

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

ГОСТ 17177.0-81—ГОСТ 17177.16-81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНЫ
Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР
Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. Н. Мелентьев, канд. техн. наук (руководитель темы); **А. Г. Заславский**, канд. техн. наук; **Л. А. Фалин**, канд. техн. наук; **Л. М. Шаронова**; **В. С. Харламов**; **А. И. Матайтис**, канд. техн. наук; **М.-Б. С. Амбразюнайте**; **С. В. Маркявичюс**; **И. Я. Киселев**, канд. техн. наук; **А. П. Дярялене**; **В. В. Еремеева**; **М. П. Кораблин**

ВНЕСЕНЫ Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

Зам. министра **Л. Д. Солоденников**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 9 июля 1981 г. № 115

УДК 662.998 : 536.416 : 006.354 Группа Ж19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Метод определения линейной температурной усадки

Heat insulating construction materials and products. Method of determination of linea temperature shrinkage

ГОСТ 17177.15—81

Взамен ГОСТ 17177—71 в части разд. 15

ОКП 57 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 9 июля 1981 г. № 115 срок введения установлен

с 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на строительные теплоизоляционные ячеистые материалы и изделия и устанавливает метод определения линейной температурной усадки.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу — по ГОСТ 17177.0—81.

2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2.1. Сущность метода

Метод заключается в определении изменения длины образца изделия до и после воздействия на него определенной температуры в течение заданного времени.

2.2. Аппаратура, оборудование и инструменты

Камерная электропечь по ГОСТ 13474—79.

Штангенциркуль по ГОСТ 166—80.

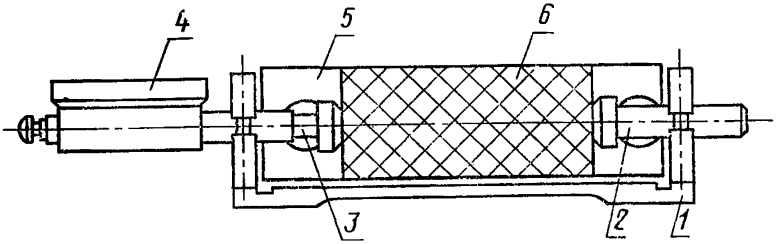
Устройство для определения линейной усадки (см. чертеж).

2.3. Подготовка к испытанию

Из изделия выпиливают образец в форме параллелепипеда квадратного сечения со стороной (40±1) мм (если в стандартах или технических условиях на конкретные изделия не указаны другие размеры), длиной (100±2) мм.

В подготовленном для испытания образце длины ребер не должны различаться более чем на 0,5 мм.

Устройство для определения линейной усадки



1—основание; *2*—упор; *3*—наконечник измерительного стержня индикатора; *4*—индикатор часового типа; *5*—боковая стенка; *6*—образец.

2.4. Проведение испытания

Длину образца l измеряют с помощью штангенциркуля с погрешностью не более 0,2 мм.

В устройство (см. чертеж), отведя наконечник *3* индикатора *4*, помещают образец *6* таким образом, чтобы двумя смежными гранями он был плотно прижат к основанию *1* и стенке *5*, а одним из торцов к упору *2*. Затем наконечник индикатора опускают до соприкосновения с торцом образца и снимают показание индикатора $И_1$.

Образец вынимают из устройства, маркируют грани, прилегающие к основанию и боковой стенке, и помещают его в горизонтальном положении в камерную электропечь на керамическую подставку толщиной (20±5) мм.

Расстояние между образцами и от образцов до нагреваемых стенок или нагревателей должно быть не менее 30 мм.

При температуре испытания до 150 °С образец помещают в электропечь, предварительно разогретую до указанной температуры. При температуре испытания выше 150 °С образец помещают в электропечь при температуре не выше 100 °С и затем повышают температуру до заданной непрерывно и равномерно со скоростью (125±5) °С/ч.

При температуре, предусмотренной стандартом или техническими условиями на соответствующий вид изделий и поддерживаемой с погрешностью ±5 °С, образец выдерживают в течение 8 ч.

После этого образец охлаждают непосредственно в печи до температуры не выше 150 °С, а далее — в помещении до температуры (22±5) °С, затем образец вторично помещают в устройство (см. чертеж) так, чтобы к основанию *1* и стенке *5* были прижаты маркированные грани, и снимают показания индикатора $И_2$.

2.5. Обработка результатов

Линейную температурную усадку α в процентах вычисляют по формуле

$$\alpha = \frac{И_1 - И_2}{l} \cdot 100,$$

где $И_1$ — показания индикатора до нагрева образца, мм;

$И_2$ — показания индикатора после нагрева образца, мм;

l — длина образца до нагрева, мм.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17177.0—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Общие требования к методам контроля . . . 1

ГОСТ 17177.1—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения размеров и внешнего вида . 3

ГОСТ 17177.2—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения правильности геометрической формы 7

ГОСТ 17177.3—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения плотности 10

ГОСТ 17177.4—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения влажности 14

ГОСТ 17177.5—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод ускоренного определения сорбционного увлажнения 16

ГОСТ 17177.6—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения водопоглощения . . . 18

ГОСТ 17177.7—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения содержания органических веществ 21

ГОСТ 17177.8—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения полноты поликонденсации фенолоформальдегидного связующего 23

ГОСТ 17177.9—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения прочности на сжатие при 10% деформации 26

ГОСТ 17177.10—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения предела прочности при сжатии 28

ГОСТ 17177.11—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения предела прочности при изгибе 30

ГОСТ 17177.12—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения предела прочности при растяжении 32

ГОСТ 17177.13—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения сжимаемости и упругости . 35

ГОСТ 17177.14—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения гибкости 38

ГОСТ 17177.15—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения линейной температурной усадки 40

ГОСТ 17177.16—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения среднего диаметра волокон минеральной и стеклянной ваты 43

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 26.10.81 Подп. к печ. 18.01.82 3,0 п. л. 2,36 уч.-изд. л. Тир. 30000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1487

gost.e-ecolog.ru