,2	шт	I	0,056	0,056	46,2	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	46	I	I	- / 0,I2
I4	То же т.2	Контейнер для обоев 2990/I5I I200х0,009=II	шт	4	0,009	0,036	II	-	-	-	44	-	-	-
I5	То же т.I	Сборник отходов бумаги 2990/I22 825х0,37=305,25	шт	I	0,37	0,37	305,25	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	305	9	5	2 / 0,83
I6	То же т.2	Контейнер для транспортировки обоев г/п 380 кг 2990/I54 I200х0,I75=2I0	шт	5	0,I75	0,875	2I0	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I050	22	II	5 / I,97
		Итого				6,I6					8I78	2I7	I07	32 / I4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Материалы												
I7	0I-I3 т.3.I СНиП сб.I2 I2-I-2	Трубопровод ø 60 мм В=7000 мм 0,58xI0=5,8	шт	I	0,03	0,03	-	58 6,I	53	0,4 0,I	-	6 6	- 5	- -
		Итого				0,03						I2	5	- 0,I
		I. ОБОРУДОВАНИЕ												
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,I2					I64			
		Итого				628					8342			
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								83			
		Итого									8425			
	СНиП ч.У том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР													

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	№ 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								253			
		Итого									8678			
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. 83г	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								I04			
		Итого									8782			
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 8.9.64г № 73I	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								58			
		Итого оборудования									8840	2I7	I07	32/I4
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 28.3.83г	Накладные расходы 80% (от гр.I4) без п. 3,4	руб									70		
		Итого										287		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. 83г	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									23		
		Всего по оборудованию				6,28					8840	3I0	I07	32/I4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		П.Строительные работы												
	ЕРЕР п.I5-6I4	Окраска трубопроводов	м2	I,2	-	-	-	0,56	0,38	-	-	I	-	-
		Накладные расходы I6,5%										0,I7		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Плановые накопления 8%										0,09		
		Итого по строительным работам										I,26		
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		I.Стоимость оборудования	руб								8840			
		П.Монтажные работы:												
		а)монтаж оборудования	руб									3I0		
		б)строительные работы										I		
		Итого по монтажным работам										3II		
		Всего по смете									9I5I			

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил ст.инженер А.Е.Соколова

Проверил гл.экономист Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-3

к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок раскроя обоев мощностью I250 тыс.м2 в год

На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификацы ТХ-СОI

Составлена в ценах I984г

Сметная стоимость I0,64 т.р.

в том числе:

а)оборудования I0,3I т.р.

б)монтажных работ 0,33 т.р.

Масса = 6,80 т

Нормативная условно-чистая продукция

Показатель по смете: стоимость на расчетную единицу руб.

№№ пп	Шифр и позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто нетто ед. изм.	общая	Стоимость единицы, руб. оборудования	Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Серийное оборудование												

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	I9-I4 I6-008	Тележка ручная с подъемной платформой г/п I тс ТРП-I	шт	I	0,095	0,095	76,0	-	-	-	76	-	-	-
2	Спр.гр. лим.цен табл.I 3-475-2	Стеллаж в сборе, в том числе: Рама Н-2700 мм 0I0-0I 825х0,065=53,63	шт	20	0,065	I,3	53,63	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I073	33	I6	7 / 2,94
	То же табл.2	Полка ВН=I320 мм г/п ячейки 2 т 020-0I I200х0,03I4=38	шт	6I	0,03I4	I,9I5	38	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	23I8	49	24	I0 / 4,33
3	I9-06 п.I6-029 3-У-602 К-I,05	Таль электрическая г/п 0,25 т мощн. 0,6 кВт ТЭ-0,25-III	шт	I	0,057	0,057	250	I45,95 рт	72,66 рт	I6,I7рт / I0,5рт	250	8	4	I / 0,6
4	3-560I К_I,05	Электромонтаж	шт	I	-	-	-	5I	I6	I,45 / 0,57	-	5I	I6	I / 0,57
5	Спр.гр. лим.цен на нест. оборуд. т.5 I-220-3	Малогабаритный механический пресс мощн. кВт МПП-I	шт	I	0,36	0,36	I084	8,59	7,43	0,I7 / 0,09	I084	9	7	- / 0,09

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Нестандартизированное оборудование												
6	Спр.гр. лям.пев. табл.5 3-475-2	Обрезбразный станок мощн.2,2 кВт 2990/I70 3OI0x0,325=978	шт	2	0,325	0,65	978	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26 рт	I956	I7	8	3 / I,47
7	То же табл.2	Тележка для бобин 2658/8 I200x0,0I=I2,00	шт	I	0,0I	0,0I	I2,00	-	-	-	I2	-	-	-
8	То же 3-475-2	Подставка для бобин 2658/9 825x0,0445=37	шт	I	0,0445	0,0445	37	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	37	I	I	- / 0,I
9	То же	Стол для раскроя обрез 2658/I0 825x0,II=9I	шт	I	0,II	0,II	9I	25,6рт	I2,5рт	5;37рт / 2,26рт	9I	3	I	I / 0,25
I0	То же табл.5 I-20I-I	Станок для перемотки технической ткани 2990/I69 3OI0x0,I7=5I2	шт	I	0,I7	0,I7	5I2	II,6	I0,8	0,I3 / 0,07	5I2	I2	II	0,I3 / 0,07
II	То же табл.2 3-475-2	Приспособление для резки рулонов технической ткани мощн. I,I кВт 2990/I7I I200x0,28=336	шт	I	0,28	0,28	336	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	336	7	4	2 / 0,63

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I2	То же т.I	Подставка для рулонов бумаги 2990/I72 825х0,I6=I32	шт	I	0,I6	0,I6	I32	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I32	4	2	I / 0,36
I3	То же	Стол для резки бумаги 2990/I73 825х0,056=46,2	шт	I	0,056	0,056	46,2	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	46	I	I	- / 0,I3
I4	То же т.2	Контейнер для обоев 2990/I5I I200х0,009=II	шт	5	0,009	0,045	II	-	-	-	55	-	-	-
I5	То же т.I	Сборник отходов бумаги 825х0,37=305,25	шт	I	0,37	0,37	305,25	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	305	9	5	2 / 0,84
I6	То же т.2	Контейнер для транспортировки обоев, г/п 380 кг 2990/I54 I200х0,I75=2I0	шт	6	0,I75	I,05	2I0	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I260	27	I3	6 / 2,37
		Итого				6,67					9543	23I	II3	34 / I5
		Материалы												
I7	0I-I3 т.3.I СНиП сб.I2 I2-I-2	Трубопровод ø 60мм В=I0000мм	шт	I	0,03	0,03	-	5,80 6,I	5,3	0,4 / 0,I	-	6 6	5	- / 0,I
		Итого				0,03						I2	5	- / 0,I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		I.ОБОРУДОВАНИЕ												
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,I3					I9I			
		Итого				6,8					9734			
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								97			
		Итого									983I			
	СНиП ч.IУ том I с тр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								295			
		Итого									I0I26			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3.83г	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								I2I			
		Итого									I0247			
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 9.8.64г № 73I	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								68			
		Итого оборудования									I03I5	23I	II3	34/I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 28.3.83г № 249	Накладные расходы 80% (от гр.I4) без поз. 3,4	руб									74		
		Итого										305		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3.83	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									24		
		Итого по оборудованию				6,8					I03I5	329	II3	34/I5
		II. Строительные работы												
	ЕРЕР п.I5-004	Окраска трубопроводов	м2	I,2				0,56	0,38	-	-	I	-	-
		Накладные расходы I6,5%										0,I7		
		Итого										I,I7		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3. I983г	Плановые накопления 8%										0,09		
		Итого по строительным работам										I,26		
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		I.Стоимость оборудования	руб								I03I5			
		II.Монтажные работы:												
		а)монтаж оборудования	руб									329		
		б)строительные работы	руб									I		
		Итого по монтажным работам										330		
		Всего по смете									I0645			

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил ст.инженер А.Е.Соколова

Проверил гл.экономист Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-4

к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок сборки стволов мусоропроводов мощностью 4000 пог.м в год

На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ-С02

Составлена в ценах I984г

Сметная стоимость I2,52 т.р.

в том числе:

а) оборудования II,55 т.р.

б) монтажных работ 0,97 т.р.

Нормативная условно-чистая продукция т.р.

Показатель по смете Стоимость на расчетную единицу

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и др.	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто нетто ед. изм.	Масса брутто нетто общая	Стоимость единицы, руб. оборудования	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудование	Общая стоимость, руб. Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Серийное оборудование												

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	I9-06 п.02-0I8 3-4909 прил.5а I976г. К-I,I4 Госкомцен спр.№ 6 стр.94 3-4-8	Кран подвесной электрический г/п 3,2 т, мощн. 4,5+0,4+2х0,4= = 5,7 квт 3-I6,8-I5-I2-380 ГОСТ 7890-73 I455-I3,3хI,I4= = I440	шт	I	3,05	3,05	I440	68,5	56,2	9,3I / 3,76	I440	69	56	9 / 3,76
2	3-4909 прил.5б I976г. К-I,4 Госкомцен спр.№ 6 К-I,05	Электромонтаж крана подвесного I84хI,05+I4,63х хI,I4 = 2I0	шт	I	-	-	-	2I0	64,05	II,97 / 5,29	-	2I0	64	I2 / 5,29
3	I9-07 п.I-0760 24-43-I К-0,95	Тележка моторная г/п 5тс мощн. I,I квт П640-I30	шт	I	3,05	3,05	3600	34,58	24,I3	9,08 / 3,3I	3600	35	24	9 / 3,3I
4	ЭМ-I05 К-I,05	Электромонтаж	шт	I	-	-	-	339,I5	73,4	-	-	339	73	-
5	Спр.гр. лим.цен на нест. оборуд. т.5 I-220-2	Станок для резки железобетона мощн. 5,5 квт УРЖ-2МА	шт	3	0,I85	0,555	557	6,8	6,I5	0,I2 / 0,07	I672	20	I8	- / 0,2I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
6	I9-I4 I6-009	Тележка ручная с подъемной платформой г/п 250 кг ТРП-2I	шт	I	0,062	0,062	55	-	-	-	55	-	-	-
		Нестандартизированное оборудование												
7	Спр.гр. лим.цен на нест. оборуд. т.I 3-475-2	Металлоконструкции станка для резки асбоцементных труб 3I95/I 825х0,5	шт	I	0,5	0,5	4I3	25;6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	4I3	I3	6	3 I,I3
8	То же	Металлоконструкция для резки асбоцементных листов 825х0,3	шт	I	0,3	0,3	248	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	248	8	4	2 0,68
9	Спр.гр. лим.цен табл.3 3-475-2	Рольганг неприводной с откидывающейся полкой 2990/I35 I590х0,055	шт	I	0,055	0,055	45,38	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	45	I	I	- 0,I2
I0	То же табл.2	Верстак слесарный на I рабочее место 2990/I46 I200х0,I7I=205	шт	I	0,I7I	0,I7I	205	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	205	4	2	I 0,39

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
II	То же табл.2	Стеллаж для хранения клапанов 2990/I40 920х0,59=543	шт	I	0,59	0,59	543	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	543	I5	7	3 I,33
I2	То же	Контейнер унифицированный для труб мусоропровода 2990/80 920х0,8=736	шт	3	0,8	2,4	736	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	2208	6I	30	I3 5,42
I3	То же	Контейнер для трубных заготовок г/п I т 2990/I63 I200х0,07I=85	шт	3	0,07I	0,2I3	85	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	255	5	3	I 0,48
		Итого				I0,95					I0684	780	288	53 22
		I. ОБОРУДОВАНИЕ												
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2.68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,22					2I4			
		Итого				II,I7					I0898			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								I09			
		Итого									II007			
	СНиП ч.IУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3,0%	руб								330			
		Итого									II337			
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3.83	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								I36			
		Итого									II473			
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 8.9.64г № 73I	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								76			
		Итого оборудования									II549	780	288	53/22

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3.83г	Накладные расходы 80% (от гр.I4) без п.2,4	руб									I2I		
		Итого										90I		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3.83г	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									72		
		ВСЕГО по обсрудованию				II,I7					II549	973	288	53/22
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		I.Стоимость оборудования	руб								II549			
		II.Монтажные работы												
		Монтаж оборудования	руб									973		
		ВСЕГО по смете									I2522			

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил ст.инженер А.Г.Соколова

Проверил гл.экономист Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № С-I

К типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

участок сборки стволов мусоропроводов мощностью 4000 пог.м в год

На особостроительные работы

Основание: чертежи АР-л.7

Составлена в ценах I984 г

Сметная стоимость I,0II тыс.руб.

Нормативная условно-чистая продукция тыс.руб.

Показателем по смете Стоимость на: расчетную единицу (мощность, вместимость, производительность и т.п.) руб.

I м2 общей площади здания руб.

Iм3 объема здания руб.

№№ пп	№ укрупненных сметных норм, единичных расценок, шифры норм СНиП и др.	Наименование работ и затрат	Ед. изм.	Кол-во	Стоимость единицы, руб.	Общая стоимость, руб.			
						Всего	Норм. условно-чистая продукция	в том числе: основная зарплата	эксплуатация машин в т.ч зарплата
							прямые затраты		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
		Полы							
I	EII-II	Устройство							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
	табл.II-I -II	подстилающих слоев бетонных марки 300.	м3	22,80	35,24	803	— 37	37	
		Всего по смете:			руб.	I0II	— 37	37	
		В том числе:							
		Стоимость общестроительных работ			руб.	803			
		Материалы			руб.	20			
		Основная заработная плата			руб.	37			
		Всего заработная плата			руб.	37			
		Местные материалы			руб.	747			
		Накладные расходы			руб.	I33			
		Плановые накопления			руб.	75			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
		Всего, стоимость общестроительных работ			руб.	IOII			

Главный инженер проекта И.В.Иванова

Начальник ОСР З.А.Ковальчук

Исходные данные:

составил Черячукина

проверил С.В.Дунаева

Перфорация:

подготовил Корнихина

проверил Бузикова

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-5

к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок раскроя и сварки ковров линолеума мощностью 63; 125;200 тнс.м2 в год
На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ-С03

Составлена в ценах 1984г

Сметная стоимость 32,94 т.р

в том числе:

а) оборудования 31,44 т.р.
б) монтажных работ 1,5 т.р.

Нормативная условно-чистая продукция т.р.

Показатель по смете

Стоимость на расчетную единицу руб.

Масса - 27,89 т

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто ед. изм.	Масса нетто общая	Стоимость единицы, руб. оборудования	Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Серийное оборудование												

2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I I9-06 02_006 3-4909 прил.5а I976г К-I,I4 Госком-цен спр.№6 стр.94 3-4-3	Кран подвесной электрический г/п I тс мощн.I,7+ 0,I8+2x0,I8=2,24кВт I-I6,8-I5-6-380 ГОСТ 7890-73 I080-I3,3xI,I4= =I065	шт	I	I,75	I,75	I065	5I,2	43,5	4,95 / 2,05	I065	5I	44	5 / 2,05
2 3-4909 прил.5б I976г К-I,I4 Госком-цен спр.№6 стр.94 К-I,05	Электромонтаж крана подвесного I84xI,05+I4,63x xI,I4=2I0	шт	I	-	-	-	2I0	64,05	II,97 / 5,29	-	2I0	64	I2 / 5,29
3 22-0I доп.8 п.I0-047	Машина для сварки линолеума мощн. 2,IкВт напр.220В, произв.М.П./час-60; габаритные размеры мм-II60x270x450 С0-I04	шт	I	0,05	0,05	480	-	-	-	480	-	-	-
4 I9-I4 I6-008	Тележка ручная с подъемной платформой г/п Iтс ТРП-I	шт	I	0,095	0,095	76,0	-	-	-	76	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
5	I8-03 п.02-0I4 I-II0-2	Пресс электрогидравлический мощн. I,7 кВт ПВГ-8-20	шт	I	I,I	I,I	3I90	I3,9	7,27	5,55 2,37	3I90	I4	7	6 2,37
		Нестандартизированное оборудование												
6	Спр.гр. лим.цен табл.5 I8-236-I К-0,8	Конвейер для производства заготовки линолеумных ковров мощн.I5,I+I7,3= 32,4кВт 42.I94-70.0000.000СБ I075х5,4I=58I6	шт	I	5,4I	5,4I	58I6	270	I7I	60 23	58I6	270	7I	60 23
7	То же табл.2 3-475-2	Стол сварочный (для линолеума) мощн. 2,5 кВт напр.220В 2990/I44 920х0,8=736	шт	I	0,8	0,8	736	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	736	20	I0	4 I,8
8	То же т.3	Стол для выдержки полотен линолеума 2658/4 I420х0,6=852	шт	2	0,6	I,2	852	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I704	3I	I5	6 2,7I
9	То же	Стол для выдержки ковров линолеума 2658/6 II20хI,25=I400	шт	2	I,25	2,5	I400	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	2800	64	3I	I3 5,65

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I0	То же табл.I	Тара для отходов III0/707.II 825х0,094=77,55	шт	2	0,094	0,I88	77,55	-	-	-	I55	-	-	-
II	То же 3-475-2	Верстак слесарный на I рабочее место 2990/I46 825х0,I7I=I4I	шт	I	0,I7I	0,I7I	I4I	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I4I	4	2	I 0,58
I2	То же 3-475-2	Траверса для транспортировки рулонов 825х0,I5=I24	шт	I	0,I5	0,I5	I24	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I24	4	2	I 0,33
I3	То же табл.2 3-475-2	Контейнер для транспортировки сварных коробов линолеума г/п I,5 т 2658/23 920х0,87=800	шт	I6	0,87	I3,92	800	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I2800	356	I74	75 3I,45
		Итого				27,34					29087	I024	520	I83 75
		I.ОБОРУДОВАНИЕ												
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,55					582			
		Итого				27,89					29669			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								297			
		Итого									29966			
	СНиП ч.IУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								899			
		Итого									30865			
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								370			
		Итого									3I235			
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 8.9.64г № 73I	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								208			
		Итого оборудования									3I443	I024	520	I93/75

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Накладные расходы 80% (от гр.I4) без поз.2	руб									365		
		Итого										I389		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									III		
		Всего по оборудованию				27,89					3I443	I500	520	I83/75

СВОДКА ЗАТРАТ

I.Стоимость оборудования	руб	3I443
Монтаж оборудования	руб	I500
Всего по смете		32943

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил А.Е.Соколова

Проверил Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-6

к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок раскроя и сварки ковров линолеума мощностью 315 тыс.м2 в год

На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ.С03

Составлена в ценах I984г

Сметная стоимость 39,I6 т.р.

в том числе:

а)оборудования 37,45 т.р.

б)монтажных работ I,7I т.р.

Нормативная условно-чистая продукция т.р.

Показатель по смете Стоимость на расчетную единицу руб.

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто	Масса нетто	Стоимость единицы, руб. оборудования	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ Всего	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ в том числе основная зарплата	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Общая стоимость, руб. Монтажных работ Всего	Общая стоимость, руб. Монтажных работ в том числе основная зарплата	Общая стоимость, руб. Монтажных работ в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
			ед. изм.	общ. изм.										
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Серийное оборудование												

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	I9-06 п.02-006 3-4909 прил.5а I976г К-I,I4 Госком-цен стр.6 стр.94 3-4-3	Кран подвесной электрический г/п Iтс мощн.I,7+0,I8+2x0,I8 =2,24 квт I-I6,8-I5-6-380 IOCT 7890-73 I080-I3,3xI,I4= =I065	шт	I	I,75	I,75	I065	5I,2	43,5	4,95 / 2,05	I065	5I	44	5 / 2,05
2	3-4909 прил.5б I976г К-I,I4 Госком-цен спр.№ 6 стр.94 К-I,05	Электромонтаж крана подвесного I84xI,05+I4,63xI,I4= =2I0	шт	I	-	-	-	2I0	64,05	II,97 / 5,29	-	2I0	64	I2 / 5,29
3	22-0I доп.8 п.I0-047	Машина для сварки линолеума мощн. 2,Iквт,напр.220В произв.МП/час-60, С0-I04	шт	2	0,05	0,I00	480	-	-	-	960	-	-	-
4	I9-I4 I6-008	Тележка ручная с подъемной платформой г/п I тс ТРП-I	шт	I	0,095	0,095	76,0	-	-	-	76	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
5	I8-03 п.02-0I4 I-II0-2	Пресс электрогидравлический мощн.I,7 кВт,ПВГ-8-20	шт	I	I,I	I,I	3I90	I3,9	7,27	5,55 / 2,37	3I90	I4	7	6 / 2,37
		Нестандартизированное оборудование												
6	Спр.гр. лим.цен табл.5 I8-236-I К-0,8	Конвейер для производства заготовки линолеума ковров мощн. 32,4=I5,I+I7,3 42.I94-70.00.00. 000СБ	шт	I	5,4I	5,4I	58I6	270	I7I	60 / 23	58I6	270	I7I	60 / 23
7	То же табл.3 3-475-2	Стол сварочный(для линолеума) мощн. 2,5кВт напр.220В I420х0,8=II36	шт	2	0,8	0,I6	II36	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	2272	4I	20	8 / 3,6I
8	То же табл.I	Стол для вырезки полотен линолеума 2658/4 750х0,6=450	шт	4	0,6	2,4	450	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I800	6I	30	I3 / 5,42
9	То же табл.3	Стол для выдержки ковров линолеума 2653/6 II20хI,25=I400	шт	2	I,25	2,5	I400	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	2800	64	3I	I3 / 5,65

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
10	То же табл.2	Тара для отходов 1110-707.11 1200х0,094=113	шт	2	0,094	0,188	113	-	-	-	226	-	-	-
11	То же 3-475-2	Верстак слесарный на 1 рабочее место 2990/146 1200х0,171=205	шт	1	0,171	0,171	205	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,26рт	205	4	2	1 / 0,38
12	То же табл.3	Траверса для транспортировки рулонов 1590х0,15=239	шт	1	0,15	0,15	239	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,26рт	239	4	2	1 / 0,33
13	То же табл.2 3-475-2	Контейнер для транспортировки сварных ковров линолеума г/п 1,5т 2658/23 920х0,87=800	шт	20	0,87	17,4	800	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,26рт	16000	445	218	93 / 39,32
		Итого				32,86					34649	1164	589	213 / 87
		I.ОБОРУДОВАНИЕ												
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.12. 68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,65					693			
		Итого				33,51					35342			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								353			
		Итого									35695			
	СНиП ч.IУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								I07I			
		Итого									36766			
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3. 83г	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								44I			
		Итого									37207			
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 8.9.64г № 73I	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								247			
		Итого оборудования									37454	II64	589	2I3 87

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3. 83г	Накладные расходы 80% (от гр.14) без поз. 2	руб									420		
		Итого										1584		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. 1983г	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									127		
		Всего по оборудованию				33,51					37454	1711	589	213/87
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		Стоимость оборудования	руб								37454			
		Монтаж оборудования	руб									1711		
		Всего по смете									39165			

Главный инженер проекта В.Л.Портных
Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин
Составил ст.инженер А.Е.Соколова
Проверил гл.экономист Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № Ш-7

к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 40-80 тыс.м2 остекленных блоков в год

На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ.С04

Составлена в ценах I984г

Масса - 4,54 т

Сметная стоимость 4,69 т.р.

в том числе:

а) оборудования 4,25 т.р.

б) монтажных работ 0,44 т.р.

Нормативная условно-чистая продукция т.р.

Показатель по смете

Стоимость на расчетную единицу руб.

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто ед. изм.	Масса брутто общая	Стоимость единицы, руб. оборудования	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ Всего	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ в том числе основная зарплата	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Общая стоимость, руб. Монтажных работ Всего	Общая стоимость, руб. Монтажных работ в том числе основная зарплата	Общая стоимость, руб. Монтажных работ в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Серийное оборудование												

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	I9-06 п.02-0I8 3-4909 прил.5а I976г К-I,I4 Госком-цен спр.№6 стр.94 3-4-8	Кран подвесной электрический г/п 3,2 т мощн.4,5+3х0,4= =5,7 кВт 3-I6,8-I5-6-380 IOCT 7890-73 I455-I3,3xI,I4= =I440	шт	I	3,05	3,05	I440	68,5	56,2	9,3I / 3,76	I440	69	56	9 / 3,76
2	3-4909 прил.5б I976г К-I,I4 Госком-цен спр.№6 К-I,05	Электромонтаж крана подвесного I84xI,05+I4,63x xI,I4=2I0	шт	I	-	-	-	2I0	64,05	II,97 / 5,29	-	2I0	64	I2 / 5,29
3	Спр.гр. лим.цен на нест. оборуд. п.23 стр.I2 Минприбор-строение I-I-I	Промазчик фальца мощн. 0,25 кВт СО-II7	шт	I	0,05	0,05	420	22	I4,8	5,89 / 2,6	420	22	I5	6 / 2,6
4	I9-I4 I6-008	Тележка ручная с подъемной платформой г/п I,0 т ТРП-I	шт	I	0,095	0,095	76,0	-	-	-	76	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
5	Спр.гр. т.3 3-475-2	Рольганг для остекления дверных и оконных блоков 2658/87 I590x0,24	шт	4	0,24	0,96	382	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I528	25	I2	5 / 2,I7
6	То же т.3 3-475-2	Стеллаж для хранения оконных и дверных блоков 2658/85 I590x0,I48	шт	2	0,I48	0,296	235	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	470	8	4	2 / 0,67
7		Стеллаж для хранения нарезанного стекла (дерево)	шт	I	0,I	(0,I)			Учитывается в инвентаре					
8		Верстак слесарный (дерево)	шт	2	0,093	(0,I86)			Учитывается в инвентаре					
		Итого				4,45					3934	334	I5I	34 / I4
		I.ОБОРУДОВАНИЕ												
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,09					79			
		Итого				4,54					40I3			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								40			
		Итого									4053			
	СНиП ч.IУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								I22			
		Итого									4I75			
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								50			
		Итого									4225			
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 8.9. 64г № 73I	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								28			
		Итого оборудования									4253	334	I5I	34/I4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Накладные расходы 80% (от гр.I4) без поз.2	руб									70		
		Итого										404		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									32		
		Всего по оборудованию				4,54					4253	436	I5I	34/I4
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		Стоимость оборудования	руб								4253			
		Монтаж оборудования	руб									436		
		Всего по смете									4689			

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил ст.инженер А.Е.Соколова

Проверил гл.экономист Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-8

К типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью II2 тыс.м2 остекленных блоков в год
На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ.С04

Составлена в ценах I984г

Масса - 5,88 т

Сметная стоимость 7,38 т.р.
в том числе:
а) оборудования 6,86 т.р.
б) монтажных работ 0,52т.р.

Нормативная условно-чистая продукция т.р.

Показатель по смете
Стоимость на расчетную единицу (мощность, прибор)

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто ед. изм.	Масса нетто общая	Стоимость единицы, руб. оборудования	Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Серийное оборудование												

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	I9-06 п.02-0I8 3-4909 прил.5а I976г К-I,I4 Госком-цен стр.94 спр.№6 3-4-8	Кран подвесной электрический г/п 3,2 т, мощн. 4,5+3х0,4=5,7кВт 3-I6,8-I5-6-380 ГОСТ 7890-73 I455-I3,3хI,I4= =I440	шт	I	3,05	3,05	I440	68,5	56,2	9,3I / 3,76	I440	69	56	9 / 3,76
2	3-4909 прил.5б I976г К-I,I4 Госком-цен спр.№ 6 К-I,05	Электромонтаж крана подвесного I84хI,05+I4,63х хI,I4=2I0	шт	I	-	-	-	2I0	64,05	II,97 / 5,29	-	2I0	64	I2 / 5,29
3	Спр.гр. лим.цен на нест. оборуд. п.23 III стр.I2 Минприбо-ростроения ороедств автоматиз. и систем упр-ния I-I-I	Промазчик фальцев мощн.0,25 кВт СО-II7	шт	2	0,05	0,I	420	22	I4,8	5,89 / 2,6	840	44	30	I2 / 5,2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
4	I9-I4 I6-008	Тележка ручная с подъемной платформой г/п I,0 т ТРП-I	шт	I	0,095	0,095	76,0	-	-	-	76,0	-	-	-
		Нестандартизированное оборудование												
5	Спр.гр. лим.цен на нест. оборуд. т.3 3-475-2	Рольганг для остекления дверных и оконных блоков 2658/87 I590x0,24	шт	8	0,24	I,92	382	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	3056	49	24	I0 / 4,34
6	То же т.3	Стеллаж для хранения оконных и дверных блоков 2658/86 I590x0,I48	шт	4	0,I48	0,592	235	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	940	I5	7	3 / I,34
7		Стеллаж для хранения нарезанного стекла (дерево)	шт	2	0,I	(0,2)		Учитывается в инвентаре						
8		Верстак столярный (дерево) 2990/I36	шт	2	0,093	(0,I86)		Учитывается в инвентаре						
		Итого				5,76					6352	387	I8I	46 / 20

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		I.ОБОРУДОВАНИЕ												
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,I2					I27			
		Итого									6479			
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								65			
		Итого									6544			
	СНиП ч.IУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								I96			
		Итого									6740			
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3.83г	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								8I			
		Итого									682I			
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 8.9.65г № 73I	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								45			
		Итого оборудования									6866	387	I8I	46 20

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Накладные расходы 80% (от гр.I4) без поз.2	руб									94		
		Итого										48I		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									38		
		ВСЕГО по оборудованию				5,88					6866	5I9	I8I	46/20
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		I.Стоимость оборудования	руб								6866			
		II.Монтаж оборудования	руб									5I9		
		ВСЕГО по смете									7378			

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил ст.инженер А.Е.Соколова

Проверил гл.экономист Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-9

к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью I600-3I50 куб.м в год
На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ.С05

Составлена в ценах I984г

Масса - 2,09 т

Сметная стоимость 5,83 т.р.
в том числе:
а) оборудования 5,76 т.р.
б) монтажных работ 0,07 т.р.

Нормативная условно-чистая продукция т.р.

Показатель по смете
Стоимость на расчетную единицу

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто нетто ед. изм.	Масса брутто нетто общая	Стоимость единицы, руб. оборудования	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Общая стоимость, руб. Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Серийное оборудование												

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	I9-I4 I6-009	Тележка ручная с подъемной платформой г/п 0,25 т ТРП-2I	шт	I	0,062	0,062	55	-	-	-	55	-	-	-
2	Спр.гр. лим.цен на нест. оборуд. т.5 I-220-3	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый мощн.3,2 кВт ВМЭ-2М 30I0х0,45=I355	шт	I	0,45	0,45	I355	8,59	7,43	0,I7 / 0,09	I355	9	7	- / 0,09
		Нестандартизированное оборудование												
3	Спр.гр. лим.цен табл.4 3-475-2	Приспособление для склейки пакетов утеплителя 2990/I30 2I90х0,I35=296	шт	2	0,I35	0,27	296	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	592	7	3	I / 0,6I
4	То же	Стол 409-I3-6 I2I 2I90х0,225=493	шт	I	0,225	0,225	493	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	493	6	3	I / 0,5I
5	То же табл.5 I-220-2	Станок для резки плит утеплителя мощн. 0,25 кВт 2990/I28 30I0х0,295=888	шт	I	0,295	0,295	888	6,8	6,I5	0,I2 / 0,07	888	7	6	- / 0,07

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
6	То же I_220-4	Станок для дробления отходв утеплителя мощн.2,2кВт 2990/I29 26I5×0,745=I948	шт	I	0,745	0,745	I948	I0	8,29	0,28 / 0,I5	I948	I0	8	- / 0,I5
		Итого				2,05					533I	39	27	2 / I,43
		I. ОБОРУДОВАНИЕ												
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,04					I07			
		Итого				2,09					5438			
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								54			
		Итого									5492			
	СНиП чIУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								I65			
		Итого									5657			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03. I983г	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								68			
		Итого									5725			
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 73I от 8.09. 64г	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								38			
		Итого оборудования									5763	39	27	2 / I,43
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Накладные расходы 80% (от гр.I4)	руб									22		
		Итого										6I		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									6		
		ВСЕГО по оборудованию									5763	66	27	2 / I,43

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		I.Стоимость оборудования	руб								5763			
		II.Монтажные работы:												
		Монтаж оборудования	руб									66		
		ВСЕГО по смете									5829			

Главный инженер проекта В.Л.Портных
Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин
Составил ст.инженер А.Г.Соколова
Проверил гл.экономист Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-IO

к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 4000 куб.м в год
На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ.С05

Составлена в ценах 1984г

Масса - 2,53 т

Сметная стоимость 7,4 т.р.
в том числе:
а) оборудования 7,32 т.р.
б) монтажных работ 0,08 т.р.
Нормативная условно-чистая продукция
Показатель по смете
Стоимость на расчетную единицу руб.

№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто нетто ед. изм.	Масса брутто нетто общая	Стоимость единицы, руб. оборудования	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Общая стоимость, руб. Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Серийное оборудование												

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	I9-I5 I6-009	Тележка ручная с подъемной платформой г/п 0,25 т ТРП-2I	шт	I	0,062	0,062	55	-	-	-	55	-	-	-
2	Спр.гр. лим.цен на нест. оборуд. табл.5 I-220-3	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый мощн. 3,2кВт ВМЭ-2М 30I0х0,45=I355	шт	I	0,45	0,45	I355	8,59	7,43	0 I7 / 0,09	I355	9	7	- / 0,09
		Нестандартизированное оборудование												
3	Спр.гр. лим.цен табл.5 3-475-2	Приспособление для склейки пакетов утеплителя 2990/I30 30I0х0,I35=406	шт	3	0,I35	0,405	406	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I2I8	I0	5	2 / 0,9
4	То же табл.4	Стол 409-I3-6/I2I I855х0,225=4I7	шт	I	0,225	0,225	4I7	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	4I7	6	3	I / 0,5I
5	То же табл.5 I-220-2	Станок для резки плит утеплителя мощн.0 25кВт 2990/I28 30I0х0,295=888	шт	2	0,295	0,59	888	6,8	6,I5	0,I2 / 0,07	I776	I4	I2	- / 0,14

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
6	То же I-220-4	Станок для дробления отходов утеплителя мощн. 2,2 кВт 2990/I29 26I5x0,745=I948	шт	I	0,745	0,745	I948	I0	8,29	0,28 / 0,I5	I948	I0	8	- / 0,I5
		Итого				2,48					6769	49	35	3 / I,8
		I.ОБОРУДОВАНИЕ												
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,05					I35			
		Итого				2,53					6904			
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								69			
		Итого									6973			
	СНиП ч.IУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								209			
		Итого									7I82			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03. I983г	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								86			
		Итого									7268			
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 73I от 8.9.64г	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								45			
		Итого оборудования									7316	49	35	3 / I,8
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.3.83г	Накладные расходы 80% (от гр.I4)	руб									28		
		Итого										77		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3.83г	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									6		
		Всего по оборудованию									7316	83	35	3 / I,8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		I.Стоимость оборудования	руб								73I6			
		II.Монтажные работы												
		Монтаж оборудования	руб									83		
		ВСЕГО по смете									7399			

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил ст.инженер А.Е.Соколова

Проверил гл.экономист Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-II

к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок изготовления сантехнических узлов мощностью I400 т в год
На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ.С06
Составлена в ценах I984 года

Масса - 37,55 т

Сметная стоимость 65,I6 т.р.
в том числе:
а) оборудование 62,68 т.р.
б) монтажных работ 2,48 т.р.
Нормативная условно-чистая продукция т.р.
Показатель по смете
Стоимость на расчетную единицу руб.

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто	Масса нетто	Стоимость единицы, руб. оборудования	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Общая стоимость, руб. Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Серийное оборудование												

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	I9-06 п.02-0I2 3-4909 прил.5а I976 г. К=I,05 Госком-цен спр.№ 6 отр. 94 3-4-5	Кран подвесной электрический г/п 2 т , мощн. 3,0+0,4+(2х0,27)= = 3,94 кВт 2-I6,8-I5,6-6-380 ГОСТ 7890-73 I260-I3,3хI,I4=I245	шт	I	2,405	2,405	I245	58,9	49,5	6,5 / 2,64	I245	59	50	7 / 2,64
2	3-4909 прил.5б I976 г. К-I,I4 Госком-цен спр.№ 6 К-I,05	Электромонтаж крана подвесного I84хI,05+I4,63х хI,I4 = 2I0	шт	I	-	-	-	2I0	64,05	II,97 / 5,29	-	2I0	64	I2 / 5,29
3	24-I8-29 п.03-025 I-2I-I	Механизм для перерубки чугунных труб мощн.I,5 кВт СТД-I7I	шт	I	I,2	I,2	I600	I8,4	II,8	5,5I / 2,38	I600	I8	I2	6 / 2,38
4	I8-0I п.7-00I I-220-4	Станок ножовочный мощн. 2,2+0,I2 = = 3,32 кВт 8Б72	шт	I	0,67	0,67	950	I0	8,29	0,28 / 0,I5	950	I0	8	- / 0,I5
5	24-I8-29 п.03-0I6 I-220-3	Механизм для отрезки невращающихся труб мощн. 3 кВт СОТ.00.000	шт	I	0,482	0,482	I000	8,59	7,43	0,I7 / 0,09	I000	9	7	- / 0,09

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
6	Спр.гр. лим.цен табл.4 I-20I-3	Трубонарезной механизм мощн.3 квт СНТ-00.000 I855x0,55=I020	шт	3	0,55	I,65	I020	I5,6	I3,6	0,33 / 0,I5	3060	47	4I	I / 0,45
7	24-I8-28 ч.I д.I п.03-057 I-2I4-4	Трубогибочный станок мощн. 3 квт СТД-439	шт	I	0,530	0,530	542	I2,I	I0,3	0,29 / 0,I5	542	I2	I0	- / 0,I5
8	24-I8-29 доп.2 п.03-073 I-76-2	Многопозиционный станок для гнутья труб мощн. 4 квт СТД-I02	шт	I	0,84	0,84	2I65	34,2	20,4	6,07 / 2,55	2I65	34	20	6 / 2,55
9	24-I8-29 п.03-024 I-220-4	Механизм для вычестки седловин на трубах под сварку мощн.I,5 квт СТД-II2	шт	I	0,55	0,55	I000	I0	8,29	0,28 / 0,I5	I000	I0	8	- / 0,I5
I0	Спр.гр. лим.цен. табл.4 I-20I-3	Механизм для изготовления раструбов мощн. 3 квт СТД-556 I855x0,935=I734	шт	I	0,935	0,935	I734	I5,6	I3,6	0,33 / 0,I5	I734	I6.	I4	- / 0,I5
II	24-I8-29 п.03-008 I-220-3	Механизм для навертывания фитингов мощн. 2,2 квт ВМС-48	шт	I	0,39	0,39	925	8,59	7,43	0,I7 / 0,09	925	9	7	- / 0,05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
12	24-18-29 ч.I д.I п.03-055 I-2I4-4	Механизм для накатки резьбы на трубах мощн. 5,5 кВт СТД-129	шт	I	I,235	I,235	38I0	I2,I	I0,3	0,29 / 0,15	38I0	I2	I0	- / 0,15
13	Спр.гр. лим.цен табл.I I-2I4-I	Пневмоприжим верстачный для труб СТД-805I 825х0,I88=I5,5I	шт	I	0,0I88	0,0I88	I5,5I	7,4	6,89	0,08 / 0,04	I6	7	7	- / 0,04
14	I8-0I кн. I п.2-007 I-3I-I	Вертикально-сверлильный станок мощн. 4+0,I25 = 4,I25 кВт 2Н-I35	шт	I	I,20	I,20	I6I0	I6,I	9,64	5,5I / 2,38	I6I0	I6	I0	6 / 2,38
15	I5-06 п.06-0I0 п.03-009 24-257-9 К-I,I5 О.П. табл.2	Полуавтомат для сварки в среде углекислого газа в комплекте с выпрямителем ВДУ-504-IУ3 Напр. 380В мощн. 28,2 кВт ПДГ-508 I240+9I0	шт	3	0,456	I,368	2I50	I3	9,98	2,I / 0,9I	6450	39	30	6 / 2,73
I6	Спр.гр. лим.цен табл.2 3-475-2	Стол сварщика мощн. 0,8 кВт С.I00.20 I200х0,239=287	шт	3	0,238	0,7I7	287	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	86I	I8	9	4 / I,62

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I7	Спр.гр. лим.цен на нест. оборуд. п.75 III стр.I4 Мин-во приборо-строен. средств автомат. и систем упр-ния I-76-2	Автомат для нарезки резьбы на сгонах мощн. 5,5 кВт СТД-575	шт	I	I,I6	I,I6	7240	34,2	20,4	6,07 / 2,55	7240	34	20	6 / 2,55
I8	I9-07 п.I-0760 24-43-I К-0,95	Тележка моторная г/п 5 кг, мощн.I,I кВт П640-I30	шт	I	3,05	3,05	3600	34,58	24,I3	9,08 / 3,3I	3600	35	24	9 / 3,3I
I9	ЭМ-I05 К-I,05	Электромонтаж	шт	I	-	-	-	339,I5	73,4	-	-	339	73	-
20	I8-0I кн. I 3-085 I-202-2	Точильно-шлифовальный станок мощн. 3,9 кВт , 3Б634	шт	I	0,425	0,425	500	I2,2	II,0	0,I7 / 0,09	500	I2	II	- / 0,09
2I	I8-0I кн. 2 п.2-002 I-202-I	Настольно-сверлильный станок мощн. 0,6 кВт 2М-II2	шт	I	0,I2	0,I2	290	9,9	9,2	0,I2 / 0,06	290	I0	9	- / 0,06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Нестандартизированное оборудование												
22	Спр.гр. лим.цен табл.5 24-45-4 К-1,15 24-256-8м	Механизированный склад труб с разметочно-отрезным устройством мощн.2,8+0,37=3,17кВт 2990/141 1500х3,91=5865 190х1,15+9,85	шт	1	3,91	3,91	5865	228	194	27 / 14	5865	228	194	27 / 14
23	То же табл.3 3-475-2	Стеллаж для труб 2990/137 1590х0,282=448	шт	1	0,282	0,282	448	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,26рт	448	7	4	2 / 0,64
24	То же табл.3 3-323-1	Конвейер трубозаготовительный мощн. 2,2 кВт 705х8,0=5640	шт	1	8,0	8,0	5640	270	234	24,5 / 10,8	5640	270	234	15 / 10,8
25	23-03-II п.02-001м 18-1-2	Ванна для испытания трубных узлов мощн. 16кВт 2807/109 1080х0,575=621	шт	2	0,575	1,15	621	20,4	12,3	1,78 / 0,85	1242	41	25	4 / 1,7
26	Спр.гр. лим.цен табл.2 3-475-2	Верстак для сборки труб 409-13-6 123 1200х0,27=330	шт	2	0,275	0,55	330	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,25рт	660	14	7	3 / 1,24

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
27	То же табл.I	Стол рабочий 2990/I45 825x0,08I=67	шт	I	0,08I	0,08I	67	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	67	2	I	– / 0,I8
28	То же табл.3	Стеллаж секционный 2807/89 I590x0,3=477	шт	5	0,3	I,5	477	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	2385	38	I9	8 / 3,39
29	То же табл.I	Стол 409-I3-6/I2I 825x0,225=I86	шт	I	0,225	0,225	I86	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I86	6	3	I / 0,5I
30	То же	Верстак для электросварочных работ 2807/II0 825x0,086=7I	шт	3	0,086	0,258	7I	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	2I3	7	3	I / 0,58
3I	То же	Вертушка 2807/I04 825x0,03=27,23	шт	3	0,033	0,099	27,33	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	82	3	I	I / I,55
32	То же	Верстак слесарный на I рабочее место 2990/I46 825xI,I7I=I4I	шт	4	0,I7I	0,684	I4I	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	568	I8	9	4 / I,55
33	То же табл.3	Стенд для испытания муфтовой арматуры I.000.СБ I590x0,I=I59	шт	I	0,I	0,I	I59	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I59	3	I	I / 0,23

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
34	То же табл.3	Стеллаж для вертикального хранения канализационных труб 409-I3-6 I28												
		I590x0,39=620	шт	2	0,39	0,78	620	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	I240	20	I0	4 / I,76
35	То же табл.5 9-I-I К-0,75 0.П. табл.4	Электротигель для плавки серы мощн. 6кВт 2990/I65												
		30I0x0,2=602	шт	I	0,2	0,2	602	I6,43	I3,2	2,4I / I,I6	602	I6	I3	2 / I,I6
36	То же табл.I	Ларь для материалов изд. 40I ШИ-2												
		825x0,044=36,3	шт	I	0,044	0,044	36,3	-	-	-	36	-	-	-
		Итого				36,8I					57987	I629	968	I46 / 65
		I. ОБОРУДОВАНИЕ												
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,74					II60	-	-	-
		Итого									59I47			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								59I			
		Итого									59738			
	СНиП ч.IУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								I792			
		Итого									6I530			
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								738			
		Итого									62268			
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 8.09.64г № 73I	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								4I4			
		Итого оборудования									62682	I629	968	I46 65

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Накладные расходы 80% (от гр.I4) без п.2	руб									665		
		Итого										2294		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									I84		
		Всего по оборудованию									62682	2478	968	I46/65
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		I.Стоимость оборудования	руб								62682			
		II.Монтажные работы:												
		Монтаж оборудования										2478		
		Всего по смете									65I60			

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил ст.инженер А.Е.Соколова

Проверил гл.экономист Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-12

к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок изготовления электромонтажных узлов мощностью 380-550 п.м в год

На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ.С07

Составлена в ценах 1984г

Сметная стоимость 16,2 т.р.

в том числе:

а) оборудования 15,5 т.р.

б) монтажных работ 0,7 т.р.

Нормативная условно-чистая продукция

Показатель по смете

Стоимость на расчетную единицу т.р.

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто нетто ед.	Масса брутто нетто общ.	Стоимость единицы, руб. оборудования	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Общая стоимость, руб. Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Серийное оборудование												

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	I9-06 02-0I8 3-4909 прим.5а I976 К-I,I4 Госком-цен стр.6 стр.94 3-4-8	Кран подвесной электрический однобалочный г/п 3,2 т мощн.4,5+0,4+2х0,4= =5,7 квт 3,0-I3,8-I2-0,9-I2--380 ГОСТ 7890-73 I455-I3,3хI,I4= = I440	шт	I	3,05	3,05	I440	68,5	56,2	9,3I / 3,76	I440	69	56	9 / 3,76
2	3-4909 прим.5б I976 г. К-I,I4 К-I,05	Электромонтаж крана подвесного I84хI,05+I4,63х хI,I4 = 2I0	шт	I	-	-	-	2I0	64,05	II,97 / 5,29	-	2I0	64	I2 / 5,29
3	I9-I4 I6-009	Тележка ручная с под"емной платформой г/п 250 кг ТРП-2I	шт	I	0,062	0,062	55	-	-	-	55	-	-	-
4	I8-0I 2-002 I-202-I	Настольно-сверлильный станок мощн. 0,6 квт 2М-II2	шт	2	0,I2	0,24	290	9,9	9,2	0,I2 / 0,06	580	20	I8	- / 0,I2
5	24-I8-29 03-0I4 I-220-2	Полуавтомат для мерной резки проводов мощн. 0,6 квт МР	шт	I	0,I5	0,I5	I243	6,8	6,I5	0,I2 / 0,07	I243	7	6	- / 0,07

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
6	То же 08-0I5 I-220-2	Механизм для снятия изоляции и закрутки колец мощн. 0,6 кВт МС	шт	I	0,I45	0,I45	82I	6,8	6,I5	0,I2	82I	7	6	– 0,07
7	Спр.гр. лим.цен н/обор. т.2 I5-06 I5-00I 24-257--9 К-0,75	Стенд для скрутки, сварки и контроля заготовок проводов мощн.2ква+0,6кВт СЗ I200х0,093+8I5	шт	I	0,I3I	0,I3I	927	8,48	6,5I	I,37 0,59	927	8	7	I 0,59
8	24-04-0I п.I5I I-2I4-I	Пресс гидравлический ручной,усилие I0т ГАРО Р-324	шт	I	0,067	0,067	233	7,4	6,89	0,08 0,04	233	7	7	– 0,04
		Стеллаж в сборе												
		в т.ч.:												
	Спр.гр. лим.цен табл.I 3-475-2	Рама Н-2700мм	шт	I6	0,065	I,04	53,63	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	858	27	I3	6 2,35
	То же табл.2	Полка ВН-I320мм г/п ячейки -2т 020-0I I200х0,03I4=38	шт	33	0,03I4	I,036	38	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I254	27	I3	6 2,34

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I0	24-I8-29 03-0I6 I-220-3	Механизм для отрезки невращающихся труб Ду=I5+50 мм мощн. 3 кВт СОТ.00.000 Нестандартизированное оборудование	шт	I	0,482	0,482	I000	8,59	**7,43**	0,I7 0,09	I000	9	7	– 0,09
II	Спр.гр. лим.цен табл.2 3-475-2	Верстак слесарный на 2 рабочих места 2807/88 I200x0,45=540	шт	2	0,45	0,9	540	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I080	23	II	5 2,03
I2	То же табл.I	Стол контрольный 825x0,23-I90	шт	I	0,23	0,23	I90	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I90	6	3	I 0,52
I3	То же т.3 I-II0-2	Механизм для меркой резки II20xI,5=I680	шт	I	I,5	I,5	I680	I3,9	7,27	5,55 2,37	I680	I4	6	6 2,37
I4	То же № I 3-475-2	Стеллаж для хранения бухт 750x0,5	шт	3	0,5	I,5	375	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	II25	38	I9	8 3,39
I5	То же табл.3	Стеллаж трубных отрезков К0II-3I55.I.0.00 I590x0,I5=239	шт	I	0,I5	0,I5	239	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	239	4	2	I 0,34

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
16	То же табл.3	Стеллаж для трубных отрезков КОП-3155.2.0.00 1590х0,15=239	шт	1	0,15	0,15	239	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,26рт	239	4	2	1 / 0,34
17	То же т.2	Стол-накопитель универсальный КОП-3154.10.00 1200х0,2	шт	1	0,2	0,2	240	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,26рт	240	5	3	1 / 0,45
18	То же	Модуль стеллажа-накопителя коробок КОП-3154.5.0.00 1200х0,09	шт	5	0,09	0,45	108	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,26рт	540	12	6	2 / 1,02
19	Спр.гр. лим.цен табл.2 3-475-2	Верстак слесарный на 1 рабочее место 2990/146 1590х0,171=272	шт	1	0,171	0,171	272	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,26рт	272	4	2	1 / 0,39
20	То же т.2	Мерное устройство 1200х0,025=30	шт	1	0,025	0,025	30	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,26рт	30	1	-	- / 0,06
21	То же	Барабан под бухты полимерных труб КОП-3155.6.000 1200х0,25=300	шт	1	0,25	0,25	300	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,26рт	300	6	3	1 / 0,57
		Итого				11,93					14346	508	255	61 / 26

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		I. ОБОРУДОВАНИЕ												
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Запасные части 2%	руб			0,24					287			
		Итого				I2,I7					I4633			
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								I46			
		Итого									I4779			
	СНиП ч.IУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								443			
		Итого									I5222			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03. I983г	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								I83			
		Итого									I5405			
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 8.09.64г № 73I	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								I02			
		Итого оборудования									I5507	508	255	6/25
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03. I983г	Накладные расходы 80% (от гр.I4) поз. 2	руб									I53		
		Итого										66I		
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03. I983г	Плановые накопления от монтажа оборудования 8%	руб									53		
		Всего по оборудованию				I2,I7					I5507	7I4	255	6I/25

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		I.Стоимость оборудования	руб								I5507			
		II.Монтажные работы:												
		Монтаж оборудования	руб									7I4		
		Всего по смете									I622I			

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил ст.инженер А.Е.Соколов

Проверил ст.экономист Е.Ф.Арсеньева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-I3

к типовому проекту производственного-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок приготовления отделочных составов мощностью 630; I250 т в год

На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ.С08

Составлена в ценах I984г

Масса - 36,5 т

Сметная стоимость 6I,84 т.р.
в том числе:
а) оборудования 59,73 т.р.
б) монтажных работ 2,II т.р.
Нормативная условно-чистая продукция т.р.

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто нетто ед. об. изм. щая	Стоимость единицы, руб. оборудования	Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Монтажных работ Всего	в том числе основная зарплата	в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
I	2	3	4	5	6 7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		I. Серийное оборудование											
I	I9-06 п.2I-007	Электропогрузчик -I2,5т Н=2,7м ЭПВ-I,25	шт	2	2,85 5,7	4060	-	-	-	8I20	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
2	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т. 3 3-341-5 К-0,85	Конвейер винтовой ∅ 200 мм ℓ-II м № - 2,2 квт I420x0,625=888	шт	I	0,625	0,625	888	42,9	33,3	4,82 / 2,41	888	43	33	5 / 2,41
3	I9-06 п.0I-0I8 3-I-I	Кран подвесной ручной однобалочный Q = I т ℓ=7,2 м длина консоли 0,6м ГОСТ 74I3-80	шт	I	0,447	0,447	229	23,4	I8,9	2,2 / I,06	229	23	I9	2 / I,06
4	I7-03 ч. I п.5-288 5-23-I	Весы товарные передвижные цифер-блатные Q = 0,6т РП600.Ц.I3б	шт	I	0,3I5	0,3I5	240	5I,4	38,2	2,7 / 0,34	240	5I	38	3 / 0,34
5	I9-I4 I7-007	Машина для выгрузки слеживающихся грузов МВС-4 № = I5,4 квт	шт	I	3,3	3,3	7I55	-	-	-	7I55	-	-	-
6	I9-I4 п.06-I03 3-475-2	Конвейер передвижной ℓ - 5м В=400 мм №=2,2 квт, ТК-I7	шт	2	0,44	0,88	340	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	680	23	II	5 / I,99

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
7	I9-06 п.02-0I0 п.3-4907 прил.5а Госком-цен спр.№ 6 стр.94 3-4-5	Кран подвесной электрический однобалочный, однопролетный Q - 2 т ℓ - I2 м, длина консоли I,5 м ГОСТ 7890-73 II40-II,2xI,I4= = II27	шт	I	I,505	I,505	II27	58,9	49,5	6,5 / 2,64	II27	59	50	7 / 2,64
8	3-4907 прил. 5б К-I,05	Электромонтаж I66xI,05+I2,32x xI,I4 = I88,3	шт	I	-	-	-	I88	56	9,48 / 4,I3	-	I88	56	9 / 4,I3
9	I9-06 п.I9-008 22-94-2	Грейфер моторный двухчелюстной емк. 0,4 м3 № = 4,6 квт	шт	I	0,93	0,93	470	68,4рт	45,6рт	I3рт / 3,08рт	470	65	46	I3 / 3,08
I0	22-02 п.I-059 4-4-I	Дробилка молотковая однороторная № = I7 квт производ. I2-I5 м3/час СМД-II2	шт	I	I,623	I,623	I0I0	38	30,5	4,I2 / I,5I	I0I0	38	3I	4 / I,5I
II	22-0I п.I0-005 4-43-I	Мелотерка СО-I24	шт	2	0,I2	0,24	I96	9,I8	7,94	0,85 / 0,34	392	I8	I6	2 / 0,68

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
I2	Спр.лим. цен на неот. оборуд. т.3 3-34I-I К-0,9	Конвейер винтовой ø винта 200 мм ℓ -8м №=2,2кВт 20I6.00 I590x0,5=795	шт	I	0,5	0,5	795	36,6	28,4	3,75 / I,9	795	37	28	4 / I,9
I3	I9-I4 п.I4-026 и прим. 3-38I-I К-0,9	Элеватор производ. 4,3 т/час H=8I30мм №-3 кВт ЛК-0"6 8I30-6300=I830мм I830:I450=I,26 I,26x6I=76,86 I540+77=I6I7	шт	I	I,5	I,5	I6I7	I05	83,4	I4,2 / 7,I9	I6I7	I05	83	I4 / 7,I9
I4	I9-06 п.I6-002 п.I6-006 3-У-6II К-I,05	Таль ручная червячная передвижная Q-I т, Hп-6 м ГОСТ II06-74 4I+4,85x3=55,5	шт	I	0,06	0,06	56	47,3рт	25,4рт	3,89рт / I,26рт	56	3	2	0,23 / 0,08
I5	I9-I4 п.I3-I96 4-I88-I К-0,8	Питатель ленточный производит. I5,2 м3/час №-0,6 кВт В-400 мм ПЛ-40	шт	I	0,34	0,34	820	I2,4	9,28	2,73 / I,35	820	I2	9	3 / I,35
I6	И-I9-06--I982/3 п.2I-060	Электропогрузчик Q - Iт Hп - 5,6 м EB8I756	шт	I	5,3	5,3	I5390	-	-	-	I5390	-	-	-
		Итого				23,265					38989	665	422	7I,23 / 28,36

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		Нестандартизированное оборудование												
I7	Спр.лим. цен на нестан. оборуд. т. I 3-475-2	Контейнер для бочек с кубовыми остатками 850х0,22=I8I,5	шт	2	0,22	0,44	I82	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	364	II	6	2 / 0,99
I8	То же I8-I-2 К-0,75	Бак для олифы емк. 0,7 м3 825х0,2I5=I77	шт	2	0,2I5	0,43	I77	I5,3	9,23	I,33 / 0,64	354	3I	I8	3 / I,28
I9	То же 4-29I-I К-0,75	Затвор шиберный приводной 825х0,055=45,37	шт	2	0,055	0,II	45	8,85	7,34	I,I7 / 0,64	90	I8	I5	2 / I,28
20	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I СНиП-IУ гл.5 ЕРЕР об. 9 п.9-I22	Течка из конвейера винтового к расходным бункерам мела б/ч 825х0,0I5=I2,3	шт	I	0,0I5	0,0I5	I2	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	I2	I	0,35	0,06 / 0,02
2I	Спр. лим. цен на нестанд. оборудов. т.3 3-475-2	Питатель барабанный производ. Л/О 2,5 I.I.ТХ.24 I590х0,023=36,57	шт	3	0,023	0,069	37	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	III	2	I	0,37 / 0,I6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
22	Спр.лим. цен на нестанд. оборудов. т.4 24-I-I	Мешалка двухвальная производительность I20-I40 кг/час № - 3 квт I.I.TX.25,26 2I90x0,29=635	шт	3	0,29	0,87	635	I4,4	6,93	5,95 / 2,3I	I905	43	2I	I8 / 6,9
23	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.3 3-475-2	Рольганг неприводной I.I.TX.27 I590x0,09=I43,I	шт	2	0,09	0,I8	I43	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	286	5	2	I / 4,52
24	22-0I п.I0-006 4-43-I	Краскотерка жерновая приводная производ.I00 кг/час № - 2,2 квт I.I.TX.28,29	шт	2	0,II5	0,23	200	9,I8	7,94	0,85 / 0,34	400	I8	I6	2 / 0,68
25	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I 3-475-2	Рама под краскотерку б/ч 825x0,072=59,4	шт	2	0,072	0,I44	59	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	II8	4	2	I / 0,33
26	То же СНиП ч.IУ гл. 5 ЕРЕР об. 9 п.9-I22	Воронка б/ч 825x0,03 = 24,7	шт	3	0,03	0,09	25	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	75	5	2	0,36 / 0,II

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4	I5
27	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I I8-I-2 К-0,8	Бак для кубовых остатков емк. I.I.TX.30 825х0,27=222,7	шт	I	0,27	0,27	223	I6,3	9,8	I,42 0,68	223	I6	I0	I 0,68
28	23-03 п.03--00I I8-I-2	Бак с мешалкой емк. 400 л № - 0,8 квт I.I.TX.3I I420х0,43=6I0,6	шт	4	0,43	I,7	6II	20,4	I2,3	I,78 0,85	2444	82	49	7 3,4
29	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.2 24-2-Iм К-I,45	Вихревой диспергатор емк. 75 л № - I0 квт I.I.TX.32.33 I200х0,49=588	шт	4	0,49	I,96	588	I4,38	6,9	5,68 2,25	2352	58	28	23 9,0
30	Спр. лим. цен на нестанд. оборуд. т.3 5-I43-I К-0,75	Дозировочное устройство для жидкой шаклевки I.I.TX.34 I590х0,039= 62	шт	3	0,039	0,II7	62	2I	I9,05	0,65 0,24	I86	63	57	2 0,72
3I	То же	Дозировочное устройство I.I.TX.35 I590х0,073=II6,07	шт	I	0,073	0,073	II6	2I	I9,05	0,65 0,24	II6	2I	I9	I 0,24

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
32	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I	Захват для бочек Q = 0,4 т 825х0,0055=4,I25	шт	3	0,0055	0,0I5	4	-	-	-	I2	-	-	-
33	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.3 24-259--2 доп. К-0,75	Кран двухплечевой консольный пневматический на свободно-стоящей колонне, радиус поворота 3,5 м Q = 0,6 т Нп = 2м												
		I420х0,76 = I079	шт	I	0,76	0,76	I079	30,6	2I,2	7,65 / 3,02	I079	3I	2I	8 / 3,02
34	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.3 24-259--2 доп. К-0,8	Кран консольный поворотный Q = I т Нп - 3 м № - I,65 квт												
		II20хI,46=I635,2	шт	I	I,46	I,46	I635	32,6	22,6	8,I6 / 3,22	I635	33	23	8 / 3,22
35	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I СНиП ч.IУ гл.5 ЕРЕР сб.9 п.9-I22	Течка двухрукавная I.I.ТХ.36 825х0,I4=II5,5	шт	2	0,I4	0,28	II6	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	232	I4	6	I / 0,34

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
36	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I 4-29I-I	Затвор шиберный реечный I.I.ТХ.37 825х0,I=82,5	шт	2	0,I	0,2	83	II,8	9,79	I,56 / 0,85	I66	24	20	3 / I,7
37	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I I6-I3-5 К-0,75	Патрубок переходной 825х0,04=33	шт	I	0,04	0,04	33	4,33	I,03	0,38 / 0,I9	33	4	I	0,38 / 0,I9
38	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I 4-29I-I К-0,8	Затвор шиберный приводной I.I.ТХ.38 825х0,065=53,6	шт	4	0,065	0,26	54	9,44	7,83	I,25 / 0,68	2I6	38	3I	5 / 2,72
39	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.2 5-I43-I К-0,75	Дозатор объемный емк. 200 кг I.I.ТХ.39 I200х0,085=I02	шт	2	0,085	0,I7	I02	2I	I9,05	0,65 / 0,24	204	42	38	I / 0,48
40	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.3 I8-5-2 К-0,8	Паровая сушилка А-I,I кВт I.I.ТХ.40 I420хI,25=I775	шт	2	I,25	2,5	I775	39,2	23,5	7,36 / 3,34	3550	78	47	I5 / 6,64

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
4I	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I 3-475-2	Рама под мелотерку б/ч 825х0,025=20,6	шт	2	0,025	0,05	2I	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	42	I	I	0,27 / 0,II
42	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I СНиП ч.IУ гл.5 ЕРЕР сб.9 п.9-I22	Течка из мелотерки в винтовой конвейер 825х0,03=24,75	шт	I	0,03	0,03	25	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	25	2	I	0,I2 / 0,04
43	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I СНиП ч.IУ гл.5 ЕРЕР сб.9 п.9-I22	Течка из винтового конвейера в элеватор б/ч 825х0,03=24,75	шт	I	0,03	0,03	25	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	25	2	I	0,I2 / 0,04
44	То же	Течка из элеватора в винтовой конвейер I.I.ТХ.43 825х0,025=20,6	шт	I	0,025	0,025	2I	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	2I	I	I	0,I / 0,03
		Итого				I2,5I8					I6276	648	437	I06 / 48,84

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		ВСЕГО				35,783					55265	I3I3	859	I77 77,2
		I.ОБОРУДОВАНИЕ												
	Разъяснения Госстроя СССР (экономика стр-ва) № 3 I984г стр.74	Запасные части 2%	руб			0,72					II05			
		Итого				36,5					56370			
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								563			
		Итого									56933			
	СНиП ч.IУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								I707			
		Итого									58640			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83г	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								703			
		Итого									59343			
	Постанов. Сов.Мин. СССР №73I от 8.09. 64г	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб								394			
		Итого оборудования									59737			
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83г	Накладные расходы на монтаж оборудования без поз.8,I4 гр.I4х0,8	%	80								64I		
		Итого									59737	I954	859	I77 / 77,2
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. I983г	Плановые накопления 8%	руб									I56		
		Всего по оборудованию									59737	2II0	859	I77 / 77,2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		I.Стоимость оборудования	руб								59737			
		II.Монтажные работы:												
		монтаж оборудования	руб									2II0		
		Всего по смете									6I847			

Главный инженер проекта В.Л.Йортных
Начальник отдела ТЭИ Е.А.Беляева
Составил О.В.Иванова
Проверил В.М.Пешкин

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № ЛС-I4

к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок приготовления отделочных составов мощностью 2000,2500 т в год

На приобретение и монтаж технологического оборудования

Основание: Спецификация ТХ.С08

Составлена в ценах I984г

Масса – 72,36 т

Сметная стоимость 87,2 т.р.

в том числе:

а) оборудования 82,33 т.р.

б) монтажных работ 4,87 т.р.

Нормативная условно-чистая продукция т.р.

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и другие	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм.	К-во	Масса брутто/нетто ед. изм.	Масса брутто/нетто общая	Стоимость единицы, руб. оборудования	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ Всего	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ в том числе основная зарплата	Стоимость единицы, руб. Монтажных работ в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата	Общая стоимость, руб. оборудования	Общая стоимость, руб. Монтажных работ Всего	Общая стоимость, руб. Монтажных работ в том числе основная зарплата	Общая стоимость, руб. Монтажных работ в том числе эксплуатация машин в т.ч зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		I. Серийное оборудование												

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	I9-05 п.II-005 I2-3-9	Установка для нижнего слива вагоно-цистерн Ду=180 мм АСН-ВБ I800х0,222=400	шт	I	0,222	0,222	400	47,4рт	40рт	4,79рт I,23рт	400	II	9	I 0,28
2	I9-I4 I7-007	Машина для выгрузки слеживающихся грузов №-I6,5 квт МВС-4	шт	I	3,3	3,3	7I55	-	—	-	7I55	—	-	-
3	I9-I4 п.06-I03 3-475-2	Конвейер передвижной В-400мм ℓ=5000 мм №-2,2 квт наибольшая высота разгрузки 3,3 м ТК-I7	шт	2	0,44	0,88	340	25,6рт	I2,5рт	5,37рт 2,26рт	680	23	II	5 I,99
4	Спр.лим. цен на нестандарт. оборуд. т.4 24-2-Iм К-0,75	Диспергатор произв. 50 кг/ч №-4 квт С0-I28 2I90х0,08=I75	шт	5	0,08	0,4	I75	7,44	3,57	2,94 I,I6	875	37	I8	I5 5,8
5	24-2-I К-0,75	Электроэнергия	квт	45	-	-	-	0,033	—	-	—	I,5	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
5	I9-06 п.02-002 п.3-490I прил.5а 76 г К-I,I4 Госком-цен спр.№ 6 стр.94 3-4-I К-0,9	Кран подвесной электрический однобалочный г/п Iт ГОСТ 7890-73 длина крана - 5,I м №-2,24 квт 965-7,8xI,I4=956	шт	3	0,695	2,085	956	35,5	30,5	2,7I / I,20	2868	I07	92	8 / 3,6
6	3-490I прил.5б К-I,05	Электромонтаж I36xI,05+8,5xI,I4 =I53	шт	3	-	-	-	I53	42,5	5,37 / 2,I8	-	459	I28	I6 / 6,54
7	23-0I п.II-025 Сборник ЕРЕР № I8 п.I8-I65	Насос шестеренный №-2,6 квт Ш2-25-I,4/Т.О-I	шт	4	0,04	0,I6	290	II,6	7,89	0,39 / 0,I2	II60	46	32	2 / 0,48
8	22-0I п.I п.I0-038 24-2-Iм К-0,75	Мешалка для красочных составов №-2,2 квт СО-II	шт	I	0,035	0,035	83	7,44	3,57	2,94 / I,I6	83	7	4	3 / I,I6
9	I9-06 п.2I-008	Электропогрузчик ЭПВ-I,25 г/п I,25т	шт	I	2,85	2,85	4060	-	-	-	4060	-	-	-
I0	Спр.лим. цен на нест.обор. т.I 3-475-2	Стеллаж в сборе в том числе Рама 825x0,08I=66,82	шт	II	0,08I	0,89I	67	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	737	23	II	5 / 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
II	То же	Полка 825х0,030I=24,83	шт	24	0,030I	0,72	25	25,6рт	I2,5рт	5,37рт / 2,26рт	600	I8	9	4 / I,63
I2	23-0I п.II-025 I5-0I п.03-043 Спр.лим. цен на неотанд. оборуд. т.I Сб.ЕРЕР № I8 п.I8-I66	Установка для перекачивания л/к материалов Насос Ш2-25-I,4/I66--I-I420 об/мин №-I,5 квт Электродвигатель ВА022-4 ШЛ6I3.053 290+48+I865х0,03= =394	шт	I	0,I44	0,I44	394	I5,2	9,89	0,72 / 0,22	394	I5	I0	I / 0,22
I3	I9-06 п.02-0I0 п.3-4905 прил.5а 3-4-4	Кран подвесной электрический однобалочный г/п 2т №-3,94 квт,пролет 9м.ГОСТ 7890-73 II40-I0,3хI,I4=II28	шт	I	I,425	I,425	II28	5I,8	44,9	4,I4 / I,75	II28	52	45	4 / I,75
I4	3-4905 прил.5б	Электромонтаж I58хI,05+II,33х хI,I4=I78,8	шт	I	-	-	-	I79	52,39	8,39 / 3,72	-	I79	52	8 / 3,72

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I5	23-03 п.0I-00I I8-324-2	Мерник МВ-6/630 (для кубовых остатков) 955х0,4I3=394,4	шт	I	0,4I3	0,4I3	394	I6,6	I4,2	I,7 / 0,82	394	I7	I4	2 / 0,82
I6	23-03 п.0I-00I I8-324-2	Мерник (для олифы) 955х0,4I3=394,4	шт	2	0,4I3	0,826	394	I6,6	I4,2	I,7 / 0,82	788	33	28	3 / 1,64
I7	То же I8-324-I	Мерник с плоской крышкой (для растворителя (МСЭН-0,I6-I I200х0,I95=234	шт	I	0,I95	0,I95	234	I4,7	I3	I,03 / 0,52	234	I5	I3	I / 0,52
I8	23-03 п.03-00I I8-2-3	Аппарат с перемешивающим устройством №-3 квт (для приготовления щелочного раствора емк. I м3 II45х0,79=904,5	шт	I	0,79	0,79	905	3I,7	I8,4	5,73 / 2,64	905	32	I8	6 / 2,64
I9	23-03 п.03-00I I8-2-3	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления мыльного раствора) №-3 квт II45х0,79=904,5	шт	I	0,79	0,79	905	3I,7	I8,4	5,73 / 2,64	905	32	I8	6 / 2,64

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
20	23-03 п.03-00I I8-2-3	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления клеевого раствора) II45x0,79=904,5	шт	2	0,79	I,58	905	3I,7	I8,4	5,73 2,64	I8I0	62	37	II 5,28
2I	23-03 п.03-00I I8-2-3	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления обойного клея) II45x0,79=904,5	шт	I	0,79	0,79	905	3I,7	I8,4	5,73 2,64	905	32	I8	6 2,64
22	23-03 п.03-00I I8-2-3	Аппарат с перемешивающим устройством (для дозирования основы ОКС) II45x0,79=904,5	шт	I	0,79	0,79	905	3I,7	I8,4	5,73 2,64	905	32	I8	6 2,64
23	24-03 п.I6-027 24-257-Iм К-0,75	Машина для сварки полимерных пленок №-0,66 квт М6 АП-2С	шт	I	0,062	0,062	4I0	6,28	5,28	-	4I0	6	5	-
24	22-0I д.30 п.I0-065	Шпаклевочный агрегат №-I,5 квт СО-I50	шт	2	0,I63	0,652	I000	-	-	-	2000	-	-	-
25	23-0I п.I5-042 Сб.ЕРЕР № I8 п.I8-I66	Насос дозировочный №-I,I квт НД-2,5-630/I0-I4В	шт	3	0,I35	0,405	4I5	I5,2	9,89	0,72 0,22	I245	46	30	2 0,66

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
26	Спр.лим. цен на нестандатр. оборуд. т.3 3-341-4	Конвейер винтовой ⌀ 200 мм ℓ -8м №-2,2 квт 20-I6-05 IOCT 2037-75 I420x0,65=923	шт	I	0,65	0,65	923	40,7	3I,6	4,I7 / 2,I2	923	4I	32	4 / 2,I2
27	I9-I4 п.I4-026 примеч. 3-38I-1 K-0,85	Элеватор ленточный вертикальный №-3квт ЛК-06.00.000 (ЛГ-I60м).Высота подъема I0,6м I0600-6300=4300 4300:I450=2,966 2,966x6I=I80,93 I540+I8I=I72I	шт	I	I,45	I,45	I72I	99,45	78,79	I3,43 / 6,79	I72I	99	79	I3 / 6,79
28	22-0I п.I0-005 4-43-1	Мелотерка с пальцевым ротором №-5,5 квт C0-I24	шт	I	0,I2	0,I2	I96	9,I8	7,94	0,85 / 0,34	I96	9	8	I / 0,34
29	22-02 п.I-059 4-4-1	Дробилка молотковая однороторная №-I7 квт СМД-II2	шт	I	I,62	I,62	I0I0	38	30,5	4,I2 / I,5I	I0I0	38	4I	4 / I,5I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
30	I9-06 п.02-008 п.3-490I прил.5а 76г К-I,I4 Госком-цен спр.№6 стр.94 3-4-4	Кран подвесной электрический однобалочный г/п 2т 2,0-5I-4,5-I2-380 I095-7,8xI,I4= =I086	шт	I	0,895	0,895	I086	5I,8	44,9	4,I4 / I,75	I086	52	45	4 / I,75
3I	3-490I прил.5б К-I,05	Электромонтаж I36xI,05+8,58xI,I4= = I52,5	шт	I	-	-	-	I53	42,5	5,37 / 2,I8	-	I53	43	5 / 2,I8
32	I9-06 п.I9-008 22-94-2	Грейфер моторный двухчелюстной №-4 квт, емк. 0,4м3 24-I570I	шт	I	0,93	0,93	470	65,4рт	45,6рт	I3рт / 3,08рт	470	6I	42	I2 / 2,86
33	I9-06 п.I0-007 4-43-I К-I,5	Краскотерка № 5,5 квт СО-II0	шт	4	0,35	I,4	450	I3,77	II,9	I,28 / 0,5I	I800	55	48	5 / 2,04
34	22-0I п.09-0I5 24-2-2м	Растворосмеситель циклонный с объемом готового замеса 250л СБ-97	шт	I	I,23	I,23	600	20	9,56	8,3I / 3,34	600	20	I0	8 / 3,34

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
35	24-2-2	Расход электроэнергии на опробование оборудования	квт	3I	-	-	-	0,033	-	-	-	I	-	-
36	I9-I4 п.I3-I9б 4-I88-I К-0,8	Питатель ленточный №-0,6 квт В-400 мм ПЛ-I0	шт	4	0,383	I,53	820	I2,4	9,28	2,73 / I,35	3280	50	37	II / 5,4
37	I9-06 п.I6-046 3-У-603 К-I,05	Таль электрическая г/п 2 т, высота подъема 6 м ТЭ200-I2I	шт	I	0,275	0,275	395	76,97	38,96	9,35 / 2,84	395	77	39	9 / 2,84
38	I7-03 ч.I кн.2 п.5-085 5-I42-I	Дозатор цемента ДЦ-I00	шт	2	0,II	0,22	560	49,8	46,2	I,37 / 0,4	II20	I00	92	3 / 0,8
39	I7-03 ч.I кн.2 п.5-089 5-I43-I	Дозатор жидкости НЦД-I00 кг ДЖ-I00	шт	I	0,I35	0,I35	570	28	25,4	0,86 / 0,32	570	28	25	I / 0,32
40	I7-03 ч.I кн.2 п.5-297 5-I02-3 К-0,9	Весы технологические циферблатные РП-I50Ц3Т	шт	I	0,I85	0,I85	I90	23,85	I9,35	0,86 / 0,27	I90	24	I9	I / 0,27

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
4I	I7-03 ч.I кн.2 п.5-290 5-I02-3 К-I,I	Весы циферблатные платформенные РП-ШI3	шт	I	0,29	0,29	240	29,I5	23,65	I,06 / 0,33	240	29	24	I / 0,33
42	I9-I4 п.I6-007	Тележка ручная с подъемной платформой г/п 250 кг ТРП-0,25	шт	I	0,062	0,062	39	-	-	-	39	-	-	-
43	I5-II п.5-048 8-I23-3	Аккумуляторные батареи 24тнж-600-У2 0,37х25=9,25 0,25х25=6,25	шт	I	0,585	0,585	860	9,25	6,25	-	860	9	6	-
44	8-I25-3	Формирование и контрольный заряд-разряд аккум.бат.	шт	I	-	-	-	43,7	42,8	-	-	44	43	-
45	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.4	Мешалка переносная №-0,37 квт 24.000Б 2I90х0,0245=52,56	шт	I	0,0245	0,0245	53	-	-	-	53	-	-	-
46	I9-I6 п.7-003 4-I33-I К-0,9	Сепаратор электромагнитный подвесной №-3,5 квт ЭП-ПМ.000ИЭ (П-I00 м)	шт	I	I,5	I,5	3320	I809	I3,23	4,32 / I,67	3320	I8	I3	4 / I,67

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
47	23-03 п.03-001 I8-2-3	Аппарат с перемешивающим устройством для приготовления окрасочных составов №-3 квт	шт	5	0,79	3,95	905	3I,7	I8,4	5,73 / 2,64	4525	I59	92	29 / I3,2
48	23-03 п.03-001 I8-2-3	То же (для приготовления мыловаров) II45х0,79=904,5	шт	I	0,79	0,79	905	3I,7	I8,4	5,73 / 2,64	905	32	I8	6 / 2,64
49	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.3 24-259-I К-I,35	Кран консольный поворотный на колонне г/п 500 кг II20хI,87=2094	шт	I	I,87	I,87	2094	26,05	I8;63	6,47 / 2,86	2094	26	I9	6 / 2,86
50	СНиП ч.IУ гл. 4 ч.II стр.I72 п.40I	Деревянный поддон	шт / м2	30 / 24	0,026	0,78	-	3,95 за м2	-	-	-	95	-	-
		Итого				40,896					56038	2506	I385	242 / I0I,9I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Нестандартизированное оборудование												
51	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.3 24-311-3 К-0,75	Машина для мойки бидонов 2990/174 1200х0,39=468	шт	1	0,39	0,39	468	35	22,5	6,75 / 3	468	35	23	7 / 3
52	Спр.лим. цен на нестандарт. оборуд. т.1	Захват для бочек 2990/123 825х0,009=7,4	шт	1	0,009	0,009	7,4	-	-	-	7	-	-	-
53	Спр.лим. цен на нест. оборуд. т.1	Поддон к насосной установке 2990/124 825х0,008=7	шт	8	0,008	0,064	7	-	-	-	56	-	-	-
54	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.2 1-214-1	Приспособление для резки пленки 2990/114 1200х0,044=52,8	шт	1	0,044	0,044	53	7,4	6,89	0,08 / 0,04	53	7	7	0,08 / 0,04
55	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.1 3-475-2	Стол рабочий 2990/145 825х0,08=66	шт	1	0,08	0,08	66	25,6рт	12,5рт	5,37рт / 2,26рт	66	2	1	0,43 / 0,18

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
56	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.3 3-341-3	Конвейер винтовой реверсивный ф 200 ℓ =2 м I590x0,4=636	шт	I	0,4	0,4	636	30,6	23,9	3,09 / 1,54	636	3I	24	3 / I,54
57	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.2 I8-5-I	Сушилка для мела 2990/I47 №-37,7квт 920x0,925=85I	шт	I	0,925	0,925	85I	30,3	I9,I	4,22 / 1,99	85I	30	I9	4 / I,99
58	Спр.лим цен на нестанд. оборуд. т.3 3-302-I	Конвейер ленточный В=650 мм ℓ -3м №-3 квт 3I95/6 I420xI,0=I420	шт	I	I,0	I,0	I420	55,5	4I,4	I0 / 4,76	I420	56	4I	I0 / 4,76
59	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.3 3-302-2	Конвейер ленточный В-650мм ℓ -7м №-3 квт 3I95/7 II20xI,6=I792	шт	I	I,6	I,6	I792	6I,8	46,2	I0,5 / 4,68	I792	62	46	II / 4,68
60	Спр.лим. цен на нестанд. оборудов. т.I СНиП ч.IУ гл.5 ЕРЕР об. 9 п.9-I22	Течка 3I95/8 825x0,05=4I,25	шт	2	0,05	0,I	4I	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / 1,22рт	82	5	2	0,4 / 0,I2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
6I	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I СНиП ч.IУ гл.5 ЕРЕР сб.9 п.9-I22	Течка четырехрукавная 3I95/9 825х0,I=82,5	шт	I	0,I	0,I	83	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	83	5	2	0,4 / 0,I2
62	То же	Течка 3I95/I0 825х0,05=4I,25	шт	I	0,05	0,05	4I	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	4I	3	I	0,2 / 0,06
63	То же	Течка с шиберным затвором 3I95/II 825х0,I=82,5	шт	I	0,I	0,I	83	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	83	5	2	0,4 / 0,I2
63	То же	Течка 3I95/I2 825х0,05=4I,25	шт	I	0,05	0,05	4I	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	4I	3	I	0,2 / 0,06
65	То же	Воронка поворотная рукавная 3I95/I3 825х0,06=49,5	шт	0,06		0,06	50	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	50	3	I	0,24 / 0,07
66	То же	Течка с шиберным затвором 3I95/I4 825х0,08=66	шт	2	0,08	0,I6	66	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	I32	4	2	0,33 / 0,I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
67	23-03 ч. II п.02-00I I8-3-3	Резервуар стальной горизонтальный емк. 5 м3 для кубовых остатков с паро-подогревом Т.П.704-I-I59.83												
		880x0,985 = 866,8	шт	2	0,985	I,970	867	I8,6	6,I	5,86 / 2,38	I734	37	I2	I2 / 4,76
68	23-03 п.02-00I I8-3-9	Резервуар стальной горизонтальный СМК-75 м3 (для эли-фы) т.п. 704-I-I63.83												
		500xII,34= 5670	шт	I	II,34	II,34	5670	2I9	64,8	96,5 / 3I,5	5670	2I9	65	97 / 3I,5
69	23-03 п.02-00I I8-3-9	Резервуар стальной горизонтальный емк. 75 м3 (для аварий-ного слива) т.п. 704.I.I63.83												
		500xII,34 = 5670	шт	I	II,34	II,34	5670	2I9	64,8	96,5 / 3I,5	5670	2I9	65	97 / 3I,5
70	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.I СНиП ч.IУ гл.5 ЕРЕР сб.9 п.9-I22	Течка к винтовому реверсивному насосу 3I95/I5												
		825x0,05= 4I,25	шт	2	0,05	0,I	4I	50,2рт	23,Iрт	4,07рт / I,22рт	82	5	2	4 / 0,I2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
7I	I7-03 ч.I кн.2 П.5-05I 5-23-4 К-0,75	Дозировочное устройство 2990/II6	шт	3	0,06	0,I8	360	I5,6	I2,53	0,29 / 0,I2	I080	47	38	I / 0,36
72		Стол I200х750х800мм	шт	I	0,025	0,025	Учтено в хозинвентаре							
73	Спр.лим. цен на нестанд. оборуд. т.2	Тележка для транспортирования бидонов 2990/I08 I200х0,02=24	шт	I	0,02	0,02	24	-	-	-	24	-	-	-
74	То же т.I	Контейнер для пастообразных составов в бумажной таре 2990/I6I 825х0,004=3,3	шт	4	0,004	0,0I6	3	-	-	-	I2	-	-	-
		Итого				30,04					20I33	778	354	248,68 / 85,08
		Всего				70,94					76I7I	3284	I739	490,6 / I87

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		I. ОБОРУДОВАНИЕ												
	Разъяснения Госстроя СССР (экономика стр-ва) № 3 I984г стр.74	Запасные части 2%	руб			I,42					I523			
		Итого									77694			
	Указания Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Тара и упаковка I,0%	руб								777			
		Итого									7847I			
	СНиП ч.IУ том I стр.33 техн.ч. и указан. Госстроя СССР № 4-3097 от 4.I2. 68г п.3	Транспортные расходы 3%	руб								2354			
		Итого									80825			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03.83	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб								970			
		Итого				72,36					8I795			
	Постанов. Сов.Мин. СССР от 8.9.64г № 73I	Комплектация 0,7% (от итого с запчастями)	руб			72,36					544			
		Итого оборудования									82339	3284	I739	491/I87
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.3.83г	Накладные расходы на монтаж оборудования без поз.6,I4, 3I,37 гр.I4х0,8	%	80								II82		
	-"-	Накладные расходы на электромонтажные работы по поз. 43,44 I4х0,87	%	87								43		
		Итого										4509		
	Постанов. Сов.Мин. СССР №249 от 28.03. 83г	Плановые накопления 8%	руб									36I		
		Всего по оборудованию				72,36					82339	4870	I739	491/I87

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
		СВОДКА ЗАТРАТ												
		I.Стоимость оборудования	руб								82339			
		II.Монтажные работы:												
		Монтаж оборудования	руб									4870	-	-
		Всего по смете									87209			

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ Е.А.Беляева

Составил О.В.Иванова

Проверил В.М.Пешкин

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № С-2

К типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

Участок приготовления отделочных состав мощностью 2000-2500 т в год

Основание: чертежи АРлI3,I4 КМлI-I3 КЖл.I-I2

Составлена в ценах I984г

Сметная стоимость 35,3I8 тыс.руб.

Нормативная условно-чистая продукция тыс.руб.

Показатели по смете: Стоимость на (мощность, вместимость, производительность и т.п.)
I м2 общей площади здания руб.
Iм3 объема здания руб.

№№ пп	№ укрупненных сметных норм, единичных расценок, ширфы норм СНиП и др.	Наименование работ и затрат	Един. измер.	Кол-во единиц измер.	Стоимость единицы, руб.	Общая стоимость, руб. Всего	Нормативная условно-чистая продукция прямые затраты	в том числе: основная зарплата	эксплуатация машин в т.ч. зарплата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
		Раздел I. Фундаменты под оборудование							
I	Е6-30	Устройство фундаментов под оборудование бетонных из бетона М-I00							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
		объемом до 5м3	м3	280,00	35,73	I0004	2III	655	336
2	Е6-3I	Устройство фундаментов под оборудование бетонных из бетона М-I00 объемом до 25 м3	м3	II,90	33,0I	393	66 3I	20	II 3
3	Е6-83	Установка закладных деталей весом до 4кг	т	0,0I	44I,00	4	3 I	I	- -
4	Е6-84	Установка закладных деталей весом, кг до 20	т	0,I5	355,00	53	I3 6	6	- -
5	Е6-30	Устройство фундаментов под оборудование бетонных из бетона М-I00 объемом до 5м3 /сложных/	м3	5,09	35,73	I82	38 I8	I2	6 2
6	Е6-3I	Устройство фундаментов под оборудование бетонных из бетона М-I00 объемом до 25м3 /сложных/	м3	I9,52	33,0I	644	I09 5I	35	I9 6
7	Е6-83	Установка закладных деталей весом до 4кг	т	-	44I,00	-	- -	-	- -
8	Е6-84	Установка закладных деталей весом кг,до 20	т	0,0I	355,00	4	I -	-	- -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
9	Е6-37	Дополнительные затраты на устройство сложных фундаментов	м3	24,6I	3,35	82	89 4I	28	I3 4
I0	СI24-I	Арматура класса AI	т	0,34	270,00	92	- -	-	- -
II	Е6-34	Устройство фундаментов под оборудование железобетонных из бетона М200, объемом до 25 м3	м3	I6,70	34,68	579	97 46	29	I7 5
I2	Е6-34	Устройство фундаментов под оборудование железобетонных из бетона М200, объемом 25 м3/ из бетона М-I00/	м3	20,90	33,06	69I	I22 57	36	2I 6
I3	СI24-I	Арматура класса AI	т	4,50	270,00	I2I5	- -	-	- -
I4	Е6-83	Установка закладных деталей весом до 4 кг	т	0,05	44I,00	22	I3 6	6	- -
I5	Е6-84	Установка закладных деталей весом кг, до 20	т	0,04	355,00	I4	3 2	2	- -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I6	Е6-85	Установка закладных деталей весом более 20 кг	т	0,23	329,00	76	7 3	3	- -
		Всего по разделу I	руб			I8003	2672 I253	830	423 I27
		в том числе:							
		Стоимость общестроительных работ	руб			I4055			
		Материалы	руб			2I52			
		Эксплуатация машин	руб			296			
		Заработная плата машинистов	руб			I27			
		Основная заработная плата	руб			830			
		Всего заработная плата	руб			957			
		Стоимость материалов и конструкций	руб			I307			
		Местные материалы	руб			9340			
		Накладные расходы	руб			26I6			
		Накладные НУЧП	руб			866			
		Плановые накопления	руб			I332			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		Плановые НУЧП	руб			553			
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			18003			
		Нормативная условно-чистая продукция	руб			2672			
		Раздел 2.Полы							
17	ЕП-2	Уплотнение грунта щебнем	100м2	6,72	39,59	266	65 31	24	7 2
18	ЕП-11	Устройство подстилающих слоев бетонных	м3	5,38	29,33	158	19 9	9	- -
19	ЕП-11	Устройство подстилающих слоев бетонных /из бетона М-150/	м3	28,05	30,24	848	97 45	45	- -
20	ЕП-11	Устройство подстилающих слоев бетонных /из бетона М-300/	м3	32,40	35,24	1142	112 52	52	- -
21	ЕП-67	Устройство покрытий бетонных толщиной 50 мм /из бетона М-300, общей толщ. 25 мм/	100 м2	2,80	135,29	379	133 62	58	4 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	ЕII-68	Устройство покрытий бетонных толщиной 5 мм/исключать/	100 м2	2,80	17,85	50	5 / 3	2	1 / -
23	ЕII-71	Устройство покрытий мозаичных толщиной 20 мм без рисунка	100 м2	3,24	157,00	509	699 / 328	321	7 / 2
24	ЕI3-296	Флюатирование кислотой кремнефтористоводородной 27 процентной концентрации	100 м2	3,24	7,92	26	50 / 24	21	3 / 1
25	ЕII-55	Устройство стяжек цементных толщиной 20 мм /цементный раствор М-200, общ. толщиной 40 мм/	100 м2	3,24	74,52	241	75 / 35	32	3 / 1
26	ЕII-56 к=4	Устройство стяжек цементных толщиной 5 мм	100 м2	3,24	58,88	191	11 / 5	5	3 / 1
27	ЕII-69	Устройство покрытий цементных толщиной 20 мм	100 м2	0,54	84,72	46	19 / 8	8	- / -
28	ЕII-55	Устройство стяжек цементных толщиной 20 мм	100 м2	0,67	70,04	47	16 / 7	7	- / -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
29	EII-I34	Устройство покрытий на цементном растворе из плиток керамических для полов, многоцветных	I00 м2	0,05	488,4I	23	7 / 3	3	- / -
30	EII-57	Устройство стяжек бетонных или легкобетонных толщиной 20 мм /из легкого бетона М-50 общей толщ. 75 мм/	I00 м2	0,05	82,59	4	2 / I	I	- / -
3I	EII-58 к=II	Добавить к расценке II-57	I00 м2	0,05	I72,23	8	I / -	-	- / -
32	EII-209	Устройство покрытий на клее бустилат из линолеума алкидного марки А,толщиной 5 мм	I00 м2	0,67	664,00	447	64 / 29	29	- / -
		Всего по разделу 2	руб			5486	I365 / 636	6I0	26 / 8
		в том числе:							
		Стоимость общестроительных работ	руб			4285			
		Материалы	руб			708			
		Эксплуатация машин	руб			I8			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
		Заработная плата машинистов	руб			8			
		Основная заработная плата	руб			6I0			
		Всего заработная плата	руб			6I8			
		Местные материалы	руб			2938			
		Накладные расходы	руб			798			
		Накладные НУЧП	руб			440			
		Плановые накопления	руб			403			
		Плановые НУЧП	руб			278			
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			5486			
		Нормативная условно-чистая продукция	руб			I365			
		Раздел 3.Металлоконструкции							
33	E9-5I	Монтаж металлических стояк площадки	т	7,90	I9,20	I52	22I II9	47	72 27
34	CI2I-I478	Связи по колоннам К245, К246, К247, 2 /из стали ВСТ3-ПС6/	т	5,87	247,00	I450	- -	-	- -
35	CI2I-I748	Колонны одноэтажных производственных зданий и							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
		крановых эстакад, одноветвевые, из двутавров с параллельными гранями полок, масса 1м , т 0,I0I-0,I5 4 /из стали ВСТ3КП2/	т	2,03	262,92	534	— —	-	— —
36	Е9-94	Монтаж прогонов, балок, ригелей при шаге ферм до I2 м при высоте здания до 25 м /обмен площадок/	т	2I,22	29,20	620	903 488	I85	303 I06
37	CI2I-I905	Балки покрытий постоянные по высоте из двутавров с параллельными гранями полок 2 /из стали ВСТ3-ПС6/	т	I0,6I	245,00	2599	— —	-	— —
38	CI2I-I905	Балки покрытий постоянные по высоте из двутавров с параллельными гранями полок 2 /из стали ВСТ3КП2/	т	I0,6I	236,92	25I4	— —	-	— —
39	Е9-I32	Монтаж бункеров и силосов стационарных	т	I,0I	67,I0	68	I07 58	27	3I I0
40	CI2I-I986	Стоимость металлического бункера из стали ВСТ3ПС-6	т	0,76	246,00	I87	— —	-	— —
4I	CI2I-I986	Стоимость металлического бункера из стали ВСТ3КП2	т	0,25	237,92	59	— —	-	— —

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
42	Е9-88	Связи по площадкам	т	I,74	4I,30	72	86 47	27	20 8
43	СI2I-I9I7	Элементы связей линейные тяжелого типа, составного сечения, из горячекатных профилей, листа 2 /из стали ВСТ3КП2/	т	I,74	24I,92	42I	- -	-	- -
44	Е9-46	Монтаж лестниц прямолинейных и криволинейных пожарных с ограждением	т	I,62	58,00	94	I38 74	22	52 I9
45	СI2I-I975	Лестницы со ступенями из листовой просечной рифленой или круглой стали /прямолинейные 4 /из стали ВСТ3КП2/	т	I,40	349,92	490	- -	-	- -
46	СI2I-I976	Лестницы со ступенями из листовой просечной рифленой или круглой стали /криволинейные, пожарные 6 / из стали ВСТ3КП2/	т	0,22	375,92	83	- -	-	- -
47	Е9-47	Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали	т	I,33	46,80	62	90 48	25	23 7

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
48	CI2I-I979	Площадки с настилом из листовой просечной рифленой или круглой стали, каркасами и элементами жесткости из прокатных и гнутых профилей /прямоугольные и трапециевидные 6 /из стали ВСТ3КП2/	т	0,I7	3I7,92	54	—	-	—
49	CI2I-I98I	Ограждения из прокатных и гнутых профилей, полосовой и круглой стали 2 /из стали ВСТ3КП2/	т	I,I6	3I8,92	370	—	-	—
50	EI3-I2I	Огрунтовка поверхностей за первый и каждый последующий раз грунтовкой /ГФ-02	I00 м2	8,36	7,7I	64	40 I9	I7	2 I
5I	EI3-I53	Окраска поверхностей эмалями ПФ-I33 /за 2раза/	I00 м2	8,36	20,60	I72	58 27	25	2 I
		Всего по разделу 3	руб			II829	I643 880	375	505 I79
		в том числе:							
		Стоимость общестроительных работ	руб			236			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		Материалы	руб			191			
		Эксплуатация машин	руб			2			
		Заработная плата машинистов	руб			2			
		Основная заработная плата	руб			42			
		Всего заработная плата	руб			44			
		Накладные расходы	руб			44			
		Накладные НУЧП	руб			32			
		Плановые накопления	руб			22			
		Плановые НУЧП	руб			20			
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			302			
		Нормативная условно-чистая продукция	руб			98			
		Стоимость металломонтажных работ	руб			9829			
		Материалы	руб			233			
		Эксплуатация машин	руб			324			
		Заработная плата машинистов	руб			177			
		Основная заработная плата	руб			333			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		Всего заработная плата	руб			510			
		Стоимость материалов и конструкций	руб			8901			
		Накладные расходы	руб			845			
		Накладные НУЧП	руб			342			
		Плановые накопления	руб			853			
		Плановые НУЧП	руб			368			
		Всего, стоимость металломонтажных работ	руб			11527			
		Нормативная условно-чистая продукция	руб			1545			
		Всего по смете	руб			35318	5688 2769	1815	954 314
		в том числе:							
		Стоимость общестроительных работ	руб			18576			
		Материалы	руб			3051			
		Эксплуатация машин	руб			316			
		Заработная плата машинистов	руб			137			
		Основная заработная плата	руб			1482			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
		Всего заработная плата	руб			I6I9			
		Стоимость материалов и конструкций	руб			I307			
		Местные материалы	руб			I2278			
		Накладные расходы	руб			3458			
		Накладные НУЧП	руб			I338			
		Плановые накопления	руб			I757			
		Плановые НУЧП	руб			85I			
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			2379I			
		Нормативная условно-чистая продукция	руб			4I35			
		Стоимость металломонтажных работ	руб			9829			
		Материалы	руб			233			
		Эксплуатация машин	руб			324			
		Заработная плата машинистов	руб			I77			
		Основная заработная плата	руб			333			
		Всего заработная плата	руб			5I0			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
		Стоимость материалов и конструкций	руб			8901			
		Накладные расходы	руб			845			
		Накладные НУЧП	руб			342			
		Плановые накопления	руб			853			
		Плановые НУЧП	руб			368			
		Всего, стоимость металло-монтажных работ	руб			II527			
		Нормативная условно-чистая продукция	руб			I545			

Главный инженер проекта Иванова
Начальник отдела СР Ковальчук
Исходные данные:
составил Усенова
проверил Дунаева
Перфорация:
составил Бузикова
проверил Корнихина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-I5

к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных организаций

на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря

№№ пп	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и др.	Наименование	Един. изм.	Кол-во	Стоимость единицы, в руб.			
					произв. инвент.	хозяйств. инвент.	произв. инвентарь	хозяйств. инвентарь
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I	Укрупн. показат.	Участок комплектации обоев мощностью 250-400 тыс.м2 в год	шт	2	49	8	98	I6
2	-"-	Участок комплектации обоев мощностью 630-I000 тыс.м2 в год	шт	4	49	8	I96	32
3	-"-	Участок комплектации обоев мощностью I250 тыс.м2 в год	шт	5	49	8	245	40
4	-"-	Участок сборки стволов мусоропроводов мощностью 4000 пог.м в год	шт	I	49	8	49	8
5	-"-	Участок раскроя и сварки ковров линолеума мощностью 63,I25,200 тыс.м2 в год	шт	9	49	8	44I	72
6	-"-	Участок раскроя и сварки ковров линолеума мощностью 315 тыс.м2 в год	шт	I2	49	8	588	96

I	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Укрупн. показат.	Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 40-80 тыс.м2 в год	шт	8	49	8	392	64
8		Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью II2 тыс.м2 в год	шт	II	I9	8	539	88
9	-"-	Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью I600-3I50 м3 в год	шт	5	49	8	245	40
I0	-"-	Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 4000 м3 в год	шт	6	49	8	294	48
II	-"-	Участок изготовления сантехнических узлов	шт	27	49	8	I323	2I6
I2	-"-	Участок изготовления электромонтажных узлов	шт	7	49	8	343	56
I3	-"-	Участок приготовления отделочных составов мощностью 630;I250 т в год	шт	8	49	8	392	64
I4	-"-	Участок приготовления отделочных составов мощностью 2000, 2500 т в год	шт	8	49	8	392	64
							5537	904

Главный инженер проекта В.Л.Портных

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил Е.В.Самкова

Проверил В.И.Солуянова

ВЕДОМОСТЬ

потребности в производственных ресурсах к типовому проекту производственно-технологических элементов баз комплектации строительных конструкций

Ресурсы	Количество
Участок раскроя обоев мощностью 250-400 тыс.кв.м в год	
Затраты труда, чел /ч	71
Заработная плата, руб.	46
Строительные машины, руб.	16
Участок раскроя обоев мощностью 630-1000 тыс.кв.м в год	
Затраты труда, чел/ч	182
Заработная плата, руб.	112
Строительные машины, руб.	32
Участок раскроя обоев мощностью 1250 тыс.кв.м в год	
Затраты труда, чел/ч	193
Заработная плата, руб.	113
Строительные машины, руб.	34
Участок сборки стволов мусоропроводов мощностью 4000 пог.м в год	
Затраты труда, чел/ч	544
Заработная плата, руб.	288
Строительные машины, руб.	53

Ресурсы	Количество
Участок раскроя и сварки ковров линолеума мощностью 63, 125-200 тыс.кв.м в год	
Затраты труда, чел/ч	889
Заработная плата, руб.	520
Строительные машины, руб.	183
Участок раскроя и сварки ковров линолеума мощностью 315 тыс.кв.м в год	
Затраты труда, чел/ч	969
Заработная плата, руб.	589
Строительные машины, руб.	213
Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 40-80 тыс.кв.м остекленных блоков в год	
Затраты труда, чел/ч	281
Заработная плата,руб.	151
Строительные машины, руб.	34
Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 112 тыс.кв.м в год	
Затраты труда, чел/ч	306
Заработная плата, руб.	181
Строительные машины, труб	46
Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 1600-3150 куб.м в год	
Затраты труда, чел/ч	47
Заработная плата, руб.	27
Строительные машины, руб	2

Ресурсы	Количество
Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 4000 куб.м в год	
Затраты труда, чел/ч	61
Заработная плата, руб	35
Строительные машины, руб.	3
Участок изготовления сантехнических узлов мощностью 1400 т в год	
Затраты труда, чел/ч	1634
Заработная плата, руб	968
Строительные машины, руб.	146
Участок изготовления электромонтажных узлов мощностью 380-550 тыс.пог.м в год	
Затраты труда, чел/ч	455
Заработная плата, руб.	255
Строительные машины, руб.	61
Участок приготовления отделочных составов мощностью 630, 1250 т в год	
Затраты труда, чел/ч	1484
Заработная плата, руб.	859
Строительные машины, руб.	177

Ресурсы	Количество
Участок приготовления отделочных составов мощностью 2000, 2500 т в год	
Затраты труда, чел/ч	3029
Заработная плата, руб.	I739
Строительные машины, руб.	49I

Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

Составил ст.инженер Н.М.Будник

Проверил рук.группы В.И.Солуянова

gost.e-ecolog.ru