

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

25 декабря 2014 г. № 1130н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Резчик бумаги, картона, целлюлозы, гофрокартона»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Резчик бумаги, картона, целлюлозы, гофрокартона».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «25» декабря 2014 г. № 1130н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Резчик бумаги, картона, целлюлозы, гофрокартона

378

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Разрезание бумаги, картона и целлюлозы на резательном оборудовании различного типа | 23.030

(наименование вида профессиональной деятельности) | Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение разрезанной бумаги, картона и целлюлозы в рулонах, бобинах и листах

Группа занятий:

8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
(код ОКЗ[1])	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.11.1	Производство целлюлозы
17.12	Производство бумаги и картона
17.23	Производство бумажных канцелярских принадлежностей
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Обслуживание резательного оборудования	3	Техническое обслуживание механических узлов резательного оборудования	A/01.3	3
			Выполнение вспомогательных работ при ремонте узлов резательного оборудования	A/02.3	3
			Выполнение вспомогательных работ при наладке узлов резательного оборудования	A/03.3	3
B	Ведение процесса резки бумаги, картона и целлюлозы на резательном оборудовании со скоростью до 700 м/мин	4	Подготовка резательного оборудования к работе	B/01.3	3
			Резка бумаги и картона на продольно-резательном станке со скоростью до 700 м/мин	B/02.4	4
			Резка бумаги и картона на бобинорезательном станке со скоростью до 700 м/мин	B/03.4	4
			Резка бумаги, картона и целлюлозы на листы на листорезательной машине со скоростью до 700 м/мин	B/04.4	4
			Контроль параметров технологического процесса резки бумаги, картона и целлюлозы	B/05.4	4
			Контроль качества разрезанной бумаги, картона и целлюлозы	B/06.4	4
C	Ведение процесса резки бумаги и картона на резательном оборудовании со скоростью от 700 до 1800 м/мин	4	Подготовка продольно-резательного и бобинорезательного станков к работе	C/01.3	3
			Резка бумаги и картона на продольно-резательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин	C/02.4	4
			Резка бумаги и картона на бобинорезательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин	C/03.4	4
			Контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона	C/04.4	4
			Контроль качества разрезанной бумаги и картона	C/05.4	4
D	Ведение процесса резки бумаги на резательном оборудовании со	4	Подготовка продольно-резательного станка к работе	D/01.3	3
			Резка бумаги на продольно-резательном станке со скоростью свыше 1800 м/мин	D/02.4	4
			Контроль параметров технологического процесса резки бумаги	D/03.4	4

	скоростью свыше 1800 м/мин		Контроль качества разрезанной бумаги	D/04.4	4

III.Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обслуживание резательного оборудования	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Резчик бумаги, картона и целлюлозы 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет[3] Прохождение инструктажа по охране труда при работе на резательном оборудовании

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС[4]	§280	Резчик бумаги, картона и целлюлозы 2-го разряда

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание механических узлов резательного оборудования	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка резательного оборудования к техническому обслуживанию
	Проверка технического состояния механических узлов резательного оборудования
	Выполнение смазочных работ

Необходимые умения	Управлять механическими узлами резательного оборудования при техническом обслуживании на холостом ходу в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Очищать детали и узлы резательного оборудования в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию оборудования
	Разбирать и собирать механические узлы резательного оборудования с соблюдением охраны труда
	Заменять быстроизнашивающиеся материалы и детали резательного оборудования в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию оборудования
	Затачивать и шлифовать ножи на заточно-шлифовальном станке в соответствии с правилами эксплуатации станка
	Смазывать специальными смазочными маслами детали и узлы резательного оборудования с применением специальных инструментов в соответствии с утвержденной схемой смазки
	Заменять смазочное масло в редукторах приводов резательного оборудования в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию оборудования
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при техническом обслуживании резательного оборудования
Необходимые знания	Устройство механических узлов резательного оборудования
	Правила технической эксплуатации механических узлов резательного оборудования
	Правила технической эксплуатации заточно-шлифовального станка
	Инструкции по техническому обслуживанию резательного оборудования
	Безопасные приемы и методы работы при техническом обслуживании резательного оборудования
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при техническом обслуживании резательного оборудования
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при техническом обслуживании резательного оборудования
Другие характеристики	–

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных работ при ремонте узлов резательного оборудования	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка резательного оборудования к проведению ремонтных работ
	Выявление неисправных деталей и узлов резательного оборудования
	Проведение регулировочных и пусковых работ

Необходимые умения	Управлять ремонтируемыми узлами резательного оборудования в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Очищать ремонтируемые детали и узлы резательного оборудования в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию оборудования
	Разбирать и собирать ремонтируемые узлы резательного оборудования с соблюдением охраны труда
	Выполнять вспомогательные операции по замене вышедших из строя деталей и узлов резательного оборудования
	Проверять работоспособность отремонтированных узлов резательного оборудования на холостом ходу
	Запускать после ремонта резательное оборудование под руководством резчика более высокого уровня квалификации в соответствии с пусковой инструкцией
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при ремонте резательного оборудования
Необходимые знания	Устройство ремонтируемых узлов резательного оборудования
	Правила технической эксплуатации ремонтируемых узлов резательного оборудования
	Безопасные приемы и методы работы при ремонте резательного оборудования
	Инструкция по техническому обслуживанию резательного оборудования
	Инструкция по запуску резательного оборудования после проведения ремонта
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при ремонте резательного оборудования
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при ремонте резательного оборудования
Другие характеристики	–

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных работ при наладке узлов резательного оборудования	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка резательного оборудования к проведению наладочных работ
	Выявление отклонений параметров работы узлов резательного оборудования от значений, заданных в технологическом регламенте
	Проведение наладочных, испытательных и пусковых работ
Необходимые умения	Управлять налаживаемыми узлами резательного оборудования в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Разбирать и собирать налаживаемые узлы резательного оборудования с соблюдением охраны труда

	Выполнять отдельные операции при наладке узлов резательного оборудования
	Безопасно пользоваться приспособлениями, применяемыми при наладке резательного оборудования
	Производить испытания налаживаемых узлов резательного оборудования на холостом ходу в соответствии с правилами проведения испытаний узлов оборудования
	Вводить в эксплуатацию после наладки резательное оборудование под руководством резчика более высокого уровня квалификации в соответствии с пусковой инструкцией
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при наладке резательного оборудования
Необходимые знания	Устройство механических узлов резательного оборудования
	Правила технической эксплуатации налаживаемых узлов резательного оборудования
	Технологический регламент резки бумаги, картона и целлюлозы на резательном оборудовании
	Правила проведения испытаний налаживаемых узлов резательного оборудования
	Безопасные приемы и методы работы при наладке резательного оборудования
	Инструкция по вводу в эксплуатацию резательного оборудования после проведения наладки
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при наладке резательного оборудования
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при наладке резательного оборудования
Другие характеристики	–

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса резки бумаги, картона и целлюлозы на резательном оборудовании со скоростью до 700 м/мин	**Код**	**B**	**Уровень квалификации**	**4**

Происхождение обобщенной трудовой функции	**Оригинал**	X	**Заимствовано из оригинала**		
				Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Возможные наименования должностей	Резчик бумаги, картона и целлюлозы 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих

Требования к опыту практической работы	Со средним профессиональным образованием – без опыта работы Без среднего профессионального образования – не менее одного года работы резчиком 2-го уровня квалификации
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажа по охране труда при работе на резательном оборудовании

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС	§281	Резчик бумаги, картона и целлюлозы 3-го разряда
ОКНПО[5]	190200	Машинист машин по производству бумаги и картона

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка резательного оборудования к работе	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка узлов резательного оборудования к резке бумаги, картона и целлюлозы
	Подготовка регистрирующей аппаратуры, контрольно-измерительного оборудования, приборов, инструментов и автоматических систем управления технологическим процессом резательного оборудования к резке бумаги, картона и целлюлозы
Необходимые умения	Управлять раскатом, накатом, узлами резки и проводящей системой резательного оборудования в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Безопасно устанавливать рулон бумаги или картона на раскате резательного оборудования в соответствии с порядком установки рулона
	Выполнять проводку полотна бумаги или картона в резательном оборудовании в соответствии со схемой проводки
	Устанавливать и закреплять ножи в узлах продольной и поперечной резки под требуемый формат готовой продукции в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Запускать системы контроля края полотна, ионизации и удаления пыли резательного оборудования в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Устанавливать на панелях управления резательного оборудования необходимые параметры технологического процесса
	Проверять состояние защитных ограждений в соответствии со схемой размещения и общим видом ограждений

	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке резательного оборудования к работе
Необходимые знания	Устройство раската, наката, узлов резки и проводящей системы резательного оборудования
	Правила технической эксплуатации раската, наката, узлов резки и проводящей системы резательного оборудования
	Технологический регламент резки бумаги, картона, целлюлозы, гофрокартона на резательном оборудовании
	Порядок установки рулона бумаги или картона на раскате и проводки полотна от раската до наката резательного оборудования
	Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке резательного оборудования к работе
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при подготовке резательного оборудования к работе
Другие характеристики	–

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Резка бумаги и картона на продольно-резательном станке со скоростью до 700 м/мин	**Код**	B/02.4	**Уровень (подуровень) квалификации**	4

Происхождение трудовой функции **Оригинал** X **Заимствовано из оригинала**

Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Проведение пробной резки бумаги или картона на продольно-резательном станке
	Корректировка параметров технологического процесса резки бумаги или картона
	Проведение резки партии бумаги или картона на продольно-резательном станке
Необходимые умения	Управлять продольно-резательным станком в соответствии с правилами эксплуатации станка
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой и автоматическими системами управления технологическим процессом при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы продольно-резательного станка от значений, установленных в технологическом регламенте
	Склеивать полотно бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате станка в соответствии с технологическим режимом склеивания

	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке
Необходимые знания	Устройство продольно-резательного станка
	Принцип работы продольно-резательного станка
	Правила технической эксплуатации продольно-резательного станка
	Технологический регламент резки бумаги и картона на продольно-резательном станке
	Технологический режим склеивания полотна бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате продольно-резательного станка
	Требования к материалам для склеивания бумаги или картона на продольно-резательном станке
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке
Другие характеристики	–

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Резка бумаги и картона на бобинорезательном станке со скоростью до 700 м/мин	**Код**	B/03.4	**Уровень (подуровень) квалификации**	4

Происхождение трудовой функции	**Оригинал**	X	**Заимствовано из оригинала**	
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Проведение пробной резки бумаги или картона на бобинорезательном станке
	Корректировка параметров технологического процесса резки бумаги или картона
	Проведение резки партии бумаги или картона на бобинорезательном станке
Необходимые умения	Управлять бобинорезательным станком в соответствии с правилами эксплуатации станка
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой и автоматическими системами управления технологическим процессом при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы бобинорезательного станка от значений, установленных в технологическом регламенте

	Склеивать полотно бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате станка в соответствии с технологическим режимом склеивания
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке
Необходимые знания	Устройство бобинорезательного станка
	Принцип работы бобинорезательного станка
	Правила технической эксплуатации бобинорезательного станка
	Технологический регламент резки бумаги и картона на бобинорезательном станке
	Технологический режим склеивания полотна бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате бобинорезательного станка
	Требования к материалам для склеивания бумаги или картона на бобинорезательном станке
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке
Другие характеристики	–

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Резка бумаги, картона и целлюлозы на листы на листорезательной машине со скоростью до 700 м/мин	Код	B/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение пробной резки бумаги, картона или целлюлозы на листорезательной машине
	Корректировка параметров технологического процесса резки бумаги, картона или целлюлозы
	Проведение резки партии бумаги, картона или целлюлозы на листорезательной машине
Необходимые умения	Управлять листорезательной машиной в соответствии с правилами эксплуатации машины
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой и автоматическими системами управления технологическим процессом при резке бумаги, картона или целлюлозы на листорезательной машине в соответствии с правилами эксплуатации оборудования

	Определять и устранять причины отклонения параметров работы листорезательной машины от значений, установленных в технологическом регламенте
	Склеивать полотно бумаги, картона или целлюлозы при обрыве полотна и смене рулона на раскате машины в соответствии с технологическим режимом склеивания
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги, картона или целлюлозы на листорезательной машине
Необходимые знания	Устройство листорезательной машины
	Принцип работы листорезательной машины
	Правила технической эксплуатации листорезательной машины
	Технологический регламент резки бумаги, картона и целлюлозы на листорезательной машине
	Технологический режим склеивания полотна бумаги, картона или целлюлозы при обрыве полотна и смене рулона на раскате листорезательной машины
	Требования к материалам для склеивания бумаги, картона или целлюлозы на листорезательной машине
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги, картона или целлюлозы на листорезательной машине
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги, картона или целлюлозы на листорезательной машине
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при резке бумаги, картона или целлюлозы на листорезательной машине
Другие характеристики	–

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Контроль параметров технологического процесса резки бумаги, картона и целлюлозы	Код	B/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции: Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона на панелях управления продольно-резательного и бобинорезательного станков
	Визуальный контроль параметров технологического процесса резки бумаги, картона и целлюлозы на панелях управления листорезательной машины
Необходимые умения	Оценивать визуально соответствие значений параметров технологического процесса значениям, заданным в технологическом регламенте

	Пользоваться регистрирующей аппаратурой на панелях управления для определения параметров технологического процесса резки в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры
Необходимые знания	Технологический регламент резки бумаги, картона и целлюлозы на резательном оборудовании, раздел – параметры технологического процесса
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой для определения параметров технологического процесса резки бумаги, картона и целлюлозы на резательном оборудовании
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при контроле параметров технологического процесса резки бумаги, картона и целлюлозы на резательном оборудовании
Другие характеристики	–

3.2.6. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества разрезанной бумаги, картона и целлюлозы	**Код**	B/06.4	**Уровень (подуровень) квалификации**	4

Происхождение трудовой функции	**Оригинал**	X	**Заимствовано из оригинала**		
				Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Визуальный и приборный контроль качества поверхности разрезанной бумаги, картона и целлюлозы
	Визуальный контроль чистоты обреза кромок бумаги, картона и целлюлозы
	Определение размеров готовой продукции
Необходимые умения	Оценивать визуально качество поверхности и чистоту обреза кромок готовой продукции на соответствие требованиям стандарта на продукцию
	Пользоваться контрольно-измерительными приборами и инструментами для определения качества поверхности и размеров готовой продукции в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
Необходимые знания	Государственные стандарты, технические условия и стандарты организации на рулоны, бобины и листы разрезанной бумаги, картона и целлюлозы
	Принцип действия и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых для определения качества поверхности и размеров разрезанной бумаги, картона и целлюлозы
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при контроле качества разрезанной бумаги, картона и целлюлозы на резательном оборудовании
Другие характеристики	–

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса резки бумаги и картона на резательном оборудовании со скоростью от 700 до 1800 м/мин	Код	С	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Резчик бумаги, картона и целлюлозы 4-го разряда
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Со средним профессиональным образованием – без опыта работы Без среднего профессионального образования – не менее одного года работы резчиком 3-го уровня квалификации
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажа по охране труда при работе на резательном оборудовании

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС	§282	Резчик бумаги, картона и целлюлозы 4-го разряда
ОКНПО	190200	Машинист машин по производству бумаги и картона

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка продольно-резательного и бобинорезательного станков к работе	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка узлов продольно-резательного и бобинорезательного станков к резке бумаги и картона

	Подготовка регистрирующей аппаратуры, контрольно-измерительного оборудования, приборов, инструментов и автоматических систем управления технологическим процессом продольно-резательного и бобинорезательного станков к резке бумаги и картона
Необходимые умения	Управлять раскатом, накатом, узлом резки и проводящей системой продольно-резательного или бобинорезательного станков в соответствии с правилами эксплуатации станков
	Безопасно устанавливать рулон бумаги или картона на раскате продольно-резательного или бобинорезательного станков в соответствии с порядком установки рулона
	Выполнять проводку полотна бумаги или картона в продольно-резательном или бобинорезательном станках в соответствии со схемой проводки
	Устанавливать и закреплять ножи в узле продольной резки продольно-резательного или бобинорезательного станков под требуемый формат готовой продукции в соответствии с правилами эксплуатации станков
	Запускать системы контроля края полотна, ионизации и удаления пыли продольно-резательного или бобинорезательного станков в соответствии с правилами эксплуатации станков
	Устанавливать на панелях управления продольно-резательного или бобинорезательного станков необходимые параметры технологического процесса
	Проверять состояние защитных ограждений в соответствии со схемой размещения и общим видом ограждений
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке продольно-резательного или бобинорезательного станков к работе
Необходимые знания	Устройство раската, наката, узла резки и проводящей системы продольно-резательного и бобинорезательного станков
	Правила технической эксплуатации раската, наката, узла резки и проводящей системы продольно-резательного и бобинорезательного станков
	Порядок установки рулона бумаги или картона на раскате и проводки полотна от раската до наката продольно-резательного и бобинорезательного станков
	Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке продольно-резательного и бобинорезательного станков к работе
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при подготовке продольно-резательного и бобинорезательного станков к работе
Другие характеристики	–

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Резка бумаги и картона на продольно-резательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение пробной резки бумаги или картона на продольно-резательном станке
	Корректировка параметров технологического процесса резки бумаги или картона
	Проведение резки партии бумаги или картона на продольно-резательном станке
Необходимые умения	Управлять продольно-резательным станком в соответствии с правилами эксплуатации станка
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой и автоматическими системами управления технологическим процессом при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы продольно-резательного станка от значений, установленных в технологическом регламенте
	Склеивать полотно бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате станка в соответствии с технологическим режимом склеивания
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке
Необходимые знания	Устройство продольно-резательного станка
	Принцип работы продольно-резательного станка
	Правила технической эксплуатации продольно-резательного станка
	Технологический регламент резки бумаги и картона на продольно-резательном станке
	Технологический режим склеивания полотна бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате продольно-резательного станка
	Требования к материалам для склеивания бумаги или картона на продольно-резательном станке
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке

Другие характеристики	–

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Резка бумаги и картона на бобинорезательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин	Код	C/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение пробной резки бумаги или картона на бобинорезательном станке
	Корректировка параметров технологического процесса резки бумаги или картона
	Проведение резки партии бумаги или картона на бобинорезательном станке
Необходимые умения	Управлять бобинорезательным станком в соответствии с правилами эксплуатации станка
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой и автоматическими системами управления технологическим процессом при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы бобинорезательного станка от значений, установленных в технологическом регламенте
	Склеивать полотно бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате станка в соответствии с технологическим режимом склеивания
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке
Необходимые знания	Устройство бобинорезательного станка
	Принцип работы бобинорезательного станка
	Правила технической эксплуатации бобинорезательного станка
	Технологический регламент резки бумаги, картона на бобинорезательном станке
	Технологический режим склеивания полотна бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате бобинорезательного станка
	Требования к материалам для склеивания бумаги или картона на бобинорезательном станке
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке

Другие характеристики	–

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона	Код	С/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона на панели управления продольно-резательного станка
	Визуальный контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона на панели управления бобинорезательного станка
Необходимые умения	Оценивать визуально значения параметров технологического процесса на соответствие значениям, заданным в технологическом регламенте
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой на панелях управления для определения параметров технологического процесса резки в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры
Необходимые знания	Технологический регламент резки бумаги и картона на резательном оборудовании
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой для определения параметров технологического процесса резки бумаги и картона на резательном оборудовании
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при контроле параметров технологического процесса резки бумаги и картона на резательном оборудовании
Другие характеристики	–

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества разрезанной бумаги и картона	Код	С/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный и приборный контроль качества поверхности разрезанной бумаги и картона
	Визуальный контроль чистоты обреза кромок бумаги и картона
	Определение размеров готовой продукции

Необходимые умения	Оценивать визуально качество поверхности и частоту обреза кромок готовой продукции на соответствие требованиям стандарта на продукцию
	Пользоваться контрольно-измерительными приборами и инструментами для определения качества поверхности и размеров готовой продукции в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
Необходимые знания	ГОСТ, технические условия и стандарты организации на рулоны и бобины разрезанной бумаги и картона
	Принцип действия и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых для определения качества поверхности и размеров разрезанной бумаги и картона
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при контроле качества разрезанной бумаги и картона на резательном оборудовании
Другие характеристики	–

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса резки бумаги на резательном оборудовании со скоростью свыше 1800 м/мин	Код	D	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Резчик бумаги, картона и целлюлозы 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Со средним профессиональным образованием – без опыта работы Без среднего профессионального образования – не менее одного года работы резчиком 3-го уровня квалификации
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажа по технике безопасности при работе на резательном оборудовании

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС	§282	Резчик бумаги, картона и целлюлозы 5-го разряда
ОКНПО	190200	Машинист машин по производству бумаги и картона

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка продольно-резательного станка к работе	Код	D/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка узлов продольно-резательного станка к резке бумаги
	Подготовка регистрирующей аппаратуры, контрольно-измерительного оборудования, приборов, инструментов и автоматических систем управления технологическим процессом продольно-резательного станка к резке бумаги
Необходимые умения	Управлять накатом, раскатом, узлом резки и проводящей системой продольно-резательного станка в соответствии с правилами эксплуатации станка
	Безопасно устанавливать рулон бумаги на раскате продольно-резательного станка в соответствии с порядком установки рулона
	Выполнять проводку полотна бумаги в продольно-резательном станке в соответствии со схемой проводки
	Устанавливать и закреплять ножи в узле продольной резки продольно-резательного станка под требуемый формат готовой продукции в соответствии с правилами эксплуатации станка
	Запускать системы контроля края полотна, ионизации и удаления пыли продольно-резательного станка в соответствии с правилами эксплуатации станка
	Устанавливать на панели управления продольно-резательного станка необходимые параметры технологического процесса
	Проверять состояние защитных ограждений в соответствии со схемой размещения и общим видом ограждений
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке продольно-резательного станка к работе
Необходимые знания	Устройство раската, наката, узла резки и проводящей системы продольно-резательного станка
	Правила технической эксплуатации раската, наката, узла резки и проводящей системы продольно-резательного станка
	Порядок установки рулона бумаги на раскате и проводки полотна от раската до наката продольно-резательного станка
	Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке продольно-резательного станка к работе
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при подготовке продольно-резательного станка к работе
Другие характеристики	–

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Резка бумаги на продольно-резательном станке со скоростью свыше 1800 м/мин	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение пробной резки бумаги на продольно-резательном станке
	Корректировка параметров технологического процесса резки бумаги
	Проведение резки партии бумаги на продольно-резательном станке
Необходимые умения	Управлять продольно-резательным станком в соответствии с правилами эксплуатации станка
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой и автоматическими системами управления технологическим процессом при резке бумаги на продольно-резательном станке в соответствии с правилами эксплуатации оборудования
	Определять и устранять причины отклонения параметров работы продольно-резательного станка от значений, установленных в технологическом регламенте
	Склеивать полотно бумаги при обрыве полотна и смене рулона на раскате станка в соответствии с технологическим режимом склеивания
	Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги на продольно-резательном станке
Необходимые знания	Устройство продольно-резательного станка
	Принцип работы продольно-резательного станка
	Правила технической эксплуатации продольно-резательного станка
	Технологический регламент резки бумаги на продольно-резательном станке
	Технологический режим склеивания полотна бумаги при обрыве полотна и смене рулона на раскате продольно-резательного станка
	Требования к материалам для склеивания бумаги на продольно-резательном станке
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги на продольно-резательном станке
	Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги на продольно-резательном станке
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при резке бумаги на продольно-резательном станке
Другие характеристики	–

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль параметров технологического процесса резки бумаги	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный контроль параметров технологического процесса резки бумаги на панели управления продольно-резательного станка
	Визуальный контроль работы раската, наката, системы контроля края полотна, узлов резки и ионизации, системы удаления пыли продольно-резательного станка
Необходимые умения	Оценивать визуально значения параметров технологического процесса на соответствие значениям, заданным в технологическом регламенте
	Пользоваться регистрирующей аппаратурой на панелях управления для определения параметров технологического процесса резки в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры
Необходимые знания	Технологический регламент резки бумаги на резательном оборудовании
	Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой для определения параметров технологического процесса резки бумаги на резательном оборудовании
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при контроле параметров технологического процесса резки бумаги на резательном оборудовании
Другие характеристики	–

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества разрезанной бумаги	Код	D/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный и приборный контроль качества поверхности разрезанной бумаги
	Визуальный контроль чистоты обреза кромок бумаги
	Определение размеров готовой продукции
Необходимые умения	Оценивать визуально качество поверхности и чистоту обреза кромок готовой продукции на соответствие требованиям стандарта на продукцию
	Пользоваться контрольно-измерительными приборами и инструментами для определения качества поверхности и размеров готовой продукции в соответствии с правилами эксплуатации оборудования

Необходимые знания	ГОСТ, технические условия и стандарты организации на рулоны разрезанной бумаги
	Принцип действия и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых для определения качества поверхности и размеров разрезанной бумаги
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при контроле качества разрезанной бумаги на резательном оборудовании
Другие характеристики	–

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1.Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименование организаций-разработчиков

1	ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), поселок Правдинский, Московская область
2	Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

[5] Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

gost.e-ecolog.ru