ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-55.88

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Альбом УП

Часть I (стр 1—110)

Спецификация оборудования

10027/07

Инв № 10027/7

				привязан:	
инв №					

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-55.88

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Альбом УП

Часть I (стр 1.—110)

Спецификация оборудования

Разработан
проектным институтом "Гипропромсельстрой"

Главный инженер института /Шестернев/

Главный инженер проекта /Евелев/

Рабочий проект
Утвержден и введен в действие
институтом "Гипропромсельстрой"
Госагропрома СССР
Приказ № 120 от 1.04 1988г.

Инв. №10027/7

				Привязан:	
Инв.№					

Обозначение	Наименование	Страницы
СА	Содержание альбома	2
	Производственные помещения	
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3
ТК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	43
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	56
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	96

10027/7

		ГИП	Евелев			ТП 503-4-55.88 СА
Привязан						Содержание альбома
Инв №						Стадия: Р; Лист; Листов: 1
						ГИПРОСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

ФОРМА N1

Альбом VII

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
04-06	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ВЦ, ММ-200 РМЦ, ММ-1000 МОЩНОСТЬ, КВТ 11/7,5 ГАБАРИТЫ, ММ 2812Х1166Х1324	1К62	ШТ	796		38 1163		1	2200
04-07 13-08 07-07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАСТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-12 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ 770Х370Х820	2М112 ТУ2-024-4596-83	ШТ	796		38 1212 1404		3	120
04-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-40 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,12 ГАБАРИТЫ, ММ 1030Х825Х2635	2Н135	ШТ	796		38 1213 2702		1	1200
									10097/2

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ЕВЕЛЕВ	01.88
НАЧ. ОТД.	АНИСИМОВ	01.88
ГЛ. СПЕЦ.	КАБАНОВ	01.88
РУК. СЕКТ.	ЛОМАКИН	01.88
ВЕД. ИНЖ.	ВОРОНИНА	01.88
Н. КОНТР.	БУЛДАКОВА	01.88

тп 503-4-55.88 тх, со

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	40

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04-20	УСТАНОВКА ДЛЯ РАСТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ БАРАБАНОВ И ОБТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ НАКЛАДОК ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ 350-750 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,1 ГАБАРИТЫ, ММ 1860Х1150Х2750	ЦКТБ-Р114	ШТ	796		47 7762 0013		1	570
13-06	СТАНОК ЗАТОЧНОЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ: ДИАМЕТР-175 ШИРИНА 20-25 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ 585Х335Х395	К-1036	ШТ	796		3818350000		1	34
10-08	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-150 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ 570Х390Х390	3К631	ШТ	796		33 1331 1103		1	46
04-05	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-400	3К634	ШТ	796		38 1331 1464		1	385

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/3

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 2

Альбом VIII

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ЗАТАЧИВАЕМЫХ РЕЗЦОВ, ММ-100 МОЩНОСТЬ, КВТ-5,3 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000Х680Х1400								
06-14	СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВКИ ФАСОК КЛАПАНОВ И СФЕРИЧЕСКИХ ТОРЦЕВ ТОЛКАТЕЛЕЙ ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ КЛАПАНА, ММ 7/12 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ 870Х575Х430	ЦКБ Р108	ШТ	796		45 7762 0014		1	105
04-19	ПЛАНЕТАРНО-ШЛИФОВАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ШЛИФОВКИ КЛАПАННЫХ ГНЕЗД ДВИГАТЕЛЕЙ А-37, А-40, А-62, ГАЗ, ЗИЛ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,25 ГАБАРИТЫ, ММ- 570Х230Х445	ОПР- 1336	ШТ	796		45 7761 0014		1	11
04-46	ОПОРА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩАЯ РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНОЧАСТОТНАЯ МИНИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ- 350 МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ- 4000 ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ- 147 ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ-50	ОВ-31	ШТ	796		41 9211		10	1,560

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10027/7

ТП 503-4-55.88 ТХ,СО

ЛИСТ 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовой проект Альбом VIII

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.									
07-03 13-15	ПРЕСС ПЕРЕНОСНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, КН-100 ГАБАРИТЫ, ММ- 480Х146Х700	2153- М2	ШТ	796		15 3341 1124		2	66	
04-35 01-15	ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, КН-400 МОЩНОСТЬ, КВТ-3 ГАБАРИТЫ, ММ 1510Х660Х1970	ОКС 1671М	ШТ	796		52 5133 6301		2	645	
04-30	ПРЕСС ДЛЯ КЛЕПКИ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК УСИЛИЕ, КН-24 ГАБАРИТЫ, ММ 420Х430Х575	ЦПКТ6 РЗ39	ШТ	796		45 7762 0022		1	70	
01-18	МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ, КГ -160 МОЩНОСТЬ, КВТ-15 ГАБАРИТЫ, ММ-	МА4132	ШТ	796		38 2511 3204		1	5290	

ПРИВЯЗАН:

10027/2

ИНВ. N

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом VIII

Типовой проект

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1860X930X2160								
	ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
11-08	СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ МОЩНОСТЬ,КВТ- ГАБАРИТЫ,ММ- 1550X1750X1400	К-40М	ШТ	796		38 3153 3314		1	1750
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
01-21	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 1,0-10,8-9,0-6- 220/380 МОЩНОСТЬ,КВТ-2,24	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		31 5723		1	1048
05-18	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 2,0-16,2-15,0-6- 380 МОЩНОСТЬ,КВТ-3,9	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		315724110		2	1760
10-04	КРАН ПОВОРОТНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т -0,5 ВЫЛЕТ СТРЕЛЫ,М-3,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ДО	КПК- 0,5	ШТ	796		52 5161 6261		1	814

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10027/2

тп 503-4-55.86 тх.со

ЛИСТ 5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КРЮКА ТАЛИ, ММ-2135								
	МОЩНОСТЬ, КВТ-0,96								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	900Х900Х3217								
03-05	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т -1	Т9100-51120-01 ГОСТ 22584-77	ШТ	796		31 7421		1	179
	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, М-6								
	МОЩНОСТЬ, КВТ-1,68								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	695Х415Х855								
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРО- ИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
09-04	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СТЕЛЛАЖ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС-3600	ОС- 14214	ШТ	796		32 5172		1	2000
	РАЗМЕРЫ ТАРЫ, ММ-								
	600Х400Х350								
	МОЩНОСТЬ, КВТ-4,0								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	2220Х1220Х4390								
04-12 5-32	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДВИГА- ТЕЛЕЙ ГАЗ51А, 52, 53, ЗИЛ130, 164	ОРГ-5146	ШТ	796		32 5172		2	90
	ГАБАРИТЫ, ММ								
	1220Х900Х1290								
04-09 09-05 07-10	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ УЗЛОВ И КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ-	ОРГ-1468-05-320-А-00	ШТ	796		32 5172		5	100
	1400Х500Х1740								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/3

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 6

Альбом VII

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13-03	Стеллаж для топливной аппаратуры Габариты, мм 1500Х500Х1860	ОРГ- 1953- 05-320	шт	796		52 5172		1	120
04-11	Стеллаж для передних и задних мостов односторонний Габариты, мм 1245Х1000Х2060	ОРГ-5112	шт	796		52 5172		1	70
04-10	Стеллаж для рулевых управлений и карданных валов Габариты, мм 1515Х765Х1200	ОРГ-5114	шт	796		52 5172		1	99
01-09	Стеллаж для рессор Габариты, мм 1695Х750Х1200	ОРГ-5115	шт	796		52 5172		1	69
01-14	Стеллаж для рессорных листов Габариты, мм 1590Х1015Х1800	ОРГ-5117	шт	796		52 5172		1	76
10-05	Стеллаж для колес автомобиля одноярусный Габариты, мм 1270Х1135Х1200	ОРГ-5119	шт	796		52 5172		1	59

Привязан

Инв. N

10027/3

тп 503-4-55.88 тх.со

Лист 7

Альбом VIII

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10-13	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ПОКРЫШЕК ДВУХЪЯРУСНЫЙ ГАБАРИТЫ,ММ 2150Х800Х1800	ОРГ-5120	ШТ	796		52 5172		1	56
01-06	СТАЛЛАЖ ДЛЯ РАДИАТОРОВ И БЕНЗОБАКОВ ГАБАРИТЫ,ММ 1430Х500Х1800	ОРГ-5121	ШТ	796		52 5172		2	85
11-05	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПОДУШЕК И СПИНОК СИДЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ 2460Х1230Х2600	ОРГ- 5122	ШТ	796		52 5172		1	250
12-07	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ,ММ 2215Х515Х1200	ОРГ-5123	ШТ	796		52 5172		1	176
9- 1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ УЗЛОВ И АГРЕГАТОВ ТРАКТОРОВ КОМБАЙНОВ И АВТОМОБИЛЕЙ КОЛИЧЕСТВО ЯЧЕЕК В СЕКЦИИ 6	5398	СЕКЦИЯ	755		52 5172		2	320
04-37	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ,ММ РАЗМЕРЫ,ММ-	ОРГ- 1596	ШТ	796		52 5177		1	132

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом VIII

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

тп 503-4-55.88 ТХ.СО

10092/2

ЛИСТ 8

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	864X864X800								
05-12 04-28 09-06	ПОДСТАВКА ДЛЯ АГРЕГАТОВ ГАБАРИТЫ, ММ 2000X500X150	ОРГ- 1468- 03-350	ШТ	796		52 5182		11	33
10-07 13-07 04-25	ПОДСТАВКА ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ГАБАРИТЫ, ММ 820X700X830	ОРГ- 5143	ШТ	796		52 5172		5	76
04-33	ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОВЕРОЧНОЙ ПЛИТЫ ГАБАРИТЫ, ММ 1015X700X830	ОРГ- 5144	ШТ	796		52 5182		1	71
05-19	ПОДСТАВКА ПОД РАМУ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1400X675X1135	ОРГ- 5160	ШТ	796		52 5182		1	42
05-20	ПОДСТАВКА ПОД МОСТЫ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1400X500X637	ОРГ- 5161	ШТ	796		52 5182		1	29
05-21 06-18	ПОДСТАВКА ПОД КОЛЕСА ГАБАРИТЫ, ММ 200X100X120	ОРГ- 5158	ШТ	796		52 5182		5	1,5

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/2

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 9

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
06-14 05-13	ТЕЛЕЖКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТРАКТОРОВ Г/П, КГ-25; ГАБАРИТЫ, ММ- 660Х385Х945	70- 78780-1004 ТУ-70.0001.515-80	ШТ	796		52 5162 6461		6	50
05-05 04-31	ТЕЛЕЖКА ТРАНСПОРТНАЯ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ДВИГАТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ ЗИЛ-130;120; ГАЗ-53А;51 ГАБАРИТЫ, ММ 1126Х732Х442	ОПТ- 7353	ШТ	796		45 7722 0026		3	70
06-06 12-03	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ПОДЗАРЯДА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1020Х520Х900	4403	ШТ	796		45 7700		2	63
07-02 05-04 04-08	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1320Х950Х1500	ОРГ- 5365 ТУ 70.0001.073-84	ШТ	796		52 5186		6	225
10-10	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА ШИН ГАБАРИТЫ, ММ 1250Х750Х1600	ОРГ-5102	ШТ	796		52 5186		1	220
13-14	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА КАРБЮРАТОРОВ	ОРГ-5103	ШТ	796		52 5186		1	155

ПРИВЯЗАН:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовой проект

10087/3

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 10

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ 1250Х750Х1110								
01-10	ВЕРСТАК ДЛЯ ЖЕСТЯНИЦКИХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1880Х1000Х830	ОРГ-5105	ШТ	796		52 5186		1	330
11-03	ВЕРСТАК СПЕЦИАЛЬНЫЙ С НИЖНИМ ОТСОСОМ ДЛЯ РАЗБОРКИ ПОДУШЕК АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 2000Х1000Х800	22276 НЭТ	ШТ	796		45 7760		1	205
11-04	ВЕРСТАК СТОЛЯРНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 2165Х972Х805	Р 529 НЭТ	ШТ	796		45 7780		1	93
06-02	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА ДЕТАЛЕЙ СМОЛАМИ ГАБАРИТЫ, ММ 1800Х1000Х1500	И-11А-000	ШТ	796		52 5186		1	70
06-13 13-09 07-05	СТОЛ МОНТАЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1200Х800Х600	ОРГ- 1468- 01-080А	ШТ	796		52 5686 6451		6	88,9
06-38	СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОВОК ГАБАРИТЫ, ММ 2400Х800Х800	ОРГ-1468-01-090А	ШТ	796		52 5186		1	105

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10027/7

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 11

Альбом VIII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04-01	СТОЛ РАБОЧИЙ С ВЫТЯЖНЫМ ШКАФОМ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 2500Х800Х2660	ОП- 2078	ШТ	796		52 5186		1	285
12-02	СТОЛ С ТРЕМЯ ТИГЛЯМИ ДЛЯ ЗАЛИВОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 2020Х850Х2050 МОЩНОСТЬ, КВТ-10,5	Р-505А	ШТ	796		45 7780		1	284
11-06	СТОЛ ЗАКРОВНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 2200Х1200Х820	ОРГ- 2281	ШТ	796		52 5186		1	98
07-01	СТОЛ-ВЕРСТАК АВТО-ЭЛЕКТРИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 1200Х1200Х1250	ОПР- 525	ШТ	796		52 5186		1	146
01-05	СТОЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1100Х750Х650	ОКС- 7525 ТУ 70.0009.036-81	ШТ	796		52 5131 6101		1	200
09-03	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОДНОТУМБОВЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1100Х750Х700	Н-40- 13Р ГОСТ 16371-84	ШТ	796		56 1122 0189		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовой проект

Альбом VII

10097/2

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 12

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
09-02 10-02 07-09 08-03 11-07 12-06 13-04 03-08 04-15 05-17	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1600Х430Х1900	ОРГ- 5126	ШТ	796		52 5172		10	120
05-16 06-09 04-32 13-02 12-05 10-06	ЯРЬ ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1000Х500Х850	ОРГ-5133	ШТ	796		52 5675 3351		6	38
13-01 01-20	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ГАБАРИТЫ, ММ 500Х500Х1000	ОРГ-5139	ШТ	796		52 5675 3751		2	45
01-17	ЯРЬ ДЛЯ КУЗНЕЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ- 800Х400Х800	ОРГ- 1468- 07-100	ШТ	796		52 5177		1	34
05-11 08-29 06-17	ПОДНОЖКА ГАБАРИТЫ, ММ- 885Х530Х230	ОРГ- 5155	ШТ	796		52 5482		4	4,7
05-08 06-07	КОМПЛЕКТ ОСНАСТКИ МАСТЕРА-НАЛАДЧИКА В КОМПЛЕКТЕ: А) ВЕРСТАК,	ОРГ- 4999А-ГОСНИТИ ТУ 70.0001.476-77	ШТ	796		52 5218 6361		2	900

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10097/2

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 13

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовой проект

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Б) СТОЛ-ПРИСТАВКА; В) ШКАФ, Г) МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА МОЩНОСТЬ, КВТ-3,72 ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ М2-80-100								
01-03	ЩИТ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1600Х500Х1800	ОРГ-5157	ШТ	796		52 5180		2	25
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИИ, ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИН И УГЛОВ.								
04-34	ПЛИТА ПОВЕРОЧНАЯ И РАЗМЕТОЧНАЯ С РУЧНОЙ ШАБРОВКОЙ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1-1-1000Х630	ГОСТ 10905-86	ШТ	796		39 3551		1	280
	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ.								
11-12	МАШИНА РУЧНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛА, ММ-23 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ 337Х86Х412	ИЭ- 1023А ТУ22-5841-84	ШТ	796		4833311076		1	4
01-08	МАШИНА ШЛИФОВАЛЬ-	ИЭ 8201Б	ШТ	796		48 3331 2615		1	18,2

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

10027/7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ С ГИБКИМ ВАЛОМ ДИАМЕТР КРУГА,ММ- 200 МОЩНОСТЬ,КВТ-1,065 ГАБАРИТЫ,ММ- 350Х170Х210	ТУ 22-5553-83							
06-05	ГАЙКОВЕРТ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ МОЩНОСТЬ,КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ,ММ 2330Х600Х715	ОР- 7399 ГОСНИ ТИ	ШТ	796		4577650036		1	150
06-02	ГАЙКОВЕРТ ПЕРЕДВИЖНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАПОЛЬНЫЙ ДЛЯ ГАЕК СТРЕМЯНОК РЕССОР АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ,КГ.М-15-70 МОЩНОСТЬ,КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ,ММ 1260Х720Х1178	И-322	ШТ	796		45 7765 0053		1	150
06-04	ЭЛЕКТРОГАЙКОВЕРТ ДЛЯ ГАЕК КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ МОЩНОСТЬ,КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ,ММ- 1140Х560Х1200	ОР- 12334	ШТ	796		52 5180		1	65
11-09	ДОЛБЕЖНИК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОЩНОСТЬ,КВТ-1,15 ГАБАРИТЫ,ММ-	ИЭ- 5607 ТУ22-5882-84	ШТ	796		4833314229		1	12,2

ПРИВЯЗАН

10097/2

ИНВ.N

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 15

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	650X270X650								
11-11	ПИЛА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИСКОВАЯ ПО ДЕРЕВУ ДИАМЕТР ПИЛЬНОГО ДИСКА, ММ-200 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,15 ГАБАРИТЫ, ММ 360X310X240	ИЭ- 5107А ТУ22-5840-84	ШТ	796		48 3331 4134		1	6,35
11-10	РУБАНОК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШИРИНА СТРОГАНИЯ, ММ-100 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,15 ГАБАРИТЫ, ММ 185X215X440	ИЭ- 5708 ГОСТ 8306-80	ШТ	796		48 3331 4336		1	7,45
06-16 05-22 04-40	ГАЙКОВЕРТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УДАРНЫЙ РЕВЕРСИВНЫЙ ПРЯМОЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ЗАВИНЧИВАЕМОЙ РЕЗЬБЫ, ММ-18 РАСХОД СЖАТОГО ВОЗДУХА, М3/МИН-0,7 ГАБАРИТЫ, ММ 261X64X175	ИП- 3113А ТУ22-5579-83	ШТ	796		48 3332 5267		11	2,5
04-45	ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ ДЛЯ ПРИТИРКИ КЛАПАНОВ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ДИАМЕТР ГОЛОВКИ ПРИТИРАЕМЫХ КЛАПАНОВ, ММ-20/100 ГАБАРИТЫ, ММ-	2213	ШТ	796		45 7761 0005		1	1

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

тп 503-4-55-88 тх.со

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	292X72								
	МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
05-29	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ СИСТЕМЫ СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЕЙ ТРАКТОРОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-6,7 ГАБАРИТЫ, ММ- 2500X830X850	ОМ- 2871-А ТУ 70.0001.530.77	ШТ	796		5252121901		1	170
06-36	МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ С ОГНЕВЫМ ПОДОГРЕВОМ РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ 1600X1200X1200 МОЩНОСТЬ, КВТ-15,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 2410X4360X3450	ОМ- 1366Г 01 ОСТ 70.0001.216-84	ШТ	796		52 5122 1011		1	1850
04-39 07-08 13-12	МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ- 600X350X300 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,66 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000X650X1000	ОРГ- 49905	ШТ	796		52 5122 6581		3	150
01-02	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 1410X1160X2250	2067	ШТ	796		45 7712		1	190

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/3

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 17

Альбом VII

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
01-01	УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ РАДИАТОРОВ ОТ НАКИПИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЯ ГАЗ53А; ЗИЛ-130, МАЗ-500 ЕМКОСТЬ БАКА ПОДОГРЕВАТЕЛЯ, Л-250 ЕМКОСТЬ ОТСТОЙНИКА Л-80 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,8 ГАБАРИТЫ, ММ 1480Х1240Х2290	М-423	ШТ	796				1	600
12-04	ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ДЕТАЛЕЙ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1295Х550Х1000	М-3016	ШТ	796		45 7711		1	155
03-03 03-02	БАК СМЕСИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ВОДЫ ЕМКОСТЬ; М3-0,164 ГАБАРИТЫ, ММ 770Х500Х1350	Р-903	ШТ	796		45 7711		2	66
	КУЗНЕЧНОЕ, ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
01-13	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГАЯ ГАБАРИТЫ, ММ 370Х175Х130	НО-32	ШТ	796		52 5218 6081		1	32
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕС								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10027/7

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 18

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КИХ И ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ.								
01-16	ВАННА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ БЕЗ НАГРЕВА ВЕНТИЛЯЦИИ И ПЕРЕМЕШИВАНИЯ КОРПУС СТАЛЬНОЙ, РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, Л-230 ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ВАННЫ, ММ: 600Х550Х800 ГАБАРИТЫ, ММ-800Х710Х1010	0101-IОН1-66	ШТ	796		38 5611 2502		1	98
	РАЗБОРО-СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
04-26	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ, РАЗБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЙ ДИЗЕЛЬНЫХ АВТОМОТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ-580Х490Х470	Р724 ТУ 200-РСФСР-1-30-76	ШТ	796		45 7764 0016		1	60
04-23	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ V-ОБРАЗНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ЯМЗ И КАМАЗ ТИП-СТАЦИОНАРНЫЙ, С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГАБАРИТЫ, ММ-1840Х1000Х1020	Р-776	ШТ	796		45 7761 00		1	220
04-17	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ	ОПР- 689	ШТ	796		45 7764 0029		1	70

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 19

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VIII

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	И СБОРКИ ЗАДНИХ И ПЕРЕДНИХ МОСТОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ,ММ- 970Х620Х1070	ОСТ 70,0001.154-77							
04-22	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕДУКТОРОВ ЗАДНИХ МОСТОВ ЗИЛ И КАМАЗ МОЩНОСТЬ,КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ,ММ 850Х650Х985	Р-640	ШТ	796		45 7764		1	150
04-27	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ТИП-НАСТОЛЬНЫЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ,ММ- 625Х565Х405	Р207 ТУ-200-РСФСР-1116-155-79	ШТ	796		45 7764 0004		1	59
01-12	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕССОР ГАБАРИТЫ,ММ- 1225Х896Х1036	СКБ- Р203 ТУ-200-РСФСР-1-10-194-90Е	ШТ	796		45 7764 0009		1	240
05-14	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И ПОСТАНОВКИ РЕССОР ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС -100 ГАБАРИТЫ,ММ - 1450Х850Х860	СКБ- П216	ШТ	796		45 7722 0011		1	150

ПРИВЯЗАН:

10027/7

ИНВ.N

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 20

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
06-01	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И УСТАНОВКИ КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ ДИАМЕТР ОБСЛУЖИВАЕМЫХ КОЛЕС, ММ- 900-1300 ГАБАРИТЫ, ММ- 1180X870X950	П217	ШТ	796		45 7722 0013		1	81
04-16	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 880X800X1325	ОРГ- 8926	ШТ	796		45 7764 0015		1	55
01-07	СТЕНД ДЛЯ КОМПЛЕКСНЫХ РАБОТ ПО РЕМОНТУ РАДИАТОРОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/ЧАС -13,0 МОЩНОСТЬ, КВТ-6,2 ГАБАРИТЫ, ММ 3000X1250X2400	3092	ШТ	796		45 7764		1	600
11-02	СТЕНД ДЛЯ ОБИВКИ ПОДУШЕК И СПИНОК АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ И ЗИЛ ПРИВОД ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА; КГ/СМ2-4 ГАБАРИТЫ, ММ 980X965X1380	3078	ШТ	796				1	249

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовой проект Альбом VIII

10027/7

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 21

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

Типовой проект

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04-21	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ КОРОБОК ПЕРЕДАЧ АВТОМОБИЛЕЙ ПРИВОД РУЧНОЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 560Х500Х910	ОР- 12450 ТУ 70.0051.147-83	ШТ	796		45 7764		1	63
05-01	ПОСТ ДЛЯ ЗАМЕНЫ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-5000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ- 500	ЦПКТБ-Р637	КОМПЛЕКТ	671		45 7764 0019		2	1480
04-18	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ КАРБЮРАТОРНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 1150Х662Х1040	Р-235 ТУ-200-РСФСР-1/11-226-77	ШТ	796		45 7764 0012		1	320
04-29	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ С КЛАПАНАМИ ДВИГАТЕЛЯ ЗИЛ-130 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/ЧАС-12,0 ГАБАРИТЫ, ММ - 1050Х435Х1740	70- 7826- 1516 ОСТ 70.0001.154-76	ШТ	796		45 7764		1	294
	ШИНОРЕМОНТНОЕ И ШИНОМОНТАЖ-								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

т.п 503-4-55 88 тх.со

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
10-12 10-15 06-19 08-05 05-25	ВАННА ДЛЯ ПРОВЕРКИ КАМЕР АВТОМОБИЛЬНЫХ ШИН ВМЕСТИМОСТЬ, М3- 0,27 ГАБАРИТЫ, ММ- 1250Х876Х1640 УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОЛЕСАХ ВРЕМЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН, МИН-2-5 ГАБАРИТЫ, ММ: 210Х180Х145	5054 КИ- 8903	ШТ ШТ	796 796		45 7772 52 5137 6781		1 6	155 5,79
10-09	ЭЛЕКТРОВУЛКАНИЗАТОР МОЩНОСТЬ, КВТ-4,8 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000Х490Х1600	ОШ3-48	ШТ	796		45 7772		1	250
10-01	ВЕШАЛКА ДЛЯ КАМЕР КОЛИЧЕСТВО ЯРУСОВ- -2 ГАБАРИТЫ, ММ: 1000Х1000Х2200	Ш 511М	ШТ	796		45 7773		1	53
10-03	СТЕНД ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ШИН КОЛЕС С ПЛОСКИМ ОБОДОМ ДЛЯ ГРУЗО-	Ош- 7006М	ШТ	796		52 5113		1	760

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/3

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 23

Альбом VIII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-2,8 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/Ч-ДО 12 ГАБАРИТЫ, ММ 1770Х1100Х1550								
10-16	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ШИНОРЕМОНТНИКА ГАБАРИТЫ,ММ- 600Х350Х134	Ш-308 ТУ-200-РСФСР-1/9-45-80Е	ШТ	796		45 7773 0001		1	15
10-14	ПРИВОД ШЕРОХОВАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ: 2320Х240	6225 ТУ-200-РСФСР-1/9-44-80Е	ШТ	796		45 7773 0002		1	39,1
10-11	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КЛЕТКА ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН ГАБАРИТЫ,ММ- 1200Х400Х1200		ШТ	796		52 5136		1	
	СТЕНДЫ ОБКАТОЧНЫЕ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ.								
03-04	СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ И ИСПЫТАНИЯ ТРАКТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМАЯ СТЕНДОМ,М2-30 ТОРМОЗНАЯ МОЩНОСТЬ Л.С.-2,50 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1700-3000	КИ- 5540М ТУ70-0001-453-83	ШТ	796		52 5152 6341		1	2200

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10097/2

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 24

Альбом VIII

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	мощность, квт-90								
03-06	реостат емкость бака, л-300	5540. 02	шт	796				1	
03-01	электрошкаф	5540. 03	шт	796				1	
03-07	установка весов	5540- 06	шт	796				1	
	оборудование для дизельной топливной аппаратуры и агрегатов гидросистем,								
13-18	приспособление для высадки концов трубок высокого давления усилие высадки, т-4-5 габариты, мм-91х50	пт- 265.00 ост70.0001.002-72	шт	796		52 5138 6571		1	1,3
13-19	приспособление для развальцовки трубок низкого давления габариты, мм-98х139х116	пт- 265.10 ост70.0001.002-72	шт	796		52 5138 6561		1	0,72
13-11	стенд для испытания и регулировки	ки- 15711	шт	796		52 5152 6191		1	1300

Привязан

Инв. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовой проект

Альбом VII

10097/2

тп 503-4-55.88 тх.со

Лист 25

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ МОЩНОСТЬ, КВТ-16,5 ГАБАРИТЫ, ММ-2070Х860Х2030								
08-20	АНАЛИЗАТОР ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,04 ГАБАРИТЫ, ММ-325Х175Х270	К 261	ШТ	796		45 7741 0017		1	7,0
13-13	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ ФОРСУНОК МОЩНОСТЬ, КВТ-0,026 ГАБАРИТЫ, ММ-520Х580Х480	КИ- 22203М ТУ 70.0001.644-83	ШТ	796		52 5152 6691		1	58
13-05	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ФИЛЬТРОВ ГРУБОЙ И ТОНКОЙ ОЧИСТКИ ГАБАРИТЫ, ММ-ВЕРСТАКА 820Х950Х1750 ВАННЫ 700Х950Х1750	ОР- 16309	КОМПЛЕКТ	671		52 5110		1	276
13-10	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРОУСИЛИТЕЛЕЙ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-3,0 ГАБАРИТЫ, ММ-1140Х780Х1120	КИ- 4896М ТУ 70.0001.697-78	ШТ	796		52 5152 6012		1	345

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/2

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 20

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЯ И ТЕРРИТОРИИ,								
11-01	ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОЛОВКИ МАШИНЫ, ММ 570Х292Х420	КЛ. 23АМ	ШТ	796		51 1520 2004		1	90
	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ,								
05-28 04-44	КОМПЛЕКТ СЪЕМНИКОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ УЗЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1110Х760Х645	ОРГ- 8967	КОМПЛЕКТ	671		45 7764 0044		3	50
05-26	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОКАЧКИ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 345Х538Х1055	107М	ШТ	796		45 7763		1	27
5-33	УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ШПИЛЕК ПОЛУОСЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ, ЗИЛ И МАЗ	Р-154 ТУ 70.УССР-1601 160-80	ШТ	796		45 7764		1	15

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10027/3

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 27

Типовой проект

Альбом VIII

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ 260Х225Х320								
01-22	НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ГИДРОПРИВОДОМ ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ НАБОРА, ММ 1100Х550Х750	И-305М	КОМПЛЕКТ	671		45 7762 0003		1	160
05-30 04-42	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ПРУЖИН КЛАПАНОВ АВТОТРАКТОРНЫХ АВИГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 650Х305Х65	ОР- 9913	ШТ	796		52 5118 6331		2	4,2
13-17 08-21	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБЮРАТОРЩИКА ГАБАРИТЫ, ММ 365Х170Х68	2465М	КОМПЛЕКТ	671		45 7763 0001		2	3,8
08-27	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УСИЛИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ 550Х260Х212	И 135 ТУ-200-РСФСР-119-246-80Е	КОМПЛЕКТ	671		45 7762 0023		1	35
04-43 05-31	ИНСТРУМЕНТ МАЛЫЙ НАБОР ГАБАРИТЫ, ММ	ПИМ- 1516Ф ТУ 70.0001.462-80	КОМПЛЕКТ	671		52 5218 6121		2	6,2

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10033/2

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 28

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом VIII

Типовой проект

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	430Х225Х40								
05-27	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ СРЕЗАННЫХ ШПИЛЕК И БОЛТОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 175Х95Х20	ПИМ- 490Н	ШТ	796		52 5136 5201		1	0,635
07-12	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СЛЕСАРЯ-ЭЛЕКТРИКА СОСТОИТ ИЗ 36 ИЗДЕЛИЙ	ПИМ- 1424	КОМПЛЕКТ	671		52 5218 6471		1	16
08-25	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ЭЛ. ОБОРУДОВАНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 405Х90Х90	И-143	КОМПЛЕКТ	671		45 7765 0060		1	3,6
	ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ ДИАГНОСТИКИ,								
08-19	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 30Х90Х855	КИ- 8920	ШТ	796		52 5152		1	0,7
08-26	УСТРОЙСТВО ДЛЯ	КИ- 4892	ШТ	796		45 7742 0028		1	2,3

ПРИВЯЗАН

10027/2

Альбом VIII

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ИНВ. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОВЕРКИ ЗАЗОРОВ В ШКВОРНЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ ГАБАРИТЫ, ММ- 220Х185Х165								
04-41	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ЗАЗОРА МЕЖДУ КОРОМЫСЛОМ И КЛАПАНОМ МЕХАНИЗМА ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТРАКТОРОВ (БЕЗ ИНДИКАТОРА) ГАБАРИТЫ, ММ- 45Х60Х102	КИ- 9918- ГОСНИТИ	ШТ	796		52 3218 1031		1	0,27
08-15	ИЗМЕРИТЕЛЬ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ ЦИЛИНДРОВ КАРБЮРАТОРНЫХ ЧЕТЫРЕХТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,003 ГАБАРИТЫ, ММ- 325Х175Х270	Э-216М	ШТ	796		45 7751 0020		1	5
04-24	СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПНЕВМООБОРУДОВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1200Х840Х1250	К-245	ШТ	796		45 7743		1	290
05-10 06-08	УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЛИВА МАСЕЛ ГАБАРИТЫ, ММ- 880Х600Х280	ОРГ- 4946	ШТ	796		52 5172		8	10

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10097/2

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 30

Альбом VII

Типовой проект

Подпись и дата | Взам. инв. N

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08-11	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ ФАР АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1150Х818Х1400	К 303	ШТ	796		45 7751 0022		1	56
08-06	ПРОГИБОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, ММ 0-10 ДЛИНА ШНУРА, М-6	КИ- 8908	ШТ	796		45 7744 0003		1	2
08-10	ЛИНЕЙКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ СХОДИМОСТИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС АВТОМОБИЛЕЙ ДЛИНА, ММ 966-1950	КИ-650	ШТ	796		52 5152		1	1,75
08-08	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЯ ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛЮФТА, ГРАД-15 ГАБАРИТЫ ДИНАМОМЕТРА, ММ-118Х118Х105 ГАБАРИТЫ СТРЕЛКИ ЛЮФТОМЕРА-202Х135Х 90 (ММ)	НИИАТ-К-187 ТУ-200-РСФСР-1/9 80-78	ШТ	796		45 7762 0015		1	0,6
08-18 13-16	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ БЕНЗОНАСОСОВ НА АВТОМОБИЛЯХ ГАБАРИТЫ, ММ 320Х190Х100	НИИАТ-527Б ТУ-200-РСФСР-1/4-137-80Е	ШТ	796		45 7763 0003		2	1,34

ПРИВЯЗАН:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовой проект 503-4-55.88 ТХ, СО

10027/3

ЛИСТ 31

Альбом VII

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08-16	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, ММ 365Х70Х170	179	ШТ	796		45 7741 0001		1	0,82
06-21	РУКОЯТКА ДИНАМОМЕТРИЧЕСКАЯ ГАБАРИТЫ, ММ 545Х120Х99	131М ТУ-200-РСФСР-1/9-140-80Е	КОМПЛЕКТ	671		45 7765 0015		1	0,82
08-07	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ СВОБОДНОГО ХОДА ПЕДАЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 66Х24Х385	КИ- 8929 ТУ 70000106374	ШТ	796		52 5218 6111		1	0,5
08-28	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ КАМАЗ ГАБАРИТЫ, ММ 700Х350Х450	К 235	ШТ	796		45 7743 0014		1	39
08-09	ПНЕВМОТЕСТЕР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАДПОРШНЕВОГО ПРОСТРАНСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ АВИАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 95Х65Х85	К 272	ШТ	796		45 7741 0067		1	2,4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/3

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 32

Альбом VIII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08-13	ГАЗОАНАЛИЗАТОР МОЩНОСТЬ, КВТ-0,08 ГАБАРИТЫ, ММ-140Х330Х280	ГАИ-1	ШТ	796		42 1514 9512		1	11
08-14	ГАЗОАНАЛИЗАТОР ГАБАРИТЫ, ММ-486Х390Х130 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,07	ГАИ-2	ШТ	796		42 1514		1	13
08-17	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, ММ-435Х155Х60	К-183	ШТ	796		45 7741 0032		1	3,6
08-12	АВТОСТЕТОСКОП ДЛЯ ПРОСЛУШИВАНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,02 ГАБАРИТЫ, ММ-180Х28Х28	"ЭКРА НАС" ТУ 17 МО.082.017	ШТ	796		52 5001 0000		1	0,15
08-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МОТОР-ТЕСТЕР МОЩНОСТЬ, КВТ-0,5 ГАБАРИТЫ, ММ-1300Х710Х1815	"ПОЛИ ГОН"	ШТ	796		45 7741		1	250
08-01	СТЕНД КОМПЛЕКСНОЙ ДИАГНОСТИКИ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ В КОМПЛЕКТЕ: А ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ Б СТОЙКА	КИ- 8980	ШТ	796		45 7741		1	2900

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/3

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 33

Альбом VII

Типовой проект

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	В ТОПЛИВОМЕР-2								
	Г ДУБЛИРУЮЩИЙ								
	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ								
	МОЩНОСТЬ, КВТ-40,0								
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
06-13	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ПОДАЧА, М3/Ч-3,6 ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, КГС/СМ2-4 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1450 ТИП ПБ 42М МОЩНОСТЬ, КВТ-1,3 ГАБАРИТЫ, ММ- 825Х397Х355	Ш05-25-3,6/ 46-3 ИСП. 0М5 ТУ 26-060826-79	ШТ	796		36 3192 5550		1	131
	ГАРАЖНОЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
06-12	БАК ДЛЯ МАСЛА ОБЪЕМ, М3-0,7 ГАБАРИТЫ, ММ 1604Х746Х770	С-205	ШТ	796		45 7780		2	108,5
03-09 08-30	БАК РАЗДАТОЧНЫЙ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА ВМЕСТИМОСТЬ, М3-1,0 ГАБАРИТЫ, ММ 1800Х860Х5600	2251А	ШТ	796		45 7780		2	565
08-31 03-10	БАК БЕНЗОРАЗДАТОЧНЫЙ ДЛЯ ИСПЫТАТЕЛЬ	2254А	ШТ	796		45 7780		2	250

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10027/7

Тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 34

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НОЙ СТАНЦИИ ЕМКОСТЬ БАКА, М3- 0,3) ГАБАРИТЫ, ММ 1350Х520Х3800								
05-02	ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕС- КИЙ СОЛИДОЛОНАГНЕ- ТАТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Г/МИН-150 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,8 ГАБАРИТЫ, ММ- 680Х690Х380	03- 9903- ГОСНИ ТИ	ШТ	796		5232186481		1	54,0
06-10	НАГНЕТАТЕЛЬ ПЕРЕД- ВИЖНОЙ НА 4Х КОЛЕС НОЙ ТЕЛЕЖКЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СМ-150 ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ БУНКЕРА, Л-22 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71А-4 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55 ГАБАРИТЫ, ММ- 600Х450Х850	03-18002 ГОСНИТИ	ШТ	796		5232126151		1	54
05-24 06-15	МАСЛОРАЗДАТОЧНЫЙ БАК ЕМКОСТЬ, Л-20 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Л/МИН-3 ГАБАРИТЫ, ММ- 410Х380Х900	133М	ШТ	796		45 7733 0008		8	17,3
06-20 05-23	БАК ДЛЯ ЗАПРАВКИ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОС-	326	ШТ	796		45 7733 0012		2	6,1

ПРИВЯЗАН

10027/2

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 35

ИНВ. N

Альбом VIII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЬЮ ПЕРЕНОСНОЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЕМКОСТЬ БАКА, Л-10 КОЛИЧЕСТВО ЖИДКОСТИ, ЗАЛИВАЕМОЙ В БАК, Л-6,5 ГАБАРИТЫ, ММ-265Х253Х365 (БЕЗ ЖИДКОСТИ)								
06-11	КРАН-СЧЕТЧИК ВИНТОВОЙ РАСХОД ЖИДКОСТИ, М3/ЧАС-0,48 НОМИН, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ, КГС/СМ2-10 ГАБАРИТЫ, ММ-225Х280Х106	КС- 1МП1 ТУ 25-02.071767-82	ШТ	796		42 1311 9003		4	2,0
06-03 05-09 08-02	ПОДЪЕМНИК КАНАВНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ, ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ, ОДНОПЛУНЖЕРНЫЙ, С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-4000 ГАБАРИТЫ, ММ-1200Х660Х975 (БЕЗ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ)	П-113 ТУ 200-РСФСР-1/1-191-78	ШТ	796		45 7723 0007		5	160
05-07	ПОДЪЕМНИК ДЛЯ ПОДЪЕМА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС-5000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ-	ОПТ- 8931 ГОСТ16545-71	ШТ	796		45 7721 0037		1	1400

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

10027/2

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. МАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1600 МОЩНОСТЬ, КВТ-3 ГАБАРИТЫ, ММ 6350Х3350Х2360								
05-06	ПОДЪЕМНИК ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-2000 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ-2800Х1650Х2610	П-133 ТУ 200-РСФСР-1/1-82-78	ШТ	796		45 7721 0021		1	910
05-15	ПОДЪЕМНИК-КОМПЛЕКТ ПЕРЕДВИЖНЫХ СТОЕК ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КОМПЛЕКТА, КГ-16000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ-1600 МОЩНОСТЬ, КВТ-12,0	П-238	КОМПЛЕКТ	671		45 7721 0029		3	3313
05-03	УСТАНОВКА ДЛЯ СМАЗКИ И ЗАПРАВКИ ПЕРЕДВИЖНАЯ КОЛИЧЕСТВО ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН ОБСЛУЖИВАЕМЫХ УСТАНОВКОЙ-12-20ШТ. МОЩНОСТЬ, КВТ-4,1 ГАБАРИТЫ, ММ-1450Х810Х1680	ОЗ- 9902А ТУ70.0001.399-79	ШТ	796		52 5212 6721		1	450

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

ТП 503-4-55-88 ТХ.СО

ЛИСТ 37

Альбом VII

Типовой проект

Инв. N подл. Подпись и дата взам. инв.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
01-11	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ- 52 ГАБАРИТЫ, ММ - 2055Х2850Х2992	СНЗ- 6.12.4/12 М1 ТУ 16-531.420-79	ШТ	796		34 4211		1	3730
04-03	ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ ВАКУУМНЫЙ МОЩНОСТЬ, КВТ - 2,7 ГАБАРИТЫ, ММ - 830Х700Х740	СНВС- 4,5, 4,5,4/3-И1	ШТ	796		34 4227		1	75
	ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
01-04	ОДНОПОСТОВОЙ СВАРОЧНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР МОЩНОСТЬ, КВА-27 ГАБАРИТЫ, ММ- 553Х585Х840	ТАМ- 401У2	ШТ	796		34 4185 1062		1	150
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА АВТОТРАКТОРНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.								
07-04	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЯКОРЕЙ, ГЕНЕРА-	Э236	ШТ	796		45 7751 0020		1	12,0

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/3

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 38

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТОРОВ И СТАРТЕРОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,07 ГАБАРИТЫ, ММ- 380Х160Х170								
08-22	ПЕРЕНОСНЫЙ ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ АТЭ ГАБАРИТЫ, ММ- 365Х310Х128	КИ- 1093	ШТ	796		52 5157 6661		1	8
07-06	КОНТРОЛЬНО-ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД ДЛЯ АТЭ МОЩНОСТЬ, КВТ-2,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 885Х855Х1503	КИ-968 ТУ 70.0001.443-78	ШТ	796		52 5157 6661		1	400
07-11 08-23	КОМПЛЕКТ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ПРОВЕРКИ СВЕЧЕЙ ЗАЖИГАНИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА-КГС/СМ2- 3-6 РАСХОД Л/МИН-50 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,018	Э-203	КОМПЛЕКТ	671		45 7751 0007		2	12,2
08-24 12-08	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 320Х210Х300	Э 412	КОМПЛЕКТ	671		45 7752 0007		2	6,5
12-01	УСТАНОВКА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАРТЕРНЫХ АКБ; В	ПТ- 9779 РОСНИИТИ ТУ 70.0001.776-79	КОМПЛЕКТ	671		52 5214 6111		1	500

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10027/3

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ 39

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом VII

Типовой проект

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОМПЛЕКТЕ: КОЛОНКА ЭЛЕКТРОЛИТА: ВЫПРЯМИТЕЛЬ-3/ КОЛЛЕКТОР/ КРАН+ОГРАНИЧИТЕЛЬ ШКАФ ЗАРЯДНЫЙ-3 БЛОК РЕЖИМОВ ВЕРСТАК АККУМУЛЯТ. МОЩНОСТЬ, КВТ-8,3 ПЛОЩАДЬ, М2-30								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

10027/3

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 40

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

ФОРМА N1

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Производственные помещения								
	Технологические коммуникации								
	Маслоснабжение								
	Промышленная трубопроводная арматура из серого чугуна,								
1	Кран шаровой, проходной; сальниковый муфтовый Ду, мм-40	11ч38п ТУ 26-07-1036-75	шт	796		37 2223 7008		8	3,57
	Топливоснабжение								
	Насосное оборудование,								
1	Насос ручной поршневая подача за один двойной ход, л-0,74 напор, м-30 габариты, мм-251х189х190	Р 0,8-30 Ту 26-06-1158-78	шт	796		36 3228 0170		2	14

10097/2

Привязан

Инв N

ГИП	Евелев	01.88
Нач. ОТА,	Попова	01.88
Гл. спец.,	Константинов	01.88
Рук. гр.	Гамаюнова	01.88
Ст. инж.,	Реатунская	01.88
Н. контр.,	Булдакова	01.88

ТП 503-4-55.88 ТК, СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	13

Гипропромсельстрой г. Саратов

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
1	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЗАПОРНАЯ ДВУХДИСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ-40	30КЧ 70БР ГОСТ 12010-75*	ШТ	796		37 3113 1005		4	3,8
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЗАПОРНАЯ ДВУХДИСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ-50	30КЧ 70БР ГОСТ 12010-75*	ШТ	796		37 3113 1006		8	6,3
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ НАТЯЖНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ-15ММ	11Ч6БК ГОСТ 19193-73*	ШТ	796		37 2221 2005		5	0,65
	РЕЗЕРВУАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1	СОВМЕЩЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КЛАПАН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/ЧАС-25; ДУ, ММ-50 ГАБАРИТЫ, ММ-285Х140Х190	СМДК- 50	ШТ	796		36 8912		4	12,1

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10087/7

ТП 503-4-55 88 ТК.СО

ЛИСТ 2

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение формы ч1

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-55.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Технологическое пароснабжение								
	Промышленная трубопроводная арматура из серого чугуна.								
1	Вентиль запорный муфтовый Ду, мм-15	15ч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2211 1012		4	0,75
2	Вентиль запорный муфтовый Ду, мм-20	15ч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2212 1019		2	0,9
3	Конденсатоотводчик термодинамический, муфтовый Ду, мм-15	45ч 12нж ГОСТ 12866-67*	шт	796		37 2261 1024		1	0,9
	Снабжение сжатым воздухом								
	Промышленная трубопроводная арматура из цветных металлов и неметаллических материалов								
1	Кран трехходовой натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра латунный Ду-15мм	14м1 Ту 26-07-1061-73	шт	796		37 1222 6007		17	

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10097/3

тп 503-4-55.88 тк,со

Лист 3

Альбом VIII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		33	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		28	0,9
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		2	1,75
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		1	2,7
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		2	4,15
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-50	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2214 1020		5	5,8
7	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ	17Ч 36Р1 ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 2251 7005		1	4,75

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10027/2

тп 503-Ч-55 88 тк.со

ЛИСТ 4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ=25ММ								
	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0 ДУ, ММ-10 ГАБАРИТЫ, ММ- 86Х80Х185	22-10Х80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0040		9	1,0
2	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0 ДУ, ММ-16 ГАБАРИТЫ, ММ- 86Х80Х250	22У-16-80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 002		1	1,0
3	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА 0,1-1,0 ДУ, ММ-25 ГАБАРИТЫ, ММ- 120Х130Х290	22-25Х80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0029		2	3,5
4	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА 0,1-1,0 ДУ, ММ-40 ГАБАРИТЫ, ММ- 165Х165Х400	22-40Х80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0030		3	7,4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/3

Альбом VII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ АУ, ММ-12 ГАБАРИТЫ, ММ- 155Х85Х185	122-12 (ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0032		4	1,1
6	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, АУ, ММ-16 ГАБАРИТЫ, ММ- 155Х85Х185	122-16 (ПКР-16-12) ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0034		2	1,1
7	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, АУ-25ММ ГАБАРИТЫ, ММ- 205Х123Х250	112-25 ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0035		1	2,0
8	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, АУ-40 ГАБАРИТЫ, ММ- 210Х168Х140	211-40 ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0036		3	3,5
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	МАНОМЕТР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100 ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, МПА- 0,1-1,0	ОБМ1- 100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02.26-74	ШТ	796		42 1213 1302		17	0,8

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10027/2

Тп 503-Ч-55 88 ТК.СО

ЛИСТ 0

Форма N1

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование, поставляемое подрядчиком								
	Производственные помещения								
	Технологические коммуникации								
	Маслоснабжение								
	Материалы								
1	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 45х2,0	ГОСТ 10704-76*	м	006				300	
2	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 76х2,0	ГОСТ 10704-76*	м	006				1,500	
3	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	кг	166				6,200	
4	Грунтовка	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	кг	166				9,340	
5	Изол	ГОСТ 10296-79	м2	055				21,500	
	Топливоснабжение								
	Материалы								

Привязан:

Инв.N

10027/7

Тп 503-4-55.88 ТК.СО

Лист 1

Продолжение формы N1

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 18х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				24	
2	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 45х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				14	
3	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 57х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				80	
4	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 76х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1	
5	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 89х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				13,700	
6	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	Кг	166				0,048	
7	Грунтовка	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	Кг	166				4,760	
8	Эмаль	ХВ-125	Кг	166				3,080	

Привязан:

Инв.N

100227/3

ТП 503-4-55.88 ТХ.СО

Лист 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ГОСТ 10144-74*							
								0,500	
9	ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055					
								9	
10	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	Б(1)-10-20-30 у ГОСТ18698-79*	М	006					
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ								
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д 20Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				5	
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д 25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				8	
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 45Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1	
4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-55.88

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N=ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д 20Х2,8								
5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д 25Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	
6	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				2	
7	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,031	
8	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				0,300	
9	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				0,300	
	ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЕ								
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				205	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

ТП 503-4-55.88 ТК.СО

ЛИСТ 4

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д 18Х1,6								
2	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 25Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				75	
3	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 32Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				21	
4	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 45Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				54	
5	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 38Х2	ГОСТ 10704-76*	М	006				35	
6	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 57Х2	ГОСТ 10704-76*	М	006				110	
7	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 89Х2	ГОСТ 10704-76*	М	006				1	

Привязан:

Инв.N

10022/2

Тп 503-4-55.88 ТХ,СО

Лист 5

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные Д 15х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				7	
9	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные Д 20х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				6	
10	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные Д 25х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				0,500	
11	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные Д 32х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				7	
12	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные Д 40х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				0,500	
13	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	Кг	166				12,500	
14	Грунтовка	ГФ-021	Кг	166				19,300	

Привязан:

Инв.№

10097/7

тп 503-4-55.88 тк.со

Лист 6

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ГОСТ 25129-82							
15	ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				10,100	
16	РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	Г(1У)-6,3-16-27-Ц ГОСТ 18698-79*	М	006				120	
17	НИППЕЛЬ ДУ,ММ-16	ГОСТ 1078-81	ШТ	796				40	

Привязан:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

10027/3

Тп 503-4-55.88 ТК.СО

Лист 7

Инв.№

Альбом VII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ,								
П1-	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N8 ДНОМ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ- ПРЗ15 ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ Д042 ШТ-5) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А132М6) П-970 ОБ/МИН) МОЩНОСТЬ, КВТ-7,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1460Х1230Х1460	В-Ц4- 70 N8 А8100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-73	КОМПЛЕКТ	671		48 6131		1	358
П4-8-10	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N8 ДНОМ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ- ЛО ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ Д042 ШТ-5) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А132М6)	В-Ц4- 70 N8 А8100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-73	КОМПЛЕКТ	671		48 6131		2	358

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

100273

ПРИВЯЗАН

Инв. N

ГИП	[illegible]	02.88
НАЧ. ОТД.	[illegible]	02.88
ГЛ. СПЕЦ.	ФЕДОРКИН	02.88
РУК. ГР.	ВОЛОДЧЕНКО	02.88
ВЕД. ИНЖ.	[illegible]	02.88
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА	02.88
Н. КОНТР.	БУЛДАКОВА	02.88

тп 503-4 55.88 ОВ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	41

ГИПРОПРОЧСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Продолжение формы N1

Альбом VII

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	П-970 об/мин; мощность, квт-7,5; габариты, мм- 1460х1230х1460								
П-7	Вентилятор радиальный N8 0,95 ан из углеродистой стали исп,1 направление вращения ло виброизоляторы ао-42, шт-5 электродвигатель 4а132s6 п-965 об/м мощность, квт-5,5 габариты, мм- 1460х1230х1460	В-Ц4- 70 N8 А80Э5-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-80	комп лект	671		48 6131		1	369
П-6	Вентилятор радиальный N8 ДНОМ из углеродистой стали исп,1, направление вращения- ло виброизоляторы а042 шт-5; электродвигатель 4а132м6; п-970 об/мин; мощность, квт-7,5 габариты, мм- 1460х1230х1460	В-Ц4- 70 N8 А8100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-73	комп лект	671		48 6131		1	358
В-11	Вентилятор радиальный N10 из углеродистой стали 0,9д исп,1 напр,вращен, ло4 электродвигатель	В-Ц4- 75-10 Е100900 ТУ 22-5933-85	комп лект	671		48 6132 4217		1	414,5

Привязан

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

10097/2

тп 503-4-55.88 ов,со

Лист 2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

Типовой проект

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	6А160S6 П=975 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-11 ГАБАРИТЫ,ММ- 1812Х1350Х1817								
В-17 В-14	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9А ИСП,1 НАПР,ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=2750, МОЩНОСТЬ,КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ,ММ- 480Х419Х508	В-Ц4- 75 N2,5 Е2,5090 ТУ-22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4217		2	20,7
В-7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП,1 НАПР,ВРАЩЕН, ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2 П=2750 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ,ММ- 480Х419Х508	В-Ц4- 75 N2,5 Е2,5095-2 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4224		1	20,9
В2-89	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9А ИСП 1,НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А7182 П=2810 ОБ/МИН	В-Ц4-75 N 3,15 Е3,15 090-3 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4317		2	31

ПРИВЯЗАН:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

100927/3

тп 503-4-55 88 ов.со

ЛИСТ 3

Альбом VII

Типовой проект

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	602Х590Х623								
В-5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4-75 N 3,15	КОМП	671		48 6124 4317		1	31
	НЫЙ N3,15 ИЗ УГЛЕ-	Е3,15 090-3	ЛЕКТ						
	РОДИСТОЙ СТАЛИ	ТУ 22-5933-85							
	0,9А ИСП 1, НАПРАВ-								
	ЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ								
	ЛО								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ								
	4А71В2								
	П-2810 ОБ/МИН								
	МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	602Х590Х623								
П-5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	ВЦ4-75-6,3	КОМП	671		48 6124 4623		1	183
	НЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРО	Е6,3095-2А	ЛЕКТ						
	ДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А	ТУ 22-5335-82							
	ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН.								
	ЛО								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ								
	4А100L4								
	П-1430 ОБ/МИН								
	МОЩНОСТЬ, КВТ-4,0								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	990Х1163Х1122								
П-3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75, N2,5	КОМП	671		48 6124 4211		1	21
	НЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРО	Е2,5100-3	ЛЕКТ						
	ДИСТОЙ СТАЛИ 1,0Д	ТУ 22-5933-85							
	ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ								
	ВРАЩЕНИЯ								
	ПРО								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ								
	4АА63В2								
	П-2740 ОБ/МИН								
	МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10027/2

тп 503-4-55.88 ов.со

ЛИСТ 4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	480X419X508								
П-2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0А ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71А4 П-1390 О/М МОЩНОСТЬ,КВТ-0,55 ГАБАРИТЫ,ММ-742X 710X762	В-Ц4- 75-6 ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 6411		1	47,6
В-16	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А ИСП1 НАПР.ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА5086 П-1370 О/М МОЩНОСТЬ,КВТ-0,09 ГАБАРИТЫ,ММ- 480X419X508	В-Ц4- 75-2,5 ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 6231		1	21,2
В-1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТ.СТАЛИ 1,05А ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80А2 П-2850 О/М МОЩНОСТЬ,КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ,ММ-602X 590X623	В-Ц4- 75- 3,15 ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 6331		1	31,8
В-15	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А	В-Ц4- 75 N4 Е4-105 ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 6434		1	48

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10027/7

тп 503-4-55.88ов.со

ЛИСТ 5

Типовой проект

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В4 П-1390 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ,ММ- 742Х710Х762								
В-3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05Д ИСП.1 НАПРАВЛЕНИЕ. ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80А4 П-1420 О/М МОЩНОСТЬ,КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ,ММ- 742Х710Х762	В-Ц4- 75 N4 Е6110 ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4434		1	48
У1-У4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05Д ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. 1180 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100L6, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-950, МОЩНОСТЬ,КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ,ММ- 990Х1143Х1122	ВЦ 4- 75 N6,3 Е 6,3 105,1 ТУ 22-5335-82	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4629		4	187,7
У1-У4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05Д ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. Л180 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	ВЦ 4- 75 N6,3 Е 6,3 105,1 ТУ 22-5335-82	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4629		4	187,7

Типовой проект

Взам.инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10027/7

тп 503-4-55.88 ов.со

ЛИСТ 6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

Типовой проект

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	4А100L6, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-950, МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ- 990Х1163Х1122								
В-6	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ 4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 65ГР ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ, 4А71А6У2 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ- 750Х669	ВКР-4 00-65/6 ТУ 22-4952-81	ШТ	796		4861714401102		1	45
-В4 В-13	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ 5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 65ГР, ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ, 4А80А6У2 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 940Х796	ВКР-5 00-65/6 ТУ 22-4952-81	ШТ	796		4861714417021		2	61
	ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И ПРИТОЧНЫЕ КАМЕРЫ,								
А1-А6	АГРЕГАТ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ВОЗДУХОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М3/ЧАС- 4000, ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬ	А02-4	ШТ	796		48 6000		6	131,4

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10027/7

ТП 503-4-55.88ОВ.СО

ЛИСТ 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НОСТЬ, ККАЛ/ЧАС=								
	41100								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ								
	4А63В4								
	МОЩНОСТЬ, КВТ=0,4								
	КАЛОРИФЕРЫ.								
22	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М2=28,66	КСК3=10-02 ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2368		8	68,0
23	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА М2,=16,34	КСК3=7-02 ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2362		1	44,0
24	КАЛОРИФЕР ПЛАСТИНЧАТЫЙ МНОГОХОДОВОЙ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2=25,29 ГАБАРИТЫ, ММ= 220Х578Х901	КВВ8Б ТУ 22-5721-84	ШТ	796		48 6391		16	
25	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М2=37,66	КСК4=10-02 ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2392		2	85,0
26	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2 =13,26 ГАБАРИТЫ, ММ= 180Х650Х575	КСК3=6-02 ХЛ3А ТУ22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2360		1	38

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/2

ТП 503-4-55.88 ОВ.СО

ЛИСТ 8

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом VII

Типовой проект

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ.								
Р1-	АГРЕГАТ ДЛЯ ОТСОСА ПЫЛИ И МЕЛКОЙ СТРУЖКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/ЧАС-700; МОЩНОСТЬ,КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ,ММ- 480Х480Х1850	ЦА 212М	ШТ	796		48 6320		2	160
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
28	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТ РОПОДОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ -МЭО-40/ 25-0,25-77 МОЩНОСТЬ,КВТ-3,6 ГАБАРИТЫ,ММ- 1600Х1000	КВУ 1600Х 1000Б ТУ22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4371		4	160,4
29	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТ РОПОДОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ МЭО-16/63 -0,25-80 МОЩНОСТЬ,КВТ-1,6 ГАБАРИТЫ,ММ- 600Х1000	КВУ 600Х 1000Б ТУ22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4368		3	79,3
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10027/2

тп 503-4-55.88 ОВ.СО

ЛИСТ 9

Альбом VII

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5-18	ВЕНТИЛЯТОР ВЫТЯЖНОЙ КАНАЛЬНЫЙ ДВУХСКОРОСТНОЙ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ АВ-4/2У4) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/МИН-6) МОЩНОСТЬ,КВ-0,025 ГАБАРИТЫ,ММ- 40Х224Х274	ВК- 6УХЛ4 "САМАЛ" ГОСТ 7402-84	КОМПЛЕКТ	671		3468950000		1	
	СИСТЕМА ВЭР								
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
31	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ПОДАЧА,М3/Ч-20) НАПОР,М-18) ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ОБ/МИН 2900) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ТИП 4А80В2 МОЩНОСТЬ,КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ,ММ- 788Х257Х321	К20/18У2 ТУ 26-06-976-77	ШТ	796		36 3111 0044		4	68
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
32	ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР РЕКУПЕРАТИВНЫЙ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-68,01	ТП,16-Т1Рк, 03 ТУ 22-5537-83	ШТ	796		48 6371		8	195,30
	ПРИВЯЗАН:								
	ИНВ.N								

10097/2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ- 1655Х180Х1003								
33	ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР РЕКУПЕРАТИВНЫЙ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-102,50 ГАБАРИТЫ, ММ- 180Х1774Х1575	ТП,25-Т1РК.03.УХЛ2 ТУ22-5537-83	ШТ	796		48 6371 1014		7	296,0
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
34	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-50	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2214 1020		14	5,8
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
35	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРО МАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ ДУ,ММ-25	15КЧ 892П3	ШТ	796		373211108201		2	18
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.

10097/2

ТП 503-Ч-55 88 ОВ.СО

ЛИСТ 11

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ=15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		4	0,75
37	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ=40	16Ч3Р ГОСТ 16500-74*	ШТ	796		37 2233 1005		6	7,0
	ОТОПЛЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
38	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРО МАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ ДУ,ММ=25	15КЧ 892П3	ШТ	796		3732111082О1		6	18
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
39	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ=15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		8	0,75
40	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ=20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		22	0,9
41	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	15Ч8П2	ШТ	796		37 2212 1020		18	1,75

ПРИВЯЗАН:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Типовой проект

10087/2

ТП 503-Ч-55.88ов.со

ЛИСТ 12

Продолжение формы N1

Альбом VII

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МУФТОВЫЙ ДУ,ММ=25	ГОСТ 9761-74*							
42	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ=40	15Ч8П2 ГОСТ 9761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		4	4,15
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМА- ТИЗАЦИИ								
43	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕС КИЙ СТЕКЛЯННЫЙ, РТУТНЫЙ,ТИПА ТТ ПРЯМОЙ ДЛИНА В,Ч, ММ=160,НИЖНЕЕ ЧАС= ТИ,ММ=66 ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ ШКАЛЫ В ГРАД С=2 ПРЕДЕЛЫ ШКАЛЫ,ГРАД С 0+160	П5-2, 160,66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1132			
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА,								
44	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРО МАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ ДУ,ММ=25	15КЧ 892П3	ШТ	796		3732111082О1		6	18
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								

Типовой проект

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

10027/7

ТП 503-4-55.88 ОВ,СО

Лист 13

Продолжение

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Арматура из серого чугуна,								
45	Вентиль запорный муфтовый Ду, мм=15	15кч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2211 1012		19	0,75
46	Вентиль запорный муфтовый Ду, мм=20	15кч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2212 1019		2	0,9
47	Вентиль запорный муфтовый Ду, мм=25	15кч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2212 1020		10	1,75
48	Вентиль запорный муфтовый Ду, мм=32	15кч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2213 1035		8	2,7
49	Вентиль запорный муфтовый Ду, мм=40	15кч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2213 1036		13	4,15
50	Клапан двухседель-ный с электричес-ким исполнительным механизмом ЕСПА-102ПВ Ду, мм=25	25ч 940нж ТУ 26-07-296-82	шт	796		37 2251 1326		5	23,0
	Задвижки из серого чугуна,								
51	Задвижка параллель	30ч6бр	шт	796		37 2115 1005		9	18,4

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

10027/3

ТП 503-4-55.88ов.со

Лист 14

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50ММ	ГОСТ 8437-75*							
52	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ-80	30Ч6БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1006		2	29
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
53	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ, РТУТНЫЙ, ТИПА ТТ ПРЯМОЙ ДЛИНА В.Ч. ММ-160, НИЖНЕЙ ЧАСТИ, ММ-66 ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ ШКАЛЫ В ГРАД С-2 ПРЕДЕЛЫ ШКАЛЫ, ГРАД С 0÷160	П5.2, 160.66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1132		11	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/2

ТП 503-4-55.88ОБ.СО

ЛИСТ 15

Альбом VII

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ФОРМА N1

Альбом VII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.01. КАЛОРИФЕРЫ.								
	2.01.01. КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 263Х1233Х1333	А1А. 188.000-02 (СЕРИЯ5.904-12)		796				1	282
	2.01.02. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1235Х1035Х1334	А1А. 180.000-02 (СЕРИЯ5.904-12)	ШТ	796				1	388
	2.01.03. ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1010Х1323Х1338	А1А.223.000 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				1	130,5
	2.01.04. ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 750Х1250Х1761	А1А. 226.000 (СЕРИЯ5.904-12)	ШТ	796				4	148,5
	2.01.05. СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ С 1 КАЛОРИФЕРОМ КСК3-10 И 1 КАЛОРИФЕРОМ КСК3-10 ГАБАРИТЫ, ММ- 464Х283Х2650	А1А189.000- 02 (СЕРИЯ5.904-12)	ШТ	796				4	400

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

ТП 503-4-55.88 ОВ.СО

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,01,04, СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ= 1035X1340X2285	А1А181000-00 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				4	70
	2,02, ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2,02,01, ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	ДУС 1,25X 0,5 (СЕРИЯ5.904-4)	ШТ	796				2	
	2,02,02, ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР		ШТ	796				8	
	2,02,03, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ= ПНЛ2 МАССА,КГ= 1,24КГ	В,00, 00-08 (СЕРИЯ5.904-38)	ШТ	796				3	
	2,02,04, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ= ПНЛ2 МАССА,КГ= 1,03КГ	В,00, 00-05 (СЕРИЯ5.904-38)	ШТ	796				4	
	2,02,05, ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ= ПНЛ2 МАССА,КГ= 1,07КГ	Н,00, 00-07 (СЕРИЯ5.904-38)	ШТ	796				4	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

10027/2

ТП 503-4-55.88 ов.со

ЛИСТ 12

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.02.06. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,27КГ	Н.00. 00-08 (СЕРИЯ5.904-38)	ШТ	796				3	
	2.02.07. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 2,20КГ	В.00. 00-14 (СЕРИЯ5.904-38)	ШТ	796				3	
	2.02.08. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 0,74КГ	В.00. 00-14 (СЕРИЯ5.904-38)	ШТ	796				5	
	2.02.09. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 2,77КГ	В.00. 00-15 (СЕРИЯ5.904-38)	ШТ	796				1	
	2.02.10. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 0,79КГ	Н.00. 00-03 (СЕРИЯ5.904-38)	ШТ	796				5	
	2.02.11. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 11,95КГ	Н.00. 00-15 (СЕРИЯ5.904-38)	ШТ	796				9	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

10027/7

тп 503-Ч-55.88 ов.со

ЛИСТ 18

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

Типовой проект

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,02,12, ГИБКАЯ ВСТАВКА	Н,00, 00-17	ШТ	796				3	
	МАТЕРИАЛ-	(СЕРИЯ5.904-38)							
	ПНЛ2								
	МАССА,КГ-								
	2,57КГ								
	2,02,13, ГИБКАЯ ВСТАВКА	Н,00, 00-19	ШТ	796				1	
	МАТЕРИАЛ-	(СЕРИЯ5.904-38)							
	ПНЛ2								
	МАССА,КГ-								
	3,13КГ								
	2,02,14, ГИБКАЯ ВСТАВКА	В,00, 00-12	ШТ	796				1	
	МАТЕРИАЛ-	(СЕРИЯ5.904-38)							
	ПНЛ2								
	МАССА,КГ-								
	1,74КГ								
	2,02,15, ДЕФЛЕКТОР	А,00, 000	ШТ	796				10	
		(СЕРИЯ1.494-32)							
	2,02,16, ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ОБЩЕОБМЕННЫХ ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ	ВУР 2 (СЕРИЯ5.904-14)	ШТ	796				20	0,95
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	450Х240								
	2,02,17, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ИНЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ11 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796				2	

ПРИВЯЗАН:

10027/2

тп 503-4-55.88ов.со

ЛИСТ 19

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,02,18, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ12 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796				1	
	2,02,19, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ13 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				1	
	2,02,20, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ14 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				1	
	2,02,21, МАЛОГАБАРИТНАЯ ЭЖЕКЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ	МЭПШ-1 (СЕРИЯ 5.904-22)	ШТ	796				2	1,20
	2,02,22, РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ N1		ШТ	796				104	
	2,02,23, ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ СОСРЕДОТОЧЕННОЙ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ПРЯМОСТРУЙНЫЕ ГАБАРИТЫ, ММ- 500Х500	ВСП 1 (СЕРИЯ5.904-18)	ШТ	796				4	22
	2,02,24, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р-200Р АЗД133.000 (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796				3	
	2,02,25, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С	Р250Р АЗД133,000-01 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

10027/7

ТП 503-4-55.88 ОВ.СО

ЛИСТ 28

Альбом VII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ								
	2,02,26, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р315Р АЗД133,000-02 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				2	
	2,02,27, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р400Р (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796				2	
	2,02,28, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р500Р (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796				4	
	2,02,29, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р630Р АЗД136,000 (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796				1	
	2,02,30, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р800Р АЗД136,000-01 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				1	
	2,02,31, РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ,1 (СЕРИЯ1.494-10)	ШТ	796				3	
	2,02,32, РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ,1 (СЕРИЯ1.494-10)	ШТ	796				2	
	2,02,33, РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ,2 (СЕРИЯ1.494-10)	ШТ	796				2	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

10027/7

тп 503-4-55.88 ов.со

ЛИСТ 29

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

Альбом VII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	Огнезадерживающий клапан Габариты, мм- 250х250	АЗЕ066,000- 01 (Серия 5.904-20)	шт	796				2	18,0
35	Огнезадерживающий клапан Габариты, мм- 500х500	АЗЕ066,000- 03 (Серия 5.904-20)	шт	796				2	39,7
36	Узел прохода без клапана ДУ, мм-200	УП1 (Серия 5,904-10)	шт	796				9	75,0
37	Узел прохода без клапана ДУ, мм-400	УП1-04 (Серия 5,904-10)	шт	796				3	109
38	Узел прохода без клапана ДУ, мм-315	УП1-03 (Серия 5,904-10)	шт	796				2	80
39	Узел прохода без клапана ДУ, мм-250	УП1-01 (Серия 5,904-10)	шт	796				2	76,8
40	Узел прохода без клапана ДУ, мм-500	УП1-06 (Серия 5,904-10)	шт	796				1	111,0

Привязан

Инв.№

10097/3

ТП 503-Ч-55.88 ОВ,СО

Лист 22

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41	УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ БЕЗ КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ, ММ-200	УП2 (СЕРИЯ 5,904-10)	ШТ	796				3	83
42	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ-800	УП1-09 (СЕРИЯ 5,904-10)	ШТ	796				1	146
43	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ-1000	УП1-10 (СЕРИЯ 5,904-10)	ШТ	796				1	205
44	ЭЖЕКТОР НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ	ЭИ-1 ЭИ.01.00.00 (СЕРИЯ 1,494-35)	ШТ	796				1	
45	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ-Д160 Б=0,5	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				25	
46	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ-Д200 Б=0,5	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				197	
47	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				134	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

ТП 503-4-55.88 ОВ.СО

ЛИСТ 23

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение формы ч1

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Габариты, мм-								
	Д250 Б=0,6								
48	Воздуховод из тон-	А3-804	М	006				78	
	колистовой стали	ГОСТ 19904-76*							
	круглого сечения								
	Габариты, мм-								
	Д315 Б=0,6								
49	Воздуховод из тон-	А3-804	М	006				125	
	колистовой стали	ГОСТ 19904-76*							
	круглого сечения								
	Габариты, мм-								
	Д400 Б=0,6								
50	Воздуховод из тон-	А3-804	М	006				32	
	колистовой стали	ГОСТ 19904-76*							
	круглого сечения								
	Габариты, мм-								
	Д450 Б=0,6								
51	Воздуховод из тон-	А3-804	М	006				62	
	колистовой стали	ГОСТ 19904-76*							
	круглого сечения								
	Габариты, мм-								
	Д500 Б=0,7								
52	Воздуховод из тон-	А3-804	М	006				53	
	колистовой стали	ГОСТ 19904-76*							
	круглого сечения								
	Габариты, мм-								
	Д630 Б=0,7								
53	Воздуховод из тон-	А3-804	М	006				24	

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

10097/7

тп 503-4-55.88 ов,со

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д710 Б=0,7	ГОСТ 19906-74*							
54	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д800 Б=0,7	АЗ-804 ГОСТ 19906-74*	М	006				114	
55	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- Д900 Б=1,0	АЗ-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				6	
56	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 150Х250 Б=0,5	АЗ-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				6	
57	ОДНОСТОРОННЯЯ ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ С ОТСОСОМ-ВНИЗ	2П9 (СЕРИЯ4.904-37)	ШТ	796				2	
58	ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ С ЛЕГКОПЛАВКИМ ЗАМКОМ ТРОСОВОЙ СИСТЕМЫ ГАБАРИТЫ, ММ- Д1000	ШД 0000- 04 РИС.2 1.494-36	ШТ	796				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

ТП 503-4-55.88 ОВ.СО

ЛИСТ 25

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
59	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ066,000-04 S.904-20	ШТ	796				2	
60	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ066,000-05 S.904-20	ШТ	796				1	
61	ХОМУТ	1Х-09 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796				4	
62	ХОМУТ	1Х-12 (СЕРИЯ 5.9041)	ШТ	796				4	
63	ХОМУТ	1Х-14 (СЕРИЯ 5.9041)	ШТ	796				11	
64	ХОМУТ	1Х-17 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796				1	
65	ХОМУТ	1Х-18 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796				4	
66	ХОМУТ	1Х-20 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796				4	
67	КРОНШТЕЙН	1КР-13 (СЕРИЯ 5.9041)	ШТ	796				14	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

10027/2

Тп 503-4-55.88 ов,со

ЛИСТ 26

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
68	ТЯГА	УП 103-01 (СЕРИЯ5.904-10)	М	006				30	
69	ЛЮЧОК ДЛЯ ЧИСТКИ ВОЗДУХОВОДОВ		ШТ	796				35	
70	ПОДКЛАДКА	1П-01 (СЕРИЯ5.904-1)	ШТ	796				17	
71	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А038	ШТ	796				45	0,3
72	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А039	ШТ	796				10	0,4
73	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А041	ШТ	796				45	1,0
74	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А044	ШТ	796				5	3,8
75	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А042	ШТ	796				20	1,8
76	ПОДДОН ПОД КРЫШНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	А1К. 081. 000 (СЕРИЯ1.469-7)	ШТ	796				3	26,0
77	КОРОБ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВЫСОТА, ММ-1800	А 6,3 Ц50.000 (СЕРИЯ1.494-2)	ШТ	796				12	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

ТП 503-4-55 88 ОВ.СО

ЛИСТ 17

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение формы N1

Альбом VIII

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
78	Распределительный короб воздушно-тепловой завесы с уалиненным воздухораспределительным насадком высота, мм-1800	2А6,3 Ц.50, 000 (серия 1.494-2)	шт	796				4	177
79	Канат	3,0-Г-В-Н- 140 ГОСТ 3062-80*	м	006				100	
80	Сталь 8-2мм	ГОСТ 19904-74*	м2					3,500	
81	Малогабаритная эжекционная панель габариты, мм- 522х174	МЭП Ш1 серия 5.904-22	шт	796				2	1
82	Тяга	2ТЯ11 серия 5.904-1 вып.0	шт	796				33	1
83	Металлическая сетка из проволоки	ГОСТ 14964-79*	м	006				40	0,1
84	Конфузор	А0.000-01 серия 5.903-7 вып.1	шт	796				1	43
85	Конфузор	А0.000 серия 5.903-7 вып.1	шт	796				1	37

Привязан

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Типовой проект 503-4-55.88

10097/3

тп 503-4-55.88 ов.со

Лист 18

Инв.N

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
86	ПАТРУБОК	П0.000-27 СЕРИЯ 5.903-7	шт	796				1	15
87	ПАТРУБОК	П0.000-28 СЕРИЯ 5.903-7 ВЫП.1	шт	796				1	17
88	ФЛАНЕЦ	Ф0.00 СЕРИЯ 5.903-7 ВЫП.1	шт	796				1	2
89	ФЛАНЕЦ	Ф0.04 СЕРИЯ 5.903-7 ВЫП.1	шт	796				1	2
90	ХОМУТ	УП 103-03 СЕРИЯ 5.904-10	шт	796				1	8
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 108Х2,8	ГОСТ 10704-76*	м	006				11	
2	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 159Х3,2	ГОСТ 10704-76*	м	006				15	
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ Д 15Х2,5	ГОСТ 3262-75*	м	006				15	

Привязан

Инв.№

10027/3

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Сетка металлическая	ГОСТ 5336-80*	м2	055				2,750	
5	Маты минераловатные		м3	113				1,200	
6	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	кг	166				320,500	
7	Эмаль	ХВ-785 ГОСТ 7313-75*	кг	166				18	
8	Лак	ХВ-784 ГОСТ 7313-75*	кг	166				18	
9	Грунтовка	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	кг	166				320,500	
10	Грунтовка	ХС-010 ГОСТ 9355-81*	кг	166				9	
11	Огнезащитная паста	ОФП-МВ ГОСТ 23791-79	кг	166				50	
12	Рукав гибкий металлический	РГ-ЦА-150-2 ГОСТ 3575-75	шт	796				10	13,5

Привязан

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

10027/2

тп 503-4-55.88 ов,со

Лист 30

Инв. N

Продолжение формы N1

Альбом VII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	Листы из алюминия	АД1-Н ГОСТ 21631-76*	М2	055				15,600	
	Система ВЭР								
	Вентиляционные материалы,								
1	Подставка под калорифер	Серия 4.904-28	шт	796				16	
2	Диффузор из стали толщина, мм- 1,5 длина, мм- 600 габариты, мм- 800х1655х1903	ГОСТ 19904-74*	М2	055				9,800	
3	Поддон из стали толщина, мм-2	ГОСТ 19904-74*	М2	055				6	
4	Виброизоляторы	А042	шт	796				16	1,8
5	Виброизолирующее основание	А 7Б, 065, 000-01 Серия 3.904	шт	796				4	335
6	Рукав вставка д, мм-50	А7Б, 065, 030 Серия 3.904	шт	796				8	

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Инв. N

10027/7

тп 503-Ч-55.88 ов.со

Лист 34

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МАТЕРИАЛЫ								
1	Трубы водогазопроводные, неоцинкованные с накатанной резьбой, легкие А 57х3,0	ГОСТ 3262-75*	м	006				92	
2	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	кг	166				5,300	
3	Грунтовка	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	кг	166				5,300	
4	Сталь прокатная угловая равнополочная 45х45х3	ГОСТ 8509-86*	кг	166				16	
	ОТОПЛЕНИЕ								
	Отопительные приборы.								
1	Труба отопительная ребристая длина, м 1	ГОСТ 1816-76	м	006				6	
	Поверхность нагрева, эк.м								
	Масса, кг								
	Рабочее давление МПа-1								
2	Труба отопительная	ГОСТ 1816-76	м	006				27	

Привязан

Инв. N

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10027/7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РЕБРИСТАЯ ДЛИНА, М-2 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ- МАССА, КГ- РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1								
3	ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН ЭС-2000 ГАБАРИТЫ, ММ- 2500Х800	ОНП.30,00-06 (СЕРИЯ5.904-3)	ШТ	796				1	14,4
4	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ Д 108Х4,0 ДЛИНА РЕГИСТРА, М-2	ГОСТ 8732-78*	ШТ/ЭКМ	796 / 034				2	
5	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ Д 108Х4,0 ДЛИНА РЕГИСТРА, М-3	ГОСТ 8732-78*	ШТ/ЭКМ	796 / 034				5	
6	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ Д 108Х4,0 ДЛИНА РЕГИСТРА, М-5	ГОСТ 8732-78*	ШТ/ЭКМ	796 / 034				8	
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

тп 503-4-55.88ов.со

ЛИСТ 33

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение формы №1

Альбом VII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК2, 10,00-01 (СЕРИЯ5.903-1)	ШТ	796				6	16
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
1	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР,ММ-150 ДЛИНА,ММ-355		ШТ	796				6	7,6
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д20Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				2,400	
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				65	
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				150	
4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д40Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				45	

Привязан

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Инв.№

10087/3

ТП 503-Ч-55.88 ОВ.СО

Лист 34

Альбом VII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Трубы стальные электросварные, прямошовные д48х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				377	
6	Трубы стальные электросварные, прямошовные д60х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				71	
7	Трубы водогазопроводные, неоцинкованные с накатанной резьбой, легкие д20х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				0,600	
8	Трубы водогазопроводные, неоцинкованные с накатанной резьбой, легкие д26х2,6	ГОСТ 3262-75*	М	006				16	
9	Трубы водогазопроводные, неоцинкованные с накатанной резьбой, легкие д32х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				39	
10	Трубы водогазопроводные, неоцинкованные с накатанной резьбой, легкие д41х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				11	

Привязан

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10087/2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 47Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006				96	
12	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 57Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006				19	
13	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				32,400	
14	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,300	
15	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				173	
16	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				179	
17	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				6	
18	ГРУНТОВКА	ГФ-021	КГ	166				6	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

10097/7

ТП 503-Ч-55.88 ОВ.СО

ЛИСТ 36

Альбом VII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом VIII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ГОСТ 25129-82							
19	ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	АД1-Н ГОСТ 21631-76*	М2	055				60	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК2. 10.00-01 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796				6	16
2	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК2. 10.00-02 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796				5	22,5
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
1	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР, ММ-150 ДЛИНА, ММ-355		ШТ	796				8	7,6
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д20х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				2	

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10027/2

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N=опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Трубы стальные электросварные, прямошовные Ø25х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				2	
3	Трубы стальные электросварные, прямошовные Ø32х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				87	
4	Трубы стальные электросварные, прямошовные Ø 40х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				137	
5	Трубы стальные электросварные, прямошовные Ø 48х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				116	
6	Трубы стальные электросварные, прямошовные Ø 60х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				445	
7	Трубы стальные электросварные, прямошовные Ø76х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				59	
8	Трубы стальные электросварные, прямошовные Ø89х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				74	

Привязан

Инв. N

10027/3

ТП 503-4-55.88 ОВ,СО

Лист 36

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д20Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				0,500	
10	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д25Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	
11	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д32Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				22	
12	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д41Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				40	
13	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д47Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006				30	
14	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ	ГОСТ 3262-75*	М	006				120	

ПРИВЯЗАН:

10097/7

ИНВ.№

Альбом VIII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ное резьбов, легкие А57х3,0								
15	Стеклопластик рулонный для теплоизоляции	РСТ Ту 6-11-145-80	м2	055				61	
16	Маты минераловатные		м3	113				1	
17	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	кг	166				65	
18	Эмаль	ПФ-837 Ту 6-10-1309-82	кг	166				95	
19	Краска	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	кг	166				160	
20	Грунтовка	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	кг	166				160	
21	Листы из алюминия	АД1-Н ГОСТ 21631-76*	м2	055				98	

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10027/3

ФОРМА N1

Альбом VII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15кч8р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2211 1010		4	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	15кч8р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1009		4	0,9
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-25	15кч8р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1010		9	1,75

10027/7

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ЕВЕЛЕВ	01.88
НАЧ.ОТД.	СВИРПОВ	12.87
РУК.ГР.	ДОЛГУШИНА	12.87
ИНЖ.ЭНЕР	МОРГУШИНА	12.87
ИН.КОНТР.	БУЛДАКОВА	01.88

ТП 503-Ч-55.88 ВК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	15

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-80 ПОЖАРНЫЙ	15Ч6П ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2215		12	17
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, ММ-80	30Ч6БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1006		3	29
2	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ-100ММ	30Ч6БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1007		4	39,5
3	ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДУ, ММ-100	30Ч 906БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 7005		1	69,9
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ ГАБАРИТЫ-ДЛИНА, ММ-450, ДИАМЕТР СПРЫСКА, ММ-19	РС-70 ТУ 22-4814-80	ШТ	796		48 5482 2016		12	1,50
2	ГОЛОВКА СОЕДИНИ-	ГЦ-80	ШТ	796		48 5484 4229		12	0,45

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

ТП 503-4-55.88 ВКАСО

ЛИСТ 2

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Формат А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ЦАПКОВАЯ ДЛЯ ПОЖАР НОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ-80	ГОСТ 2217-76*							
3	ГОЛОВКА СОЕДИНИ- ТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ РУКАВНАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1,2 ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ-57 ЦАПКА, ММ-108	ГР-70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		4854844205		24	0,58
4	ГОЛОВКА СОЕДИНИ- ТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДО- ВАНИЯ	ГП 80Х70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4261		12	1,18
5	ЯЩИК ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА Д 80 ГАБАРИТЫ, ММ- 1814Х934Х300		ШТ	796		48 5485		12	
6	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ, -77	ГОСТ 472-75*	М	006				240	
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ФЛАНЕЦ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4121		6	3

ПРИВЯЗАН:

10027/2

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

гп 503-4-55.88 вк.со

ЛИСТ 3

Инв. N

ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1-80-10								
2	ФЛАНЕЦ 1-100-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4122		8	4
3	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ ДУ,ММ-25	П(У11)-6,3-25У ГОСТ 18698-79*	М	006		25 5300		105	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		1	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	МАНОМЕТР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА,ММ 100 ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ,МПА-4,6	ОБМ1-100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02.26-74	ШТ	796		42 1213 1302		1	0,8

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

10027/3

ТП 503-4-55.88 ВК.СО

ЛИСТ 4

ФОРМАТ А3

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Счетчик крыльчатый холодной воды Ду,мм-50 Расход воды,м3/час минимальный-0,07 максимальный-7,0	ВСКМ- 50 ТУ 25-02-720.113-81	шт	796		42 1321 0005		1	7
	Горячее водоснабжение								
	Промышленная трубопроводная								
	Арматура из серого чугуна.								
1	Вентиль запорный муфтовый Ду,мм-20	15ч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2212 1019		3	0,9
	Система оборотного водоснабжения								
	Промышленная трубопроводная								
	Арматура из серого чугуна.								
1	Вентиль запорный муфтовый Ду,мм-20	15ч8р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	шт	796		37 2212 1009		4	0,9
2	Вентиль запорный муфтовый Ду,мм-32	15ч8р2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2213 1009		1	2,7
	Система повторного использования стоков								

Привязан:

Инв.N

10092/3

ТП 503-4-55.88 ВК.СО

Лист 5

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Формат А3

Продолжение формы №1

Альбом VII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Промышленная трубопроводная арматура из серого чугуна.								
1	Вентиль запорный муфтовый Ду,мм-20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2212 1019		6	0,9
2	Вентиль запорный муфтовый Ду,мм-25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2212 1020		2	1,75
3	Вентиль запорный муфтовый Ду,мм-32	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2213 1035		1	2,7

Привязан

Инв.№

10027/2

ТП 503-Ч-55.88 ВК,СО

Лист 6

Формат А3

ФОРМА N1

Альбом VIII

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование, поставляемое подрядчиком								
	Производственные помещения								
	Внутренний водопровод и канализация								
	Хозяйственно-производственно-противопожарный водопровод								
	Оборудование водоснабжения и канализации.								
1	Кран водоразборный настенный без гальванопокрытия. Габариты, мм 110х110х50	КВ 15 ГОСТ 20275-74	шт	796				2	0,3
	Материалы								
1	Трубы водогазопроводные, оцинкованные с накатанной резьбой, легкие Д 15	ГОСТ 3262-75*	м	006				12	
2	Трубы водогазопроводные, оцинкованные с накатанной резьбой, легкие Д 20	ГОСТ 3262-75*	м	006				50	

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан:

Инв. N

10027/3

ТП 503-4-55.88 Вк.СО

Лист 4

Формат А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VII

Типовой проект 503-Ч-55.88

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 25	ГОСТ 3262-75*	М	006				49	
4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 70	ГОСТ 3262-75*	М	006				52	
5	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 80	ГОСТ 3262-75*	М	006				208	
6	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 100	ГОСТ 3262-75*	М	006				22	
7	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ДУ 100	ЧНР100ЛА ГОСТ 9583-75	М	006				10	19
8	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				4.400	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10027/7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VIII

Типовой проект 503-Ч-55.88

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ	ВПР ТУ 95-9007-79	М2	55				19,200	
10	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				35,500	
11	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				5	
12	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				5	
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
1	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ БЕЗ ГАЛЬ ВАНОПОКРЫТИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 110Х110Х50	КВ 15 ГОСТ 20275-74	ШТ	796				2	0,3
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 15	ГОСТ 3262-75*	М	006				112	

ПРИВЯЗАН:

Инв.N

10097/7

тп 503-Ч-55.88 ВК.СО

ЛИСТ 9

Формат А3

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Трубы водогазопроводные, оцинкованные с накатанной резьбой, легкие Д 20	ГОСТ 3262-75*	М	006				12	
3	Трубы водогазопроводные, оцинкованные с накатанной резьбой, легкие Д 25	ГОСТ 3262-75*	М	006				106	
4	Трубы водогазопроводные, оцинкованные с накатанной резьбой, легкие Д 32	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	
5	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной	ТУ 36-1695-79	М3	113				1,300	
6	Стеклопластик рулонный	ВПР ТУ 95-9007-79	М2	55				58	
7	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				9,800	
8	Краска	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				14,500	

Привязан

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовой проект 503-4-55.88 Альбом VII

100227/2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				14,500	
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, ММ-20	ПВД20Т ГОСТ 18599-83*	М	006				22	0,18
2	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, ММ-25	ПВД25С ГОСТ 18599-83*	М	006				16	0,19
3	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, ММ-32	ПВД32С ГОСТ 18599-83*	М	006				35	0,311
4	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689,3-77	М	006				58	
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОКОВ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10027/7

ТП 503-Y-55 88 вк.со

ЛИСТ 11

ФОРМАТ А3

Альбом VII

Типовой проект 503-Y-55.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм.: наим.	Единица изм.: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование водоснабжения и канализации,								
1	Раковина стальная эмалированная	РС-2 ГОСТ 24843-81*	шт	796				1	
2	Чаша питьевого фонтанчика напольного габариты, мм- 355х355х95	ТУ21-РСФСР120-79 с изм. N 1	шт	796				1	5,4
3	Сифон-ревизия чугунная	СФ110Д ТУ 16.705,421-86	шт	796				1	
4	Трап чугунный эмалированный ДУ 50	ГОСТ 1811-81	шт	796				1	
	Материалы								
1	Трубы полиэтиленовые высокого давления ДУ, мм-20	ПВД20Т ГОСТ 18599-83*	м	006				90	0,18
2	Трубы полиэтиленовые высокого давления ДУ, мм-25	ПВД25С ГОСТ 18599-83*	м	006				57	0,19
3	Трубы полиэтиленовые	ПВД32С	м	006				68	0,311

Привязан:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовой проект 503-4-55.88 Альбом VII

10022/2

тп 503-4-55.88 вк.со

Лист 12

Инв. N

Формат А3

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-55.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм: наим.	Единица изм: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	вые высокого давле	ГОСТ 18599-83*							
	ния								
	ДУ,мм-32								
6	Трубы пластмассо-	Тк-ПНД-50	М	006				117	
	вые канализацион-	ГОСТ 22689.3-77							
	ные								
	ДУ,мм-50								
5	Трубы пластмассо-	Тк-ПНД-100	М	006				19	
	вые канализацион-	ГОСТ 22689.3-77							
	ные								
	ДУ,мм-100								
	Канализация бытовая								
	Оборудование водоснабжения и канализации.								
1	Раковина стальная	РС-2	шт	796				1	
	эмалированная	ГОСТ 24843-81*							
2	Умывальник полу-	УМПК 2БС	комп	671				2	12
	круглый без спинки	ГОСТ 23759-85	лект						
	2а величины, белый								
	с бутылочным си-								
	фоном и смесителем								
	габариты, мм-								
	550х480х180								
3	Унитаз компакт	ГОСТ 22847-85	комп	671				2	
	тарельчатый кера-		лект						
	мический с отъем-								
	ной полочкой с ко-								

Привязан:

Инв.№

10092/7

ТП 503-4-55.88 ВК.СО

Лист 13

Формат А3

Продолжение формы Ч1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	сым выпуском и сливным бачком								
4	Чаша питьевого фон танчика напольного Габариты, мм- 355х355х95	ТУ21-РСФСР120-79 С изм. N 1	шт	796				1	5,4
5	Писсуар с цельно- отлитым керамичес- ким сифоном и пис- суарным краном Габариты, мм- 435х360х290	ГОСТ 755-85	комп лект	671				2	7,3
6	Сифон-ревизия чу- гунная	СФ110А ТУ 16.705.421-86	шт	796				1	
	Материалы								
1	Трубы пластмассо- вые канализацион- ные Ду, мм-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689.3-77	м	006				15	
2	Трубы пластмассо- вые канализацион- ные Ду, мм-100	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689.3-77	м	006				28	
	Водостоки								
	Оборудование водоснабжения и								

Привязан

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10087/7

ТП 503-4-55.88 ВК.СО

Лист 14

Формат А3

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Канализации.								
1	Воронка водосточная Ду 100	ВР9В	шт	796				8	35
	Материалы								
1	Трубы асбоцементные Ду, мм-100	БНТ100 ГОСТ 1839-80	м	006				8	6,0
2	Трубы асбоцементные безнапорные Ду, мм-150	БНТ150 ГОСТ 1839-80	м	006				64	9
3	Муфты асбоцементные Ду, мм-150	БНМ150 ГОСТ 1839-80	м	006				22	2,0
6	Трубы асбестоцементные Д200 напорные Габариты, мм-	ВТ9- 200 Тип1 ГОСТ 539-80	м	006				46	22,1
5	Муфта А/Ц Д200 Габариты, мм-	САМ9 200 ГОСТ 539-80	м	006				15	6,9

Привязан:

10027/7

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом VII

Типовой проект 503-4-55.88

тп 503-4-55.88 вк.со

Лист 19

Инв. N

Формат А3

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/1
Выдано в печать 21.09.1989 г.
Заказ 1-3263 Тираж 60

Зак.889 Тир.5000 Нф ЦИТП 1989г.

gost.e-ecolog.ru