ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СИСТЕМА РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

АВТОРСКИЙ НАДЗОР ЗА ОСВОЕНИЕМ И ПРОИЗВОДСТВОМ ИЗДЕЛИЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОСТ 108.001.16—82

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 06.10.82 № ВВ-002/7801

ИСПОЛНИТЕЛИ: **В. М. ТРОФИМОВ**, канд. экон. наук (руководитель комплексной темы), **В. З. БУТОРИН** (руководитель темы), **В. Н. ПАВЛОВ** (руководитель темы).

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1983.

УДК 002:620.9 Группа Т52

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СИСТЕМА РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

АВТОРСКИЙ НАДЗОР ЗА ОСВОЕНИЕМ И ПРОИЗВОДСТВОМ ИЗДЕЛИЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОСТ 108.001.16—82

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 06.10.82 № ВВ-002/7801 срок действия

с 01.01.83
до 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на изделия основного производства, изготавливаемые объединениями и предприятиями Министерства энергетического машиностроения (Минэнергомаша).

Стандарт разработан на основе ГОСТ 15.304—80 и устанавливает порядок проведения авторского надзора за освоением и производством изделий энергетического машиностроения, разрабатываемых согласно требованиям ОСТ 108.001.08—81.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Целью авторского надзора при освоении новых или модернизируемых изделий (далее — новые изделия) является обеспечение реализации изготовителем технических решений разработчика, а при серийном производстве — обеспечение стабильного уровня качества изделий за счет своевременного устранения выявленных недостатков изделий и технологического процесса.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

1.2. Началом освоения новых изделий следует считать выдачу разрешения о постановке их на производство, оформленного в соответствии с требованиями ОСТ 108.001.08—81.

Примечание. Освоение изделий может осуществляться также в случае передачи освоенного изделия для изготовления на другое предприятие, если при этом предусмотрены изготовление и испытания головных образцов или установочной серии (для изделий крупносерийного и массового производства).

1.3. Допускается проведение авторского надзора за изготовлением, монтажом и доводкой до проектных показателей на объектах заказчика опытно-промышленных и головных образцов изделий (определения — по ОСТ 108.001.08—81). В этом случае основанием для проведения авторского надзора является договор на создание изделия при условии, что в перечень опытно-конструкторских работ не включен контроль или курирование разработчиком изготовления этих изделий.

1.4. Объектами авторского надзора являются:

изделия и их составные части;

техническая документация;

технологические процессы изготовления изделий и их метрологическое обеспечение;

операции контроля и испытаний изделий в процессе изготовления;

процессы консервации, упаковки, транспортирования и хранения;

материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия;

работы по монтажу, наладке и доводке изделий на объектах заказчика (в случае их проведения).

1.5. Ответственным за организацию и проведение работ по авторскому надзору является предприятие (организация, объединение) — разработчик, а внутри предприятия — подразделения — разработчики рабочей документации на изделие или его составные части.

1.6. Авторский надзор за монтажом и наладкой изделий на объектах заказчика должен проводиться совместно с шефперсоналом предприятия-изготовителя в порядке, установленном ОСТ 108.002.128—80.

1.7. Распределение обязанностей при проведении авторского надзора между подразделениями предприятий (объединений) Минэнергомаша должно устанавливаться в стандартах предприятий, разрабатываемых на основе требований настоящего стандарта с учетом организационно-функциональных структур предприятий (объединений).

2. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ АВТОРСКОГО НАДЗОРА

2.1. В настоящем разделе устанавливается порядок проведения авторского надзора в случае, когда разработчиками и изготовителями изделий являются предприятия Минэнергомаша.

Примечания:

1. Если держателем подлинников рабочей конструкторской документации является предприятие (организация) стороннего министерства (ведомства), порядок проведения авторского надзора устанавливается этим предприятием (организацией) по согласованию с предприятием-изготовителем при условии, что действующие у разработчика положения не противоречат требованиям ГОСТ 15.304—80.

2. Если изготовителем продукции является предприятие стороннего министерства (ведомства), то необходимость и порядок проведения авторского надзора устанавливаются предприятием-разработчиком в двухстороннем договоре на передачу дубликатов подлинников рабочей конструкторской документации с учетом требований настоящего стандарта.

2.2. Объединение, организация или предприятие (далее по тексту — предприятие), ответственное за проведение авторского надзора, разрабатывает план (обязательное приложение 1).

План проведения авторского надзора составляется на год с учетом сроков, установленных планом производства и реализации продукции и планом аттестации, и утверждается руководством предприятия, осуществляющего авторский надзор.

Примечания:

1. В случае передачи изделий для изготовления на другие предприятия изготовители представляют сведения, необходимые для формирования плана авторского надзора, по запросу предприятия, осуществляющего авторский надзор.

2. При необходимости по одному экземпляру утвержденного плана (или выписки из него) его разработчики направляют заинтересованным предприятиям-изготовителям.

2.3. В план включают изделия, изготавливаемые как на предприятии-разработчике, так и на других предприятиях (по дубликатам подлинников рабочей конструкторской документации), в том числе:

опытно-промышленные и головные образцы изделий, подлежащие изготовлению;

опытно-промышленные и головные образцы изделий, подлежащие монтажу, наладке и доводке на объектах заказчика;

изделия установочной серии (для последующего крупносерийного и массового производства);

изделия установившегося производства, планируемые к аттестации впервые или к повторной аттестации государственным Знаком качества;

изделия установившегося производства, по которым ранее выявлены отступления от требуемого уровня качества (наличие рекламаций и претензий потребителей, отказы и неисправности при монтаже и наладке на объектах заказчика, замечания и предло-

жения изготовителей и службы технического контроля, повторяющиеся дефекты, большое количество изменений в документации и т. п.);

прочие изделия — по предложениям разработчиков изделий, предприятий-изготовителей, НПО ЦКТИ или ВНИИАМ (по закрепленным за ними видам продукции).

2.4. Предприятие, проводящее авторский надзор, назначает группу (группы) авторского надзора и руководителя (руководителей) группы (групп) из числа ответственных специалистов, уполномоченных принимать самостоятельные технические решения.

Допускается проведение авторского надзора отдельным специалистом в случае, если авторский надзор осуществляется на другом предприятии или на объектах заказчика.

2.5. Основными задачами группы авторского надзора являются:

анализ соответствия уровня подготовки производства требованиям конструкторской документации;

анализ соблюдения изготовителем требований технической документации;

анализ дефектов, выявленных при изготовлении, контроле и испытаниях изделий и их составных частей;

разработка предложений по улучшению конструкции изделий, технологической подготовки и метрологического обеспечения производства, по снижению расхода материалов, топлива и энергии;

оперативное внесение изменений в техническую документацию (в обоснованных случаях).

2.6. Для решения указанных задач группа авторского надзора может проводить следующие работы:

проверку наличия конструкторской и технической документации на рабочих местах и ее состояния, своевременности и правильности внесения в нее изменений;

наблюдение за изготовлением изделий и их составных частей (включая операции контроля и испытаний), а также за процессами упаковки, транспортирования и хранения;

изучение технологической документации, инструкций по упаковке (консервации), транспортированию и хранению; документов службы технического контроля, связанных с качеством проверяемых изделий;

изучение состояния материально-технического и метрологического обеспечения производства.

Примечание. Проверка изделий при авторском надзоре должна производиться методами и средствами, установленными действующей документацией на изделие.

2.7. В случае выявления дефектов при изготовлении и контроле изделий группа авторского надзора может потребовать:

изготовления (повторного изготовления) изделий или их составных частей, контроля и испытаний в присутствии группы авторского надзора;

разборки изделий или их составных частей и проведения необходимых измерений;

проведения анализа физико-химических свойств материалов и веществ;

проверки оборудования на технологическую точность, поверки мерительного инструмента и т. п.

2.8. Отступления от требований технической документации, выявленные при проведении авторского надзора, а также замечания и предложения по их устранению фиксируются группой авторского надзора (обязательное приложение 2).

Журнал заводят на каждое проверяемое изделие (группу изделий) и хранят на предприятии (в цехе)-изготовителе.

С каждой записью в журнале авторского надзора должен быть ознакомлен ответственный представитель изготовителя.

2.9. По завершении работ группа авторского надзора на основании обработки и обобщения записей в журнале авторского надзора составляет акт, в котором приводится перечень подлежащих выполнению мероприятий.

Исполнитель обязан выполнить необходимые мероприятия в указанные в акте сроки.

Формы актов приведены в обязательных приложениях 3 и 4.

2.10. Особенности проведения авторского надзора, когда разработчиком и изготовителем изделия являются различные предприятия.

2.10.1. Необходимость проведения авторского надзора определяется в договоре на передачу дубликатов подлинников технической документации для организации производства изделий или в соответствующем решении Минэнергомаша.

Примечание. Изготовление аналогичных изделий на предприятии-разработчике не является препятствием для проведения авторского надзора.

2.10.2. Основанием для проведения авторского надзора может являться отдельный договор, заключаемый между разработчиком и изготовителем после передачи последнему дубликатов подлинников технической документации, или договор на весь комплекс работ по созданию и освоению продукции (когда разработчик и изготовитель заранее установлены).

2.10.3. Предприятие, проводящее авторский надзор, направляет уведомление руководству предприятия-изготовителя за 10 дней до срока, предусмотренного планом авторского надзора, с указанием состава группы авторского надзора и приложением плана-графика проверки, составленного по произвольной форме.

Примечания:

1. Состав группы авторского надзора или отдельного специалиста определяет предприятие, проводящее авторский надзор. В обоснованных случаях допускается изменение состава группы и замена отдельных специалистов на основании письменного уведомления предприятия, проводящего авторский надзор.

2. Если предприятие, проводящее авторский надзор, не является разработчиком технического проекта, то в состав группы могут быть включены представители организации — разработчика технического проекта.

2.10.4. Группа авторского надзора или отдельный специалист уточняет с руководством предприятия-изготовителя план-график авторского надзора и решает организационные вопросы, связанные с проведением авторского надзора.

Предприятие-изготовитель обязано:

обеспечить условия для работы группы (выделить помещение для работы, забронировать места в гостинице и т. п.);

назначить ответственного представителя предприятия, уполномоченного решать технические и организационные вопросы, возникающие в ходе авторского надзора;

при необходимости обеспечить привлечение представителей службы технического контроля и метрологической службы предприятия, представителя заказчика к решению вопросов, входящих в их компетенцию;

по требованию руководителя группы авторского надзора представлять техническую и нормативно-техническую документацию, средства контроля и испытаний, проводить необходимые работы и т. п.

2.10.5. Акт авторского надзора (обязательное приложение 3), составляемый в трех экземплярах, подписывают группа авторского надзора или отдельный специалист и представители предприятия-изготовителя и утверждает руководство предприятия, проводящего авторский надзор.

2.10.6. Утвержденный акт авторского надзора высылается предприятию-изготовителю и при необходимости соответствующему управлению Минэнергомаша.

2.10.7. Решения по разногласиям, возникающим в процессе проведения проверок и составления акта авторского надзора, принимает руководство соответствующего управления Минэнергомаша.

2.11. Особенности проведения авторского надзора, когда разработчиком и изготовителем является одно предприятие (внутри предприятия).

2.11.1. Основанием для проведения авторского надзора внутри предприятия является утвержденный план (обязательное приложение 1).

2.11.2. На основании плана (обязательное приложение 1) разрабатывают план-график проведения проверок и определяют состав группы авторского надзора по форме, устанавливаемой стандартом предприятия.

В группу авторского надзора включают представителей конструкторских и технологических подразделений. Руководителем группы назначают главного (ведущего) конструктора данного изделия.

2.11.3. К работе группы привлекают представителей цехов — изготовителей проверяемого изделия, служб технического контроля и метрологического обеспечения производства, монтажных и

испытательных подразделений и представителя заказчика (для изделий общей техники).

2.11.4. Наряду с плановыми могут проводиться оперативные проверки силами конструкторских подразделений по решению главного конструктора данного изделия. Результаты оперативных проверок также заносят в журнал авторского надзора (обязательное приложение 2).

2.11.5. Ответственным за материально-техническое обеспечение работ при проведении авторского надзора является цех — изготовитель проверяемого изделия или его составных частей.

2.11.6. Акт авторского надзора (обязательное приложение 4) подписывают группа авторского надзора, руководство цеха-изготовителя (цехов-изготовителей) и представители привлекаемых служб предприятия и утверждает руководитель предприятия.

2.11.7. Утвержденный акт рассылается цехам-изготовителям и другим службам предприятия, которые должны устранять недостатки, отмеченные в акте.

2.11.8. Решения по разногласиям, возникающим в процессе проведения авторского надзора и составления акта, принимает руководитель предприятия.

3. РЕАЛИЗАЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ АВТОРСКОГО НАДЗОРА

3.1. Предприятие (цех)-изготовитель проводит работы по устранению выявленных в процессе авторского надзора недостатков в соответствии с указаниями, изложенными в акте авторского надзора (а также в журнале авторского надзора).

При большом объеме работ и необходимости привлечения к их проведению других подразделений предприятия (в части материально-технического обеспечения) может составляться план мероприятий, утверждаемый руководством предприятия-изготовителя.

3.2. Контроль за выполнением работ осуществляет руководитель группы авторского надзора в соответствии со сроками, установленными в акте авторского надзора.

3.3. По окончании всех работ предприятие (цех)-изготовитель направляет сведения о выполнении решений по акту авторского надзора и их эффективности предприятию (подразделению), ответственному за проведение авторского надзора.

3.4. Окончательную проверку реализации результатов авторского надзора в зависимости от стадии, на которой он проводился, осуществляют комиссия по приемке головных образцов и установочных серий (для изделий крупносерийного и массового производства) и комиссия по проведению периодических испытаний (для изделий установившегося производства).

Комиссии должны принимать решения с учетом выполнения предприятием (цехом)-изготовителем работ, предписанных актом авторского надзора.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

УТВЕРЖДАЮ
Должность
Личная подпись Расшифровка подписи
Дата

Наименование предприятия, проводящего авторский надзор

ПЛАН

проведения авторского надзора на ——— г.

Наименование и обозначение изделия	Место проведения надзора	Дата	Объекты, подвергаемые проверке	Ответственный за проведение надзора (должность, фамилия, инициалы)	Примечание
Раздел 1					
Изделия, изготовляемые на других предприятиях					
Раздел 2					
Изделия, изготовляемые предприятием-разработчиком					

План согласован с планами производства продукции.

Должность Личная подпись Расшифровка подписи

Руководители подразделений, ответственных за проведение авторского надзора.

Личная подпись Расшифровка подписи

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

Наименование предприятия-изготовителя

ЖУРНАЛ

авторского надзора, проводимого наименование предприятия-разработчика

по изделию наименование и обозначение изделия

Место и дата проведения проверки	Объекты, подвергнутые проверке	Работы, проведенные при проверке	Результаты проверки	Предложения по устранению выявленных недостатков	Представитель группы авторского надзора (должность, фамилия, подпись)	Ознакомлен (должность, фамилия, подпись ответственного представителя изготовителя)

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Обязательное

УТВЕРЖДАЮ
Должность
Личная подпись
Дата

Расшифровка подписи

АКТ

АВТОРСКОГО НАДЗОРА

Группа авторского надзора в составе:

руководителя _____
фамилия, инициалы, должность

членов группы (при их наличии):

1. _____
фамилия, инициалы, должность

2. _____
фамилия, инициалы, должность

3. _____
фамилия, инициалы, должность

с участием представителей предприятия-изготовителя:

1. _____
фамилия, инициалы, должность

2. _____
фамилия, инициалы, должность

3. _____
фамилия, инициалы, должность

в соответствии с планом-графиком проведения авторского надзора, утвержденным _____, составила настоящий
должность, дата утверждения

акт по результатам проверок _____, проведенных на _____.
наименование и обозначение изделия
наименование предприятия

Группа авторского надзора работала с _____ по _____.
дата дата

В результате проверки выявлены недостатки и приняты следующие решения:

Объекты, подвергнутые проверке	Указания группы авторского надзора	Принятое решение	Срок исполнения

Руководитель группы авторского надзора — Личная подпись — Расшифровка подписи

Члены группы — Личная подпись — Расшифровка подписи

Представители предприятия-изготовителя — Личная подпись — Расшифровка подписи

ОЗНАКОМЛЕН:

Руководитель предприятия-изготовителя — Личная подпись — Расшифровка подписи

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Обязательное

УТВЕРЖДАЮ
Должность
Личная подпись
Дата

Расшифровка подписи

АКТ

АВТОРСКОГО НАДЗОРА

Группа авторского надзора в составе:

руководитель _____
фамилия, инициалы, должность

члены группы:

1. _____
фамилия, инициалы, должность

2. _____
фамилия, инициалы, должность

с участием представителей цехов-изготовителей:

1. _____
фамилия, инициалы, должность

2. _____
фамилия, инициалы, должность,

а также представителей подразделений, привлеченных к проверке:

1. _____
фамилия, инициалы, должность

2. _____
фамилия, инициалы, должность

составила настоящий акт по результатам проверок

_____.
наименование и обозначение изделия

Группа авторского надзора работала с _____ по _____.
дата дата

В результате проверки выявлены недостатки и приняты следующие решения:

Объекты, подвергнутые проверке	Место проведения проверки (цех, участок и т. п.)	Результаты проверки	Принятое решение	Исполнитель	Срок исполнения

Руководитель группы авторского надзора	Личная подпись	Расшифровка подписи
Члены группы	Личная подпись	Расшифровка подписи
Представители цехов-изготовителей	Личная подпись	Расшифровка подписи
Представители привлекаемых подразделений	Личная подпись	Расшифровка подписи

ПЕРЕЧЕНЬ
ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТЕКСТЕ СТАНДАРТА

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 15.304—80	Система разработки и постановки продукции на производство. Авторский надзор за освоением и производством продукции	Введение, п. 2.1 (примечание 1)
ОСТ 108.001.08—81	Система разработки и постановки продукции на производство. Изделия энергетического машиностроения. Основные положения	Введение, п. 1.2, п. 1.3
ОСТ 108.002.128—80	Шефмонтаж и шефналадка энергетического тепло- и гидромеханического оборудования. Основные положения и типовые договоры	П. 1.6

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 108.001.16—82

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Редактор *Н. М. Чернецова.*

Технический редактор *Н. П. Белянина.* Корректор *А. Н. Крупенева.*

Сдано в набор 31.01.83. Подписано к печ. 14.04.83. Формат бум. $60\times90^{1}/_{16}$.
Объем 1 печ. л. Тираж 600. Заказ 119. Цена 20 коп.

gost.e-ecolog.ru

Редакционно-издательский отдел НПО ЦКТИ.
194021, Ленинград, Политехническая ул., д. 24.