МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 35724
от "26" января 2015 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

22 декабря 2014 г. № 1075н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Оператор линий по производству шлифованных и облицованных древесных плит»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор линий по производству шлифованных и облицованных древесных плит».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «23» декабря 2014 г. № 1035н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий по производству шлифованных и облицованных древесных плит

344

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой линий по шлифованию и облицовыванию древесных плит	23.015
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство древесных плит

Группа занятий:

(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)
8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок	-	-

Отнесение к видам экономической деятельности:

(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)
16.21.12	Производство древесно-стружечных плит из древесины или других одревесневших материалов
16.21.13	Производство древесно-волокнистых плит из древесины или других одревесневших материалов

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки плит из древесных материалов	4	Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке	A/01.4	4
			Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов	A/02.4	4
			Контроль качества обработки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях	A/03.4	4
B	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки плит из древесных материалов	4	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению ламинированных плит методом горячего прессования	B/01.4	4
			Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению каширированных плит	B/02.4	4
			Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов	B/03.4	4
			Контроль качества отделки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях	B/04.4	4
C	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и	5	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, ламинированию и упаковке плит из древесных материалов	C/01.5	5
			Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов	C/02.5	5

	упаковке плит из древесных материалов		Контроль качества обработки плит из древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке	С/03.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки плит из древесных материалов	Код	A	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Для имеющих среднее профессиональное образование – без предъявления требований к опыту работы Для прошедших профессиональное обучение – опыт выполнения работ 3-го разряда на деревообрабатывающих станках не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет[3] Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[4]

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ЕКЗ	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок
ЕТКС[5]	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке, 5-й разряд
ОКНПО[6]	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Управление линиями шлифования и подготовки поверхности плит из древесных материалов к отделке	Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места
	Пуск линии
	Шлифование плит из древесных материалов
	Обслуживание и чистка линии
	Своевременная наладка технологического процесса
	Настройка и контроль режимов обработки
Необходимые умения	Подготавливать рабочее место в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и пожарной безопасности, производственной санитарии
	Настраивать режимы работы оборудования под требования к выпускаемой продукции
	Определять размеры и сортность древесных плит
	Использовать системы управления линии
	Работать на различных шлифовальных станках
	Выявлять сбои технологического процесса
	Производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Технические условия на обрабатывающие материалы
	Принцип работы шлифовальных линий
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Технические задания на производство
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающих инструментов и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов
Необходимые умения	Определять степень износа инструмента и материалов
	Подбирать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы
	Настраивать оборудование
	Снимать и устанавливать инструмент и материалы
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Обрабатывающий инструмент и материалы
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Входной контроль качества плит
	Межоперационный контроль качества
	Выходной контроль качества плит
	Контроль технологического процесса во время обработки
	Настройка оборудования под требуемое качество отделки
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них
	Оценивать продукцию в соответствии с техническим заданием

	Пользоваться измерительными инструментами
	Применять различные методики контроля качества продукции
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Техническое задание
	Технологический процесс шлифования
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки плит из древесных материалов	Код	B	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации или Профессиональное обучение – программы повышения квалификации рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения работ по управлению автоматическими и полуавтоматическими линиями деревообработки
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8141	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ЕТКС	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда
ОКНПО	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению ламинированных плит методом горячего прессования	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места
	Запуск линии
	Обслуживание и чистка линии
	Обеспечение своевременной наладки технологического процесса
	Настройка режимов оборудования
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Производить подготовку рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и пожарной безопасности, производственной санитарии
	Настраивать режимы работы оборудования под требования к выпускаемой продукции
	Определять качество поверхности плит
	Управлять линией, обеспечивая ее бесперебойную работу
	Выявлять сбои технологического процесса
	Использовать системы управления линии
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Техническое задание
	Физические свойства отделочных материалов
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии

	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями по изготовлению каширированных плит	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места
	Запуск линии
	Обслуживание и чистка линии
	Своевременная наладка технологического процесса
	Настройка режимов оборудования
	Загрузка отделочных материалов
	Регулировка и контроль технологического процесса
Необходимые умения	Производить подготовку рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и пожарной безопасности, производственной санитарии
	Настраивать режимы работы оборудования под требования к выпускаемой продукции
	Определять качество поверхности плит
	Управлять линией, обеспечивая ее бесперебойную работу
	Выявлять сбои технологического процесса
	Использовать системы управления линии
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Техническое задание
	Физические свойства отделочных материалов
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных

	программных продуктов

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов	Код	B/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающего инструмента и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающего инструмента и материалов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять необходимость замены инструмента и материалов
	Настраивать оборудование
	Снимать и устанавливать инструмент и материал
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические узлы оборудования
	Обрабатывающий инструмент и материалы
	Отделочные материалы
	Клеевые материалы
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества отделки плит из древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях	Код	B/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Входной контроль качества плит
	Межоперационный контроль качества

	Выходной контроль качества плит
	Настройка оборудования под требуемое качество отделки
	Контроль технологического процесса во время обработки
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них
	Оценивать продукцию в соответствии с техническим заданием
	Использовать измерительные инструменты
	Использовать методики контроля качества продукции
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Техническое задание
	Технологический процесс отделки
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке плит из древесных материалов	Код	C	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации или Профессиональное обучение – программы повышения квалификации рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года выполнения работ по управлению автоматическими и полуавтоматическими линиями деревообработки
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на

	рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8141	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ЕТКС	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда
ОКНПО	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, ламинированию и упаковке плит из древесных материалов	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места
	Пуск линии
	Своевременная наладка технологического процесса
	Обслуживание и чистка линии
	Загрузка отделочных материалов
	Загрузка клеевых материалов
	Настройка и контроль режимов обработки
Необходимые умения	Производить подготовку рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда и пожарной безопасности, производственной санитарии
	Настраивать режимы работы оборудования под требования к выпускаемой продукции
	Использовать системы управления линиями
	Управлять линией, обеспечивая ее бесперебойную работу
	Выявлять сбои технологического процесса
Необходимые знания	Технические условия на обрабатывающие материалы
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Физические свойства отделочных материалов

	Химические свойства клеевых материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Технические задания на производство
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Установка обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки плит из древесных материалов	**Код**	C/03.5	**Уровень (подуровень) квалификации**	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	**Заимствовано из оригинала**			
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**	

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающих инструментов и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять необходимость замены инструмента и материалов
	Снимать и устанавливать инструмент и материал
	Настраивать оборудование
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Обрабатывающий инструмент и материалы
	Отделочные материалы
	Клеевые материалы
	Правила пользования средствами индивидуальной защиты
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки плит из древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке, отделке и упаковке	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Входной контроль качества плит
	Межоперационный контроль качества
	Выходной контроль качества плит
	Настройка оборудования под требуемое качество отделки
	Контроль технологического процесса в процессе обработки
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них
	Оценивать продукцию в соответствии с техническим заданием
	Использовать измерительные инструменты
	Использовать методики контроля качества продукции
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Техническое задание
	Технологический процесс обработки, отделки и упаковки
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва

Вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (АМДПР), город Москва
2	ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса» (ФГБОУ ВПО «МГУЛ»), город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрировано Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970), Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213, (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст.3; 2004, №35, ст.3607; 2006, №27, ст.2878; 2008, №30, ст.3616; 2011, №49, ст.7031; 2013, №48, ст.6165, №52, ст.6986).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Производство строительных материалов».

[6] Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

gost.e-ecolog.ru