МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 35651
от "22" января 2015 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

22 декабря 2014 г. № 1090н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по внедрению новых техники и технологий кузнечного производства»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по внедрению новых техники и технологий кузнечного производства».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «28» января 2014 г. № 1090н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по внедрению новых техники и технологий кузнечного производства

321
Регистрационный номер

I. Общие сведения

Внедрение новой техники и технологии в кузнечное производство	40.074
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение производственных возможностей кузнечного производства путем внедрения новых техники и технологий, автоматизации и механизации производственных процессов

Группа занятий:

2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения		
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.30.2	Производство ядерных реакторов и их составных частей
25.4	Производство оружия и боеприпасов
25.5	Ковка, прессование, штамповка и профилирование; изготовление изделий методом порошковой металлургии
25.7	Производство ножевых изделий и столовых приборов, инструментов и универсальных скобяных изделий
25.9	Производство прочих готовых металлических изделий
28	Производство машин и оборудования, не включенных в другие группировки
29	Производство автотранспортных средств, прицепов и полуприцепов
30	Производство прочих транспортных средств и оборудования
32.11	Чеканка монет
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
A	Ввод в эксплуатацию внедряемой новой техники и технологии, автоматизация и механизация производственных процессов кузнечного производства	5	Выполнение пусконаладочных работ внедряемого в кузнечное производство оборудования	A/01.5	5
			Эксплуатация техники, внедренной в кузнечное производство	A/02.5	5
			Проведение работ по снижению вредного воздействия производственной деятельности на окружающую среду	A/03.5	5
			Обучение персонала эксплуатации внедряемого оборудования и технологиям кузнечного производства	A/04.5	5
B	Подготовка производства к внедрению новой техники и технологии	6	Оценка эффективности внедрения новых техники и технологий в условиях кузнечного производства	B/01.6	6
			Разработка предложений по оптимизации процессов и оборудования кузнечного производства	B/02.6	6
			Подготовка информации для разработки проектов планов и графиков мероприятий по внедрению техники и технологий кузнечного производства	B/03.6	6
			Подготовка информации для разработки технических заданий для смежных подразделений	B/04.6	6
C	Организация и руководство внедрением новой техники и технологии, автоматизацией и механизацией производственных процессов в кузнечном производстве	7	Организация работ по совершенствованию технологий кузнечного производства	C/01.7	7
			Организация работ по внедрению техники и технологий кузнечного производства	C/02.7	7
			Руководство работами по внедрению техники и технологий кузнечного производства	C/03.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ввод в эксплуатацию внедряемой новой техники и технологии, автоматизация и механизация производственных процессов кузнечного производства	Код	A	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Инженер по внедрению новых техники и технологий Инженер по наладке и испытаниям III категории

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[3] Прохождение работником противопожарного инструктажа Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения
ЕКС[4]	-	Инженер по наладке и испытаниям
ОКСО[5]	15020165	Машины и технология обработки металлов давлением

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение пусконаладочных работ внедряемого в кузнечное производство оборудования	Код	A/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка на соответствие технологического оборудования требованиям стандартов, технических условий, конструкторской документации конкретных типов или моделей
	Приемка технологического оборудования, прошедшего полный цикл изготовления, сборки и отделки
	Проверка укомплектованности каждой единицы оборудования принадлежностями, инструкциями, запасными частями, эксплуатационной и технической документацией в соответствии с ведомостью комплектации
	Проверка соответствия номенклатуры и количества единиц технологического оборудования технологическим условиям и эксплуатационной документации по конкретной модели
	Разработка методических и нормативных документов, технической документации по проведению наладки и регулировки внедряемого оборудования и технологий
Необходимые умения	Анализировать кинематические схемы, сборочные чертежи, техническую документацию по конкретному оборудованию
	Проверять полноту заполнения свидетельства о приемке сертифицированного технологического оборудования (знак соответствия, обозначение, дата регистрации и срок действия сертификата)
	Проверять свидетельство о выходном контроле электрооборудования в соответствии с приложением и копией сертификата соответствия
	Осуществлять приемку крупногабаритного оборудования
Необходимые знания	Нормативные и методические документы в области организации пусконаладочных работ
	Основные группы и марки материалов, обрабатываемых на технологическом оборудовании
	Основные группы и марки материалов, используемых в технологическом оборудовании кузнечного производства
	Основные технологические процессы изготовления продукции кузнечного производства
	Устройство технологического и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, их правила эксплуатации и область применения
	Правила технической эксплуатации технологического оборудования кузнечного производства
	Правила пожарной безопасности и взрывоопасности
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Эксплуатация техники, внедренной в кузнечное производство	Код	A/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ режимов эксплуатации внедренной в производство техники
	Установка и наладка штамповой оснастки для новых технологий на машинах для ковки и штамповки различных типов
	Проверка внедряемых автоматизирующих и механизирующих устройств на работоспособность и точность позиционирования
	Наладка и регулировка внедряемых автоматизирующих и механизирующих устройств на изготовление поковок и изделий
	Контроль соблюдения режимов эксплуатации технологического оборудования
	Контроль соблюдения режимов выполнения новых технологических процессов
	Подготовка предложений по усовершенствованию эксплуатации технологического оборудования и инструмента, разработка предложений по оптимальному использованию внедряемой в производство новых техники и технологий
Необходимые умения	Обеспечивать проведение работ по установке инструмента на машинах для ковки и штамповки различных типов
	Обеспечивать средства доступа ко всем местам проведения наладки
	Применять рабочие и контрольно-измерительные инструменты при проведении наладки и регулировки оборудования
	Применять защитные устройства при наладочных работах
	Монтировать, регулировать и налаживать инструменты и оборудование
	Использовать контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
Необходимые знания	Основные технологические процессы производства продукции кузнечного производства
	Требования охраны труда на рабочем месте
	Устройство технологического и вспомогательного оборудования
	Назначение и условия работы, правила эксплуатации и область применения контрольно-измерительных приборов
	Способы монтажа, регулировки и наладки инструмента и оборудования
	Способы устранения неисправностей технологического оборудования кузнечного производства
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Проведение работ по снижению вредного воздействия производственной деятельности на окружающую среду	A/03.5	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование хода проведения работ по уменьшению вредного воздействия производственной деятельности на окружающую среду

	Выбор методики проведения работ по уменьшению вредного воздействия производственной деятельности на окружающую среду
	Обработка результатов проведения работ по уменьшению вредного воздействия производственной деятельности на окружающую среду
	Составление отчетов по результатам проведения работ
	Подготовка заключения о результатах проведения работ по уменьшению вредного воздействия производственной деятельности на окружающую среду
Необходимые умения	Выбирать методы и средства измерения эксплуатационных характеристик технологического оборудования
	Производить аттестацию технологического оборудования
	Составлять заключения о результатах проведения работ
	Составлять отчетную документацию
	Использовать типовые методы по уменьшению вредного воздействия производственной деятельности на окружающую среду
	Работать со средствами диагностики и измерения
	Выбирать методы и средства измерения вредного воздействия производственной деятельности на окружающую среду
Необходимые знания	Методическая и нормативная документация по организации и проведению наладки технологического и вспомогательного оборудования
	Методическая и нормативная документация по организации аттестации технологического и вспомогательного оборудования
	Методики стандартных испытаний технологического оборудования
	Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы технологического и вспомогательного оборудования кузнечного производства
	Правила эксплуатации технологического и вспомогательного оборудования
	Технические характеристики, правила эксплуатации измерительной аппаратуры
	Виды технологической документации, правила ее составления и заполнения
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Обучение персонала эксплуатации внедряемого оборудования и технологиям кузнечного производства	Код	A/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка инструкций для наладчиков внедряемого оборудования
	Разработка инструкций для рабочих по правилам эксплуатации внедряемого оборудования
	Составление планов обучения персонала (наладчиков, рабочих)

	Обучение наладчиков оборудования
	Обучение рабочих, эксплуатирующих оборудование
	Проверка знаний персонала (наладчиков, рабочих)
Необходимые умения	Составлять инструкции для наладчиков внедряемого оборудования
	Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при выполнении работ по вводу в эксплуатацию внедряемых техники и технологии, автоматизации и механизации производственных процессов
	Разрабатывать методические и нормативные документы, техническую документацию по вводу в эксплуатацию внедряемых техники и технологии, автоматизации и механизации производственных процессов
	Составлять графики планово-предупредительных мероприятий по вводу в эксплуатацию внедряемых техники и технологии, автоматизации и механизации производственных процессов
	Проверять точность внедряемой техники, соответствие конструктивным требованиям, стойкости к внешним воздействиям
	Решать задачи по наладке средств и систем контроля при эксплуатации кузнечного оборудования
	Использовать методы сопровождения процессов штамповки
	Применять контрольно-измерительные приборы и проверять их исправность
Необходимые знания	Основные технологические процессы производства продукции кузнечного производства
	Условия эксплуатации технологического и вспомогательного оборудования
	Методы монтажа и регулировки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Правила пожарной безопасности и взрывоопасности
	Требования охраны труда
Другие характеристики	

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка производства к внедрению новой техники и технологии	Код	B	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Инженер по наладке и испытаниям II категории

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат

Требования к опыту практической работы	Опыт работы в должности специалиста по внедрению новых техники и технологий кузнечного производства 5-го квалификационного уровня не менее трех лет Опыт работы в должности инженера по наладке и испытаниям III категории не менее трех лет
Особые условия допуска к работе	Прохождение работником противопожарного инструктажа Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения
ЕКС	-	Инженер по наладке и испытаниям
ОКСО	15020165	Машины и технология обработки металлов давлением

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Оценка эффективности внедрения новых техники и технологий в условиях кузнечного производства	Код	B/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка технического уровня производства
	Оценка затрат, связанных с переоснащением производства
	Разработка проекта переоснащения производства при переходе на новые технику и технологии
	Выявление эксплуатационных особенностей новой техники
	Оценка трудоемкости переоснащения производства
	Разработка заключения о целесообразности внедрения новых техники и технологий
Необходимые умения	Выбирать методы определения показателей внедряемого оборудования в соответствии с установленными нормативами
	Выбирать средства измерений и аппаратуру в соответствии с применяемыми методами
	Вести учетную документацию по работе аппаратуры
	Оформлять документы учета средств измерений и документы, подтверждающие проведение их поверки
	Составлять графики поверки средств измерений
	Использовать контрольно-измерительные приборы, приспособления и инструменты, применяемые при испытаниях оборудования
Необходимые знания	Методы испытаний оборудования в соответствии с установленными в стандартах, технических условиях, заданиях, конструкторской документации нормативами
	Методы монтажа, регулировки и наладки средств измерений и аппаратуры

	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Общие технические требования и методы испытаний электрооборудования
	Правила электробезопасности
	Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования
	Правила пожарной безопасности и взрывоопасности
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Разработка предложений по оптимизации процессов и оборудования кузнечного производства	Код	B/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ текущего уровня кузнечного производства
	Изучение передовых достижений техники и технологий в кузнечном производстве
	Выявление возможных направлений модернизации существующей техники
	Выявление возможных направлений переоснащения производства
	Оценка возможности адаптации новых технологий к условиям действующего кузнечного производства
	Разработка предложений по модернизации кузнечного производства
Необходимые умения	Производить предварительную проверку внедряемых техники и технологии перед испытаниями
	Проверять действие всех механизмов, оборудования в наладочном, пооперационном и автоматическом режимах при испытаниях
	Проверять работу систем смазки и охлаждения, действие защитных и предохранительных устройств, герметичность уплотнений
	Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять работоспособность при различных режимах согласно техническим условиям для конкретной модели
	Соблюдать требования проведения испытаний
	Производить испытания материалов, оснастки, соответствующих назначению и технологическим возможностям конкретной модели
	Вести журналы технического обслуживания
	Оформлять протоколы (акты) контроля технического состояния
Необходимые знания	Положения о метрологическом обеспечении деятельности кузнечного производства
	Условия эксплуатации определенных видов и наименований технологического оборудования
	Оборудование технологическое для кузнечного производства

	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Пожарная безопасность и взрывоопасность
	Требования охраны труда
Другие характеристики	

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Подготовка информации для разработки проектов планов и графиков мероприятий по внедрению техники и технологий кузнечного производства	Код	B/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка технического оснащения производства
	Выявление технологических и эксплуатационных особенностей внедряемой техники
	Составление планировок помещений для размещения внедряемого оборудования
	Выявление технических требований к оборудованию для внедряемой технологии
	Анализ организационной подготовки производства к внедрению техники и технологий
	Составление отчетов о проведенных работах
Необходимые умения	Планировать и ставить задачи по отработке технологии изготовления внедряемых изделий и продукции
	Составлять учетную документацию по регистрации неисправностей технологического оборудования
	Разрабатывать технологические нормативы, инструкции, технологические карты, инвентаризационные ведомости для эффективного учета состояния технологического и вспомогательного оборудования
	Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией
	Анализировать работоспособность оборудования при различных режимах
	Производить испытания материалов, оснастки, соответствующих назначению и технологическим возможностям конкретной модели
	Проверять надежность механизмов и закрепления инструмента
Необходимые знания	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Условия эксплуатации определенных видов и наименований технологического оборудования
	Оборудование технологическое для кузнечного производства
	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования

	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Правила пожарной безопасности и взрывоопасности
	Требования охраны труда
	Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Подготовка информации для разработки технических заданий для смежных подразделений	Код	B/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка производственной ситуации
	Анализ организационной подготовки производства к внедрению новых техники и технологий
	Анализ конструктивных особенностей новой техники
	Постановка конструкторских, технологических и организационных задач смежным подразделениям
	Составление отчетов о проведенных работах
	Составление графиков поверки средств измерений
Необходимые умения	Вести журналы технического обслуживания
	Оценивать производственные ситуации
	Анализировать конструктивные особенности новой техники
	Оформлять протоколы (акты) контроля технического состояния
	Составлять графики поверки средств измерения
	Формировать учетно-отчетную документацию
Необходимые знания	Положения о метрологическом обеспечении деятельности кузнечного производства
	Условия эксплуатации определенных видов и наименований технологического оборудования
	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Правила пожарной безопасности и взрывоопасности
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Организация и руководство внедрением новой техники и технологии, автоматизацией и механизацией производственных процессов в кузнечном производстве	C	7

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Инженер по наладке и испытаниям I категории Ведущий инженер

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура
Требования к опыту практической работы	Опыт работы в области внедрения новых техники и технологий кузнечного производства 6-го квалификационного уровня не менее пяти лет, в том числе не менее двух лет на руководящих должностях
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Прохождение работником противопожарного инструктажа Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения
ЕКС	-	Инженер по наладке и испытаниям
ОКСО	15020165	Машины и технология обработки металлов давлением

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Организация работ по совершенствованию технологий кузнечного производства	C/01.7	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ резерва производственных мощностей, технологических производственных показателей
	Разработка мероприятий по совершенствованию, оптимизации и модернизации техники и технологии производства
	Анализ преимуществ новых техники и технологий в кузнечном производстве
	Разработка и внедрение новейших принципиальных схем энергоснабжения, схем управления новой техникой
	Оценка экономической эффективности от внедрения новой техники и технологии
Необходимые умения	Составлять программы и графики работ по наладке и испытаниям
	Формировать режим проведения сертификационных испытаний
	Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при выполнении работ по наладке, регулировке и испытаниям
	Составлять графики планово-предупредительных испытаний технологического оборудования
Необходимые знания	Положения о метрологическом обеспечении деятельности кузнечного производства
	Условия эксплуатации определенных видов и наименований технологического оборудования
	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Порядок и методы планирования монтажных, наладочных и испытательных работ
	Правила пожарной безопасности и взрывоопасности
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по внедрению техники и технологий кузнечного производства	Код	C/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка технических заданий для смежных подразделений по внедрению техники и технологии
	Составление плана внедрения техники и технологии
	Контроль расхода средств на внедрение техники и технологии
	Контроль выполнения плана по внедрению техники и технологии
Необходимые умения	Обеспечивать систематическое повышение качества и эффективности наладки, регулировки и испытаний, внедрение передового опыта и новых рациональных технологических процессов наладки и испытаний оборудования
	Организовывать диагностику технологического и вспомогательного оборудования, средств и систем автоматизации

	Выполнять математическое моделирование процессов, средств и оборудования кузнечного производства с использованием современных технологий проведения испытаний
	Производить анализ нарушений технологических процессов технического обслуживания оборудования
	Подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных испытаний
Необходимые знания	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Общие технические требования и методы испытаний электрооборудования
	Правила электробезопасности
	Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования
	Правила пожарной безопасности и взрывоопасности
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Руководство работами по внедрению техники и технологий кузнечного производства	Код	C/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Составление заключения о целесообразности внедрения техники и технологий
	Составление заключения об организационной подготовке производства к внедрению техники и технологий
	Составление заключения о технической подготовке производства к внедрению техники и технологий
	Планирование работ по внедрению техники и технологий
	Подбор и расстановка кадров для работ по внедрению техники и технологий
	Координация деятельности структурных подразделений при выполнении работ по внедрению техники и технологий
	Контроль и оценка деятельности структурных подразделений
	Оценка деятельности сотрудников
Необходимые умения	Организовывать проведение экспериментальных работ по заданным методикам с последующей обработкой и анализом результатов по диагностике дефектов технологического оборудования
	Организовывать и проводить производственные совещания
Необходимые знания	Технологическое оборудование для кузнечного производства
	Порядок и методы планирования монтажных, наладочных и испытательных работ

	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования
	Правила пожарной безопасности и взрывоопасности
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Союз машиностроителей России», город Москва
Заместитель исполнительного директора Иванов Сергей Валентинович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	ОАО «Акционерная компания «Туламашзавод», город Тула
2.	ОАО «Алтайвагон», город Новоалтайск, Алтайский край
3.	ОАО «ГМС Ливгидромаш», город Ливны, Орловская область
4.	ОАО «Ил», город Москва
5.	ОАО «Краснодарский приборный завод «Каскад», город Краснодар
6.	ОАО «МК ОРМЕТО-ЮУМЗ», город Орск, Оренбургская область
7.	ОАО «ММП имени В. В.Чернышева», город Москва
8.	ОАО «Роствертол», город Москва
9.	ОАО «Серовский механический завод», город Серов, Свердловская область
10.	ОАО «Электромашиностроительный завод «ЛЕПСЕ», город Киров
11.	ФГБОУ ВПО «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана», город Москва
12.	ФГУП «ВИАМ», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор кодов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

[5] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru