ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАБЛИЧКИ ФИРМЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЭНЕРГОМАШИНОСТРОЕНИЯ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 108.001.15—82

Издание официальное

Е

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.07.82 № ЮК-002/6210

ИСПОЛНИТЕЛИ: **П. М. ХРИСТЮК**, канд. техн. наук (руководитель комплексной темы); **Я. И. ПУШКИНА** (руководитель темы); **Г. В. АБАШКИН** (руководитель темы); **Л. А. ЧЕРЕХОВИЧ; И. В. ЛЯПИЩЕВА**

СОГЛАСОВАН с Министерством внешней торговли

Заместитель генерального директора ВО «Энергомашэкспорт» — **Ю. С. ТИХОНОВ**

Директор фирмы «Техинж» ВО «Техмашэкспорт» — **Г. М. ВОРОШИЛОВ**

Заместитель генерального директора фирмы «Интехмаш» ВО «Машиноэкспорт» — **Ю. А. ГУРИН**

Государственным комитетом СССР по внешним экономическим связям

Заместитель председателя ВО «Технопромэкспорт» — **С. М. БОКОВ**

Заместитель начальника ВО «Союзгаранатомэнерго» — **М. О. СЛАВУТСКИЙ**

Начальник отдела ВО «Изотоп» — **А. Ф. ПОПОВ**

Госатомэнергонадзором СССР

Начальник Научно-технического управления — **О. М. КОВАЛЕВИЧ**

(Измененная редакция, Изм. № 2)

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1986 г.

УДК 62-777.4; 620.9

Группа Г49

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАБЛИЧКИ ФИРМЕННЫЕ, НАДПИСИ ЭНЕРГОМАШИНОСТРОЕНИЯ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 108.001.15-82
Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.07.82 № ИК-002/6210 срок введения установлен

с 01.07.83

Настоящий стандарт распространяется на фирменные таблички изделий энергомашиностроения внутрисоюзных поставок, а также изделий энергомашиностроения, подлежащих поставке на экспорт через внешнеторговые организации Министерства внешней торговли (МВТ) и Государственного комитета по внешним экономическим связям (ГКЭС).

Стандарт разработан на основе и в дополнение стандартов Государственной системы стандартизации и устанавливает содержание и композиционное расположение текста на фирменных табличках изделий внутрисоюзных и экспортных поставок.

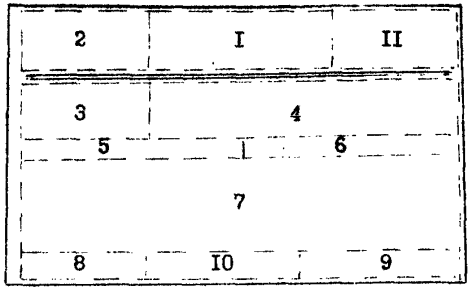
I. СОДЕРЖАНИЕ ФИРМЕННОЙ ТАБЛИЧКИ

I.I. Фирменные таблички должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и стандарта предприятия (СТП) по рабочим чертежам.

I.2. Содержание фирменной таблички, изготавливаемой для изделий внутрисоюзных и экспортных поставок, должно быть изложено

Издание официальное Перепечатка воспрещена
Переиздание с Изменениями № I, 2, утвержденными Указаниями Минэнергомаша от 09.I2.83 № МН-002/9250 и от 04.II.85 № ВЛ-002/8710

в следующем объеме (черт. I):



Черт. I

поле I - наименование организации (предприятия). Допускается в наименовании производственных объединений вместо слов: "Производственное объединение" указывать сокращенно "ПО";

поле 2 - эмблема организации (товарный знак) по стандарту предприятия (СТП).

На фирменных табличках экспортной продукции товарный знак проставляется, как правило, в том случае, если он зарегистрирован в стране, куда экспортируется изделие;

поле 3 - государственный Знак качества (для изделий, которым присвоен государственный Знак качества) по ГОСТ I.9-67 только для изделий внутрисоюзных поставок. Допускается указание государственного Знака качества на поле II или, при необходимости, на отдельной табличке;

поле 4 - наименование изделия. При отсутствии государственного Знака качества или размещении его на поле II наименование изделия располагается симметрично относительно боковых рамок таблички. Допускается вместо полного наименования изделия указывать его сокращенное наименование. Например, вместо "Подогреватель высокого давления" указывать "Подогреватель";

поле 5 - тип, условное обозначение или шифр изделия;

поле 6 - обозначение государственного или отраслевого стандартов, технических условий или сборочного чертежа - для изделий внутрисоюзных поставок (при необходимости);

поле 7 - техническая характеристика изделия (необходимость и содержание поля 7 устанавливает разработчик);

поле 8 - заводской номер изделия;

поле 9 - год выпуска изделия. Допускается указывать также месяц выпуска изделия;

поле 10 - "Сделано в СССР"(надпись обязательна на фирменных табличках экспортных изделий).

Примечания:

1. При наличии требований маркировки в государственных и отраслевых стандартах на изделия, содержание и правила выполнения фирменных табличек предприятий-изготовителей должны соответствовать требованиям этих стандартов. Например, фирменные таблички на котлы паровые и водогрейные должны соответствовать требованиям ГОСТ 24569-81; на сосуды, работающие под давлением - ГОСТ 25017-81 и т.д.

2. Содержание и правила выполнения фирменных табличек предприятий-изготовителей на изделия экспортных поставок могут быть изменены в соответствии с требованиями внешнеторговых организаций МВТ и ГКЭС, и заказ-нарядов.

3. Маркировка оборудования для атомных электростанций, ядерных реакторов и установок должна соответствовать требованиям "Правил устройства и безопасной эксплуатации оборудования атомных электростанций, опытных и исследовательских ядерных реакторов и установок."

4. Фирменные таблички для комплектующих изделий, поставляемых в экспортном исполнении для установки на экспортные основные

изделия предприятий-заказчиков, должны выполняться по черт. I без товарного знака внешнеторговой организации.

5. При необходимости допускается иное композиционное размещение реквизитов на фирменной табличке в соответствии со стандартами предприятий.

Пример оформления фирменной таблички предприятия-изготовителя на изделия внутрисоюзных поставок дан в справочном приложении Iа.

(Измененная редакция, Изм.№ 2).

I.3. Надписи на фирменных табличках предприятий-изготовителей должны быть выполнены шрифтом по ГОСТ 26.020-80. Допускается на табличках применять плоские надписи и знаки. Все данные на табличках можно наносить ударным способом.

(Измененная редакция, Изм.№ I и № 2).

I.4. Для экспортной продукции фирменная табличка выполняется на языке (русском или иностранном), указанном в заказ-наряде.

Примеры оформления фирменных табличек предприятий-изготовителей на русском и английском языках даны в справочных приложениях I, Iа, Iб, Iв и 3.

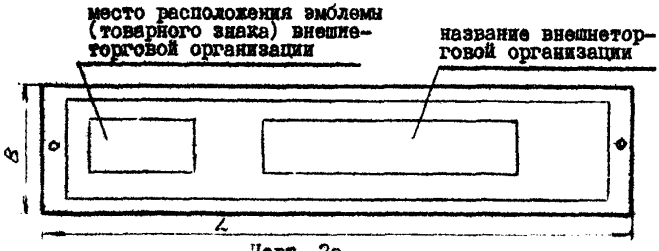
(Измененная редакция, Изм.№ 2).

I.5. На изделия, экспортируемые через внешнеторговые объединения МВТ и ГКЭС, под фирменной табличкой предприятия-изготовителя дополнительно устанавливается фирменная табличка соответствующего объединения на языке, указанном в заказ-наряде.

Композиционное размещение фирменной таблички внешнеторговой организации должно соответствовать черт. 2а. Эта табличка устанавливается симметрично под табличкой предприятия-изготовителя и с зазором между ними с учетом требований эстетики. При отсутствии места под фирменной табличкой предприятия-изготовителя допускается фирменную табличку внешнеторговой организации устанавливать в другом видном месте на несъемных частях изделия. По согласованию с внеш-

неторговой организацией допускается вместо фирменной таблички внешнеторговой организации указывать на фирменной табличке предприятия-изготовителя (на поле II черт.I) товарный знак внешнеторговой организации.

Пример оформления фирменной таблички предприятия-изготовителя для изделий, поставляемых на экспорт, с совмещением товарного знака внешнеторговой организации дан в справочном приложении 16.



Черт. 2а

Основанием для установления фирменной таблички служат требования заказа-наряда или указания внешнеторговых объединений.

Пример совместного оформления фирменных табличек предприятия-изготовителя и экспортирующей организации ВО "Энергомашэкспорт" дан в справочном приложении I.

(Измененная редакция, Изм.№ 2).

I.6. Материал и цвет фирменных табличек предприятия-изготовителя и внешнеторгового объединения должны быть одинаковыми.

I.7. Содержание и композиционное размещение надписей на фирменной табличке ВО "Энергомашэкспорт" должны соответствовать указанным на черт. 2.



Черт. 2

Пункт I.8.Габаритные размеры фирменных табличек внешнеторговых объединений должны соответствовать указанным в таблице. Размер L фирменных табличек внешнеторговых организаций и предприятий-изготовителей должен быть одинаковым. Остальные размеры устанавливаются по ГОСТ I297I-67 соответственно выбранным габаритным размерам.

мм

L	80	I00	I25	I60	200	250	320	400	500
B	I6	20	25	32	40	50	63	80	I00

Примечания:

I. С фирменными табличками предприятий-изготовителей длиной 80, I60 и 320 мм допускается применять фирменные таблички внешнеторговых организаций с длиной равной соответственно 7I, I40 и 280 мм. На изделиях с фирменной табличкой предприятия-изготовителя длиной менее 7I мм фирменные таблички внешнеторговых объединений не устанавливаются.

2. При выполнении двойных фирменных табличек предприятий-изготовителей по п.I.I4 размеры фирменных табличек внешнеторговых организаций выбираются по таблице, указанной в настоящем пункте.

(Измененная редакция, Изм.№2).

I.9. Минимальная высота маркировочных букв надписи "ENERGOMACHEXPORT" 2 мм, "Moscow", "USSR" I мм.

I.9а. Шрифт надписей на фирменных табличках внешнеторговых организаций для типоразмера L = 500 мм и B = I00 мм должен соответствовать размеру шрифта I0-Пр3 и I6-Пр3 ГОСТ 26.020-80. Для других типоразмеров фирменных табличек внешнеторговых организаций, предусмотренных п.I.8, изображение букв надписей создается путем пропорционального изменения их размеров в соответствии с требованиями ГОСТ 26.020-80.

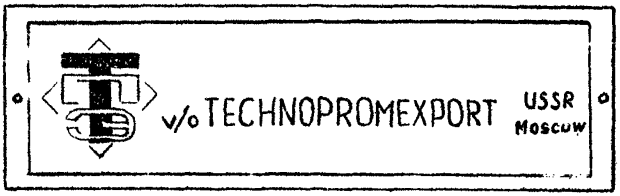
(Введен дополнительно, Изм.№ 2).

1.10. Изображение эмблемы ВО "Энергомашэкспорт" и ее размеры для фирменной таблички L = 500 мм и B = 100 мм должны соответствовать указанным в справочном приложении 2.

Изображения эмблем для других типоразмеров фирменной таблички ВО "Энергомашэкспорт" (согласно вышеуказанной таблице) создаются путем пропорционального изменения размеров эмблемы, которая дана в справочном приложении 2.

1.11. На изделия, экспортируемые другими внешнеторговыми организациями МВТ и ГКЭС, фирменные таблички этих организаций устанавливаются по согласованию с ними аналогичным образом.

Например



и др.

(Измененная редакция, Изм.№ 2)

1.12. Маркировка трубопроводной арматуры для внутрисоюзных и экспортных поставок, выполнение для них, в необходимых случаях, фирменных табличек, содержание маркировки, размеры и способ выполнения табличек и маркировки должны соответствовать требованиям ГОСТ 4666-75, отраслевых стандартов, технических условий, стандартов предприятий, конструкторских документов на эту арматуру, настоящего стандарта и заказ-нарядов.

(Измененная редакция, Изм.№ 2).

1.13. (Исключен, Изм.№ 2).

1.14. Фирменная табличка для гидравлических турбин и генератора выполняется одна (двойная) на два изделия.

Левая сторона фирменной таблички заполняется по черт. I для гидравлических турбин, правая сторона фирменной таблички заполня-

ется тоже по черт. I для генератора, при этом товарные знаки предприятий-изготовителей должны располагаться в противоположных сторонах таблицы (поле 2 и II черт. I). Год выпуска изделий указывается под их заводским номером. Допускается изготовление фирменных табличек предприятий -изготовителей раздельно для гидротурбины и генератора в соответствии с черт. I.

Пример оформления двойной фирменной таблички для турбины гидравлической и гидрогенераторе для внутрисоюзных поставок дан в справочном приложении 3.

(Измененная редакция, Изм.№ 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Размеры фирменных табличек должны соответствовать ГОСТ I2970-67, ГОСТ I2971-67 и стандарту предприятия.

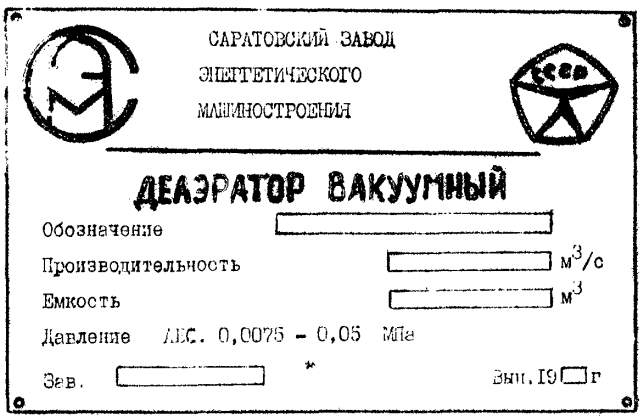
2.2. Технические требования - по ГОСТ I2969-67 и стандарту предприятия.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1а

Справочное

(Введено дополнительно, Изм.№ 2)

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ФИРМЕННОЙ ТАБЛИЧКИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ВНУТРИСОЮЗНОЙ ПОСТАВКИ



ПРИЛОЖЕНИЕ I

Справочное

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ФИРМЕННОЙ ТАБЛИЧКИ
ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ТАБЛИЧКИ ВО "ЭНЕРГОМАШЭКСПОРТ"

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ТУРБОСТРОЕНИЯ
"ЛЕНИНГРАДСКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

ТУРБИНА ПАРОВАЯ

Тип _____ ТУ _____

Номинальная мощность _____ МВт

Частота вращения ротора _____ $с^{-1}$

Начальное давление пара _____ МПа

Начальная температура пара _____ $^{o}С$

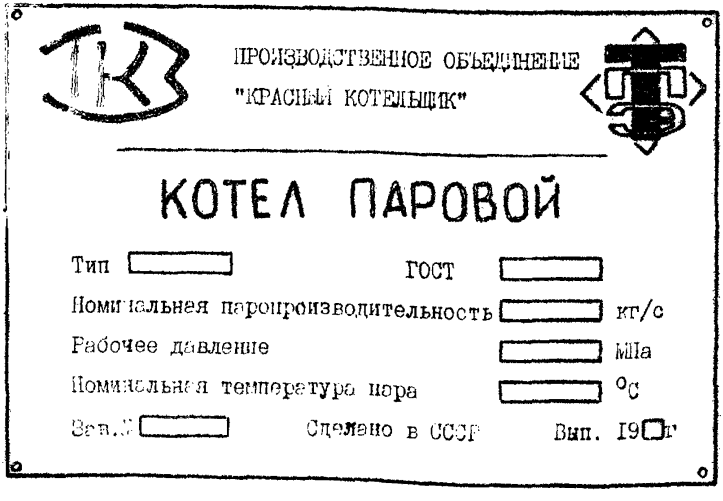
Абсолютное давление в конденсаторе _____ МПа

Зав.№ _____ Сделано в СССР Вып. 19 ___ г.

ENERGO ENERGOMACHEXPORT USSR Moscow

ПРИЛОЖЕНИЕ 16
Справочное
(Введено дополнительно, Изм.№ 2)

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ФИРМЕННОЙ ТАБЛИЧКИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫХ НА ЭКСПОРТ С УКАЗАНИЕМ НА НЕЙ ТОВАРНОГО ЗНАКА ВНЕШНЕТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

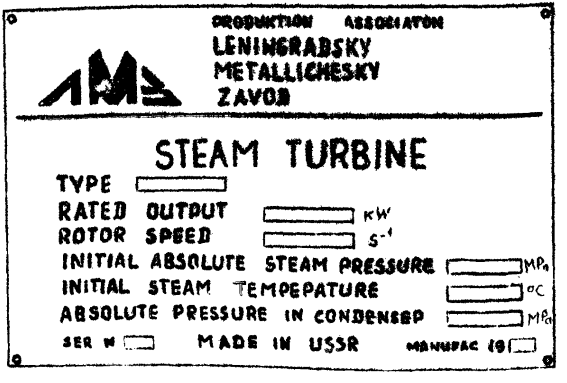


ПРИЛОЖЕНИЕ 1в

Справочное

(Введено дополнительно, Изм.№ 2)

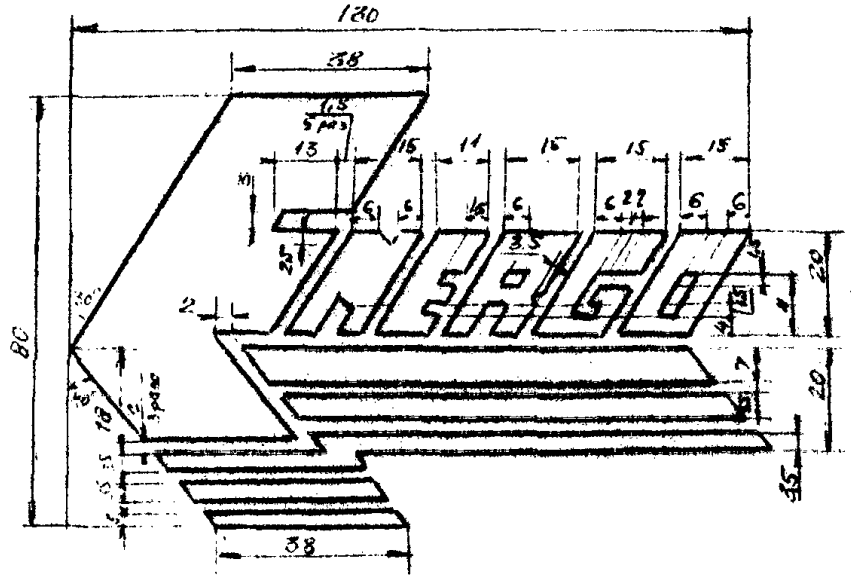
ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ФИРМЕННОЙ ТАБЛИЧКИ,
ВЫПОЛНЕННОЙ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ



ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

ИЗОБРАЖЕНИЕ И РАЗМЕРЫ ЭМБЛЕМЫ ВО "ЭНЕРГОМАШЭКСПОРТ"



Размеры для справок

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное
(Введено дополнительно, Изм. № 2)

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ФИРМЕННОЙ ТАБЛИЧКИ ДЛЯ ТУРБИНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ И ГИДРОГЕНЕРАТОРА ДЛЯ ВНУТРИСОЮЗНОЙ ПОСТАВКИ



ПО АТ
„ХАРЬКОВСКИЙ ТУРБИННЫЙ ЗАВОД"

ЛПЭО
ЭЛЕКТРОСИЛА





ТУРБИНА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ

Тип ____ ГОСТ ____

Номинальная мощность ____ кВт

Напор: Максимальный ____ м; Расчетный ____ м; Минимальный ____ м

Частота вращения

Зав.№ ____

19__ г



ГИДРОГЕНЕРАТОР

Тип ____ ГОСТ ____

Номинальная мощность ____ кВт

Коэффициент мощности ____

Напряжение ____ В Частота ____ Гц

Ток статора ____ А Ток ротора ____ А

Номинальная ____ $с^{-1}$

Разгонная ____ $с^{-1}$

Зав.№ ____

19__ г

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ

НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТЕКСТЕ ОТРАСЛЕВОГО СТАНДАРТА

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ I.9-67	Государственная система стандартизации. Государственный знак качества. Форма, размеры и порядок применения	I.2
ГОСТ 26.020-80	ЕССП. Шрифты для средств измерений и автоматизации. Начертания и основные размеры	I.3; I.9а
ГОСТ 4666-75	Арматура трубопроводная. Маркировка и отличительная окраска	I.I2
ГОСТ I2969-67	Таблички для машин и приборов	2.2
ГОСТ I2970-67	Таблички круглые для машин и приборов. Размеры	2.I
ГОСТ I297I-67	Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры	I.8; 2.I
ГОСТ 24569-8I	Котлы паровые и водогрейные. Маркировка	I.2
ГОСТ 250I7-8I	Сосуды, работающие под давлением. Маркировка	I.2

(Измененная редакция, Изм.№ 2).

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОТРАСЛЕВОГО СТАНДАРТА

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
№ I					МН-002/9250 от 09.I2.83			0I.07.84
№ 2					ВИ-002/8710 от 04.II.85			0I.07.86

Ротапринт. Подписано к печ. 20.03.86. Формат бум. 60×90 1/16.
Объем 1 печ. л. Тираж 500. Заказ 290. Цена 20 коп.

НПО ЦКТИ. 194021, Ленинград, Политехническая ул., д. 24.

gost.e-ecolog.ru