МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 35790
от "29" января 2015 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

26 декабря 2014 г. № 1167н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Машинист обоепечатной машины»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Машинист обоепечатной машины».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «26» декабря 2014 г. №1174

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Машинист обоепечатной машины

368
Регистрационный номер

I. Общие сведения

Изготовление обоев на обоепечатной машине	23.021
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение бумажных и виниловых обоев, а также обоев на основе нетканых композиционных материалов

Группа занятий:

8143	Операторы бумагоделательных и картоноделательных машин
(код ОКЗ[1])	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.24	Производство обоев
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Обслуживание обоепечатной машины	3	Техническое обслуживание механических узлов обоепечатной машины	A/01.3	3
			Выполнение вспомогательных работ при ремонте узлов обоепечатной машины	A/02.3	3
			Выполнение вспомогательных работ при наладке узлов обоепечатной машины	A/03.3	3
B	Подготовка обоепечатной машины к работе	3	Подготовка раската и наката обоепечатной машины, проводка подложки в машине	B/01.3	3
			Подготовка грунтовальной секции	B/02.3	3
			Подготовка печатных секций	B/03.3	3
			Подготовка лакировальной секции	B/04.3	3
			Подготовка клеевой секции	B/05.3	3
			Подготовка отделочных секций	B/06.3	3
C	Ведение процесса изготовления обоев на обоепечатных машинах различных типов	4	Печатание обоев на машине глубокого способа печати	C/01.4	4
			Печатание обоев на машине флексографского способа печати	C/02.4	4
			Печатание обоев на машине ротационно-трафаретного способа печати	C/03.4	4
			Печатание обоев на машине офсетного способа печати	C/04.4	4
			Печатание обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине	C/05.4	4
			Печатание обоев на печатно-тиснильной машине	C/06.4	4
			Печатание обоев на печатной машине комбинированного типа	C/07.4	4
			Контроль качества обоев	C/08.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обслуживание обоепечатной машины	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Машинист обоепечатной машины 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	–
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Прохождение инструктажа по охране труда при работе на обоепечатной машине

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8143	Операторы бумагоделательных и картоноделательных машин
ЕТКС[5]	§151	Машинист обойно-печатной машины 4-го разряда

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание механических узлов обоепечатной машины	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка обоепечатной машины к техническому обслуживанию
	Проверка технического состояния механических узлов обоепечатной машины

	Выполнение очистных и смазочных работ
Необходимые умения	Управлять механическими узлами обоепечатной машины на холостом ходу в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Разбирать и собирать, с соблюдением требований охраны труда, механические узлы обоепечатной машины
	Безопасно пользоваться оснасткой, применяемой при техническом обслуживании обоепечатной машины
	Очищать детали и узлы обоепечатной машины от загрязнений в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию машины
	Промывать детали обоепечатной машины смывочным раствором в промывочной установке в соответствии с правилами эксплуатации установки
	Заменять быстроизнашивающиеся материалы и детали обоепечатной машины в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию машины
	Смазывать специальными смазочными маслами детали и узлы обоепечатной машины в соответствии с утвержденной схемой смазки и с применением специальных инструментов
	Заменять смазочное масло в редукторах приводов обоепечатной машины в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию машины
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при техническом обслуживании обоепечатной машины
Необходимые знания	Устройство механических узлов обоепечатной машины
	Правила технической эксплуатации механических узлов обоепечатной машины
	Устройство промывочной установки
	Правила технической эксплуатации промывочной установки
	Инструкции по техническому обслуживанию обоепечатной машины
	Безопасные приемы и методы работы при техническом обслуживании обоепечатной машины
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при техническом обслуживании обоепечатной машины
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при техническом обслуживании обоепечатной машины
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Выполнение вспомогательных работ при ремонте узлов обоепечатной машины	A /02.3	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка обоепечатной машины к проведению ремонтных работ
	Выявление неисправных деталей и узлов обоепечатной машины
	Проведение регулировочных и пусковых работ
Необходимые умения	Управлять узлами обоепечатной машины при проведении ремонтных работ в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Разбирать и собирать, с соблюдением требований охраны труда, ремонтируемые узлы обоепечатной машины
	Безопасно пользоваться оснасткой, применяемой при ремонте обоепечатной машины
	Очищать ремонтируемые детали и узлы обоепечатной машины в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию машины
	Выполнять вспомогательные операции по замене вышедших из строя деталей и узлов обоепечатной машины
	Проверять работоспособность отремонтированных узлов обоепечатной машины на холостом ходу
	Запускать после ремонта обоепечатную машину под руководством машиниста более высокого уровня квалификации
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при ремонте обоепечатной машины
Необходимые знания	Устройство узлов обоепечатной машины
	Правила технической эксплуатации узлов обоепечатной машины
	Безопасные приемы и методы работы при ремонте обоепечатной машины
	Инструкция по техническому обслуживанию обоепечатной машины
	Инструкция по запуску обоепечатной машины после проведения ремонта
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при ремонте обоепечатной машины
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при ремонте обоепечатной машины
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Выполнение вспомогательных работ при наладке узлов обоепечатной машины	A /03.3	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка обоепечатной машины к проведению наладочных работ
	Выявление и устранение отклонений параметров работы узлов обоепечатной машины от значений, заданных в технологическом регламенте
	Проведение испытательных и пусковых работ

Необходимые умения	Управлять узлами обоепечатной машины при проведении наладочных работ в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Разбирать и собирать, с соблюдением требований охраны труда, налаживаемые узлы обоепечатной машины
	Безопасно пользоваться приспособлениями, применяемыми при наладке обоепечатной машины
	Выполнять отдельные операции при наладке узлов обоепечатной машины
	Проводить испытания налаживаемых узлов обоепечатной машины на холостом ходу в соответствии с правилами проведения испытаний узлов машины
	Вводить в эксплуатацию после наладки обоепечатную машину под руководством машиниста более высокого уровня квалификации в соответствии с пусковой инструкцией
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при наладке обоепечатной машины
Необходимые знания	Устройство узлов обоепечатной машины
	Правила технической эксплуатации узлов обоепечатной машины
	Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине
	Правила проведения испытаний узлов обоепечатной машины
	Безопасные приемы и методы работы при наладке обоепечатной машины
	Инструкция по вводу в эксплуатацию обоепечатной машины после проведения наладки
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при наладке обоепечатной машины
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при наладке обоепечатной машины
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Подготовка обоепечатной машины к работе	B	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Машинист обоепечатной машины 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-

Особые условия допуска к работе	**К работе допускаются лица не моложе 18 лет** **Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации** **Прохождение инструктажа по охране труда при работе на обоепечатной машине**

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8143	Операторы бумагоделательных и картоноделательных машин
ЕТКС	§151	Машинист обойно-печатной машины 5-го разряда

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка раската и наката обоепечатной машины, проводка подложки в машине	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка механической части оборудования к работе
	Подготовка электронных систем управления к работе
	Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе
Необходимые умения	Управлять раскатом, накатом и проводящей системой обоепечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Безопасно устанавливать рулон бумаги или флизелина на раскате обоепечатной машины в соответствии с порядком установки рулона
	Выполнять проводку полотна подложки в обоепечатной машине в соответствии со схемой проводки
	Устанавливать на панелях управления раската и наката необходимые параметры технологического процесса
	Проверять состояние защитных ограждений в соответствии со схемой размещения и общим видом ограждений
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке раската, наката и проводке подложки в обоепечатной машине
Необходимые знания	Устройство раската, наката и проводящей системы обоепечатной машины
	Правила технической эксплуатации раската, наката и проводящей системы обоепечатной машины
	Порядок установки рулона бумаги или флизелина на раскате и проводки полотна от раската до наката обоепечатной машины
	Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей

	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке раската, наката и проводке подложки в обоепечатной машине
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке раската, наката и проводке подложки в обоепечатной машине
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка грунтовальной секции	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка механической части оборудования к работе
	Подготовка электронных систем управления к работе
	Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе
Необходимые умения	Управлять грунтовальной секцией обоепечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Устанавливать детали в грунтовальной секции обоепечатной машины в соответствии с утвержденным порядком установки деталей
	Пользоваться специальными инструментами для установки и закрепления растрированного цилиндра, сетки и ракеля в грунтовальной секции обоепечатной машины с соблюдением требований охраны труда
	Устанавливать на панели управления грунтовальной секции необходимые параметры технологического процесса
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке грунтовальной секции обоепечатной машины
Необходимые знания	Устройство грунтовальной секции обоепечатной машины
	Правила технической эксплуатации грунтовальной секции обоепечатной машины
	Порядок установки деталей в грунтовальной секции обоепечатной машины
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке грунтовальной секции обоепечатной машины
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке грунтовальной секции обоепечатной машины
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Подготовка печатных секций	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка механической части оборудования к работе
	Подготовка электронных систем управления к работе
	Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе
Необходимые умения	Управлять печатными секциями обоепечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Устанавливать детали в печатных секциях обоепечатной машины в соответствии с утвержденным порядком установки деталей
	Пользоваться специальными инструментами для установки и закрепления формных цилиндров, сеток, ракелей, печатных форм, резинотканевых пластин, печатно-тиснильных пар в печатных секциях обоепечатной машины с соблюдением требований охраны труда
	Устанавливать на панелях управления печатных секций необходимые параметры технологического процесса
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке печатных секций обоепечатной машины
Необходимые знания	Устройство печатных секций обоепечатной машины
	Правила технической эксплуатации печатных секций обоепечатной машины
	Порядок установки деталей в печатных секциях обоепечатной машины
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке печатных секций обоепечатной машины
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке печатных секций обоепечатной машины
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Подготовка лакировальной секции	Код	B/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка механической части оборудования к работе
	Подготовка электронных систем управления к работе

	Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе
Необходимые умения	Управлять лакировальной секцией обоепечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Устанавливать детали в лакировальной секции обоепечатной машины в соответствии с утвержденным порядком установки деталей
	Пользоваться специальными инструментами для установки и закрепления растрированного цилиндра, сетки и ракеля в лакировальной секции обоепечатной машины с соблюдением требований охраны труда
	Устанавливать на панели управления лакировальной секции необходимые параметры технологического процесса
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке лакировальной секции обоепечатной машины
Необходимые знания	Устройство лакировальной секции обоепечатной машины
	Правила технической эксплуатации лакировальной секции обоепечатной машины
	Порядок установки деталей в лакировальной секции обоепечатной машины
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке лакировальной секции обоепечатной машины
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке лакировальной секции обоепечатной машины
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Подготовка клеевой секции	Код	B/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции: Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка механической части оборудования к работе
	Подготовка электронных систем управления к работе
	Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе
Необходимые умения	Управлять клеевой секцией обоепечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Устанавливать детали в клеевой секции обоепечатной машины в соответствии с утвержденным порядком установки деталей
	Пользоваться специальными инструментами для установки и закрепления растрированного цилиндра и ракеля в клеевой секции печатно-тиснильно-дублирующей или тиснильно-дублирующей машины с соблюдением требований охраны труда
	Устанавливать на панели управления клеевой секции необходимые параметры технологического процесса

	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке клеевой секции обоепечатной машины
Необходимые знания	**Устройство клеевой секции обоепечатной машины**
	Правила технической эксплуатации клеевой секции обоепечатной машины
	Порядок установки деталей в клеевой секции обоепечатной машины
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке клеевой секции обоепечатной машины
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке клеевой секции обоепечатной машины
Другие характеристики	-

3.2.6. Трудовая функция

Наименование	Подготовка отделочных секций	**Код**	B/06.3	**Уровень (подуровень) квалификации**	3

Происхождение трудовой функции	**Оригинал** X	**Заимствовано из оригинала**			
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**	

Трудовые действия	Подготовка механической части оборудования к работе
	Подготовка электронных систем управления к работе
	Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе
Необходимые умения	Управлять отделочными секциями обоепечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Устанавливать детали в отделочных секциях обоепечатной машины в соответствии с утвержденным порядком установки деталей
	Пользоваться специальными инструментами для установки и закрепления оборудования в отделочных секциях обоепечатной машины с соблюдением требований охраны труда
	Устанавливать на панелях управления отделочных секций необходимые параметры технологического процесса
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке отделочных секций обоепечатной машины
Необходимые знания	Устройство отделочных секций обоепечатной машины
	Правила технической эксплуатации отделочных секций обоепечатной машины
	Порядок установки деталей в отделочных секциях обоепечатной машины
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке отделочных секций обоепечатной машины
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке отделочных секций обоепечатной машины
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление обоев на обоепечатных машинах различных типов	Код	С	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Машинист обоепечатной машины 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Со средним профессиональным образованием – не менее одного месяца работы машинистом обоепечатной машины 3-го уровня квалификации. Без среднего профессионального образования – не менее одного года работы машинистом обоепечатной машины 3-го уровня квалификации
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда при работе на обоепечатной машине

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8143	Операторы бумагоделательных и картоноделательных машин
ЕТКС	§151а	Машинист обойно-печатной машины 6-го разряда
ОКНПО[6]	190200	Машинист машин по производству бумаги и картона

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Печатание обоев на машине глубокого способа печати	Код	С/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Печатание пробного образца обоев
	Корректировка параметров технологического процесса и свойств грунта, краски и лака
	Печатание партии обоев на обоепечатной машине глубокого способа печати
Необходимые умения	Управлять обоепечатной машиной глубокого способа печати в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой при изготовлении обоев глубокого способа печати в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры
	Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом при изготовлении обоев глубокого способа печати в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы обоепечатной машины глубокого способа печати от значений, установленных в технологическом регламенте
	Склеивать полотно подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины в соответствии с технологическим режимом склеивания
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине глубокого способа печати
Необходимые знания	Устройство обоепечатной машины глубокого способа печати
	Принцип работы обоепечатной машины глубокого способа печати, ее электронной, электрической и механической частей
	Правила технической эксплуатации обоепечатной машины глубокого способа печати
	Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине глубокого способа печати
	Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины
	Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев глубокого способа печати
	Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев глубокого способа печати
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине глубокого способа печати
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на обоепечатной машине глубокого способа печати
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Печатание обоев на машине флексографского способа печати	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Печатание пробного образца обоев
	Корректировка параметров технологического процесса и свойств краски и лака
	Печатание партии обоев на обоепечатной машине флексографского способа печати
Необходимые умения	Управлять обоепечатной машиной флексографского способа печати в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой при изготовлении обоев флексографского способа печати в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры
	Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом при изготовлении обоев флексографского способа печати в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы обоепечатной машины флексографского способа печати от значений, установленных в технологическом регламенте
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине флексографского способа печати
Необходимые знания	Устройство обоепечатной машины флексографского способа печати
	Принцип работы обоепечатной машины флексографского способа печати, ее электронной, электрической и механической частей
	Правила технической эксплуатации обоепечатной машины флексографского способа печати
	Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине флексографского способа печати
	Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины
	Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев флексографского способа печати
	Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев флексографского способа печати
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине флексографского способа печати

	Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на обоепечатной машине флексографского способа печати
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Печатание обоев на машине ротационно-трафаретного способа печати	Код	С/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Печатание пробного образца обоев
	Корректировка параметров технологического процесса и свойств грунта, краски и лака
	Печатание партии обоев на обоепечатной машине ротационно-трафаретного способа печати
Необходимые умения	Управлять обоепечатной машиной ротационно-трафаретного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой при изготовлении обоев ротационно-трафаретного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры
	Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом при изготовлении обоев ротационно-трафаретного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы обоепечатной машины ротационно-трафаретного способа печати от значений, установленных в технологическом регламенте
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине ротационно-трафаретного способа печати
Необходимые знания	Устройство обоепечатной машины ротационно-трафаретного способа печати
	Принцип работы обоепечатной машины ротационно-трафаретного способа печати, ее электронной, электрической и механической частей
	Правила технической эксплуатации обоепечатной машины ротационно-трафаретного способа печати
	Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине ротационно-трафаретного способа печати
	Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины
	Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине

	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев ротационно-трафаретного способа печати
	Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев ротационно-трафаретного способа печати
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине ротационно-трафаретного способа печати
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на обоепечатной машине ротационно-трафаретного способа печати
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Печатание обоев на машине офсетного способа печати	Код	С/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Печатание пробного образца обоев
	Корректировка параметров технологического процесса и свойств краски, лака и увлажняющего раствора
	Печатание партии обоев на обоепечатной машине офсетного способа печати
Необходимые умения	Управлять обоепечатной машиной офсетного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой при изготовлении обоев офсетного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры
	Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом при изготовлении обоев офсетного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы обоепечатной машины офсетного способа печати от значений, установленных в технологическом регламенте
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине офсетного способа печати
Необходимые знания	Устройство обоепечатной машины офсетного способа печати
	Принцип работы обоепечатной машины офсетного способа печати, ее электронной, электрической и механической частей
	Правила технической эксплуатации обоепечатной машины офсетного способа печати

	Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине офсетного способа печати
	Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины
	Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев офсетного способа печати
	Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев офсетного способа печати
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине офсетного способа печати
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на обоепечатной машине офсетного способа печати
Другие характеристики	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Печатание обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине	Код	С/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Печатание пробного образца обоев
	Корректировка параметров технологического процесса и свойств краски и клея
	Печатание партии обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине
Необходимые умения	Управлять печатно-тиснильно-дублирующей машиной в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой на печатно-тиснильно-дублирующей машине в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры
	Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом на печатно-тиснильно-дублирующей машине в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы печатно-тиснильно-дублирующей машины от значений, установленных в технологическом регламенте
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на печатно-тиснильно-дублирующей машине
Необходимые знания	Устройство печатно-тиснильно-дублирующей машины

	Принцип работы печатно-тиснильно-дублирующей машины, ее электронной, электрической и механической частей
	Правила технической эксплуатации печатно-тиснильно-дублирующей машины
	Технологический регламент производства обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине
	Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины
	Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине
	Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на печатно-тиснильно-дублирующей машине
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на печатно-тиснильно-дублирующей машине
Другие характеристики	-

3.3.6. Трудовая функция

Наименование	Печатание обоев на печатно-тиснильной машине	Код	C/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Печатание пробного образца обоев
	Корректировка параметров технологического процесса и свойств грунта (ПВХ-пластизоль) и краски
	Печатание партии обоев на печатно-тиснильной машине
Необходимые умения	Управлять печатно-тиснильной машиной в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой на печатно-тиснильной машине в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры
	Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом на печатно-тиснильной машине в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы печатно-тиснильной машины от значений, установленных в технологическом регламенте

	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на печатно-тиснильной машине
Необходимые знания	Устройство печатно-тиснильной машины
	Принцип работы печатно-тиснильной машины, ее электронной, электрической и механической частей
	Правила технической эксплуатации печатно-тиснильной машины
	Технологический регламент производства обоев на печатно-тиснильной машине
	Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины
	Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев на печатно-тиснильной машине
	Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев на печатно-тиснильной машине
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на печатно-тиснильной машине
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на печатно-тиснильной машине
Другие характеристики	-

3.3.7. Трудовая функция

Наименование	Печатание обоев на печатной машине комбинированного типа	Код	C/07.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Печатание пробного образца обоев
	Корректировка параметров технологического процесса и свойств грунта, краски и лака
	Печатание партии обоев на обоепечатной машине комбинированного типа
Необходимые умения	Управлять обоепечатной машиной комбинированного типа в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой на машине комбинированного типа в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры

	Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом на машине комбинированного типа в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы обоепечатной машины комбинированного типа от значений, установленных в технологическом регламенте
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине комбинированного типа
Необходимые знания	Устройство обоепечатной машины комбинированного типа
	Принцип работы обоепечатной машины комбинированного типа, ее электронной, электрической и механической частей
	Правила технической эксплуатации обоепечатной машины комбинированного типа
	Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине комбинированного типа
	Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины
	Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев на машине комбинированного типа
	Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев на машине комбинированного типа
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине комбинированного типа
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на обоепечатной машине комбинированного типа
Другие характеристики	-

3.3.8. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обоев	Код	C/09.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции: Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальное сравнение отпечатанного образца обоев с образцом-эталоном
	Визуальный и приборный контроль качества печати обоев
	Визуальный контроль чистоты обреза кромок обоев
	Определение ширины обоев и незапечатанных кромок на накате обоепечатной машины

Необходимые умения	Оценивать визуально качество печати обоев на соответствие требованиям стандарта на обои
	Оценивать визуально чистоту обреза кромок обоев на соответствие требованиям стандарта на обои
	Пользоваться контрольно-измерительными приборами для определения качества печати обоев в соответствии с правилами эксплуатации приборов
	Пользоваться контрольно-измерительными инструментами для определения размеров обоев в соответствии с правилами эксплуатации инструментов
Необходимые знания	Государственные стандарты и технические условия на обои
	Принцип действия и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов, применяемых для определения качества печати обоев
	Принцип действия и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов, применяемых для определения размеров обоев
	Требования охраны труда, пожарной безопасности при контроле качества обоев на обоепечатной машине
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименование организаций-разработчиков

1	ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), поселок Правдинский, Московская область
2	Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, раздел э целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

[6] Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

gost.e-ecolog.ru