ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-15-086.86

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

УЧАСТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ
УЧАСТКИ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ
СТОЛЯРНЫЕ УЧАСТКИ
УЧАСТКИ СТЕКЛА

АЛЬБОМ II

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

КФ ЦИТП инв. N 9304/2

привязан

инв. №:

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

66/13
Заказ № 4227/ Инв № 9304/2 Тираж 160
Сдано в печать 13/5 1988 Цена 2·55

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409 - 15 - 086.86

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

УЧАСТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ,
УЧАСТКИ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ
СТОЛЯРНЫЕ УЧАСТКИ
УЧАСТКИ СТЕКЛА

АЛЬБОМ П

Разработан
Проектным институтом № 2 Госстроя СССР

Главный инженер института В.П. Илюхин

Главный инженер проекта И.В. Иванова

Рабочий проект утвержден
Госстроем СССР

Протокол № АЧ-IO от IO.02.86 г.
Введен в действие ПИ-2
Приказ № 27 от 1.03.86г.

© КФ ЦИТП Госстроя СССР 1988г.

КФ ЦИТП инв. N 9304/2

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Марка	Наименование спецификации	Стр.
ТХ.СОI	Участок изделий из кровельной стали мощностью 40 т.	3
	Участок изделий из кровельной стали мощностью 80 т.	5
	Участок изделий из кровельной стали мощностью I25 т.	6
	Участок изделий из кровельной стали мощностью I60 т.	8
	Участок изделий из кровельной стали мощностью 250 т.	10
ТХ.С02	Участок метталоизделий мощностью 400т.	13
	Участок металлоизделий мощностью 630 т.	19
	Участок металлоизделий мощностью 800 т.	26
	Участок металлоизделий мощностью I250 т.	33
	Участок металлоизделий мощностью I800 т.	40
	Участок металлоизделий мощностью 2500 т.	40
ТХ.С03	Столярный участок по переработке 630 и I600 м3 пиломатериалов в год.	50
	Столярный участок по переработке I000 и 2500 м3 пиломатериалов в год.	52
	Столярный участок по переработке 4000 и I0000 м3 пиломатериалов в год.	55
	Столярный участок по переработке 6300 и I4000 м3 пиломатериалов в год.	59
ТХ.С04	Участок стекла производительностью 28,56,80 тыс.м2 в год.	63
	Участок стекла производительностью II2,I40,I80 тыс.м2 в год.	64

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Участок изделий из кровельной стали								
	Мощность 40 т								
I	Механизм для изготовления защелочного фальцевого соединения	СТД-I6А	шт	796		48344II20I		I	900
	δл =0,5 + I,0 мм								
	N = 2,2 квт 22I0x780xI235								
	Механический завод № 3								
2	Полуавтоматд для дуговой сварки в среде CO_2с источником	ЩДГ-307	шт	796		344I25		I	290
	тока ВДГ-302; $\mathcal{J}$ = 3I5 А								
	Габаритные размерн полуавтомата. 765x625								
	Источник питания IOI5 x748 N = 20 ква								
	Ленинградский завод "Электрик"								
3	Ножницы монтажные для ручной резки листового металла	СТД-95I	шт	796				I	0,65
	δл = I мм, 320x25x50 / на плане не показаны/								
	Опытный завод сантехизделий								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9304/2

Привязан

Инв №

Гл.инж.	пр.Иванова	
Нач.отд.	Тихонов	
Гл.спец.	Быков	
Рук.гр.	Краснова	
Ст.инж.	Гроховская	
Инж.	Чистотина	
Инж.	Фабрикант	
Н.контр.	Быков	

ТП - 409 - 15 - 086.86 - ТХ.СОI

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
РП	I	IO

Госстрой СССР Проектный ин-т № г.Москва

13

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Машина ручная отбортовочная бл =I мм, 220х95хI50	СТД-I7	шт	796				I	2,9
	Опытный завод сантехизделий /на плане не показана/								
5	Верстак жестянщика 3000хI200х855	434	шт	796				I	255
	Чертежи ПИ-2								
6	Станок универсальный вальцегибочный по изготовлению	№ черт.							
	изделий из листовой кровельной стали	83-58-I05	шт	796				I	562
	Лист , мм 2I00х2; N=2,2 квт.; 3200хIII5х900								
	Донецкий ЦНТИ								
7	Стол сварщика со встроенными вентилятором N=2,2 квт	CI0040	шт.	796				I	305
	I357хI0I0хI750								
	Харьковский завод крепежных изделий								
8	Электроножницы для прямолинейной и фасонной резки								
	листового металла, бл = до 2,5 мм N =0,4+0,25 квт	ИЭ-5403ЛУ2	шт.	796				I	4,7
	330х84х290 /на плане не показаны/								
	Ростовское производственное объединение								
9	Щит ограждения сварочный I600х600хI800		шт.	796				9	37
	Производственный инвентарь								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86-ТХ.СОI

Лист 2

692

Формат А3

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Участок изделий из кровельной стали								
	Мощность 80 т								
I	Механизм для изготовления защелочного фальцевого соединения	СТД-I6А	шт	796		48344II20I		I	900
	$б_д$ = 0,5-I,0 мм; N = 2,2 квт. 22I0x780xI235								
2	Полуавтомат для дуговой сварки в среде CO_2 с источником	ПДГ-307	шт	796		344I25		I	290
	тока ВДГ-302 J = 3I5А N = 20 ква								
	Габаритные размеры полуавтомата 765x525								
	Источник питания I0I5x748								
	Ленинградский завод "Электрик"								
3	Верстак жестянщика 3000xI200x855	434	шт	796				2	255
	Чертежи ШИ-2								
4	Ножницы монтажные для ручной резки листового металла:	СПД-95I	шт	796				I	0,65
	$б_д$ =I мм 320x25x50 /на плане не показаны/								
	Опытный завод сантехизделий								
5	Машина ручная отбортовочная $б_д$ = I мм	СТД-I7	шт	796				I	2,9
	220x95xI50 /на плане не показаны/								
	Опытный завод сантехизделий								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 -ТХ.СОI

Лист 7

32

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Станок универсальный вальцегибочный по изготовлению изделий	черт.	шт	796				I	562
	из листовой кровельной стали; лист, мм 2I00x2 N= 2,2 квт	83-58-I05							
	3200xIII5x900								
	Донецкий ЦНТИ								
7	Стол сварщика со встроенным вентилятором N = 2,2 квт;	CI0040	шт	796		386233I205		I	305
	I357xI0I0xI750								
	Харьковский завод крепежных изделий								
8	Электроножницы для прямолинейной и фасонной резки листового	ИЭ-5403У2	шт	796				I	4,7
	металла, $б_д$ = до 25 мм N = 0,4+0,25 квт								
	330x84 x 290 /на плане не показано/								
	Ростовское производственное объединение								
9	Щит ограждения сварочной I600x600xI800		шт	796				9	37
	Производственный инвентарь								
	Участок изделий из кровельной стали								
	Мощность I25 т								
I	Механизм для резки листовой стали лист 2,5x2500 мм								
	N = 2,2 квт 3I75 x 2025 x I4I2	СТД-522	шт	796		48344I3202		I	2600
	Механический завод № 3								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15. - 086.86 - ТХ.СОI

Лист 4

-692

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Верстак разметочный 2500х1000		шт	796				I	255
	Производственный инвентарь								
3	Механизм для изготовления защелочного фальцевого соединения								
	$\delta_д$ = 0,5 ÷ 1,0 мм	СТД-16А	шт	796		48344II20I		I	900
	N = 2,2 квт 2210х8780х1235								
	Механический завод № 3								
4	Станок универсальный вальцегибочный, по изготовлению изделий	№ черт	шт	796				I	562
	из листовой кровельной стали лист. мм 2100х2	83-58-105							
	N = 2,2 квт 3200х1115х900								
	Донецкий ЦНТИ								
5	Стол 2000х800		шт	796				I	400
	Производственный инвентарь								
6	Стол сварщика со встроенным вентилятором N = 2,2 квт	С10040	шт	796		386233I205		I	305
	1357х1010х1750								
	Харьковский завод крепежных изделий								
7	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа	ПДГ-307	шт	796		344125		I	290
	с источником тока ВДГ-302 J = 315 А 765х525,								
	1045х748, N = 20 квт								
	Ленинградский завод "Электрик"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 - ТХ.СОI

Лист 5

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Верстак жестянщика 3000хI200х855	434	шт.	796				I	255
	Чертежи ШИ-2								
9	Щит ограждения сварочный I600хI600хI800		шт	796				5	37
	Производственный инвентарь								
I0	Стеллажи 2350х 5I0		шт.	796				I	I49
	Производственный корпус								
II+I2									
	Участок изделий из кровельной стали								
	Мощность I60т								
I	Механизм для резки листовой стали	СТД-522	шт.	796		48344I3202		I	2600
	лист 2,5 х 2500 мм N =2,2 квт 3I75х2025х I4I2								
	Механический завод № 3								
2	Верстак разметочный 2500хI000		шт.	796				I	255
	Производственный инвентарь								
3	Механизм для изготовления защелочного фальцевого соединения	СТД-I6А	шт.	796		48344II20I		I	900
	$\delta_{л}$ = 0,5 - I,0 мм								
	N =2,2 квт 22I0х780хI235								
	Механический завод № 3								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409-15-086.86 -ТХ.СОI

Лист 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Станок универсальный вальцегибочный по изготовлению изделий								
	из листовой кровельной стали	№ черт.							
	$\sigma_л$ = 2100х2000 мм N = 2,2 квт 3200хIII5х900	83-58-105	шт	796				I	562
	Донецкий ЦНТИ								
5	Стол 2000х800		шт	796				I	400
	Производственный инвентарь								
6	Механизм для изготовления фасонных частей воздуховодов	ВМС-76В	шт	796		48344II40I		I	II00
	$\sigma_л$ = 2 мм N = I,6 квт I390х820хI700								
	Механический завод № 3								
7	Стол сварщика со встроенным вентилятором N = 2,2 квт	С I0040	шт	796		386233I205		I	305
	I357хI0I0хI750								
	Харьковский завод крепежных изделий								
8	Полуавтомат для дуговой сварки в среде CO_2 с источником	ПДГ-307	шт	796		344I25		I	290
	тока ВДГ-302 J =3I5 А								
	Габаритные размеры полуавтомата 765х525								
	Источник питания I0I5х748 N = 20 ква								
	Ленинградский завод "Электрик"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.СОI

Лист 7

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Пресс однокривошипный наклоняемый Q = 40 тс	КД-2I26Г	шт	796		38 2I22 2608		I	3500
	Размер стола 630х 460 мм N =4,5 квт								
	I305 х I4I5 х 2730								
I0	Верстак жестянщика 3000хI200х 855	434	шт	796				2	255
	Чертежи ПИ-2								
II	Щит ограждения сварочный I600х600х I800		шт	796				5	37
	Производственный инвентарь								
I2	Стеллаж 2350х 5I0		шт	796				2	I90
I3÷I5									
	Участок изделий из кровельной стали								
	Мощность 250 тс.								
I	Механизм для резки листовой стали								
	лист.2,5х 2500 мм N =2,2 квт. 3I75х 2025 хI4I2	СТД-522	шт	796		48 344I 3202		I	2600
	Механический завод № 3								
2	Верстак разметочный 2500хI000		шт	796				I	255
	Производственный инвентарь								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.СОI

Лист 8

392

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Механизм для изготовления защелочного фальцевого соединения								
	$\sigma_д$ = 0,5 ÷ I,0 мм	СТД-I6А	шт	796		48344II20I		I	900
	N = 2,2 квт 22I0x780xI235								
	Механический завод № 3								
4	Станок универсальный вальцегибочный ио изготовлению изделий	№ черт.							
	из листовой кровельной стали	83-58-I05	шт	796				I	562
	лист мм 2I00x2 N = 2,2 квт 3200xIII5x900								
	Донецкий ЦНТИ								
5	Стол 2000x800		шт	796				I	400
	Производственный инвентарь								
6	Стол сварщика со встроенным вентилятором N = 2,2 квт	С I0040	шт	796		386233I205		I	305
	I357xI0I0xI750								
	Харьковский завод крепежных изделий								
7	Полуавтомат для дуговой сварки в среде СО	ПДГ-307	шт	796		344I25		I	290
	с источником тока ВДГ-302 J = 3I5 А								
	Габаритные размеры полуавтомата 765x525								
	Источник питания I0I5x748 N = I8 ква								
	Ленинградский завод "Электрик"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 - ТХ.СОI

Лист 9

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Верстак жестянщика 3000хI200х855								
	Чертежи ПИ-2	434						2	255
9	Механизмы для изготовления фасонных частей воздуховодов	БМС-76В	шт	796		48 344I I40I		I	II00
	$\delta_д$ = 2 мм N =I,6 квт I390х820хI700								
	Механический завод № 3								
I0	Щит ограждения сварочный I600хI600хI800		шт	796				5	37
	Производственный инвентарь								
II	Пресс однокривошипный наклоняемый Q= 40 тс	КД 2I26Г	шт	796		38 2I22 2608		I	3500
	Размер стола 630х400; N =4,5 квт I305х I4I5х2730								
	Сальский завод КПО								
I2	Стеллаж 2350х5I0		шт	796				2	I90
	Производственный инвентарь								
I3÷I5									

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304 /2

ТП - 409-15-086.86 -ТХ.СОI

Лист 10

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Участок металлоизделий мощностью 400 т								
	Заготовительное отделение								
I	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом $б_л$=I2x2000 мм	Н-3I2I	шт	796		3838I22I0I		I	7000
	3325xI950x2375; N = I8,5 квт								
	Шимановский завод КПД								
2	Рольганг 2000x800							1	400
	Производственный инвентарь								
3	Комбинированные пресс - ножницы сталь круга 40 мм	С229А	шт	796		483388240I		I	II30
	ст.квадр. 34x34 ст.уг. 90x90xI0 мм N = 2,2 квт								
	I600x600xI250								
	Ленинградский завод строительных машин								
4	Модуль - рольганг 3080x800xI400	МРН-I	шт	796		3877233302		3	400
	Кувандыкский э-д механических прессов								

Взам. инв. №2 | Подпись и дата | Инв. № подл.

Инв. №

ГИП	Иванова	
Нач.отд.	Тихонов	
Гл.спец.	Быков	
Рук.гр	Краснова	
Ст.инж.	Гроховская	
Инж.	Чистотина	
Инж.	Фабрикант	
Н.контр.	Быков	

Привязан

ТП-409-15-086.86 -ТХ.С02

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3Ю7

Госстрой СССР Проектный ин-т №2 г.Москва

9304/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Резьбонарезной полуавтомат ϕ резьбы I0÷ 40 мм	5Д07	шт	796		38I230		I	II50
	I500x725xII40; N = 4,225 квт								
	Читинский станкостроительный завод								
6	Станок для гибки арматурной стали ϕ изд.40 мм:	СМЖ-I73А	шт	796		483388III7		I	370
	760x790x790 N = 3 квт	/С-I46Б/							
	Ленинградский завод строительных машин								
	Сборочно-сварочное отделение								
9	Радиально-сверлильний станок ϕ св.35 мм I850x800x2430	2Л53У	шт	796		38I2I73709		I	2I00
	N = 2,2 + 0,56 + 0,I25 квт								
	Октемберянский станкостроительный завод								
I0	Козелок для сборочных стеллажей L = 4500 мм								
	Чертежи ПИ-2	I522	шт	796				7	20I
II	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа	ПДГ-307	шт	796		344I25		2	290
	с источником питания J= 3I5А; 765x525; I045x748								
	N = 20 ква								
	Ленинградский завод "Электрик"								
I2	Стол сварщика со встроенным вентилятором I357xI0I0xI750								
	N = 2,2 квт	С-I004С	шт	796		386233I205		I	305
	Харьковский завод крепежных изделий								

Альбом II

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Лист 2

392

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I3	Щит ограждения I800x600		шт	796				4	37
	Производственный инвентарь								
I4	Точильно-шлифовальный станок ϕ кр. 300 мм	3Б633	шт	796		38I33II3II		I	300
	9I0x5I0xI200; N =I,7 квт								
	Предприятие п/я ЯС- 3/I								
	Отделение очистки и металлизации								
I8	Шкаф пескоструйный I350x750x I900	2807/I0I	шт	796				I	300
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
I9	Масловодоотделитель	2807/I02	шт	796				I	I35
	700x I250								
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
20	Кабина для металлизации I500xI508xI650	2807/I03	шт	796				I	275
	Чертежи института "Гипростроммаш"								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 3

32

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2I	Комплект для электродуговой металлизации в составе:	КДМ-2	компл	67I		364552I40I		I	470
	ручной электродуговой аппарат ЭМI4М								
	тиристорный выпрямитель;								
	воздушный фильтр N=25 квт								
	I330x7I0xI390								
	Барнаульский аппаратурно-механический завод								
	Отделение окраски								
24	Окрасочный агрегат Произв. 400 м3/ч в составе:	СО-5А	компл.	67I		483312		I	30
	краскораспылитель СО-7IА								
	красконагнетательный бак СО-I2А								
	Назрановский завод "Электроинструмент"								
25	Решетка с нижним отсосом воздуха	ПЛ-39080СБ	шт	796				I	3560
	8460х 4850 х 5260; N = /2xI0/ +II квт	черт.ин-та							
	Астраханский завод окрасочного оборудования и аппаратуры	"Типролако-краскопокрытие"							
26,27									
	Краскоприготовительная								
28	Стол для подготовительных и окрасочных работ 2000х950хI000		шт	796				I	I30
	Производственный инвентарь								

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9304/2

ТП 409-15-086.86 -ТХ.СО2

Лист 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов I500x600xI750		шт	796				2	200
	Производственный инвентарь								
30,3I									
	Клацовая								
32	Стеллаж 2000x 5I0								
	Производственный инвентарь		шт	796				3	I90
	Подъемно-транспортное оборудование								
35	Кран подвесной электрический однобалочный Q = 3,2т;	3.2-I62-I5							
	$L_{кр}$ =I6,2м; $l_1 = l_2$ =0,6 м; N =4,5+0,4-/2x0,4/ квт	- 6-380	шт	796		3I5725III8		I	2985
	Забайкальский завод ПТО								
36	Кран подвесной однопролетный во взрывобезопасном исполнении	2-I0,2-9							
	Q = 2т ; $L_{кр.}$ =I0,2м; $l_1 = l_2$=0,6 м	- 6-380	шт	796				I	I390
	N =3+0,4 +/2x0,27 / квт								
	Забайкальский завод ПТО								
37	Тележка моторная шлейфовая Q = 5т								
	Колея I524 мм; 3500x 2I00; N =2,2 квт	П640- I30Б	шт	796				I	3060
	Иркутский завод тяжелого машиностроения								

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Лист 5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

32

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
38	Электрокар с неподвижной платформой ,Q =2т	ЭК-2	шт	796				I	I500
	2750х II40	/на плане							
	Сарапульский электрогенераторный завод	не показан/							
39	Электропогрузчик во взрывобезопасном исполнении Q =3,2т;	ЭПВ-6I2	шт	796				I	3I00
	Нг = 2750 мм	/на плане не показан/							
	Калининградский вагоностроительный завод								
40,4I									
	Оборудование не показанное на плане								
42	Машина шлифовальная с гибким валом ϕ кр. 200 мм;	ИЭ-820IА	шт	796		48333I	48	I	26
	328х I75; N =I,02 квт								
	Выборгский завод "Электроинструмент"								
43	Машина ручная сверлильная электрическая ϕ св. I4мм;	ИЭ-I022Б	шт	796		48333I		I	3,2
	405х 205; N =0,7 квт								
	Ростовское на Дону ПО "Электроинструмент"								
44	Машина ручная сверлильная электрическая ϕ св. 9мм;								
	255х 68; N =0,I8 квт	ИЭ- I0I9А	шт	796		48333I		I	
	Назрановский завод "Электроинструмент"								

Привязан

Инв. №

930412

ТП-409-15-086.86- ТХ.С02

Лист 6

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

692

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
45	Ультразвуковой дефектоскоп 260хI70	ДУК-66ПМ	шт	796		4276I-20008		I	9,5
	Кишиневский завод "Электроточприбор"								
46	Газосварочный комплект 426х275	КГС-2А	компл.	67I				I	4,85
	Кировоканский з-д автогенного машиностроения								
	Участок металлоизделий мощностью 630 т								
	Заготовительное отделение								
I	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом $\sigma_д$=I2х2000 мм	Н-3I2I	шт	796		3838I22I0I		I	7000
	3325хI950х2375 N = I8,5 квт								
	Шимановский завод КПО								
2	Рольганг 2000х800							I	400
	Производственный инвентарь								
3	Пресс однокривошипный открытый двухстоечный ненаклоняемый	К-2I30В	шт	796		382I2330I4		I	6645
	Q = I00 тс								
	I9I0х I440х 2650 N = I0 квт								
	Барнаульский завод механпрессов								
4	Комбинированные пресс-ножницы сталь кругл. 40 мм	С- 229А	шт	796		483388240I		I	II30
	ст. квадр, 34х34 мм, ст.угл.90х90 хI0 мм N = 2,2 квт								
	I500х600хI250								
	Ленинградский завод строительных машин								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 7

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Модуль - рольганг	МРН-I	шт	796		3877233302		3	400
	3080х800хI400								
	Куванлыкский завод механических прессов								
		СМЖ-I72А	шт	796		4833883022		I	435
6	Станок для резки арматурной стали ϕ до 40 мм	/С-370А/							
	II00х430х790 = 3 квт								
	Ленинградский завод строительных машин								
7	Резьбонарезной полуавтомат ϕ резьбы I0÷ 40 мм, I500 х	5Д07	шт	796		38I230		I	II50
	8725х II40; N = 4,225 квт								
8	Станок для гибки арматурной стали ϕ изд. 40 мм	СМЖ-I73А	шт	796		483388III7		I	370
	760х790х790 N = 3 квт	(с-1466)							
	Ленинградский завод строительных машин								
9,I0,II									
	Сборочно-сварочное отделение								
I2	Радиально-сверлильный станок ϕ св. 35 мм I850х800х2530								
	N = 2,2 +0,56 + 0,I25 квт	2Л53У	шт	796		38I2I73709		I	2I00
	Октемберянский станкостроительный завод								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409-15-086.86 - ТХ.С02

Лист 8

1992

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I3	Козелок для сборочных стеллажей L = 4500 мм								
	Чертежи ШИ-2	I522	шт	796				8	20I
I4	Вращатель горизонтальный Q = I000 кг.								
	5955xI600xI800								
	Ильинский завод механического сварочного оборудования	М-3I050	шт	796		3862I23503		I	2227
I5	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа								
	с источником питания J = 3I5А, 765x525, I045x748	ПДГ-307	шт	796		344I25		2	290
	N = 20 ква								
	Ленинградский завод "Электрик"								
I6	Стол сварщика со встроенным вентилятором I357xI0I0xI750	С-I0040	шт	796		386233I205		I	305
	N = 2,2 квт								
	Харьковский завод крепежных изделий								
I7	Щит ограждения		шт	796				4	37
	Производственный инвентарь								
I8	Точильно-шлифовальный станок ⌀ кр. 300 мм	3Б633	шт	796		38I33II3II		I	300
	9I0x5I0xI200 N = I,7 квт								
	Предприятие п/я ЯС-3/I								
I9; 20									

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 9

92

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Отделение очистки и металлизации								
21	Шкаф пескоструйный I350х 750хI900	2807/I0I	шт	796				I	300
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
22	Масловодоотделитель	2807/I02	шт	796				I	I35
	700х I250								
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
23	Кабина для металлизации	2807/I03	шт	796				I	275
	I500х I508хI650								
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
24	Комплекс для электродуговой металлизации в составе:	КДМ-2	компл	67I		364552I40I		I	470
	ручной электродуговой аппарат ЭМ- I4Ф:								
	тиристорный выпрямитель;								
	воздушный фильтр N =25 квт								
	I330х 7I0хI390								
	Барнаульский аппаратурно-механический завод								
25,26									

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 10

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Отделение окраски								
27	Окрасочный агрегат. Произв. 400 м3/ч	СО-5А	компл	671		483312		I	30
	в составе:								
	краскораспылитель СО-71А								
	краснонагнетательный бак СО-12А								
	Назрановский завод "Электроинструмент"								
28	Решетка с нижним	ШЛ-39080СБ	шт	796				I	3560
	отсосом воздуха	черт.ин-та							
	8460х 4850х 5260; N =/2х10/ ≠ 11 квт	"Гипролако-							
	Астраханский завод окрасочного оборудования и аппаратуры	краскопокры-							
29,30		тие"							
	Краскоприготовительная								
31	Стол для подготовительных и окрасочных работ 2000х950х1000		шт	796				I	130
	Производственный инвентарь								
32	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов 1500х600х1750		шт	796				2	200
	Производственный инвентарь								
33,34									
	Кладовая								
35	Стеллаж 2000х 510		шт	796				6	190
36,37	Производственный инвентарь								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Лист 11

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Подъемно-транспортное оборудование								
38	Кран подвесной электрический однобалочный	3,2-I6,2-I5							
	Q = 3,2т L=I6,2м $\ell_1 = \ell_2$=0,6; N =4,5+0,4+/2 x0,4/квт	6-380	шт	796		3I5725III8		I	2985
	Забайкальский завод ПТО								
39	Кран подвесной однопролетный во взрывобезопасном	2-I0,2-9							
	исполнении Q =2т $l_{кр.}$ =I0,2м	- 6-380	шт	796				I	I390
	$\ell_1 = \ell_2$ =0,6 м N =3+0,4 +/2x0,27/ квт								
	Забайкальский завод ПТО								
40	Тележка моторная шлейфовая Q =5 т	П640-I30Б	шт	796				I	3060
	колея I524 мм, 3500х 2I00; N =2,2 квт								
	Иркутский завод тяжелого машиностроения								
4I	Электрокар с неподвижной платформой Q = 2т	ЭК-2	шт	796				I	I500
	2750xII40	/на плане							
	Сарапульский электрогенераторный завод	не показан/							
42	Электропогрузчик во взрывобезопасном исполнении Q =3,2т;	ЭПБ-6I2	шт	796				I	3I00
	Нп =2750 мм	/на плане не показан/							
	Калининградский вагоностроительный завод								
43,44,45									

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 12

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

92

Формат А3

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Оборудование, не показанное на плане								
46	Газосварочный комплект 426х275	КГС-2А	компл.	671				I	4,85
	Кировоканский з-д автогенного машиностроения								
47	Машина шлифовальная с гибким валом ∅ кр. 200 мм	ИЭ-8201А	шт	796		48333I		I	26
	N = 1,02 квт 328х175								
	Выборгский з-д "Электроинструмент"								
48	Машина ручная сверлильная электрическая ∅ св 14 мм	ИЭ-1022В	шт	796		48333I		I	32
	405х 205, N = 0,7 квт								
	Ростовское на Дону ПО "Электроинструмент"								
49	Машина ручная сверлильная электрическая ∅ св.9 мм								
	255х68 N = 0,18 квт	ИЭ-1019А	шт	796		48333I		I	
	Нарзановский завод "Электроинструмент"								
50	Ультразвуковой дефектоскоп	ДУК-66ПМ	шт	796		4276I-20008		I	3,5
	260х170								
	Кишиневский завод "Электроприбор"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 13

2

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Участок металлоизделий мощностью 800 т								
	Заготовительное отделение								
I	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом $б_{л}$=I2x2000 мм	И-3I2I	шт	796		3838I22I0I		I	7000
	3325xI950x2375 ; N = I8,5 квт								
	Шимановский завод КПО								
2	Рольганг 2000x800								
	Производственный инвентарь		шт	796				I	400
3	Пресс однокривошипный открытый двухстоечный ненаклоняемый	К-2I30В	шт	796		382I233014		I	6645
	Q = I00 тс								
	I9I0xI440x2650; N = I0 квт								
	Барнаульский завод механических прессов								
4	Комбинированные пресс-ножницы,сталь кругл. 40 мм	С-229А	шт	796		483388240I		I	II30
	ст. квадр. 34x34 мм								
	∠ 90x90xI0 мм N = 2,2 квт								
	I500x600xI250								
	Ленинградский завод строительных машин								
5	Модуль-рольганг 3080x800xI400	МРН-I	шт	796		3877233302		3	400
	Куванлыкский з-д механических прессов								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 14

-692

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Станок для резки арматурной стали ⌀ до 40 мм	СМЖ-172А				4833883022			
	1100х3430 х 790 N = 3 квт	/С-370А/	шт	796				I	435
	Ленинградский завод строительных машин								
7	Резьбонарезной полуавтомат ⌀ резьбы 10÷ 40 мм	5Д07	шт	796		381230		I	1150
	1500х725х1140 N = 4,225 квт								
	Читинский станкостроительный завод								
8	Станок для гибки арматурной стали ⌀ изд. 40 мм	СМЖ-173А	шт	796		4833881117		I	370
	760х760х 790 N = 3 квт	/С-146Б/							
	Ленинградский завод строительных машин								
9,10,11									
	Сборочно-сварочное отделение								
12	Радиально-сверлильный станок ⌀ св. 35 мм 1850х800х2430;								
	N = 2,2 +0,56§+0,125 квт	2Л53У	шт	796		3812173709		I	2100
	Октемберянский станкостроительный завод								
13	Козелок для сборочных стеллажей L = 4500 мм	1522	шт	796				II	201
	Чертежи ПИ-2								

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	Вращатель горизонтальный Q = I000 кг								
	5955xI600xI800	М-3I050	шт	796		3862I23503		I	2227
	Ильницкий завод механического сварочного оборудования								
I5	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа	ПДГ- 307	шт	796		344I25		3	290
	с источником питания J =3I5A, 765x525; I045x748								
	N = 20 ква								
	Ленинградский завод "Электрик"								
I6	Стол сварщика со встроенным вентилятором I357xI0I0xI750								
	N = 2,2 квт	С- I0040	шт	796		3862331205		I	305
	Харьковский завод крепежных изделий								
I7	Щит ограждения								
	Производственный инвентарь		шт	796				5	37
I8	Точильно-шлифовальный станок ⌀ кр. 300 мм	3Б633	шт	796		38I33II3II		I	300
	9I0x5I0 x I200 N = I,7 квт								
	Предприятие п/я ЯС-3/I								
I9,20,2I									

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 16

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Отделение очистки и металлизации								
22	Шкаф пескоструйный	2807/I0I	шт	796				I	300
	I350x750xI900								
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
23	Масловодоотделитель	2807/I02	шт	796				I	I35
	700x I250								
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
24	Кабина для металлизации	2807/I03	шт	796				I	275
	I500xI508x I650								
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
25	Комплект для электродуговой металлизации в составе:	КДМ-2	компл	67I		364552I40I		I	470
	ручной электродуговой аппарат ЭМ-I4М;								
	тиристорный выпрямитель;								
	воздушный фильтр N=25 квт								
	I330x 7I0xI390								
	Барнаульский аппаратурно-механический завод								
26,27,28									

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 17

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Отделение окраски								
29	Окрасочный агрегат Произв. 400 м3/ч в составе:	СО-5А	компл	671		483312		I	30
	краскораспылитель СО-71А красконагнетательный бак СО-12А								
	Назрановский завод "Электроинструмент"								
30	Решетка с нижним отсосом воздуха	ШЛ-390808СБ	шт	796				I	3560
	8460х 4850х 5260; N =/2х10/ +11 квт	черт.ин-та							
	Астраханский завод окрасочного оборудования	"Гипроавто-							
		краскопокры-							
31,32		тие"							
	Краскоприготовительная								
33	Стол для подготовительных и окрасочных работ 2000х950х1000		шт	796				I	130
	Производственный инвентарь								
34	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов 1500х600х1750		шт	796				2	200
	Производственный инвентарь								
35,36									

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

9304/2

ТП - 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 18

1-562

Формат А3

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Кладовая								
37	Стеллаж 2000х510		шт	796					190
	Производственный инвентарь								
38,39									
	Подъемно-транспортное оборудование								
40	Кран подвесной электрический однобалочный Q =3,2т								
	$\nu_{кр.}$=16,2м, $l_1 = l_2$=0,6 м ; N =4,5+0,4+/2х0,4/квт	3,2-16,2-15-6-380	шт	796		3157251118		I	2985
	Забайкальский завод ПТО								
41	Кран подвесной однопролетный во взрывобезопасном исполнении	2-10,2-9-6-380							
	Q =2т ; $l_{кр.}$ =10,2м		шт	796				I	1390
	$l_1 = l_2$ =0,6 м; N =3+0,4+/2х0,27/ квт								
	Забайкальский завод ПТО								
42	Тележка моторная шлейфовая Q =5т колея 1524мм;								
	3500х 2100 ; N =2,2 квт	ПЛ40-130Б	шт	796				I	3060
	Иркутский завод тяжелого машиностроения								
43	Электропогрузчик во взрывобезопасном исполнении Q =3,2т;	ЭПБ-612 /на плане не показан/	шт	796				I	3100
	Нп = 2750 мм								
	Калининградский вагоностроительный завод								

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9304/2

ТП-409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 19

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
44	Электрокар с неподвижной платформой Q = 2 т	ЭК 2	шт	796				I	I500
	2750хII40	/на плане							
	Саранпульский электрогенераторный завод	не показан/							
45,46,47									
	Оборудование, не показанное на плане								
48	Машина шлифовальная с гибким валом ⌀ кр. 200 мм	ИЭ-820IA	шт	796		48333I		I	26
	N = I,02 квт 328хI75								
	Выборгский завод "Электроинструмент"								
49	Машина ручная сверлильная электрическая ⌀ св. I4мм	ИЭ-I022B	шт	796		48333I		I	32
	405х205 N = 0,7 квт								
	Ростовское на Дону ПО "Электроинструмент"								
50	Машина ручная сверлильная электрическая ⌀ св.9 мм								
	255х68 N = 0,8 квт	ИЭ-I0I9A	шт	796		48333I		I	
5I	Ультразвуковой дефектоскоп 260хI70	ДУК-66ПМ	шт	796		4276I-20008		I	9,5
	Кишиневский завод "Электроточприбор"								
52	Газосварочный комплект 426х275	КГС-2А	компл.	67I				I	4,05
	Кировоканский з-д автогенного машиностроения								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 20

Т-692

Формат А3

Альбом III

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Участок металлоизделий мощностью 1250т								
	Заготовительное отделение								
1	Стол разметочный 2000х800		шт.	796				1	400
	Производственный инвентарь								
2	Рольганг 2000х800		шт	796				1	400
	Производственный инвентарь								
3	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом $\sigma_д$=12х2000 мм	Н-3121	шт	796		3838122101		1	7000
	3325х1950х2375; N=18,5 квт								
	Шимановский завод КПО								
4	Стеллаж для сортового металла 2204х 600х1000		шт	796				7	
	Производственный инвентарь								
5	Пресс - ножницы комбинированные ∠125х12; [и I № 18;	НВ-5222	шт	796		3828522204		1	2500
	$\sigma_д$ = 16 мм 1830х 1220х1965; N=4,8 квт								
	Куванышский з-д механических прессов								

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 21

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов; Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Модуль - рольганг 3200х800хI400								
	Кувандыкский з-д механических прессов	МРН-I	шт	796		387723302		3	600
7	Пресс однокривошипный открытый двухстоечный ненаклоняемый								
	Q = I00 тс I9I0хI440х 2650 N = I0 квт	К-2I30В	шт	796		382I2330I4		I	6645
	Барнаульский завод мехпрессов								
8	Вертикально-сверлильный станок ⌀ св.35 мм; I080х825х2535	2НI35	шт	796		38I2I32702		I	I200
	N =4+0,I2 квт								
	Стерлитамакский станкостроительный завод								
9	Станок для резки арматурной стали ⌀ до 40мм; II00х430х	СМЖ-I72А	шт	796		4833883022		I	435
	х790; N = 3 квт	/С-370А/							
	Ленинградский завод строительных машин								
I0	Резьбонарезной полуавтомат ⌀ резьбы I0+ 40 мм	5Д07	ШТ	796		38I230		I	II50
	I500х725хII40 N = 4,225 квт								
	Читинский станкостроительный завод								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХС02

Лист 22

1-692

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II	Станок для гибки арматурной стали ⌀ изд.40 мм;760х760х790	СМЖ-173А							
I2,I3,I4	N = 3 квт	/С-146Б/	шт	796		483388III7		I	380
	Ленинградский завод строительных машин								
	Сборочно-сварочное отделение								
I5	Радиально-сверлильный станок ⌀ св. 35 мм I850х800х2430	2Л53У	шт	796		38I2I73709		I	2I00
	N = 2,2 +0,56+0,I25 квт								
	Октемберянский станкостроительный завод								
I6	Козелок для сборочных стеллажей L = 4500 мм	I522	шт	796				I6	20I
	Чертежи ПИ-2								
I7	Вращатель горизонтальный Q = I000 кг 5955хI600хI800	М-3I050	шт	796		3862I23503		I	2227
	Ильницкий завод механического сварочного оборудования								
I8	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа	А-II97П	шт	796		344I22		I	430
	с источником тока ВДУ-504 У=500 а 470х380								
	II00х800 ; N = 40 ква								
	Каховский завод ЭСО								

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Лист 23

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I9	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа	ПДГ-307	шт	796		344I25		2	290
	с источником тока ВДГ-302 У=3I5А								
	765х525 I045х748 N = 20 ква								
	Ленинградский завод "Электрик"								
20	Стол сварщика со встроенным вентилятором I357хI0I0хI750	С-I0040	шт	796		386233I205		I	305
	N = 2,2 квт								
	Харьковский завод крепежных изделий								
2I	Щит ограждения								
	Производственный инвентарь		шт	796				6	37
22	Точильно-шлифовальный станок ⌀ кр. 300 мм	3Б633	шт	796		38I33II3II		I	300
	9I0х5I0хI200 N = I,7 квт								
	Предприятие п/я ЯС-3/I								
23,24,25									
	Отделение очистки и металлизации								
26	Шкаф пескоструйный I350х750х I900	2807/I0I	шт	796				I	300
	Чертежи института "Гипростроммаш"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Лист 24

Т-692

Формат А3

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	Масловодоотделитель 700х1250	2807/102	шт	796				1	135
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
28	Кабина для металлизации	2807/103	шт	796				1	275
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
29	Комплект для электродуговой металлизации в составе:	КДМ-2	компл	671		3645521401		1	470
	ручной электродуговой аппарат ЭМ-14М;								
	тиристорный выпрямитель; воздушный фильтр N=25 квт								
	1330х710х1390								
	Барнаульский аппаратурно-механический завод								
30,31,32									
	Отделение окраски								
33	Окрасочный агрегат в составе:	СО-5А	компл	671		483312		1	130
	краскораспылитель СО-71А								
	красконагнетательный бак СО-12А								
	Производительность 400 м3/ч								
	Назрановский завод "Электроинструмент"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409-15-086.86 -ТХ.СО2

Лист 25

Т-692

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	Решетка с нижним отсосом воздуха	ПЛ-39080СБ	шт.	796				I	3560
	8460х 4850х 5260; N=/2х10/ +11 квт	Черт.ин-та							
	Астраханский завод окрасочного оборудования и аппаратуры	/Гипролако-							
		краскопокры-							
		тие"							
35,36									
	Краскоприготовительная								
37	Стол для подготовительных и окрасочных работ 2000х950х1000		шт.	796				I	130
	Производственный инвентарь								
38	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов 1500х 600х1750		шт.	796				2	200
	Производственный инвентарь								
39,40									
	Подъемно-транспортное оборудование								
41	Кран подвесной электрический однобалочный Q =3,2т	3,2-16,2-15							
	$l_{кр}$=16,2м; l_1=l_2=0,6м N=4,5 +0,4+/2х0,4/квт.	-6-380	шт.	796		3157251118		2	2985
	Забайкальский завод ПТО								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 26

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42	Кран подвесной однопролетный взрывобезопасный Q =2т;	2-I0,2-9	шт	796				I	I390
	λ кр.=I0,2м; $\ell_1 = \ell_2$ =0,6 м	-6-380							
	N=3+0,4+/2x0,27/ квт								
	Забайкальский завод ПТО								
43	Тележка моторная шлейфовая Q =5т .Колея I524 мм	П640-I30Б	шт	796				I	3060
	3500x 2I00; N =2,2 квт								
	Иркутский завод тяжелого машиностроения								
44	Электропогрузчик во взрывобезопасном исполнении Q =3,2т	ЭПБ-6I2	шт	796				I	3I00
	Нп =2750 мм	/на плане							
	Калининградский вагоностроительный завод	не показан/							
45	Электрокар с неподвижной платформой Q =2т; 2750xII40	ЭК-2	шт	796				I	I500
	Сарапульский электрогенераторный завод	/на плане							
		не показан/							
46,47,48									
	Оборудование, не показанное на плане								
49	Машина шлифовальная с гибким валом ϕ кр.200мм;	ИЭ-820IA	шт	796		48383I		2	26
	328xI75; N=I,02 квт								
	Выборгский завод "Электроинструмент"								

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
50	Машина ручная сверлильная электрическая ∅ св.I4 мм	ИЭ-I022В	шт	796		48333I		2	3,2
	405х205 N = 0,7								
	Ростовское на Дону ПО "Электроинструмент"								
5I	Машина ручная сверлильная электрическая ∅ св.9 мм	ИЭ-I0I9А	шт	796		48333I		2	
	255х68 N = 0,I8квт								
	Назрановский завод "Электроинструмент"								
52	Ультразвуковой дефектоскоп 260хI70	ДУК-66ПМ	шт	796		4276I-20008		I	9,5
	Кишиневский завод "Электроточприбор"								
53	Газосварочный комплект 426х275	КГС-2А	шт	67I				I	4,85
	Кировоканский з-д автогенного машиностроения								
	Участок металлоизделий мощностью I800+ 2500 т								
	Заготовительное отделение								
I	Стол разметочный 2000х800		шт	796				I	400
	Производственный инвентарь								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 28

Т-692

Формат А3

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Комплекс механизированного оборудования в составе:	К28028	компл	671		3878632101		1	9070
	ножницы листовые кривошипные с наклонным ножом Н3121								
	бл = 12х2000 мм 3325х1950х2375 N = 18,5 квт								
	средства механизации К28027								
	тележка Q = 5 т, 1800х1850 N = 2,2+2,2 квт								
	рольганг Q = 5 т 2200х1650								
	Шимановский завод КПО								
3	Пресс листогибочный кривошипный Q=63тс 2945х1580х	ИА-1328	шт	796		3827132801		1	7400
	2750, N = 7,5 квт								
	Азовское ПО по выпуску КПО								
4	Стеллаж для сортового металла 2204х600х1000		шт	796				6	
	Производственный инвентарь								
5	Пресс-ножницы комбинированные ∠ 125х12 , [и I №18	НВ-5222	шт	796		3828522204		1	2500
	БП бл = 16 мм 1830х1220х1965 N = 4,8 квт								
	Кувандыкский з-д механических прессов								
6	Модуль - рольганг 3200х800х1400	МНР-1	шт	796		3877233302		3	600
	Кувандыкский з-д механических прессов								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Лист 29

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Станок для резки арматурной стали ⌀ до 40 мм:	СМЖ-172А	шт	796		4833883022		I	435
	1100х430х790 N = 3 квт	/С-370А/							
	Ленинградский завод строительных машин								
8	Пресс однокривошипный открытый двухстоечный ненаклоняемый	К-2130В	шт	796		3821233014		I	6645
	Q = 100 тс 1910х1440х2650; N =10 квт								
	Барнаульский завод мехпрессов								
9	Резьбонарезной полуавтомат ⌀ резьбы 10 ÷ 40 мм	5Д07	шт	796		381230		I	1150
	1500х725х1140; N = 4,225 квт								
	Читинский станкостроительный завод								
10	Станок для гибки арматурной стали ⌀ изд. 40 мм	СМЖ-173А	шт	796		483388117		I	380
	760х760х790 N = 3 квт	/С-146Б/							
	Ленинградский завод строительных машин								
11	Вертикально-сверлильный станок ⌀ св.35 мм 1080х825х2535	2Н135	шт	796		3812132702		I	1200
	N = 4 + 0,12 квт								
	Стерлитамакский станкостроительный завод								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-406-15-086.86 -ТХС02

Лист 30

Т-692

Формат А3

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сборочно-сварочное отделение								
I5	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа	ПДГ-307	шт	796		344I25		2	290
	с источником тока ВДГ-302 У=3I5А								
	765х 525; I045х748 N = 20 ква								
	Ленинградский завод "Электрик"								
I6	Стол сварщика со встроенным вентилятором I357хI0I0хI750	С-I0040	шт	796		386233I205		2	305
	N = 2,2 квт								
	Харьковский завод крепежных изделий								
I7	Щит ограждения		шт	796				6	37
	Производственный инвентарь								
I8	Точильно-шлифовальный станок ⌀ кр. 300 мм	3Б633	шт	796		38I33II3II		I	300
	9I0х5I0хI200 N = I,7 квт								
	Предприятие п/я ЯС-3/I								
I9	Вращатель горизонтальный Q = I000 кг 5955хI600хI800	М-3I050	шт	796		3862I23503		I	2227
	Ильницкий завод механического сварочного оборудования								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 406 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Лист 31

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа	А-II97П	шт	796		344I22		I	430
	с источником тока ВДУ-504; У= 500 а 470х380								
	II00х800 N = 40 ква								
	Каховский завод ЭСО								
2I	Выпрямитель многопостовой универсальный для питания 4-х	ВДУМ-4х40I	шт	796		344I84		I	820
	сварочных постов У =I00÷ 400 А ; I350х850хI250								
	N = 86 ква								
	Ленинградский завод "Электрик"								
22	Радиально-сверлильный станок ⌀ св.35 мм I850х800х2430	2Л53У	шт	796		38I2I73709		I	2I00
	N = 2,2+0,56+0,I25 квт								
	Октемберянский станкостроительный завод								
23	Козелок для сборочных стеллажей L = 4500 мм	I522	шт	796				2I	20I
	Чертежи ПИ-2								
24,25,26									
	Отделение очистки								
27	Шкаф пескоструйный	2807/I0I	шт	796				I	300
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
28	Масловодоотделитель 700хI250	2807/I02	шт	796				I	I35
	Чертежи института "Гипростроммаш"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 406-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 32

Т1-692

Формат А3

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29,30,3I	Отделение металлизации								
32	Кабина для металлизации I500xI508x I650	2807/I03	шт	796				I	275
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
33	Комплект для электродуговой металлизации в составе:	КДМ-2	комп	67I				I	470.
	ручной электродуговой аппарат ЭМ-I4М;								
	тиристорный выпрямитель;								
	воздушный фильтр								
	I330x7I0xI390; N=25 квт								
	Барнаульский аппаратурно-механический завод								
34,35,36									
	Отделение окраски								
37	Решетка с нижним отсосом воздуха								
	8460x4850x 5260 N =/2xI0/+II квт	ПЛ-39080СБ	шт	796				I	3560
	Астраханский завод окрасочного оборудования и аппаратуры	черт.-ин-та "Гипролакокраскопокрытие"							
38	Камера сушильная 5320x 3840x 5500; N =2,2 квт	2990/I68	шт	796				I	5290
	Чертежи института "Гипростроммаш"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-406-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 33

Альбом I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
39	Окрасочный агрегат в составе:	СО-5А	комп	671		483312		I	30
	краскораспылитель СО-71А								
	красконагнетательный бак СО-12А								
	Производительность 400 м3/ч								
	Назрановский завод "Электроинструмент"								
	Краскоприготовительная								
43	Стол для подготовительных и окрасочных работ 2000х950х1000		шт	796				I	130
	Производственный инвентарь								
44	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов 1500х 600х1750		шт	796				2	200
	Производственный инвентарь								
45,46,47	Подъемно-транспортное оборудование								
48	Кран подвесной электрический однобалочный Q =3,2т ; L_2=16,2м	3,2-16,2-15 -6-380	шт	796		3157251118		2	2985
	$l_1 = l_2$ =0,6м N =4,5х0,4 /2х0,4 /квт								
	Забайкальский завод ПТО								

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 34

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1-692

Формат А3

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
49	Кран подвесной однопролетный взрывобезопасный Q =2т;	2-I0,2-9-							
	$l_{кр}$ =I0,2м $\ell_1 = \ell_2$ =0,6м	-6-380	шт	796				I	I390
	N =3+0,4+ /2x0,27 / квт								
	Забайкальский завод ПТО								
50	Тележка Q =5т, 4560x I940	I964	шт	796				I	600
	Колея I524 мм								
	Чертежи ПИ-2								
5I	Лебедка маневровая Q =5т; I540x I540	Т-I93Б	шт	796				I	I875
	N =5,5 квт								
	Саратовский з-д строительных машин								
52	Тележка моторная шлейфовая Q =5т колея I524мм;	П-640-I30Б	шт	796				I	3060
	3500x 2I00; N =2,2 квт								
	Иркутский завод тяжелого машиностроения								
53	Тележка Q =2т ; колея I000 мм 2000x I290x307	429	шт	796				I	272
	Чертежи ПИ-2								
54	Электропогрузчик во взрывобезопасном исполнении Q =3,2 т	ЭПБ-6I2	шт	796				I	3I00
	Нп = 2750 мм	/на плане							
	Калининградский вагоностроительный завод	не показан/							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Лист 35

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
55	Электрокар с неподвижной платформой Q =2т	ЭК-2	шт	796				I	I500
	2750х II40	/на плане							
	Сарапульский электрогенераторный завод	не показан/							
56	Тележка ручная	2658/9I	шт	796				I	I70
	колея 820 мм								
	Чертежи института "Гипростроммаш"								
57,58									
	Оборудование , не показанное на плане								
59	Газосварочный комплект 426х 275	КГС-2А	комп.	67I				I	4,85
	Кировоканский з-д автогенного машиностроения								
60	Машина шлифовальная с гибким валом ф кр. 200мм;	ИЭ-820IA	шт	796		48333I		2	26
	328хI75; N =I,02 квт.								
	Выборгский завод "Электроинструмент"								
6I	Машина ручная сверлильная электрическая св.I4 мм;	ИЭ-I022B	шт	796		48333I		2	3,2
	405х 205; N =0,7 квт								
	Ростовское на Дону ПО "Электроинструмент"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Лист 36

Т-692

Формат А3

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
62	Машина ручная сверлильная электрическая ∅ св.9 мм	ИЭ-1019А	шт	796		483331		2	
	255х68 N =0,18 квт								
	Назрановский завод "Электроинструмент"								
63	Ультразвуковой дефектоскоп 260х170	ДУК-66ПМ	шт	796		42761-20008		1	9,5
	Кишиневский завод "Электроточприбор"								

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 ТХ.С02

Лист 34

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

32

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СТОЛЯРНЫЙ УЧАСТОК ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 630÷1600 м3 ПИЛОМАТЕРИАЛОВ В ГОД								
I	Станок фрезерный одношпиндельный средний с шипорезной кареткой в комплекте со шпиндельной насадкой, № = 5,5 квт	ФСШ-I	шт	796		383I3III3I		I	950
2	Станок круглопильный универсальный в комплекте с передвижной кареткой; предназначен для продольного и поперечного распиливания пиломатериалов; №=4,0 квт, наибольший диаметр пилы-500мм	ЦЦ6-2	шт	796		383III5297		I	800
3	Верстак столярный , по чертежам ПИ-2	I524	шт	796				I	I40
4	Шкаф для столярного инструмента, по чертежам ПИ-2	I355	шт	796				I	42
5	Верстак жестянщика, по чертежам ПИ-2	3392	шт	796				I	255
6	Стол рабочий , по чертежам ПИ-2	I99I	шт	796				2	I29
7	Тележка грузоподъемностью 3 т;колея 750 мм, по чертежам ПИ-2	I32I	шт	796				I	239
	Заточное отделение								
8	Станок для заточки пил и ножей, диаметр затачиваемых круглых пил 200÷I250 мм; № = I,I квт	Т-ПН-6	шт	796		383I6II520		I	500
9	Машина заточная электрическая, диаметр шлифовального круга - I00 мм; № = 0,3 квт	ИЭ-9703	шт	796				I	I5,4
I0	Точильно-шлифовальный станок, № = 0,6 квт	ЗК 63I	шт	796				I	I50

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Гл.инж.	пр.Иванова	
Нач.отд.	Тихонов	
Рук.гр.	Козленков	
Инж.	Заврачаева	
Пров.	Козленков	
Н.контр.	Акинин	

ТП - 409-15-086.86 - ТХ.СО3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	13

Госстрой СССР Проектный ин-т №2 г.Москва

9304/2

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II	Подставка под оборудование, по чертежам ПИ-2	3271	шт	796				I	45
I2	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОРГ-I468-	шт	796				I	I92
		-0I060П							
	Кладовая								
I3	Стеллаж секционный, по чертежам ПИ-2	3008	шт	796				2	I92
I4	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3009	шт	796				2	I68
I5	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3007	шт	796				2	I72
	Оборудование не показанное на плане								
I7	Пила ручная электрическая, дисковая, диаметр пилы - 200 мм	ИЭ-5I028	шт	796				2	I0,5
	= 0,82 квт								
I8	Рубанок ручной электрический; № = 0,6 квт	ИЭ-570I5	шт	796		48333 I43I2		2	5
I9	Машина ручная сверлильная электрическая, диаметр сверла	ИЭ-I205	шт	796		48333II270		2	5
	- 23 мм № = 0,6 квт								
20	Долбежник ручной электрический; № = I,0 квт	ИЭ-5607	шт	796		48333I4229		I	I4
2I	Ножницы ручные электрические; № = 0,2 квт	ИЭ-5803	шт	796				I	2,8
22	Машина ручная шлифовальная, электрическая; № = I,I5 квт;	ИЭ-2009	шт	796		48333I2I39		I	6,5
	диаметр шлифовального круга - I2,5 мм								
23	Тележка безрельсовая с подъемной платформой	ТРП-0,25	шт	796		3I7II200II		I	68
24	Виброизолирующие опоры	ОВ-3I	шт	796				20	I,66
25	Пистолет для замазки, производительность I,5-+ 2 л/час	СО-32(С-895)	шт	796				I	I,0
26	Пистолет для забивки треугольных шпилек в фальцы деревянных	СО-3I						I	0,6
	оконных переплетов при креплении стекла; производительность	(С-664)							
	500 шпилек в час								

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409-15-086.86 -ТХ.СО3

Лист 2

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	Зарядный бак емкостью II л для зарядки сменных гильз пистолета	СО-33						I	I5,7
	СО-32 замазкой	(С-694)							
	Стеклорезное отделение								
30	Стол для раскроя и нарезки оконного стекла размером	конструкция							
	I500 х I200 мм	треста	шт	796				I	I60
		Оргтехстрой							
		г.Волгоград							
3I	Стол для раскроя и нарезки витринного стекла	конструкция	шт	796				I	220
	размером 3000 х 2000 мм	В.А.Лебедева							
32	Двухтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 60 кг	конструкция							
		СКБ Главмосстроя-	шт	796				4	I,0
33	Трехтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 90 кг	конструкция	шт	796				4	I,2
		СКБ Главмосстроя							
34	Таль ручная червячная грузоподъемностью 3,2 т	ГОСТII06-74	шт	796		3I7322		I	I00
	Столярный участок по переработке I000+2500 м3								
	пиломатериалов в год								
I	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый, наибольший диаметр	ЦМЭ-3А	шт	796		383III43II		I	I060
	пилы - 500 мм; №=32+0,6=3,8 квт								
2	Станок строгальный, предназначенный для фугования заготовки-	СФ4-I	шт	796		383I2II306		I	750
	по плоскости и под угол; № = 3,0 квт								
3	Станок рейсмусовый односторонний; № = 2,5 квт	СР6-9	шт	796		383I222305		I	I950
4	Станок фрезерный одношпиндельнй средний с шипорезной карет-								
	кой в комплекте со шпиндельной насадкой; № = 5,5 квт	ФСШ-I	шт	796		383I3III3I 8		I	950

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 -ТХ.СОЗ

Лист 3

Т-692

Формат А3

Альбом III

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Станок круглопильный универсальный в комплекте с передвижной	Ц6-2	шт	796		383III5297		I	800
	кареткой; предназначен для продольного, поперечного распилива-								
	ния и распиливания под углом материалов; № = 4,0 квт; наиболь-								
	ший диаметр пилы - 500 мм								
6	Стол рабочий, по чертежам ПИ-2	I99I	шт	796				I	I29
7	Верстак столярный, по чертежам ПИ-2	I524	шт	796				I	I40
8	Верстак жестянщика, по чертежам ПИ-2	3392	шт	796				I	255
9	Тележка грузоподъемность 3 т, колея 750 мм; по чертежам ПИ-2	I32I	шт	796				I	239
I0	Шкаф для столярного инструмента, по чертежам ПИ-2	I355	шт	796				I	42
	Заточное отделение								
II	Станок для заточки пил и ножей, диаметр затачиваемых	ТчШН-6	шт	796		383I6II520		I	500
	круглых пил 200-I250 мм; № = I,I квт								
I2	Машина заточная электрическая, диаметр шлифовального круга -	ИЭ-9703	шт	796				I	I5,4
	I00 мм; № = 0,3 квт								
I3	Точильно-шлифовальный станок; № = 0,6 квт	ЗК 63I	шт	796				I	I50
I4	Подставка под оборудование, по чертежам ПИ-2	327I	шт	796				I	45
I5	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОРГ-I468-	шт	796				I	I92
		-0I060II							
	Кладовая								
I6	Стеллаж секционный, по чертежам ПИ-2	3008	шт	796				2	I92
I7	Стеллаж полочный по чертежам ПИ-2	3009	шт	796				2	I68
I8	Стеллаж полочный по чертежам ПИ-2	3007	шт	796				2	I72

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.С03

Лист 4

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование не показанное на плане								
20	Пила ручная электрическая, дисковая, диаметр пилы - 200 мм	ИЭ-5102В	шт	796				3	10,5
	№ = 0,82 квт								
21	Рубанок ручной электрический № = 0,6 квт	ИЭ-5701Б	шт	796		48333143I2		3	5
22	Машина ручная сверлильная, электрическая, диаметр	ИЭ-120Б	шт	796		48333II270		3	5
	сверла - 23 мм; № = 0,6 квт								
23	Долбежник ручной электрический; № = 1,0 квт	ИЭ-5607	шт	796		48333I4229		2	14
24	Ножницы ручные электрические № = 0,23 квт	ИЭ-5803	шт	796				2	2,8
25	Машина ручная шлифовальная, электрическая, § = 1,15 квт	ИЭ-2009	шт	796		48333I2I39		2	6,5
	диаметр шлифовального круга - 125 мм								
26	Тележка безрельсовая с подъемной платформой	ТРП-0,25	шт	796		3I7II200II		2	68
27	Виброизолирующие опоры	ОВ-31	шт	796				40	1,66
28	Пистолет для замазки, производительность (1,5÷2) л/час	СО-32	шт	796				2	1,0
		(С-896)							
29	Пистолет для забивки треугольных шпилек в фальцы деревянных	СО-31						2	0,6
	оконных переплетов при креплении стекол; производительность	(С-664)							
	500 шпилек в час								
30	Зарядный бак емкостью 14 л для зарядки сменных гильз	СО-33						1	15,7
	пистолета СО-32 замазкой	(С-696)							
	Стеклорезное отделение								
35	Стол для раскроя и нарезки оконного стекла	конструкция	шт	796				1	160
	размером 1500х1200 мм	треста Орг-							
		техстрой г.Волгоград							

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

9304/2

ТП - 409-15-086.86 -ТХ.С03

Лист 5

Т-692

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклорезное отделение								
36	Стол для раскроя и нарезки витринного стекла размером	конструкция	шт	796				I	220
	3000х2000 мм	В.А.Лебедева							
37	Двухтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 60 кг	конструкция	шт	796				4	I,0
		СКБ							
		Главмосстроя							
38	Трехтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 90 кг	конструкция	шт	796				4	I,2
		СКБ							
		Главмосстроя							
39	Таль ручная червячная грузоподъемностью 3,2 т	ГОСТ II06-74	шт	796		3I7322		I	I00
	Столярный участок по переработке 4000+I0000 м3								
	пиломатериалов в год								
I	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый, наибольший диаметр	ЦМЭ-3А	шт	796		383III438I		I	I060
	пилы - 500 мм; № = 3,2+0,6= 3,8 квт								
2	Станок строгальный, предназначен для фугования заготовки	СФ4-I	шт	796		383I2II306		I	750
	по плоскости и под угол; № = 3,0 квт								
3	Станок рейсмусовый односторонний; № = 7,5 квт	СР6-9	шт	796		383I222305		I	I950
4	Станок фрезерный одношпиндельный средний с шипорезкой	ФСШ-I	шт	796		383I3III3I		I	950
	кареткой в комплекте со шпиндельной насадкой;								
	№ = 55 квт								
5	Станок круглопильный универсальный в комплекте с								
	передвижной кареткой, предназначен для продольного,								
	поперечного распиливания и распиливания под углом	Ц6-2	шт	796		383III5297		I	800

Альбом II

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

930412

ТП-409-15-086.86 -ТХ.С03

Лист 6

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	материалов; № = 4,0 квт; наибольший диаметр пилы - 500 мм								
6	Станок универсальный строгальный для четырехстороннего	СI6-IA	шт	796		383I233I07		I	3970
	плоскостного строгания досок, брусков, планок сечением								
	I60x80 мм; № общ = 2I квт								
7	Вайма гидравлическая для сборки оконных и дверных	ВГК-2	шт	796		3834222605		I	I220
	коробок № = 3 квт								
8	Вайма гидравлическая для сборки оконных створок	ВГО-2	шт	796		383422260I		I	886
	№ = 2,2 квт								
9	Вайма гидравлическая для сборки дверных полотен	ВГД-2	шт	796		3834222604		I	I480
	№ = 3 квт								
I0	Стол рабочий по чертежам ПИ-2	I99I	шт	796				4	I29
II	Верстак столярный, по чертежам ПИ-2	I524	шт	796				2	I40
I2	Верстак жестянщика, по чертежам ПИ-2	3392	шт	796				2	255
I3	Тележка грузоподъемностью 3 т, колея 750 мм	I32I	шт	796				I	239
	по чертежам ПИ-2								
I4	Шкаф для столярного инструмента, по чертежам ПИ -2	I355	шт	796				2	42
I5	Таль во взрывобезопасном исполнении, электрическая	ВТЭ5-9II	шт	796		3I742I6032		I	800
	грузоподъемностью 5 т; № = 7,5+0,55+0,55 = 8,6 квт								
	Заточное отделение								
I7	Станок для заточки пил и ножей, диаметр затачиваемых	ТчПН-6	шт	796		383I6II520		I	500
	круглых пил 200+ I250 мм;! № = I,I квт								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.СОЗ

Лист 7

Т-692

Формат А3

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I8	Машина заточная электрическая, диаметр шлифовального	ИЭ-9703	шт	796				I	I5,4
	круга - I00 мм; № = 0,3 квт								
I9	Точильно-шлифовальный станок; № = 0,6 квт	ЗК 63I	шт	796				I	I50
20	Подставка под оборудование, по чертежам ПИ-2	327I	шт	796				I	45
2I	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОРТ-I468-	шт	796				I	I92
		- 0I060А							
	Кладовая								
22	Верстак секционный, по чертежам ПИ-2	3008	шт	796				2	I92
23	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3009	шт	796				2	I69
24	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3007	шт	796				2	I72
	Оборудование не показанное на плане								
27	Пила ручная электрическая, дисковая, диаметр пилы -	ИЭ-5I02В	шт	796				4	I0,5
	- 200 мм; № = 0,82 квт								
28	Рубанок ручной электрический № = 0,6 квт	ИЭ-570IБ	шт	796		48333I43I2		4	5
29	Машина ручная сверлильная, электрическая, диаметр	ИЭ-I205	шт	796		48333II270		4	5
	сверла - 23 мм; № = 0,6 квт								
30	Долбежник ручной электрический № = I,0 квт	ИЭ-5607	шт	796		48333I4229		3	I4
3I	Ножницы ручные электрические, № = 0,23 квт	ИЭ-5803	шт	796				3	2,8
32	Машина ручная шлифовальная, электрическая	ИЭ-2009	шт	796		48333I2I39		3	6,5
	№ = I,I5 квт; диаметр шлифовального круга - I25 мм								
33	Тележка безрельсовая с подъемной платформой	ТРП-0,25	шт	796		3I7II200II		3	68
34	Виброизолирующие опоры	ОВ-3I	шт	796				60	I,66

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409-15-086.86 - ТХ.С03

Лист 8

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35	Пистолет для замазки, производительностью I,5÷2 л/час	СО-32 (С-895)						3	I,0
36	Пистолет для забивки треугольных шпилек в фальцы деревянных оконных переплетов при креплении стекол; производительностью 500 шпилек в час	СО-3I (С-664)						3	0,6
37	Зарядный бак емкостью II л для зарядки сменных гильз пистолета СО-32 замазкой	СО-33 (С-696)						2	I5,7
	Стеклорезное отделение								
40	Стол для раскроя и нарезки оконного стекла размером I500xI200 мм	Конструкция треста Оргтехстрой г.Волгоград	шт	796				I	I60
4I	Стол для раскроя и нарезки витринного стекла размером 3000x2000 мм	Конструкция В.А.Лебедева	шт	796				I	220
42	Двухтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 60 кг	Конструкция СКБ Главмосстроя	шт	796				4	I,0
43	Трехтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 90 кг	Конструкция СКБ Главмосстроя	шт	796				4	I,2
44	Таль ручная червячная грузоподъемностью 3,2 т	ГОСТII06-74	шт	796		3I7322		I	I00

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СТОЛЯРНЫЙ УЧАСТОК ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 6300÷I4000 м3								
	ПИЛОМАТЕРИАЛОВ В ГОД								
I	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый, наибольший	ЦМЭ-3А	шт	796		383III438I		I	I060
	диаметр пилы - 500 мм; N =3,2+0,6 = 3,8 квт								
2	Станок строгальный, предназначен для фугования заготовки	СФ4-I	шт	796		383I2II306		I	750
	по плоскости и под угол N = 3,0 квт								
3	Станок рейсмусовый односторонний N = 7,5 квт	СР6-9	шт	796		383I222305		I	I950
4	Станок фрезерный одношпиндельный средний с шипорезной	ФСШ-I	шт	796		383I3III3I		I	950
	кареткой в комплекте со шпиндельной насадкой N = 5,5 квт								
5	Станок круглопильный универсальный в комплекте с передвижной	Ц6-2	шт	796		383III5297		I	800
	кареткой; предназначен для продольного, поперечного								
	распиливания и распиливания под углом материалов;								
	N = 4,0 квт, наибольший диаметр пилы - 500 мм								
6	Станок универсальный строгальный для четырех стороннего	СI6-IA	шт	796		383I233I07		I	3970
	плоскостного строгания досок, брусков, планок сечением								
	I60 x 80 мм; N = 2I квт								
7	Вайма гидравлическая для сборки оконных и дверных	ВГК-2	шт	796		3834222605		I	I220
	коробок; N = 3 квт								
8	Вайма гидравлическая для сборки оконных створок	ВГО-2	шт	796		3834222601		I	886
	N = 2,2 квт								
9	Вайма гидравлическая для сборки дверных полотен	ВГД-2	шт	796		3834222604		I	I480
	N = 3 квт								

Альбом II

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I0	Стол рабочий, по чертежам ПИ-2	I99I	шт	796				8	I29
II	Верстак столярный, по чертежам ПИ-2	I524	шт	796				4	I40
I2	Верстак жестянщика, по чертежам ПИ-2	3392	шт	796				2	255
I3	Тележка грузоподъемностью 3 т, колея 750 мм, по чертежам ПИ-2	I32I	шт	796				I	239
I4	Шкаф для столярного инструмента, по чертежам ПИ-2	I355	шт	796				4	42
I5	Таль электрическая во взрывобезопасном исполнении грузоподъемностью 5 т №§ = 7,5+0,55+0,55 = 8,6 квт	ВТЭ5-9II	шт	796		3I742I6032		I	800
	Заточное отделение								
I7	Станок для заточки пил и ножей, диаметр затачиваемых круглых пил 200÷I250 мм; №§ = II квт	ТчПН-6	шт	796		3I3I6II520		I	500
I8	Машина заточная электрическая, диаметр шлифовального круга - I00 мм; № = 0,3 квт	ИЭ-9703	шт	796				I	I5,4
I9	Точильно-шлифовальный станок; № = 0,6 квт	ЗК 63I	шт	796				I	I50
20	Подставка под оборудование, по чертежам ПИ-2	327I	шт	796				I	45
2I	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОРГ-I468 - 0I060А	шт	796				I	I92
	Кладовая								
22	Стеллаж секционный, по чертежам ПИ-2	3008	шт	796				2	I92
23	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3009	шт	796				2	I68
24	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3007	шт	796				2	I72

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 -ТХ.С03

Лист II

Т-692

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование, не показанное на плане								
27	Пила ручная электрическая дисковая, диаметр пилы - 500 мм	ИЭ-5102В	шт	796				6	10,5
	N = 0,82 квт								
28	Рубанок ручной электрический; N = 0,6 квт	ИЭ-5701Б	шт	796		48333143I2		6	5
29	Машина ручная сверлильная, электрическая, диаметр	ИЭ-1205	шт	796		48333II270		6	5
	сверла - 23 мм; N = 0,6 квт								
30	Долбежник ручной электрический; N = 1,0 квт	ИЭ-5607	шт	796		48333I4229		5	I4
3I	Ножницы ручные электрические; N = 0,23 квт	ИЭ-5803	шт	796				5	2,8
32	Машина ручная шлифовальная, электрическая; N = I,I5 квт	ИЭ-2009	шт	796		48333I2I39		5	6,5
	диаметр шлифовального круга - I25 мм								
33	Тележка безрельсовая с подъемной платформой	ТРП-0,25	шт	796		3I7II200II		5	68
34	Виброизолирующие опоры	ОВ-3I	шт	796				50	I,66
35	Пистолет для замазки, производительностью I,5÷2 л/час	С0-32						5	I,0
		(С-895)							
36	Пистолет для забивки треугольных шпилек в фальцы	С0-3I							
	деревянных оконных переплетов при креплении стекол,	(С-664)							
	производительностью 500 шпилек в час								
37	Зарядный бак емкостью II л для зарядки сменных гильз-	С0-33						2	I5,7
	пистолета С0-32 замазкой	(С-696)							
	Стеклорезное отделение								
40	Стол для раскроя и нарезки оконного стекла размером	Конструкция							
	I500 х I200 мм	треста Оргтех-	шт	796				I	I60
		строй г.Волгоград							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

930412

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С03

Лист I2

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41	Стол для раскроя и нарезки витринного стекла размером	Конструкция	шт	796				I	220
	3000 х 2000 мм	В.А.Лебедева							
42	Двухтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 60 кг	Конструкция	шт	796				4	I,0
		СКБ Главмос-							
		строя							
43	Трехтарельчатый вакуум-присос грузоподъемностью 90 кг	Конструкция	шт	796				4	I,2
		СКБ Главмос-							
		строя							
44	Таль ручная червячная грузоподъемностью 3,2 т	ГОСТ II06-74	шт	796		3I7322		I	I00

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 - ТХ.СОЗ

Лист I3

Т-692

Формат А3

Альбом III

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	УЧАСТОК СТЕКЛА								
	производительностью по резке 28,56,80 т м2 стекла в год								
I	Таль ручная червячная грузоподъемностью I т,	ГОСТ1107-62	шт	796		3I7322I02I		I	22
	крановой завод г.Красногвардейск								
2	Установка для раскроя стекла,	чертеж	шт	796				I	I20
	по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	№28I-00-00-00							
3	Вакуум-насосная станция, N = 0,55 квт	чертеж	шт	796				I	58
	по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	№33I-2.20.000							
4	Стол для раскроя и нарезки витринного стекла размером	Конструкция	шт	796				I	220
	3000 х 2000 мм	В.А.Лебедева							
5	Вакуум-траверса, грузоподъемность 250 кг	чертеж	шт	796				I	22I
	по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	№20.456							
6	Ящик для битого стекла I400х600 мм	Собственного							
		изготовления	шт	796				2	
	Оборудование, не показанное на плане								
8	Двухтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 60 кг	Конструкция	шт	796				4	I,0
		СКБ Главмосстроя							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Г.и.п.	Иванова	
Нач.от	Тихонов	
Рук.гр	Козленков	
Инж.	Заврачаева	
Пров.	Козленков	
Н.конт	Акинин	

930412

ТП - 409 - 15 - 086.86 ТХ.С04

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР Проектный ин-т №2 г.Москва

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Трехтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 90 кг	Конструкция	шт	796				4	I,0
		СКБ							
		Главмосстроя							
I0	Устройство для резки стекла, производительностью	чертеж	шт	796				I	I4,7
	50 м2/час по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	№442-200000							
II	Тележка, грузоподъемностью I200 кг	чертеж №	шт	796				I	300
	по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	2990II38.00							
		000							
	УЧАСТОК СТЕКЛА								
	производительностью по резке II2,I40,I80 т м2 стекла в год								
I	Таль ручная червячная грузоподъемностью I т	ГОСТ II07-62	шт	796		3I7322I02I		I	22
	крановый завод, г.Красногвардейск								
2	Устройство для поворота контейнеров и ящиков со	чертеж	шт	796				I	
	стеклом, по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	№I23-2.00.000							
3	Вакуум-насосная станция, N = 0,55 квт	чертеж	шт	796				I	58
	по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	№33I-2.20.000							
4	Вакуум-траверса грузоподъемностью 300 кг	чертеж	шт	796				I	80
	по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	№33I-2.I0.000							
5	Стол для раскроя витринного стекла N = 0,27 квт	чертеж	шт	796				I	II20
	по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	№78-2.00.000							
6	Установка для раскроя стекла,	чертеж	шт	796				2	I20
	по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	№28I-00-00-00							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 - ТХ.С04

Лист 2

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Ящик для битого стекла I400 х 600 мм	Собственного	шт	796				3	
		изготовления							
	Оборудование, не показанное на плане								
I0	Двухтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 60 кг	Конструкция	шт	796				8	I,0
		СКБ Главмос-							
		строя							
II	Трехтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 90 кг	- " -	шт	796				8	I,2
I2	Устройство для резки стекла, производительностью 50 м2/час	чертеж	шт	796				I	I4,7
	по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	№442-200-000							
I3	Тележка, грузоподъемностью I200 кг, по чертежам	чертеж №	шт	796				I	300
	ЦНИИОМТП Госстроя СССР	2990II38.00.							
		000							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9304/2

ТП - 409-15-086.86 - ТХ.С04

Лист 3

Т-692

gost.e-ecolog.ru

Формат А3
ГОСТ 21.109-82