ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 56568— 2015

МЕТОД ОЦЕНКИ ПРИГОДНОСТИ (КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ) СТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ В АЭРОКОСМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Руководящие указания по квалификации стандартных изделий в аэрокосмической промышленности

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2018

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Научно-исследовательский институт стандартизации и унификации» (ФГУП «НИИСУ») на основе собственного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16 сентября 2015 г. № 1341-ст

4 Настоящий стандарт идентичен стандарту SAE AS9133 «Квалификационные испытания стандартных изделий в аэрокосмической промышленности». (SAE AS9133 «Qualification procedure for aerospace standard parts», IDT).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2012 (пункт 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных и региональных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2018 г.

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2018

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины, определения и сокращения 1
4 Процесс подачи заявок 2
5 Методика квалификационных испытаний 2
6 Оформление результатов сертификации 3
7 Поддержание статуса сертификации 4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных и региональных стандартов национальным стандартам Российской Федерации 5

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МЕТОД ОЦЕНКИ ПРИГОДНОСТИ (КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ) СТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ В АЭРОКОСМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Руководящие указания по квалификации стандартных изделий в аэрокосмической промышленности

Suitability assessment procedure (Qualification procedure) for aerospace parts. Guidelines on approval of aerospace

Дата введения — 2016—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт содержит базовый унифицированный метод обеспечения того, что стандартные изделия, предназначенные для использования в аэрокосмической технике, соответствуют требованиям заявленных нормативных документов, разрешены к применению и что производство этих изделий осуществляется в рамках системы менеджмента качества, эквивалентной требованиям AS/EN/SJAC 9100.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

9100 Quality management systems — Requirements for aviation, space and defense organizations (Системы менеджмента качества. Требования к авиационным, космическим и оборонным предприятиям)

Примечание — В ряде стран опубликованы эквивалентные редакции приведенного стандарта. В настоящем стандарте при ссылке на приведенный стандарт используется обозначение «9100».

9103 Variation Management of Key Characteristics (Системы менеджмента качества организаций авиационной, космической и оборонных отраслей промышленности. Управление стабильностью ключевых характеристик)

Примечание — В ряде стран опубликованы эквивалентные редакции приведенного стандарта. В настоящем стандарте при ссылке на приведенный стандарт используется обозначение «9103».

3 Термины, определения и сокращения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **орган по сертификации:** Организация, утвержденная уполномоченным органом, которой поручено оценить, соответствует ли продукция изготовителя соответствующим нормативным документам и соответствует ли система менеджмента качества изготовителя требованиям 9100. По решению уполномоченного органа для продукции/процессов могут быть установлены требования 9103 по управлению стабильностью ключевых характеристик. В этом случае ключевые характеристики определяются в нормативных документах на изделие.

3.2 **продукция** (в контексте настоящего стандарта): Стандартное изделие, стандартная часть производственного процесса или стандартный материал.

Издание официальное

3.3 **стандартное изделие:** Изделие, применяемое по межгосударственным, национальным, отраслевым стандартам или стандартам организаций (для вспомогательного производства, инициативных разработок или если их применение установлено договором на разработку изделия). К прочим изделиям относят изделия, произведенные по техническим условиям.

3.4 **уполномоченный орган:** Орган, координирующий систему регистрации продукции, выпускающий сертификаты соответствия квалифицированной продукции и управляющий реестром квалифицированных изделий и их изготовителей. Уполномоченный орган также ведет реестр органов по сертификации, как утвержденных им, так и признанных в целях оценки соответствия СМК требованиям стандартов серии 9100. Реестр должен содержать следующую минимальную информацию: номер, область распространения, дату выдачи и срок действия сертификата.

3.5 **потребитель:** Организация, закупающая конкретную квалифицированную продукцию в аэрокосмической отрасли.

3.6 **изготовитель:** Организация, производящая квалифицированную продукцию и внедрившая систему менеджмента качества, соответствующую требованиям 9100. Настоящий стандарт предназначен для изготовителей, местонахождение которых совпадает с местонахождением производства продукции.

3.7 **программа квалификационных испытаний** (Qualification Test Program, QTP): Программа, демонстрирующая, что результаты испытаний (возможно, комбинированных испытаний, исследований или другие документированные данные) способны подтвердить соответствие продукции требованиям нормативных документов.

3.8 **отчет по результатам квалификационных испытаний** (Qualification Test Report, QTR): Отчет, содержащий результаты испытаний в соответствии с программой квалификационных испытаний на соответствие нормативным документам.

3.9 **квалификация отчета по результатам испытаний продукции:** Валидация отчета по результатам испытаний органом по сертификации.

3.10 **сертификат квалификации продукции:** Документ, удостоверяющий, что продукция была квалифицирована уполномоченным органом как соответствующая нормативным документам.

3.11 **нормативный документ;** НД: Документ, определяющий требования к продукции, в том числе региональные, национальные, отраслевые стандарты и стандарты организаций (для вспомогательного производства, инициативных разработок или если их применение установлено договором на разработку изделия).

4 Процесс подачи заявок

Изготовитель, желающий квалифицировать свою продукцию, должен обратиться в соответствующий орган по сертификации, предоставив:

- описание продукции, включая применимые технические характеристики и ссылки на используемый НД;
- общую характеристику организации (наименование, структура собственности, описание производимой продукции, кадрового состава, оборудования и т. д.);
- перечень уже полученных сертификатов, информацию по результатам пройденных ранее проверок (оценок).

Кроме того, должны быть предоставлены документы, свидетельствующие о соответствии системы менеджмента качества организации-изготовителя требованиям 9100, выданные уполномоченным органом, а также любые другие необходимые сертификаты/аккредитации от полномочных организаций.

Вышеуказанные сведения должны быть направлены в уполномоченный орган для экспертизы.

5 Методика квалификационных испытаний

Органу по сертификации необходимо:

- запросить у изготовителя предоставить программу квалификационных испытаний, согласованную с разработчиком, на соответствие НД, указав в ней используемое оборудование и производственные линии;

Примечание — Программа квалификационных испытаний на соответствие НД может включать в себя испытания, необходимые для подтверждения всех технических характеристик, предусмотренных НД, или только

части из них, при условии наличия методов доказательства соответствия остальных (например, анализа, сходства). Для оценки программы квалификационных испытаний уполномоченный орган может принять во внимание испытания, которые уже были выполнены для аналогичной продукции, или существующие результаты эксплуатации аналогичной продукции, полученные в условиях, схожих с теми, которые определены в НД.

- оценить программу квалификационных испытаний на соответствие НД (включая методики испытаний);
- установить график выполнения программы квалификационных испытаний;
- убедиться в том, что программа квалификационных испытаний выполнена должным образом и в полном объеме;
- убедиться в том, что составлен отчет по результатам квалификационных испытаний, документально подтверждающий результаты программы квалификационных испытаний;
- убедиться в том, что отчет по результатам квалификационных испытаний, подготовленный организацией-изготовителем, в обязательном порядке содержит следующие данные:

1) перечень всех испытаний, проведенных в соответствии с программой квалификационных испытаний, с указанием ссылок на данные соответствующего НД;

2) ссылки (включая дату и номер) на все записи (журналы, акты, протоколы), как утвержденные, так и отклоненные, относящиеся к производству и контролю образцов для испытаний;

3) полный перечень количественных результатов испытаний и итоговых данных, представляющих отрицательные результаты испытаний (не пройдено и/или имеет недостаток и т. д.);

- иметь доступ на всех стадиях производства и осуществления программы квалификационных испытаний к соответствующим техническим средствам, данным и результатам;
- убедиться в том, что все применяемое при осуществлении программы квалификационных испытаний (в процессе проведения контроля) измерительное оборудование аттестовано, поверено (откалибровано) и используется надлежащим образом;
- убедиться в том, что оцениваемая продукция изготовлена и проверена тем же образом, как это будет применимо к производству стандартного изделия;
- сохранить за собой право принимать участие в проверочных испытаниях и, при необходимости, самостоятельно проводить измерения по согласованным с изготовителем методикам;
- убедиться в том, что наиболее важные производственные операции и характеристики определены и документированы, проектная и производственная документация оформлена и зарегистрирована должным образом, а также подписана представителями уполномоченного органа и изготовителя и заверена печатями.

Изготовитель должен официально заверить, что без письменного согласия уполномоченного органа не должно быть внесено никаких изменений (включая смену изготовителя, изменение параметров производственного процесса, порядка контроля или места производства).

После изучения результатов испытаний орган по сертификации должен составить отчет по результатам квалификационных испытаний продукции и направить копию в уполномоченный орган и изготовителю.

Данный отчет по результатам квалификационных испытаний должен содержать, не ограничиваясь перечисленным, следующую информацию:

- рекомендации по квалификации продукции;
- требования к корректирующим действиям при необходимости.

6 Оформление результатов сертификации

Уполномоченный орган должен рассмотреть рекомендации органа по сертификации и выпустить сертификат квалификации стандартного изделия, свидетельствующий о соответствии изделия требованиям НД, который должен содержать следующую информацию:

- наименование уполномоченного органа;
- наименование организации — изготовителя продукции;
- местонахождение изготовителя;
- обозначение изделия на основе НД, номер квалифицированного изделия;
- регистрационный номер изделия;
- номер отчета по результатам квалификационных испытаний;
- номер, область распространения и дата выдачи сертификата;

- срок действия;
- ссылки на сертификат соответствия системы менеджмента качества.

7 Поддержание статуса сертификации

До окончания срока действия сертификата квалификации продукции уполномоченный орган должен проинформировать орган по сертификации о необходимости проведения повторной оценки организации-изготовителя с тем, чтобы удостовериться, что производственный процесс осуществляется должным образом, а затем принять решение о возможности продления действия сертификата квалификации продукции.

Потребитель также может проводить от своего имени дополнительную проверку, если сочтет это необходимым (аудит второй стороны).

Спорные ситуации могут быть обжалованы в апелляционном комитете уполномоченного органа.

Изготовитель должен информировать уполномоченный орган и потребителя:

- о любых изменениях в системе менеджмента качества, которые могут повлиять на квалификацию продукции;
- об изменениях, происходящих в организации (слиянии, поглощении, ликвидации, изменении наименования, изменении условий и др.);
- об изменениях в производстве или испытаниях (изменении основных операций, изменении характеристик процесса, изменении места производства, изменении субподрядчика и др.);
- о возобновлении производства после перерыва более чем на 18 мес.

Уполномоченный орган должен рассматривать каждый случай в отдельности и принимать соответствующее решение. Таким решением может являться запрос в орган по сертификации о необходимости проведения дополнительной проверки.

Любая информация, предоставленная в уполномоченный орган, должна рассматриваться с соблюдением требований конфиденциальности, установленных в контракте, однако любой заявитель имеет право ознакомиться с программой квалификационных испытаний и отчетом по результатам квалификационных испытаний.

Потребители квалифицированной продукции авиационного и космического назначения сообщают в уполномоченный орган о любых нештатных ситуациях или проблемах относительно квалифицированной продукции.

В случаях поступления от потребителей в уполномоченный орган жалоб на эксплуатационные качества квалифицированной продукции, при наличии сертификата квалификации продукции уполномоченный орган в установленный срок может запросить орган по сертификации провести внеочередную проверку производства продукции не позднее указанного срока. После рассмотрения заключения о проведенной проверке уполномоченный орган должен уведомить изготовителя и потребителя о принятом решении.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных и региональных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного или регионального стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
9100	IDT	ГОСТ Р ЕН 9100—2011 «Системы менеджмента качества организаций авиационной, космической и оборонных отраслей промышленности. Требования»
9103	IDT	ГОСТ Р 56176—2014 «Системы менеджмента качества организаций авиационной, космической и оборонных отраслей промышленности. Управление стабильностью ключевых характеристик»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - IDT — идентичные стандарты.		

УДК [001.8:629.01:658.5:629.7]:006.354

ОКС 01.120
03.120
49.020

Ключевые слова: метод оценки пригодности, квалификационные испытания, стандартные изделия, авиационная отрасль, руководящие указания

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 22.08.2018. Подписано в печать 04.09.2018. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
123001 Москва, Гранатный пер., 4. gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru