ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 56506— 2015

ПЛИТЫ ИЗ КРУПНОПОРИСТОГО КЕРАМЗИТОБЕТОНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2015

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «НИИКерамзит» (ЗАО «НИИКерамзит») при участии Некоммерческой организации «Союз производителей керамзита и керамзитобетона» (НО «СПКиК»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 июня 2015 г. № 840-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии по стандартизации в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2015

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Технические требования 2
5 Правила приемки 5
6 Методы контроля 7
7 Транспортирование и хранение 8
8 Гарантии изготовителя 8
Библиография 9

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЛИТЫ ИЗ КРУПНОПОРИСТОГО КЕРАМЗИТОБЕТОНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Технические условия

Coarse-pored claydite-concrete heat insulating tiles. Specifications

Дата введения — 2016—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на теплоизоляционные плиты (далее — плиты), изготовляемые из крупнопористого керамзитобетона и предназначенные для тепловой изоляции покрытий, перекрытий, стен жилых, промышленных и общественных зданий, промышленного оборудования и холодильных камер. Плиты могут изготовляться с защитно-декоративным и/или отделочным слоем.

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к плитам, правила приемки, методы контроля, требования к транспортированию и хранению плит.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 162—90 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 965—89 Портландцементы белые. Технические условия

ГОСТ 3749—77 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 7025—91 Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости

ГОСТ 7076—99 Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме

ГОСТ 8462—85 Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе

ГОСТ 9557—87 Поддон плоский деревянный размером 800 × 1200 мм. Технические условия

ГОСТ 9570—84 Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия

ГОСТ 10060—2012 Бетоны. Методы определения морозостойкости

ГОСТ 10178—85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия

ГОСТ 10180—2012 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 12730.1—78 Бетоны. Методы определения плотности

ГОСТ 12730.2—78 Бетоны. Метод определения влажности

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15825—80 Портландцемент цветной. Технические условия

ГОСТ 18105—2010 Бетоны. Правила контроля и оценки прочности

ГОСТ 18343—80 Поддоны для кирпича и керамических камней. Технические условия

ГОСТ 19433—88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 23732—2011 Вода для бетонов и строительных растворов. Технические условия

Издание официальное

ГОСТ 24211—2008 Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия

ГОСТ 25820—2014 Бетоны легкие. Технические условия

ГОСТ 25898—2012 Материалы и изделия строительные. Методы определения паропроницаемости и сопротивления паропроницанию

ГОСТ 25951—83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26433.1—89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ 27296—2012 Здания и сооружения. Методы измерения звукоизоляции ограждающих конструкций

ГОСТ 28984—2011 Модульная координация размеров в строительстве. Основные положения

ГОСТ 30108—94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30403—2012 Конструкции строительные. Метод испытаний на пожарную опасность

ГОСТ 31108—2003 Цементы общестроительные. Технические условия

ГОСТ 32496—2013 Заполнители пористые для легких бетонов. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **крупнопористый (беспесчаный) керамзитобетон:** Беспесчаный легкий бетон, в котором керамзитовый гравий или щебень скреплен небольшим количеством цементного камня, который, обволакивая тонким слоем зерна заполнителя, не заполняет пустотность между зернами заполнителя.

3.2 **отделочный слой:** Слой, выполненный из раствора на внутренней поверхности плиты.

3.3 **защитно-декоративный слой:** Слой, расположенный с наружной (фасадной) стороны плиты и предназначенный для защиты от внешних климатических воздействий, а также для выполнения декоративных функций.

4 Технические требования

4.1 Плиты должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.

4.2 Требования к размерам и точности размеров

4.2.1 Номинальные размеры плит по длине l, ширине b и толщине h назначают в соответствии с требованиями модульной координации размеров в строительстве по ГОСТ 28984. Номинальные размеры плит должны соответствовать указанным в проектной и рабочей документации конкретного здания.

4.2.2 Толщину плит, предназначенных для конкретных зданий, устанавливают в соответствии с требованиями строительных норм по тепловой защите зданий.

4.2.3 Фактические отклонения геометрических размеров плит от номинальных не должны превышать предельных значений, приведенных в таблице 1.

Таблица 1

Номинальный размер	Предельное отклонение, мм
Длина и ширина: - до 500 включ. - св. 500 до 1000 включ. - св. 1000	 ±3 ±4 ±5
Толщина: - до 120 включ. - св. 120 до 250 включ. - св. 250	 ±3 ±4 ±5

4.2.4 Отклонение ребер плит от прямолинейности не должно превышать, мм:
±3 для плит длиной до 1000 мм;
±4 » » » более 1000 мм.
4.2.5 Отклонение граней плит от плоскостности не должно превышать, мм:
±5 для плит длиной и шириной до 1000 мм;
±6 » » » » более 1000 мм.
4.2.6 Отклонение от перпендикулярности смежных граней плит не должно превышать, мм:
±2 на участках плит длиной 500 мм;
±3 » » » » 1000 мм.

4.3 Требования к внешнему виду

4.3.1 Значения показателей внешнего вида плит не должны превышать приведенных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение
Наибольший размер раковины (для плит с защитно-декоративным и/или отделочным слоем), мм	4
Высота местного наплыва или глубина впадины (для плит с защитно-декоративным и/или отделочным слоем), мм	2
Глубина скола бетона на ребре, мм	5
Суммарная длина сколов бетона на 1 м длины ребер, мм	50
Число отбитостей и притупленностей углов глубиной до 20 мм, шт.	2

4.3.2 На поверхности плит не допускаются трещины.
4.3.3 На лицевых поверхностях плит не допускается наличие жировых или других пятен.
4.3.4 Цвет плит с защитно-декоративным слоем должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным предприятием-изготовителем.

4.4 Условное обозначение плит

Условное обозначение плит при заказе должно состоять: из сокращенного обозначения ПТК (ПТКД, ПТКДО, ПТКО — для плит с защитно-декоративным, защитно-декоративным и отделочным слоями, отделочным слоем соответственно); размеров по длине, ширине и толщине в миллиметрах; марки по средней плотности; марки или класса (марки) по прочности на сжатие; марки по морозостойкости и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения теплоизоляционных плит из крупнопористого керамзитобетона длиной 1000 мм, шириной 500 мм, толщиной 100 мм, марки по средней плотности D500, класса (марки) по прочности на сжатие B1(M10), марки по морозостойкости F25:

ПТК 1000-500-100-D500-B1(M10)-F25 ГОСТ Р 56506—2015.

4.5 Требования к характеристикам плит

4.5.1 Керамзитобетон плит должен соответствовать требованиям ГОСТ 25820.
4.5.2 В зависимости от средней плотности керамзитобетона плиты подразделяют на марки: D200, D300, D400, D500.

4.5.3 В зависимости от прочности на сжатие керамзитобетона плиты марок по средней плотности D200, D300 подразделяют на марки М3, М5, плиты марок D400, D500 — на классы (марки) В0,75—В1 (М5—М15); В1—В2 (М10—М15) соответственно.

4.5.4 Прочность плит в проектном возрасте и при отгрузке потребителю должна быть не менее требуемой прочности для соответствующего возраста, назначаемой предприятием-изготовителем по ГОСТ 18105.

4.5.5 Отпуск плит потребителю проводят после достижения отпускной прочности на сжатие керамзитобетона, определяемой при испытании контрольных образцов. Отпускная прочность в процентах проектного класса (марки) должна быть не менее:

80 — в теплый период года;

90 — в холодный период года.

4.5.6 При отгрузке плит с отпускной прочностью на сжатие керамзитобетона ниже требуемой в соответствии с классом (маркой) предприятие-изготовитель должно гарантировать достижение керамзитобетоном требуемой прочности в возрасте 28 сут со дня изготовления плит при условии его твердения в нормальных условиях по ГОСТ 10180.

4.5.7 По морозостойкости керамзитобетона плиты подразделяют на марки F15, F25, F50.

4.5.8 Коэффициент теплопроводности керамзитобетона плит в сухом состоянии должен быть не более 0,14 Вт/(м · К).

4.5.9 По просьбе потребителя или при необходимости предприятие-изготовитель определяет звукоизолирующие характеристики плит (индекс изоляции воздушного шума).

4.5.10 Толщину защитно-декоративного или отделочного слоя принимают в соответствии с технологической документацией на изготовление плит.

4.5.11 Сопротивление паропроницанию защитно-декоративного и/или отделочного слоя должно соответствовать требованиям защиты от переувлажнения ограждающей конструкции, приведенным в СП 23-101 [1].

4.5.12 Плиты должны быть пожаробезопасными, негорючими в соответствии с ГОСТ 30244. По пожарной опасности плиты должны относиться к классу К0 по ГОСТ 30403.

4.6 Требования к материалам

4.6.1 Сырье и материалы, применяемые для изготовления плит, должны соответствовать требованиям действующих стандартов или технических условий и обеспечивать изготовление плит в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4.6.2 В качестве вяжущего для изготовления плит следует применять цементы по ГОСТ 31108, ГОСТ 10178.

4.6.3 Для защитно-декоративного слоя применяют белый портландцемент по ГОСТ 965, цветной — по ГОСТ 15825, пигменты по стандартам или техническим условиям на пигменты конкретного вида.

4.6.4 В качестве заполнителя для изготовления плит следует применять керамзитовый гравий или щебень по ГОСТ 32496.

4.6.5 Добавки, применяемые для приготовления керамзитобетонной смеси, должны соответствовать требованиям ГОСТ 24211. Виды и содержание добавок определяют экспериментальным путем.

4.6.6 Вода для приготовления керамзитобетонной смеси должна соответствовать требованиям ГОСТ 23732.

4.6.7 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ в материалах, применяемых для изготовления плит, не должна превышать 370 Бк/кг (класс I по ГОСТ 30108).

Материалы, применяемые для изготовления плит, должны сопровождаться документом о качестве, в котором должна быть указана удельная эффективная активность естественных радионуклидов.

4.6.8 Детали крепления и монтажные петли, при их наличии, должны быть очищены от наплывов раствора. Детали крепления должны иметь антикоррозионное покрытие. Вид и техническая характеристика антикоррозионного покрытия должны соответствовать установленным в рабочей документации.

Форма, размеры и способы фиксации деталей крепления должны соответствовать требованиям рабочих чертежей плит.

4.7 Упаковка

4.7.1 Упаковку плит проводят непосредственно на технологической линии, укладывая на поддоны по ГОСТ 18343, ГОСТ 9570 или ГОСТ 9557 и формируя транспортный пакет. Высота транспортного пакета не должна превышать 1,3 м.

На один поддон укладывают плиты одного условного обозначения.

Масса транспортного пакета не должна превышать номинальную грузоподъемность поддона.

4.7.2 В качестве упаковочного материала применяют полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354, термоусадочную полиэтиленовую пленку по ГОСТ 25951, другие виды упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность плит от намокания и механических повреждений при транспортировании и хранении.

4.7.3 В качестве скрепляющих средств применяют средства, обеспечивающие сохранность транспортного пакета с плитами при транспортировании и хранении.

Схема крепления плит в пакете, вид и число скрепляющих средств с учетом дальности перевозки и вида транспорта (автомобильный или железнодорожный) должны быть указаны в технологической документации предприятия-изготовителя.

4.8 Маркировка

4.8.1 Плиты следует маркировать в каждом транспортном пакете по одному изделию в любом ряду.

Маркировку наносят на нелицевую (торцевую или боковую) поверхность плит несмываемой краской с помощью трафарета (штампа) или оттиска-клейма.

Маркировка должна содержать товарный знак предприятия-изготовителя или его сокращенное наименование, а также условное обозначение плит по 4.4 и штамп технического контроля.

4.8.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

4.8.3 В соответствии с классификацией по ГОСТ 19433 плиты не являются опасным грузом.

5 Правила приемки

5.1 Плиты должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

5.2 Приемку плит следует проводить партиями по результатам приемо-сдаточных и периодических испытаний.

Партией считают количество плит, изготовленных в течение одной смены по одной технологической схеме из материалов одного вида и качества, но не более 250 м^3.

Допускается при небольшой сменной выработке размер партии устанавливать в объеме недельной выработки, но не более 250 м^3, при обеспечении однородности показателей качества плит.

5.3 Качество плит подтверждают приемочным контролем, включающим в себя приемо-сдаточные и периодические испытания.

Показатели, определяемые при приемо-сдаточных и периодических испытаниях, приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Периодичность испытания
Приемо-сдаточные испытания	
Линейные размеры	Каждая партия
Отклонение ребер от прямолинейности	То же
Отклонение граней от плоскостности	»
Отклонение смежных граней от перпендикулярности	»
Внешний вид	»
Прочность на сжатие	»
Отпускная прочность	»
Периодические испытания	
Морозостойкость	Один раз в 6 мес, а также каждый раз при изменении сырьевых материалов и технологии изготовления
Средняя плотность	Один раз в 10 дней, а также каждый раз при изменении сырьевых материалов и технологии изготовления
Индекс изоляции воздушного шума	При постановке продукции на производство или по просьбе потребителя

Окончание таблицы 3

Наименование показателя	Периодичность испытания
Теплопроводность	Один раз в 6 мес при постановке продукции на производство, а также при изменении сырьевых материалов и технологии изготовления
Отпускная влажность	Один раз в месяц, а также при изменении сырьевых материалов и технологии изготовления
Цвет	При постановке продукции на производство, изменении сырьевых материалов и технологии изготовления, а также по просьбе потребителя
Толщина защитно-декоративного или отделочного слоя	Один раз в месяц
Сопротивление паропроницанию защитно-декоративного и/или отделочного слоя	При постановке продукции на производство, изменении сырьевых материалов и технологии изготовления, а также по просьбе потребителя

5.4 Наличие трещин, жировых и других пятен на поверхности плит, антикоррозионного покрытия на деталях крепления, а также маркировку и упаковку проверяют методом сплошного контроля.

5.5 Для проверки геометрических размеров и внешнего вида плит проводят выборочный контроль. Объем выборки, приемочные и браковочные числа должны соответствовать указанным в таблице 4.

Таблица 4

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
91—280	13	3	4
281—500	20	5	6
501—1200	32	7	8
1201—3200	50	10	11
3201—10000	80	14	15
10001 и более	125	21	22

5.6 Изделия в выборке, не соответствующие требованиям настоящего стандарта по геометрическим размерам и внешнему виду, считают дефектными.

Партию принимают по каждому из показателей, если число дефектных плит в выборке меньше или равно приемочному числу.

Партию не принимают (бракуют), если число дефектных плит больше или равно браковочному числу.

5.7 Партию плит, не принятую в результате выборочного контроля, следует принимать поштучно. При этом проверяют показатели, по которым партия не была принята.

5.8 Для определения прочности, морозостойкости, средней плотности и цвета из выборки плит, принятых в соответствии с 5.5, 5.6, отбирают изделия в количестве, указанном в таблице 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Число отбираемых изделий, шт., не менее
Прочность на сжатие: - в проектном возрасте - отпускная прочность	 3 3
Морозостойкость: - по потере прочности - по потере массы	 3 контрольных и 6 основных 3 контрольных и 6 основных
Средняя плотность	3

Окончание таблицы 5

Наименование показателя	Число отбираемых изделий, шт., не менее
Цвет	3
Толщина защитно-декоративного слоя	3
Сопротивление паропроницанию защитно-декоративного и/или отделочного слоя	3
Примечание — Допускается определять прочность и среднюю плотность на одних и тех же образцах (плитах).	

5.9 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов сырьевых материалов контролируют при входном контроле по данным документов поставщика о качестве материалов.

При отсутствии у поставщика указанного документа партию сырьевых материалов не принимают.

5.10 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия плит требованиям настоящего стандарта, применяя правила приемки, порядок отбора образцов и методы испытаний, предусмотренные настоящим стандартом.

5.11 Каждая партия плит должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- условное обозначение плит;
- номер и дату выдачи документа (число, месяц, год);
- номер партии и дату изготовления плит;
- число отгружаемых плит;
- дату приемки плит;
- результаты испытаний: класс (марку) по прочности на сжатие, марку по морозостойкости, марку по средней плотности, теплопроводность;
- знак соответствия при поставке сертифицированной продукции (если предусмотрено системой сертификации);
- обозначение настоящего стандарта.

6 Методы контроля

6.1 Длину, ширину, толщину плит, глубину и длину сколов на ребре, размер раковин, высоту местных наплывов и глубину впадин измеряют по ГОСТ 26433.1 линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166, угольником по ГОСТ 3749 с точностью до 1 мм.

6.2 Длину и ширину плит измеряют по двум противоположным ребрам опорной поверхности, толщину — по середине боковых и торцевых граней. Каждый результат измерения оценивают отдельно.

6.3 Глубину отбитости и притупленности углов измеряют с точностью до 1 мм штангенглубиномером по ГОСТ 162, штангенциркулем по ГОСТ 166, угольником по ГОСТ 3749 или линейкой по ГОСТ 427 по перпендикуляру от ребра или вершины угла, образованного угольником, до поврежденной поверхности.

6.4 Отклонение граней от плоскостности определяют, прикладывая линейку к середине каждой боковой и торцевой грани и измеряя образовавшийся зазор между ребром линейки и гранью с точностью до 1 мм.

За результат принимают наибольшее значение из всех полученных результатов измерений.

6.5 Отклонение ребер от прямолинейности определяют, прикладывая ребро линейки к каждому ребру боковых и торцевых граней плиты, с точностью до 1 мм.

За результат принимают наибольшее значение из всех полученных результатов измерений.

6.6 Отклонение торцевых граней от перпендикулярности определяют, прикладывая к смежным граням плиты угольник по ГОСТ 3749 и измеряя щупом или штангенглубиномером по ГОСТ 162 зазор между угольником и ребром смежных граней с точностью до 1 мм. За результат принимают наибольшее значение из всех полученных результатов измерений.

6.7 Цвет плит определяют визуально сравнением с образцом-эталоном при дневном свете на расстоянии 2 м.

6.8 Наличие трещин, жировых и других пятен, а также наличие антикоррозионного покрытия на деталях крепления проверяют визуальным осмотром.

6.9 Среднюю плотность плит определяют по ГОСТ 12730.1.

6.10 Прочность на сжатие полномерных плит определяют по ГОСТ 8462, прочность плит на сжатие по контрольным образцам — по ГОСТ 10180.

6.11 Морозостойкость плит при объемном замораживании определяют по ГОСТ 7025 после достижения проектной марки по прочности на сжатие. Морозостойкость плит по контрольным образцам определяют по ГОСТ 10060.

6.12 Теплопроводность керамзитобетона плит определяют по ГОСТ 7076.

6.13 Отпускную влажность плит определяют по ГОСТ 12730.2.

6.14 Индекс изоляции воздушного шума плит определяют по ГОСТ 27296.

6.15 Толщину защитно-декоративного или отделочного слоя плит определяют линейкой по ГОСТ 427 или штангенциркулем по ГОСТ 166 в срезе плит в трех местах поперечного сечения. За результат принимают среднее арифметическое значение результатов трех измерений.

6.16 Сопротивление паропроницанию защитно-декоративного и/или отделочного слоя определяют по ГОСТ 25898.

6.17 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.

6.18 Маркировку и упаковку проверяют визуальным осмотром.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Плиты перевозят автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на этих видах транспорта.

7.2 Плиты перевозят транспортными пакетами, сформированными в соответствии с 4.7.1

7.3 Погрузка и выгрузка плит вручную (набрасыванием или сбрасыванием) не допускаются.

7.4 Плиты следует хранить под навесом в штабелях, между которыми устраивают продольные и поперечные проходы шириной не менее 1 м. Продольные проходы располагают по оси складской площадки, поперечные — через каждые 20—30 м.

Площадки должны иметь спланированное твердое покрытие с уклоном 1°—2° в сторону внешнего контура с устройством водостоков и периодически очищаться от грязи, снега и льда.

Высота штабеля должна быть не более 2,6 м (не более двух поддонов в штабеле).

7.5 Плиты размещают в штабелях раздельно по классам (маркам) по прочности на сжатие, маркам по средней плотности и морозостойкости, плиты с защитно-декоративным слоем — также раздельно по цвету лицевой поверхности.

7.6 При транспортировании и хранении должны быть обеспечены условия, исключающие намокание и механическое разрушение плит.

8 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества поставляемых плит требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

Библиография

[1] СП 23-101—2004 Проектирование тепловой защиты зданий

УДК 691.22.001.4:624.012.5:006.354 ОКС 91.080.40

Ключевые слова: теплоизоляционные плиты; крупнопористый керамзитобетон; тепловая изоляция; покрытия; перекрытия; жилые, промышленные, общественные здания; промышленное оборудование; холодильные камеры

Редактор *Т.Т. Мартынова*
Технический редактор *В.Ю. Фотиева*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 05.11.2015. Подписано в печать 16.12.2015. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,40. Тираж 41 экз. Зак. 4152.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru