МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 35771
от 29 января 2015 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

26 декабря 2014 г. № 1179н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «26» декабря 2014 г. № 1194

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели

383

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Изготовление деталей из древесины на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели	23.034
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обработка деталей из древесины на деревообрабатывающих станках универсального назначения

Группа занятий:

7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)
20.10	Распиловка и строгание древесины
20.30.1	Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий
20.51	Производство прочих изделий из дерева
36.10	Производство мебели

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках	2	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и материалов на ее основе на универсальных деревообрабатывающих станках	A/01.2	2
			Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	A/02.2	2
B	Обработка деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	3	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	B/01.3	3
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	B/02.3	3
C	Обработка деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	4	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	C/01.4	4
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	C/02.4	4
D	Обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	5	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	D/01.5	5
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	D/02.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Работа не менее трех месяцев под руководством станочника более высокой квалификации
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[3] Правила по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС[4]	§69	Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда
	§16	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 3-го разряда

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и материалов на ее основе на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках
	Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для проведения обработки простых деревянных деталей с заданной точностью размеров на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбор приспособлений, необходимых для обработки простых деревянных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках и их контроля качества
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону универсального деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать приспособления и дереворежущий инструмент, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины в соответствии с технологической картой
	Определять пригодность к работе дереворежущего инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте
Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основные породы древесины, пороки древесины
	Назначение, устройство и технические характеристики универсальных деревообрабатывающих станков
	Приемы безопасной работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор способов и операций обработки простых деталей и изделий из древесины с заданной точностью
	Визуальная оценка качества деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами, отбраковка заготовок по качеству
	Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля
	Выполнение размерной настройки универсального дереворежущего станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий из древесины
	Установка необходимой скорости подачи на универсальных деревообрабатывающих станках для обработки простых деталей и изделий
	Контроль размеров пробных деревянных деталей
	Выполнение операций по текущей наладке универсальных деревообрабатывающих станков
	Осуществление обработки простых деталей и изделий из древесины
	Проведение ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
Необходимые умения	Применять необходимые средства измерений для различных видов деревянных заготовок на этапе входного контроля и в ходе обработки
	Базировать деревянные заготовки на универсальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины
	Производить текущую наладку и размерную настройку на универсальных деревообрабатывающих станках
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ по деревообработке
	Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на универсальных деревообрабатывающих станках
	Производить обработку простых деревянных деталей и изделий с точностью размеров по 14-15-му квалитету
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на универсальных деревообрабатывающих станках

	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ по деревообработке
Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Физико-механические свойства основных пород древесины
	Виды пороков древесины и их влияние на качество продукции
	Требования к оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества готовой продукции из древесины
	Основные виды брака при обработке на универсальных деревообрабатывающих станках
	Критерии затупления дереворежущего инструмента, их проявление при обработке деталей
	Правила ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Обработка деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	B	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года выполнения работ по 2-му квалификационному уровню по обработке простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках (без дополнительных требований)
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Правила по охране труда в лесозаготовительном и

	деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС	§71	Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда
	§17	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 4-го разряда

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций контроля качества заготовок и готовых деталей из древесины средней сложности на основании нормативных документов
	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальных деревообрабатывающих станках с заданной точностью
	Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и устройств, проверка надежности их функционирования
	Наладка прижимных и подающих устройств универсального деревообрабатывающего станка
Необходимые умения	Выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой продукции из древесины при выполнении работ средней сложности
	Проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с технологической картой
	Производить размерную настройку и наладку станка для обработки деревянных деталей средней сложности
	Читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте
	Контролировать влажность деревянных заготовок и деталей
	Выполнять ежедневное техническое обслуживание универсального деревообрабатывающего станка в объеме руководства к станку
Необходимые знания	Кинематические и функциональные схемы универсальных деревообрабатывающих станков

	Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов
	Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве
	Устройство, назначение и правила применения измерительного инструмента, приспособлений для контроля размеров в деревообрабатывающем производстве
	Устройство и назначение технологических приспособлений (шаблонов, цулаг) для криволинейной и объемной обработки деревянных деталей
	Схемы наладки и размерной настройки станка для обработки деталей с заданной точностью
	Базовая терминология при работе на универсальных деревообрабатывающих станках в области деревообработки
	Объем работ по ежесменному техническому обслуживанию универсального деревообрабатывающего станка
	Система допусков и посадок в деревообработке
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов
	Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках
	Применение приспособлений, шаблонов, цулаг для обработки криволинейных деталей из древесины
	Визуальный и инструментальный контроль качества готовой продукции деревообработки
	Проведение ежесменного технического обслуживания универсального деревообрабатывающего станка
Необходимые умения	Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества готовой продукции деревообработки
	Пользоваться приборами и средствами контроля с учетом требований к проведению операций контроля готовой продукции деревообрабатывающего производства
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию деревообработки

	Работать с технической документацией на различные виды изготавливаемой продукции деревообрабатывающего производства
	Вести обработку заготовок, деталей и изделий из древесины средней сложности с заданной точностью размеров
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
Необходимые знания	Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовой продукции деревообрабатывающего производства
	Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве материалов на основе древесины
	Способы подачи заготовки при обработке в зависимости от направления наклона волокон древесины и ее пороков
	Объем работ по ежесменному техническому обслуживанию универсального деревообрабатывающего станка
	Основные виды брака готовой продукции деревообработки на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	C	Уровень квалификации	4	
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет выполнения работ по 3-му квалификационному уровню по обработке деталей и изделий средней сложности (фрезерование профиля, нарезка шипов) на универсальных деревообрабатывающих станках
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Правила по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности

	на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС	§72	Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда
	§18	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 5-го разряда
ОКНПО[5]	170400	Станочник в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор режимных параметров обработки – скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов заготовки – на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для обработки деревянных деталей повышенной сложности
	Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений на универсальных деревообрабатывающих станках
	Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств универсальных деревообрабатывающих станков
	Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающего станка в объеме инструкции по эксплуатации
	Размерная настройка универсальных деревообрабатывающих станков для обработки деталей повышенной сложности
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Выбирать и использовать приборы и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества деревянных заготовок и готовых изделий
	Устанавливать режимные параметры обработки деревянных заготовок на универсальном деревообрабатывающем станке, соответствующие

	требованиям технологической карты
	Производить размерную настройку и наладку универсального деревообрабатывающего станка в соответствии с заданной точностью
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке
	Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего инструмента
	Определять шероховатость обработанной поверхности древесины
	Выполнять ежесменное техническое обслуживания деревообрабатывающего станка
Необходимые знания	Виды неровностей обработанной поверхности древесины
	Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля размеров и шероховатости древесины
	Схемы размерной настройки и наладки универсальных деревообрабатывающих станков
	Основные виды брака при производстве различных видов продукции на универсальных деревообрабатывающих станках
	Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости в деревообработке, способов базирования
	Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающего станка в объеме инструкции по эксплуатации
Другие характеристики	Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

7Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках
	Визуальный и инструментальный контроль качества готовой продукции по приборам, калибрам и образцам
	Применение приспособлений, шаблонов, цулаг для обработки криволинейных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Установка в ножевые валы и выверка дереворежущих ножей непосредственно на фуговальном и рейсмусовом станках
	Учет и анализ дефектов продукции деревообработки, отмеченных в рекламациях
	Оформление в установленном порядке документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы деревообработки
	Проведение текущей наладки и регулировки универсального деревообрабатывающего станка

Необходимые умения	Разрабатывать приспособления, шаблоны, цулаги для обработки криволинейных деталей из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбирать и использовать приборы, инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества продукции деревообрабатывающего производства
	Пользоваться методиками и приспособлениями для установки дереворежущих ножей в ножевые валы непосредственно на станке
	Производить текущие наладки и регулировки универсального деревообрабатывающего станка
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке
	Осуществлять ведение технологического процесса обработки деталей из древесины повышенной сложности
	Определять шероховатость обработанной поверхности древесины
	Анализировать причины появления брака, предлагать способы его исключения
	Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на различные виды продукции из древесины, полуфабрикаты и материалы
Необходимые знания	Классификация видов брака готовой продукции на различных стадиях технологического процесса и причин его возникновения
	Порядок текущей наладки и настройки обслуживаемого универсального деревообрабатывающего станка
	Последовательность выполнения технологических операций и переходов для обеспечения заданной точности обработки древесины
	Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и типа станка
	Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы деревообработки
	Требования к точности установки дереворежущих ножей в ножевые валы непосредственно на фуговальном и рейсмусовом станках
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	D	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, программы повышения квалификации и профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет выполнения работ по 4-му квалификационному уровню по обработке деталей и изделий повышенной сложности (копировально-фрезерная обработка в шаблонах, коробки оконные) на универсальных деревообрабатывающих станках
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Правила по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС	§73	Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда
	§19	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 6-го разряда
ОКНПО	170400	Станочник в деревообработке

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор режимных параметров – скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов – при обработке сложных габаритных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для обработки габаритных деталей из древесины
	Установка и закрепление защитных ограждений, околостаночного оборудования, расширительных столов для обработки габаритных деталей из древесины

	Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств универсальных деревообрабатывающих станков для обработки габаритных деталей
	Прифуговка дереворежущего инструмента на рабочих частотах вращения с помощью джойнтеров
	Размерная настройка и наладка универсальных деревообрабатывающих станков для обработки сложных деталей
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности при обработке габаритных деталей из древесины
	Выбирать и использовать приборы и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества обработки сложных деревянных деталей
	Устанавливать режимные параметры обработки сложных деталей из древесины, соответствующие требованиям технологической карты
	Производить размерную настройку и наладку универсального дереворежущего станка в соответствии с заданной точностью обработки сложных габаритных деталей
	Выполнять прифуговку дереворежущего инструмента на рабочих частотах вращения
Необходимые знания	Способы снижения кинематических неровностей обработанной поверхности древесины
	Устройство и применение приборов и приспособлений для контроля шероховатости поверхности древесины
	Схемы размерной настройки и наладки универсальных деревообрабатывающих станков для обработки габаритных деталей
	Основные виды брака при производстве сложных и габаритных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Виды дереворежущего инструмента для обработки без сколов двухсторонних облицованных плитных древесных материалов
Другие характеристики	Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	**Код**	D/02.5	**Уровень (подуровень) квалификации**	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Самостоятельная установка технологической последовательности и режимов обработки сложных деталей из древесины
	Обработка сложных габаритных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках

	Учет использования некачественных материалов, выявленного брака по его видам на различных стадиях технологического процесса
	Разработка нестандартных приспособлений и оснастки для обработки сложных и габаритных деталей из древесины
	Подготовка предложений по повышению производительности труда и качества выпускаемой продукции деревообработки
	Наставничество, проведение со станочниками инструктажей по безопасным приемам работ на универсальных деревообрабатывающих станках
Необходимые умения	Осуществлять ведение технологического процесса обработки сложных и габаритных деталей из древесины
	Выбирать оптимальные режимы обработки и их последовательность при обработке сложных деталей из древесины для обеспечения заданных параметров точности и шероховатости
	Изготавливать и использовать технологическую оснастку, приспособления, в том числе нестандартные, для работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы деревообработки
	Анализировать выявленные случаи брака по его видам на стадиях технологического процесса, подготавливать рекомендации по повышению производительности труда и качества выпускаемой продукции деревообработки
	Проводить инструктажи и консультации станочников более низкой квалификации
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ
Необходимые знания	Возможные деформации деталц и их влияние на качество изделий при обработке на универсальных деревообрабатывающих станках
	Способы корректировки режимов резания в зависимости от технического состояния деревообрабатывающего станка, рекомендации по проведению ремонтов
	Конструктивные особенности универсальных деревообрабатывающих станков и их влияние на точность обработки
	Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы и размеров обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и типа станка по графикам и номограммам в справочной литературе
	Объем и последовательность выполнения работ по текущей наладке и размерной настройке универсального деревообрабатывающего станка для обработки сложных деталей из древесины
	Порядок сбора и учета информации по использованию некачественных материалов, выявленным случаям брака, по его видам на стадиях технологического процесса
	Требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ
	Методики и порядок проведения инструктажей, консультаций для станочников более низкой квалификации
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский Союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (АМДПР), город Москва
2	ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса», город Москва

[1]Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4]Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, часть 1, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств».

[5] Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

gost.e-ecolog.ru