


**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

# ПРИКАЗ

25 декабря 2014 г. № 1145н

**Москва**

**Об утверждении профессионального стандарта «Оператор линий по производству шпона, фанеры»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор линий по производству шпона, фанеры».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «25» декабря 2014 г. № 1145н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Оператор линий по производству шпона, фанеры

| 367 |
|---|
| Регистрационный номер |

## I. Общие сведения

| Управление работой линий по производству шпона, фанеры | 23.020 |
|---|---|
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство шпона и фанеры

Группа занятий:

| | | | |
|---|---|---|---|
| 7421 | Профессии рабочих по первоначальной обработке древесины | 8141 | Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| 8144 | Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины | - | - |
| (код ОКЗ[1]) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|---|---|
| 16.21.11 | Производство фанеры, деревянных фанерованных панелей и аналогичных слоистых материалов |
| 16.21.21 | Производство листов для облицовки, шпона для фанеры |
| (код ОКВЭД[2]) | (наименование вида экономической деятельности) |

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|---|---|---|---|---|---|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Управление работой линий по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | 4 | Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для операции подготовки полуфабрикатов | A/01.4 | 4 |
| | | | Контроль качества полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | A/02.4 | 4 |
| | | | Ведение технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | A/03.4 | 4 |
| B | Управление работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров | 5 | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры стандартных размеров | B/01.5 | 5 |
| | | | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров | B/02.5 | 5 |
| | | | Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров | B/03.5 | 5 |
| C | Управление работой линий по производству шпона, фанеры больших размеров | 5 | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры больших размеров | C/01.5 | 5 |
| | | | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров | C/02.5 | 5 |
| | | | Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры больших размеров | C/03.5 | 5 |

## III. Характеристика обобщенных трудовых функций

### 3.1. Обобщенная трудовая функция

| Наименование | Управление работой линий по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | Код | A | Уровень квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей | Оператор вспомогательного оборудования для подготовки полуфабрикатов |

| | |
|---|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[3]<br>Лица не моложе 18 лет[4] |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКЗ | 7421 | Рабочие по первоначальной обработке древесины |
| | 8141 | Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| | 8144 | Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины |
| ЕТКС[5] | §10 | Лущильщик шпона 4-го разряда |
| | §5 | Вентилевой гидравлического пресса 4-го разряда |
| ОКНПО[6] | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

### 3.1.1. Трудовая функция

| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для операции подготовки полуфабрикатов | Код | A/01.4 | Уровень квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Выполнение подготовительных работ (осмотр и комплектование инструментом) на местах и объектах проведения работ |
| | Выбор методов, способов и операций по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на основании сопроводительной документации |
| | Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по производству полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры в соответствии с документацией и методиками |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| | Выбирать приборы и приспособления, необходимые для подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| | Определять пригодность к работе средств измерений в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения оперативности выполнения контрольных функций и обработки полученных результатов |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| | Основы древесиноведения и клеевых материалов |
| | Правила выбора и применения приборов, приспособлений при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| | Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.2. Трудовая функция

| Наименование | Контроль качества полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | Код | A/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Выбор методов, способов и операций сортировки, приемки и отбраковки при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на соответствие требованиям к качеству различных видов этих полуфабрикатов |
| | Визуальный осмотр полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами |
| | Выполнение контрольно-измерительных операций с полуфабрикатами для проверки их соответствия требованиям нормативно-технической документации |
| | Учет качественных и бракованных полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| | Проверка сохранности полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры при перемещениях в рамках фанерного производства |
| | Оформление результатов контрольно-измерительных операций над полуфабрикатами для изготовления шпона, фанеры |
| Необходимые умения | Применять средства измерений и инструменты при подготовке полуфабрикатов для изготовления |
| | Оценивать условия хранения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| | Оформлять в установленном порядке документацию на принятые и бракованные полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры |
| | Применять технические средства (телефон, персональный компьютер) для выполнения трудовых функций, учета и передачи контрольно-измерительных данных |
| | Работать с технической документацией на полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры |
| | Формулировать выводы о качестве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| | Основы древесиноведения и клеевых материалов |
| | Правила применения контрольно-измерительных приборов, приспособлений при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| | Методы подготовки, приемки и отбраковки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| | Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| | Требования нормативно-технической документации к различным полуфабрикатам для изготовления шпона, фанеры |
| | Правила хранения и перемещения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| | Правила оформления учетной документации на полуфабрикаты |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.3. Трудовая функция

| Наименование | Ведение технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры | Код | A/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Контроль технологических параметров процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры согласно технологическим регламентам и другой нормативной документации |
| | Анализ параметров технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры и соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса |
| | Учет брака и дефектов полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний |
| | Подготовка предложений, направленных на предупреждение возникновения брака и устранение дефектов полуфабрикатов |
| Необходимые умения | Анализировать и систематизировать виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры, получаемых на последующих стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения |
| | Определять приоритетные технологические параметры (исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств полуфабрикатов) для изготовления шпона, фанеры |
| | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения оперативности передачи данных |
| | Анализировать техническую и технологическую документацию на полуфабрикаты и технологические процессы ее подготовки |
| | Формулировать выводы о подготавливаемых полуфабрикатах для изготовления шпона, фанеры и технологическим процессам производства на основе нормативной документации |
| | Оформлять учетную и техническую документацию на полуфабрикаты |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| | Основы древесиноведения и клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| | Правила выбора и применения приборов и приспособлений при подготовке полуфабрикатов |
| | Основные виды брака при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| | Требования нормативно-технической документации при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| | Законодательство Российской Федерации, методические материалы по технологическим процессам при подготовке полуфабрикатов |
| | Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты |
| | Правила проведения лабораторных испытаний и приемки |

| | |
|---|---|
| | Опыт передовых отечественных организаций по достижению высоких показателей качества готовой полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры и организации его контроля |
| | Системы менеджмента качества в деревообрабатывающей промышленности |
| | Правила оформления учетной и технической документации |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английский или немецкий) |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Наименование | Управление работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров | Код | B | Уровень квалификации | 5 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей | Оператор линий по производству шпона, фанеры 5-го разряда |

| | |
|---|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее 6 месяцев выполнения работ по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Лица не моложе 18 лет |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКЗ | 7421 | Рабочие по первоначальной обработке древесины |
| | 8141 | Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| ЕТКС | §12 | Лущильщик шпона 5-го разряда |
| | §6 | Вентилевой гидравлического пресса 5-го разряда |
| ОКНПО | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических |

| | | |
|---|---|---|
| | | линиях в деревообработке |

### 3.2.1. Трудовая функция

| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры стандартных размеров | Код | B/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Подготовительные работы на местах и объектах проведения работ в соответствии с должностной инструкцией |
| | Выбор методов, способов и операций для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров на основании нормативных документов |
| | Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по изготовлению шпона, фанеры стандартных размеров в соответствии с выбранными операциями |
| | Контроль периодичности поверки используемых измерительных приборов и приспособлений для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| | Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления выпуска шпона, фанеры стандартных размеров |
| | Проверять в соответствии с инструкциями по эксплуатации пригодность к использованию средств измерений и контроля технологических параметров |
| | Использовать приспособления, приборы и методики для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров в зависимости от производственной задачи |
| | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |
| | Оформлять учетную документацию на готовую продукцию (шпон, фанеру стандартных размеров) |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производств |
| | Основы древесиноведения, виды клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| | Устройство, назначение и правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля параметров технологического процесса |
| | Основные виды брака при производстве шпона, фанеры и их классификация |
| | Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к технологическому процессу изготовления шпона, фанеры |
| | Стандарты и технические условия на материалы, полуфабрикаты и готовую продукцию в производстве шпона, фанеры в Российской Федерации и международные документы в данной сфере деятельности |
| | Правила оформления учетной документации на шпон, фанеру |

| | |
|---|---|
| | стандартных размеров |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английском или немецком) |

### 3.2.2. Трудовая функция

| Наименование | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров | Код | B/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Выбор методов, способов и операций изготовления шпона, фанеры стандартных размеров на основании: стандартов, норм и документов на материалы, применяемых технологий и оборудования |
| | Запуск оборудования, выведение линии на нужный технологический режим |
| | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров, регулирование параметров технологического процесса и контроль соблюдения технологического режима и регулировка режимов на основании данных лабораторных анализов |
| | Контроль за транспортировкой и складированием шпона, фанеры стандартных размеров |
| | Оформление документации о проведении регламентных и ремонтных работ |
| | Предоставление информации для составления диагностической картотеки, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс производства шпона, фанеры стандартных размеров при отклонениях его параметров или показателей от заданных значений |
| | Контроль проведения регламентных и ремонтных работ линии по производству шпона, фанеры |
| Необходимые умения | Решать производственные задачи в соответствии с планом производства шпона, фанеры |
| | Пользоваться приборами и средствами контроля технологических параметров |
| | Оценивать соответствие качества шпона, фанеры стандартных размеров заданным параметрам в технологическом процессе фанерного производства, исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации |
| | Оформлять в установленном порядке документацию на принятый и отбракованный шпон, фанеру стандартных размеров |
| | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |

| | |
|---|---|
| | Работать с технической документацией на шпон, фанеру стандартных размеров |
| | Осуществлять сбор и обработку информации для анализа технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров |
| | Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| | Основы древесиноведения, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| | Правила, методы, технологии и виды инструментального контроля качества шпона, фанеры стандартных размеров, способы приемки и отбраковки |
| | Основные виды брака шпона, фанеры на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения |
| | Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры стандартных размеров |
| | Правила оформления учетной документации |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском или немецком) |

### 3.2.3. Трудовая функция

| Наименование | Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров | Код | B/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров |
| | Анализ полученных результатов при изготовлении шпона, фанеры стандартных размеров и его изменения для повышения качества |
| | Контроль параметров технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров |
| | Проверка соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса изготовления шпона, фанеры |
| | Контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов с учетом показаний контрольно-измерительных приборов и результатов анализа проб |
| | Отбор проб для определения физико-механических показателей |
| | Контроль и учет расхода используемых энергетических ресурсов |
| | Учет брака и дефектов при изготовлении шпона, фанеры стандартных |

| | |
|---|---|
| | размеров, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний |
| | Контроль за бесперебойной и безаварийной работой в рамках подразделения и блоков |
| | Контроль за правильной эксплуатацией оборудования |
| | Плановая остановка оборудования |
| | Аварийная остановка оборудования |
| | Техническое обслуживание оборудования и контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА) |
| | Ремонт оборудования |
| | Учет выпущенного шпона, фанеры стандартных размеров |
| Необходимые умения | Анализировать и систематизировать виды брака шпона, фанеры стандартных размеров, получаемых на стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения |
| | Определять приоритетные технологические параметры для выпуска высококачественного шпона, фанеры стандартных размеров исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств |
| | Применять технические средства (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |
| | Анализировать техническую и технологическую документацию на готовую продукцию в фанерном производстве и технологические процессы ее производства |
| | Формулировать выводы по качеству изготовляемого шпона, фанеры стандартных размеров и технологическим процессам производства на основе нормативной документации |
| | Оформлять учетную и техническую документацию на шпон, фанеру стандартных размеров |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| | Конструктивные особенности приспособлений и дополнительного оборудования на основном оборудовании (линия лущения-рубки и пресс) |
| | Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования |
| | Основы древесиноведения, виды фанерной продукции, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| | Методы выполнения технических расчетов, необходимых при наладке оборудования в зависимости от породы древесины и толщины шпона |
| | Влияние качества подготовки ножей на чистоту резания шпона и скорость подачи |
| | Спецификация и стоимостные показатели выхода делового шпона |
| | Правила выбора и применения приборов и приспособлений для выпуска шпона, фанеры стандартных размеров |
| | Основные виды брака шпона, фанеры и их классификация |
| | Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры стандартных размеров |
| | Законодательство Российской Федерации, методические материалы в области деревообрабатывающей промышленности |
| | Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты |
| | Правила проведения лабораторных испытаний и приемки шпона, фанеры |
| | Опыт передовых отечественных и зарубежных организаций по |

| | |
|---|---|
| | достижению выпуска качественной продукции |
| | Правила оформления учетной и технической документации на шпон, фанеру стандартных размеров |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающих производства на иностранных языках (английский или немецкий) |

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

| Наименование | Управление работой линий по производству шпона, фанеры больших размеров | Код | С | Уровень квалификации | 5 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей | Оператор линий по производству шпона, фанеры 6-го разряда |

| | |
|---|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее 6 месяцев выполнения работ по управлению работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Лица не моложе 18 лет |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКЗ | 7421 | Рабочие по первоначальной обработке древесины |
| | 8144 | Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины |
| ЕТКС | §13 | Лущильщик шпона 6-го разряда |
| | §8 | Вентилевой гидравлического пресса 6-го разряда |
| ОКНПО | 170301 | Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке |

### 3.3.1. Трудовая функция

| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры больших размеров | Код | С/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Подготовительные работы (осмотр и комплектование инструментом) на местах и объектах проведения работ в соответствии с должностной инструкцией |
| | Выбор методов, способов и операций для изготовления шпона, фанеры больших размеров на основании нормативных документов |
| | Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по изготовлению шпона, фанеры больших размеров в соответствии с выбранными операциями |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| | Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления выпуска шпона, фанеры больших форматов |
| | Проверять в соответствии с инструкциями по эксплуатации на пригодность к использованию средства измерений и контроля технологических параметров |
| | Использовать приспособления, приборы и методики для изготовления шпона, фанеры больших форматов в зависимости от производственной задачи |
| | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производств |
| | Основы древесиноведения, виды клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| | Устройство, назначение и правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля за параметрами технологического процесса |
| | Основные виды брака при производстве шпона, фанеры и их классификация |
| | Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к технологическому процессу изготовления шпона, фанеры больших форматов |
| | Стандарты и технические условия на материалы, полуфабрикаты и готовую продукцию в производстве шпона, фанеры в Российской Федерации, и международные документы в данной сфере деятельности |
| | Правила оформления учетной документации на шпон, фанеру больших форматов |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной |

| | |
|---|---|
| | безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английском или немецком) |

### 3.3.2. Трудовая функция

| Наименование | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров | Код | С/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Выбор методов, способов и операций изготовления шпона, фанеры больших форматов на основании стандартов, норм и документов на материалы, применяемых технологий и оборудования |
| | Запуск оборудования, выведение линии на нужный технологический режим |
| | Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших форматов, регулирует параметры техпроцесса и контроль соблюдения технологического режима |
| | Отбор проб для анализа |
| | Регулировка технологического режима по результатам лабораторного анализа проб |
| | Контроль за транспортировкой и складированием шпона, фанеры больших размеров |
| | Оформление документации о проведении регламентных и ремонтных работ |
| | Предоставление информации для составления диагностической картотеки, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс производства шпона, фанеры больших размеров при отклонениях его параметров или показателей от заданных значений |
| | Контроль проведения регламентных и ремонтных работ |
| Необходимые умения | Решать производственные задачи в соответствии с планом выпуска шпона, фанеры больших размеров |
| | Пользоваться приборами и средствами контроля технологических параметров производства шпона, фанеры больших размеров |
| | Оценивать соответствие качества шпона, фанеры больших форматов заданным параметрам в технологическом процессе фанерного производства исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации |
| | Оформлять в установленном порядке документацию на принятый и отбракованный шпон, фанеру больших размеров |
| | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |
| | Работать с технической документацией на шпон, фанеру больших размеров |
| | Осуществлять сбор и обработку информации для анализа |

| | |
|---|---|
| | технологического процесса производства шпона, фанеры больших форматов |
| | Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования при выпуске бракованной продукции |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| | Основы древесиноведения, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| | Правила, методы, технологии и виды инструментального контроля качества шпона, фанеры больших форматов, способы приемки и отбраковки |
| | Основные виды брака шпона, фанеры на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения |
| | Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры больших размеров |
| | Правила оформления учетной документации |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском или немецком) |

### 3.3.3. Трудовая функция

| Наименование | Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры больших размеров | Код | C/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры больших размеров |
| | Контроль параметров технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров |
| | Анализ параметров при изготовлении шпона, фанеры больших размеров и его изменения для повышения качества |
| | Проверка соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров |
| | Контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов с учетом показаний контрольно-измерительных приборов и результатов анализа |
| | Отбор проб для определения физико-механических показателей |
| | Контроль и учет расхода используемых энергетических ресурсов |
| | Учет брака и дефектов при изготовлении шпона, фанеры больших размеров, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний |

| | |
|---|---|
| | Контроль за бесперебойной и безаварийной работой в рамках подразделения и блоков линии |
| | Контроль правильности эксплуатации оборудования |
| | Остановка оборудования в плановом режиме |
| | Аварийная остановка оборудования |
| | Техобслуживание оборудования и КИПиА |
| | Ремонт оборудования |
| | Учет выпущенного шпона, фанеры больших размеров |
| Необходимые умения | Анализировать и систематизировать виды брака шпона, фанеры больших размеров, появляющегося на стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения |
| | Определять приоритетные технологические параметры для выпуска высококачественного шпона, фанеры больших размеров исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств |
| | Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда |
| | Анализировать техническую и технологическую документацию на готовую продукцию в фанерном производстве и технологические процессы ее производства |
| | Формулировать выводы по качеству изготовляемого шпона, фанеры больших размеров и технологическим процессам производства на основе нормативной документации |
| | Оформлять учетную и иную техническую документацию на шпон, фанеру больших размеров |
| Необходимые знания | Основы техники и технологии фанерного производства |
| | Конструктивные особенности приспособлений и дополнительного оборудования на основном оборудовании (линия лущения-рубки и пресс) |
| | Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования |
| | Основы древесиноведения, виды фанерной продукции, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов |
| | Методы выполнения технических расчетов, необходимых при наладке оборудования в зависимости от породы древесины и толщины шпона |
| | Влияние качества подготовки ножей на чистоту резания шпона и скорость подачи |
| | Спецификация и стоимостные показатели выхода делового шпона |
| | Правила выбора и применения приборов и приспособлений для выпуска шпона, фанеры больших форматов |
| | Основные виды брака шпона, фанеры и их классификация |
| | Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры больших форматов |
| | Законодательство Российской Федерации, методические материалы в области деревообрабатывающей промышленности |
| | Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты |
| | Порядок проведения метрологической поверки приборов и инструментов |
| | Правила проведения лабораторных испытаний и приемки шпона, фанеры |
| | Опыт передовых отечественных и зарубежных компаний по достижению выпуска качественной продукции |
| | Правила оформления учетной и технической документации на шпон, |

| | |
|---|---|
| | фанеру больших размеров |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве |
| Другие характеристики | Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающих производства на иностранных языках (английский или немецкий) |

## IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

### 4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|---|---|
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва | |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (АМДПР), город Москва |
| 2 | ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса» (ФГБОУ ВПО «МГУЛ»), город Москва |

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, часть 1, раздел «Производство фанеры».

[6] Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

gost.e-ecolog.ru