

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

22 декабря 2014 г. № 1085н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Машинист гофрировального агрегата»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Машинист гофрировального агрегата».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «22» декабря 2014 г. № 1085н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Машинист гофрировального агрегата

316

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление гофрировальным агрегатом	23.003
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Осуществление процесса производства гофрированного картона

Группа занятий:

8142	Операторы и аппаратчики установок по переработке и обработке древесины, производству целлюлозы, бумаги, картона, фибры и изделий из них	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.21	Производство гофрированной бумаги и картона, бумажной и картонной тары
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Управление гофрировальным агрегатом в процессе производства двух-, трехслойного гофрокартона при ширине гофроагрегата 800–1000 мм и скорости 25–50 м/мин	2	Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства двух- и трехслойного гофрокартона	A/01.2	2
			Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска двух- и трехслойного гофрокартона	A/02.2	2
			Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества двух- и трехслойного гофрокартона после окончания рабочего дня	A/03.2	2
B	Управление гофрировальным агрегатом в процессе производства трех-, пятислойного гофрокартона при ширине гофроагрегата 1000–2500 мм и скорости до 100 м/мин	3	Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства трех-, пятислойного гофрокартона	B/01.3	3
			Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска трех-, пятислойного гофрокартона	B/02.3	3
			Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества трех-, пятислойного гофрокартона после окончания рабочего дня	B/03.3	3
C	Управление гофрировальным агрегатом в процессе производства трех-, пяти-, семислойного гофрокартона при ширине гофроагрегата свыше 2500 мм и скорости более 100 м/мин	4	Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства трех-, пяти- и семислойного гофрокартона	C/01.4	4
			Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска трех-, пяти- и семислойного гофрокартона	C/02.4	4
			Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества трех-, пяти- и семислойного гофрокартона после окончания рабочего дня	C/03.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление гофрировальным агрегатом в процессе производства двух-, трехслойного гофрокартона при ширине гофроагрегата 800–1000 мм и скорости 25–50 м/мин	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор гофрировального агрегата

Требования к образованию и обучению	Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Прохождение обучения и проверка знаний по охране труда, стажировки на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС[5]	§ 123	Машинист гофрировального агрегата 3-го разряда

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства двух- и трехслойного гофрокартона	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности и готовности к работе всех узлов агрегата
	Проверка исправности регулировочной и контрольно-измерительной аппаратуры
	Выявление и устранение неполадок в работе гофроагрегата
Необходимые умения	Решать типовые практические задачи при подготовке гофроагрегата к работе
	Выбирать способы действия при подготовке гофроагрегата к работе на основе знаний и практического опыта
Необходимые знания	Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, узлов гофроагрегата, назначение узлов, режимы и принципы работы узлов и механизмов гофроагрегата
	Технические или методические основы решения типовых практических задач при подготовке гофроагрегата к работе
	Технические требования к выпускаемой продукции согласно государственным стандартам
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
	Принципы работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования
	Производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности
	Устройство и принцип работы системы подачи крахмального клея, технология приготовления крахмального клея и его основные параметры
	Нормы расхода сырья, материалов на выполняемые работы
	Система смазки оборудования, периодичность смазывания и чистки узлов и механизмов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска двух- и трехслойного гофрокартона	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Увеличение скорости работы гофроагрегата с заправочной до рабочей
	Регулировка зазора подачи клея на гофропрессе и в клеильном узле
	Осуществление поддержания необходимых температур сушильных плит, подача необходимого количества клея
	Контроль качества гофрокартона на выходе из гофроагрегата
	Корректировка работы всех узлов гофроагрегата для выпуска гофрокартона требуемого качества
Необходимые умения	Решать типовые практические задачи в процессе работы гофроагрегата
	Выбирать способы действия в процессе работы гофроагрегата на основе знаний и практического опыта
	Корректировать параметры работы узлов гофроагрегата
Необходимые знания	Понимание технических или методических основ решения типовых практических задач в процессе работы гофроагрегата
	Конструктивные особенности узлов гофроагрегата, технические характеристики и особенности эксплуатации
	Методы настройки всех узлов гофроагрегата
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
	Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования;
	Технологические регламенты, схемы, режимные карты, производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности.
	Теоретические основы производства гофрокартона
	Нормы расхода сырья, материалов на выполняемые работы
	Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции согласно государственным стандартам
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества двух- и трехслойного гофрокартона после окончания рабочего дня	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Снижение скорости гофроагрегата, отключение подачи пара, слив клея из клеевой ванны и промывка ее при отсутствии автоматизированной системы, отключение подачи электроэнергии, проведение уборки рабочих мест
Необходимые умения	Отключать все узлы гофроагрегата
Необходимые знания	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
	Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление гофрировальным агрегатом в процессе производства трех-, пятислойного гофрокартона при ширине гофроагрегата 1000–2500 мм и скорости до 100 м/мин	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Машинист гофрировального агрегата 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия	К работе допускаются лица не моложе 18 лет

допуска к работе	Прохождение обязательных, предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения и проверка знаний по охране труда, стажировки на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС	§ 124	Машинист гофрировального агрегата 4-го разряда

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства трех-, пятислойного гофрокартона	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности и готовности к работе всех узлов агрегата
	Проверка исправности регулируемой и контрольно-измерительной аппаратуры
	Выявление и устранение неполадок в работе гофроагрегата
	Переналадка гофрировального агрегата для выработки гофрированного картона с различным количеством слоев
Необходимые умения	Решать типовые практические задачи при подготовке гофроагрегата к работе
	Выбирать способы действия при подготовке гофроагрегата к работе на основе знаний и практического опыта
	Использовать соответствующие инструменты и измерительные приборы
Необходимые знания	Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, узлов гофроагрегата, назначение узлов; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования
	Технические или методические основы решения типовых практических задач при подготовке гофроагрегата к работе
	Технические требования к выпускаемой продукции согласно государственным стандартам
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
	Технологические регламенты, схемы, режимные карты, производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности

	Режим и принципы работы узлов и механизмов гофрировального агрегата
	Система смазки оборудования, периодичность смазывания и чистки узлов и механизмов
	Технология приготовления крахмального клея и его основные параметры
	Программа планирования и управления производством картона
	Назначение, схемы и правила эксплуатации пневматических и гидравлических механизмов
	Теоретические основы производства гофрокартона
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска трех-, пятислойного гофрокартона	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Увеличение скорости работы гофроагрегата с заправочной до рабочей
	Осуществление поддержания необходимых температур сушильных плит
	Контроль качества гофрокартона на выходе из гофроагрегата
	Корректировка работы всех узлов гофроагрегата для выпуска гофрокартона требуемого качества
Необходимые умения	Решать типовые практические задачи в процессе работы гофроагрегата
	Выбирать способы действия в процессе работы гофроагрегата на основе знаний и практического опыта
	Корректировать параметры работы узлов гофроагрегата
Необходимые знания	Понимание технических или методических основ решения типовых практических задач в процессе выпуска многослойного гофрокартона
	Правила эксплуатации узлов и механизмов гофрировального агрегата
	Теоретические основы производства гофрокартона
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
	Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования
	Технологические регламенты, схемы, режимные карты, производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности
	Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции согласно государственным стандартам
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества трех-, пятислойного гофрокартона после окончания рабочего дня	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Снижение скорости гофроагрегата, отключение подачи пара, отключение подачи электроэнергии, проведение уборки рабочих мест
Необходимые умения	Отключать все узлы гофроагрегата
Необходимые знания	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
	Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования
	Правила эксплуатации узлов и механизмов гофрировального агрегата, система смазки оборудования, периодичность смазывания и чистки узлов и механизмов
	Показатели качества выпущенной продукции согласно государственным стандартам
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление гофрировальным агрегатом в процессе производства трех-, пяти-, семислойного гофрокартона при ширине гофроагрегата свыше 2500 мм и скорости более 100 м/мин	Код	C	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Машинист гофрировального агрегата 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Со средним профессиональным образованием – без опыта практической работы Без среднего профессионального образования – не менее одного года при обслуживании гофрировального агрегата
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных, предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения и проверка знаний по охране труда, стажировки на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС	§ 124	Машинист гофрировального агрегата 5 разряда
ОКНПО	190200	Машинист машин по производству бумаги и картона

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Техническое обслуживание и контроль процесса на этапе подготовки к работе гофрировального агрегата для производства трех-, пяти- и семислойного гофрокартона	С/01.4	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности и готовности к работе всех узлов агрегата
	Проверка исправности регулируемой и контрольно-измерительной

	аппаратуры
	Выявление и устранение неполадок при подготовке гофроагрегата к работе
	Переналадка гофрировального агрегата для выработки гофрированного картона с различным количеством слоев
Необходимые умения	Решать типовые практические задачи при подготовке гофроагрегата к работе
	Выбирать способы действия при подготовке гофроагрегата к работе на основе знаний и практического опыта
Необходимые знания	Технические или методические основы решения типовых практических задач при подготовке гофроагрегата к работе
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
	Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования
	Технологические регламенты, схемы, режимные карты и производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности
	Назначение, устройство, режим и принципы работы узлов и механизмов гофрировального агрегата
	Правила эксплуатации узлов и механизмов гофрировального агрегата, система смазки оборудования, периодичность смазывания и чистки узлов и механизмов
	Устройство и принцип работы системы подачи крахмального клея, технология приготовления крахмального клея и его основные параметры
	Программа планирования и управления производством картона
	Назначение, схемы и правила эксплуатации пневматических и гидравлических механизмов
	Теоретические основы производства гофрокартона
	Нормы расхода сырья, материалов на выполняемые работы
	Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции согласно государственным стандартам
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль процесса на этапе выпуска трех-, пяти- и семислойного гофрокартона	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Увеличение скорости работы гофроагрегата с заправочной до рабочей

	Осуществление поддержания необходимых температур сушильных плит, подача необходимого количества клея
	Контроль качества гофрокартона на выходе из гофроагрегата
	Корректировка работы всех узлов гофроагрегата для выпуска гофрокартона требуемого качества
Необходимые умения	Решать типовые практические задачи в процессе работы гофроагрегата
	Выбирать способы действия в процессе работы гофроагрегата на основе знаний и практического опыта
	Корректировать параметры работы узлов гофроагрегата
Необходимые знания	Технические или методические основы решения типовых практических задач в процессе выпуска многослойного гофрированного картона
	Конструктивные особенности узлов гофроагрегата, технические характеристики и особенности эксплуатации
	Влияние технических показателей исходного материала и работы всех узлов гофроагрегата на качественные характеристики получаемого гофрокартона
	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
	Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования; безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования
	Технологические регламенты, схемы, режимные карты, производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности
	Правила эксплуатации узлов и механизмов гофрировального агрегата
	Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции согласно государственным стандартам
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание гофрировального агрегата и контроль качества трех-, пяти- и семислойного гофрокартона после окончания рабочего дня	Код	С/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Снижение скорости гофроагрегата, отключение подачи пара, отключение подачи электроэнергии, проведение уборки рабочих мест
Необходимые умения	Отключать все узлы гофроагрегата
Необходимые знания	Требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, пожарной безопасности
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования

	Производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности
	Правила эксплуатации узлов и механизмов гофрировального агрегата, система смазки оборудования, периодичность смазывания и чистки узлов и механизмов
	Показатели качества выпущенной продукции согласно государственным стандартам
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименование организаций-разработчиков

1	ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ЦНИИБ), поселок Правдинский, Московская область
2	ОООР «Бумпром», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

gost.e-ecolog.ru