ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409 - I5 - 088.86.

ПРОИЗВОДСТВЕННО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ / ПТЭЛ / БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.

УЧАСТКИ РАСКРОЯ ОБОЕВ, СБОРКИ СТВОЛОВ МУСОРОПРОВОДОВ, РАСКРОЯ ЛИНОЛЕУМА, ДОВОДКИ И ОСТЕКЛЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЬНЫХ ПАКЕТОВ, САНТЕХНИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ УЗЛОВ, ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ.

АЛЬБОМ II

спецификация оборудования.

КФ ЦИТП инв. № 9325/2

				Привязан	
Инв. №					

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев 57 ул Эжена Потье № 12

83/15
Заказ № 2608/Инв № 932.5/2 Тираж 200

Сдано в печать 29/3 1988 Цена 2·36

Т И П О В Ы Е П Р О Е К Т Н Ы Е Р Е Ш Е Н И Я

409 - I5 - 088. 86.

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ / ПТЭ / БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.

УЧАСТКИ РАСКРОЯ ОБОЕВ, СБОРКИ СТВОЛОВ МУСОРОПРОВОДОВ, РАСКРОЯ ЛИНОЛЕУМА, ДОВОДКИ И ОСТЕКЛЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЬНЫХ ПАКЕТОВ, САНТЕХНИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ УЗЛОВ, ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ.

АЛЬБОМ II

спецификация оборудования

РАЗРАБОТАНЫ
институтом " ГИПРОСТРОММАШ"

Заместитель главного инженера института Е.П.Величко.

Главный инженер проекта В.Л.Портных.

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ МАЧ - I0 от I0.02.86.
Рабочая документация введена в действие институтом " ГИПРОСТРОММАШ"
приказ № 27 от 05.03.86.

КФ ЦИТП инв.№ 9325/2

Привязан

Инв.№

Обозначение	Наименование	Страница
СА-I	Содержание	2
ТХ.СОI	Участок раскроя обоев мощностью I60-400 тыс.м2 в год Спецификация оборудования	3-5
ТХ.СОI	Участок раскроя обоев мощностью 630-I000 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	6-8
ТХ.СОI	Участок раскроя обоев мощностью I250 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	9-I2
ТХ.СО2	Участок сборки стволов мусоропроводов мощностью 4000 пог.м в год Спецификация оборудования	I3-I5
ТХ.СО3	Участок раскроя линолеума мощностью 63 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	I6-I7
ТХ.СО3	Участок раскроя линолеума мощностью I25-200 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	I8-20
ТХ.СО3	Участок раскроя линолеума мощностью 3I5 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	2I-23
ТХ.СО4	Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 40-80 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	24-25
ТХ.СО4	Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью II2 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	26-27
ТХ.СО5	Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью I600-3I50 м3 в год Спецификация оборудования	28-29
ТХ.СО5	Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 4000 м3 в год Спецификация оборудования	30-3I
ТХ.СО6	Участок изготовления сантехнических узлов мощностью I400т в год Спецификация оборудования	32-37
ТХ.СО7	Участок изготовления электромонтажных узлов мощностью 380 и 550 тыс. пог. м в год Спецификация оборудования	38-4I
ТХ.СО8	Участок приготовления отделочных составов мощностью 630, I250 т в год Спецификация оборудования	42-49
ТХ.СО8	Участок приготовления отделочных составов мощностью 630, I250 т в год. Спецификация оборудования	50-60

9325/2

Привязан:

Инв.№

Нач.отд.Царев
Гл.тех.Товве
Инж.Калинчикова

ТП - 409-15-088.86 - СА

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
РП	I	I

Гипростроммаш г. Москва

Альбом П

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = Iтс	ТРП-I	шт	796				I	II8
2	Стеллаж в сборе, в том числе:	проект I996							
	Рама H= 2700мм	0I0-0I	шт	796				II	65
	Полка L = I320мм	020-0I	шт	796				27	3I,4
	Грузоподъемность ячейки, т - 2								
3	Вибраторы	0В-3I	шт	796				I2	I,65
	Габариты, мм: H-50; Д-I50; d отв - MI6; диапазон								
	нагрузок, кг/опору: 350÷4000								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фин	
Рук.гр.	Товве	

Привязан

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СОI

Участок раскроя обоев мощностью I60-400 тыс.м2 в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	3

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I0	Обоеобрезной станок № = 2,2 квт								
	Ширина обоев на бабине, мм: 500,560,600								
	Ширина обоев в рулоне, мм: 500÷600								
	Ширина обрезаемой кромки, мм: I0÷40								
	Габаритные размеры, мм: I460xII00xI650	2990/I70	шт	796				I	325
II	Тележка для бобин								
	грузоподъемность, кг - до 50; база, мм - 400	2658/8	шт	796				I	I0
I2	Подставка для бабин								
	количество хранимых бабин - 5 шт; габаритные размеры, мм -								
	I700x800x850	2658/9	шт	796				I	44,5
I3	Стол для раскроя обоев								
	габаритные размеры, мм - 33I5x830x800	2658/I0	шт	796				I	II0
I4	Станок для перемотки технической ткани	2990/I69	шт	796				I	I70
	Диаметры рулонов технической ткани, мм:								
	устанавливаемого - 700, перемотанного - I20								
	Ширина устанавливаемого рулона, мм - 800								
	Габаритные размеры, мм: I550×II75xI345; № = I,I квт								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СОI

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I5	Приспособление для резки рулонов технической ткани								
	N = I,I квт ; диаметр рулона технической ткани, мм - I20 ;								
	максимальная длина рулона, мм - 800; габаритные размеры,								
	мм,- I280x697xII50	2990/I7I	шт	796				I	260
I6	Контейнер для обоев								
	Емкость, м2 - 245, габаритные размеры, мм : 376x586x400	2990/I5I	шт	796				2	9
I7	Контейнер для транспортировки обоев, г/п - 380 кг	2990/I54	шт	796				3	I75
	Вместимость контейнера, м2 обоев - 2I00								
	Габаритные размеры, мм - I6I6x6I0xI392								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4		5	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = Iтс	ТРП-I	шт	796				I	II8
2	Стеллаж в сборе, в том числе:	проект I696							
	Рама H =2700мм	0I0-0I	шт	796				20	65
	Полка l_1 = I320 мм	020-0I	шт	796				6I	3I,4
	Грузоподъемность ячейки, т - 2								
3	Таль электрическая г/п = 0,25 т N = 0,6 кВт	ТЭ-0,25-III	шт	796				I	57
4	Малогабаритный механический пресс N =3 кВт	МГП -I	шт	796				I	360
	Наибольшее усилие сжатия кипа 5200 кг; размер прессуемой								
	кипы 700х500х500 ÷ 900								
5	Виброопоры	ОВ-3I	шт	796				I2	I,66
	Габариты, мм: H-50; Д-I50; d отв - MI6; диапазон								
	нагрузок, кг/опору: 350÷4000								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фиш	
Рук.гр.	Товве	
Ст.инж.	Володина	

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СОI

Участок раскроя обоев мощностью 630-I000 тыс.м2 в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	3

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I0	Обоеобрезной станок, № = 2,2 квт								
	Ширина обоев на бабине, мм : 500, 560, 600								
	Ширина обоев в рулоне, мм : 500 ÷ 600								
	Ширина обрезаемой кромки, мм: I0 ÷ 40								
	Габаритные размеры; мм: I460xII00xI650	2990/I70	шт	796				I	320
II	Тележка для бабин								
	грузоподъемность, кг - до 50 ; база, мм - 400	2658/8	шт	796				I	I0
I2	Подставка для бабин								
	количество хранимых бабин - 5 шт ; габаритные размеры, мм -								
	I700 x 800 x 850	2658/9	шт	796				I	44,5
I3	Стол для раскроя обоев								
	габаритные размеры, мм - 33I5x830x800	2658/I0	шт	796				I	II0
I4	Станок для перемотки технической ткани	2990/I69	шт	796				I	I70
	Диаметр рулонов технической ткани, мм: устанавливаемого -								
	- 700, перемотанного - I20								
	Ширина устанавливаемого рулона, мм - 800								
	Габаритные размеры; мм:I550xII75xI345; № = I,I квт								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-082.86 - ТХ.СОI

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I5	Приспособление для резки рулонов технической ткани N=I,I кВт;								
	диаметр рулона технической ткани, мм - I20; максимальная длина								
	рулона, мм- 800; габаритные размеры, мм - I280x697xII50	2990/I7I	шт	796				I	280
I6	Подставка для рулонов бумаги								
	Габаритные размеры рулона, мм: диаметр - 900, ширина - 600÷900								
	внутренний диаметр рулона - 70; масса рулона, кг - 70;								
	количество устанавливаемых рулонов, шт. - I; габаритные размеры,								
	мм - I840xI750xII50	2990/I72	шт	796				I	I60
I7	Стол для резки бумаги								
	Габаритные размеры, мм: I600xI075x800	2990/I73	шт	796				I	56
I8	Стол 3000x2000x800 мм (дерево)	б/ч	шт	796				I	I00
I9	Контейнер для обоев								
	емкость, м2 - 245, габаритные размеры, мм: 376x586x400	2990/I5I	шт	796				4	9
20	Трубопровод ⌀ 60 мм В = I0000 мм	б/	шт	796				I	30
2I	Сборник отходов бумаги								
	Полезный объем, м3 -2,5; габаритные размеры, мм - I370xI000x3000	2990/I22	шт	796				I	370
22	Контейнер для транспортировки обоев, г/п - 380 кг	2990/I54	шт	796				5	I75

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Тележка ручная с подъемной платформой г/п - Iтс	ТРП-I	шт	796				I	II8
2	Стеллаж в сборе, в том числе:	проект I69Б							
	Рама H= 2700мм	0I0-0I	шт	796				20	65
	Полка L = I320мм	020-0I		796				6I	3I,4
	Грузоподъемность ячейки, т - 2								
3	Таль электрическая, г/п - 0,25т N = 0,6 кВт	ТЭ-0,25-III	шт	796				I	57
4	Малогабаритный механический пресс N = 3 кВт								
	Наибольшее усилие сжатия кипы 5200 кг; размер прессуемой								
	кипы 700х570х500÷900мм	МГП-I	шт	796				I	360
5	Виброопоры	ОВ-3I	шт	796				I2	I,66
	Габариты, мм: H-50, Д-I50 d отв. - MI6; диапазон								
	нагрузок, кг/опору 350÷4000								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фиш	
Рук.гр.	Товве	
Ст.инж.	Володина	

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СОI

Участок раскроя обоев мощностью I250 тыс.м2 в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	4

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

4325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I0	Обоеобрезной станок N = 2,2 квт								
	Ширина обоев на бабине, мм: 500,560,600								
	Ширина обоев в рулоне , мм : 500 ÷ 600								
	Ширина обрезаемой кромки, мм: I0 ÷ 40								
	Габаритные размеры, мм: I460xII00xI650	2990/I70	шт	796				2	325
II	Тележка для бабин								
	грузоподъемность, кг - до 50 ; база, мм - 400	2658/8	шт	796				I	I0
I2	Подставка для бабин								
	количество хранимых бабин - 5 шт ; габаритные размеры,								
	мм - I700x800x850	2658/9	шт	796				I	44,5
I3	Стол для раскроя обоев								
	габаритные размеры, мм - 33I5x830x800	2658/I0	шт	796				I	II0
I4	Станок для перемотки технической ткани	2990/I69	шт	796				I	I70
	Диаметры рулонов технической ткани, мм :								
	устанавливаемого - 700, перемотанного - I20								
	Ширина устанавливаемого рулона, мм - 800								
	Габаритные размеры, мм: I550xII75xI345; N - I,I квт								

Инв. № подл. | Подпись | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СОI

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I5	Приспособление для резки рулонов технической ткани № I,I квт диаметр рулона технической ткани, мм - I20 ; максимальная длина рулона, мм - 800 ; габаритные размеры, мм - I280x697xII50	2990/I7I	шт	796				I	280
I6	Подставка для рулонов бумаги	2990/I72	шт	796				I	I60
	Габаритные размеры рулона, мм : диаметр - 900, ширина 600÷900, внутренний диаметр рулона - 70 ; масса рулона, кг : 70 ; количество устанавливаемых рулонов, шт - I ; габаритные размеры, мм - I840xI750xII50								
I7	Стол для резки бумаги								
	Габаритные размеры, мм: I600xI075x800	2990/I73	шт	796				I	56
I8	Стол 3000x2000x800 мм (дерево)	б/ч	шт	796				I	I00
I9	Контейнер для обоев								
	Емкость, м2-240, габаритные размеры, мм :376x586x400	2996/I5I	шт	796				5	9
20	Трубопровод ⌀ 60 мм В-10000 мм	б/ч	шт	796				I	30
2I	Сборник отходов бумаги								
	Полезный об"ем, м3 - 2,5 ; габаритные размеры, мм								
	I370xI000x3000	2990/I22	шт	796				I	370

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	Контейнер для транспортировки обоев, г/п 380 кг	2990/I54	шт	796				6	I75
	Вместимость контейнера, м2 обоев - 2I00								
	Габаритные размеры, мм - I6I6 х 6I0 х I392								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ .СОI

Лист 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подвесной электрический, г/п = 3,2 т N = 4,5+0,4(2x0,4) = 5,7 кВт	3-I6,8-I5-I2--380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	3050
2	Тележка моторная, г/п = 5тс N = I,I кВт размеры платформы, мм: 2I00x3500; скорость 24 м/мин; колея, мм - I520	П640-I30	шт	796				I	3050
3	Станок резки железобетона, N = 5,5 кВт Размеры прорезаемых прямоугольных отверстий без перестановки линейки, мм - I000xI000; глубина резания, мм - I50; диаметр прорезаемых круглых отверстий , мм 25-I00; глубина сверления, мм - 260	УРЖ-2МА	шт	796				3	I85
4	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = 250 кг	ТРП-2I	шт	796				I	62

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9325/2

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.фил		
Рук.гр.	Товве	
Ст.инж.	Володина	
Инж.	Калинчикова	

Привязан

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С02

Участок сборки стволов мусоропроводов мощностью 4000 пог.м в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	3

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	Металлоконструкция станка для резки асбоцементных труб	3I95/4	шт	796				I	500
6	Металлоконструкция станка для резки асбоцементных листов	3I95/ 5	шт	796				I	300
7	Рольганг неприводной с откидывающейся полкой								
	Габаритные размеры, мм - I680x500x750								
	Ширина роликов, мм - 400	2990/I35	шт	796				I	55
8	Верстак слесарный на I рабочее место	2990/I46	шт	796				I	I7I
	Габаритные размеры, мм - I200x830xI5I5								
9	Стеллаж для хранения клапанов								
	Количество ячеек, шт - I2; габаритные размеры, мм - I700x								
	xI006xI730	2990/I40	шт	796				I	590
I0	Контейнер унифицированный для труб мусоропроводов								
	Количество одновременно укладываемых стволов, шт - I2								
	Размеры, мм - 4I50x2220xI940	2990/I80	шт	796				3	800
II	Контейнер для трубных заготовок	2990/I63	шт	796				3	7I
	Грузоподъемность, кг - I000								
	Габаритные размеры, мм: I750x848x460								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП- 409-15-088.86 - ТХ.С02

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I2	Грузозахватное приспособление для труб мусоропровода	0Р5418.00.000	шт.	796				I	80
	Грузоподъёмность, Т :-I; количество транспортируемых труб,								
	шт.:I - 2; длина транспортируемых труб, мм: I950 ÷ 4000.								

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подвесной электрический г/п Iтс N = I,70+ 0,I8 + 2 x 0,I8 = 2,24 кВт	I-I6,8-I5-6-380 ТУКТ 7890-73	шт	796				I	I750
2	Машина для сварки линолеума N = 2,I кВт U = 220В Производительность МП/час = 60, габаритные размеры, мм II60x270x450	СО-I04	шт	796				I	50
3	Тележка ручная с подъемной платформой г/п Iтс	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Пресс электрогидравлический N = I,7 кВт, производительность шт/час = 570, максимальное усилие 98000 кН, наибольший периметр вырубаемых деталей, мм II00	ПВГ-8-20	шт	796				I	II00

Привязан

Инв. №

ГИП	Портных		ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СО3
Нач.отд.	Царев		Участок раскроя линолеума мощностью 63 тыс.м2 в год
Гл.спец.	Фиш		Стадия: РП; Лист: I; Листов: 2
Рук.гр	Тонве		Спецификация оборудования
Ст.инж.	Володина		ГИПРОСТРОММАШ г. Москва
Инж.	Калинчикова		

9325/2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	Конвейер для производства заготовки линолеумных ковров								
	№ =I5,I + I7,3 = 32,4 квт	42.I94-74.00							
	Ширина поступающего линолеума,мм - I000....2000	00.000 СБ.	шт	796				I	54I0
	Производительность в смену,$м^2$ -800;								
	габаритные размеры,мм I7830 х 4692 х I400								
6	Стол сварочный/ для линолеума/ № 2,5квт =220в	2990/ I44	шт	796				2	800
	Максимальная длина свариваемого шва,мм - 5000								
	Ход прижима,мм - 390,ход гидроцилиндров,мм - 400								
	Габаритные размеры,мм - 7770 х 800 х I665								
	Продолжительность подъема и опускания прижима,сек 4-4								
7.	Стол для выдержки полотен линолеума 6000 х 2000 х 800 мм	2658 / 4	шт	796				4	600
9	Тара для отходов	III0-707.II	шт	796				2	94
I0	Верстак слесарный на I рабочее место	2990 / I46	шт	796				I	I7I
II	Траверса для транспортировки рулонов	3I95 / I	шт	796				I	I50
I2	Контейнер для транспортировки сварных ковров линолеума	2658 / 23	шт	796				20	870
	Грузоподъемность,т -I,5 ;количество линолеумных ковров,шт- I8								
	Габаритные размеры,мм - 3550 х I920 х I765								
I3.	Захват рулона горизонтальный	III0-707.05.	шт	796				I	9

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подвесной электрический г/п = I тс	I-I6,8-I5-6-380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	I750
	N = I,70+I8+2x0,I8=2,24 кВт								
2	Машина для сварки линолеума N = 2,I кВт U = 220 В	СО-I04	шт	796				I	50
	Производительность п.м/час - 60; габаритные размеры, мм - II60x270x450								
3	Тележка ручная с подъемной платформой , г/п = I тс	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Пресс электрогидравлический N = I,7 кВт ; производительность шт/ч = 570 ; максимальное усилие 98000 кН ; наибольший периметр вырубаемых деталей, мм: II00	ПВГ-8-20	шт	796				I	II00

Привязан

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фиш	
Рук.гр.	Товве	
Ст.инж.	Володина	

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С03

Участок раскроя линолеума мощностью I25,200 тыс.м2 в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	3

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

9325/2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	Конвейер для производства заготовки линолеумных ковров	42.I94-70.00							
	№=I5,I+I7,3=32,4 квт	00.000 СБ	шт	796				I	54I0
	Ширина поступающего линолеума, мм - I000....2000 ;								
	производительность в смену, м2 - 800; габаритные размеры, мм								
	I7830х4692хI400								
6	Стол сварочный (для линолеума) № = 2,5 квт U = 220 В	2990/I44	шт	796				I	800
	Максимальная длина свариваемого шва, мм - 5000								
	Ход прижима, мм - 390, ход гидроцилиндров, мм - 400								
	Габаритные размеры, мм - 7770х800хI665								
	Продолжительность подъема и опускания прижима С-Ц+Ц								
7	Стол для выдержки полотен линолеума 6000х2000х800 мм	2658/4	шт	796				2	600
8	Стол для выдержки ковров линолеума 6000х4000х800 мм	2658/6	шт	796				2	I250
9	Тара для отходов	III0-707.II	шт	796				2	94
I0	Верстак слесарный на I рабочее место								
	габаритные размеры, мм - I200х830хI5I5	2990/I46	шт	796				I	I7I
II	Траверса для транспортировки рулонов	3I95/I	шт	796				I	I50

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I2	Контейнер для транспортировки сварных ковров линолеума								
	Грузоподъёмность, т - I,5; количество линолеумных ковров,								
	шт. - I8, габаритные размеры, мм 3550 x I920 x I765 мм	2558/23	шт.	796				I6	870
I3	Захват рулона горизонтальный								
	Грузоподъёмность, кг : I50; максимальная длина	III0-707.05.000	шт.	796				I	9
	рулона линолеума, м : 2								

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С03

Лист 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подъемный электрический г/п = I тс N = I,70+0,I8+2x0,I8=2,24 кВт	I-I6,8-I5-6-380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	I750
2	Машина для сварки линолеума N = 2,I кВт U = 220 В Производительность п.м/час = 60; габаритные размеры II60x270x450	СО-I04	шт	796				2	50
3	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = I тс	ТРП-I	шт	796				I	955
4	Пресс электрогидравлический N = I,7 кВт ; производительность шт/ч = 570 ; максимальное усилие 98000 кН ; наибольший периметр вырубаемых деталей, мм II00	ПВГ-8-20	шт	796				I	II00

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9325/2

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фид	
Рук.гр.	Товве	
Ст.инж.	Володина	

Привязан

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СОЗ

Участок раскроя линолеума мощностью 315 тыс.м2 в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	3

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	Конвейер для производства заготовки линолеумных ковров	42.I94-70.00							
	№ =I5,I+I7,3=32,4кВт. Ширина поступающего линолеума,мм I000...	00.000СБ	шт	796				I	54I0
	2000, производительность в смену, м2 - 800; габаритные размеры,								
	мм I7830х4692хI400								
6	Стол сварочный (для линолеума) № =2,5 кВт U =220В. Максимальная	2990/I44	шт	796				I	800
	длина свариваемого шва, мм - 5000; ход прижима, мм 7770х800х								
	хI665; продолжительность подъема и опускание прижима, С-4+4								
7	Стол для вшерпки полотен линолеума 6000х2000х800мм	2658/4	шт	796				2	600
9	Тара для отходов	IIIO-707.II	шт	796				I	I7I
I0	Верстак сварочный на I рабочее место, габаритные размеры, мм								
	I200х830хI5I5	2990/I46	шт	796				I	I7I
II	Траверса для транспортировки рулонов	3I96/I	шт	796				I	I50
I2	Захват рулона горизонтальный	IIIO-707.05.000	шт	796				I	9
	Грузоподъемность, кг : I50; максимальная длина рулона линс-								
	леума, м : 2.								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I3	Контейнер для транспортировки сварных ковров линолеума								
	Грузоподъемность, т - I,5; количество линолеумных ковров,								
	шт - I8, габаритные размеры, мм 3550xI920xI765 мм	2658/23	шт	796				I6	870

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подвесной электрический г/п = 3,2 тс	3-I6,8-I5-6-380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	3050
	N = 4,5+3x0,4= 5,7 кВт								
2	Промазчик фальцев N = 0,25 кВт. Объем бункера, л = 30	СО-II7	шт	796				I	50
	производительность, м/мин фальца - 2+3								
3	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = I,0 тс	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Захват вакуумный	ИР- 636	шт	796				4	0,25

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9325/2

Привязан

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фиш	
Рук.гр.	Товве	
Ст.инж.	Володина	
Инж.	Калинчикова	

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С04

Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 40-80 тыс.м2 в год
Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	2

ГИПРОСТРОММАШ
г. Москва

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I0	Рольганг для остекления дверных и оконных блоков; размеры								
	мм 2500xI620; вес перемещаемых блоков, кг- 50	2658/87	шт	796				4	240
II	Стеллаж для хранения оконных и дверных блоков:								
	габаритные размеры, мм - 2400xI346xI300								
	Количество одновременно хранимых блоков, шт - I4	2658/85	шт	796				2	I48
I2	Стеллаж для хранения нарезанного стекла (дерево)								
	400x800xI500 мм	б/ч	шт	796				I	I00
I3	Верстак столярный 2400xI00x900 мм (дерево)	2990/I36	шт	796				2	93

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП- 409-15-088 86- ТХ.СО4

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подвесной электрический г/п = 3,2 тс	3-I6,8-I5-6-380	шт	796				I	3050
	N = 4,5+3x0,4 = 5,7 кВт	ГОСТ 7890-73							
2	Промывчик фальцев N = 0,25 кВт, Объем бункера, л = 30	СО-II7	шт	796				2	50
	производительноость, м/мин фальца = 2+3								
3	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = I тс	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Захват вакуумный	МР-636	шт	796				4	0,25

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фан	
Рук.гр.	Тозве	
Ст.инж.	Володина	

Привязан

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С04

Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью II2 тыс.м2 в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	2

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I0	Рольганг для остекления дверных и оконных блоков ; размеры								
	мм 2500xI620 ; вес перемещаемых блоков, кг - 50	2658/87	шт	796				8	240
II	Стеллаж для хранения оконных и дверных блоков ;								
	габаритные размеры, мм - 2400xI346xI300								
	Количество одновременно хранимых блоков, шт. - I4	2658/85	шт	796				4	I48
I2	Стеллаж для хранения нарезанного стекла (дерево)								
	400x800xI500 мм	б/ч	шт	796				2	I00
I3	Верстак столярный 2800xI00x900 мм (дерево)	2990/I36	шт	796				2	93

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = 0,25 тс	ТРП-2I	шт	796				I	62
2	Станок торцовочный маятниково-маятниковый N = 3,2 кВт; наибольшая ширина распиливаемого материала = 500мм; высота пропила = I20 мм; диаметр пилы = 500 мм	ЦМЭ -2м	шт	796				I	450

Привязан

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фиш	
Рук.гр.	Товве	
Ст.инж.	Володина	
Инж.	Калинчикова	

ТП - 409-15-088.86.- ТХ.С05

Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью I600-3I50 м3

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	2

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

9325/2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
3	Приспособление для склейки пакетов утеплителя. Количество типоразмеров склеиваемых пакетов, шт - 4, максимальные габаритные размеры склеиваемых пакетов, мм - 1370х180х140	2990/130	шт	796				2	135
4	Стол 4000х1000х800 мм	409-13-6 131	шт	796				1	225
5	Станок для резки плит утеплителя №=0,25 квт; разрезаемый материал - пенопласт полистировальный; размеры плит, мм - 1100х1200х100; t° нагрева проволоки - 150÷200°С	2990/128	шт	796				1	295
	Скорость резки, м/мин - 0,25								
	Габаритные размеры, мм: 1715х500х3475								
6	Станок для дробления отходов утеплителя, № = 2,2 квт								
	Габаритные размеры: 2010х1000х1280 мм	2990/129	шт	796				1	745
7	Виброопоры								
	Габариты, мм: Н-50, Д-150, $d_{отв}$-М16; диапазон нагрузок, кг/опору мин-350 мак-4000.	ОВ-31	шт.	796				8	1,66

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ .С05

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = 0,25 тс	ТРП-2I	шт	796				I	62
2	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый N = 3,2 кВт ;	ЦМЭ-2м	шт	796				I	450
	наибольшая ширина распиливаемого материала = 500 мм ;								
	Высота пропила = I200 мм;								
	диаметр пилы = 500 мм								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фин	
Рук.гр.	Товве	
Ст.инж.	Володина	

Привязан

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С05

Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 4000 м3 в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	2

ГИПРОСТРОММАШ г.Москва

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
3	Приспособление для склейки пакетов утеплителя. Количество типоразмеров склеиваемых пакетов, шт. - 4, максимальные габаритные размеры склеиваемых пакетов, мм - 1370х180х140	2990/130	шт	796				3	135
4	Стол 4000х1000х800мм	409-13-6 121	шт	796				1	225
5	Станок для резки плит утеплителя N=0,25 кВт; разрезаемый материал - пенопласт полистиролальный; размеры плит, мм - 1100х1200х100 I° нагрева проволоки - 150 + 200°С	2990/128	шт	796				2	295
	Скорость резки, м/мин - 0,25 Габаритные размеры, мм: 1715 х 500 х 3475								
6	Станок для дробления отходов утеплителя N - 2,2 кВт Габаритные размеры: 2010 х 1000 х 1280 мм	2990/129	шт	796				1	745
7	Виброопора Габариты, мм: Н-50, Д-150; отв-М16; диапазон нагрузок, кг/опору: мин - 350, мах. - 4000	ОВ-31	шт	796				12	1,66

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подвесной электрический г/п = 2 тс	2-I6,8-I5-6-380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	2405
	N = 3+0,4+(2x0,27) = 3,94 кВт								
2	Механизм для перерубки чугунных труб N = I,5 кВт ; диаметры перерубаемых труб d_y = 50 ; I00 мм ; длина отрубаемых колец, мм = 40; толщина стенки перерубаемой трубы до 5 мм; время цикла - сек. = I5	СТД-I7I	шт	796				I	560
3	Станок ножовочный N = 2,2+0,I2 = 2,32 кВт ; наибольший размер заготовки при резке под углом 90° ; мм - круглой - 250; прямоугольной 250x250 ; под углом 45° ; мм - круглой - I40; прямоугольной I40x 250	8Б72	шт	796				I	670
4	Механизм для отрезки невращающихся труб N = 3 кВт ; диаметр разрезаемых труб, дюйм I/2 ÷ 2 ; толщина стенок труб, мм до 4-5	СОТ.00.000	шт	796				I	482

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фиш	
Рук.гр.	Товве	
Ст.инж.	Володина	

Привязан

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С06

Участок изготовления санитехнических узлов мощностью I400 т в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	6

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	Трубонарезной механизм	СНТ.00.000	шт	796				3	550
	№=3 квт; диаметр нарезаемой резьбы, дюйм I/2 ÷ 2 I/2 ; шаг								
	нарезаемой резьбы, мм - 3; длина нарезки без зенкера, мм -								
	I20, с зенкером - 65								
6.	Трубогибочный станок								
	№=3 квт; диаметр изгибаемой трубы, мм - d_y = I5,20,25,32;								
	радиус гибки труб соответственно, мм - d_y I5-49, d_y = 20-63,								
	d_y = 25-67 мм; d_y = 32-II4 мм; скорость гибки 34-36 град/сек	СТД-439	шт	796		4834433006		I	503
7	Многопозиционный станок для гнутья труб								
	№=4 квт; диаметр изгибаемых труб, мм 25÷50; внутренний ради-								
	ус гибки, мм - d_y = 25,32,40,50	СТД-I02	шт	796		4834343005		I	840
8	Механизм для вырезки седловин на трубах под сварку								
	№ = I,5 квт; диаметр обрабатываемых труб, мм - I5, 20, 25, 32,								
	40, 50; количество типоразмеров одновременно устанавливаемой								
	оснастки - четыре	СТД-II2	шт	796				I	550
9	Механизм для изготовления раструбов								
	№=3квт + 95,6 ква; диаметр обрабатываемых труб, мм -								
	d_y= I5,20,25; длина раструба, мм - 60; внутренний диаметр								
	раструба мм - d_y = I5-23, d_y= 20-29, d_y = 25-35	СТД-556	шт	796				I	935

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I0	Механизм для навертывания фитингов								
	N = 2,2; размеры навертываемых фитингов D_y = I5÷50 мм	ВМС-48	шт	796				I	390
II	Механизм для накатки резьбы на трубах								
	N=5,5 квт; диаметр обрабат.трубы, мм = I5÷50; размер накатываемой резьбы, дюйм - I/2 - 2; длина накатываемой резьбы, мм - 90; класс точности накатываемой резьбы - 3	СТД-I29	шт	796		4834435I0I		I	III0
I2	Пневмоприжим верстачный для труб								
	диаметр зажимаемой трубы 2I÷60 мм; усилие на губках - 860 кг	СТД-805I	шт	796		483445I35I		I	I8,8
I3	Вертикально-сверлильный станок								
	N=4квт+0,I25квт=4,I25квт; наибольший диаметр сверления - 35мм	2Н-I35	шт	796		38I2I3I602		I	I450
I4	Полуавтомат для сварки в среде углекислого газа в комплекте с выпрямителем ВДУ-504-I43 U = 380 в								
	N=28,2 квт; номин.св.ток при ПВ=60% и цикле сварки 5 мин - А= 500; диаметр сварочных проводов I,6-2,0 мм; ток постоянный	ПДГ-508	шт	796				3	456
I5	Стол сварщика								
	N=0,8 квт; размеры рабочей плиты 800х800 мм; масса свариваемого изделия не более 63 кг	С.I00.20	шт	796				3	239

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I6	Автомат для нарезки резьбы на сгонах								
	Ж=5,5 квт; диаметр обрабатыв.трубы, мм - I5÷500; размер накатываемой резьбы, дюйм - I/2 ÷ 2 ; цикл обработки I сгона								
	I5÷I8 сек.	СТД-575	шт	796				I	II60
I7	Тележка моторная г/п - 5 кг								
	Ж=I,I квт; размеры платформы, мм - 2I00x3500; скорость 24 м/мин	П640-I30	шт	796				I	3050
I8	Точильно-шлифовальный станок Ж=3,9 квт; наибольший размер								
	шлифовальных кругов 400x50x203 мм; расстояние между кругами -								
	630 мм; расстояние от подошвы до оси шпинделя - 90 мм	3Б634	шт	796		38I33II40I		I	425
	Комплектация по спецзаказу: приспособление для заточки сверл.								
	ø I2-50; приспособление для ленточного шлифования - размер								
	шлифовальной ленты, мм наиб. - 80; приспособление для полиро-								
	вания - наиб. размер полировального круга 400x50x80 мм -								
	ø пар-высота - ø отв.								
I9	Настольно-сверлильный станок								
	Ж=0,6 квт; наибольший ø сверления - I2 мм; габаритные размеры								
	730x355x820 мм	2М-II2	шт	796				I	I20
20	Тара ящичная	8304	шт	796				I0	33
2I	Виброспоры. Диапазон нагрузок, кг/опору-350-4000; отв.-МI6.	ОВ-3I	шт	796				II0	I,66

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С06

Лист 4

Взам. инв. №

Подпись и д.

Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Нестандартизированное оборудование								
25	Механизированный склад труб с разметочно-отрезным устройством								
	№=2,8+0,37=3,17 квт диаметр разрезаемых труб, мм 10÷50; время								
	реза - 10 сек	2990/141	шт	796				1	3910
26	Стеллаж для труб								
	Габаритные размеры, мм: 4100х820х1500 мм; колич.ярусов - 4	2990/137	шт	796				1	282
27	Конвейер трубозаготовительный №=2,2 квт; длина 27000мм,								
	ширина настила - 2500 мм; скорость движения настила 0,5 м/мин	2990/103	шт	796				1	8000
28	Ванна для испытания трубных узлов №=16 квт емкость ванны, л -								
	1680; диаметр испытываемых труб - 1/2 ÷2 .	2807/109	шт	796				2	575
29	Верстак для сборки труб; диаметр собираемых узлов, мм - 21÷60;	409-13-6 / 123	шт	796				2	275
	габаритные размеры, мм - 2000х850х1040								
30	Стол рабочий 1500х800х850 мм	2990/145	шт	796				1	81
31	Стеллаж секционный 2000х600х2290 мм	2807/89	шт	796				5	300
32	Стол 4000х1000х800 мм	409-13-6 / 121	шт	796				1	225

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С06

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
33	Верстак для электросварочных работ								
	габаритные размеры, мм- 1880x780x680	2807/110	шт	796				5	86
35	Верстак слесарный на 1 рабочее место								
	габаритные размеры, мм - 1200x830x1515	2990/146	шт	796				4	171
36	Стенд для испытания муфтовой арматуры	1.000.СБ	шт	796				1	100
37	Стеллаж для вертикального хранения канализационных труб								
	габаритные размеры, мм - 3024x1000x2500	409-13-6 Т2в	шт	796				2	390
38	Электротигель для плавки серы N=0.6 квт	2990/165	шт	796				1	200
	рабочий об"ём тигеля, л-10; температура серы перед выгрузкой, град- 135; нагревательная среда - минеральное масло								
39	Ларь для материалов 1000x500x500 мм	изд. 401 ПИ-2	шт	796				1	44
40	Контейнер для стеклобоя 1000x500 мм (деревс)	б/ч	шт	796				1	20

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СО6

Лист 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подвесной электрический однобалочный	30-I3,8-I2-0,9-I2-380	шт	796				I	2235
	г/п = 3,2 тс N = 4,5+0,4+2х0,4 = 5,7 кВт	ГОСТ 7890-73							
2	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = 250 кг	ТРП-2I	шт	796				I	62
3	Настольно-сверлильный станок N = 0,6 кВт	2М-II2	шт	796				2	I20
	Наибольший ф сверления = I2 мм; габаритные размеры, мм:								
	730х355х820								
4	Стол монтажный	СМ8	шт	796				I	230
	габаритные размеры, мм: 2000хI700хI3I0								
5	Вертушка размоточная	ВР	шт	796				I	40
	габаритные размеры, мм: I770хI570								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фин	
Рук.гр.	Товве	
Ст.инж.	Володина	
Инж.	Калинчикова	

ТП - 409 - 15 - 088.86 - ТХ.С07

Участок изготовления электромонтажных узлов мощностью 380,550 тыс.п.м в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	1	4

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Автомат мерной резки и снятия изоляции N=I,77 кВт, сечение жил								
	проводов 2,5; 4; 6 мм2								
	Vпр=0,27 м/сек; габаритные размеры, мм: I770x790xI400	АРСI	шт	796				I	380
7	Механизм для скручивания и подрезки жил проводов								
	N=0,6 кВт; сечение жил проводов I,5÷6 мм2	СП	шт	796				I	I07
8	Механизм для закрутки колец N=0,I8 кВт								
	габаритные размеры, мм: 579x4I7x849	ЗК	шт	796				I	70
9	Установка для сварки проводов, максимальный диаметр пучка сварива-								
	емых жил - I0 мм, т-ра нагревателя - более 900°С	УС	шт	796				I	95,5
I0	Пресс гидравлический ручной усилие I0т	ГАРО Р-324	шт	796				I	67
II	Стеллаж в сборе, в том числе:	проект I696							
	Рама Н-2700 мм	0I0-0I	шт	796				I6	65
	Полка $L_{св}$=I320 мм, грузоподъемность ячейки, т - 2	020-0I	шт	796				33	3I,4
I2	Механизм для отрезки невращающихся труб d=I5÷50 мм								
	N - 3 кВт; диаметр разрезаемых труб, дюйм: 1/2 ÷ 2;								
	толщина стенок труб, мм: до 4-5	СОТ.00.000	шт	796				I	482

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9325/2

Привязан

Инв. №

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С07

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I3	Верстак слесарный на 2 рабочих места								
	Габаритные размеры, мм - 2540хI840хI600	2807/88	шт	796				2	450
I4	Стол контрольный								
	габаритные размеры 4000хI000х800 мм	2658/I3	шт	796				I	230
I5	Механизм для мерной резки пучков из проводов № - 6 кВт	3I95/2	шт	796				I	I500
I6	Стеллаж для хранения бухт	3I95/3	шт	796				3	500
I7	Стеллаж трубных отрезков	КОII-3I55.I.							
		0.00	шт	796				I	I50
I8	Стеллаж трубных отрезков	КОII-3I55.2.							
		0.00	шт	796				I	I50
I9	Стол - накопитель универсальный	КОII.3I54.							
		I0.00	шт	796				I	200
20	Модуль стеллажа накопителя коробок	КОII-3I54.5.							
		0.00	шт	796				5	90
2I	Верстак слесарный на I рабочее место	2990/I46	шт	796				I	I7I

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409 - 15 - 088.86 - ТХ.С07

Лист 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	Корпоа устройство	КОП-3I54.2.							
		I00	шт	796				I	25
23	Барабан под оухты полимерных труб	КОП-3I55.6.							
		000	шт	796				I	250

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Электропогрузчик	ЭПВ-I,25	шт	796				2	220
	взрывоопасное исполнение								
	Q = I2,5 т; Hп = 2,7 м								
	Скорость передвижения с грузом - 7 км/ч								
	Скорость подъема вил с грузом - 5 м/мин								
	Наибольшая высота при максимально поднятых вилах = 4м								
	Габаритные размеры, мм - 2960xI030x2I00								
2	Конвейер винтовой	2016.00.00.	шт	796				I	625
	⌀ 200 мм , L = II,0м , N = 2,2 кВт	.000							
3	Кран подвесной ручной однобалочный	ГОСТ 7418-80	шт	796				I	447
	Исполнение взрывобезопасное								
	Q = I т , L = 7,2 м , длина консоли 0,6 м								

Привязан

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фин	
Рук.гр.	Тонев	
Ст.инж.	Володина	
Инж.	Калинчикова	

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Участок приготовления отделочных составов мощностью 630, I250 т в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	8

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

9325/2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I8	Весы товарные передвижные циферблатные Q = 0,6 т	РП-600.ЦI36	шт	796		42743I00I9		I	3I5
	Габаритные размеры, мм - II80xI030xI765								
24	Погрузчик сыпучих материалов; производительность, т/час - 30;	МВС-4	шт	796				I	3500
	N - I5,4 кВт								
	Габаритные размеры, мм - 5860xI775xI950								
25	Конвейер передвижной	ТК-I7	шт	796		483586I04I		2	490
	L = 5,0 м; B = 400 мм; N=2,2 кВт								
26	Кран подвесной электрический однобалочный, однопролетный,								
	Q= 2 т; L = I2,0 м; длина консоли - I,5 м;								
	N=2,8+0,4+(2,0x0,27) кВт	ГОСТ 7890-73	шт	796		3I5724		I	I605
27	Грейфер моторный двухчелюстной								
	Емкость 0,4 м3; N = 4,6 кВт	24-I570I	шт	796		3I782I0500		I	930
29	Дробилка молотковая одноротерная								
	Производительность м3/час - I2+I5								
	Крупность материала - мм - I50								
	N = I7 кВт								
	Габаритные размеры, мм -II60xII00xII50	СМД-II2	шт	796		48434II02I		I	I396

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35	Мелотерка	СО-I24	шт	796		4833I23324		2	I20
	Производительность кг/час - 300÷400								
	N = 5,5 кВт								
	Габаритные размеры, мм - 730х430х535								
37	Конвейер винтовой	20I6.00.00.							
	∅ винта - 200 мм; L = 8,0 м; N=2,2 кВт	000	шт	796		3I672I0004		I	500
40	Элеватор								
	Производительность, т/час - 4,3 т	ЛК-0,6	шт	796				I	I500
	H=8I30 мм (между осями); N=3,0 кВт								
42	Таль ручная, червячная передвижная	ГОСТ Д06-74	шт	796		3I73222000		I	60
	Q = I т; Hп=6,0 м								
43	Питатель ленточный	ПЛ-I0	шт	796		3I32862I02		I	340
	Производительность м3/час - I5,2; N=0,6 кВт								
	Ширина ленты - 400 мм; исполнение редуктора - 8;								
	Расстояние между осями барабана, мм - I000								
	Габаритные размеры, мм - I700х840х980								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ .С08

Лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
44	Электропогрузчик	ЕВ8I756	шт	796				I	5300
	Q= I т; Нп=5,6 м								
	Скорость передвижения с грузом, км/час - I0								
	Скорость подъема вил с грузом м/мин - I3,2								
	Наибольшая высота при максимально поднятых вилах, м - 7,I								
	Габаритные размеры, мм - 3550xI450x3750								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Нестандартизированное оборудование								
I	Контейнер для бочек с кубовыми остатками	I.I-ТХ.I00	шт	796				2	220
	Габаритные размеры, мм - 2000хI200х900								
23	Бак для олифы								
	Емкость, м3 - 0,7	I.I-ТХ.22	шт	796				2	2I5
	Габаритные размеры, мм - I400х900хI350								
5	Затвор шиберный приводной	I.I-ТХ.2.3	шт	796				2	55
	Размеры патрубка: I80хI80 м								
	Габаритные размеры, мм - I440х380х2I0								
6	Течка из конвейера винтового к расходным бункерам мела	б/ч	шт	796				I	I5
7	Питатель барабанный								
	Производительность л/об - 2,5	I.I-ТХ.24	шт	796				3	23
	Габаритные размеры, мм - 400х300х2I5								
8	Мешалка двухвальная	I.I-ТХ.25,26	шт	796				3	290
	Производительность I20-I40 кг/час								
	N=3 кВт								
	Габариты: I330х890хI055 мм								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Рольганг неприводной	I.I-ТХ.27	шт	796				2	90
	Габариты: I400х650хI50 мм								
I0	Краскотерка жерновая приводная	I.I-ТХ.28,29	шт	796				2	II5
	Производительность кг/час - I00; N=2,2 кВт								
	Габаритные размеры, мм - 835х460х600								
II	Рама под краскотерку	б/ч	шт	796				2	72
I2	Воронка	б/ч	шт	796				3	30
I3	Бак для кубовых остатков	I.I-ТХ.30	шт	796				I	270
	Емкость, м3- 0,7								
	Габаритные размеры, мм - I550х840хI850								
I4	Бак с мешалкой	I.I-ТХ.3I	шт	796				4	430
	Емкость, л - 400, N=0,8 кВт								
	Габаритные размеры, мм - I400хII00хI722								
I5	Вихревой диспергатор	I.I-ТХ.32,33	шт	796				4	490
	Емкость, л- 75, N=I0 кВт								
	Габаритные размеры, мм - I430х7I0хI537								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I6	Дозировочное устройство для жидкой основы шпаклевок	I.I-ТХ.34	шт	796				3	39
	Габаритные размеры, мм - 665х766х485								
I9	Дозировочное устройство	I.I-ТХ.35	шт	796				I	73
	Габаритные размеры, мм - 624х350хI265								
20	Захват для бочек Q = 0,4 т	черт. 2566.Е.							
		00 Черномор-							
		ское ЦКБ	шт	796				3	5,5
37	Кран двухлепестковой консольный пневматический на свободно	Выпуск 009							
	стоящей колонне	2УЛ-00-00-							
	Радиус поворота - 3,5 м; Q= 0,6 т; Нп=2 м	ПМЗ	шт	796				I	760
	Габаритные размеры, мм - 4200хI300х2780								
22	Кран консольный поворотный	Черт.							
	Радиус поворота, м - 0,4; Q = I т; Нп=3 м; N=I,65 кВт	Е I34333	шт	796				I	I460
	Габаритные размеры, мм - 5250хII00х4I85								
28	Течка двурукавная	I.I-ТХ.36	шт	796				2	I40
30	Затвор шиберный реечный	I.I-ТХ.37	шт	796				2	I00
	Размеры патрубка, мм - 300х300								
	Габаритные размеры, мм - I8I0х480х205								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист 7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель. (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31	Патрубок переходной	б/ч	шт	796				I	40
32	Затвор шиберный приводной	I.I-ТХ.38	шт	796				4	65
	Размеры патрубка, мм - 300х300								
	Габаритные размеры, мм - I8I0х480х205								
33	Дозатор объемный	I.I-ТХ.39	шт	796				2	85
	Емкость, кг - 200								
	Габаритные размеры, мм - 700х700х700								
34	Паровая сушилка	I.I-ТХ.40	шт	796				2	I250
	Площадь сушки, м2 - I.5, N=I.I кВт								
	Габаритные размеры, мм - I750хI500хI853								
36	Рама под мелотерку	б/ч	шт	796				2	25
38	Течка из мелотерки в винтовой конвейер	б/ч	шт	796				I	30
39	Течка из винтового конвейера в элеватор	б/ч	шт	796				I	30
4I	Течка из элеватора в винтовой конвейер	I.I-ТХ.43	шт	796				I	25

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Установка для нижнего слива вагона-цистерн Ду = I80 мм	АСН - ВБ	шт	796				I	222
	Рмах = 5 кгс/см2								
2	Машина для выгрузки слеживающихся грузов N = I6,5 кВт	МВС - 4	шт	796				I	3595
	производительность, т/ч - 44,5 ;								
	габаритные размеры, мм - 5905хI775хI950								
3	Конвейер передвижной В=400 мм, L = 5000 мм, N = 2,2 кВт;	ТК-I7	шт	796				2	440
	наибольшая высота разгрузки, м - 3,3 ;								
	наименьшая высота разгрузки, м - I,5								
4	Диспергатор. Производительность, кг/ч - 500 ; мощность = 4 кВт	СО-I28	шт	796				5	80
	Габаритные размеры, мм - 885х360х405								
5	Кран подвесной электрический однобалочный г/п = Iтс	I,0-5,I-4,5--6-380	шт	796				3	695
	N = I,7+0,8+ 2х0,I8 = 2,24 кВт	ГОСТ 7890-73							

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Инв. №

ГИП	Портных	
Нач.отд.	Царев	
Гл.спец.	Фин	
Рук.гр.	Товве	
Ст.инж.	Володина	

Привязан

ТП - 409 - 15 - 088.86 - ТХ.С08

Участок приготовления отделочных составов мощностью 2000 - 2500 т/ в год

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	II

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Насос шестеренный N=I,I+I,5=2,6 кВт; подача при V=0,75см2/с	Ш2-25-I,4/							
	м3/г - не менее I,4, высота всасывания, м - 5; давление насоса	I6Б-I	шт					9	40
	МПа/кгс - I,6								
7	Смеситель N = 2,2 кВт	СО-II	шт					I	35
	Производительность, дм3/ч - 400; габаритные размеры, мм -								
	570х550х950; номинальный объем, дм3 - 63								
8	Электропогрузчик г/п = I,25 т	ЭПВ-I,25	шт					I	2850
		серия 6I2							
9	Стеллаж в сборе, в т.ч. рама Н = 3600 мм	проект I696						II	8I
	полка ∠ = I320 мм	0I0-04-0I						24	30,I
	грузоподъемность ячейки - 2 т	020-0I							
I0	Установка для перекачивания л/к материалов	ШЛ6I3.053	шт					I	I44
	Насос Ш2-25-I,4/I66-I-I420 об/мин; электродвигатель ВА022-4								
	I420 об/мин N = I,5 кВт								
II	Кран подвесной электрический однобалочный	2,0-I0,8-9-	шт					I	I425
	г/п - 2т N=3,0+0,4+2,0х0,27 = 3,94 кВт	I2-380							
		ГОСТ 7890-73							

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	Мерник (для кубовых остатков).	МВ-6/630	шт					I	4I3
	Объем аппарата, м3 - 630; рабочая температура в корпусе аппарата от 20-200°С; высота Н мм - 2235; диаметр, мм - 800								
I5	Мерник (для олефи)	МВ-6/630	шт					2	4I3
	То же								
I6	Мерник с плоской крышкой (для растворителя)	МСЭн-0,I6-I	шт					I	I95
	Объем аппарата, м3 - 0,I6; рабочее давление, $I0^5$Па - 0,7								
I7	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления щелочного раствора) N=3 кВт, емкость, м3 - I; температура расчетная стенки корпуса от 20-200°С, рубашки от 20°-200°С; давление кг/см2 - рабочее в корпусе от 5,2-6	0II0-I.0,6.04 I000.8-00.3, 6,7	шт					I	790
I8	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления мыльного раствора) N= 3 кВт	0II0-I.0,6.04 I000.800.3.6,	шт					I	790
	То же	7							
I9	Аппарат с перемешивающим устройство (для приготовления клеевого раствора)	0II0-I.0,6.04 I000.800.3, 6,7	шт					2	790

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления обойного клея). То же	0II0-I.0,6.04 I000.800.3. 6,7	шт					I	790
2I	Аппарат с перемешивающим устройством (для дозирования основы ОКС) То же	0II0-I.0,6.04 I000.800.3. 6,7	шт					I	790
23	Машина для сварки полимерных пленок N=0,66 кВт; производительность сварок в час: проволокой - до 400; полоской - до 350; габаритные размеры, мм: 750х800хI020	М6-АП-2С	шт					I	62
24	Шнековочный агрегат N=I,5 кВт, производительность л/час - 360, 720; давление подачи, мПа - 2; габаритные размеры, мм: I280х580х820	С0-I50	шт					2	I20
25	Насос дозировочный N=I,I кВт; подача на номинальном режиме, л/ч - 630; предельное давление, кгс/см2 - I0, вакуумметрическая высота всасывания, м - 3, условний проход присоединительных патрубков, мм - 25	НД-2,5-630/I0 I4В						3	I35

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088 86 - ТХ .С08

Лист 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26	Конвейер винтовой ϕ = 200 мм L = 8000 мм N=2,2 кВт	20-I6-05							
	Производительность - 4,5 м3/час; шаг винта, мм - I60, частота	ГОСТ 2037-75	шт					I	650
	вращения винта, 60 об/мин								
27	Элеватор ленточный вертикальный, N=3 кВт	ЛК-06.00.000							
	H подъема = I0600 мм, производительность - 8,4 м3/час;	(ЛГ-I60м)	шт					I	I450
	ковш глубокий с цилиндрическим днищем								
28	Мелотерка с пальцевым ротором N=5,5 кВт, производительность,	С0-I24	шт			3I65II000406		I	I20
	кг/час, 300-400; размер загружаемых кусков мела, мм не более -								
	50, тонкость помола молотого мела - остаток на сите № 2 в %,								
	не более - 6								
29	Дробилка молотковая одноротерная N=I7 кВт; производительность,	СМД-II2	шт					I	II50
	м3/час - I2-I5; крупность кусков загружаемого материала, мм -								
	не более I50								
30	Кран подвесной электрический однобалочный г/п - 2т	2,0-5,I-4,5-							
	N=3,0+0,4·2x0,27=3,94 кВт	I2-380							
		ГОСТ 7890-73	шт					I	895
3I	Грейфер моторный двухчелюстной N=4,0 кВт, емкость, м3 - 0,4;	24-I570I	шт					I	933
	время открывания и закрывания челюстей, сек - I0								

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32	Краскотерка N=5,5 кВт; производительность, кг/ч - 400;	СО-110	шт					4	350
	степень перетира мкм, не более 60								
33	Растворосмеситель цикличный с объемом готового замеса 250 литров	СБ-97	шт					I	1230
	Число замесов в час - 48 на автоматизированных линиях;								
	N=5,5 кВт; объем по загрузке сыпучими материалами, л- 325								
34	Питатель ленточный N=0,6 кВт; ширина ленты, мм - 400; расстоя-								
	ние между осями барабанов, мм - 1000, крупность кусков подавае-								
	мого материала, мм - не более 50	ПЛ-10	шт					4	383
35	Таль электрическая г/п - 2 т; N=3,0/1,0 кВт, высота подъема,								
	м - 6; скорость подъема, м/мин - 8	ТЭ200-121	шт					I	275
36	Дозатор цемента	ДЦ-100	шт					2	110
	Наибольший предел дозирования - 100 кг; продолжительность								
	цикла дозирования - 40 сек; цена деления шкалы циферблата,								
	кг, 0,5; наименьший предел дозирования - 20 кг								
37	Дозатор жидкости	ДЖ-100	шт					I	135
	НПД-100 кГ; продолжительность цикла дозирования - 45 сек;								
	передаточное число плеч рычага 1:5; цена деления шкалы цифер-								
	блата, кг - 0,5								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
38	Насос винтовой, N=2,3 кВт	СО-069А	шт					2	105
39	Весы технологические циферблатные, платформенные; цена деления шкалы циферб. кг - 0,2; Предел взвешивания 7,5+150 кг; габаритные размеры, мм - 1040х630х1680	РП-150Ц13т	шт					1	185
40	Весы циферблатные платформенные Предел взвешивания, кг - 50+1000; цена деления циферблата, кг - 0,5; габаритные размеры, мм - 1216х1050х1870	РП-Ш13	шт					1	290
41	Тележка ручная с подъемной платформой г/п - 250 кг	ТРП-0,25	шт					1	56
42	Аккумуляторные батареи	24тнк-600-У2	к-т					1	406
43	Мешалка переносная N=0,37 кВт; Чашарата - 0,1...0,63; электродвигатель 4А63В4У3; габаритные размеры, мм - 490х245х829	24.000Б	шт					1	24,5
44	Сепаратор электромагнитный подвесной N=3,5 кВт; ширина ленты конвейера, мм - 650+1000; толщина слоя мела на ленте, мм - 130, габаритные размеры, мм 840х530х700	П-100М						1	1500

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист 7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
45	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления окрасочных составов) N=3 кВт; емкость, м3 - 1; давление, кг/см2 - рабочее в корпусе от 5,2÷6	0010-1.0,6. 1000.800.3. 6,7	шт					5	790
46	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления мыловара), N=3кВт; емкость, м3 - 1; давление, кг/см2 - рабочее в корпусе от 5,2÷6; температура расчетная стенки: корпуса от 20-200°С; рубашки от 20-200°С	0110-1.0,6. 04.1000.800. 3.6,7	шт					1	790
47	Кран консольный поворотный на колонне Грузоподъемность, кг - 500; скорость подъема груза, м/сек - 0,13; тали - 0,34; высота подъема груза, м - 3.4.5. N=2,5 кВт	64.27.00.000	шт					1	1870
48	Деревянный поддон	ГОСТ 9557-73	шт					30	26

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409 15-082 86 - ТХ.С08

Лист 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Нестандартизированное оборудование								
60	Машина для мойки бидонов	2990/I74	шт					I	390
	N=I,5 кВт; число оборотов щеток, об/мин - 200;								
	Габаритные размеры, мм - 2I70x900xI250								
6I	Захват для бочек	2990/I23	шт					I	9
62	Поддон к насосной установке	2990/I24	шт					8	8
	Габаритные размеры, мм: 850x450x60								
65	Приспособление для резки плетки	2990/II4	шт					I	44
	Габаритные размеры, мм - 550x480x446								
66	Стол рабочий	2990/I45	шт					I	80,I
67	Конвейер винтовой реверсивный		шт					I	
68	Сушилка для мела	2990/I47	шт					I	925
	N=37,7 кВт; производительность, кг/час - 300;								
	Габаритные размеры, мм - 2660xI000xII20								
69	Конвейер ленточный								
	B=650 мм; $\angle$ = 3000 мм, N=3 кВт	3I95/6	шт					I	I000

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист 9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
70	Конвейер ленточный, В=650 мм; $\angle$ = 7000 мм; N=3 кВт	3I95/7	шт					I	I600
7I	Течка	3I95/8	шт					2	50
72	Течка четырехрукавная	3I95/9	шт					I	I00
73	Течка	3I95/I0	шт					I	50
74	Течка с шиберным затвором	3I95/II	шт					I	I00
75	Течка	3I95/I2	шт					I	50
76	Воронка поворотная рукавная угол поворота кратный 60°; пневматический, давление, кг/см2 - 4+6	3I95/I3						I	60
77	Течка с шиберным затвором	3I95/I4	шт					2	80
78	Резервуар стальной горизонтальный емкостью 5 м3 (для кубовых остатков) с пароподогревом. Габаритные размеры, мм: $\angle$=2838; Д=I908; масса змеевика - I00кг	Т.П.704-I-I59.83	шт					2	985
79	Резервуар стальной горизонтальный емкостью 75 м3 (для олифы). Габаритные размеры, мм: $\angle$ = 9058; Д=3248	Т.П.704-I-I63.83	шт					I	II340

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9325/2

ТП-409-15-088.86 -ТХ.С08

Лист I0

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
80	Резервуар стальной горизонтальный емкостью 75 м3 (для аварийного слива)	Т.П.704.1-163.83	шт					1	11340
	Габаритные размеры, мм: ℓ = 9058; Д=3248								
81	Течка к винтовому реверсивному насосу	3195/15	шт					2	50
82	Дозировочное устройство								
	Габаритные размеры, мм: 884х230х3185	2990/116	шт					3	60
83	Стол 1200х750х800 мм (дерево)	б/ч	шт					1	25
84	Тележка для транспортирования силоса								
	Габаритные размеры, мм: 1030х676х480	2990/108	шт					1	20
85	Контейнер для пастообразных составов в бумажной таре	2990/161	шт					4	4
	Габаритные размеры, мм: 450х450х300								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

gost.e-ecolog.ru