МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
9980.3—
2014**

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ, СЫРЬЕ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Упаковка

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2015

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом ТК 385 «Материалы лакокрасочные на природных связующих. Растворители. Сиккативы. Вспомогательные материалы. Тара, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение лакокрасочных материалов»

2 ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 4 декабря 2014 г. № 46)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 В настоящем стандарте учтены основные положения «Рекомендаций экспертов ООН по перевозке опасных грузов» (глава 6.1, пункты 6.1.2, 6.1.4 и 6.1.5; глава 6.5, пункты 6.5.1, 6.5.3, 6.5.4) и «Европейского соглашения о международной дорожной перевозке опасных грузов (ДОПОГ)», ООН Нью-Йорк и Женева, 2005 г. (глава 6.1, пункты 6.1.2, 6.1.4 и 6.1.5)

5 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 июня 2015 г. № 795-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 9980.3—2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 марта 2016 г.

6 ВЗАМЕН ГОСТ 9980.3—86

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Требования к упаковке 3
4.1 Упаковка материалов 3
4.2 Упаковка, специализированные контейнеры и транспортные средства для упаковывания материалов 10
4.3 Дополнительные требования к упаковке отдельных материалов 11
4.4 Дополнительные требования к упаковке, применяемой для материалов 11
4.5 Пределы допускаемых отклонений массы или объема содержимого нетто от номинального количества материалов, упакованных в потребительскую и транспортную упаковку, специализированные ящичные поддоны-резервуары, специализированные мягкие контейнеры, контейнеры-цистерны и транспортные средства 12
4.6 Упаковывание 13
4.7 Транспортная упаковка для материалов в потребительской упаковке 14
4.8 Упаковывание материалов, предназначенных для розничной торговли 15
4.9 Упаковывание материалов, отправляемых в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности 15
4.10 Упаковывание материалов для экспорта 15
Приложение А (рекомендуемое) Упаковка, специализированные контейнеры и транспортные средства для упаковывания и транспортирования материалов 16
Приложение Б (обязательное) Требования к аэрозольной упаковке, предназначенной для упаковывания материалов 31
Приложение В (обязательное) Требования к полимерной упаковке, предназначенной для упаковывания материалов 32
Приложение Г (обязательное) Требования к контейнерам, предназначенным для заполнения и транспортирования материалов 36
Приложение Д (обязательное) Требования к возвратной упаковке, предназначенной для упаковывания материалов 38
Приложение Е (обязательное) Пределы допускаемых отрицательных отклонений содержимого от номинального количества 39
Приложение Ж (рекомендуемое) Положительные отклонения содержимого от номинального количества материалов в упаковках, специализированных ящичных поддонах-резервуарах, специализированных мягких контейнерах, контейнерах-цистернах и транспортных средствах при фасовании по массе и объему 41
Приложение И (рекомендуемое) Транспортная упаковка для материалов в потребительской упаковке 43
Приложение К (справочное) Маркировка упаковки для лакокрасочных материалов, относящихся к опасным грузам 45
Библиография 48

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ, СЫРЬЕ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Упаковка

Paint and auxiliary materials, raw materials for paints. Packing

Дата введения — 2016—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные и вспомогательные материалы, сырье для лакокрасочных материалов (далее — материалы) и устанавливает требования к упаковке материалов, изготовляемых для потребностей национальных экономик государств — участников Соглашения и экспорта.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8.579—2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 2226—2013 Мешки из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 2228—81 Бумага мешочная. Технические условия

ГОСТ 5105—82 Канистры стальные для горючего и масел. Технические условия

ГОСТ 5799—78 Фляги для лакокрасочных материалов. Технические условия

ГОСТ 6128— 81 Банки металлические для химических продуктов. Технические условия

ГОСТ 6247—79 Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8420—74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости

ГОСТ 8777—80 Бочки деревянные заливные и сухотарные. Технические условия

ГОСТ 9142—2014 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 9338—80 Барабаны фанерные. Технические условия

ГОСТ 9825—73 Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения

ГОСТ 12301—2006 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12302—2013 Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12303—80 Пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 13479—82 Банки картонные и комбинированные. Общие технические условия

ГОСТ 13502—86 Пакеты из бумаги для сыпучей продукции. Технические условия

ГОСТ 13841—95 Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия

Издание официальное

ГОСТ 13950—91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия

ГОСТ 15846—2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16299—78 Упаковывание. Термины и определения

ГОСТ 17065—94 Барабаны картонные навивные. Технические условия

ГОСТ 17308—88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 17339—79 Пачки складные для сыпучих товаров бытовой химии. Технические условия

ГОСТ 17527—2014 (ISO 21067:2007) Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 17811—78 Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия

ГОСТ 18251—87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 18573—86 Ящики деревянные для продукции химической промышленности. Технические условия

ГОСТ 18680—73 Детали пломбирования. Общие технические условия

ГОСТ 19360—74 Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия

ГОСТ 20231—83 Контейнеры грузовые. Термины и определения

ГОСТ 20477—86 Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия

ГОСТ 21029—75 Бочки алюминиевые для химических продуктов. Технические условия

ГОСТ 21391—84 Средства пакетирования. Термины и определения

ГОСТ 24370—80 Пакеты из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 25776—83 Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку

ГОСТ 26155—84 Бочки из коррозионно-стойкой стали. Технические условия

ГОСТ 26220—84 Баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные. Технические условия

ГОСТ 26319—84 Грузы опасные. Упаковка

ГОСТ 26380—84 Контейнеры специализированные групповые. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 30090—93 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

ГОСТ 30765—2001 Тара транспортная металлическая. Общие технические условия

ГОСТ 30766—2001 Банки металлические для химической продукции. Общие технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 8.579, ГОСТ 16299, ГОСТ 17527, ГОСТ 20231, ГОСТ 21391, ГОСТ 26319, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **вспомогательные материалы:** Разнообразные жидкие и твердые вещества, применяемые для получения лакокрасочных материалов или придания им необходимых заданных по назначению функциональных и малярно-технических свойств (сиккативы, отвердители, разбавители, смывки и др.).

3.2 **ведро:** Упаковка, имеющая преимущественно цилиндрический или конический корпус со съемной крышкой и ручкой.

3.3 **тип упаковки:** Классификационная единица, определяющая упаковку по материалу и конструкции.

3.4 **восстановленная упаковка:** Повторно используемая упаковка, прошедшая восстановление, соответствующие испытания и соответствующая установленным требованиям.

3.5 **реконструированная упаковка:** Упаковка, прошедшая модернизацию при восстановлении, соответствующие испытания и соответствующая установленным требованиям.

3.6 **постоянная маркировка:** Маркировка, сохраняющаяся в процессе восстановления упаковки.

3.7 **долговечная маркировка:** Маркировка упаковки, предназначенной для использования в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4 Требования к упаковке

4.1 Упаковка материалов

4.1.1 Упаковка материалов должна соответствовать требованиям настоящего стандарта.

Упаковка материалов, относящихся к опасным грузам, должна соответствовать требованиям ГОСТ 26319.

4.1.2 Материалы в зависимости от вида и типа упаковки подразделяют на группы в соответствии с таблицей 1 и приложением А.

Таблица 1

Группа материала	Наименование материала	Обозначение по ГОСТ 9825
1	Лаки	
	Алкидно-акриловые	АС
	Алкидно-кремнийорганические	—
	Алкидно-уретановые	АУ
	Ацетилцеллюлозные	АЦ
	Битумные	БТ
	Винилацетиленовые и дивинилацетиленовые	ВН
	Глифталевые	ГФ
	Канифольные	КФ
	Карбамидные	МЧ
	Копаловые	КП
	Ксифталевые	КТ
	Масляные	МА
	Масляно- и алкидностирольные	МС
	Меламинные	МЛ
	Нефтеполимерные	НП
	Нитроцеллюлозные	НЦ
	Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные	ХВ
	Пентафталевые	ПФ
	Сополимеро-винилхлоридные	ХС
	Спиртовые	—
	Фенолоалкидные	ФА
	Фенольные	ФЛ
	Эпоксидные	ЭП
	Эпоксиэфирные	ЭФ
	Этриольные	—
	Этрифталевые	ЭТ
	Янтарные	ЯН

Продолжение таблицы 1

Группа материала	Наименование материала	Обозначение по ГОСТ 9825
2	Лаки	
	Акрил-меламиновые	
	Акрил-уретановые	
	Ацетобутиратцеллюлозные	
	Кремнийорганические	
	Полиакриловые	АК
	Полиамидные	ПА
	Поливинилацетальные	ВЛ
	Полиимидные	ПИ
	Полиуретановые	УР
	Полиэфирные насыщенные	ПЛ
	Силиконсодержащие	—
	Сополимеро-винилацетатные	ВС
	Фторопластовые	ФП
	Фуриловые	ФР
	Циклогексаноновые	ЦГ
	Этилцеллюлозные	ЭЦ
	Смолы кремнийорганические	—
3	Лаки полиэфирные ненасыщенные	ПЭ
4	Лаки	
	Водно-дисперсионные на основе нитроцеллюлозы	ВД-НЦ
	Водно-дисперсионные на основе полиакрилатов	ВД-АК
	Водно-дисперсионные на основе полиуретанов	ВД-УР
	Водно-дисперсионные на основе алкидо-уретанов	ВД-АУ
	Водоразбавляемые	В-АК, В-МЛ, В-МА, В-ФЛ, В-МС
	Поливинилацетатные	ВА
	Политуры спиртовые шеллачные	ШЛ
	Составы для древесины водные	—
5	Краски, эмали, грунтовки	
	Алкидно-акриловые	АС
	Алкидно-акриловые металлизированные	—

Продолжение таблицы 1

Группа материала	Наименование материала	Обозначение по ГОСТ 9825
5	Алкидно- и масляно-стирольные	МС
	Алкидно-кремнийорганические	—
	Алкидно-уретановые	АУ
	Ацетилцеллюлозные	АЦ
	Битумные	БТ
	Глифталевые	ГФ, ГФ-ВЭ
	Канифольные	КФ
	Каучуковые	КЧ
	Ксифталевые	КТ
	Масляные (кроме масляных красок, готовых к применению)	МА
	Карбамидные	МЧ
	Меламинные	МЛ
	Нефтеполимерные	НП
	Нитроакриловые металлизированные	—
	Нитропентафталевые	—
	Нитроуретановые	—
	Нитроцеллюлозные	НЦ
	Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные	ХВ
	Полиакриловые	АК
	Полистирольные	ПС
	Полиэфирные насыщенные	ПЛ
	Сополимеро-винилхлоридные	ХС
	Фенолалкидные	ФА
	Хлорированные полиэтиленовые	ХП
	Эпоксидные	ЭП
	Эпоксиэфирные	ЭФ
	Янтарные	ЯН
	Мастики и составы, содержащие битум и хризотил	—
6	Краски, эмали, грунтовки	
	Акрил-уретановые	—
	Ацетобутиратцеллюлозные	АБ
	Кремнийорганические	КО
	Полиакриловые	АК
	Полиамидные	ПА

Продолжение таблицы 1

Группа материала	Наименование материала	Обозначение по ГОСТ 9825
6	Поливинилацетальные	ВЛ
	Полиимидные	ПИ
	Полиуретановые	УР
	Силиконсодержащие	—
	Сополимеро-винилацетатные	ВС
	Фторопластовые	ФП
	Фуриловые	ФР
	Этилцеллюлозные	ЭЦ
	Без растворителя на эпоксидной основе	Б-ЭП
7	Эмали	
	Пентафталевые	ПФ, ПФ-ВЭ
	Фенольные	ФЛ
8	Краски, грунтовки	
	Пентафталевые	ПФ
	Фенольные	ФЛ
9	Эмали и грунтовки полиэфирные	ПЭ
10	Краски, грунтовки водно-дисперсионные	
	Акрилатные	ВД-АК
	Глифталевые	ВД-ГФ
	Нитроцеллюлозные	ВД-НЦ
	Пентафталевые	ВД-ПФ
	Перхлорвиниловые	ВД-ХВ
	Поливинилацетатные	ВД-ВА
	Сополимеро-винилацетатные	ВД-ВС
	Стирол-бутадиеновые	ВД-КЧ
11	Краски, эмали водоразбавляемые	
	Алкидно-акриловые	В-АС
	Каучуковые	В-КЧ
	Масляные	В-МА
	Масляно- и алкидно-стирольные	В-МС
	Полиакриловые	В-АК
	Поливинилацетатные	В-ВА
	Полиэфирные	В-ПЭ
	Силикатные	В-ЖС

Продолжение таблицы 1

Группа материала	Наименование материала	Обозначение по ГОСТ 9825
11	Уретановые	В-УР
	Фенольные	В-ФЛ
	Эпоксидные	В-ЭП
12	Грунтовки водоразбавляемые	
	Алкидно-уретановые	В-АУ
	Канифольные	В-КФ
	Каучуковые	В-КЧ
	Масляные	В-МА
	Меламинные	В-МЛ
	Полиакрилатные	В-АК
	Полиэфирные	В-ПЭ
	Уретановые	В-УР
	Эпоксидные (в т.ч. катофорезные)	В-ЭП
	Эпоксиэфирные	В-ЭФ
13	Краски масляные, готовые к применению	МА
	Краски композиционные	—
14	Краски густотертые	—
	Шпатлевки (кроме водно-дисперсионных и для специальных целей)	—
15	Шпатлевки водно-дисперсионные	—
16	Олифы	
	Комбинированные	—
	Композиционные	—
	Оксоль	—
	Синтетические	—
	Разбавители	—
	Разжижители	—
	Растворители	—
	Сиккативы	—
	Смывки	—
	Разбавители для художественно-живописных работ	—
	Разбавители для художественных масляных красок эскизных	—
17	Олифа натуральная	—

Продолжение таблицы 1

Группа материала	Наименование материала	Обозначение по ГОСТ 9825
18	Смолы для лакокрасочных материалов жидкие	
	Акриловые	—
	Акрил-уретановые	—
	Алкидно-акриловые	—
	Карбамидные	—
	Карбамидо-меламино-формальдегидные	—
18	Карбамидо-формальдегидные	—
	Меламинные	—
	Меламино-формальдегидные	—
	Перхлорвиниловые	—
	Полиамидные	ПА
	Силиконсодержащие	—
	Сополимеровинилхлоридные	—
	Фенольные	—
	Эпоксидные	—
	Эфиры фталевой кислоты	—
19	Смолы для лакокрасочных материалов твердые	
	Инден-кумароновые	—
	Канифольно-малеиновые	—
	Кремнийорганические	—
	Полиэфирные	—
	Фенольные	—
	Эпоксидные	—
20	Краски, грунтовки, лаки порошковые	—
21	Ускорители	—
22	Отвердители (кроме кислотных)	—
23	Пигменты и наполнители	—
	Краски сухие	—
24	Пигменты для художественных и художественно-оформительских работ	—
25	Лаки и масла для художественно-живописных работ	—
26	Краски художественные, школьно-оформительские и художественно-оформительские, художественно-декоративные	—
27	Составы корректирующие	—
	Составы моечные	—
	Составы нейтрализующие	—

Окончание таблицы 1

Группа материала	Наименование материала	Обозначение по ГОСТ 9825
27	Составы фосфатирующие	—
	Разбавители кислотные	—
	Отвердители кислотные	—
28	Пасты полировочные (кроме ПМА-2)	—
29	Вода полировочная	—
	Составы полирующие	—
30	Пасты	
	Полировочные ПМА-2	—
	Шлифовочные	—
	Массы заливочные	—
	Мастики (кроме мастик, содержащих битум и хризотил)	—
	Замазки	—
31	Составы	
	Органорастворимые для древесины	—
	Ингибированные	—
	Профилактические	—
	Протекторные	—
	Пропиточные по дереву	—
32	Жидкости проникающие	—
33	Пигменты—водные пасты	—
34	Шпатлевки для специальных целей	—
35	Пасты огнезащитные	—
36	Дисперсии акриловые	—
	Дисперсии поливинилацетатные и сополимерные	—
	Дисперсии стирол-акриловые	—

Виды и типы транспортной упаковки, применяемой для упаковывания материалов, относящимся к опасным грузам, представлены в таблице 2.

Таблица 2 — Вид, тип, исполнение и обозначение транспортной упаковки

Вид	Тип	Исполнение	Обозначение по ГОСТ 26319
Барабаны, бочки, фляги	Стальные	Узкогорлые	1A1
		Со съемной крышкой или широкогорлые	1A2
	Алюминиевые	Узкогорлые	1B1
		Со съемной крышкой или широкогорлые	1B2

Окончание таблицы 2

Вид	Тип	Исполнение	Обозначение по ГОСТ 26319
Барабаны	Фанерные	—	1D
	Картонные	—	1G
Барабаны, бочки, фляги	0Полимерные	Узкогорлые	1H1
		Со съемной крышкой или широкогорлые	1H2
Бочки	Деревянные	Заливные	2C1
		Сухотарные со съемным верхним дном	2C2
Канистры	Стальные	Узкогорлые	3A1
		Широкогорлые	3A2
	Алюминиевые	Узкогорлые	3B1
		Широкогорлые	3B2
	Полимерные	Узкогорлые	3H1
		Широкогорлые	3H2
Ящики	Стальные	—	4A1
	Дощатые	Обычные	4C1
		Плотные	4C2
	Картонные	—	4G
	Полимерные	Пластмассовые	4H2
Мешки	Из полимерной пленки	—	5H4
	Из пряжи, выработанной из джутового, кенафного, пенького и короткого льняного волокон и их смесей	—	5L1, 5L2, 5L3
	Бумажные	Многослойные	5M1
		Многослойные, влагопрочные	5M2

4.2 Упаковка, специализированные контейнеры и транспортные средства для упаковывания материалов

4.2.1 Материалы упаковывают в потребительскую и транспортную упаковку или заливают (засыпают) в специализированные ящичные поддоны-резервуары, контейнеры-цистерны, специализированные мягкие контейнеры и транспортные средства в соответствии с приложением А (таблицы А.1—А.9).

Потребительская и транспортная упаковка, изготовленная по технической документации (далее — ТД), по качеству должна быть не ниже изготовленной по межгосударственным стандартам и соответствовать требованиям, установленным в приложениях Б—Д.

4.2.2 Возвратную металлическую упаковку, а также импортную упаковку и контейнеры для упаковывания материалов применяют в соответствии с приложением А (таблицы А.10, А.11).

4.2.3 Вместимость, а также конкретные виды и типы упаковок по приложению А указывают в нормативной или технической документации на конкретный вид упаковываемого материала или в договорах (контрактах) на поставку продукции.

4.2.4 Требования к аэрозольной упаковке приведены в приложении Б.

Требования к полимерной упаковке приведены в приложении В.

Требования к контейнерам приведены в приложении Г.

Требования к возвратной упаковке приведены в приложении Д.

Методы испытаний упаковки на соответствие требованиям, установленным в приложениях Б—Д, указывают в нормативных документах (НД) и технической документации (ТД) на соответствующую упаковку.

4.2.5 Импортная упаковка и импортные контейнеры должны соответствовать требованиям, указанным в приложениях В—Д.

4.2.6 Полимерная упаковка для материалов, содержащих органические растворители, по показателю химической стойкости должна соответствовать требованиям, указанным в приложении В.

Возможность использования полимерной упаковки для материалов других групп, не предусмотренных приложением А, устанавливают в НД и ТД на полимерную упаковку или на конкретный лакокрасочный материал в соответствии с требованиями, приведенными в приложении В.

4.3 Дополнительные требования к упаковке отдельных материалов

4.3.1 Потребительскую и транспортную упаковку из полиэтилена применяют для упаковывания материалов группы 22 на спиртовых растворителях и на основе аминов.

4.3.2 Краски для художественных работ группы 26, упакованные в тубы и кюветы, укладывают в картонные коробки по ГОСТ 12301 и другой ТД на коробки для конкретных типов материалов.

4.3.3 Густотертые краски группы 14 упаковывают в деревянные бочки вместимостью не более 50 $дм^3$.

4.3.4 Фанерные барабаны по ГОСТ 9338 для упаковывания сыпучих материалов взамен полиэтиленового вкладыша могут быть выстланы внутри плотной бумагой по ГОСТ 8273 и другой ТД на бумагу.

4.3.5 Целесообразность упаковывания материалов групп 2—4, 6, 9—11 в банки из черной жести, стальную транспортную упаковку, стальные поддоны-резервуары и стальные контейнеры-цистерны по согласованию с заказчиком устанавливают в ТД на конкретные виды материала.

4.3.6 Проникающие жидкости упаковывают в стальные сварные бочки по ГОСТ 6247 и ГОСТ 13950 и другой НД и ТД на бочки для конкретных видов материалов.

4.3.7 Замазки на основе растительных масел группы 30 упаковывают в полимерные пакеты по ГОСТ 12302 массой нетто не более 1 кг и другой ТД массой нетто не более 1 кг.

4.3.8 Не допускается смывки группы 16, содержащие парафин, наливать в поддоны-резервуары, контейнеры-цистерны и транспортные средства.

Отдельные виды смывок, содержащих до 0,6 % парафина допускается, по согласованию с заказчиком, наливать в железнодорожные цистерны.

4.3.9 Материалы группы 35 упаковывают в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065 с полиэтиленовым вкладышем и другим НД и ТД на барабаны с полиэтиленовым вкладышем.

4.3.10 Изоцианатные отвердители (группа 22) упаковывают в банки из белой или хромированной жести по ГОСТ 30766, бочки из коррозионно-стойкой стали по ГОСТ 26155, а также импортные канистры и барабаны из белой жести.

Целесообразность применения для упаковывания материалов потребительской и транспортной упаковки из других материалов и по другой НД и ТД, устанавливают в нормативной и технической документации на упаковку для конкретных видов изоцианатного отвердителя.

4.3.11 Для пигментированных материалов (эмалей, грунтовок, мастик и др.) каждый ящичный поддон-резервуар, контейнер-цистерну или каждую железнодорожную цистерну и автоцистерну используют в качестве транспортных средств для транспортирования материала одного цвета, одной марки.

4.4 Дополнительные требования к упаковке

4.4.1 Металлические банки должны соответствовать требованиям ГОСТ 30766.

4.4.2 Металлические канистры (вместимостью более 10 $дм^3$), фляги, барабаны и бочки должны соответствовать требованиям ГОСТ 30765.

4.4.3 Корпус фанерного барабана (1D) должен быть изготовлен не менее чем из двухслойной фанеры, дно — не менее чем из трехслойной фанеры; слои должны быть прочно склеены в перекрестном направлении волокна водостойким клеем.

4.4.4 Крышки фанерных барабанов (1D) должны быть выложены крафт-бумагой или другим эквивалентным материалом, который должен быть надежно прикреплен к крышке и выступать наружу по всей окружности.

4.4.5 Клепки и донья деревянных бочек (2С1, 2С2) должны быть пиленными или колотыми в направлении волокон так, чтобы ни одно годичное кольцо не выходило за клепку или донья больше, чем наполовину.

4.4.6 Диаметр отверстия для втулки деревянных бочек (2С1) не должен превышать половины ширины клепки, в которой проделывается это отверстие.

4.4.7 Количество слоев бумаги в бумажных мешках должно быть не менее трех.

4.4.8 Полиэтиленовые вкладыши, применяемые для упаковывания материалов, взамен упаковки с внутренним защитным покрытием, должны соответствовать требованиям ГОСТ 19360.

4.4.9 Особые требования к легкой металлической упаковке и упаковке со съемными крышками, предназначенной для упаковывания жидких материалов вязкостью более 200 мм^2/с (условной вязкостью по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм по ГОСТ 8420 более 48 с).

4.4.9.1 Легкая металлическая упаковка должна выдерживать испытание на сбрасывание в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Группа материала по таблице 1	Плотность ρ, г/см^3	Высота сбрасывания для материалов, относящихся к группе упаковки по ГОСТ 26319, не менее	
		II	III
1—13,17,18	До 1,2 включ.	0,6	0,4
	Св. 1,2	ρ x 0,5	ρ x 0,33

Испытания проводят в соответствии с нормативной или технической документацией на упаковку.

4.4.9.2 Металлическую и полимерную упаковку со съемными крышками на гидравлические испытания не проверяют.

4.5 Пределы допускаемых отклонений массы или объема содержимого нетто от номинального количества материалов, упакованных в потребительскую и транспортную упаковку, специализированные ящичные поддоны-резервуары, специализированные мягкие контейнеры, контейнеры-цистерны и транспортные средства

4.5.1 Пределы допускаемых отрицательных отклонений массы и объема от номинального количества материалов, упакованных в потребительскую и транспортную упаковку, специализированные ящичные поддоны-резервуары, специализированные мягкие контейнеры, контейнеры-цистерны, автоцистерны и железнодорожные цистерны, а также требования к партии фасованных материалов в упаковках должны соответствовать указанным в ГОСТ 8.579 и приложении Е.

Метрологические требования к упаковочным единицам, а также порядок применения знака, удостоверяющего соответствие количества фасованных товаров в упаковках установленным требованиям, должны соответствовать ГОСТ 8.579.

4.5.2 Положительные отклонения массы или объема содержимого упаковок от номинального количества

4.5.2.1 Положительные отклонения массы или объема содержимого упаковок от номинального количества, характеризующие превышение содержимого над номинальным количеством, представлены в приложении Ж.

Положительные отклонения массы или объема содержимого над номинальным количеством не подлежат государственному метрологическому надзору.

4.5.2.2 Положительные отклонения массы или объема содержимого от номинального количества материалов для группы 36 (поливинилацетатная дисперсия) при ручном фасовании в бочки свыше 200 кг не должны превышать 3000 г.

4.5.2.3 Положительные отклонения от номинального количества материалов для художественных, художественно-оформительских, школьно-оформительских, художественно-живописных, художественно-декоративных работ и разбавителей для художественно-живописных работ и художественных

эскизных масляных красок групп 16, 24—26 должны быть приведены в нормативной или технической документации на конкретный материал.

4.5.2.4 Положительные отклонения материалов массой менее 400 г не должны превышать 5 % номинальной массы и материалов объемом менее 400 $см^3$ не должны превышать 5 % номинального значения.

4.5.2.5 Положительные отклонения от номинальной массы порошкообразных материалов групп 19 и 20 плотностью свыше 6 $г/см^3$ указывают в нормативной или технической документации на конкретный материал.

Положительные отклонения от номинальной массы порошкообразных материалов группы 23 плотностью свыше 6 $г/см^3$ и материалов, обладающих плохой сыпучестью и склонностью к слеживанию, не должны превышать 1,5 % при упаковывании в мягкие контейнеры и 3 % — во все другие виды упаковок.

4.5.2.6 Положительные отклонения от номинальной массы содержимого материалов, транспортируемых в железнодорожных цистернах, не должны превышать 0,5 % номинального значения.

При определении массы материала в железнодорожных цистернах объемно-массовым методом положительные отклонения от номинальной массы не должны превышать 1 % номинального значения.

4.5.2.7 Масса лакокрасочных материалов в специализированных мягких контейнерах в партии должна быть одинаковой.

4.5.2.8 Изготовитель в нормативной документации на конкретный материал и технологической документации может указывать другие значения положительных отклонений содержимого упаковок от номинального количества.

4.6 Упаковывание

4.6.1 Перед упаковыванием упаковку, поддоны-резервуары, мягкие контейнеры, контейнеры-цистерны и цистерны визуально проверяют на чистоту (отсутствие окалины, ржавчины, пыли, мусора, остатков других материалов и содержания влаги).

Осмотр внутренней поверхности упаковок и транспортных средств проводят с применением устройства по ГОСТ 30765 или другим устройством с соблюдением всех правил и норм техники безопасности.

Допускается по согласованию с заказчиком в специализированных поддонах резервуарах, контейнерах-цистернах и автоцистернах, предназначенных для перевозки пигментированного лакокрасочного материала одного цвета и одной марки (групп 5—8,12), остаток продукта — до 5 % мастик, содержащих битум и хризотил, и до 1 % других материалов.

Транспортные средства и контейнеры в этих случаях очищают не реже двух раз в год.

Остаток материала в железнодорожных цистернах не должен превышать норм, установленных правилами перевозки грузов на железнодорожном транспорте.

4.6.2 Потребительская и транспортная упаковка, специализированные ящичные поддоны-резервуары, специализированные мягкие, металлические, полимерные контейнеры и транспортные средства должны быть заполнены жидкими и пастообразными продуктами не более чем на 96 % и порошкообразными сыпучими продуктами не более чем на 98 % полной вместимости упаковки, специализированного ящичного поддона-резервуара, специализированного мягкого, металлического, полимерного контейнера или транспортного средства.

В НД и ТД на конкретный материал могут быть указаны другие значения степени заполнения упаковки и емкостей в зависимости от объемного расширения продукта.

4.6.3 После заполнения материалом упаковка, специализированные ящичные поддоны-резервуары, специализированные контейнеры и транспортные средства должны быть плотно закрыты.

Бумажные мешки и мешки из прорезиненной ткани или ткани с латексным покрытием должны быть зашиты машинным способом.

При транспортировании автомобильным транспортом допускается завязывать бумажные мешки, мешки из прорезиненной ткани и ткани с латексным покрытием шпагатом по ГОСТ 17308 или другим прочным материалом по НД и ТД.

Бумажные пакеты должны быть заклеены.

Полимерные мешки и пакеты должны быть заварены или завязаны.

Мешки и пакеты из полимерной пленки могут быть зашиты машинным способом.

Загрузочные рукава мягких контейнеров должны быть завязаны и закрыты защитными клапанами или застегнуты в соответствии с конструкцией контейнера.

4.6.4 Укупорочные средства должны обеспечивать герметичность упаковки и быть стойкими к воздействию упакованных материалов.

Требования к укупорочным средствам должны быть указаны в нормативной или технической документации на конкретный вид упаковки или на конкретный вид укупорочного средств.

4.6.5 Металлические и полимерные контейнеры, специализированные поддоны-резервуары с материалом должны быть опломбированы.

Транспортная металлическая упаковка (фляги, бочки) с материалом, предназначенным для экспорта и районов Крайнего Севера, также должна быть опломбирована.

Необходимость пломбирования металлической упаковки с материалом для экспорта в страны СНГ устанавливают по согласованию с заказчиком.

При отсутствии у упаковки (барабанов) приспособлений для пломбирования крышки должны быть раскатаны в горловине или плотно обжаты.

Пломбирование — по ГОСТ 18680.

4.7 Транспортная упаковка для материалов в потребительской упаковке

4.7.1 Материалы в потребительской упаковке упаковывают в транспортную упаковку, указанную в приложении И.

Допускается применение картонных ящиков по ГОСТ 9142 и другой НД, отвечающей требованиям указанного стандарта.

Допускается для упаковывания лакокрасочной продукции в потребительской упаковке применение другой транспортной упаковки, изготовленной по НД и ТД и по качеству не ниже указанной в приложении И.

4.7.2 Металлические банки, полимерная потребительская упаковка (банки, бутылки, флаконы и канистры), а также картонные коробки могут быть оформлены в групповую упаковку в термоусадочную полиэтиленовую пленку по ГОСТ 25776 и другой нормативной или технической документации.

4.7.3 Перед упаковыванием материалов в пакетах, пачках и картонных коробках деревянные ящики должны быть выложены внутри оберточной бумагой по ГОСТ 8273.

4.7.4 При упаковывании в ящики без гнезд стеклянные банки и бутылки с продукцией должны быть отделены друг от друга картонными перегородками в виде гнезд, исключающими возможность перемещения упаковки внутри ящика.

Высота картонных перегородок должна быть не менее 3/4 высоты упаковки (банок, бутылок).

4.7.5 Стеклянные бутыли должны быть плотно укупорены и помещены в ящики или барабаны с заполнением промежутков прокладочным материалом так, чтобы бутыли не перемещалась в транспортной упаковке во время транспортирования.

Транспортная упаковка должна полностью закрывать бутыль и защищать ее от механических повреждений.

Стенки транспортной упаковки должны быть выше пробки бутыли не менее чем на 50 мм.

4.7.6 Клапаны картонных ящиков при упаковывании материалов в потребительской упаковке должны быть оклеены бумажными лентами по ГОСТ 18251, полиэтиленовыми лентами по ГОСТ 20477 или другими лентами, соответствующими НД или ТД и по прочности не ниже указанных в стандартах.

4.7.7 Тубы и кюветы перед укладкой в ящики из гофрированного картона помещают в картонные коробки.

Тубы с материалами групп 14 и 26 укладывают в ящики из гофрированного картона с прокладкой между рядами.

4.7.8 Упаковывание потребительской упаковки с полуфабрикатом и отвердителем (для двух и более компонентных материалов) в транспортную упаковку осуществляют в соответствии с приложением И.

4.7.9 При поставке в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности материалы в стеклянных банках, бутылках и комбинированных банках укладывают в плотные деревянные ящики по ГОСТ 18573.

Материалы в металлических банках укладывают в ящики типа V-1 по ГОСТ 18573.

При транспортировании в универсальных контейнерах материалы в металлических банках укладывают также в картонные ящики.

Стеклянные бутылки с материалами должны быть обложены мягким упаковочным материалом, исключающим возможность перемещения упаковок внутри ящика. Под донышко должны быть подложены подкладки из мягкого упаковочного материала (древесной стружки, стекловаты и др.).

4.8 Упаковывание материалов, предназначенных для розничной торговли

4.8.1 Материалы, предназначенные для розничной торговли, упаковывают в потребительскую упаковку, при этом вместимость металлических, полимерных и стеклянных банок должна быть от 0,1 до 20 дм^3, комбинированных банок — до 2 дм^3, бутылок — от 0,04 до 5 дм^3.

Необходимость применения упаковок другой вместимости устанавливается в НД или ТД на конкретный лакокрасочный материал.

4.8.2 Пигменты и сухие краски, а также пигменты для художественно-оформительских работ упаковывают в бумажные или полимерные пакеты, пачки (для материалов группы 23) по ГОСТ 17339 массой нетто не более 1 кг или по НД и ТД.

4.8.3 Материалы в потребительской упаковке, предназначенные для розничной торговли, упаковывают в транспортную упаковку в соответствии с 4.7.

4.8.4 Вид упаковки двухкомпонентных материалов (полуфабрикат и отвердитель), предназначенных для розничной торговли, указывают в НД и ТД на конкретный материал.

Потребительская упаковка, применяемая для упаковывания полуфабриката и отвердителя, указана в приложении А.

4.9 Упаковывание материалов, отправляемых в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности

4.9.1 Материалы, отправляемые в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, упаковывают в соответствии с требованиями ГОСТ 15846 и настоящего стандарта со следующими дополнениями:

- материалы группы 27 упаковывают в стеклянные банки для химических реактивов;
- сухие пигменты упаковывают в деревянные бочки по ГОСТ 8777 с шестью металлическими обручами массой брутто до 150 кг, выложенные внутри мешочной бумагой по ГОСТ 2228, специализированные мягкие контейнеры, мешки-вкладыши по ГОСТ 19360, полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811 или бумажные пятислойные мешки по ГОСТ 2226, уложенные в тканевые мешки по ГОСТ 30090;
- мешки должны быть зашиты машинным способом;
- масса брутто упаковки — не более 50 кг.

4.9.2 Транспортная упаковка для потребительской упаковки — в соответствии с 4.7 настоящего стандарта.

4.10 Упаковывание материалов для экспорта

4.10.1 Материалы для экспорта упаковывают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, заказами-нарядами и следующим дополнением:

- при упаковывании материалов в потребительской упаковке в деревянные ящики применяют деревянные ящики по ГОСТ 18573 (типа II-1) .

4.11 Маркировка упаковки для лакокрасочных материалов, относящихся к опасным грузам, представлена в приложении К.

Приложение А
(рекомендуемое)

Упаковка, специализированные контейнеры и транспортные средства для упаковывания и транспортирования материалов

Таблица А.1 — Металлическая потребительская упаковка для упаковывания материалов

Группа по таблице 1	Канистры вместимостью до 10 дм^3 по ГОСТ 5105	Аэрозольная упаковка*		Банки по ГОСТ 30766, ГОСТ 6128		Тубы по НД		Кюветы по НД
		Баллоны жестяные по НД	Баллоны алюминиевые по ГОСТ 26220	из черной жести	из белой или хромированной жести	свинцовые с оловянным покрытием	алюминиевые с внутренним лаковым покрытием	
1	+	+	+	+	+	–	–	–
2	–	–	+	–	+	–	–	–
3	–	–	–	–	+	–	–	–
4	–	–	+	–	+	–	–	–
5	–	+	+	+	+	–	–	–
6	–	–	+	–	+	–	–	–
7	–	+	+	+	+	–	–	–
8	–	+	+	+	+	–	–	–
9	–	–	–	–	+	–	–	–
10	–	–	+	–	+	–	–	–
11	–	–	+	–	+	–	–	–
12	–	+	+	+	+	–	–	–
13	–	–	–	+	+	–	–	–
14	–	–	–	+	+	+	+	–
15	–	–	–	–	+	+	+	–
16	+	+	+	+	+	–	–	–
17	+	+	+	+	+	–	–	–
18	–	–	–	–	–	–	–	–
19	–	–	–	–	–	–	–	–
20	–	–	–	–	–	–	–	–
21	–	–	–	–	+	–	–	–
22	–	–	–	–	+	–	–	–
23	–	–	–	–	–	–	–	–
24	–	–	–	–	+	–	–	–
25	–	–	–	–	–	–	–	–
26	–	–	–	–	+	+	+	+
27	–	–	–	–	–	–	–	–

Окончание таблицы А.1

Группа по таблице 1	Канистры вместимостью до 10 дм^3 по ГОСТ 5105	Аэрозольная упаковка*		Банки по ГОСТ 30766, ГОСТ 6128		Тубы по НД		Кюветы по НД
		Баллоны жестяные по НД	Баллоны алюминиевые по ГОСТ 26220	из черной жести	из белой или хромированной жести	свинцовые с оловянным покрытием	алюминиевые с внутренним лаковым покрытием	
28	–	–	–	–	+	–	–	–
29	–	–	–	–	+	–	–	–
30	–	–	–	+	+	–	–	–
31	–	–	–	+	+	–	–	–
32	–	–	–	–	–	–	–	–
33	–	–	–	–	+	–	–	–
34	–	–	–	–	+	–	–	–
35	–	–	–	–	–	–	–	–
36	–	–	–	–	–	–	–	–

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51697—2000.

Примечание — Знак «+» означает, что данный вид и тип потребительской упаковки применяют, знак «–» — не применяют.

Таблица А.2 — Стеклянная, картонная и бумажная потребительская упаковка для упаковывания материалов

Группа по таблице 1	Стеклянная упаковка для товаров бытовой химии и химических реактивов*			Картонная, комбинированная упаковка				Пакеты бумажные по ГОСТ 24370, ГОСТ 13502
	Бутыли по НД	Банки по НД	Бутылки, флаконы по НД	Банки по ГОСТ 13479	Банки для лакокрасочных материалов по НД	Коробки по ГОСТ 12301	Пачки по ГОСТ 12303	
1	+	–	+	–	+	–	–	–
2	+	–	+	–	+	–	–	–
3	+	–	+	–	–	–	–	–
4	+	–	+	–	–	–	–	–
5	–	–	–	–	–	–	–	–
6	–	–	–	–	–	–	–	–
7	–	–	–	–	–	–	–	–
8	–	–	–	–	–	–	–	–
9	–	–	–	–	–	–	–	–
10	–	–	–	–	–	–	–	–
11	–	–	–	–	–	–	–	–
12	–	–	–	–	–	–	–	–
13	–	–	–	–	+	–	–	–
14	–	–	–	+	+	–	–	–
15	–	–	–	–	–	–	–	–
16	+	–	+	–	–	–	–	–

Окончание таблицы А.2

Группа по таблице 1	Стеклянная упаковка для товаров бытовой химии и химических реактивов*			Картонная, комбинированная упаковка				Пакеты бумажные по ГОСТ 24370, ГОСТ 13502
	Бутыли по НД	Банки по НД	Бутылки, флаконы по НД	Банки по ГОСТ 13479	Банки для лакокрасочных материалов по НД	Коробки по ГОСТ 12301	Пачки по ГОСТ 12303	
17	+	–	+	–	–	–	–	–
18	–	–	–	–	–	–	–	–
19	–	–	–	–	–	–	–	–
20	–	–	–	–	–	–	–	–
21	+	–	+	–	–	–	–	–
22	+	–	+	–	–	–	–	–
23	–	–	–	+	–	–	+	+
24	–	+	–	–	–	+	–	+
25	–	–	+	–	–	–	–	–
26	–	+	+	–	–	–	–	–
27	+	+	+	–	–	–	–	–
28	–	–	–	–	–	–	–	–
29	–	–	–	–	–	–	–	–
30	–	–	–	–	–	–	–	–
31	–	–	–	–	–	–	–	–
32	+	–	+	–	–	–	–	–
33	–	+	–	–	–	–	–	–
34	–	–	–	–	–	–	–	–
35	–	–	–	–	–	–	–	–
36	–	–	–	–	–	–	–	–

* На территории Российской Федерации действуют ГОСТ Р 51477—99, ГОСТ Р 51640—2000.

Примечание — Знак «+» означает, что данный вид и тип потребительской упаковки применяют, знак «–» — не применяют.

Таблица А.3 — Полимерная потребительская упаковка (канистры, банки) для упаковывания материалов*

Группа по таблице 1	Канистры					Банки					
	из полиэтилена высокого давления (LDPE) по НД	из полиэтилена низкого давления (HDPE) по НД	из полипропилена (PP) по НД	из поливинилхлорида (PVC) по НД	из полистирола (PS) по НД	из полиэтилена высокого давления (LDPE) по НД	из полиэтилена низкого давления (HDPE) по НД	из полипропилена (PP) по НД	из поливинилхлорида (PVC) по НД	из полистирола (PS) по НД	из полиэтилентерефталата (PET) по НД
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+
3	–	+	–	–	–	–	–	–	–	–	–
4	+	+	+	–	–	+	+	+	–	–	+

Продолжение таблицы А.3

Группа по таблице 1	Канистры					Банки					
	из полиэтилена высокого давления (LDPE) по НД	из полиэтилена низкого давления (HDPE) по НД	из полипропилена (PP) по НД	из поливинилхлорида (PVC) по НД	из полистирола (PS) по НД	из полиэтилена высокого давления (LDPE) по НД	из полиэтилена низкого давления (HDPE) по НД	из полипропилена (PP) по НД	из поливинилхлорида (PVC) по НД	из полистирола (PS) по НД	из полиэтилентерефталата (PET) по НД
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+
6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+
7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+
8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+
9	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+
13	–	–	–	–	–	–	+	–	+	–	+
14	–	–	–	–	–	–	+	–	–	–	+
15	–	–	–	–	–	+	+	+	+	+	+
16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+
17	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
21	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
22	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
23	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
24	–	–	–	–	–	+	+	+	+	+	+
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
26	–	–	–	–	–	+	+	+	+	+	+
27	–	+	–	–	–	–	+	–	–	–	+
28	–	–	–	–	–	+	+	+	+	–	+
29	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
30	–	–	–	–	–	+	+	+	+	+	+
31	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
32	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
33	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
34	–	–	–	–	–	–	+	–	–	–	+
35	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
36	+	+	+	+	+	–	–	–	–	–	–

Окончание таблицы А.3

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51760—2011.

Примечания

1 В настоящей таблице применяются следующие сокращения: LDPE — полиэтилен высокого давления; HDPE — полиэтилен низкого давления; PP — полипропилен и сополимеры пропилена; PVC — композиции на основе поливинилхлорида; PS–полистирол.

2 Знак «+» означает, что данный вид и тип потребительской упаковки применяют, знак «–» — не применяют.

3 Конструкцию упаковки, включая фигурные банки, указывают в нормативной или технической документации на упаковку.

Таблица А.4 — Полимерная потребительская упаковка (бутылки, флаконы, тубы, пакеты, кюветы) для упаковывания материалов*

Группа по таблице 1	Бутылки, флаконы						Тубы			Пакеты полимерные по ГОСТ 12302 и др. НД	Кюветы полимерные по НД
	из полиэтилена (LDPE) по НД	из полиэтилена (HDPE) по НД	из полипропилена (PP) по НД	из поливинилхлорида (PVC) по НД	из полистирола (PS) по НД	из полиэтилентерефталата (PET) по НД	из полиэтилена (LDPE) по НД	из полиэтилена (HDPE) по НД	из поливинилхлорида (PVC) по НД		
1	–	–	–	–	–	+	–	–	–	–	–
2	–	–	–	–	–	+	–	–	–	–	–
3	–	+	–	–	–	+	–	–	–	–	–
4	+	+	+	–	–	+	–	–	–	–	–
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
9	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	–	–	–	–	–	–	–	+	–	–	–
15	–	–	–	–	–	–	+	+	+	–	–
16	–	–	–	–	–	+	–	–	–	–	–
17	+	+	+	+	+	+	–	–	–	–	–
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
21	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
22	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
23	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+	–
24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+	–
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Окончание таблицы А.4

Группа по таблице 1	Бутылки, флаконы						Тубы			Пакеты полимерные по ГОСТ 12302 и др. НД	Кюветы полимерные по НД
	из полиэтилена (LDPE) по НД	из полиэтилена (HDPE) по НД	из полипропилена (PP) по НД	из поливинилхлорида (PVC) по НД	из полистирола (PS) по НД	из полиэтилентерефталата (PET) по НД	из полиэтилена (LDPE) по НД	из полиэтилена (HDPE) по НД	из поливинилхлорида (PVC) по НД		
26	–	–	–	–	–	–	+	+	+	–	+
27	–	+	–	–	–	+	–	–	–	–	–
28	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
29	+	+	+	+	+	+	–	–	–	–	–
30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
31	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
32	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
33	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
34	–	–	–	–	–	–	–	+	+	–	–
35	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
36	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51760—2011.

Примечания

1 В настоящей таблице применяются следующие сокращения: LDPE — полиэтилен высокого давления; HDPE — полиэтилен низкого давления; PP — полипропилен и сополимеры пропилена; PVC — композиции на основе поливинилхлорида; PS — полистирол.

2 Знак «+» означает, что данный вид и тип потребительской упаковки применяют, знак «–» — не применяют.

3 Конструкцию упаковки, включая фигурные бутылки и флаконы, указывают в нормативной или технической документации на упаковку.

Таблица А.5 — Металлическая транспортная упаковка (бочки, барабаны, фляги, канистры) для упаковывания материалов

Группа по таблице 1	Стальные по ГОСТ 30765, ГОСТ 5105, ГОСТ 5799, ГОСТ 13950, ГОСТ 6247 и др. НД		Из коррозионно-стойкой стали по ГОСТ 30765, ГОСТ 26155 и др. НД		Стальные оцинкованные по ГОСТ 30765, ГОСТ 13950, ГОСТ 6247 и др. НД		Стальные луженые по ГОСТ 30765 и др. НД		Стальные с внутренним лакокрасочным покрытием по ГОСТ 30765, ГОСТ 5799 и др. НД		Стальные с полиэтиленовым вкладышем по ГОСТ 30765, ГОСТ 5799, ГОСТ 13950 и др. НД	Алюминиевые по ГОСТ 30765, ГОСТ 21029 и др. НД	
	1А1 3А1	1А2 3А2	1А1 3А1	1А2 3А2	1А1 3А1	1А2 3А2	1А1 3А1	1А2 3А2	1А1 3А1	1А2 3А2	1А2 3А2	1В1 3В1	1В2 3В2
1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–	+	+
2	–	–	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3	–	–	+	+	–	–	–	–	+	+	+	+	+
4	–	–	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–	+	+
6	–	–	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
7	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–	+	+
8	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–	+	+

Окончание таблицы А.5

Группа по таблице 1	Стальные по ГОСТ 30765, ГОСТ 5105, ГОСТ 5799, ГОСТ 13950, ГОСТ 6247 и др. НД		Из коррозионно-стойкой стали по ГОСТ 30765, ГОСТ 26155 и др. НД		Стальные оцинкованные по ГОСТ 30765, ГОСТ 13950, ГОСТ 6247 и др. НД		Стальные луженые по ГОСТ 30765 и др. НД		Стальные с внутренним лакокрасочным покрытием по ГОСТ 30765, ГОСТ 5799 и др. НД		Стальные с полиэтиленовым вкладышем по ГОСТ 30765, ГОСТ 5799, ГОСТ 13950 и др. НД	Алюминиевые по ГОСТ 30765, ГОСТ 21029 и др. НД	
	1А1 3А1	1А2 3А2	1А1 3А1	1А2 3А2	1А1 3А1	1А2 3А2	1А1 3А1	1А2 3А2	1А1 3А1	1А2 3А2	1А2 3А2	1В1 3В1	1В2 3В2
9	–	–	+	+	–	–	–	–	+	+	+	–	–
10	–	–	+	+	–	–	–	–	+	+	+	+	+
11	–	–	+	+	–	–	+	+	+	+	+	+	+
12	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–	+	+
13	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–	+	+
14	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	+	–	+
15	–	–	–	+	–	+	–	+	–	+	+	–	+
16	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–	–	+	–
17	+	+	+	–	+	–	+	–	+	–	–	+	–
18	+	+	–	–	+	+	+	+	+	+	–	–	–
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
21	–	–	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
22	+	+	+	+	–	–	–	–	+	–	+	+	+
23	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–	–	+
24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
27	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
28	–	–	–	+	–	+	–	+	–	+	+	–	+
29	–	–	–	+	–	+	–	+	–	+	+	+	+
30	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	+	–	+
31	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–	+	+	+
32	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–	–	+	–
33	–	–	–	+	–	+	–	+	–	+	+	–	+
34	–	–	–	+	–	+	–	+	–	+	+	–	+
35	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	+	–	+
36	–	–	+	+	–	–	–	–	+	+	+	–	+

Примечание — Знак «+» означает, что данный вид и тип транспортной упаковки применяют, знак «–» — не применяют.

Таблица А.6 — Полимерная транспортная упаковка (бочки, барабаны, фляги, канистры, ведра, мешки) для упаковывания материалов*

Группа по таблице 1	Барабаны, бочки, фляги, ведра по НД						Канистры по НД						Мешки по ГОСТ 17811 и др. НД
	из полиэтилена (LDPE)		из полиэтилена (HDPE)		из полипропилена (PP)		из полиэтилена (LDPE)		из полиэтилена (HDPE)		из полипропилена (PP)		
	1Н1	1Н2	1Н1	1Н2	1Н1	1Н2	3Н1	3Н2	3Н1	3Н2	3Н1	3Н2	5Н1, 5Н2 5Н3, 5Н4
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3	–	–	+	+	–	–	–	–	+	+	–	–	–
4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
9	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	–	–	–	+	–	–	–	–	–	+	–	–	–
14	–	–	–	+	–	–	–	–	–	+	–	–	–
15	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–
16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
17	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	+
20	–	+	–	+	–	+	–	–	–	–	–	–	+
21	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
22	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
23	–	+	–	+	–	+	–	–	–	–	–	–	+
24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
27	–	–	+	+	–	–	–	–	+	+	–	–	–
28	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–
29	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–
30	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–
31	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
32	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Окончание таблицы А.6

Группа по таблице 1	Барабаны, бочки, фляги, ведра по НД						Канистры по НД						Мешки по ГОСТ 17811 и др. НД
	из полиэтилена (LDPE)		из полиэтилена (HDPE)		из полипропилена (PP)		из полиэтилена (LDPE)		из полиэтилена (HDPE)		из полипропилена (PP)		
	1H1	1H2	1H1	1H2	1H1	1H2	3H1	3H2	3H1	3H2	3H1	3H2	5H1, 5H2 5H3, 5H4
33	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–
34	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
35	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–	+	–
36	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	–

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52620—2006.

Примечания

1 В настоящей таблице применяются следующие сокращения: LDPE — полиэтилен высокого давления; HDPE — полиэтилен низкого давления; PP — полипропилен и сополимеры пропилена.

2 Знак «+» означает, что данный вид и тип транспортной упаковки применяют, знак «–» — не применяют.

3 Конструкцию упаковки, включая фигурные полимерные барабаны, указывают в нормативной или технической документации на упаковку.

Таблица А.7 — Деревянная, картонная, бумажная, тканевая транспортная упаковка (бочки, барабаны, мешки) для упаковывания материалов

Группа по таблице 1	Барабаны фанерные		Барабаны картонные по ГОСТ 17065 и др. НД	Бочки деревянные		Мешки бумажные по ГОСТ 2226 и др. НД	Мешки тканевые, из прорезиненной ткани и ткани с латексным покрытием по НД
	без полиэтиленового вкладыша по ГОСТ 9338 и др. НД	С полиэтиленовым вкладышем по ГОСТ 9338 и др. НД		без полиэтиленового вкладыша по ГОСТ 8777 и др. НД	с полиэтиленовым вкладышем по ГОСТ 8777 и др. НД		
	1D		1G	2C1, 2C2		5M1, 5M2	5L1, 5L2, 5L3
1	–	–	–	–	–	–	–
2	–	–	–	–	–	–	–
3	–	–	–	–	–	–	–
4	–	–	–	–	–	–	–
5	–	–	–	–	–	–	–
6	–	–	–	–	–	–	–
7	–	–	–	–	–	–	–
8	–	–	–	–	–	–	–
9	–	–	–	–	–	–	–
10	–	–	–	+	+	–	–
11	–	–	–	–	–	–	–
12	–	–	–	–	–	–	–
13	–	–	–	+	+	–	–
14	+	+	–	+	+	–	–
15	+	+	–	+	+	–	–
16	–	–	–	–	–	–	–

Окончание таблицы А.7

Группа по таблице 1	Барабаны фанерные		Барабаны картонные по ГОСТ 17065 и др. НД	Бочки деревянные		Мешки бумажные по ГОСТ 2226 и др. НД	Мешки тканевые, из прорезиненной ткани и ткани с латексным покрытием по НД
	без полиэтиленового вкладыша по ГОСТ 9338 и др. НД	С полиэтиленовым вкладышем по ГОСТ 9338 и др. НД		без полиэтиленового вкладыша по ГОСТ 8777 и др. НД	с полиэтиленовым вкладышем по ГОСТ 8777 и др. НД		
	1D		1G	2C1, 2C2		5M1, 5M2	5L1, 5L2, 5L3
17	–	–	–	–	–	–	–
18	–	–	–	–	–	–	–
19	+	+	+	+	+	+	+
20	+	+	+	+	+	+	+
21	–	–	–	–	–	–	–
22	–	–	–	–	–	–	–
23	+	+	+	+	+	+	+
24	–	–	–	–	–	–	–
25	–	–	–	–	–	–	–
26	–	–	–	–	–	–	–
27	–	–	–	–	–	–	–
28	–	–	–	+	+	–	–
29	–	–	–	–	–	–	–
30	–	–	–	–	–	–	–
31	–	–	–	–	–	–	–
32	–	–	–	–	–	–	–
33	–	+	–	+	+	–	–
34	–	–	–	–	–	–	–
35	–	+	–	–	+	–	–
36	–	–	–	–	+	–	–

Примечание — Знак «+» означает, что данный вид и тип транспортной упаковки применяют, знак «–» — не применяют.

Таблица А.8 — Специализированные ящичные поддоны-резервуары, контейнеры-цистерны для залива и транспортирования материалов

Группа по таблице 1	Ящичный поддон-резервуар по НД		Контейнер-цистерна по ГОСТ 26380 и др. НД			Контейнер из полиэтилена в металлическом каркасе по НД	
	стальной	из нержавеющей стали	стальной	многооборотный	разового применения	из полиэтилена высокого давления LDPE	из полиэтилена низкого давления HDPE
1	+	+	+	+	+	–	–
2	–	+	–	+	+	–	–
3	–	+	–	+	+	–	+
4	–	+	–	+	+	+	+

Окончание таблицы А.8

Группа по таблице 1	Ящичный поддон-резервуар по НД		Контейнер-цистерна по ГОСТ 26380 и др. НД			Контейнер из полиэтилена в металлическом каркасе по НД	
	стальной	из нержавеющей стали	стальной	многооборотный	разового применения	из полиэтилена высокого давления LDPE	из полиэтилена низкого давления HDPE
5	+	+	+	+	+	–	–
6	–	+	–	+	+	–	–
7	+	+	+	+	+	–	–
8	+	+	+	+	+	–	–
9	–	–	–	+	–	–	–
10	–	–	–	+	+	+	+
11	–	+	–	+	+	–	–
12	+	+	+	+	+	–	–
13	+	+	+	+	+	–	+
14	–	–	–	–	–	–	–
15	–	–	–	–	–	–	–
16	+	+	+	+	+	–	–
17	+	+	+	+	+	+	+
18	+	+	+	+	+	–	–
19	–	–	–	–	–	–	–
20	–	–	–	–	–	+	+
21	–	–	–	–	–	–	–
22	–	–	–	–	–	–	–
23	–	–	–	–	–	+	+
24	–	–	–	–	–	–	–
25	–	–	–	–	–	–	–
26	–	–	–	–	–	–	–
27	–	–	–	–	–	–	+
28	–	–	–	–	–	–	–
29	–	–	–	–	–	+	+
30	–	–	–	–	–	–	–
31	–	–	–	–	–	–	–
32	–	–	–	–	–	–	–
33	–	–	–	–	–	–	–
34	–	–	–	–	–	–	–
35	–	–	–	–	–	–	–
36	–	+	–	+	+	+	+

Примечание — Знак «+» означает, что данный тип поддона-резервуара, контейнера-цистерны, специализированного мягкого контейнера или транспортного средства применяют, знак «–» — не применяют.

Таблица А.9 — Специализированные мягкие контейнеры, автоцистерны, железнодорожные цистерны для залива (засыпания) и транспортирования материалов

Группа по таблице 1	Специализированный мягкий контейнер по НД		Автоцистерна		Железнодорожная цистерна		
	многооборотный	разового применения	стальная	алюминиевая	стальная	алюминиевая	из нержавеющей стали
1	–	–	+	+	+	+	+
2	–	–	+	+	+	+	+
3	–	–	–	+	–	+	+
4	–	–	–	+	–	+	+
5	–	–	+	+	+	+	+
6	–	–	+	+	+	+	+
7	–	–	+	+	+	+	–
8	–	–	+	+	+	+	–
9	–	–	–	+	–	–	–
10	–	–	–	+	–	+	+
11	–	–	–	+	–	+	+
12	–	–	+	+	+	+	+
13	–	–	–	–	–	–	–
14	–	–	–	–	–	–	–
15	–	–	–	–	–	–	–
16	–	–	+	+	+	+	+
17	–	–	+	+	+	+	+
18	–	–	+	+	+	–	–
19	+	+	–	–	–	–	–
20	+	+	–	–	–	–	–
21	–	–	–	–	–	–	–
22	–	–	–	–	–	–	–
23	+	+	–	–	–	–	–
24	–	–	–	–	–	–	–
25	–	–	–	–	–	–	–
26	–	–	–	–	–	–	–
27	–	–	–	–	–	–	–
28	–	–	–	–	–	–	–
29	–	–	–	–	–	–	–
30	–	–	–	–	–	–	–
31	–	–	–	–	–	–	–
32	–	–	–	–	–	–	–

Окончание таблицы А.9

Группа по таблице 1	Специализированный мягкий контейнер по НД		Автоцистерна		Железнодорожная цистерна		
	многооборотный	разового применения	стальная	алюминиевая	стальная	алюминиевая	из нержавеющей стали
33	–	–	–	–	–	–	–
34	–	–	–	–	–	–	–
35	–	–	–	–	–	–	–
36	–	–	–	+	–	+	+

Примечания

1 Знак «+» означает, что данный тип поддона-резервуара, контейнера-цистерны, специализированного мягкого контейнера или транспортного средства применяют, знак «–» — не применяют.

2 Для заполнения и транспортирования применяются автоцистерны без применения огневого обогрева, а также для перевозки нефтепродуктов плотностью не выше 0,86 г/ см^3 и молочные автоцистерны.

Таблица А.10 — Возвратная (реставрированная) упаковка для упаковывания материалов

Группа по таблице 1	Стальные бочки, фляги по НД		Алюминиевые бочки, фляги по НД	
	1А1	1А2	1В1	1В2
1	+	+	+	+
2	+	+	+	+
3	–	–	+	+
4	–	–	+	+
5	+	+	+	+
6	–	–	+	+
7	+	+	+	+
8	+	+	+	+
9	–	–	+	+
10	–	–	+	+
11	–	–	+	+
12	+	+	+	+
13	+	+	+	+
14	–	+	–	+
15	–	–	–	+
16	+	–	+	–
17	+	+	+	+
18	+	+	+	+
19	–	–	–	–
20	–	–	–	–
21	–	–	+	+
22	+	+	+	+

Окончание таблицы А.10

Группа по таблице 1	Стальные бочки, фляги по НД		Алюминиевые бочки, фляги по НД	
	1А1	1А2	1В1	1В2
23	–	+	–	+
24	–	–	–	–
25	–	–	–	–
26	–	–	–	–
27	–	–	–	–
28	–	–	–	+
29	–	–	+	+
30	–	+	–	+
31	+	+	+	+
32	–	–	–	–
33	–	–	–	+
34	–	–	–	+
35	–	+	–	+
36	–	–	+	+

Примечание — Знак «+» означает, что данный тип упаковки или контейнера применяют, знак «–» — не применяют.

Таблица А.11 — Импортная упаковка и импортные контейнеры для упаковывания материалов

Группа по таблице 1	Бочки, барабаны						Полиэтиленовые бочки, барабаны		Полиэтиленовые контейнеры в металлическом каркасе
	стальные		из белой жести, стальные с внутренним химстойким защитным покрытием		из нержавеющей стали				
	1А1	1А2	1А1	1А2	1А1	1А2	1Н1	1Н2	
1	+	+	+	+	+	+	–	–	–
2	+	+	+	+	+	+	–	–	–
3	–	–	+	+	+	+	–	–	+
4	–	–	+	+	+	+	+	+	+
5	+	+	+	+	+	+	–	–	–
6	–	–	+	+	+	+	–	–	–
7	+	+	+	+	+	+	–	–	–
8	+	+	+	+	+	+	–	–	–
9	–	–	+	+	+	+	–	–	–
10	–	–	+	+	+	+	+	+	+
11	–	–	+	+	+	+	–	–	–
12	+	+	+	+	+	+	–	–	–
13	+	+	+	+	+	+	–	+	+

Окончание таблицы А.11

Группа по таблице 1	Бочки, барабаны						Полиэтиленовые бочки, барабаны		Полиэтиленовые контейнеры в металлическом каркасе
	стальные		из белой жести, стальные с внутренним химстойким защитным покрытием		из нержавеющей стали				
	1А1	1А2	1А1	1А2	1А1	1А2	1Н1	1Н2	
14	–	+	–	+	–	+	–	+	–
15	–	–	–	+	–	+	–	+	–
16	+	–	+	–	+	–	–	–	–
17	+	+	+	+	+	–	+	+	+
18	+	+	+	+	+	+	–	–	+
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–
20	–	–	–	–	–	–	–	+	+
21	–	–	+	+	+	+	–	–	–
22	+	+	+	+	+	+	–	–	–
23	–	+	–	+	–	+	–	+	+
24	–	–	–	–	–	–	–	–	–
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–
27	–	–	–	–	–	–	+	+	+
28	–	–	–	+	–	+	–	+	–
29	–	–	+	+	+	+	+	+	+
30	–	+	–	+	–	+	–	+	–
31	+	+	+	+	+	+	–	–	–
32	–	–	–	–	–	–	–	–	–
33	–	–	–	+	–	+	–	+	–
34	–	–	–	+	–	+	–	–	–
35	–	+	–	+	–	+	–	+	–
36	–	–	+	+	+	+	+	+	+

Примечание — Знак «+» означает, что данный тип упаковки или контейнера применяют, знак «–» — не применяют.

Приложение Б
(обязательное)

Требования к аэрозольной упаковке, предназначенной для упаковки материалов

Таблица Б.1

Требования к упаковке	Значение показателя
Упаковка должна выдерживать избыточное давление при 20 °С , МПа (кгс/см^2)	0,20(2,0) — 0,60 (6,0)
Степень эвакуации содержимого из аэрозольной упаковки должна составлять, %, не менее	97
Примечание — Другие требования устанавливают в НД на аэрозольную упаковку.	

Приложение В
(обязательное)

Требования к полимерной упаковке, предназначенной для упаковывания материалов

Таблица В.1

Вид упаковки	Полимерный материал	Вместимость упаковки, $дм^3$	Группа материала, упаковываемого по таблице 1	Требования к упаковке (контролируемый показатель)	Значение показателя
Канистры (вместимостью до 10 $дм^3$ включ.), банки, бутылки, флаконы, тубы	LDPE, HDPE, PP, PVC, PS, PET	От 0,04 до 10 включ.	1—17, 24, 26—30, 33, 35, 37	Минимальная толщина стенки, мм	В соответствии с НД на упаковку
			1—9,11—13, 16, 17, 27—29, 33, 35, 37	Герметичность (включая герметичность укупорочного средства), кПа, не менее	20
			10, 14, 15, 24, 26, 30		10
	HDPE	До 1,0 включ. Св. 1,0 » 5,0 » » 5,0 » 10,0 »	1—17, 24, 26—30, 33, 35, 37	Прочность на удар при свободном падении (упаковка должна выдерживать не менее двух падений без разрушения и течи) с высоты, м	1,2 0,9 0,8
	LDPE, PP, PS PVC, PET	До 5,0 включ. Св. 5,0 » 10,0 » До 5,0 включ. Св. 5,0 » 10,0 »			0,9 0,8 0,8 0,7
Канистры (вместимостью до 10 $дм^3$ включ.)	LDPE, HDPE, PP, PVC , PS, PET	До 1,0 включ. Св. 1,0 » 2,0 » » 2,0 » 3,0 » » 3,0 » 5,0 » » 5,0 » 10,0 »		Прочность на сжатие (упаковка должна выдерживать усилие при сжатии в осевом направлении), Н (кгс), не менее	245 (25) 245 (25) 294 (30) 441 (45) 980 (100)
Банки		До 0,5 включ. Св. 0,5 » 1,0 » » 1,0 » 2,0 » » 2,0 » 3,0 » » 3,0 » 5,0 » » 5,0 » 10,0 »			196 (20) 343 (35) 393 (40) 491 (50) 736 (75) 1030 (105)
Бутылки, флаконы Тубы	LDPE, HDPE, PP, PVC, PS, PET	До 0,5 включ. Св. 0,5 » 1,0 » » 1,0 » 2,0 » » 2,0 » 3,0 » » 0,3 включ.	1—17, 24, 26—30, 33, 35, 37	Прочность на сжатие (упаковка должна выдерживать усилие при сжатии в осевом направлении), Н (кгс), не менее	98 (10) 98 (10) 147 (15) 147 (15) 49 (5)

Продолжение таблицы В.1

Вид упаковки	Полимерный материал	Вместимость упаковки, $дм^3$	Группа материала, упаковываемого по таблице 1	Требования к упаковке (контролируемый показатель)	Значение показателя
Канистры (вместимостью до 10 $дм^3$ включ.), банки	LDPE, HDPE, PP, PVC, PS, PET	До 0,5 включ. Св. 0,5 » 1,0 » » 1,0 » 2,0 » » 2,0 » 3,0 » » 3,0 » 5,0 » » 5,0 » 7,0 » » 7,0 » 10,0 »		Прочность крепления ручек (ручки должны быть прочно прикреплены к корпусу упаковки и выдерживать статическую нагрузку), Н (кгс), не менее	19,6 (2) 29,4 (3) 49,1 (5) 68,7 (7) 117,7 (12) 166,8 (17) 245,3 (25)
Канистры (вместимостью до 10 $дм^3$ включ.), банки, бутылки, флаконы, тубы	LDPE, HDPE, PP, PVC, PS, PET	До 10,0 включ.	1—17, 24, 26—30, 33, 35, 37	Химическая стойкость (упаковка должна быть стойкой к упаковываемой продукции). Изменение размеров образцов упаковки не должно превышать, %: в течение гарантийного срока в течение 28 сут	 ± 5 ± 3
			1—3, 5—9, 11—16, 27	Стойкость к проницаемости органических растворителей. Потеря массы продукции в наполненных образцах не должна превышать,%: в течение гарантийного срока при температуре (20 ± 2)°С; в течение 28 сут при температуре (20 ± 2)°С в течение 28 сут при температуре (40 ± 2)°С	 3 0,5 1
Канистры (вместимостью до 10 $дм^3$ включ.), банки, бутылки, флаконы, тубы	LDPE, HDPE, PP, PVC, PS, PET	До 10,0 включ.	1—17, 24, 26—30, 33, 35, 37	Теплостойкость. Упаковка не должна деформироваться и растрескиваться, должна сохранять внешний вид и механические свойства после выдержки в климатической камере при температуре (40 ± 2)°С в течение, ч	2
				Морозостойкость. Упаковка не должна деформироваться и растрескиваться, должна сохранять внешний вид и механические свойства после выдержки в климатической камере при температуре (– 25 ± 2)°С в течение, ч	2

Продолжение таблицы В.1

Вид упаковки	Полимерный материал	Вместимость упаковки, $дм^3$	Группа материала, упаковываемого по таблице 1	Требования к упаковке (контролируемый показатель)	Значение показателя
Канистры (вместимостью св.10 $дм^3$), бочки, барабаны, фляги, ведра	LDPE, HDPE, PP	До 200	3,4, 10,13—15, 17, 18, 19, 20, 23, 27—30, 33, 34, 36, 37	Минимальная толщина стенки, мм	В соответствии с НД на упаковку
			3, 13 ,17, 18, 27,33 4,10,14,15, 28—30, 34, 35, 36	Герметичность (включая герметичность укупорочного средства), кПа, не менее	20 10
			3, 4, 10, 13—15, 17, 18, 19, 20, 23, 27—30, 33, 34, 36, 37	Прочность на удар при свободном падении (упаковка должна выдерживать падение утором — первые 3 образца и затвором — другие 3 образца без разрушения и течи) с высоты, м	0,8
Канистры (вместимостью св.10 $дм^3$), бочки, барабаны, фляги, ведра	LDPE, HDPE, PP	До 200	4, 10, 14, 15, 19, 20, 23, 28—30, 34, 36, 37	Прочность на штабелирование (упаковка должна выдерживать нагрузку при штабелировании в течение 2 ч высотой), м, не менее	2,8
			3,13,18, 27, 33	Прочность на штабелирование (упаковка должна выдерживать нагрузку при штабелировании при температуре 40°С в течение 28 сут) высотой, м, не менее	3
		До 20,0 включ. Св.20,0 » 30,0 » » 30,0 » 60, 0 »	3, 4, 10, 13—15, 17—20, 23, 27—30, 33, 34, 36, 37	Прочность крепления ручек (ручки должны быть прочно прикреплены к корпусу упаковки и выдерживать статическую нагрузку), Н (кгс), не менее	491 (50), 687 (70), 981 (100)
		До 200	3, 13, 18, 27, 33	Химическая стойкость (стойкость к проницаемости органических растворителей). Потеря массы продукции в наполненных образцах не должна превышать в течение 28 сут при температуре (23 ± 2)°С; г/ л / ч	0,008

Окончание таблицы В.1

Вид упаковки	Полимерный материал	Вместимость упаковки, $дм^3$	Группа материала, упаковываемого по таблице 1	Требования к упаковке (контролируемый показатель)	Значение показателя
Канистры (вместимостью св.10 $дм^3$), бочки, барабаны, фляги, ведра	LDPE, HDPE, PP	До 200	3, 4, 10, 13—15, 17— 20, 23, 27—30, 33, 34, 36, 37	Теплостойкость. Упаковка не должна деформироваться и растрескиваться, должна сохранять внешний вид и механические свойства после выдержки в климатической камере при температуре (40 ± 2)°С в течение, ч	2
				Морозостойкость. Упаковка не должна деформироваться и растрескиваться, должна сохранять внешний вид и механические свойства после выдержки в климатической камере при температуре (– 25 ± 2)°С в течение, ч	2

Приложение Г
(обязательное)

Требования к контейнерам, предназначенным для заполнения и транспортирования материалов

Таблица Г.1

Тип контейнера, поддона-резервуара	Материал контейнера, поддона-резервуара	Вместимость контейнера, поддона-резервуара, $м^3$	Требования к контейнеру, поддону-резервуару (контролируемый показатель)	Значение показателя
Поддон-резервуар	Сталь, нержавеющая сталь	0,63	Минимальная толщина стенки, мм	2
			Герметичность, кПа, не менее	30
			Прочность на гидравлическое давление, кПа, не менее	100
			Прочность на штабелирование (сжатие). Должны выдерживать нагрузку, Н (кгс), не менее	29400 (3000)
			Прочность на удар при свободном падении. Поддон-резервуар должен выдерживать не менее двух падений без разрушения) с высоты, м	1,2
			Прочность проушин для захвата подъемными устройствами, Н (кгс), не менее	19600 (2000)
Контейнер-цистерна	Сталь, нержавеющая сталь, алюминий	До 1,0 включ. Св.1,0 » 2,0 » » 2,0 » 3,0 »	Минимальная толщина стенки, мм	2,0 2,5 3,0
		До 3,0 включ.	Герметичность, кПа, не менее	70
			Прочность на гидравлическое давление, кПа, не менее	265
			Прочность на штабелирование (сжатие). Должны выдерживать нагрузку, Н (кгс), не менее	68600 (7000)
			Прочность проушин для захвата подъемными устройствами, Н (кгс), не менее	30380 (3100)
			Прочность на удар при свободном падении. Контейнер должен выдерживать не менее двух падений без разрушения с высоты, м	1,2
			Предохранительный клапан. Должен срабатывать при избыточном давлении, кПа, не более Должен закрываться при давлении, кПа, не менее	221 199

Окончание таблицы Г.1

Тип контейнера, поддона-резервуара	Материал контейнера, поддона-резервуара	Вместимость контейнера, поддона-резервуара, $м^3$	Требования к контейнеру, поддону-резервуару (контролируемый показатель)	Значение показателя
Контейнеры мягкие	Полимерный материал, прорезиненная ткань	До 1,0 включ.	Механическая прочность при испытании на подъем. Загруженный контейнер массой брутто, в 6 раз превышающей максимально допустимую массу брутто, должен выдерживать пятикратный подъем на высоту 3 м и опускание с периодическим торможением без нарушения его целостности, раз, не менее	3
			Соотношение размеров при наполнении. После наполнения контейнера продукцией соотношение между высотой и шириной контейнера не должно превышать	2:1
			Прочность на разрыв. Разрез длиной 100 мм на заполненном контейнере от воздействия нагрузки, превышающей в 2 раза массу брутто, в течение 5 мин не должен увеличиваться более чем, %	25
			Прочность на штабелирование. Контейнер под нагрузкой, в 1,8 раз превышающей массу брутто, должен выдержать без нарушения целостности и потерь содержимого в течение, ч	24
			Прочность на удар при свободном падении. Загруженный контейнер должен выдержать не менее двух падений без разрушения целостности и потерь содержимого с высоты, м	1,2
Контейнер полимерный	ПЭВД, ПЭНД	0,5—3,0	Прочность на испытание на подъем и опускание. Контейнер должен подниматься и опускаться автопогрузчиком с введением вилочного захвата по центру на 3/4 ширины основания и на 3/4 на глубину основания при отсутствии остаточной деформации, раз	2
			Прочность на штабелирование. Контейнер под нагрузкой, в 1,8 раз превышающей массу брутто, должен выдержать без нарушения целостности и потерь содержимого при 40 °С в течение, сут	28
			Герметичность. Контейнеры должны выдерживать испытание на герметичность в течение 10 мин под давлением, кПа, не менее	20
			Прочность на удар при свободном падении. Загруженный контейнер должен выдержать не менее двух падений без разрушения целостности и потерь содержимого с высоты, м	1,2

Приложение Д
(обязательное)

Требования к возвратной упаковке, предназначенной для упаковывания материалов

Таблица Д.1

Вид упаковки	Материал упаковки	Вместимость упаковки, $дм^3$	Требования к упаковке (контролируемый показатель)	Значение показателя
Фляги, бочки	Сталь, алюминий	До 250	Герметичность. Упаковка должна выдерживать внутреннее давление, кПа, не менее	20
		До 250	Прочность на удар при свободном падении. Упаковка должна выдерживать удар при свободном падении без нарушения целостности и отсутствии течи с высоты, м	1,2
Фляги, бочки		40 До 150 200 и более	Прочность на штабелирование (сжатие). Упаковка должна выдерживать нагрузку на сжатие, кгс, не менее	300 300 400
Фляги, бочки		До 250	Гидравлическое давление. Упаковка должна выдерживать гидравлическое давление, кПа, не менее	100
Фляги		40	Ручки упаковки должны выдерживать статическую нагрузку, Н (кгс), не менее	1960 (200)

Приложение Е
(обязательное)

Пределы допускаемых отрицательных отклонений содержимого от номинального количества

Таблица Е.1 — Предел допускаемых отрицательных отклонений содержимого от номинального количества (не более 10 кг или 10 л)

Номинальное количество *М*, г или мл	Предел допускаемых отрицательных отклонений *Т*	
	% от *М*	г или мл
Св. 5 до 50 включ.	9	—
» 50 » 100 »	—	4,5
» 100 » 200 »	4,5	—
» 200 » 300 »	—	9
» 300 » 500 »	3	—
» 500 » 1000 »	—	15
» 1000 » 10000 »	1,5	—
Примечание — Абсолютные значения *Т*, рассчитанные в процентах, округляют до десятых долей для *М* менее 1000 и до целых долей для *М* более 1000.		

Таблица Е.2 — Предел допускаемых отрицательных отклонений содержимого от номинального количества (свыше 10 кг или 10 л)

Номинальное количество *М*, кг или л	Предел допускаемых отрицательных отклонений *Т*	
	% от *М*	г или мл
Св. 10 до 15 включ.	—	150
» 15 » 50 »	1,0	—
» 50 » 100 »	—	500
» 100	0,5	—

Таблица Е.3 — Предел допускаемых отрицательных отклонений содержимого от номинального количества для упаковочных единиц с различным номинальным количеством содержимого упаковки

Номинальное количество *М*, г или мл	Предел допускаемых отрицательных отклонений *Т*, г или мл
До 100 включ.	1,0
Св. 100 » 500 »	2,0
» 500 » 2000 »	5,0
» 2000 » 10000 »	10,0
Примечание — Значения *Т* округляют до десятых долей для *М* менее 1000 и до целых долей для *М* более 1000.	

Таблица Е.4 — Предел допускаемых отрицательных отклонений действительных значений вместимости мерных сосудов от номинальной или полной вместимости

Номинальный или полный объем, мл	Предел допускаемых отрицательных отклонений *Т*	
	% от номинального объема	мл
До 50 включ.	6	—
Св. 50 » 100 »	—	3
» 100 » 200 »	3	—
» 200 » 300 »	—	6
» 300 » 500 »	2	—
» 500 » 1000 »	—	10
» 1000 » 5000 »	1	—

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Положительные отклонения содержимого от номинального количества материалов в упаковках, специализированных ящичных поддонах-резервуарах, специализированных мягких контейнерах, контейнерах-цистернах и транспортных средствах при фасовании по массе и объему

Таблица Ж.1 — Положительные отклонения содержимого материалов от номинального количества при фасовании по массе, упакованных в банки, канистры, тубы

Масса в граммах

Группа материала по таблице 1	До 1 кг включ.	Св. 1 до 2 кг включ.	Св. 2 до 3 кг включ.	Св. 3 до 5 кг включ.	Св.5 кг
1—4, 16, 17, 21, 22, 27	20	30	40	60	80
5—13, 29, 31, 36	25	40	60	90	100
14, 15, 28, 30, 33, 34	30	50	70	100	120
19, 20, 23	—	—	—	—	—

Таблица Ж.2 — Положительные отклонения содержимого материалов от номинального количества при фасовании по массе, упакованных в бутылки, флаконы, бутыли, пакеты, пачки

Масса в граммах

Группа материала по таблице 1	Бутылки, флаконы	Бутыли		Пакеты, пачки
		До 10 кг включ.	Св. 10 кг	
1—4, 16, 17, 21, 22, 27, 32	20	80	100	—
23, 24	—	—	—	30
Примечание — Положительные отклонения содержимого от номинального количества материалов групп 23, 24 даны для материалов плотностью до 6 г/см^3 включительно.				

Таблица Ж.3 — Положительные отклонения содержимого материалов от номинального количества при фасовании по массе, упакованных в канистры, фляги, барабаны, бочки

Масса в граммах

Группа материала по таблице 1	До 25 кг включ.	Св. 25 до 50 кг включ.	Св. 50 до 100 кг включ.	Св. 100 до 200 кг включ.	Св. 200 кг
1—4, 16, 17, 21, 22, 32	150	275	500	900	1000
18	150	500	500	900	1000
5—13, 29, 31,36	200	450	700	1500	1500
14, 15, 28, 30, 33—35	250	475	1000	1500	1500
19, 20, 23	300	800	900	1000	1750
Примечание — Положительные отклонения содержимого от номинального количества материалов групп 19, 20, 23 даны для материалов плотностью до 6 г/см^3 включительно.					

Таблица Ж.4 — Положительные отклонения содержимого материалов от номинального количества при фасовании по массе, упакованных в мешки, контейнеры специализированные или транспортируемых в автоцистернах

Масса в граммах

Группа материала по таблице 1	Мешки		Контейнеры специализированные			Автоцистерны
	До 25 кг включ.	Св. 25 кг	Мягкие	Металлические	Полиэтиленовые	
1—4, 16, 17, 27	—	—	—	4000	4000	20000
18	—	—	—	4000	4000	20000
5—13, 29	—	—	—	5000	5000	23000
19, 20, 23	300	800	8600	—	8600	—
Примечание — Положительные отклонения содержимого от номинального количества материалов групп 19, 20, 23 даны для материалов плотностью до 6 г/см^3 включительно.						

Таблица Ж.5 — Положительные отклонения содержимого от номинального объема при объемном фасовании, упакованных в банки, тубы и бутыли, %

Группа материала по таблице 1	Банки, тубы					Бутылки, флаконы	Бутыли	
	До 1 дм^3 включ.	Св. 1 до 2 дм^3 включ.	Св. 2 до 3 дм^3 включ.	Св. 3 до 5 дм^3 включ.	Св. 5 дм^3		До 10 дм^3 включ.	Св. 10 дм^3
1—4, 16—17, 21, 22, 27, 32	2,8	2,7	2,6	2,4	2,0	2,8	2,0	1,8
5—13, 29, 31	3,0	2,9	2,8	2,6	2,3	—	—	—

Таблица Ж.6 — Положительные отклонения содержимого от номинального объема при объемном фасовании, упакованных в канистры, фляги, барабаны, бочки, ящичные поддоны-резервуары, контейнеры металлические, полимерные или транспортируемых в автоцистернах, %

Группа материала по таблице 1	Канистры, фляги, барабаны, бочки					Ящичные поддоны-резервуары, контейнеры металлические, полимерные	Автоцистерны
	До 25 дм^3 включ.	Св. 25 до 50 дм^3 включ.	Св. 50 до 100 дм^3 включ.	Св. 100 до 200 дм^3 включ.	Св. 200 дм^3		
1—4, 16—18, 21, 22, 27, 32	1,5	1,0	0,8	0,5	0,4	0,3	0,2
5—13, 29, 31	1,6	1,2	1,0	0,8	0,5	0,4	—

Приложение И
(рекомендуемое)

Транспортная упаковка для материалов в потребительской упаковке

Таблица И.1 — Потребительская упаковка с материалом в транспортной упаковке (ящиках)

Потребительская упаковка	Ящики				Барабаны полимерные по НД
	деревянные по ГОСТ 18573	из гофрированного картона по ГОСТ 13841	металлические многооборотные по НД	полимерные многооборотные по НД	
	4С1, 4С2, 6РС, 6НС	4G, 6PG2	4А1	4Н2, 6РН2	6РН2, 6НН1
Банки металлические	+	+	+	+	–
Банки стеклянные	+	+	–	–	–
Банки комбинированные	+	+	+	+	–
Банки полимерные	+	+	+	+	–
Бутыли стеклянные	+	–	–	–	+
Бутыли полимерные	+	–	–	–	+
Бутылки, флаконы стеклянные	+	+	+	+	–
Бутылки, флаконы полимерные	+	+	+	+	–
Пакеты бумажные	+	+	–	–	–
Пакеты полимерные	+	+	–	–	–
Коробки картонные	+	+	–	+	–
Пачки	+	+	–	+	–
Кюветы и тубы	–	+	–	–	–
Канистры металлические вместимостью до 10 дм^3	+	–	–	–	–
Канистры полимерные вместимостью до 10 дм^3	+	–	–	–	–

Примечание — Знак «+» означает, что данный вид и тип транспортной упаковки применяют, знак «–» — не применяют.

Таблица И.2 — Потребительская упаковка с полуфабрикатом и отвердителем в транспортной упаковке (ящиках)

Потребительская упаковка	Групповая упаковка (пачки, коробки из картона)	Транспортная упаковка (ящик)	
		Совместное упаковывание полуфабриката и отвердителя	Отдельное упаковывание полуфабриката и отвердителя
		4С1, 4С2, 4G	4С1, 4С2, 4G , 4Н2
Банка с полуфабрикатом	+	+	+
Бутылка, туба с отвердителем	+	+	+
Банка с полуфабрикатом	–	+	–
Бутылка, туба с отвердителем	+	+	–
Банка с полуфабрикатом	–	–	+
Бутылка, туба с отвердителем	–	–	+

Примечание — Знак «+» означает, что данный вид и тип упаковки применяют, знак «–» — не применяют.

Приложение К
(справочное)

Маркировка упаковки для лакокрасочных материалов, относящихся к опасным грузам

К.1 Каждый вид упаковки, предназначенный для упаковывания, должен иметь четко видимую и легко читаемую, прочную, стойкую к истиранию и долговечную маркировку. Упаковка массой брутто более 30 кг должна иметь маркировку или ее копию на верхней части или боковой стороне. Буквы, цифры и символы должны иметь высоту не менее 12 мм, за исключением упаковки вместимостью менее 30 л или 30 кг, когда они должны иметь высоту не менее 6 мм, и упаковки вместимостью 5 л или 5 кг или менее, когда они должны быть соотносимого размера.

Маркировка должна содержать:

a) символ Организации Объединенных Наций для упаковки (см. рисунок К.1)



Рисунок К.1

Этот символ означает, что упаковка соответствует требованиям настоящего стандарта и рекомендациям по перевозке опасных грузов ООН. На упаковке из гофрированного металла допускается нанесение символа в виде прописных букв «UN»

или символа «МПОГ/ДОПОГ» для упаковки, предназначенной для железнодорожных и автомобильных перевозок.

b) кодовое обозначение группы материала в соответствии с таблицей 2;

c) код, состоящий из двух частей:

i) буквы, обозначающей группу(ы) упаковки, конструкция которой выдержала испытания:

X — для групп упаковки I, II и III;

Y — для групп упаковки II и III;

Z — только для группы упаковки III;

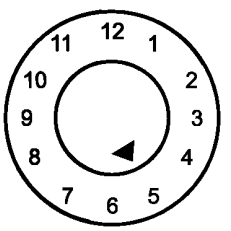
ii) величины относительной плотности, округленной с точностью до первого десятичного знака, на которую был испытан тип конструкции упаковки, не имеющей внутренней упаковки и предназначенной для содержания жидкостей; ее можно не указывать, если относительная плотность не превышает 1,2. На упаковке, предназначенной для содержания твердых веществ, или внутренней упаковке надлежит указывать значение максимальной массы брутто в килограммах;

На легкой металлической упаковке, маркированной символом «МПОГ/ДОПОГ» в соответствии с 4.4.9, предназначенной для удержания жидкостей, вязкость которых при 23 °С превышает 200 мм^2/с, надлежит указывать значение максимальной массы брутто в килограммах;

d) либо букву «S», указывающую, что упаковка предназначена для перевозки твердых веществ, либо для упаковки, предназначенной для жидкостей, — величину испытательного давления в успешно прошедших гидравлических испытаниях, кПа, округленную до ближайшего десятикратного значения в кПа.

На легкой металлической упаковке, маркированной символом «МПОГ/ДОПОГ» в соответствии с 4.4.9, предназначенной для удержания жидкостей, вязкость которых при 23°С превышает 200 мм^2/с, надлежит указывать букву «S».

e) две последние цифры года изготовления упаковки. На упаковке типов 1Н и 3Н следует также указывать соответствующий месяц изготовления, который можно проставлять отдельно от остальной маркировки. С этой целью можно использовать следующий способ:



f) обозначение государства, санкционировавшего нанесение маркировки, в виде отличительного знака автомобилей, находящихся в международном движении;

g) название изготовителя или иное идентификационное обозначение упаковки, указанное компетентным органом.

К.2 Новая металлическая упаковка вместимостью более 100 дм^3 должна иметь на нижнем днище маркировку, указанную в К.1 (a—e), с указанием номинальной толщины металла корпуса (в мм с точностью до 0,1 мм). Если номинальная толщина днища меньше толщины корпуса, номинальная толщина верхнего днища(крышки), корпуса и нижнего днища указывается на нижнем днище, например (1,0-1,2-1,0) или (0,9-1,0-1,0). Номинальная толщина металла определяется в соответствии с ISO 3574 [4], ГОСТ 30765. Маркировочные данные, указанные в К.1 (f—g) не наносятся в виде постоянной маркировки.

К.3 Каждая упаковка (за исключением указанной в К.2) , подлежащая восстановлению, должна иметь постоянную маркировку, указанную в К.1 (a—e). Для упаковки вместимостью более 100 л, за исключением металлической, постоянная маркировка может заменять соответствующую долговечную маркировку, указанную в К.1.

К.4 Требуемая маркировка на реконструированной металлической упаковке, если не изменен тип упаковки и не заменены или не удалены неотъемлемые структурные элементы, может не быть постоянной (например, выдавленной). В остальных случаях на верхнем днище или на корпусе реконструированной металлической упаковки должны быть нанесены в виде постоянной маркировки (например, выдавлены) элементы маркировки, указанные в К.1 (a—e).

К.5 Металлическая упаковка многократного использования, изготовленная из таких материалов, как, например, нержавеющая сталь, может иметь постоянную (например, выдавленную) маркировку, указанную в К.I f) и g).

К.6 Маркировку наносят в последовательности, указанной в подпунктах пункта К.1, каждый элемент маркировки, указанный в данных подпунктах, и, при необходимости применения, в подпунктах h)—j) пункта К.7, для идентификации отделяют от других элементов косой чертой или пропуском в соответствии с К.10.

К.7 После восстановления упаковки предприятие, производящее восстановление, должно нанести долговечную маркировку, содержащую последовательно:

h) обозначение государства, в котором было произведено восстановление, с указанием отличительного знака автотранспортных средств, находящихся в международном движении;

i) наименование предприятия, производившего восстановление;

j) год восстановления; букву «R»

и для каждой упаковки, успешно прошедшей испытание на герметичность, дополнительную букву «L».

К.8 Если после восстановления упаковки маркировка, предусмотренная в п. 1 a)—d), уже не видна на верхнем днище или боковой стороне металлической упаковки, предприятие-восстановитель должно нанести ее долговечным способом перед маркировкой, предусмотренной в К.7, подпунктах h), i) и j). Эта маркировка не должна указывать на более высокие эксплуатационные характеристики, чем те, в отношении которых был испытан и в соответствии с которыми был маркирован первоначальный тип конструкции упаковки.

К.9 Упаковка, изготовленная из повторно используемой пластмассы, маркируется символом «REC».

Данная маркировка проставляется рядом с маркировочным знаком, указанным в п.1.

К.10 Примеры маркировка новой упаковки приведены в таблице К.1.

Таблица К.1 — Примеры маркировки новой упаковки

Маркировка	Пояснения	
	Для ящика из картона: 4G/Yl45/S/02 NL/VL823	 в соответствии с К.1 a), i), b), c), d) и e) в соответствии с К.1 f) и g)
	Для металлической упаковки (бочек, барабанов, фляг, канистр), предназначенной для жидкостей: 1A1/Y1.4/150/98 NL/VL824	 в соответствии с К.1 a), i), b), c), d) и e) в соответствии с К.1 f) и g)
	Для металлической упаковки (бочек, барабанов, фляг, канистр), предназначенной для твердых и сыпучих материалов: 1A2/Y150/S/01 NL/VL825	 в соответствии с К.1 a), i), b), c), d) и e) в соответствии с К.1 f) и g)

Окончание таблицы К.1

Маркировка	Пояснения
	Для пластмассового ящика: 4HW/Y136/S/98 в соответствии с К.1 a), i), b), c), d) и e) NL/VL826 в соответствии с К.1 f) и g)
	Для реконструированной металлической упаковки (бочек, барабанов, фляг, канистр),: предназначенной для жидкостей: 1А2Л7100/01 в соответствии с К.1 a), i), b), c), d) и e) USA/MM5 в соответствии с К.1 f) и g)
	Для легкой металлической упаковки с несъемным днищем: RID /ADR/0A1/Y/100/89 в соответствии с К.1 a), ii), b), c), d) и e) NL/VL123 в соответствии с К.1 f) и g)
	Для легкой металлической упаковки со съемным днищем, предназначенной для твердых веществ или жидкостей, вязкость которых при 23°С превышает 200 мм^2/с: RID /ADR/OA2/Y20/S/04 в соответствии с К.1 a), ii), b), c), d) и e) NL/VL124 в соответствии с К.1 f) и g)

К.11 Примеры маркировки восстановленной упаковки приведены в таблице К.2.

Таблица К.2 — Примеры восстановленной новой упаковки

Маркировка	Пояснения	
	1A1/Y1.4/150/97 NL/RB/01	в соответствии с К.1 a), i), b), c), d) и e) в соответствии с К.7 h), i) и j)
	1A2/Y150/S/99 USA/RB/00R	в соответствии с К.1 a), i), b), c), d) и e) в соответствии с К.7 h), i) и j)

К.12 Примеры маркировки аварийной упаковки приведены в таблице К.3.

Таблица К.3 — Примеры аварийной упаковки

Маркировка	Пояснения	
	1A2ТЛ73 00/01 USA/abc	в соответствии с К.1 a), i), b), c), d) и e) в соответствии с К.7 f) и g)

Библиография

[1] Рекомендации экспертов ООН по перевозке опасных грузов

[2] Европейское соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов (ДОПОГ)», ООН Нью-Йорк и Женева, 2005 г.

УДК 667.621:006.354 МКС 87.040

Ключевые слова: лакокрасочные материалы, сырье для лакокрасочных материалов, группа материала, упаковывание, потребительская упаковка, транспортная упаковка, специализированные контейнеры, контейнеры-цистерны, специализированные мягкие контейнеры, номинальное количество, пределы допускаемых отрицательных отклонений, групповая упаковка, упаковывание двухкомпонентных лакокрасочных материалов, маркировка упаковки

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 16.09.2015. Подписано в печать 08.10.2015. Формат 60×84$^{1}/_{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 6,05. Уч.-изд. л. 5,30. Тираж 44 экз. Зак. 3244.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru