

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШЕФМОНТАЖ И ШЕФНАЛАДКА ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ТЕПЛО- И ГИДРОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ТИПОВЫЕ ДОГОВОРЫ

ОСТ 108.002.128—80

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 03.03.80 № ЮК-002/1654. Приказом министра энергетики и электрификации СССР от 27.05.80 № 197 распространен на предприятия (организации) Минэнерго СССР

ИСПОЛНИТЕЛЬ — **НПО ЦКТИ:**

В. В. САПЕЛОВ,
Н. Д. МАРКОЗОВ,
Ю. Г. ВАСИЛЬЕВ,
Р. И. ОКСМАН,
З. П. ШУЛЯТЬЕВА,
Б. М. БЕЙЛИНСОН

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова, 1980.

УДК 621.1.001.41 Группа Е08

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШЕФМОНТАЖ И ШЕФНАЛАДКА ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ТЕПЛО- И ГИДРОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ТИПОВЫЕ ДОГОВОРЫ

ОСТ 108.002.128—80

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 03.03.80 № ЮК-002/1654 срок введения установлен

с 01.01.81

Настоящий отраслевой стандарт распространяется на проводимые в СССР шефмонтаж головного и серийного и шефналадку* головного энергетического тепло- и гидромеханического оборудования, изготавливаемого предприятиями Министерства энергетического машиностроения (Минэнергомаша).

Настоящий стандарт может быть распространен на другие виды оборудования, по которым предприятия-изготовители Минэнергомаша проводят шефмонтаж и шефналадку.

Стандарт устанавливает порядок взаимоотношений между предприятиями — изготовителями энергетического оборудования Минэнергомаша и заказчиками при осуществлении шефмонтажа и шефналадки на энергетических объектах СССР и определяет права, обязанности и ответственность шефперсонала, вводит типовые договоры на шефмонтаж и шефналадку. Стандарт обязателен для всех предприятий и организаций, связанных с шефмонтажом и шефналадкой энергетического оборудования.

* В настоящем стандарте рассматривается шефналадка энергетического оборудования, являющегося частью комплекса, сдача в эксплуатацию которого производится после окончательного монтажа на объекте заказчика.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Приказом министра энергетики и электрификации СССР от 27.05.80 № 197 распространен на предприятия (организации) Минэнерго СССР.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Термины, употребляемые в настоящем стандарте, приведены в справочном приложении 1.

1.2. Цель шефмонтажа — обеспечение соблюдения требований технической документации предприятия-изготовителя при ведении монтажа, хранении оборудования на объекте заказчика в период шефмонтажа, пуске и комплексном опробовании оборудования путем технического руководства и контроля со стороны шефперсонала предприятия-изготовителя, а также квалифицированного и оперативного решения вопросов, возникающих в ходе монтажа оборудования.

1.3. Шефмонтаж должен осуществляться подразделением (бюро, отделом) внешнего монтажа предприятия-изготовителя, которое относится к промышленно-производственной или конструкторско-технологической группе и подчиняется соответственно главному инженеру или главному конструктору. Численность этого подразделения должна быть достаточной для ведения шефмонтажа на всех сооружаемых объектах, для которых предприятие-изготовитель поставляет энергооборудование.

1.4. Состав шефмонтажных работ назначается в объеме поставки предприятия-изготовителя (см. рекомендуемое приложение 2)*.

Шефмонтаж оборудования на объекте заказчика выполняется с начала монтажных работ до окончания комплексного опробования.

1.5. Цель шефналадки — обеспечение достижения показателей оборудования, предусмотренных техническими условиями или стандартами технических условий на это оборудование.

1.6. Состав шефналадочных работ определяется по взаимной договоренности предприятия-изготовителя и заказчика (см. рекомендуемое приложение 3)* в объеме поставки предприятия-изготовителя.

1.7. Проведение шефналадки обязательно для головного оборудования**. Шефналадка проводится предприятием-изготовителем, как правило, его наладочным подразделением, подчиняющимся главному конструктору; в случае необходимости предприятие-изготовитель на договорных началах может привлекать к прове-

---

* Указанные в приложениях 2 и 3 перечни принимаются за основу предприятием-изготовителем при выборе конкретных работ, включаемых в договоры на шефмонтаж и шефналадку по каждому образцу энергооборудования, и могут быть дополнены по его усмотрению.

** При необходимости предприятие-изготовитель по договоренности с заказчиком может проводить шефналадку и серийных образцов некоторых видов энергетического оборудования.

дению шефналадки своего оборудования сторонние специализированные организации, но во всех случаях ответственность за шефналадку несет предприятие-изготовитель.

1.8. Шефналадка начинается с этапа подготовительных и предпусковых работ. В это время шефналадочный персонал разрабатывает совместно с головной пусконаладочной организацией программы проведения запланированного объема наладочных, доводочных работ и испытаний оборудования в пределах поставки предприятия-изготовителя.

Шефналадочный персонал участвует в приемке оборудования с целью проверки его исходного состояния перед наладкой и испытаниями.

Заканчивается шефналадка выдачей заключения совместно с головной пусконаладочной организацией о соответствии фактических показателей головного энергооборудования гарантийным и корректировкой совместно с наладочной организацией инструкции по эксплуатации оборудования на основе полученных результатов испытаний и наладки. Предприятие-изготовитель передает заказчику в оговоренные сроки отчет о шефналадке оборудования.

1.9. Шефмонтаж и шефналадка проводятся по отдельным договорам, заключенным заказчиком с предприятием-изготовителем.

Стоимость работ по шефмонтажу и шефналадке включается предприятием-изготовителем в объем реализации (в стоимость оборудования эти расходы не включаются).

1.10. Подразделения внешнего монтажа и шефналадки предприятия-изготовителя обязаны:

обеспечивать руководство работами по шефмонтажу и шефналадке;

решать производственные и финансовые вопросы, в случае необходимости привлекая соответствующие подразделения предприятия-изготовителя;

осуществлять техническую подготовку шефперсонала и отвечать за его квалификацию;

участвовать в стендовых испытаниях головного оборудования на предприятии-изготовителе;

контролировать деятельность шефперсонала на объектах заказчиков;

добиваться от руководства предприятия-изготовителя принятия (по запросу руководителей шефбригад) своевременных и эффективных мер по устранению выявленных дефектов оборудования, по его доукомплектованию недостающими или требующими замены деталями и изделиями в объеме поставки предприятия-изготовителя;

требовать от заказчика соблюдения технических требований предприятия-изготовителя к условиям хранения, монтажа, ввода в эксплуатацию и обслуживания оборудования;

сообщать немедленно в установленном порядке в Техническое

управление Минэнергомаша о фактах невыполнения требований шефперсонала о правилах ведения монтажных работ и эксплуатации оборудования, а также о крупных дефектах и отказах оборудования;

представлять ежеквартально в Техническое управление Минэнергомаша отчеты о ходе монтажа, наладки и доводки головных образцов энергооборудования.

Деятельность подразделений внешнего монтажа и шефналадки должна определяться положениями об этих подразделениях, утвержденными руководством предприятия-изготовителя.

1.11. Численность шефперсонала на объекте заказчика должна обеспечивать выполнение всего объема работ по договорам в запланированные сроки в соответствии с графиком монтажных работ.

1.12. В своей работе шефперсонал должен руководствоваться:

настоящим стандартом;

договорами (планами-заказами) на шефмонтаж и шефналадку;

конструкторской, монтажной, эксплуатационной и другой технической документацией предприятия-изготовителя на поставляемое оборудование;

приказами и указаниями Минэнергомаша, распоряжениями предприятия-изготовителя;

должностными инструкциями;

государственными и отраслевыми стандартами;

руководящими техническими материалами и техническими условиями;

правилами Госгортехнадзора СССР;

строительными нормами и правилами Госстроя СССР;

правилами технической эксплуатации электрических станций и сетей Минэнерго СССР (ПТЭ);

типовым положением о порядке проведения испытаний опытно-промышленных и головных образцов новых видов оборудования, утвержденным Госкомитетом СССР по науке и технике;

другими действующими директивными материалами, обязательными для Минэнергомаша и министерства-заказчика;

действующим в СССР законодательством.

1.13. В период наладки и освоения головного оборудования производственные, научно-производственные объединения, предприятия и организации Минэнергомаша и соответствующие предприятия министерства-заказчика проводят комплекс научно-исследовательских (НИР) и экспериментальных работ по оценке эффективности новых технических решений, заложенных в головное оборудование, а также разрабатывают мероприятия по дальнейшему повышению технико-экономического уровня и качества энергетического оборудования.

Объем научно-исследовательских и экспериментальных работ по согласованному координационному плану, реализация мероприятий по повышению технико-экономического уровня оборудования,

а также источники их финансирования определяются совместными решениями заинтересованных министерств и ведомств.

Взаимоотношения шефбригады предприятия-изготовителя с бригадами, проводящими НИР и другие работы на оборудовании головных энергоблоков, должны быть регламентированы положениями, утвержденными в установленном порядке Минэнергомашем и министерством-заказчиком.

1.14. Финансирование наладочных работ и испытаний головного оборудования, проводимых предприятием-изготовителем, заказчиком и специализированными организациями, осуществляется заказчиком.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ ШЕФМОНТАЖА И ШЕФНАЛАДКИ

2.1. Заказчик не позднее чем за 6 месяцев до начала монтажа (наладки) оборудования должен выслать предприятию-изготовителю предложение о заключении договора и сообщить утвержденные сроки начала и окончания монтажа оборудования и пусконаладочных работ, не позднее чем за 2 месяца — направить график строительно-монтажных и пусконаладочных работ.

Предприятие-изготовитель в месячный срок после получения предложения заказчика должно направить проект договора на проведение шефмонтажа и (или) шефналадки (типовые договоры на шефмонтаж и шефналадку приведены в обязательных приложениях 4 и 5).

2.2. Заказчик должен оформить договоры на шефмонтаж и (или) шефналадку и выслать их на предприятие-изготовитель и в финансирующий банк.

В случае несогласия с проектом договора заказчик должен направить предприятию-изготовителю обоснование причин невозможности выполнения им отдельных пунктов. Предприятие-изготовитель должно рассмотреть претензии заказчика и направить ему свое решение. Преддоговорные споры между заказчиком и предприятием-изготовителем должны решаться в установленном порядке и в сроки, предусмотренные утвержденным Советом Министров СССР положением о порядке предъявления и рассмотрения претензий предприятиями, организациями и учреждениями и урегулирования разногласий по хоздоговорам.

2.3. После заключения договоров на шефмонтаж и шефналадку и согласования срока начала работ в соответствии с заявкой заказчика предприятие-изготовитель по получении письменного уведомления заказчика о подготовленности работ и создании материально-технических условий для их проведения, включая готовность строительной части (см. приложение 1), должно командировать шефперсонал на объект заказчика в сроки, обусловленные договором; шефперсонал обязан прибыть на объект не позднее чем за неделю до начала работ. До начала шефмонтажа заказчик должен представить ответственному представителю предприятия-

изготовителя акт о готовности строительной части к ведению монтажа оборудования *.

2.4. Количественный состав шефперсонала определяется предприятием-изготовителем в зависимости от типа оборудования, при этом предприятие-изготовитель при необходимости имеет право изменить численность и состав командируемых специалистов без ущерба для выполнения договорных обязательств и уведомить заказчика; при этом сроки и стоимость работ, указанных в договоре, сохраняются.

2.5. Из числа командированного шефперсонала предприятие-изготовитель должно назначить ответственных лиц по договорам на шефмонтаж и (или) шефналадку, которые должны осуществлять руководство этими работами и должны быть уполномочены подписывать всю необходимую документацию на месте работ. Во всех случаях полномочия представлять предприятие-изготовитель на объекте заказчика должны быть возложены на одно лицо, фамилия которого должна быть письменно сообщена заказчику.

2.6. Для обеспечения бесперебойного ведения монтажных и наладочных работ и оперативного решения всех вопросов с организациями, причастными к монтажу (наладке) оборудования, заказчик должен выделить своих ответственных представителей.

Взаимоотношения между шефперсоналом предприятия-изготовителя, с одной стороны, и монтажными, наладочными организациями и эксплуатационным персоналом, с другой стороны, регулируются заказчиком.

2.7. Заказчик и его подрядные организации должны осуществлять организационно-техническое и хозяйственное руководство монтажными и пусконаладочными работами и нести ответственность за сохранность оборудования, качество выполнения работ и их сроки, за обеспечение безопасных условий работы, строгое соблюдение технических требований предприятия-изготовителя и указаний шефперсонала в соответствии с требованиями документов, перечисленных в п. 1.12.

Ответственность за обеспечение противопожарных мероприятий, охраны труда и техники безопасности, радиационной безопасности (для АЭС), производственной санитарии и правил Госгортехнадзора СССР несет заказчик, в обязанность которого входит проведение инструктажей шефперсонала с их оформлением в соответствии с правилами.

2.8. В период пусконаладочных работ и приемо-сдаточных испытаний, которые должны производиться только после подписания необходимой документации, подтверждающей готовность к пуску, обслуживание оборудования производится эксплуатационным пер-

* Шефмонтаж укрупнительной сборки оборудования в монтажные блоки совместным решением заказчика и предприятия-изготовителя может быть начат до получения акта о готовности строительной части.

соналом заказчика, который несет ответственность за правильность обслуживания. В период приемо-сдаточных испытаний шефперсонал должен вести наблюдение за работой оборудования, а при необходимости должен давать указания, являющиеся обязательными для персонала заказчика, если эти указания не противоречат правилам технической эксплуатации электрических станций и сетей, правилам техники безопасности, правилам Госгортехнадзора СССР.

2.9. Предприятие-изготовитель гарантирует правильность и надлежащее качество шефмонтажа (шефналадки) в соответствии с требованиями технической документации.

Ответственность предприятия-изготовителя за неудовлетворительное качество шефмонтажа и шефналадки определяется действующим законодательством и нормативными документами о материальной ответственности предприятий и организаций за выполнение заданий и обязательств.

2.10. Предприятие-изготовитель не несет юридической и материальной ответственности за последствия, которые могут возникнуть в результате невыполнения заказчиком требований предприятия-изготовителя или указаний шефперсонала.

При этом гарантии предприятия-изготовителя при соответствующем обосновании могут быть сняты полностью или частично.

2.11. Предупреждения, требования и указания, а также претензии к исполнению обязательств по договору на шефмонтаж и шефналадку должны оформляться в письменном виде.

2.12. Шефперсонал должен способствовать выполнению графиков монтажных и пусконаладочных работ на объекте заказчика.

Программы и графики предпусковых и пусконаладочных работ по вводимому энергоблоку (объекту) составляются с участием шефперсонала и согласовываются с ним.

2.13. Заказчик не имеет права использовать шефперсонал на работах, не предусмотренных договором на шефмонтаж (шефналадку).

3. ОБЯЗАННОСТИ * И ПРАВА ШЕФПЕРСОНАЛА

3.1. В обязанности шефперсонала входит:

проверка готовности оборудования и строительных сооружений к началу монтажных работ с целью предотвращения ведения монтажа оборудования на неподготовленных строительных площадках, на некачественно выполненных фундаментах, в условиях, противоречащих техническим требованиям и инструкциям по монтажу оборудования предприятия-изготовителя (проводится шефмонтажниками);

рассмотрение всех вопросов, относящихся к предприятию-изготовителю, по поставляемому энергооборудованию и принятие решений;

---

* Если для определенного вида работ не указана в скобках категория шефперсонала, выполняющего их, то работы являются общими для всего шефперсонала.

проверка условий хранения оборудования на складах и открытых площадках заказчика в период шефмонтажа в соответствии с техническими требованиями предприятия-изготовителя (проводится шефмонтажниками);

проведение шефмонтажа и шефналадки в соответствии с пп. 1.4 и 1.6 (обязанность шефмонтажников и шефналадчиков по принадлежности работ);

контроль за соблюдением технологии и условий производства монтажных и пусконаладочных работ в полном объеме, предусмотренном технической документацией;

участие в освидетельствовании оборудования и подписании актов на все основные монтажные, предпусковые и пусковые операции и скрытые работы, выполняемые заказчиком (его монтажной организацией) на оборудовании предприятия-изготовителя;

участие в оформлении и подписании прочей документации на выполненные монтажные, предпусковые, пусковые и наладочные работы, предусмотренной предприятием-изготовителем и заказчиком: журналов, формуляров, паспортов, протоколов, технических решений, режимных карт, финансовых актов по договору на шефмонтаж и шефналадку и пр.;

участие во всех ревизиях, измерительном контроле оборудования;

техническое руководство пригоночными работами, предусмотренными документацией на монтаж оборудования, и подписание соответствующих актов и формуляров (обязанность шефмонтажников);

участие в составлении и подписании актов, фиксирующих обнаружение дефектов в поставляемом оборудовании, его консервации и упаковке (обязанность шефмонтажников); в актах должны быть указаны достоверно установленные или вероятные причины и характер дефектов (заводские, в результате неправильного хранения, транспортирования или эксплуатации и т. п.), ориентировочные трудозатраты, а также технические указания по исправлению дефектов;

составление двухсторонних актов, фиксирующих невыполнение заказчиком (его монтажной или наладочной организацией) технических требований предприятия-изготовителя и указаний шефперсонала;

письменное уведомление руководства и ответственных лиц заказчика о всех случаях невыполнения указаний шефперсонала подрядными строительно-монтажными, пусконаладочными организациями или персоналом заказчика (обязанность ответственного представителя предприятия-изготовителя);

контроль за выполнением полного объема предпусковых работ, за вводом в действие предусмотренных технической документацией штатных контрольно-измерительных приборов, средств автоматизации и технологических защит, дополнительных приборов схемы

контроля для проведения испытаний и исследований оборудования согласно технической документации предприятия-изготовителя;

составление и отправка в адрес предприятия-изготовителя ежемесячного отчета о ходе выполнения работ и всех документов, предусмотренных должностными инструкциями (обязанность ответственного представителя предприятия-изготовителя);

своевременное оформление документов и информация предприятия-изготовителя о фактах простоя и задержки в работе как по вине заказчика, так и по вине предприятия-изготовителя, о случаях невыполнения заказчиком условий договора на шефмонтаж или шефналадку, а также о претензиях заказчика к предприятию-изготовителю (обязанность ответственного представителя предприятия-изготовителя);

составление технического отчета о всей проделанной шефперсоналом работе и представление его руководству предприятия-изготовителя на утверждение (обязанность ответственного лица за шефналадку);

строгое соблюдение каждым членом шефбригады правил техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности, правил Госгортехнадзора СССР, правил радиационной безопасности (для АЭС), прохождение инструктажа, проводимого заказчиком *.

3.2. Обязанности руководителя и отдельных членов шефбригады должны определяться должностными инструкциями, утвержденными руководством предприятия-изготовителя и составленными с учетом требований настоящего стандарта.

3.3. Шефперсонал несет ответственность:

за правильность и полноту выданных им указаний заказчику (его подрядным монтажным и наладочным организациям), за своевременность решения возникающих вопросов в объеме шефмонтажа и шефналадки оборудования;

за невыполнение своих обязанностей и неиспользование своих прав, в том числе за непредъявление требований по устранению нарушений условия хранения, монтажа оборудования, требований программ и методик испытаний и инструкций по техническому обслуживанию оборудования;

за несоблюдение правил техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности, радиационной безопасности (для АЭС), правил Госгортехнадзора СССР (персонально каждый член шефбригады).

3.4. Шефперсонал имеет право:

требовать от заказчика, его подрядных строительных, монтажных и наладочных организаций соблюдения государственных и отраслевых стандартов, норм и правил на соответствующие виды работ, а также выполнения всех условий договоров на шефмонтаж

---

* Контроль за безопасным ведением монтажных и наладочных работ не входит в обязанность шефперсонала.

и шефналадку оборудования, всех технических требований предприятия-изготовителя на поставляемое оборудование и требований настоящего стандарта;

запрещать ведение монтажных и пусконаладочных работ, требовать от заказчика прекращения испытаний или эксплуатации оборудования для устранения выявленных нарушений и отступлений в ведении этих работ, а при необходимости — также и ревизии оборудования, вплоть до вскрытия самых крупных сборочных единиц, разрезки труб, коллекторов и других работ, если выявленные нарушения влекут за собой опасность повреждения оборудования или снижения его гарантийных показателей;

при необходимости требовать от заказчика обеспечения охраны оборудования в периоды ведения ответственных монтажных и наладочных работ;

требовать от заказчика повторения необходимого режима при проведении пусконаладочных работ и испытаний, если данное испытание (или его часть) было проведено с отступлением от программы и методики испытаний или с непредставительными измерениями параметров;

непосредственно руководить действиями персонала заказчика, монтажной и наладочной организаций при выполнении отдельных наиболее ответственных технологических, предпусковых и пусковых операций; перечень наиболее ответственных технологических, предпусковых и пусковых операций устанавливается ответственным представителем предприятия-изготовителя в зависимости от специфики оборудования и характера выполняемых работ и за его подписью передается заказчику *;

пользоваться материалами пусконаладочных, доводочных и научно-исследовательских работ на всех этапах их проведения;

обращаться к руководству предприятия-изготовителя для решения возникающих при шефмонтаже и шефналадке вопросов, за разрешением на прекращение шефмонтажа (шефналадки) и выезд на предприятие-изготовитель (без такого разрешения и уведомления об этом заказчика ответственному представителю предприятия-изготовителя запрещается уезжать с объекта заказчика);

вызывать на место проведения монтажных (наладочных) работ специалистов предприятия-изготовителя для оперативного решения вопросов, не входящих в компетенцию и функции шефперсонала (устранение недостатков, реконструкция, специальные испытания поставляемого оборудования и т. п.);

записывать свои технические указания и требования в журнал монтажной организации, в оперативный журнал и в журнал распоряжений дежурному персоналу заказчика;

---

* В перечень могут быть включены скрытые работы, испытания и опробование оборудования, другие специальные технологические операции, правильное выполнение которых требует личного участия шефперсонала.

пользоваться свободным доступом в помещение блочного щита управления и в другие рабочие помещения для контроля за работой оборудования и решения возникающих вопросов по монтажу и работе оборудования предприятия-изготовителя.

4. УСЛОВИЯ ТРУДА И БЫТА ШЕФПЕРСОНАЛА

4.1. Шефперсонал подчиняется правилам внутреннего распорядка предприятия заказчика.

4.2. Исходя из функций шефперсонала и длительности монтажных и наладочных работ, заказчик обязан обеспечить шефперсоналу условия труда и быта в соответствии с типовыми договорами на шефмонтаж и шефналадку (см. приложения 4 и 5).

4.3. На предприятиях с вредными условиями труда, в том числе на атомных электростанциях, а также на предприятиях, где введены районные или другие коэффициенты к оплате труда, на шефперсонал должны распространяться все льготы, которыми пользуется персонал заказчика, при этом соответственно увеличиваются стоимость человеко-дня шефперсонала и сумма договора.

4.4. При подготовке министерством-заказчиком положений экономического стимулирования работников своего министерства за ввод и освоение новых энергетических мощностей следует предусматривать их распространение и на шефперсонал предприятий-изготовителей.

4.5. Премирование шефперсонала предприятий-изготовителей и бригад производственных объединений (предприятий) и научно-исследовательских институтов Минэнергомаша, проводящих работы по монтажу, наладке и доводке головного энергетического оборудования и научно-исследовательские работы, связанные с доводкой этого оборудования на объектах, должно осуществляться в соответствии с действующими положениями о премировании за указанные категории работ.

4.6. Положения об условиях труда шефперсонала должны распространяться и на специалистов научно-исследовательских институтов, объединений, предприятий и организаций Минэнергомаша и министерства-заказчика, проводящих научно-исследовательские и доводочные работы на энергетических объектах.

5. ЗАКЛЮЧЕНИЕ ДОГОВОРА И ОПЛАТА ШЕФМОНТАЖА И ШЕФНАЛАДКИ

5.1. Договор на шефмонтаж (шефналадку) является основным юридическим документом, определяющим взаимные обязательства и взаимоотношения заказчика и предприятия-изготовителя.

5.2. Бланки договоров печатаются предприятием-изготовителем на основе прилагаемых типовых договоров (см. приложения 4 и 5) с учетом специфики конкретного вида оборудования и условий работ.

5.3. Расчеты с заказчиком за выполненные работы должны производиться по двухсторонним актам в соответствии со стоимостью шефмонтажа (шефналадки) по действующим ценникам на монтаж (наладку) оборудования или по расценкам плановой калькуляции предприятия-изготовителя.

Стоимость шефмонтажа (шефналадки) определяется на основании продолжительности шефмонтажа (шефналадки) данного типа оборудования, состава шефмонтажного (шефналадочного) персонала и утвержденной Минэнергомашем и согласованной с министерством-заказчиком стоимости человеко-дня шефперсонала, рассчитанной по существующей методике Госстроя СССР.

Продолжительность шефмонтажа определяется:

нормативными сроками монтажа оборудования министерства-заказчика;

длительностью сборки оборудования в укрупненные блоки (40% от нормативной длительности монтажа);

длительностью пребывания шефперсонала на подготовительных и пусконаладочных работах, а также при оформлении технической документации (20% от нормативной длительности).

Стоимость человеко-дня шефперсонала определяется на основании существующих на время заключения договора размеров заработной платы шефперсонала, общезаводских накладных расходов, величины отчисления на социальное страхование и накопления.

Пример сметы на шефмонтаж приведен в рекомендуемом приложении 6. Смета на шефналадку составляется аналогично указанной в приложении 6 с учетом особенностей наладочных работ.

5.4. Основанием для расчетов являются счета предприятия-изготовителя с приложением двухсторонних актов о выполнении работ.

Формы промежуточного и окончательного актов на выполнение работы по договору, а также акта на выполнение шефперсоналом работ по разовому (не предусмотренному договором) вызову заказчика приведены в рекомендуемых приложениях 7 и 8.

5.5. Оплата за повторные вызовы шефперсонала, а также за дни простоя и задержек не по вине предприятия-изготовителя и его шефперсонала должна производиться по расценкам плановой калькуляции предприятия-изготовителя.

5.6. Основанием для финансовых документов служат табель рабочего времени шефперсонала или технические акты (промежуточные на выполненные работы, окончание монтажа или сдачу оборудования в эксплуатацию), которые составляются в произвольной форме в зависимости от специфики оборудования.

5.7. В случае необходимости продления срока шефмонтажа и шефналадки договаривающимися сторонами может быть заключено дополнительное соглашение на продолжение работ, по которому заказчик оплачивает исполнителю расходы сверх суммы,

предусмотренной в договоре. Дополнительное соглашение вступает в силу после принятия его соответствующим финансовым органом.

5.8. Оплата счетов предприятия-изготовителя должна производиться в порядке акцепта в сроки, указанные в действующих нормативных документах Министерства финансов СССР.

6. ПРЕТЕНЗИИ, РАЗНОГЛАСИЯ, САНКЦИИ

6.1. Порядок разрешения взаимных претензий сторон по исполнению договоров на шефмонтаж и шефналадку, предусмотренный действующим законодательством, оговорен в приложениях 4 и 5.

6.2. Санкции за невыполнение (просрочку) договорных обязательств каждой из сторон определены договором (см. приложения 4 и 5) на основании действующего законодательства.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

ТЕРМИНЫ

Термин	Определение
Заказчик	Предприятие (организация), которое заключает договоры на шефмонтаж и шефналадку оборудования
Предприятие-изготовитель	Предприятие (производственное объединение), которое изготовляет и поставляет оборудование заказчику и которое (в рамках взаимоотношений по настоящему стандарту) согласно договору берет на себя обязательство проведения шефмонтажа (шефналадки) поставляемого им оборудования
Монтажная организация	Специализированная организация (подрядчик заказчика), проводящая монтажные работы
Наладочная организация	Специализированная организация (подрядчик), выполняющая работы по наладке и испытанию оборудования
Монтажные работы	Работы по монтажу оборудования (включая предварительную сборку из деталей и сборочных единиц на монтажной площадке), а также предпусковые операции (промывки, продувки, опробование оборудования)
Пусконаладочные работы	Работы, обеспечивающие подготовку и ввод смонтированного оборудования в эксплуатацию
Материально-технические условия	Совокупность следующих условий: наличия проекта производства монтажных работ, выполненного, согласованного и утвержденного в соответствии с требованиями строительных норм и правил Госстроя СССР (СНиП), часть III; наличия комплектной документации для производства работ; наличия квалифицированной рабочей силы для бесперебойного производства монтажных работ; готовности складских помещений и площадок для хранения оборудования; готовности строительной части объекта к началу монтажа оборудования в соответствии с требованиями проекта организации работ (ПОР); готовности жилых и рабочих помещений для шефперсонала

Продолжение

Термин	Определение
Готовность строительной части	Совокупность следующих условий: готовности зданий или сооружений к производству работ в соответствии с требованиями СНиП, часть III *и проектом организации работ*; готовности фундаментов и оснований для монтажа основного и вспомогательного оборудования; готовности перекрытий, площадок, ограждений, лестниц, предусмотренных ПОР; готовности грузоподъемных механизмов, документально оформленной в органах Госгортехнадзора СССР или инспектором заказчика в соответствии с требованиями «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов», утвержденных Госгортехнадзором СССР; готовности подъездных путей и механизмов для доставки оборудования от места выгрузки (склада) до места установки; готовности помещений, необходимых для размещения технического и обслуживающего персонала, для хранения технической документации, инструмента и вспомогательных материалов; готовности мастерской, а также помещений для контроля поступающих приборов, средств автоматизации и регулирования; готовности силовой и осветительной электросети (освещенность мест монтажа оборудования, коридоров и проходов для персонала должна соответствовать СН 81—70 «Указания по проектированию электрического освещения строительных площадок Госстроя СССР»), систем снабжения сжатым воздухом при давлении не менее 6 кгс/см^2, технологической и питьевой водой, а также системы связи
Поставляемое оборудование (объем поставки)	Оборудование, поставляемое заказчику непосредственно с предприятия-изготовителя в соответствии с техническими условиями или стандартами технических условий
Шефмонтаж	Техническое руководство и авторский надзор, осуществляемые на всех стадиях монтажных работ, контроль за соблюдением требований предприятия-изготовителя, а также решение всех технических вопросов, возникающих в процессе ведения работ на оборудовании в объеме поставки предприятия-изготовителя, с оформлением соответствующей технической документации
Шефналадка	Техническое руководство комплексом работ по обеспечению работоспособности оборудования в объеме поставки предприятия-изготовителя, его доводке и наладке с целью подтверждения гарантийных технико-экономических показателей в соответствии со стандартами технических условий

Продолжение

Термин	Определение
	или техническими условиями, а также авторский надзор за проведением предпусковых и пусковых операций, испытаний оборудования и его освоением на объекте заказчика в соответствии с документацией предприятия-изготовителя
Шефперсонал	Специалисты предприятия-изготовителя, командированные на объект к заказчику для проведения шефмонтажа и шефналадки
Авторский надзор	Контроль, осуществляемый разработчиком или предприятием-изготовителем, за правильностью выполнения работ, регламентированных технической документацией, а также выдача необходимых разъяснений организациям (предприятиям), которые осуществляют указанные работы, решение технических вопросов на месте ведения работ, внесение необходимых коррективов в техническую документацию
Техническое руководство	Выдача квалифицированных технических указаний по монтажу, наладке, пуску и эксплуатации оборудования в соответствии с требованиями технической документации организации (предприятия), разработавшей эту документацию, контроль за их выполнением и за соблюдением способов и последовательности ведения работ
Серийное оборудование	Оборудование, изготавливаемое в условиях серийного производства периодически повторяющимися сериями по конструкторской документации, уточненной по результатам изготовления и испытаний головного образца

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

НОМЕНКЛАТУРА ШЕФМОНТАЖНЫХ РАБОТ, ПРОВОДИМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ МИНЭНЕРГОМАША, НА ОСНОВНОМ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОМ ЭНЕРГООБОРУДОВАНИИ

1. РАБОТЫ, ОБЩИЕ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ ЭНЕРГООБОРУДОВАНИЯ

1.1. Ознакомление с проектом организации и производства работ.

1.2. Оказание помощи заказчику в комплектовании технической документации на поставляемое оборудование предприятия-изготовителя.

1.3. Контроль за хранением оборудования заказчиком, проверка его состояния перед монтажом.

1.4. Контроль за установкой анкерных деталей, опорных и несущих конструкций, проверка готовности фундаментов и строительных сооружений к монтажу оборудования.

2. ШЕФМОНТАЖ ПАРОВЫХ И ГАЗОВЫХ ТУРБИН И ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

2.1. Монтаж конденсаторов паровых турбин

2.1.1. Контроль за сборкой и сваркой корпусов конденсаторов.

2.1.2. Надзор за установкой и вальцовкой конденсатных трубок.

2.1.3. Надзор за присоединением конденсаторов к выхлопным патрубкам ЦНД, за монтажом атмосферных клапанов, за подсоединением турбинных и станционных трубопроводов к конденсатору.

2.2. Монтаж цилиндров паровых и газовых турбин, турбокомпрессоров и нагнетателей

2.2.1. Надзор за установкой фундаментных рам и их подливкой бетоном.

2.2.2. Контроль за укрупнением сборочных единиц турбоагрегата (из поставочных блоков).

2.2.3. Контроль за установкой и выверкой цилиндров и корпусов подшипников.

2.2.4. Техническое руководство всеми пригоночными работами.

2.2.5. Техническое руководство установкой диафрагм и обойм уплотнений.

2.2.6. Техническое руководство установкой и центровкой роторов турбины и турбокомпрессора, нагнетателя (для газовых турбин и газоперекачивающих агрегатов), проверка зазоров проточной части, проверка центровки турбины с генератором (приводной машиной).

2.2.7. Техническое руководство сборкой и закрытием цилиндров и подшипников, установкой валоповоротного устройства.

2.2.8. Техническое руководство монтажом стопорных и регулирующих клапанов, отсечных клапанов (заслонок), перепускных труб и ресиверов.

2.2.9. Контроль за установкой камер сгорания газовых турбин.

2.2.10. Контроль за подсоединением к турбоагрегату паропроводов отборов и промперегрева паровых турбин, обвязки газовых турбин и нагнетателей, в том числе воздухозаборного устройства.

2.2.11. Надзор за нанесением тепловой изоляции, установкой обшивки и выполнением мероприятий по шумоглушению.

2.2.12. Надзор за консервацией и расконсервацией сборочных единиц и деталей турбоагрегата.

2.3. Монтаж системы регулирования

2.3.1. Надзор за монтажом маслонасосов.

2.3.2. Техническое руководство монтажом регуляторов, сервомоторов.

2.3.3. Контроль за монтажом защиты турбины.

2.3.4. Техническое руководство ревизией стопорных, регулирующих и отсечных клапанов.

2.3.5. Надзор за монтажом приборов в объеме поставки предприятия-изготовителя.

2.4. Монтаж маслосистемы и гидроподъема роторов

2.4.1. Контроль за монтажом оборудования (баков, насосов, маслоохладителей).

2.4.2. Контроль за изготовлением и монтажом маслопроводов.

2.4.3. Участие в гидроиспытаниях, чистке и прокачке маслопроводов.

2.5. Монтаж прочих вспомогательных систем паровых турбин

2.5.1. Надзор за монтажом оборудования системы регенерации (ПВД, ПНД, охладителей конденсата), а также деаэраторов, подогревателей сетевой воды, охладителей воды газоохлаждения электрогенератора.

2.5.2. Контроль за монтажом эжекторов и трубопроводов вакуумной системы, систем обогрева фланцевых соединений и уплотнений турбоагрегата.

2.5.3. Надзор за монтажом сепараторов-пароперегревателей, конденсато- и сепаратосборников, трубопроводов системы промперегрева пара (для турбин АЭС).

2.6. Монтаж вспомогательных систем газовых турбин, турбокомпрессоров, нагнетателей

2.6.1. Надзор за монтажом системы топливоподготовки и топливоподачи газовых турбин.

2.6.2. Надзор за монтажом воздухоохладителей турбокомпрессоров и газоохладителей перекачивающих агрегатов.

2.6.3. Надзор за монтажом системы уплотнений нагнетателей газа.

2.7. Наладка и опробование

2.7.1. Надзор и техническое руководство промывкой (прокачкой) и продувкой трубопроводов и перепускных труб.

2.7.2. Техническое руководство проверкой плотности вакуумной системы паровой турбины и пробным набором вакуума.

2.7.3. Техническое руководство наладкой конденсационной установки паровой турбины.

2.7.4. Техническое руководство наладкой и включением валоповоротного устройства.

2.7.5. Техническое руководство наладкой маслосистемы и гидроподъема роторов и контроль за качеством масла.

2.7.6. Техническое руководство наладкой и опробованием системы регулирования паро-, газо-, топливораспределения и защиты турбин, реле осевого сдвига.

2.7.7. Надзор за наладкой системы регенерации и системы промперегрева пара (для турбин АЭС).

2.7.8. Осмотр воздухоподводящего тракта газовой турбины перед ее пуском.

2.7.9. Техническое руководство наладкой нестандарных контрольно-измерительных приборов и автоматики.

2.7.10. Настройка форсунок камер сгорания газовых турбин.

2.7.11. Техническое руководство опробованием турбоагрегата на холостом ходу и под нагрузкой, проверкой и доводкой вибрации до норм ПТЭ, участие в проверке уровня шума.

2.7.12. Техническое руководство испытанием турбины в ходе 72-часового комплексного опробования блока.

3. МОНТАЖ ГИДРОТУРБИН

3.1. Подготовительные работы

3.1.1. Контроль за установкой и бетонированием фундаментных и закладных частей.

3.1.2. Сборка рабочего колеса.

3.2. Монтаж турбины

3.2.1. Контроль за установкой и бетонированием спиральной камеры и камеры рабочего колеса.

3.2.2. Контроль за сборкой направляющего аппарата и установкой рабочего колеса.

3.2.3. Техническое руководство пригоночными работами.

3.2.4. Контроль за монтажом маслонапорной установки и системы регулирования.

3.2.5. Контроль за монтажом защитных устройств, автоматики и контрольно-измерительных приборов.

3.2.6. Контроль за монтажом турбинных затворов, водоводов и другого вспомогательного оборудования.

3.3. Пусконаладочные работы

3.3.1. Техническое руководство наладкой и опробованием маслонапорной установки, а также системы регулирования и защиты.

3.3.2. Техническое руководство наладкой и опробованием всех вспомогательных механизмов и средств автоматики.

3.3.3. Техническое руководство пробными пусками турбины.

3.3.4. Проверка сбросов нагрузки, наладка режима синхронного компенсатора.

3.3.5. Определение и настройка оптимальной комбинаторной характеристики поворотно-лопастных турбин.

3.3.6. Контроль за работой гидротурбины во время 72-часового комплексного опробования.

3.3.7. Проверка состояния (ревизия) отдельных сборочных единиц и деталей турбины, проточного тракта, вспомогательного оборудования.

4. ШЕФМОНТАЖ ПАРОВЫХ КОТЛОВ И ВЫСОКОНАПОРНЫХ ПАРОГЕНЕРАТОРОВ (ВПГ)

4.1. Монтаж котлоагрегатов

4.1.1. Техническое руководство укрупнительной сборкой в монтажные блоки и контроль за ней.

4.1.2. Техническое руководство монтажом экранной системы с горелочными устройствами и поясами жесткости и контроль за ним.

4.1.3. Техническое руководство монтажом ширмовых поверхностей нагрева, потолочного экрана, поверхностей переходного газохода и контроль за ним.

4.1.4. Техническое руководство монтажом конвективных поверхностей нагрева и подвесной системы и контроль за ним.

4.1.5. Техническое руководство монтажом воздухоподогревателей, перепускных коробов и уплотнений и контроль за ним.

4.1.6. Техническое руководство монтажом барабанов и сборкой внутрибарабанных устройств и контроль за ним.

4.1.7. Техническое руководство монтажом трубопроводов в пределах котлоагрегата, включая растопочный узел, и контроль за ним.

4.1.8. Техническое руководство монтажом импульсно-предохранительных устройств котлоагрегата.

4.1.9. Техническое руководство монтажом перепускной системы и контроль за ним.

4.1.10. Техническое руководство монтажом устройств регулирования температуры перегрева пара и контроль за ним.

4.1.11. Техническое руководство монтажом гарнитуры, устройств очистки поверхностей нагрева и воздухоподогревателей, устройств золоулавливания и шлакоудаления и контроль за ним.

4.1.12. Контроль за подсоединением к котлоагрегату паровых, водяных, газовоздушных, топливных, продувочных, дренажных и других коммуникаций, монтируемых по проекту генерального проектировщика блока.

4.1.13. Техническое руководство монтажом каркаса и металлоконструкций котлоагрегата и регенеративного воздухоподогревателя и контроль за ним.

4.1.14. Контроль за монтажом лестниц и площадок по котлоагрегату и РВП.

4.1.15. Контроль за выполнением обмуровочно-изоляционных работ.

4.2. Особенности монтажа высоконапорных парогенераторов ПГУ

4.2.1. Контроль за сборкой ВПГ из поставочных блоков и монтажом барабана.

4.2.2. Контроль за монтажом трубопроводов обвязки ВПГ и подсоединением рециркуляционных насосов.

4.3. Монтаж тягодутьевых машин (дымососов, вентиляторов, нагнетателей)

4.3.1. Контроль за установкой анкерных деталей и опорной рамы.

4.3.2. Контроль за установкой корпуса.

4.3.3. Контроль за сборкой и установкой ротора.

4.3.4. Контроль за центровкой ротора машины с электродвигателем (или приводной турбиной).

4.3.5. Контроль за сборкой подшипников.

4.3.6. Контроль за монтажом маслосистемы и системы охлаждающей воды.

4.3.7. Надзор за нанесением тепло- и звукоизоляции.

4.3.8. Настройка регулирования (направляющего аппарата).

4.3.9. Контроль за пробными пусками и работой тягодутьевой машины при 72-часовом комплексном опробовании блока, участие в проверке вибрации и уровня шума.

4.4. Монтаж углеразмольного оборудования (мельниц, мельниц-вентиляторов и пр.)

4.4.1. Контроль за установкой анкерных деталей и опорных конструкций.

4.4.2. Контроль за установкой и сборкой основных элементов углеразмольной установки (электродвигателя, редуктора, собственно мельницы, блоков подшипников, сепараторов), за центровкой роторов.

4.4.3. Проверка работы углеразмольной установки по следующим критериям: тонкости помола угля, потребляемой мощности, производительности по углю и сушильному агенту, уровню шума и вибрации, расходу металла изнашиваемых элементов на тонну размолотого угля.

Проверка ремонтных операций по замене быстроизнашиваемых элементов (на головных образцах).

4.4.4. Надзор за монтажом питателей сырого угля и другого оборудования систем пылеприготовления, поставляемого предприятиями Минэнергомаша.

4.5. Опробование котлоагрегата (парогенератора)

4.5.1. Участие в пробном и инспекторском гидроиспытаниях котлоагрегата.

4.5.2. Участие в послемонтажной промывке трубных элементов котлоагрегата (парогенератора) и контроль за ее качеством.

4.5.3. Техническое руководство проверкой газовой плотности и пробными пусками котлоагрегата (парогенератора), регулировкой импульсно-предохранительных устройств. Контроль за температурными расширениями элементов котлоагрегата (парогенератора).

4.5.4. Техническое руководство пробными пусками РВП и контроль за ними, участие в регулировке его уплотнений.

4.5.5. Контроль за работой котлоагрегата (парогенератора) при 72-часовом комплексном опробовании блока и участие в сдаче его в эксплуатацию.

5. ШЕФМОНТАЖ РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК АЭС

5.1. Работы по шахтному объему реактора

5.1.1. Техническое руководство установкой закладных и опорных деталей шахтного объема и контроль за ней.

5.1.2. Техническое руководство сборкой, сваркой и установкой опорной металлоконструкции реактора и контроль за ними.

5.1.3. Техническое руководство монтажом теплоизоляции нижней части реактора и контроль за ним.

5.1.4. Техническое руководство монтажом каналов и приводов ионизационных камер (ИК) и контроль за ним.

5.2. Монтаж корпуса реактора и внутрикорпусных устройств

5.2.1. Участие в освидетельствовании корпуса реактора перед его установкой и контроль за его монтажом.

5.2.2. Техническое руководство приваркой патрубков и внутренних деталей к корпусу реактора и контроль за ней.

5.2.3. Техническое руководство монтажом биологической защиты и теплоизоляции зоны патрубков и контроль за ним.

5.2.4. Техническое руководство установкой внутрикорпусных устройств и контроль за ней, проверка прямолинейности каналов органов системы управления и защиты реактора (СУЗ).

5.3. Монтаж верхнего блока и приводов СУЗ

5.3.1. Участие в ревизии и опробовании приводов СУЗ на специальном стапеле.

5.3.2. Техническое руководство установкой верхнего блока и контроль за ней, проверка прямолинейности каналов СУЗ.

5.3.3. Техническое руководство установкой приводов СУЗ и датчиков положения, подсоединением системы охлаждения приводов, монтажом системы температурного контроля и контроль за ними.

5.3.4. Техническое руководство монтажом теплоизоляции верхнего блока и нажимного кольца и контроль за ним.

5.4. Пусконаладочные работы по реактору

5.4.1. Техническое руководство уплотнением главного разъема реактора и контроль за работой оборудования при проведении циркуляционной промывки, гидроиспытания и горячей обкатки первого контура.

5.4.2. Участие в ревизиях оборудования.

5.4.3. Контроль за работой оборудования при проведении физического и энергетического пусков реактора.

5.5. Монтаж оборудования перегрузки реактора, подготовки свежего топлива и выдержки отработанного топлива.

5.5.1. Техническое руководство монтажом гнезд в шахте ревизии внутрикорпусных устройств и верхнего блока, в бассейне выдержки, контрольной установкой оборудования в эти гнезда и контроль за ними.

5.5.2. Техническое руководство монтажом решеток для хранения отработанного топлива в бассейне выдержки и контроль за ним.

5.6. Монтаж парогенераторов (ПГ) и компенсаторов объема (КО)

5.6.1. Техническое руководство установкой закладных частей опор ПГ и КО и контроль за ней.

5.6.2. Техническое руководство установкой ПГ, КО и контроль за ней.

5.6.3. Техническое руководство приваркой трубопроводов к ПГ и КО, блоков электродвигателей к КО и контроль за ней.

5.6.4. Участие во внутренних осмотрах и гидроиспытаниях ПГ и КО, в специальной проверке герметичности сварных швов поверхности нагрева ПГ.

5.6.5. Техническое руководство монтажом теплоизоляции и обшивки зоны блоков электронагревателей КО и контроль за ним.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Рекомендуемое

НОМЕНКЛАТУРА ШЕФНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ, ПРОВОДИМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ-ИЗГОТОВИТЕЛЯМИ МИНЭНЕРГОМАША, НА ГОЛОВНОМ* ЭНЕРГЕТИЧЕСКОМ ОБОРУДОВАНИИ

1. ШЕФНАЛАДКА ТУРБИННЫХ УСТАНОВОК

(паротурбинные для тепловых и атомных электростанций, газотурбинные и гидротурбинные)

1.1. Авторский надзор за температурным состоянием паровпускных органов, корпусов турбин и подшипников, относительным расширением роторов и цилиндров паровых и газовых турбин, за вибрационным состоянием всех видов турбин.

1.2. Авторский надзор за наладкой системы обогрева фланцевых соединений цилиндров и дренажно-продувочной системы паровых турбин; за отработкой оптимальных режимов пуска всех видов турбин.

1.3. Авторский надзор за подготовкой и проведением тепловых и гарантийных испытаний паровых и газовых турбоустановок, гарантийных испытаний гидротурбинных агрегатов.

1.4. Авторский надзор за испытанием и отработкой элементов пусковой и тепловой схем, включая оборудование системы регенерации паровых турбин, сепараторов пароперегревателей турбин АЭС.

1.5. Участие в испытании новых элементов, механизмов и нестандартных приборов.

1.6. Отладка, статические и динамические испытания системы регулирования всех видов турбин.

1.7. Корректировка (совместно с наладочной организацией) инструкции по эксплуатации турбины и графиков ее пуска — останова (по результатам наладки и испытаний головного образца), их увязка с условиями эксплуатации турбины в составе блока.

2. ШЕФНАЛАДКА КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

2.1. Участие в наладке топочного режима и составление временных режимных карт.

---

* См. п. 1.7 настоящего стандарта.

2.2. Участие в проверке температурного состояния поверхностей нагрева (радиационных и конвективных).

2.3. Участие в проверке гидравлической устойчивости прямоточных котлов или надежности циркуляции в контурах барабанных котлов.

2.4. Техническое руководство наладкой и испытанием устройств очистки поверхностей нагрева.

2.5. Участие в отработке режимов пуска и останова котлоагрегата.

2.6. Авторский надзор за подготовкой и проведением тепловых испытаний котлоагрегата.

2.7. Техническое руководство наладкой РВП.

2.8. Участие в определении фактических сопротивлений газовоздушного тракта котлоагрегата.

2.9. Участие в наладке и испытании головного углеразмольного оборудования.

2.10. Участие в наладке и испытании сепарационных устройств барабанных котлов.

2.11. Корректировка (совместно с наладочной организацией) инструкции по эксплуатации котлоагрегата (парогенератора) и графиков его пуска — останова (по результатам наладки и испытаний), их увязка с условиями эксплуатации котла в составе блока.

3. ШЕФНАЛАДКА РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК АЭС

3.1. Техническое руководство контрольной сборкой реактора на объекте заказчика.

3.2. Техническое руководство испытанием приводов СУЗ на стенде заказчика и проверкой их работоспособности на реакторе.

3.3. Техническое руководство проверкой работоспособности механизмов перемещения ионизационных камер.

3.4. Техническое руководство обеспечением работоспособности: системы внутриреакторного контроля; гайковерта для уплотнения главного разъема реактора; компенсаторов объема; емкостей системы аварийного охлаждения активной зоны реактора; фильтров системы байпасной очистки первого контура.

3.5. Техническая помощь в наладке электрооборудования: реактора, гайковерта для уплотнения главного разъема, траверсы универсальной, электронагревателей компенсатора объема.

3.6. Техническая помощь в наладке и испытаниях парогенераторов.

3.7. Участие в рассмотрении результатов ревизии и контроля металлов оборудования реакторной установки.

3.8. Тензо- и термометрирование корпуса и других элементов реактора.

3.9. Техническая помощь в проведении гидроиспытаний и циркуляционной промывки первого контура.

3.10. Техническая помощь в проведении первой ревизии реактора.

3.11. Техническое руководство подготовкой реактора к холодной и горячей обкаткам первого контура, техническая помощь в проведении обкатки.

3.12. Техническая помощь в проведении второй ревизии реактора.

3.13. Техническое руководство подготовкой реактора к физическому пуску.

3.14. Техническая помощь при проведении физического и энергетического пусков реактора.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Обязательное

ТИПОВОЙ ДОГОВОР НА ШЕФМОНТАЖ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

„____" _____ 19__ г.

Предприятие-изготовитель _____,
наименование предприятия

именуемое в дальнейшем «Исполнитель», в лице _____
должность, фамилия,

_____,
имя, отчество уполномоченного лица

действующего на основании _____
наименование и дата утверждения устава

_____

с одной стороны, и _____,
наименование организации или предприятия-заказчика

именуемый в дальнейшем «Заказчик», в лице _____
должность,

_____,
фамилия, имя, отчество уполномоченного лица

действующего на основании _____
наименование и дата утверждения устава

_____,

с другой стороны, заключили настоящий договор о следующем.

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

1.1. Исполнитель принимает на себя шефмонтаж _____
наименование,

_____
обозначение оборудования, его заводской номер

в объеме поставки Исполнителя согласно _____
обозначение

_____
технических условий, стандарта технических условий

При осуществлении шефмонтажа в соответствии с ОСТ 108.002.128—80 Исполнитель принимает на себя следующие обязательства: техническое руководство и авторский надзор, осуществляемые на всех стадиях монтажных работ, контроль за соблюдением требований Исполнителя, а также решение всех технических вопросов, возникающих в процессе ведения работ на оборудовании в объеме поставки Исполнителя, с оформлением соответствующей технической документации.

Исполнитель участвует в проверке и решении вопросов стыковки оборудования своего изготовления с другим оборудованием и сооружениями.

1.2. Работы Исполнителя по настоящему договору ограничиваются шефмонтажом.

2. СРОКИ И ОБЪЕМ РАБОТ

2.1. Срок действия настоящего договора устанавливается

с _____ 19__ г. по _____ 19__ г.

2.2. Продолжительность шефмонтажа определяется: нормативными сроками монтажа оборудования, длительностью сборки оборудования в укрупненные блоки и длительностью пребывания шефперсонала, участвующего в подготовительных, пусконаладочных работах, а также в оформлении технической документации.

Расчет продолжительности шефмонтажа производится в соответствии с ценником № _____ Госстроя СССР или сметой на шефмонтаж.

Ответственность за сроки монтажа несет Заказчик в части организации работ, обеспечения их необходимым количеством рабочей силы соответствующей квалификации и другими материально-техническими условиями, а Исполнитель — в части правильного шефмонтажа.

2.3. Началом шефмонтажа оборудования считается _____
наименование

_____
операции (например, установка опорных плит на фундамент,

_____
предварительная или укрупнительная сборка),

_____,
обозначение и наименование сборочных единиц оборудования

о чем составляется двухсторонний акт.

Окончанием шефмонтажа и одновременно окончанием выполнения обязательств Исполнителя по настоящему договору считается сдача _____
наименование оборудования

в эксплуатацию после 72-часового испытания (комплексного опробования) согласно _____,
обозначение ТУ или стандарта технических условий

о чем составляется соответствующий двухсторонний акт.

2.4. В объем работ, выполняемых Исполнителем по настоящему договору, входят *:

1. _____
перечисление работ из числа указанных

2. _____
в «Номенклатуре шефмонтажных работ, проводимых предприятиями Мин-

3. _____
энергомаша, на основном и вспомогательном энергооборудовании» —

4. _____
см. приложение 2 к ОСТ 108.002.128—80

5. _____

6. _____

7. _____

3. УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ-СДАЧИ РАБОТ

3.1. Организация работ и обязанности сторон

3.1.1. Заказчик обязан не позднее чем за шесть месяцев до начала работ по настоящему договору письменно известить Исполнителя о необходимости командирования шефмонтажного персонала.

3.1.2. Исполнитель не позднее чем через месяц после получения извещения Заказчика сообщает ему количество командируемого шефперсонала и определяет время его пребывания на объекте Заказчика.

3.1.3. Не позднее чем за три недели до начала работ Заказчик обязан направить вызов шефперсоналу Исполнителя и до его выезда подтвердить гарантированный срок готовности строительной части к началу работ согласно СНиП (часть III) и предоставление условий, оговоренных ниже, а по прибытии шефперсонала на объект должен представить ему акт о готовности строительной части к началу монтажа оборудования.

3.1.4. Исполнитель командирует свой шефперсонал на объект Заказчика; срок его прибытия устанавливается не позднее чем за неделю до начала работ.

---

* При большом числе работ их перечень выносится в отдельное приложение к договору.

Вызов представителей субпоставщиков оборудования, входящего в объем поставки Исполнителя, вменяется в обязанность Исполнителю.

3.1.5. Исполнитель определяет численность и состав командируемого шефперсонала и назначает ответственное лицо (руководителя шефбригады), которое будет осуществлять руководство работами Исполнителя и подписывать всю документацию по настоящему договору на месте проведения работ.

3.1.6. Для оперативного решения и координации всех возникающих в ходе проведения работ организационно-технических вопросов, относящихся к различным службам и субподрядчикам Заказчика, последний выделяет постоянного ответственного представителя, уполномоченного подписывать необходимую документацию, в том числе и финансовую.

3.1.7. Исполнитель несет ответственность по настоящему договору за правильность и полноту технических указаний, выдаваемых Заказчику (его подрядным организациям), за своевременность решения возникающих технических вопросов в объеме шефмонтажа. Указания шефперсонала Исполнителя в части поставленного оборудования обязательны для Заказчика и его подрядных организаций.

3.1.8. Заказчик создает для шефперсонала Исполнителя следующие условия:

а) предоставляет на весь период выполнения работ в распоряжение шефперсонала Исполнителя отдельное, запираемое и отапливаемое рабочее помещение на месте производства работ или в непосредственной близости от монтажной площадки; оно должно иметь освещение (а при необходимости — и вентиляцию), а также необходимый инвентарь для технической работы и хранения материалов, документации, спецодежды (столы, стулья, шкафы, телефон и пр.); должна быть обеспечена уборка и охрана помещения;

б) предоставляет следующее количество благоустроенных отдельных квартир и отдельных комнат с отоплением, освещением, необходимой обстановкой, предметами современного быта (холодильниками, телевизорами и пр.), постельными принадлежностями и коммунальными услугами _____

_____

_____

_____

количество квартир и комнат, их размеры и сроки предоставления

оплата квартирных производится по ценам, указанным в Постановлении № 1047 СНК от 19.06.40; в случае предоставления Заказчиком жилья для шефперсонала Исполнителя по ценам, превышающим установленные указанным постановлением, разницу в ценах Заказчик оплачивает за свой счет;

в) обеспечивает доставку шефперсонала Исполнителя на место работы и обратно своим транспортом или оплачивает проезд шефперсонала на работу и обратно (при расстоянии от места жительства до места работы более трех километров и отсутствии внутригородского транспорта);

т) предоставляет места в детских садах и яслях детям шефперсонала;

д) предоставляет на все время производства работ бесплатно необходимые спецодежду и обувь (с учетом климатических условий), которые по окончании работ и при отъезде шефперсонала подлежат возврату Заказчику;

е) предоставляет право свободного доступа на блочный щит управления;

ж) предоставляет ответственному представителю Исполнителя право беспрепятственного пользования всеми имеющимися в распоряжении Заказчика средствами связи для ведения служебных переговоров;

з) печатает и размножает материалы шефперсонала имеющимися у Заказчика силами и техническими средствами;

и) производит поверку стандартных приборов шефперсонала имеющимися у Заказчика силами и техническими средствами;

к) проводит для шефперсонала Исполнителя инструктажи по технике безопасности, противопожарной безопасности.

3.1.9. Командированный шефперсонал Исполнителя выполняет правила внутреннего распорядка предприятия Заказчика.

Продолжительность рабочего дня (при 41-часовой рабочей неделе) шефперсонала определяется трудовым законодательством и режимом работы управленческого персонала Заказчика.

При необходимости сверхурочная работа производится шефперсоналом Исполнителя только по письменной просьбе Заказчика и оплачивается Заказчиком; оплата сверхурочных работ не предусмотрена настоящим договором. Оформление разрешения на проведение и оплату сверхурочных работ для шефперсонала Исполнителя, включая получение согласия последнего (в соответствии с трудовым законодательством), входит в обязанность Заказчика.

3.1.10. На объектах Заказчика с вредными условиями труда, в том числе на атомных электростанциях, а также на объектах, где введены районные или другие коэффициенты доплаты, на шефперсонал Исполнителя должны распространяться все льготы, которыми пользуется персонал Заказчика.

3.1.11. Если при производстве работ будут иметь место перерывы в работе и простои шефперсонала не по вине Исполнителя длительностью более 10 дней, то составляется двухсторонний акт, на основе которого ответственный представитель Исполнителя вправе потребовать от Заказчика временного отзыва шефперсонала с объекта с разрешения руководства предприятия Исполнителя.

Возвращение шефперсонала для продолжения работ после перерыва производится по взаимной договоренности сторон. Все рас-

ходы, связанные с перерывом в работе, отъездом и повторным приездом шефперсонала, оплачивает Заказчик.

3.2. Порядок проведения работ

3.2.1. Монтаж _____
наименование и обозначение сборочных единиц

_____
и комплексов

_____

проводится в соответствии с _____
наименование и обозначение инструкции

_____
или иных технических требований Исполнителя

при административно-хозяйственном руководстве Заказчика, его материальными и трудовыми ресурсами и за его счет.

3.2.2. В течение всего времени действия настоящего договора на шефмонтаж _____
наименование и обозначение

_____
оборудования

Заказчик обеспечивает:

а) условия хранения оборудования в соответствии с _____

_____
наименование документа, раздел, пункты

б) начало монтажа оборудования на подготовленных строительных площадках, качественно выполненных фундаментах согласно СНиП, часть III (без разрешения Исполнителя Заказчик не имеет права приступать к монтажу оборудования по настоящему договору, в противном случае Исполнитель имеет право полностью или частично снять гарантии на поставленное им оборудование и отозвать шефперсонал с объекта Заказчика);

в) соблюдение технологической последовательности и условий монтажа в строгом соответствии с указанной в п. 3.2.1 настоящего договора документацией Исполнителя;

г) выполнение за свой счет пригоночных и наладочных работ, предусмотренных _____
наименование и обозначение ценников,

_____;
технологических карт на монтаж, технических требований Исполнителя

д) сохранность оборудования от различных вредных воздействий (механических повреждений, коррозии, загрязнений, замораживания воды во внутренних полостях, натягов, вибрации и т. п.)

при его хранении, транспортировании, монтаже, а также требуемую чистоту внутренних полостей оборудования и отсутствие в них посторонних предметов в период монтажа, пусконаладки и эксплуатации и при необходимости производит механическую, химическую и другие очистки, промывки, продувки и ревизии отдельных элементов и систем;

е) консервацию оборудования по согласованной с Исполнителем методике в случае задержки (или перерыва) его монтажа (своими силами и за свой счет);

ж) сохранность монтируемого оборудования и создание условий, гарантирующих безопасность в соответствии с действующими правилами и СНиП, а также противопожарную безопасность;

з) правильность обслуживания оборудования своим эксплуатационным персоналом в процессе пусковых операций и комплексного опробования в соответствии с _____
наименование и обозначение

_____.
инструкции Исполнителя

За все указанное выше Заказчик несет ответственность.

3.2.3. Исполнитель имеет право запретить или приостановить различного рода работы на любой их стадии, если они влекут за собой опасность повреждения оборудования или могут снизить его гарантийные показатели.

3.2.4. Исполнитель не несет ответственности за работы и переделки, произведенные без согласования с шефперсоналом Исполнителя, а в случае если это может отразиться на надежности и экономичности оборудования, Исполнитель вправе снять с себя гарантии за работоспособность оборудования.

В обязанность Исполнителя не входит контроль за безопасным ведением монтажных и наладочных работ, выполняемых Заказчиком (его подрядными организациями).

3.2.5. Предпусковые и пусковые операции _____
наименование и

_____
обозначение сборочных единиц и комплексов

в объеме настоящего договора проводятся по _____
наименование

_____,
технических требований или программ, согласованных с Исполнителем

3.2.6. Пуски оборудования вплоть до сдачи его в эксплуатацию могут производиться только по письменному разрешению ответственного представителя Исполнителя после подписания пусковой комиссией всей необходимой документации, подтверждающей готовность оборудования к пуску. Если в процессе пробных пусков возникнут какие-то ненормальности в работе оборудования, то

шефперсонал вправе потребовать от Заказчика прекращения пуска, а при необходимости — проведения контрольных осмотров и ревизии оборудования и его отдельных частей вплоть до вскрытия самых крупных сборочных единиц.

3.2.7. Не позднее чем за 10 дней до начала приемо-сдаточных испытаний оборудования Заказчик должен известить об этом Исполнителя, а к началу испытаний — закончить монтаж и наладку всего оборудования, включая средства контроля и автоматики, не требующие режимной наладки.

3.2.8. Приемо-сдаточные испытания _____
наименование и обозначение

_____
оборудования

в ходе комплексного опробования _____
блока, установки

под нагрузкой _____ в течение 72 часов в соответствии с

_____
обозначение технических условий, стандарта технических условий, раздел

проводятся по программе и методике испытаний, разработанным головной пусконаладочной организацией и согласованным с Исполнителем.

Если к моменту испытаний по условиям эксплуатации номинальные электрические (паровые, тепловые, гидравлические) нагрузки оборудования или необходимые параметры не могут быть достигнуты, приемо-сдаточные испытания проводятся при максимально возможных параметрах и нагрузках, устанавливаемых государственной приемочной комиссией, что фиксируется в акте, служащем основанием для окончательного расчета.

3.3. Условия приемки-сдачи

3.3.1. Приемка-сдача работ по настоящему договору осуществляется по акту об окончании комплексного опробования оборудования, который служит основанием для окончательного расчета.

Оборудование, надежно и бесперебойно работающее в течение 72 часов и удовлетворяющее установленным требованиям технических условий и ПТЭ, считается принятым в эксплуатацию, и в этом случае Заказчик не имеет права отказаться от подписания приемо-сдаточного акта.

Примечание. Претензии Заказчика по конструктивным переделкам оборудования и изменению схемы, направленные на улучшение условий эксплуатации оборудования, не могут служить основанием для отказа от подписания акта.

3.3.2. Оборудование, не принятое Заказчиком по акту, не может быть введено им в эксплуатацию. В случае эксплуатации несданного оборудования оно считается окончательно принятым Заказ-

чиком и Исполнитель освобождается от всех гарантий за его работоспособность.

3.3.3. Гарантии Исполнителя по настоящему договору определяются в соответствии с _____
обозначение технических условий,

_____
стандарта технических условий, раздел

4. ВЗАИМНЫЕ ПРЕТЕНЗИИ И СПОРЫ

4.1. Все споры по исполнению настоящего договора между Заказчиком и Исполнителем разрешаются в установленном законодательством порядке.

4.2. Обнаруженные в процессе монтажа, наладки, испытаний и эксплуатации в гарантийный период дефекты изготовления оборудования исправляются Исполнителем или по договоренности сторон — Заказчиком за счет Исполнителя по фактической стоимости этих работ. При этом обе стороны обязаны строго выполнять все требования инструкции по применению плана счетов бухгалтерского учета производственно-хозяйственной деятельности предприятий, строек и хозяйственных организаций, утвержденной Министерством финансов СССР по согласованию с ЦСУ СССР, инструкций о порядке приемки продукции, утвержденных Госарбитражем при Совете Министров СССР.

Исполнитель, приняв рекламацию Заказчика, обязан за свой счет командировать шефперсонал на объект Заказчика для технического руководства устранением дефекта (ненормальности в работе).

По истечении гарантийного срока эксплуатации претензии Заказчика Исполнителем не принимаются.

4.3. Если исправление дефектов изготовления, выявленных в процессе монтажа оборудования, вызывает удлинение общего срока монтажа, что оформляется двухсторонним актом, то соответственно на тот же срок продлевается действие договора.

4.4. Если сроки монтажа удлиняются не по вине Исполнителя, что подтверждается двухсторонним актом, то на этот же срок заключается дополнительное соглашение.

В случае необходимости продления срока шефмонтажа сторонами может быть заключено дополнительное соглашение на продолжение работ, по которому Заказчик оплачивает Исполнителю дополнительные расходы сверх суммы, предусмотренной в договоре. Дополнительное соглашение вступает в силу после принятия его соответствующим финансовым органом.

4.5. При предъявлении претензий об оплате расходов по устранению дефектов изготовления оборудования силами Заказчика последний должен представить Исполнителю подлинники двухсто-

ронних актов на обнаруженные дефекты с приложенными к ним нарядами на выполненные работы. Эти наряды до начала работ должны быть подписаны (в части трудозатрат, стоимости и наименования работ) ответственным представителем Исполнителя; надлежащее исполнение работ также должно быть подтверждено подписью последнего. По договоренности сторон детали (сборочные единицы) с дефектами (п. 4.2) могут быть отгружены на предприятие Исполнителя для их исправления за счет Исполнителя.

4.6. Работы по восстановлению оборудования, поврежденного в результате неправильных разгрузки, складирования, хранения, транспортирования, не соответствующих требованиям Исполнителя, ведения монтажных и наладочных работ, испытаний и обслуживания, выполняются силами Заказчика и за его счет по указанию персонала Исполнителя.

4.7. В случае невозможности восстановления оборудования по п. 4.6 без ущерба для гарантийных показателей Исполнитель снимает с себя гарантии за его работу в целом (или его элементов), а Заказчик производит замену этого оборудования за свой счет, заказывая его в установленном порядке.

4.8. В случае невыполнения Заказчиком к моменту прибытия шефперсонала Исполнителя на объект производственных и бытовых условий по пп. 3.1.8 и 3.2.2 настоящего договора ответственный представитель Исполнителя вправе запросить разрешение своего руководства на отъезд шефперсонала, о чем составляется акт, на основании которого Заказчик обязан оплатить Исполнителю вынужденный простой и затраты на командирование шефперсонала.

4.9. Во всех случаях, когда по настоящему договору необходимо составление двухстороннего документа, а Заказчик или Исполнитель отказывается его подписать, сторона-инициатор вправе вручить под расписку другой стороне односторонне подписанный документ. Если в течение трех суток с момента его вручения не поступит письменного обоснования отказа, документ приобретает законную силу и является обязательным для обеих сторон.

5. СТОИМОСТЬ РАБОТ И СУММА ДОГОВОРА

5.1. Сумма настоящего договора устанавливается в размере

_____ руб. согласно ценнику № _____ Госстроя СССР

(приложение _____, таблица _____, позиция _____)

на монтаж _____
вид тепло- или гидромеханического оборудования

или согласно ведомственным единичным расценкам, указанным в смете на шефмонтаж оборудования.

Сумма договора соответственно увеличивается по сравнению с указанной в ценнике или ведомственных единичных расценках на

объектах с вредными условиями труда, в том числе на АЭС, и на объектах, где введены районные и другие коэффициенты доплаты.

5.2. Сверх договорной суммы Заказчик оплачивает Исполнителю пребывание шефперсонала более установленного в п. 2.2 времени либо после 72-часового комплексного опробования по расценкам человеко-дня:

руководителя шефбригады _____ руб. _____ коп.;

руководителя группы _____ руб. _____ коп.;

ст. шефинженера _____ руб. _____ коп.;

шефинженера _____ руб. _____ коп.

согласно _____
№ ценника Госстроя СССР и его наименование или наименование

_____
ведомственных единичных расценок и дата их утверждения

на монтаж _____,
вид тепло- или гидромеханического оборудования

а также связанный с этим дополнительный проезд шефперсонала по фактической стоимости.

6. УСЛОВИЯ РАСЧЕТА

6.1. Настоящий договор составлен в трех экземплярах: один хранится у Заказчика, второй направляется Заказчиком в финансирующий банк, а третий — Исполнителю.

6.2. Договор вступает в силу после подтверждения финансирования, обеспечение которого входит в обязанность Заказчика.

6.3. Обусловленную в п. 5.1 сумму Заказчик перечисляет Исполнителю в следующих размерах в указанные сроки:

не позднее чем в пятидневный срок со дня подписания договора аванс в размере 25% от общей стоимости работ в сумме

_____ рублей;

промежуточные платежи производятся по счетам Исполнителя, выписываемым на основании актов о частичной готовности работ или ежемесячно на основании продолжительности работ, при этом по каждому счету от стоимости выполненной части работы удерживается пропорциональная часть выданного аванса;

окончательный расчет производится путем оплаты счета Исполнителя на общую стоимость всей работы (за вычетом аванса и промежуточных платежей) в пятидневный срок со дня предъявления акта об окончательной приемке работ согласно п. 3.3.1.

6.4. В случае если финансирование при расчете не обеспечено или банк не принял счетов к оплате по другим причинам, Заказчик оплачивает счета своим поручением в течение месячного срока.

6.5. Оплата Заказчиком сумм, сверх указанных в договоре, производится на основании двухсторонних актов либо по договоренности сторон — на основании дополнительного соглашения к договору.

6.6. Оплата за повторные вызовы шефперсонала Исполнителя, а также за дни простоя и задержек не по вине Исполнителя должна производиться по расценкам человеко-дня согласно плановой калькуляции Исполнителя с учетом фактической стоимости проезда персонала и провоза багажа.

6.7. За ввод оборудования в эксплуатацию в предусмотренный срок или досрочно Заказчик перечисляет на расчетный счет Исполнителя сумму в размере 10% от суммы договора для премирования шефперсонала согласно действующему положению о премировании работников за ввод в действие производственных мощностей и объектов строительства, утвержденному Госкомтрудом, Госстроем СССР и Президиумом ВЦСПС.

7. САНКЦИИ

7.1. При невыполнении одной из сторон сроков, указанных в обязательствах, или при невыполнении обязательств частично или в целом виновная сторона уплачивает пострадавшей за каждый день просрочки пени в размере 0,05% от суммы просроченных или невыполненных работ, а при просрочке свыше 30 дней еще и неустойку в размере 3% от суммы договора, причем начисление пени после этого прекращается.

7.2. За необоснованный полный или частичный отказ от акцептирования счетов Исполнителя Заказчик уплачивает Исполнителю штраф в размере 3% от суммы, по которой имел место отказ.

7.3. Уплата пени, неустойки и штрафа не освобождает стороны от выполнения договора.

8. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

8.1. _____

_____

_____

_____.

В настоящий раздел по взаимной договоренности сторон могут быть включены различного рода дополнительные условия, необходимые для успешного выполнения шефмонтажных работ.

9. РЕКВИЗИТЫ ДОГОВАРИВАЮЩИХСЯ СТОРОН

9.1. Исполнитель _____
наименование предприятия

Индекс, почтовый адрес _____

Телеграфный адрес _____

Расчетный счет _____

9.2. Заказчик _____
наименование предприятия

Индекс, почтовый адрес _____

Телеграфный адрес _____

Расчетный счет _____

Местонахождение банка _____

ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЗАКАЗЧИК
_____	_____
должность	должность
_____	_____
подпись, инициалы, фамилия	подпись, инициалы, фамилия
„____“ _____ 19____ г.	„____“ _____ 19____ г.
МЕСТО ПЕЧАТИ	МЕСТО ПЕЧАТИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Обязательное

ТИПОВОЙ ДОГОВОР НА ШЕФНАЛАДКУ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

„_____" _____ 19____ г.

Предприятие-изготовитель _____,
наименование предприятия
именуемое в дальнейшем «Исполнитель», в лице _____
должность, фамилия,
_____,
имя, отчество уполномоченного лица
действующего на основании _____,
наименование и дата утверждения устава
с одной стороны, _____
наименование организации
_____,
или предприятия-заказчика
именуемый в дальнейшем «Заказчик» в лице _____
должность, фамилия,
_____,
имя, отчество уполномоченного лица
действующего на основании _____
наименование и дата утверждения устава
с другой стороны, заключили настоящий договор о следующем.

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

1.1. Исполнитель принимает на себя шефналадку _____
наименование,
_____
обозначение оборудования, его заводской и эксплуатационный номер
в объеме поставки Исполнителя согласно _____
обозначение технических
_____.
условий, стандарта технических условий

При осуществлении шефналадки в соответствии с ОСТ 108.002.128—80 Исполнитель принимает на себя следующие обязательства:

техническое руководство комплексом работ по обеспечению работоспособности оборудования в объеме поставки предприятия-изготовителя, по его доводке и наладке с целью подтверждения

гарантийных технико-экономических показателей в соответствии со стандартами и техническими условиями;

авторский надзор за проведением предпусковых и пусковых операций, испытаний оборудования и его освоением на объекте Заказчика в соответствии с технической документацией Исполнителя.

1.2. Работы Исполнителя по настоящему договору ограничиваются шефналадкой.

2. СРОКИ И ОБЪЕМ РАБОТ

2.1. Срок действия настоящего договора определяется с _____ 19____ г. по _____ 19____ г.

2.2. Началом работ по настоящему договору считается _____

_____.
наименование предпусковой операции

Концом шефналадки считается выдача заключения о соответствии фактических показателей гарантийным, но не позднее _____

_____
продолжительность гарантийного срока эксплуатации

в соответствии с _____.
обозначение ТУ, стандарта технических условий

2.3. В объем работ, выполняемых Исполнителем по настоящему договору, входят *:

1. _____
перечисление наладочных работ и испытаний с указанием степени
2. _____
участия Исполнителя на основе «Номенклатуры шефналадочных работ,
3. _____
проводимых предприятиями-изготовителями Минэнергомаша
4. _____
на головном энергетическом тепло- и гидромеханическом оборудова-
5. _____
нии» — см. приложение 3 к ОСТ 108.002.128—80

3. УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ-СДАЧИ РАБОТ

3.1. Организация работ и обязанности сторон

3.1.1. Заказчик обязан не позднее чем за шесть месяцев до начала работ по настоящему договору письменно известить Исполнителя о необходимости командирования шефналадочного персонала.

---

* При большом числе работ их перечень выносится в отдельное приложение к договору.

3.1.2. Исполнитель не позднее чем через месяц после получения извещения Заказчика сообщает Заказчику количество командируемого шефперсонала и определяет время его пребывания на объекте Заказчика.

3.1.3. Не позднее чем за три недели до начала работ Заказчик обязан направить вызов шефперсоналу Исполнителя, в котором одновременно должен подтвердить готовность оборудования к началу работ и предоставление условий, оговоренных ниже.

3.1.4. Исполнитель командирует свой шефперсонал на объект Заказчика; срок его прибытия устанавливается не позднее чем за неделю до начала работ. Вызов представителей соисполнителей по настоящему договору на объект Заказчика вменяется в обязанность Исполнителю.

3.1.5. Исполнитель определяет численность и состав командируемого шефперсонала и назначает ответственное лицо (руководителя шефбригады), которое будет осуществлять руководство работами Исполнителя по договору и подписывать всю документацию по настоящему договору на месте проведения работ.

3.1.6. Для оперативного решения и координации возникающих в ходе проведения работ организационно-технических вопросов, относящихся к различным службам и субподрядчикам Заказчика, последний выделяет постоянного ответственного представителя, уполномоченного подписывать необходимую документацию, в том числе и финансовую.

3.1.7. Исполнитель несет ответственность по настоящему договору за правильность и полноту технических указаний, выдаваемых Заказчику (его подрядным организациям), за своевременность решения возникающих технических вопросов в объеме шефналадки.

Указания шефперсонала Исполнителя в части оборудования, наладка которого производится по настоящему договору, обязательны для Заказчика и его подрядных организаций.

3.1.8. Заказчик создает для шефперсонала Исполнителя следующие условия:

а) предоставляет на весь период производства работ в распоряжение шефперсонала Исполнителя отдельное, запираемое и отапливаемое рабочее помещение, имеющее освещение (при необходимости — вентиляцию), необходимый инвентарь для технической работы и хранения материалов, документации, спецодежды (столы, стулья, шкафы, телефон и пр.); должна быть обеспечена его уборка и охрана, помещение должно находиться непосредственно на объекте, на котором проводится шефналадка оборудования;

б) предоставляет следующее количество благоустроенных отдельных квартир и отдельных комнат с отоплением, освещением, необходимой обстановкой, предметами современного быта (холодильниками, телевизорами и проч.), постельными принадлежно-

стями и коммунальными услугами _____

_____
указываются количество квартир и комнат, их размеры

_____;
и сроки предоставления

оплата квартирных производится по ценам, указанным в Постановлении № 1047 СНК СССР от 19.06.40; в случае предоставления Заказчиком жилья для шефперсонала Исполнителя по ценам, превышающим установленные указанным постановлением, разницу в ценах Заказчик оплачивает за свой счет;

в) обеспечивает доставку шефперсонала Исполнителя на место работы и обратно своим транспортом или оплачивает проезд шефперсонала на работу и обратно (при расстоянии от места жительства до места работы более трех километров и отсутствии внутригородского транспорта);

г) предоставляет места в детских садах и яслях детям шефперсонала;

д) предоставляет на все время производства работ бесплатно необходимые спецодежду и обувь (с учетом условий работы), которые по окончании работ и при отъезде шефперсонала подлежат возврату Заказчику;

е) предоставляет шефперсоналу Исполнителя право свободного доступа в помещения, откуда ведется управление и эксплуатация

_____;
наименование и обозначение оборудования

ж) предоставляет право знакомиться с записями в оперативных журналах, ведомостях, журналах распоряжений и выдавать

письменные указания _____
наименование должности ответственного лица

_____;
эксплуатационного персонала Заказчика

з) предоставляет ответственному представителю Исполнителя право беспрепятственного пользования всеми имеющимися в распоряжении Заказчика средствами связи для ведения служебных переговоров;

и) печатает и размножает материалы шефперсонала имеющимися у Заказчика силами и техническими средствами;

к) производит поверку стандартных приборов шефперсонала имеющимися у Заказчика силами и техническими средствами;

л) проводит для шефперсонала Исполнителя инструктаж по технике безопасности, противопожарной безопасности, радиационной безопасности (для АЭС) в соответствии с установленным у Заказчика порядком инструктажей прикомандированного персонала.

3.1.9. Командированный шефперсонал Исполнителя выполняет правила внутреннего распорядка предприятия Заказчика. Продол-

жительность рабочего дня (при 41-часовой рабочей неделе) шефперсонала определяется трудовым законодательством и режимом работы управленческого персонала Заказчика.

При необходимости сверхурочная работа производится шефперсоналом Исполнителя только по письменной просьбе Заказчика и оплачивается Заказчиком; оплата сверхурочных работ не предусмотрена настоящим договором.

Оформление разрешения на проведение и оплату сверхурочных работ для шефперсонала Исполнителя, включая получение согласия последнего (в соответствии с трудовым законодательством), входит в обязанность Заказчика.

3.1.10. На объектах Заказчика с вредными условиями труда, в том числе на АЭС, а также на объектах, где введены районные или другие коэффициенты доплаты, на шефперсонал Исполнителя должны распространяться все льготы, которыми пользуется персонал Заказчика.

3.1.11. Если в процессе ведения работ будут иметь место простои шефперсонала не по вине Исполнителя длительностью более 10 дней, то составляется двухсторонний акт, на основе которого ответственный представитель Исполнителя вправе потребовать от Заказчика временного отзыва шефперсонала с объекта с разрешения руководства предприятия Исполнителя.

Возвращение шефперсонала для продолжения работ после перерыва производится по взаимной договоренности сторон. Все расходы, связанные с перерывом в работе, отъездом и повторным приездом шефперсонала, оплачивает Заказчик.

3.2. Порядок проведения шефналадки

3.2.1. Производство работ по настоящему договору при шефналадке Исполнителя осуществляется при административно-хозяйственном руководстве Заказчика, его материальными и трудовыми ресурсами и за его счет.

3.2.2. В течение всего времени действия настоящего договора на

_____

наименование работ

_____

и обозначение оборудования

Заказчик обеспечивает:

а) организацию работ на оборудовании при необходимых режимах испытаний в следующие сроки:

_____

указываются этапы пусконаладочных работ, к которым Заказчик

_____;

обеспечивает необходимые режимы

б) соблюдение последовательности и условий проведения работ, установленных программами и инструкциями Исполнителя на наладку и испытания оборудования (Заказчик не имеет права на-

чинать наладку и испытание головного оборудования в отсутствие Исполнителя);

в) сохранность налаживаемого и испытываемого оборудования, создание условий, гарантирующих безопасность (в том числе противопожарную) в соответствии с действующими _____
наименование

_____
и обозначение правил, норм и

_____;
документов Исполнителя

г) правильность обслуживания оборудования своим эксплуатационным персоналом в строгом соответствии с _____
наименование и

_____.
обозначение инструкции Исполнителя

За все указанное выше Заказчик несет ответственность.

3.2.3. Наладка _____
наименование и обозначение сборочных единиц

_____
и комплексов

_____

проводится в соответствии с _____
наименование и обозначение инструкции

_____
Исполнителя по наладке отдельных сборочных единиц

_____
и комплексов

_____.

3.2.4. Испытания _____
наименование и вид испытаний,

_____
наименование и обозначение оборудования

в объеме настоящего договора проводятся по разрабатываемым организацией, проводящей испытания совместно с Исполнителем, программам и методикам испытаний, согласованным с _____
наименование

_____ и утвержденным Заказчиком.
согласующих организаций

Программы и методики комплексных испытаний блока разрабатываются головной пусконаладочной организацией и согласовываются с другими заинтересованными организациями и с Исполнителем.

В программах и методиках испытаний оборудования должны быть указаны условия проведения испытаний, необходимые режимы испытаний, их количество и продолжительность, объем проводимых ревизий, меры, обеспечивающие безопасное проведение работ и испытаний оборудования.

К программам и методикам испытаний прилагается перечень или схема оснащения оборудования для проведения испытаний.

3.2.5. Не позднее чем за 10 дней до начала испытаний Заказчик обязан закончить подготовку _____ наименование _____ и обозначение оборудования, включая средства контроля и автоматики, всей необходимой для испытаний документации (актов, программ, методик), и должен иметь разрешение энергосистемы на все необходимые режимы испытаний.

3.2.6. Гарантийные и другие испытания оборудования могут начинаться только по письменному разрешению ответственного представителя Исполнителя после подписания всей необходимой документации, подтверждающей готовность оборудования к испытаниям.

3.2.7. Шефперсонал Исполнителя ведет наблюдение за пусками и работой _____ наименование и обозначение оборудования и дает необходимые указания персоналу Заказчика.

Исполнитель имеет право приостановить пусконаладочные работы и испытания _____ наименование и обозначение оборудования на любой стадии их проведения, если не приняты все необходимые меры по обеспечению безопасности оборудования или если не выполняются технические требования документации и указания шефперсонала Исполнителя.

Исполнитель имеет право потребовать от Заказчика вскрытия отдельных сборочных единиц оборудования вплоть до самых крупных, если сочтет это необходимым с целью исключения повреждения оборудования и снижения его гарантийных показателей.

3.3. Условия приемки-сдачи

3.3.1. Приемка-сдача работ по настоящему договору производится по выполнении объема работ, указанного в п. 2.3 настоящего договора.

3.3.2. В случае если гарантийные технико-экономические показатели оборудования не могут быть достигнуты в процессе испытаний по причинам, не зависящим от Исполнителя, или если Заказчик не может обеспечить условий для проведения гарантийных испытаний в течение срока, оговоренного в _____ обозначение технических _____ условий.

Исполнитель совместно с головной пусконаладочной организацией дает заключение о достигнутых технико-экономических показателях по эксплуатационным данным с введением поправок на

отклонение от условий работы оборудования, оговоренных в технических условиях или стандарте технических условий.

3.3.3. В случаях, указанных в пп. 3.3.1, 3.3.2, составляется двусторонний приемо-сдаточный акт с прилагаемым к нему заключением Исполнителя и головной пусконаладочной организации о достигнутых технико-экономических показателях и с оценкой работы головного оборудования.

Заказчик не вправе отказываться от подписания приемо-сдаточного акта, если выполнены условия по пп. 3.3.1, 3.3.2. Данный акт является основанием для окончательного расчета Заказчика с Исполнителем за выполненную шефналадку.

Примечание. Претензии Заказчика по конструктивным переделкам оборудования, изменению схемы и другим работам, направленным на улучшение условий эксплуатации оборудования, не могут служить основанием для отказа от подписания акта.

4. ВЗАИМНЫЕ ПРЕТЕНЗИИ И СПОРЫ

4.1. Все споры по исполнению настоящего договора между Заказчиком и Исполнителем разрешаются в установленном законодательством порядке.

4.2. Исполнитель не несет ответственности за работы и испытания оборудования, произведенные Заказчиком без согласования с шефперсоналом Исполнителя, а в случае если это может отразиться на надежности и экономичности оборудования, Исполнитель вправе снять с себя гарантии за работоспособность оборудования.

4.3. Работы по восстановлению оборудования, поврежденного в результате неправильной эксплуатации или несоблюдения требований ведения пусконаладочных работ, оговоренных в технической документации Исполнителя, выполняются силами Заказчика и за его счет по указанию шефперсонала Исполнителя.

В случае невозможности восстановления оборудования по п. 4.2 без ущерба для выполнения гарантийных условий Исполнитель снимает с себя гарантии за работу этого оборудования в целом (или его элементов).

Заказчик производит замену этого оборудования за свой счет, заказывая его в установленном порядке.

4.4. В случае невыполнения Заказчиком к моменту прибытия шефперсонала Исполнителя на объект производственных и бытовых условий по пп. 3.1.8 и 3.2.2 настоящего договора ответственный представитель Исполнителя вправе запросить разрешение своего руководства на отъезд шефперсонала, о чем составляется акт, на основании которого Заказчик обязан оплатить Исполнителю вынужденный простой и затраты на командирование шефперсонала.

4.5. Если сроки шефналадки удлиняются не по вине Исполнителя, что подтверждается двухсторонним актом, то на срок удлинения заключается дополнительное соглашение.

В случае необходимости продления срока шефналадки сторонами может быть заключено дополнительное соглашение на продолжение работ, по которому Заказчик оплачивает Исполнителю дополнительные расходы сверх суммы, предусмотренной в договоре. Дополнительное соглашение вступает в силу после принятия его финансирующим органом.

4.6. Во всех случаях, когда по настоящему договору необходимо составление двухстороннего документа, а Заказчик или Исполнитель отказывается его подписать, сторона-инициатор вправе вручить под расписку другой стороне односторонне подписанный документ. Если в течение трех суток с момента его вручения не поступает письменного обоснования отказа, документ приобретает законную силу и становится обязательным для обеих сторон.

5. СТОИМОСТЬ РАБОТ И СУММА ДОГОВОРА

5.1. Сумма настоящего договора устанавливается в размере _____ руб. согласно прилагаемой смете, цены на указанные в ней работы соответствуют _____
наименование прейскуранта Союзтехэнерго

_____.
Минэнерго СССР или плановой калькуляции

Сумма договора соответственно увеличивается по сравнению с указанной в прейскуранте на объектах с вредными условиями труда, в том числе на АЭС, и на объектах, где введены районные и другие коэффициенты доплаты.

5.2. Сверх договорной суммы Заказчик оплачивает Исполнителю пребывание шефперсонала более установленного в п. 2.1 времени по расценкам человеко-дня:

руководителя шефбригады _____ руб. _____ коп.;

руководителя группы _____ руб. _____ коп.;

ст. шефинженера _____ руб. _____ коп.;

шефинженера _____ руб. _____ коп.

согласно _____
наименование прейскуранта Союзтехэнерго Минэнерго СССР

_____,
или плановой калькуляции

а также связанный с этим дополнительный проезд шефперсонала — по фактической стоимости.

6. УСЛОВИЯ РАСЧЕТА

6.1. Настоящий договор составлен в трех экземплярах: один хранится у Заказчика, второй направляется Заказчиком в финансирующий его банк, а третий — Исполнителю.

6.2. Договор вступает в силу после подтверждения банком финансирования, обеспечение которого входит в обязанность Заказчика.

6.3. Обусловленную в п. 5.1 сумму Заказчик перечисляет Исполнителю в следующих размерах и в указанные сроки:

не позднее чем в пятидневный срок со дня подписания договора аванс в размере 25% от общей стоимости работ в сумме

рублей;

промежуточные платежи производятся по счетам Исполнителя, выписываемым на основании актов о частичной готовности работы или ежемесячно на основании продолжительности работ, при этом по каждому счету со стоимости выполненной части работы удерживается пропорциональная часть выданного аванса;

окончательный расчет производится путем оплаты счета Исполнителя на общую стоимость всей работы (за вычетом аванса и промежуточных платежей) в пятидневный срок со дня предъявления акта об окончательной приемке работ согласно п. 3.3.3.

6.4. Если финансирование при расчете не обеспечено или банк не принял счета к оплате по другим причинам, счет оплачивается Заказчиком по своему поручению в течение месячного срока.

6.5. Оплата Заказчиком сумм, сверх указанных в договоре, производится на основании двухсторонних актов либо по договоренности сторон — на основании дополнительного соглашения к договору.

6.6. Оплата за повторные вызовы шефперсонала Исполнителя, а также за дни простоя и задержек не по вине Исполнителя должна производиться по расценкам человеко-дня согласно плановой калькуляции Исполнителя с учетом фактической стоимости проезда персонала и провоза багажа.

6.7. За окончание шефналадочных работ в предусмотренный срок или досрочно Заказчик перечисляет на расчетный счет Исполнителя сумму в размере 10% от суммы договора для премирования шефперсонала согласно действующему положению за ввод в действие производственных мощностей и объектов строительства, утвержденному Госкомтрудом, Госстроем СССР и Президиумом ВЦСПС.

7. САНКЦИИ

7.1. При невыполнении одной из сторон сроков, указанных в обязательствах, или при невыполнении обязательств частично или в целом виновная сторона уплачивает пострадавшей за каж-

дый день просрочки пени в размере 0,05% от суммы просроченных или невыполненных работ, а при просрочке свыше 30 дней еще и неустойку в размере 3% от суммы договора, причем начисление пени после этого прекращается.

7.2. За необоснованный полный или частичный отказ от акцептирования счетов Исполнителя Заказчик уплачивает Исполнителю штраф в размере 3% от суммы, по которой имел место отказ.

7.3. Уплата пени, неустойки и штрафов не освобождает стороны от выполнения договора.

8. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

8.1. _____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____.

В настоящем разделе по взаимной договоренности сторон могут быть оговорены различного рода дополнительные условия, необходимые для успешного выполнения шефналадочных работ, например следующие:

выделение Заказчиком в распоряжение шефперсонала Исполнителя необходимого количества рабочих и ИТР требуемой квалификации;

взаимное ознакомление сторон с имеющимися в их распоряжении техническими материалами, в том числе с результатами испытаний смежного оборудования (систем, блока в целом), проводимых третьей стороной, связанной с одной из договаривающихся сторон взаимными обязательствами, и ряд других условий.

9. РЕКВИЗИТЫ ДОГОВАРИВАЮЩИХСЯ СТОРОН

9.1. Исполнитель _____
наименование предприятия

Индекс, почтовый адрес _____

Телеграфный адрес _____

Расчетный счет _____

9.2. Заказчик _____
наименование предприятия

Индекс, почтовый адрес _____

Телеграфный адрес _____

Расчетный счет _____

Местонахождение банка _____

ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЗАКАЗЧИК
_____	_____
должность	должность
_____	_____
подпись, инициалы, фамилия	подпись, инициалы, фамилия
„____“_____19____ г.	„____“_____19____ г.
МЕСТО ПЕЧАТИ	МЕСТО ПЕЧАТИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Рекомендуемое

ФОРМА СМЕТЫ НА ШЕФМОНТАЖ

СМЕТА НА ШЕФМОНТАЖ _____
наименование оборудования

_____
и предприятия-изготовителя

Исходные данные, обоснование, расчет, статьи затрат	Единица измерения	Формула расчета
1. Нормативная продолжительность монтажа	дни	A
на основании _____ наименование		
_____ утвержденного документа Заказчика		
2. Длительность подготовительных работ по шефмонтажу (подготовка техдокументации, согласование графиков и пр.), 40% от нормативной продолжительности	дни	$Б=0{,}4A$
3. Длительность пусконаладочных и сдаточных работ с оформлением документации, 20% от нормативной продолжительности	дни	$В=0{,}2A$
4. Общая продолжительность шефмонтажа (исходя из пп. 1, 2, 3)	дни	$Д=A+Б+В=1{,}6A$
5. Количество шефперсонала, принимаемое исходя из типа оборудования и имеющегося опыта шефмонтажа предприятия по категориям:	чел.	
руководитель шефбригады		$Н$
руководитель группы		$Ч$
ст. шефинженер		$С$
шефинженер		$Ш$
6. Стоимость (на основании ценников или ведомственных единичных расценок на монтаж) одного человеко-дня командированного шефперсонала:	руб.	
руководителя шефбригады		$Ц_н$
руководителя группы		$Ц_ч$

Продолжение

Исходные данные, обоснование, расчет, статьи затрат	Единица измерения	Формула расчета
ст. шефинженера		$Ц_с$
шефинженера		$Ц_ш$
7. Общая длительность работ, на которых необходимо присутствие шефперсонала соответствующих категорий:	чел.-дни	
руководителя шефбригады		$О_н=НД$
руководителя группы		$О_ч=ЧД$
ст. шефинженера		$О_с=СД$
шефинженера		$О_ш=ШД$
8. Стоимость участия шефперсонала в шефмонтаже:	руб.	
руководителя шефбригады		$У_н=Ц_нО_н$
руководителя группы		$У_ч=Ц_чО_ч$
ст. шефинженера		$У_с=Ц_сО_с$
шефинженера		$У_ш=Ц_шО_ш$
9. Общая стоимость шефмонтажных работ	руб.	$И=У_н+У_ч+$ $+У_с+У_ш$

ИТОГО по смете: _____
сумма прописью

_____

ИСПОЛНИТЕЛЬ

_____
должность

_____
подпись, инициалы, фамилия

„____“_____19____г.

МЕСТО ПЕЧАТИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 7

Рекомендуемое

ФОРМА АКТА НА ОКОНЧАНИЕ РАБОТ ПО ДОГОВОРУ НА ШЕФМОНТАЖ

АКТ

г._____ „____“_____19____г.

Настоящий акт составлен представителем Заказчика_____
наименование

_____ в лице _____
предприятия или организации должность,

_____,
фамилия, инициалы

с одной стороны, и представителем Исполнителя _____ в лице _____
наименование предприятия-изготовителя должность,

_____,
фамилия, инициалы

с другой стороны, в том, что работы, предусмотренные договором №____ от „____“_____19____г., выполнены полностью.

На основании изложенного Заказчик обязуется оплатить Исполнителю (по предъявлению последним счета) _____
сумма

_____руб.
прописью

Акт составлен в____ экземплярах, подлежащих передаче:

1._____
наименование организации, предприятия

2._____

_____

_____

Приложение (указывается при его наличии).

Представитель Заказчика _____
должность
_____
подпись, инициалы, фамилия
„____“_____19____г.

Представитель Исполнителя _____
должность
_____
подпись, инициалы, фамилия
„____“_____19____г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 8

Рекомендуемое

ФОРМА АКТА НА ВЫПОЛНЕНИЕ ШЕФМОНТАЖНЫХ РАБОТ ПО РАЗОВОМУ (НЕ ПРЕДУСМОТРЕННОМУ ДОГОВОРОМ) ВЫЗОВУ

АКТ

Г. _____ „_____" _____ 19____ г.

Настоящий акт составлен представителем Заказчика _____
наименование
_____ в лице _____
предприятия или организации должность
_____, с одной стороны, и представителем
фамилия, инициалы
Исполнителя _____
наименование предприятия-изготовителя
в лице _____, с другой стороны, в том,
должность, фамилия, инициалы
что вызванный(е) по вопросу _____
изложение сути вопроса
_____

тов. _____ необходимую
должность, фамилия, инициалы вызванных лиц
работу выполнил(и), при этом пробыл(и) в командировке _____ дней.

Оплата работ производится согласно плановой калькуляции Исполнителя, исходя из которой стоимость человеко-дня командированного шефперсонала с учетом _____
коэффициент надбавки
устанавливается для _____ _____ руб. _____коп.
категория персонала
_____

_____

На основании изложенного Заказчик обязуется оплатить Исполнителю (по предъявлению последним счета) за проработанные _____дней _____руб. _____коп.

_____.
сумма прописью

Кроме того, Заказчик оплачивает Исполнителю стоимость проезда ____ человек из _____
наименование пункта выезда
и обратно по фактическим затратам.

Настоящий акт имеет силу договора.

Адрес Заказчика _____
расчетный счет, отделение банка

Акт составлен в ____ экземплярах, подлежащих передаче:

1. _____

2. _____

Приложение (указывается при его наличии)

Представитель Заказчика _____
должность
_____
подпись, дата, инициалы, фамилия

Представитель Исполнителя _____
должность
_____
подпись, дата, инициалы, фамилия

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1. Общие положения 2
2. Организация шефмонтажа и шефналадки 5
3. Обязанности и права шефперсонала 7
4. Условия труда и быта шефперсонала 11
5. Заключение договора и оплата шефмонтажа и шефналадки . . 11
6. Претензии, разногласия, санкции 13
Приложение 1. Термины 14
Приложение 2. Номенклатура шефмонтажных работ, проводимых предприятиями Минэнергомаша, на основном и вспомогательном энергооборудовании 17
Приложение 3. Номенклатура шефналадочных работ, проводимых предприятиями-изготовителями Минэнергомаша, на головном энергетическом оборудовании 24
Приложение 4. Типовой договор на шефмонтаж энергетического оборудования 27
Приложение 5. Типовой договор на шефналадку энергетического оборудования 40
Приложение 6. Форма сметы на шефмонтаж 52
Приложение 7. Форма акта на окончание работ по договору на шефмонтаж 54
Приложение 8. Форма акта на выполнение шефмонтажных работ по разовому (не предусмотренному договором) вызову 56

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 108.002.128—80

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Редактор *Г. Д. Семенова.*

Техн. ред. *Н. П. Белянина.* Корректор *С. В. Иовенко.*

Сдано в набор 05.06.80. Подписано к печ. 24.06.80. Формат бум. $60\times90^{1}/_{16}$.
Объем $3^{3}/_{4}$ печ. л. Тираж 2000. Заказ 530. Цена 75 коп.

gost.e-ecolog.ru

Редакционно-издательский отдел НПО ЦКТИ им. И. И. Ползунова.
194021, Ленинград, Политехническая ул., д. 24.