

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

ГОСТ 17177.0-81—ГОСТ 17177.16-81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНЫ
Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР
Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. Н. Мелентьев, канд. техн. наук (руководитель темы); **А. Г. Заславский**, канд. техн. наук; **Л. А. Фалин**, канд. техн. наук; **Л. М. Шаронова**; **В. С. Харламов**; **А. И. Матайтис**, канд. техн. наук; **М.-Б. С. Амбразюнайте**; **С. В. Маркявичюс**; **И. Я. Киселев**, канд. техн. наук; **А. П. Дярялене**; **В. В. Еремеева**; **М. П. Кораблин**

ВНЕСЕНЫ Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

Зам. министра **Л. Д. Солоденников**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 9 июля 1981 г. № 115

УДК 662.998.001.4 : 006.354 Группа Ж19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Методы определения правильности геометрической формы

Heat insulating construction materials and products. Methods of determination of exact geometry

ГОСТ 17177.2—81

ОКП 57 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 9 июля 1981 г. № 115 срок введения установлен

с 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на строительные теплоизоляционные материалы и изделия и устанавливает методы определения:

неперпендикулярности смежных граней;
разности диагоналей;
непрямолинейности ребер;
разнотолщинности;
неплоскостности граней;
нецилиндричности.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам — по ГОСТ 17177.0—81.

2. ИНСТРУМЕНТЫ

Линейки металлические с пределом измерения 150, 500 и 1000 мм по ГОСТ 427—75.

Рулетка измерительная металлическая с миллиметровой шкалой по ГОСТ 7502—80.

Угольник поверочный типа УП с $H=160$ мм по ГОСТ 3749—77.

Штангенциркуль по ГОСТ 166—80.

Метр складной металлический.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. Измерения отклонений формы линейкой и рулеткой проводят с минимальной погрешностью, но не более 5 мм.

3.2. Неперпендикулярность смежных граней плиты, кирпича и блока проверяют в четырех местах: посередине боковых и торцевых граней, в цилиндре, полуцилиндре и сегменте — в двух местах: посередине торцевых граней.

Для определения неперпендикулярности граней угольник прикладывают опорной поверхностью к торцевым (боковым) граням так, чтобы его измерительная поверхность касалась одной из наибольших граней в изделиях с плоскими поверхностями или одной из образующих цилиндрических поверхностей в цилиндрах, полуцилиндрах и сегментах, и измеряют линейкой максимальный зазор между измерительной поверхностью угольника и поверхностью изделия.

3.3. Для определения разности диагоналей в изделии определяют длины двух диагоналей:

в изделии с плоскими поверхностями — на наибольшей грани;

в полуцилиндрах — измеряя расстояние между вершинами диагонально расположенных наружных углов в плоскости, образованной ребрами;

в сегментах — измеряя расстояние между вершинами диагонально расположенных внутренних углов.

В изделии с поврежденным углом (углами) вершину угла устанавливают с помощью складного метра, прикладывая одно его звено к боковому ребру, а другое, смежное звено — к торцевому ребру.

3.4. Непрямолинейность ребра изделия определяют путем приложения к нему по всей длине ребра линейки и измерения расстояния между ними другой линейкой в местах

максимального зазора — для ребра с вогнутостью;

зазоров по краям — для ребра с выпуклостью.

Непрямолинейность ребра с выпуклостью вычисляют как среднее арифметическое значение измерений двух зазоров и округляют до 1 мм.

3.5. Разнотолщинность вычисляют как разность между наибольшим и наименьшим значением величин, полученных при измерении толщины штучного изделия, выполненном по ГОСТ 17177.1—81.

3.6. Неплоскостность граней плиты, кирпича или блока определяют на двух наибольших гранях путем приложения к ним ребра линейки и измерения другой линейкой зазоров между поверхностью изделия и ребром приложенной линейки. В каждой проверяемой грани линейку прикладывают посередине последовательно в двух положениях: вдоль всей длины и вдоль всей ширины изделия, и измеряют:

максимальный зазор — для поверхности с вогнутостью;

зазоры по краям — для поверхности с выпуклостью.

Неплоскостность граней с выпуклостью вычисляют для каждого положения линейки как среднее арифметическое измерений двух зазоров по краям грани и округляют его до 1 мм.

За показатель неплоскостности поверхностей изделия принимают наибольшую величину из зазоров, вычисленных для поверхностей с выпуклостью.

3.7. Нецилиндричность изделий определяют путем приложения к образующей цилиндрической поверхности ребра линейки и измерения другой линейкой зазоров между поверхностью изделия и ребром приложенной линейки.

Линейку прикладывают к цилиндрической поверхности последовательно в трех местах: посередине и на расстоянии (50±5) мм от краев изделия и измеряют:

максимальный зазор — для поверхности с вогнутостью;

зазоры по краям — для поверхности с выпуклостью.

Отклонение от цилиндрической поверхности с выпуклостью вычисляют для каждого места проверки как среднее арифметическое измерение двух зазоров по краям изделия и округляют до 1 мм.

За показатель отклонения от цилиндрической поверхности принимают наибольшую величину из измеренных зазоров для поверхности с вогнутостью и вычисленных для поверхностей с выпуклостью.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17177.0—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Общие требования к методам контроля . . . 1

ГОСТ 17177.1—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения размеров и внешнего вида . 3

ГОСТ 17177.2—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения правильности геометрической формы 7

ГОСТ 17177.3—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения плотности 10

ГОСТ 17177.4—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения влажности 14

ГОСТ 17177.5—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод ускоренного определения сорбционного увлажнения 16

ГОСТ 17177.6—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения водопоглощения . . . 18

ГОСТ 17177.7—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения содержания органических веществ 21

ГОСТ 17177.8—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения полноты поликонденсации фенолоформальдегидного связующего 23

ГОСТ 17177.9—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения прочности на сжатие при 10% деформации 26

ГОСТ 17177.10—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения предела прочности при сжатии 28

ГОСТ 17177.11—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения предела прочности при изгибе 30

ГОСТ 17177.12—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения предела прочности при растяжении 32

ГОСТ 17177.13—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения сжимаемости и упругости . 35

ГОСТ 17177.14—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения гибкости 38

ГОСТ 17177.15—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения линейной температурной усадки 40

ГОСТ 17177.16—81 Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения среднего диаметра волокон минеральной и стеклянной ваты 43

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 26.10.81 Подп. к печ. 18.01.82 3,0 п. л. 2,36 уч.-изд. л. Тир. 30000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1487

gost.e-ecolog.ru