МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
29097—
2015**

ИЗДЕЛИЯ КОРСЕТНЫЕ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2016

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности» (ОАО «ЦНИИШП»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 мая 2015 г. № 77-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 августа 2015 г. № 1123-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 29097—2015 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2016 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 29097—91

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ КОРСЕТНЫЕ

Общие технические условия

Corset products. General specifications

Дата введения — 2016—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на предназначенные для женщин и девочек корсетные изделия: бюстгальтер, грация, полуграция, корсет, полукорсет, пояс для чулок, трусы, панталоны, бюстгальтер-комбинация, грация-трусы, пояс-трусы, пояс-панталоны, и другие аналогичные изделия, изготовленные из различных видов материалов.

Стандарт не распространяется на изделия, изготовленные по индивидуальным заказам.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ ISO 105-A01—2013 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A01. Общие требования к проведению испытаний

ГОСТ ISO 105-A02—2013 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A02. Серая шкала для оценки изменения окраски

ГОСТ ISO 105-A03—2014 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A03. Серая шкала для оценки степени закрашивания

ГОСТ ISO 3758—2010 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

ГОСТ ISO 14184-1—2014 Материалы текстильные. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Свободный и гидролизованный формальдегид (метод водной экстракции)

ГОСТ ISO 14184-2—2014 Материалы текстильные. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Выделяемый формальдегид (метод абсорбции паром)

ГОСТ 4103—82. Изделия швейные. Методы контроля качества.

ГОСТ 9733.0—83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.4—83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.6—83 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к поту

ГОСТ 9733.27—83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 10581—91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 12566—88 Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности

ГОСТ 23948—80. Изделия швейные. Правила приемки

ГОСТ 25617—83 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по со-

Издание официальное

ответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Размеры

3.1 По размерам корсетные изделия бюстгальтерной группы должны соответствовать [1] , изделия поясной группы [2].

3.2. Основные места измерений изделий должны соответствовать [3].

3.3. Предельные отклонения от номинальных основных измерений готовых изделий указаны в таблице 1.

Таблица 1 — Предельные отклонения от номинальных основных измерений готовых изделий

Наименование основного измерения	Предельное отклонение от номинального размера в изделии для школьниц, подростков и взрослых[б], см
Бюстгальтерная группа корсетных изделий	
1. Ширина под чашками (в расстегнутом виде)	± 2,0
2. Расстояние от середины переда до боковой линии стачивания[а]	± 0,5
3. Длина вертикальной дуги нижней части чашки	± 0,5
Поясная группа корсетных изделий	
4. Ширина изделия по линии талии и бедер (в расстегнутом виде)	± 2,0

[а] Места измерений в изделиях других конструкций указывают в техническом описании на модель.

[б] Предельные отклонения от номинальных вспомогательных измерений изделий при необходимости указывают в техническом описании на модель

4 Технические требования

4.1 Общие положения

4.1.1 Корсетные изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-эталону и техническому описанию на модель, утвержденным в установленном порядке.

4.1.2 Корсетные изделия изготовляют отдельными предметами или в комплекте из двух и более предметов. Корсетные изделия формируют в комплекты с различными видами изделий, изготовленными в соответствии с требованиями нормативной документации на эти изделия.

4.2 Требования к материалам

4.2.1 Материалы, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям действующих правовых актов и государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов.

4.2.2 Материалы, применяемые для изготовления корсетных изделий, должны соответствовать требованиям биологической и химической безопасности, указанным в таблицах 2,3.

Таблица 2 — Требования безопасности, предъявляемые к уровню напряженности электростатического поля на поверхности изделия и содержанию свободного формальдегида

Возрастная группа (возраст пользователя)	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия, кВ/м, не более	Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более
Девочки школьной, подростковой группы и женщины	15	75

Таблица 3 — Требования безопасности, предъявляемые к устойчивости окраски текстильных материалов

Наименование продукции	Устойчивость окраски (закрашивание белого материала) к воздействиям, баллы, не менее		
	стирка	пот	трение сухое
Корсетные изделия для девочек школьной, подростковой группы и женщин	4	4	3

4.3 Характеристики

4.3.1 Методы обработки должны соответствовать промышленной технологии изготовления корсетных изделий.

4.3.2 Конструкцией изделий поясной группы из ткани должно быть предусмотрено удлинение задних держателей чулок не менее чем на 2 см по отношению к передним.

4.3.3 Количество стежков, виды и параметры швов, виды и номера ниток, способы обработки срезов, закрепления концов ниток, крепления фурнитуры и отделок указаны в таблице 4.

Таблица 4 — Требования к строчкам и стежкам

Материалы	Вид строчки	Число стежков на 10 мм строчки	Условное обозначение ниток (торговый номер)		
			Хлопчато-бумажные	Армированные	Лавсановые
Шелковые, хлопчато-бумажные ткани	Стачивающая	4—5	80, 60, 50	36ЛХ, 25ЛХ	22Л, 33Л
	Обметочная	3—5	80, 60, 50	—	22Л, 24ЛТ
	Стачивающе-обметочная	4—5	80, 60, 50	36ЛХ, 25ЛХ	22Л, 24ЛТ
	Петельная для прямых петель	20—25	80, 60, 50	—	22Л
	Пуговичная	В автоматическом режиме	60, 50	—	—
Дублированные материалы	Стачивающая	4—5	80, 60, 50	36ЛХ, 25ЛХ, 35ЛЛ, 25ЛЛ, 28ЛЛ	22Л, 33Л
Трикотажные эластичные и кружевные полотна	Стачивающая	4—6	80, 60, 50	36ЛХ, 25ЛХ, 35ЛЛ, 25ЛЛ, 28ЛЛ	22Л, 33Л 24ЛТ
	Стачивающая (зигзагообразная)	6—12		36ЛХ, 25ЛХ, 35ЛЛ, 25ЛЛ, 28ЛЛ	22Л, 33Л
	Обметочная	3—5	80, 60	—	22Л, 24ЛТ
	Стачивающе-обметочная	4—6	80, 60	25ЛХ	22Л, 24ЛТ
Эластичные ленты	Стачивающая	4—12	80, 60, 50	36ЛХ, 25ЛХ, 35ЛЛ, 25ЛЛ, 28ЛЛ	22Л, 33Л
	Закрепочная	В автоматическом режиме	80,60,50	—	22Л, 33Л

4.3.4. Держатели чулок изготовляют из эластичных подвязочных лент. Допускается изготовлять держатели из трикотажного эластичного полотна (с эластичной нитью типа «спандекс»), при этом они должны быть закреплены посередине строчкой, обеспечивающей растяжение полотна.

4.3.5 Техническое описание на модель устанавливает:

- размеры и места измерений изделий;
- ассортимент основных, отделочных, подкладочных, прокладочных материалов, ниток и фурнитуры;
- особенности изготовления изделий, в том числе и по зарубежной технологии;
- наличие и места расположения деталей, обеспечивающих эластичность или жесткость изделия;

- расположение застежек, ширину бретелей, настрочных планок, окантовок, обтачек;
- количество изделий, упаковываемых в потребительскую тару.

4.3.6. В изделиях допускается применение белых подкладочных и отделочных материалов, ниток и фурнитуры (пуговиц, пряжек, регуляторов и др.) при изготовлении изделий из материалов светлых тонов (бледно-розового, бледно-голубого, бежевого и т. п.).

5 Маркировка и упаковка

5.1 Маркировка и упаковка готовых изделий — по ГОСТ 10581.

5.2 Маркировка изделий в дополнение к обязательным требованиям должна содержать следующую информацию:

- вид и массовую долю (процентное содержание) натурального и химического сырья в материале верха и подкладки изделия (отклонения фактических значений не должно превышать ± 5 %);
- символы по уходу за изделием и (или) инструкцию по особенностям ухода за изделием в процессе эксплуатации (при необходимости).

5.3 Размер корсетных изделий должен обозначаться полными величинами размерных признаков, определяющих типовые фигуры женщин в следующей последовательности:

- для изделий бюстгальтерной группы — подгрудный обхват, полнота (обхват груди по выступающим точкам);
- для изделий поясной группы — обхват талии, обхват бедер с учетом выступа живота.

Пример обозначения размера:

изделия бюстгальтерной группы по [1]: 70-A, 75-B, 80-C, 85-D;

изделия поясной группы по [2]: 85-100.

5.4 Маркировка символами по уходу за изделиями — по ГОСТ ISO 3758.

6 Правила приемки

Правила приемки готовых изделий — по ГОСТ 23948.

7 Методы испытаний

7.1 Контроль качества готовых изделий — по ГОСТ 4103.

7.2 Определение устойчивости окраски изделий к физико-химическим воздействиям:

- общие требования — по ГОСТ 9733.0; ГОСТ ISO 105-A01, ГОСТ ISO 105-A02, ГОСТ ISO 105-A03;
- к стиркам — по ГОСТ 9733.4;
- к «поту» — по ГОСТ 9733.6;
- к сухому трению — по ГОСТ 9733.27.

7.3 Определение содержания свободного формальдегида — по ГОСТ 25617, ГОСТ ISO 14184-1, ГОСТ ISO 14184-2.

7.4 Определение напряженности электростатического поля на поверхности изделий — по [4] .

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение готовых изделий — по ГОСТ 10581.

Библиография

[1] Методические указания «Корсетные изделия. Классификация типовых фигур женщин. Размерные признаки для проектирования», 1990 г.

[2] «Классификации типовых фигур женщин для проектирования корсетных изделий поясной группы и граций из эластичных материалов», 1992 г.

[3] «Методические указания по определению измерений корсетных изделий в зависимости от применяемых материалов», 1992г.

[4] Сан Пин 9-29.7—95 «Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях. Методика измерения напряженности электростатического поля».

УДК 687.256:006.354 МКС 61.020 М 32

Ключевые слова: корсетные изделия, размеры, технические требования, требования безопасности, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение

Редактор *Н.В. Авдеева*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Подписано в печать 08.02.2016. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,95. Тираж 35 экз. Зак. 3822.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»,
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru