МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 35688
от "23" января 2015.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

25 декабря 2014г. № 1149н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Оператор производства древесной массы из щепы»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор производства древесной массы из щепы».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «25» декабря 2014 г. № 449н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор производства древесной массы из щепы

377

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой оборудования для производства древесной массы из щепы	23.029
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Ведение процесса изготовления древесной массы из щепы термомеханическим и химико-термомеханическим способами

Группа занятий:

8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.11.2	Производство древесной массы
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Подготовка сырья для производства древесной массы	3	Обслуживание установки промывки и очистки щепы от посторонних включений	A/01.3	3
			Подача воды, пара и химикатов на промывную установку	A/02.3	3
			Наполнение расходных бункеров щепой	A/03.3	3
B	Получение древесной массы термомеханическим и химико-термомеханическим способами	4	Обслуживание агрегатов для пропитки и пропарки щепы	B/01.4	4
			Обслуживание размалывающего оборудования	B/02.4	4
			Ведение технологического процесса сортирования, очистки и сгущения волокнистого полуфабриката	B/03.4	4
			Переработка отходов сортирования	B/04.4	4
			Теплорекуперация получающегося пара	B/05.4	
C	Ведение процесса двухступенчатой отбелки термомеханической и химико-термомеханической массы	4	Обслуживание оборудования по приготовлению отбеливающих растворов	C/01.4	4
			Обслуживание оборудования по отбелке волокнистой массы	C/02.4	4
			Регулировка технологического режима отбелки массы с помощью автоматической системы управления процессом	C/03.4	4
			Получение беленой волокнистой массы по нормам технологического регламента	C/04.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка сырья для производства древесной массы	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор производства древесной массы из щепы 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования стажировка не менее двух недель После прохождения профессионального обучения опыт работы оператором производства древесной массы из щепы 3-го уровня квалификации не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет[3], прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4]

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС[5]	§ 221	Оператор производства древесной массы из щепы 3-го разряда

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание установки промывки и очистки щепы от посторонних включений	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обслуживание оборудования по подаче щепы в промывную установку
	Визуальный контроль работы транспортеров по загрузке щепы в промывную установку
	Визуальный контроль работы разгрузочного устройства накопительного бункера щепы
	Проверка надежности ограждений открытых вращающихся частей электродвигателей, транспортеров и насосов
	Контроль работоспособности технологического оборудования, механизмов, контрольно-измерительных приборов и запорной арматуры
	Контроль качества промытой щепы
Необходимые умения	Производить пуск, обслуживание и останов технологического оборудования
	Оценивать работоспособность обслуживаемого оборудования
	Оценивать качество щепы до промывки и после промывной установки
	Контролировать расходы воды, пара и химикатов в технологическом процессе очистки и промывки щепы
Необходимые знания	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
	Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования
	Технологическая схема очистки и промывки щепы
	Причины отклонений от технологического режима очистки и промывки щепы и способы их устранения
	Методы контроля качества щепы
	Звуковые и световые сигналы, используемые в производственных помещениях
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подача воды, пара и химикатов на промывную установку	Код	A/02. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обслуживание оборудования по подаче на промывку щепы воды, пара и

	химикатов
	Контроль расходов подачи воды, пара и химикатов по показаниям контрольно-измерительных приборов
	Регулирование расходов воды, пара и химикатов с помощью регулирующих приборов с использованием автоматической системы управления технологическим процессом
	Опорожнение емкостей с отходами, накапливающимися в процессе промывки щепы
	Визуальный контроль работы очистителя оборотной воды, используемой для промывки щепы
	Визуальный контроль загрязненности воды, поступающей на промывку
Необходимые умения	Производить пуск и останов обслуживаемого оборудования
	Контролировать параметры процесса подачи воды, пара и химикатов на промывную установку
	Визуально оценивать качество оборотной воды, поступающей на промывку щепы
	Оценивать состояние работающего оборудования
Необходимые знания	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
	Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования
	Технологические схемы подачи воды, пара и химикатов в промывную установку
	Методы контроля оборотной воды и регулирования подачи воды, пара и химикатов
	Удельные нормы расхода воды, пара и химикатов
	Причины отклонений от технологических режимов подачи оборотной воды, пара и химикатов и способы их устранения
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Наполнение расходных бункеров щепой	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обслуживание оборудования, используемого для наполнения расходных бункеров щепой
	Проверка надежности ограждений открытых вращающихся электродвигателей и шнековых транспортеров
	Контроль работы технологического оборудования, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Контроль уровня щепы в расходных бункерах
Необходимые умения	Производить пуск и останов обслуживаемого оборудования
	Оценивать состояние работающего оборудования

	Устранять причины неравномерного заполнения бункеров щепой
	Контролировать подачу пара для подогрева щепы в расходные бункеры
Необходимые знания	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
	Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования
	Технологическая схема подачи щепы в расходные бункеры
	Назначение и принцип действия контрольно-измерительной аппаратуры
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Получение древесной массы термомеханическим и химико-термомеханическим способами	B	4

Происхождение обобщенной трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор производства древесной массы из щепы 5-го разряда Оператор производства древесной массы из щепы 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования стажировка не менее одного месяца После прохождения профессионального обучения опыт работы оператором производства древесной массы из щепы 3-го разряда не менее одного года
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС	§ 223	Оператор производства древесной массы из щепы 5-го разряда
	§ 224	Оператор производства древесной массы из щепы 6-го разряда

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание агрегатов для пропитки и пропарки щепы	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка работоспособности оборудования для ведения технологических процессов пропитки и пропарки щепы
	Визуальный контроль работы технологического оборудования, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Регулирование с помощью автоматической системы управления параметрами технологического процесса пропитки и пропарки щепы
Необходимые умения	Контролировать температуру, давление и продолжительность пропитки и пропарки щепы
	Контролировать состояние обслуживаемого оборудования
	Производить пуск и останов технологического оборудования, следить за работой данного оборудования
Необходимые знания	Назначение, устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
	Схема автоматического регулирования и контроля процессов пропитки и пропарки щепы
	Причины отклонения от технологических режимов и способы их устранения
	Дозировка щепы, химикатов и пара
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание размалывающего оборудования	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наблюдение за работой размалывающего оборудования – дисковых мельниц
	Регулирование с помощью автоматической системы управления концентрации массы и степени помола в процессе размола щепы
	Проведение расчетов количества подаваемой щепы, подачи воды, воды на размол, расход химикатов
	Расчет и соблюдение соотношения расхода электроэнергии между первой и второй степенями размола
	Наблюдение за работой контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Контроль качества массы в процессе размола как по ступеням размола, так и готовой массы
Необходимые умения	Подготавливать размалывающее оборудование и запускать в работу
	Контролировать состояние обслуживаемого оборудования
	Контролировать состояние контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Соблюдать параметры процесса двухступенчатого размола
	Устранять неполадки оборудования при получении некачественной волокнистой массы
Необходимые знания	Назначение и устройство размалывающего оборудования
	Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования
	Теоретические основы процесса производства древесной массы из щепы
	Технологическая схема и технологический режим размола пропитанной и пропаренной щепы
	Методы контроля размолотой массы
	Назначение и принцип действия контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Правила пуска и останова обслуживаемого оборудования
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса сортирования, очистки и сгущения волокнистого полуфабриката	Код	B/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наблюдение за работой сортировок, очистного и сгущающего оборудования
	Регулирование с помощью электронной вычислительной машины (ЭВМ) параметров процессов сортирования, очистки и сгущения размолотой волокнистой массы
	Наблюдение за работой контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Контроль перекачки и уровней во всех бассейнах, касающихся сортирования, очистки и сгущения массы
	Контроль качества волокнистой массы по ступеням ее сортирования, очистки и сгущения
	Проверка расчетов количества подаваемой оборотной воды на сортирование и очистку
Необходимые умения	Готовить и запускать в работу оборудование отделов сортирования, очистки и сгущения массы
	Контролировать состояние обслуживаемого оборудования
	Контролировать состояние контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Менять сортирующие сита на сортировках
	Обслуживать систему очистки массы, сгущающее оборудование
Необходимые знания	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
	Теоретические основы процессов сортирования, очистки и сгущения массы
	Технологическая схема и технологические режимы сортирования, очистки и сгущения древесной массы
	Назначение и принцип действия контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Методы контроля древесной массы по ступеням ее получения
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Переработка отходов сортирования	Код	B/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наблюдение за работой сгустителя отходов и размалывающего сгущенные отходы оборудования
	Регулирование с помощью автоматики процесса сгущения отходов и их размол
	Контроль уровней в бассейнах отдела переработки отходов сортирования
	Контроль технологических параметров процесса переработки отходов сортирования
	Контроль качественных показателей отходов сортирования до и после их размола
	Поддержание рабочего места и закрепленных территорий цеха в чистоте
Необходимые умения	Готовить и запускать в работу оборудование по сгущению и размолу отходов сортирования
	Контролировать состояние обслуживаемого оборудования
	Контролировать состояние контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Обслуживать сгущающее оборудование и оборудование по размолу отходов сортирования
Необходимые знания	Теоретические основы процессов сгущения и размола отходов сортирования
	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
	Технологическая схема и технологический режим переработки отходов сортирования
	Назначение и принцип действия контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Методы контроля качества отходов сортирования до и после их размола
	Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Теплорекуперация получающегося пара	Код	B/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наблюдение за работой теплорекуперационной установки
	Регулирование с применением автоматики приема пара из цеха по производству древесной массы и его переработки
	Контроль уровней в бассейнах теплорекуперационной установки
	Контроль работы теплообменников
	Контроль показателей пара низкого и высокого давления и их расхода в процессе теплорекуперации
	Ведение технологического процесса получения пара высокого давления
	Ведение технологического процесса получения пара низкого давления с последующим его использованием для получения горячей технологической воды
Необходимые умения	Готовить и запускать в работу теплорекуперационную установку
	Контролировать состояние обслуживаемого оборудования
	Контролировать состояние контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Обслуживать теплорекуперационную установку
Необходимые знания	Теоретические основы процесса рекуперации пара низкого и высокого давления
	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
	Технологическая схема и технологический режим теплорекуперации пара
	Назначение и принцип действия контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Правила эксплуатации и ремонта теплорекуперационной установки
	Методы контроля пара низкого и высокого давления и получаемой горячей технологической воды
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса двухступенчатой отбелки термомеханической и химико-термомеханической массы	Код	С	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор производства древесной массы из щепы 4-го разряда Оператор производства древесной массы из щепы 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования стажировка не менее одного месяца После прохождения профессионального обучения опыт работы оператором производства древесной массы из щепы 3-го разряда не менее одного года
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС	§ 222	Оператор производства древесной массы из щепы 4-го разряда
	§ 223	Оператор производства древесной массы из щепы 5-го разряда

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание оборудования по приготовлению отбеливающих растворов	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обслуживание оборудования и технологических линий подготовки отбеливающих растворов
	Контроль работы технологического оборудования, насосов, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Контроль наполнения емкостей отбеливающими химикатами
	Внешний осмотр оборудования при пуске и останове
	Промывка оборудования и емкостей от грязи
	Контроль показателей приготовленного отбеливающего реагента
Необходимые умения	Оценивать состояние поступающих химикатов в цех приготовления растворов
	Оценивать состояние обслуживаемого оборудования и технологических линий
	Контролировать процесс приготовления отбеливающего раствора
	Оценивать качество отбеливающего раствора
Необходимые знания	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
	Схема технологических линий и коммуникаций
	Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования Причины отклонений от технологических режимов приготовления химикатов для отбелки и способы их устранения
	Методы контроля исходных и готовых реагентов для отбелки массы
	Правила промывки оборудования и емкостей от грязи
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание оборудования по отбелке волокнистой массы	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка работоспособности оборудования по ведению двухступенчатой отбелки волокнистой массы
	Контроль работы технологического оборудования, насосов, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Регулировка технологического процесса отбелки с помощью ЭВМ
	Оценка качественных показателей волокнистой массы, поступающей на отбелку
	Оценка качественных показателей отбеленной волокнистой массы
	Контроль норм расхода химикатов и пара для ведения процесса отбелки древесной массы
Необходимые умения	Оценивать качество поступающей на отбелку волокнистой массы
	Оценивать состояние обслуживаемого оборудования
	Производить процесс отбелки с помощью автоматизированной системы управления
	Контролировать подачу химикатов на отбелку
	Оценивать качество химикатов, подаваемых на отбелку
Необходимые знания	Назначение, устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
	Технологический режим отбелки волокнистой массы
	Методы контроля химических реагентов, подаваемых на отбелку
	Методы контроля качества волокнистой массы до отбелки и после нее
	Причины отклонений от технологического режима отбелки и способы их устранения
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка технологического режима отбелки массы с помощью автоматической системы управления процессом	Код	C/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регулировка подачи волокнистой массы на отбелку в смеситель средней концентрации
	Подача отбеливающих химикатов в смеситель средней концентрации с помощью регулирующих приборов
	Регулирование подачи пара в смеситель для нагрева массы до необходимой температуры
	Регулирование продолжительности отбелки в отбельной башне
	Контроль качества волокнистой массы до и после процесса отбелки
Необходимые умения	Контролировать расход волокнистой массы на отбелку
	Контролировать расход отбеливающих химикатов и пара
	Оценивать качество химикатов, подаваемых на отбелку
	Оценивать качество волокнистой массы до отбелки и после нее
	Оценивать состояние обслуживаемого оборудования
Необходимые знания	Назначение, устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
	Технологический режим отбелки волокнистой массы
	Причины отклонений от технологического режима отбелки и способы их устранения
	Методы контроля качества волокнистой массы до отбелки и после нее
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Получение беленой волокнистой массы по нормам технологического регламента	Код	C/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обслуживание контрольно-измерительных приборов, оценивающих качество волокнистой массы
	Контроль работы контрольно-измерительных приборов
	Оценка качества беленой массы в соответствии со стандартами и лабораторными методами
	Регулирование технологического режима отбелки с помощью автоматизированной системы управления
	Контроль норм расхода волокнистой массы, отбеливающих химикатов, пара в процессе отбелки
	Контроль параметров процесса отбелки (продолжительности и температуры)
Необходимые умения	Оценивать степень белизны волокнистой массы после ее отбелки

Необходимые знания	Оценивать работоспособность контрольно-измерительных приборов, отвечающих за качество небеленой и беленой волокнистой массы
	Применять методы контроля волокнистой массы
	Применять методы контроля отбеливающих химикатов
	Использовать контрольно-измерительную и регулирующую аппаратуру в технологическом процессе
	Правила эксплуатации контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Методы контроля качества волокнистой массы до отбелки и после нее
	Методы контроля качества отбеливающих химикатов
	Причины отклонений от технологического режима отбелки и способы их устранения
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1.Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименование организаций-разработчиков

1	Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»)
2	ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26 ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[5] рифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 41, часть 1, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

gost.e-ecolog.ru