ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ В ЭНЕРГЕТИЧЕСКОМ МАШИНОСТРОЕНИИ

АТТЕСТАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ АТТЕСТАЦИИ ПО ТРЕМ КАТЕГОРИЯМ КАЧЕСТВА В МИНЭНЕРГОМАШЕ

ОСТ 108.001.10—81

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 25.05.81 № ЮК-002/4057

ИСПОЛНИТЕЛЬ — **НПО ЦКТИ:** **А. И. ЕФИМОВ,**
Н. М. ГОЛЬДЗИН

СОГЛАСОВАН с Государственным комитетом СССР по стандартам

Начальник Управления аттестации
и госиспытаний продукции **М. А. УШАКОВ**

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1981.

Группа Т50

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ В ЭНЕРГЕТИЧЕСКОМ МАШИНОСТРОЕНИИ

АТТЕСТАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ АТТЕСТАЦИИ ПО ТРЕМ КАТЕГОРИЯМ КАЧЕСТВА В МИНЭНЕРГОМАШЕ

ОСТ 108.001.10—81

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 25.05.81 № ЮК-002/4057 срок введения установлен

с 01.07.81

Аттестация промышленной продукции по трем категориям качества проводится в соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 12.07.79 № 695, постановлением Совета Министров СССР от 11.12.79 № 1093, «Порядком проведения аттестации промышленной продукции по трем категориям качества», разработанным и утвержденным 27.06.80 Госстандартом, Государственным комитетом СССР по науке и технике (ГКНТ) и Госпланом СССР (далее по тексту — Порядок), а также с настоящим стандартом.

Стандарт разработан на основании и в развитие указанного Порядка.

Стандарт распространяется на изделия, выпускаемые предприятиями Министерства энергетического машиностроения (Минэнергомаша), и устанавливает обязательный для всех предприятий, объединений и организаций (далее по тексту — предприятия) Минэнергомаша порядок аттестации продукции, определяющей профиль министерства, и другой постоянно выпускаемой продукции.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Аттестация промышленной продукции является важным средством повышения технического уровня и качества изделий,

Издание официальное Перепечатка воспрещена

совершенствования технологии и организации их производства, всесторонней объективной оценки технического уровня и качества продукции, дальнейшего расширения производства изделий высокого качества, систематического обновления продукции.

Аттестации предшествует комплекс подготовительных организационно-технических и экономических мероприятий, проводимых в министерстве на всех уровнях управления в соответствии с требованиями раздела 2.

1.2. Аттестации по трем категориям качества (высшей, первой и второй) подлежит промышленная продукция, постоянно выпускаемая предприятиями Минэнергомаша, в том числе:

продукция, определяющая профиль министерства — по перечню, утвержденному заместителем министра энергетического машиностроения (далее по тексту — заместитель министра) и согласованному с Госстандартом, а также с Госснабом СССР (по продукции, распределяемой этим комитетом) и с Министерством торговли СССР (Минторгом) (по товарам народного потребления);

непрофильная для Минэнергомаша продукция — по перечням других министерств (ведомств), согласованным и утвержденным в установленном порядке.

Изменения перечней продукции Минэнергомаша производятся по согласованию с комитетами и Минторгом СССР, согласовавшими эти перечни, по форме обязательного приложения 1.

1.2.1. К постоянно выпускаемой относится промышленная продукция, определяющая профиль Минэнергомаша, номенклатура которой предусмотрена Общесоюзным классификатором «Отрасли народного хозяйства», утвержденным постановлением Госстандарта от 14.11.75 № 18, а также продукция особой сложности, выпускаемая по договорам с заказчиками (потребителями) и не предусмотренная указанным классификатором.

1.2.2. Во всех случаях не подлежит аттестации продукция, указанная в приложении к утвержденному министерством перечню продукции, подлежащей аттестации.

1.3. Перечень продукции и изменения к нему, утвержденные заместителем министра, направляются Техническим управлением Минэнергомаша (далее по тексту — Техническое управление) всем ведомствам и Минторгу СССР, согласовавшим этот перечень, а также министерствам (ведомствам), выпускающим продукцию, по которой Минэнергомаш является головным (ведущим), а выписки из перечня — подведомственным предприятиям и организациям.

1.4. Аттестация продукции проводится в соответствии с годовыми планами аттестации (обязательные приложения 2 и 3), разрабатываемыми на основании установленных заданий по росту производства продукции высшей категории качества и перечней, предусмотренных п. 1.2.

Планы аттестации утверждаются начальником Технического управления. Планы аттестации продукции по высшей категории

качества согласовываются с Министерством внешней торговли СССР (Минвнешторгом) (по экспортируемой и перспективной для экспорта продукции). За шесть месяцев до начала планируемого года Техническое управление представляет план аттестации по высшей категории качества с указанием объемов производства продукции Госплану СССР, ГКНТ, Госснабу СССР и Госстандарту.

Для обеспечения выполнения плана аттестации продукции по первой категории качества в министерстве проводится комплекс работ, предусмотренный планом-графиком (обязательное приложение 4).

1.5. Аттестация вновь осваиваемой на предприятии-изготовителе продукции, за исключением продукции особой сложности (п. 1.7), должна проводиться не позднее одного года с начала ее серийного производства. Этот срок в отдельных случаях может быть увеличен Госстандартом по представлению Технического управления.

1.6. Аттестация продукции, основанием для постановки на производство которой служит проведение приемочных испытаний опытного (головного) образца или опытной партии, проводится на стадии серийного производства с учетом рекомендаций приемочной комиссии, принявшей решение в соответствии с ГОСТ 15.001—73 и отраслевым стандартом о постановке продукции на производство, а также заключения вневедомственной экспертизы технико-экономических показателей особо важных видов создаваемой продукции (в случае ее проведения).

Аттестация продукции может проводиться одновременно с принятием решения приемочной комиссией.

1.7. Продукция особой сложности производственно-технического назначения с длительным циклом изготовления и монтажа, имеющая важное значение для народного хозяйства, созданная на основе изобретений и аналогичных изделий (прототипов), а также испытания и приемка которой осуществляются в процессе ее промышленной эксплуатации, аттестуется после завершения изготовления первого (головного) образца на предприятии-изготовителе.

В этом случае по требованию заказчика качество изделий должно быть в дальнейшем подтверждено результатами испытаний в сроки, установленные заказчиком по согласованию с предприятием-изготовителем.

1.8. Перечень продукции особой сложности разрабатывается Техническим управлением, утверждается заместителем министра по согласованию с министерством-заказчиком (основным потребителем), министерством (ведомством), головным (ведущим) в производстве продукции, и ГКНТ и направляется в ЦСУ СССР, Государственный комитет СССР по ценам (Госкомцен) и Госстандарт.

1.9. Аттестация продукции по п. 1.7 проводится на основании имеющейся информации:

о результатах научно-исследовательских и проектно-конструкторских работ, предшествовавших разработке научной документации;

об опыте эксплуатации однотипных изделий и изделий, содержащих аналогичные составные части;

о соответствии применяемых при изготовлении изделия материалов, технологических процессов и технологического оборудования требованиям, обеспечивающим получение заданного уровня качества;

о применяемых при изготовлении изделий средствах и методах контроля;

о выполнении предприятиями-изготовителями требований конструкторской документации.

1.10. Отнесение продукции к высшей категории качества и установление срока действия этой категории осуществляется государственной аттестационной комиссией (ГАК), образуемой Техническим управлением и утверждаемой приказом министра энергетического машиностроения (далее по тексту — министр).

Если продукция, представленная к аттестации по высшей категории качества, не соответствует установленным для этой категории требованиям, ГАК относит ее к соответствующей (первой или второй) категории качества.

1.11. Отнесение промышленной продукции к первой или второй категории качества и установление срока действия первой категории качества осуществляется отраслевой аттестационной комиссией (ОАК), образуемой Техническим управлением и утверждаемой приказом министра.

1.12. К высшей категории качества должна относиться промышленная продукция, которая по показателям технического уровня и качества превосходит лучшие отечественные и зарубежные достижения или соответствует им, определяет технический прогресс в народном хозяйстве, обеспечивает значительное повышение производительности труда, экономию материалов, топлива и электроэнергии, удовлетворяет потребностям населения страны и конкурентоспособна на внешнем рынке.

Эта продукция характеризуется стабильностью показателей технического уровня и качества, основанной на строгом соблюдении технологической дисциплины и высокой культуре производства.

На продукцию высшей категории качества изготовителем, как правило, должны обеспечиваться повышенные гарантии надежности, долговечности и других показателей качества.

1.12.1. Промышленной продукцией высшей категории качества считается продукция, на которую в органах Госстандарта зарегистрировано решение ГАК об отнесении продукции к высшей категории качества и выдано свидетельство в соответствии с постановлением СМ СССР от 11.12.79 № 1093.

1.12.2. Свидетельство об аттестации продукции по высшей категории качества выдается предприятию-изготовителю за подписью заместителя министра.

1.12.3. Продукция учитывается по высшей категории качества со дня регистрации в органах Госстандарта решения об отнесении продукции к высшей категории качества; с этой же даты исчисляется устанавливаемый ГАК срок действия высшей категории качества.

1.12.4. Продукция высшей категории качества должна обозначаться государственным Знаком качества (ГЗК) в соответствии с ГОСТ 1.9—67.

1.12.5. Планирование заданий по росту производства продукции высшей категории качества осуществляется в соответствии с «Методическими указаниями к разработке государственных планов экономического и социального развития СССР» Госплана СССР, действующими в планируемом периоде, и «Методическими указаниями о порядке планирования и учета роста производства продукции высшей категории качества (основные положения)», утвержденными Госпланом СССР, ГКНТ и ЦСУ СССР 12.08.79 № НБ-15-Д.

1.13. К первой категории качества должна относиться промышленная продукция, которая по показателям технического уровня и качества соответствует требованиям стандартов или технических условий (ТУ), удовлетворяет потребностям народного хозяйства и населения страны, характеризуется стабильностью показателей технического уровня и качества, основанной на строгом соблюдении технологической дисциплины и высокой культуре производства.

1.14. Ко второй категории качества должна относиться промышленная продукция, которая по показателям технического уровня и качества не соответствует современным требованиям народного хозяйства и населения страны, морально устарела и подлежит модернизации или снятию с производства.

1.15. Промышленная продукция первой или второй категории качества — это продукция, на которую Минэнергомашем утверждено и зарегистрировано соответствующее решение аттестационной комиссии.

Продукция учитывается по первой или второй категории качества со дня регистрации в Минэнергомаше соответствующего решения аттестационной комиссии.

1.16. При аттестации продукции по трем категориям качества должны учитываться ее художественно-эстетические показатели и характеристики.

1.17. Требования по конкретным видам продукции, аттестуемой по категориям качества, указанные в пп. 1.12, 1.13, 1.14 и 1.16 настоящего стандарта, устанавливаются через номенклатуру показателей в стандартах системы показателей качества, разрабатываемых министерством (ведомством), головным (ведущим)

в производстве этой продукции, а по продукции, включенной в утвержденный Минэнергомашем перечень — НПО ЦКТИ и ВНИИАМ (по закрепленной за ними продукции).

1.18. Промышленная продукция, образующая установленный стандартом (ТУ) типоразмерный (параметрический) ряд, выпускаемая одним предприятием по одному стандарту (ТУ), может аттестовываться как одно наименование по типовому представителю этого ряда, характеризующему качество всех аттестуемых изделий. В этом случае весь ряд регистрируется под одним номером и учитывается как одно наименование.

Совокупность различных изделий, имеющих общее эксплуатационное назначение, выпускаемых предприятиями в комплектах, наборах, гарнитурах и т. п. (например, набор ножей и вилок), аттестуется как одно наименование, регистрируется под одним номером и учитывается как одно наименование.

Аттестация отдельных изделий этой совокупности, не предусмотренных планом производства как самостоятельные позиции, не допускается.

1.19. При аттестации продукции, имеющей деление по градациям качества, установленным нормативно-технической документацией и определяемым необходимостью наиболее полного использования ресурсов (например, по сортам в соответствии с ГОСТ 15467—79), к высшей категории относят продукцию только лучшей градации.

При обозначении такой продукции ГЗК маркировка, установленная для данной градации качества, не применяется.

1.20. Аттестованная продукция, переданная для производства одним предприятием другому, должна быть аттестована заново на общих основаниях.

1.21. При принятии решения о прекращении выпуска продукции высшей категории качества на предприятии заместитель министра сообщает об этом в Госстандарт.

1.22. Оценка технического уровня и качества комплектующих изделий и сборочных единиц, поставляемых предприятиями-смежниками и существенно влияющих на качество конечной промышленной продукции, изготовляемой Минэнергомашем, и их аттестация должны предшествовать, как правило, аттестации этой продукции.

1.23. Допускается проводить аттестацию конечной продукции и ее основных комплектующих изделий и сборочных единиц, получаемых по межотраслевой и внутриминистерской кооперации, одновременно одной аттестационной комиссией.

Порядок проведения такой аттестации устанавливается министерством (ведомством) — изготовителем конечной продукции по согласованию с министерствами (ведомствами) — изготовителями основных комплектующих изделий и единиц и Госстандартом.

1.24. Промышленная продукция, в том числе товары народного потребления (ТНП), относится к высшей категории качества на срок от одного года до трех лет.

В отдельных случаях особо сложная продукция производственно-технического назначения (ППТН) с длительным циклом изготовления и монтажа, предусмотренная перечнем (см. п. 1.8 настоящего стандарта), относится к высшей категории качества на срок до пяти лет.

1.25. Промышленная продукция, в том числе ТНП, относится к первой категории качества на срок до трех лет.

1.26. По продукции, отнесенной ко второй категории качества, аттестационная комиссия в своем решении дает рекомендации о снятии ее с производства или модернизации.

1.26.1. Срок снятия продукции второй категории качества с производства или ее модернизации устанавливает заместитель министра по согласованию с министерством — заказчиком (основным потребителем) промышленной продукции, министерством (ведомством), головным (ведущим) в производстве продукции, вошедшей в перечень этого министерства (ведомства); с Госпланом СССР (госпланом союзной республики) и Госснабом СССР (госснабом союзной республики).

1.26.2. Техническое управление ежеквартально (за истекший квартал) представляет в Госкомцен СССР, ЦСУ СССР и организации, утвердившие стандарты (ТУ), перечень промышленной продукции второй категории качества с указанием сроков снятия ее с производства или модернизации.

1.26.3. Срок действия стандартов (ТУ) на промышленную продукцию второй категории качества должен быть ограничен организацией, утвердившей эти стандарты (ТУ).

1.27. Устанавливаемый срок действия категории качества не может превышать срока действия стандартов (ТУ), по которым выпускается продукция.

1.28. Продление срока действия категории качества без проведения аттестации не допускается.

1.29. Переаттестация продукции должна проводиться не позднее чем за два месяца до истечения срока действия присвоенной категории качества.

1.30. При установлении в планах сроков проведения аттестации учитывается, что все серийно выпускаемые товары, представляемые на ежегодно проводимые межреспубликанские и республиканские ярмарки по оптовой продаже ТНП, должны быть аттестованы по категориям качества.

1.31. Контроль за соблюдением требований к аттестации и качеству аттестованной продукции осуществляют Техническое управление и Главная инспекция по качеству продукции Минэнергомаша, Минторг СССР (по ТНП), а также Госстандарт в соответствии с РД 50—184—80.

2. ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ АТТЕСТАЦИИ ПРОДУКЦИИ

2.1. При подготовке к проведению аттестации продукции предприятия должны осуществлять комплекс следующих мероприятий по обеспечению качества выпускаемой продукции:

проведение систематического контроля технического уровня и качества продукции в сопоставлении с лучшими отечественными и зарубежными образцами;

совершенствование конструкций;

совершенствование технологии изготовления, методов контроля и испытаний на основе использования современных достижений науки и техники;

проведение работ по комплексной механизации и автоматизации производства;

метрологическое обеспечение производства;

обеспечение стабильности показателей качества, основанной на строгом соблюдении технологической дисциплины и высокой культуре производства;

повышение уровня специализации производства;

анализ технико-экономических показателей продукции по данным эксплуатации;

определение оптимальной потребности в запасных частях на установленный ресурс изделия;

внедрение «Единой системы конструкторской документации» (ЕСКД), «Единой системы технологической документации» (ЕСТД) (для продукции, разработанной после введения Госстандартом этих систем).

2.2. Руководство работой по аттестации продукции Минэнергомаша осуществляет Техническое управление.

2.3. НИИЭинформэнергомаш, НПО ЦКТИ и ВНИИАМ обеспечивают предприятия Минэнергомаша и другие министерства (ведомства) информацией о технико-экономических показателях аналогичных отечественных и зарубежных образцов, а также другими справочно-информационными материалами, необходимыми для оценки технического уровня качества продукции, закрепленной за Минэнергомашем.

2.4. По продукции, аттестуемой по перечням других министерств (ведомств), Техническое управление получает от них стандарты системы показателей качества и документы, устанавливающие методы оценки технического уровня и качества, а также информацию, указанную в п. 2.3, и направляет их предприятиям-изготовителям в сроки, обеспечивающие выполнение плана аттестации Минэнергомаша.

2.5. По продукции, вошедшей в перечень Минэнергомаша, предприятия и организации — разработчики стандартов (ТУ) устанавливают в них в соответствии с требованиями государственной системы стандартизации для соответствующих категорий качества значения наиболее важных показателей из номенклатуры,

предусмотренной для аттестации в стандартах системы показателей качества продукции.

Установление значений показателей осуществляется с использованием информации, предусмотренной п. 2.4 настоящего стандарта.

2.6. НПО ЦКТИ и ВНИИАМ по закрепленной за ними ППТН, НПО «Атомкотломаш» и ВПТИэнергомаш по ТНП проводят экспертизу материалов, подготовленных предприятиями для аттестации продукции в соответствии с п. 2.9.

Экспертиза документов для аттестации продукции, выпускаемой по перечням других министерств, проводится Техническим управлением.

2.7. НПО «Атомкотломаш», НПО ЦНИИТмаш или ВПТИэнергомаш (по закрепленной за ними продукции) в соответствии с РТМ 108.002.114—78 дают предприятию-изготовителю заключение о возможности изготовления продукции стабильного качества — для изделий, представляемых на аттестацию по высшей категории качества.

2.8. После получения положительных результатов по пп. 2.6, 2.7 предприятие-изготовитель извещает Техническое управление о готовности к аттестации.

При подготовке к аттестации по высшей категории качества одновременно направляются заключение (см. п. 2.7) и справка отдела технического контроля об отсутствии рекламаций в течение 12 месяцев, предшествующих аттестации.

На основании этих документов Техническое управление готовит министру для утверждения приказ об аттестационной комиссии.

2.9. Предприятие-изготовитель представляет ГАК:

проект решения ГАК с информационной картой;

отраслевой стандарт системы показателей качества продукции *;

методические указания *, в которых установлены методы оценки технического уровня и качества продукции, определяющей профиль Минэнергомаша, или документ, устанавливающий методы оценки технического уровня и качества непрофильной для Минэнергомаша продукции, вошедшей в перечни других министерств (ведомств), используемые при отнесении аттестуемой продукции к категориям качества;

стандарт (ТУ), по которому выпускается аттестуемая промышленная продукция, с приложением информационной карты расчета экономического эффекта и цен новой продукции (для вновь освоенной продукции) в соответствии с РДИ 105—77 или РД 50—163—79. На продукцию, изготавливаемую только для экспорта, в случае отсутствия на нее стандарта (ТУ) допустимо пред-

* Допускается разработка и представление единого документа.

ставлять выписку из тендера или контракта (по согласованной номенклатуре продукции);

карту технического уровня и качества продукции (КУ) в соответствии с ГОСТ 2.116—71;

заключение Всесоюзного научно-исследовательского института технической эстетики (ВНИИТЭ) ГКНТ об эстетическом уровне новых видов товаров культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода (по установленной номенклатуре);

заключение органа Госстандарта по месту расположения предприятия — изготовителя аттестуемой продукции в том случае, если в состав ГАК не включен представитель этого органа;

заключение вневедомственной экспертизы (в случае ее проведения *) технико-экономических показателей особо важных видов создаваемой продукции (по перечню, определяемому в установленном порядке);

копию документа, разрешающего постановку продукции на производство и оформленного в соответствии с ГОСТ 15.001—73 и отраслевым стандартом по системе разработки и постановки продукции на производство (для новой и модернизированной продукции, аттестуемой впервые);

отзывы министерства (ведомства)-заказчика (основного потребителя) о результатах эксплуатации аттестуемой продукции.

2.10. Предприятие-изготовитель представляет ОАК:

проект решения ОАК;

отраслевой стандарт системы показателей качества продукции **;

методические указания **, в которых установлены методы оценки технического уровня и качества продукции, определяющей профиль Минэнергомаша, или документ, устанавливающий методы оценки технического уровня и качества непрофильной для Минэнергомаша продукции, вошедшей в перечни других министерств (ведомств), используемые при отнесении аттестуемой продукции к категориям качества;

стандарт (ТУ), по которому выпускается аттестуемая промышленная продукция. На продукцию, изготавливаемую только для экспорта, в случае отсутствия на нее стандарта (ТУ) допустимо представлять выписку из тендера или контракта (по согласованной номенклатуре продукции);

КУ в соответствии с ГОСТ 2.116—71;

заключение ВНИИТЭ об эстетическом уровне новых видов товаров культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода (по установленной номенклатуре).

2.11. Аттестационные комиссии имеют право потребовать от предприятия дополнительных данных, характеризующих технический уровень и условия производства аттестуемой продукции,

---

* Отсутствие экспертизы подтверждается письмом НПО ЦКТИ.

** Допускается разработка и представление единого документа.

основных комплектующих изделий и сборочных единиц, а также проведения дополнительных испытаний.

3. СОСТАВ И ПОРЯДОК РАБОТЫ АТТЕСТАЦИОННЫХ КОМИССИЙ

3.1. Состав, место и дата работы ГАК и ОАК с учетом плана аттестации утверждаются приказом министра.

3.1.1. В состав ГАК включаются представители:

министерства — заказчика (основного потребителя) аттестуемой продукции;

министерства, являющегося головным (ведущим) в производстве аттестуемой продукции;

Минэнергомаша;

Госстандарта;

Министерства внешней торговли СССР (при аттестации экспортируемой или перспективной для экспорта продукции)*;

Министерства торговли СССР или союзной республики (при аттестации ТНП);

министерства бытового обслуживания населения союзной республики (при аттестации ТНП)*;

ВЦСПС или соответствующего центрального комитета профсоюза (при аттестации продукции, к которой предъявляются требования по безопасности труда и охране здоровья населения).

3.1.2. В состав ОАК включаются представители:

министерства — заказчика (основного потребителя) аттестуемой продукции;

министерства, являющегося головным (ведущим) в производстве аттестуемой продукции;

Минэнергомаша;

министерства бытового обслуживания населения союзной республики (при аттестации ТНП)*.

3.2. В состав аттестационной комиссии включаются при необходимости (когда Минэнергомаш одновременно является изготовителем, заказчиком (основным потребителем) и головным в производстве аттестуемой продукции) представители других организаций: подразделения Минэнергомаша, являющегося заказчиком (основным потребителем), или подведомственного ему предприятия (организации), а также министерства бытового обслуживания населения союзной республики (по согласованной номенклатуре ТНП).

3.3. В составы ГАК и ОАК включаются по одному представителю от министерств (ведомств), указанных в п. 3.1, или подведомственных им организаций, квалификация и опыт работы которых должны обеспечить принятие объективных и обоснованных решений об отнесении продукции к категориям качества.

---

* Номенклатура продукции определяется Техническим управлением по согласованию с Минвнешторгом СССР и министерством бытового обслуживания населения союзной республики (соответственно) и сообщается Госстандарту.

Представители предприятий — изготовителей продукции в состав аттестационной комиссии не включаются.

Председателем комиссии назначается представитель министерства (ведомства)-заказчика (основного потребителя) или Госстандарта.

При необходимости изменения персонального состава аттестационной комиссии производятся в порядке, установленном министром.

3.4. При аттестации изделия по высшей категории качества ГАК проводит свою работу на предприятии-изготовителе. Аттестацию промышленной продукции особой сложности по высшей категории качества допускается проводить на месте ее эксплуатации.

Работа ОАК по аттестации продукции, входящей в перечень Минэнергомаша, проводится, как правило, в НПО ЦКТИ или ВНИИАМ (по закрепленной за ними продукции). Работа ОАК по аттестации продукции, изготавливаемой по перечням других министерств, проводится, как правило, на предприятии-изготовителе.

При аттестации ТНП место работы аттестационной комиссии определяет председатель комиссии по согласованию с начальником Технического управления.

Предприятие (организация), на котором проводится работа аттестационной комиссии, обеспечивает необходимые условия для ее деятельности.

3.5. Техническое управление не позднее чем за месяц до начала работы аттестационной комиссии сообщает организациям, представители которых включены в нее, дату и место ее работы.

Руководители организаций своевременно направляют специалистов для участия в работе комиссии, обеспечивают и контролируют их работу в комиссии.

3.6. Аттестационная комиссия оценивает полноту и правильность оформления представленных по аттестуемой продукции материалов, рассматривает возможность аттестации продукции по категориям качества, проверяет соответствие продукции всем требованиям, установленным для категории качества, и принимает решение об отнесении продукции к соответствующей категории качества.

3.7. Решение аттестационной комиссии принимается открытым голосованием и считается принятым, если за него проголосовало не менее 75% списочного состава комиссии, в том числе представители министерства (ведомства)-заказчика (основного потребителя), а по продукции высшей категории качества также представители Госстандарта и Минвнешторга СССР (по соответствующей номенклатуре).

Члены аттестационной комиссии, имеющие особое мнение, обязательно излагают его в решении аттестационной комиссии и подписывают решение с пометкой «с особым мнением». Особые мнения по решениям, принятым аттестационной комиссией по про-

дукции, относимой к первой или второй категории качества, рассматривается заместителем министра, который при утверждении этих решений принимает по ним окончательное решение. Особые мнения по решениям, принятым по продукции, относимой к высшей категории качества, учитываются заместителем министра при рассмотрении вопроса о выдаче свидетельства об аттестации продукции по высшей категории качества.

Госстандарт рассматривает особые мнения членов ГАК при регистрации решений об отнесении продукции к высшей категории качества и принимает по ним окончательное решение.

4. РЕГИСТРАЦИЯ РЕШЕНИЙ ОБ ОТНЕСЕНИИ ПРОДУКЦИИ К КАТЕГОРИЯМ КАЧЕСТВА

4.1. Техническое управление для регистрации решений ГАК по продукции, отнесенной к высшей категории качества, представляет в органы Госстандарта следующие материалы:

копию приказа о составе ГАК;

решение ГАК с информационной картой (в трех экземплярах);

свидетельство об аттестации продукции по высшей категории качества за подписью заместителя министра;

отраслевой стандарт системы показателей качества аттестуемой продукции;

стандарт (ТУ) на аттестуемую продукцию с информационной картой расчета экономической эффективности и цен новой продукции (для вновь освоенной продукции). На продукцию, изготавливаемую только для экспорта, в случае отсутствия на нее стандарта (ТУ) допустимо представлять выписку из тендера или контракта (по согласованной номенклатуре продукции);

КУ;

заключение ВНИИТЭ об эстетическом уровне новых видов товаров культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода;

заключение органа Госстандарта по месту расположения предприятия — изготовителя аттестуемой продукции в том случае, если в состав ГАК не включен представитель этого органа.

В органы Госстандарта представляются решения по продукции, изготавливаемой по государственным и отраслевым стандартам, а также ТУ, зарегистрированным в ВИФСе.

Образцы аттестуемой продукции не представляются.

Все указанные материалы направляются в органы Госстандарта с сопроводительным письмом не позднее одного месяца со дня принятия решения ГАК об отнесении продукции к высшей категории качества.

4.2. Документы выполняются машинописным способом, обеспечивающим возможность получения копий.

Свидетельство об аттестации продукции по высшей категории качества, решение ГАК, информационная карта, решение ОАК

оформляются по формам и в соответствии с указаниями, приведенными в обязательных приложениях 5—8.

4.3. Органы Госстандарта по представленным материалам контролируют:

соответствие аттестуемой продукции требованиям пп. 1.2 и 1.3 настоящего стандарта:

комплектность документов и соблюдение срока их представления на регистрацию;

полноту и правильность оформления материалов;

соответствие состава ГАК и порядка принятия решения установленным требованиям;

обоснованность отнесения продукции к высшей категории качества (по нормативно-технической документации и решению ГАК с информационной картой).

4.4. При положительных результатах проверки материалов решение ГАК регистрируется, о чем производится запись в реестре регистрации решений об отнесении продукции к высшей категории качества, а также в решении ГАК, его информационной карте и свидетельстве об отнесении продукции к высшей категории качества.

Срок регистрации — не более двух недель со дня поступления материалов.

4.5. Зарегистрированное решение ГАК с информационной картой (один экземпляр) и свидетельство об аттестации продукции по высшей категории качества с сопроводительным письмом Госстандарта возвращаются Техническому управлению.

4.6. Техническое управление направляет предприятию — изготовителю продукции, аттестованной по высшей категории качества, свидетельство и зарегистрированное решение ГАК, а организации — разработчику данной продукции, если это не предприятие-изготовитель, информацию о результатах аттестации.

Предприятие-изготовитель в 15-дневный срок направляет в НПО ЦКТИ или ВНИИАМ (по закрепленной продукции) копии свидетельства, решения ГАК и КУ для последующего анализа и контроля.

4.7. Решения ГАК об отнесении к высшей категории качества продукции, материалы аттестации которой не соответствуют требованиям п. 4.3 настоящего стандарта, не регистрируются и возвращаются Техническому управлению для переаттестации продукции.

При нарушении требований по оформлению материалов последние возвращаются Техническому управлению с сопроводительным письмом для устранения в месячный срок отмеченных нарушений.

4.8. Материалы аттестационной комиссии об отнесении продукции к первой или второй категории качества рассматриваются руководством Технического управления и при положительных результатах рассмотрения решение аттестационной комиссии утвер-

ждается заместителем министра и регистрируется в НПО ЦКТИ по ППТН и в НПО «Атомкотломаш» по ТНП.

4.9. Для регистрации решений аттестационных комиссий об отнесении продукции к первой и второй категориям качества предприятие представляет следующие документы:

решение ОАК (в двух экземплярах);

КУ (в одном экземпляре);

стандарт (ТУ) на аттестуемую продукцию.

На продукцию, изготавливаемую только для экспорта, в случае отсутствия на нее стандарта (ТУ) допустимо представлять выписку из тендера или контракта (по согласованной номенклатуре продукции).

Срок представления документов для регистрации — не позднее 15 дней с даты принятия решения аттестационной комиссией.

4.10. Срок регистрации решения аттестационной комиссии — не более 15 календарных дней с даты поступления материалов.

После регистрации НПО ЦКТИ и НПО «Атомкотломаш» направляют один экземпляр решения и стандарт (ТУ) предприятию, представившему продукцию на аттестацию, а организации — разработчику данной продукции, если это не предприятие-изготовитель, информацию о результатах аттестации.

5. СТИМУЛИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

5.1. Стимулирование производства аттестованной продукции осуществляется в соответствии с действующими положениями.

5.2. Для стимулирования производства аттестованной продукции используются надбавки к ценам на продукцию и скидки с них, фонды экономического стимулирования предприятий (организаций), резервы по фондам экономического стимулирования министерства, различные формы материального и морального поощрения работников предприятий (организаций), непосредственно участвующих в выпуске аттестованной продукции.

5.3. Установление надбавок к оптовым ценам на ППТН и скидок с них осуществляется в соответствии с «Указаниями о порядке установления поощрительных надбавок к оптовым ценам на новую высокоэффективную продукцию производственно-технического назначения и скидок с оптовых цен по продукции второй категории качества, а также по продукции, которая в установленный срок не аттестована», утвержденными Госкомценом СССР 27.11.79 № 752.

При установлении поощрительной надбавки к оптовой цене на новую высокоэффективную продукцию производственно-технического назначения основанием является документ, разрешающий постановку продукции на производство, оформленный в соответствии с ГОСТ 15.001—73 и отраслевым стандартом по системе разработки и постановки продукции на производство, а также карта технического уровня и качества продукции, оформленная в соответствии с ГОСТ 2.116—71.

Для поставляемых на внешний рынок машин, оборудования и приборов высшей категории качества допускается установление поощрительной надбавки сверх экспортной надбавки к ценам на эту продукцию на основании решения Минвнешторга СССР в соответствии с порядком, установленным Госкомценом СССР.

5.4. Установление временных розничных и оптовых цен на новые товары народного потребления улучшенного качества и порядка использования временных надбавок к постоянным ценам на такие товары производится в соответствии с «Инструкцией о временных ценах на новые товары народного потребления улучшенного качества», утвержденной Госкомценом СССР, Госпланом СССР и Министерством финансов СССР (соответственно 13.05.77 № 10-15/1444, 13.06.77 № НМ-25-Д и 13.07.77 № 36).

5.5. Порядок и формы материального и морального поощрения работников на конкретном предприятии определяются в установленном порядке руководством предприятия по согласованию с комитетом профсоюзов.

5.6. Коллективы предприятий, добившихся наилучших результатов в выполнении плановых заданий и социалистических обязательств по выпуску продукции высшей категории качества, ежегодно награждаются дипломами ВЦСПС и Госстандарта «За достижение наилучших результатов по выпуску продукции высшей категории качества» в соответствии с постановлением Президиума ВЦСПС и Госстандарта от 03.09.76 № П-14/30.

Формы и размеры материального поощрения коллективов предприятий, награжденных дипломами ВЦСПС и Госстандарта, определяются министерством совместно с соответствующими центральными комитетами профсоюзов.

5.7. К предприятиям, выпускающим продукцию второй категории качества, применяются санкции, установленные постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 12.07.79 № 695.

6. СТАТИСТИЧЕСКАЯ ОТЧЕТНОСТЬ ОБ АТТЕСТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

6.1. Статистическая отчетность о продукции высшей, первой и второй категорий качества, не аттестованной в установленный срок и не подлежащей аттестации (с выделением вновь освоенной продукции), осуществляется в порядке и по формам, установленным ЦСУ СССР, Госстандартом и Госпланом СССР.

6.2. При оценке выполнения плана объем производства продукции высшей категории качества соотносится с общим объемом производства нормативно-чистой продукции, а при сравнении деятельности предприятий, организаций и регионов — с объемом производства продукции, подлежащей аттестации.

При оценке выполнения плана ко второй категории качества наряду с продукцией, отнесенной к этой категории при аттестации, относится продукция, не аттестованная в установленный срок.

6.3. Вновь освоенная продукция до проведения аттестации в сроки, установленные в плане аттестации Минэнергомаша в соответствии с пп. 1.5 и 1.7 настоящего стандарта, учитывается как продукция, не подлежащая аттестации.

6.4. Промышленная продукция внутризаводского потребления в объем выпуска продукции соответствующей категории качества не включается.

6.5. Количественный учет продукции высшей категории качества осуществляется на основе свидетельства об аттестации продукции по высшей категории качества. При этом количество наименований продукции высшей категории качества в статистической отчетности должно соответствовать количеству регистрационных номеров решений, указанных в свидетельствах.

6.6. Количество наименований продукции первой и второй категорий качества должно соответствовать количеству регистрационных номеров решений аттестационных комиссий.

6.7. Одновременно предприятия и организации должны вести учет количества изделий, входящих в объекты, аттестованные по высшей, первой и второй категориям качества.

6.8. Кроме того, предприятия один раз в три года должны заполнять по всей номенклатуре выпускаемой продукции формы 1—5, приведенные в обязательном приложении 9.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

ФОРМА ИЗМЕНЕНИЙ ПЕРЕЧНЯ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ТРЕМ КАТЕГОРИЯМ КАЧЕСТВА, И УКАЗАНИЯ ПО ЕЕ ЗАПОЛНЕНИЮ

ФОРМА ИЗМЕНЕНИЙ ПЕРЕЧНЯ

СОГЛАСОВАНО

Зам. председателя Госстандарта

подпись, инициалы, фамилия

„_____" _____ 19 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. министра энергетического машиностроения

подпись, инициалы, фамилия

„_____" _____ 19 г.

СОГЛАСОВАНО

по продукции, распределяемой Госснабом СССР

Зам. председателя Госснаба СССР

подпись, инициалы, фамилия

„_____" _____ 19 г.

СОГЛАСОВАНО

по товарам народного потребления

Зам. министра торговли СССР

подпись, инициалы, фамилия

„_____" _____ 19 г.

Изменения перечня продукции Минэнергомаша, подлежащей аттестации по трем категориям качества

№ п/п	Наименование продукции	Код	Вид продукции	Примечание

УКАЗАНИЯ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ ФОРМЫ

1. Изменения перечня составляются на основе высших классификационных группировок и отраслевых частей Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (в дальнейшем — ОКП).

При составлении изменений перечня необходимо соблюдать последовательность перечисления наименований продукции в соответствии с ОКП.

2. В первой графе указывается порядковый номер продукции.

3. Во второй графе указывается наименование продукции по ОКП. При этом наименование продукции указывается по высшей классификационной группировке, вся продукция которой подлежит аттестации.

4. В третьей графе дается кодовое обозначение классификационной группировки продукции по ОКП.

5. В четвертой графе указывается вид продукции: продукция производственно-технического назначения (сокращенно ППТН) или товары народного потребления (сокращенно ТНП).

6. Для продукции, распределяемой Госснабом СССР или госснабом союзной республики, в пятой графе записывается соответственно «Номенклатура Госснаба СССР» или «Номенклатура госснаба союзной республики».

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ ПЛАНА АТТЕСТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

1. Предприятия ежегодно в соответствии с планируемой годовой программой выпуска продукции заполняют по всей номенклатуре продукции следующие формы:

проект плана аттестации продукции по высшей категории качества (форма 1);

проект плана аттестации по первой и второй категориям качества (форма 2);

перечень продукции, не подлежащей аттестации (форма 3);

перечень аттестованных изделий, переаттестация которых в следующем году проводиться не должна (форма 4).

Примечание. При заполнении форм 1 и 2 предприятия должны руководствоваться указаниями по внесению соответствующих данных в формы плана аттестации промышленной продукции министерства.

Сумма объемов производства продукции, представленной в формах 1—4, должна равняться намечаемому объему производства нормативно-чистой продукции предприятия.

2. Предприятия представляют в НПО ЦКТИ и ВНИИАМ по закрепленной за ними ППТН и в НПО «Атомкотломаш» по ТНП:

проект плана аттестации продукции по высшей категории качества — 1 мая;

проект плана аттестации по первой и второй категориям качесва и перечни по формам 3 и 4 — 1 октября.

3. НПО ЦКТИ, ВНИИАМ и НПО «Атомкотломаш» в 20-дневный срок рассматривают перечни, подготавливают и направляют в Техническое управление проект годового плана аттестации продукции в соответствии с указаниями и по формам, приведенным на с.

4. Техническое управление рассматривает, согласовывает в порядке, установленном п. 1.4 настоящего стандарта, и направляет утвержденный начальником Технического управления годовой план аттестации продукции предприятиям и организациям Минэнергомаша, а также министерствам (ведомствам), согласовавшим его.

Форма 1

Проект плана аттестации промышленной продукции по высшей категории качества на 19——г.

наименование предприятия

Объект аттестации		Номер НТД	Срок проведения аттестации (месяц)	Данные предыдущей аттестации		Количество, шт.	Намечаемый годовой объем производства нормативно-чистой продукции, млн. руб.	Наименование плана, в соответствии с которым предусмотрено производство объекта аттестации	Наименование плана и шифр темы, в соответствии с которыми предусмотрена разработка нового или пересмотр действующего стандарта (ТУ) на объект аттестации	Примечание
Наименование, обозначение	Код			Категория качества	Дата окончания срока действия категории качества					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.										
2.										
3. и т. д.										
ВСЕГО по высшей категории качества:						...	...	...	...	

Руководитель (зам. руководителя) предприятия _____
подпись

Примечание. В графе 11, помимо прочих сведений, указывается страна, в которую экспортируется продукция.

Форма 2

Проект плана аттестации промышленной продукции по первой и второй категории качества на 19_____г.

наименование предприятия

Объект аттестации		Номер НТД	Срок проведения аттестации (месяц)	Данные предыдущей аттестации		Количество, шт.	Намечаемый годовой объем производства нормативно-чистой продукции, млн. руб.	Наименование плана, в соответствии с которым предусмотрено производство объекта аттестации	Наименование плана и шифр темы, в соответствии с которыми предусмотрена разработка нового или пересмотр действующего стандарта (ТУ) на объект аттестации	Примечание
Наименование, обозначение	Код			Категория качества	Дата окончания срока действия категории качества					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Первая категория качества										
1.										
2. и т. д.										
ВСЕГО по первой категории качества:						...	...	...	...	
Вторая категория качества										
1.										
2. и т. д.										
ВСЕГО по второй категории качества:						...	...	...	...	
ВСЕГО по высшей, первой, второй категориям качества:						...	...	...	...	

Руководитель (зам. руководителя) предприятия _____
подпись

Примечание. В графе 11, помимо прочих сведений, указывается страна, в которую экспортируется продукция.

Форма 3

Перечень изделий, не подлежащих аттестации в 19 ——— г. _____
наименование предприятия

Наименование и обозначение продукции	Обозначение НТД	Количество изделий, шт.	Намечаемый объем производства нормативно-чистой продукции, млн. руб.	Номер группы продукции, не подлежащей аттестации (в соответствии с приложением к перечню продукции, подлежащей аттестации)	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.					
2.					
3. и т. д.					
ВСЕГО:			...		

Примечания:

1. По группам 5 и 6 изделий, не подлежащих аттестации, номенклатура изделий приводится полностью. По группам 1—4, 7—10 приводятся, как правило, только итоговые данные по каждой из групп с уточнением доли энергооборудования (в скобках).
2. В графе 6 для изделий, поставляемых на экспорт, указывается страна, в которую они поставляются.
3. В графе 6 в случае необходимости дается конкретное обоснование отнесения изделия к продукции, не подлежащей аттестации.

Руководитель (зам. руководителя) предприятия _____
подпись

Форма 4

Перечень аттестованных изделий, переаттестация которых в 19—— г. проводиться не должна

Наименование и обозначение изделий	Обозначение НТД	Количество изделий, шт.	Намечаемый объем производства, млн. руб.	Примечание
Высшая категория качества				
1.				
2. и т. д.				
Первая категория качества				
1.				
2. и т. д.				
ВСЕГО:		...	...	

Руководитель (зам. руководителя) предприятия _____
подпись

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Обязательное

ФОРМА ПЛАНА АТТЕСТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ПО ТРЕМ КАТЕГОРИЯМ КАЧЕСТВА И УКАЗАНИЯ ПО ЕЕ ЗАПОЛНЕНИЮ

ФОРМА ПЛАНА

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Технического управления

_____ _____

подпись инициалы, фамилия

„_____“_____ 19___г.

ПЛАН

АТТЕСТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ПО ТРЕМ КАТЕГОРИЯМ КАЧЕСТВА НА 19____ г. ПО МИНЭНЕРГОМАШУ

СОГЛАСОВАНО

должность, наименование организации

подпись инициалы, фамилия

„_____" _____ 19____ г.

СОГЛАСОВАНО

должность, наименование организации

подпись инициалы, фамилия

„_____" _____ 19____ г.

Раздел 1

План аттестации промышленной продукции по высшей категории качества на 19_____ г. по Минэнергомашу

№ п/п	Объект аттестации		Наименование предприятия—изготовителя аттестуемой продукции	Срок проведения аттестации (месяц)	Справочно				
	Наименование	Код			Данные предыдущей аттестации		Наименование плана, в соответствии с которым предусмотрено производство объекта аттестации	Годовой объем производства объекта аттестации, млн. руб.	Наименование плана и шифр темы, в соответствии с которыми предусмотрена разработка нового или пересмотр действующего стандарта (ТУ) на объект аттестации
					Категория качества	Дата окончания срока действия категории качества			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

СОГЛАСОВАНО

_____
должность, наименование организации

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

„_____“ _____ 19____ г.

Раздел 2

План аттестации промышленной продукции по первой и второй категориям качества на 19_____ г. по Минэнергомашу

№ п/п	Объект аттестации		Наименование предприятия—изготовителя продукции	Срок проведения аттестации (месяц)	Намечаемая категория качества	Справочно			
	Наименование	Код				Данные предыдущей аттестации		Наименование плана, в соответствии с которым предусмотрено производство объекта аттестации	Наименование плана и шифр темы, в соответствии с которыми предусмотрен пересмотр (обновление) стандарта (ТУ) на продукцию второй категории качества
						Категория качества	Дата окончания срока действия категории качества		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

УКАЗАНИЯ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ ФОРМЫ

1. План аттестации промышленной продукции (в дальнейшем — план) включает два раздела: план аттестации по высшей категории качества (раздел 1) и план аттестации по первой и второй категориям качества (раздел 2).

2. В графе 2 указывается наименование продукции по ОКП. При этом, если предполагается аттестация группировки изделий, указывается наименование группировки.

3. В графе 3 дается кодовое обозначение продукции по ОКП.

4. В графе 4 указывается наименование или условное обозначение предприятия.

5. В графе 8 раздела 1 и в графах 6 и 7 раздела 2 плана приводятся условные обозначения категорий качества — В, 1 или 2, соответственно для высшей, первой или второй категорий качества.

6. Для продукции, аттестуемой впервые, в графах 6 и 7 раздела 1 и в графах 7 и 8 раздела 2 плана ставится прочерк.

7. В графе 8 раздела 1 и в графе 9 раздела 2 плана указываются: «НХП производство», «НХП освоение» или «НХП экспорт», если аттестуемая продукция входит в номенклатуру важнейших видов продукции, производство которой предусмотрено соответствующим разделом «Государственного плана экономического и социального развития народного хозяйства СССР»; «ОТП производство», «ОТП освоение» или «ОТП экспорт», если аттестуемая продукция выпускается в соответствии с планом министерства по производству или освоению новых видов продукции по номенклатуре, не вошедшей в НХП.

8. В графе 9 раздела 1 плана указывается годовой объем производства объекта аттестации на планируемый год, а в графе 10 разделов 1 и 2 плана приводится условное обозначение плана:

ПГС — план государственной стандартизации;

ПОС — план отраслевой стандартизации.

В случае, если разработка или пересмотр стандарта (ТУ) не требуется, в графе 10 записывается «не треб.».

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Обязательное

План-график выполнения работ по аттестации продукции, проводимой один раз в три года

Этап	Исполнитель	Срок (период)
1. Рассылка на предприятия: бланков КУ и решений ОАК; НТД по разработке КУ; ОСТов о порядке проведения аттестации; ОСТов системы показателей качества и методических указаний по оценке технического уровня и качества продукции; перечня организаций-заказчиков, с которыми надлежит проводить согласование КУ (по энергооборудованию)	НПО ЦКТИ, ВНИИАМ, Техническое управление	Не позднее чем за 6 месяцев до начала аттестации
2. Организация ОАК		
2.1. Подготовка предложений по составу ОАК и направление их в НПО ЦКТИ и ВНИИАМ (по профильной для Минэнергомаша продукции) и в Техническое управление (по непрофильной продукции)	Предприятия-изготовители	За 3 месяца до начала аттестации
2.2. Разработка и представление в Техническое управление проектов приказов о назначении ОАК по аттестации энергооборудования	НПО ЦКТИ, ВНИИАМ	За 2 месяца до начала аттестации
2.3. Разработка и представление в Техническое управление проектов приказов о назначении ОАК по аттестации непрофильной продукции	Предприятия-изготовители	За 2 месяца до начала аттестации
2.4. Рассылка приказов о назначении ОАК заинтересованным предприятиям и организациям	Техническое управление	За 45 дней до начала аттестации
3. Разработка плана аттестации		
3.1. Составление проекта плана аттестации и направление его в НПО ЦКТИ и ВНИИАМ	Преприятия-изготовители	К 1 октября года, предшествующего аттестации
3.2. Анализ и обобщение предложений предприятий по плану аттестации и направление материалов в Техническое управление	НПО ЦКТИ, ВНИИАМ	К 20 октября года, предшествующего аттестации

Продолжение

Этап	Исполнитель	Срок (период)
4. Составление и утверждение КУ		
4.1. Разработка и представление на согласование КУ в НПО ЦКТИ, ВНИИАМ (по видам оборудования) и разработчикам конструкторской документации	Предприятие-изготовитель	За 4 месяца до начала аттестации
4.2. Согласование КУ НПО ЦКТИ, ВНИИАМом (по видам оборудования) и разработчиками конструкторской документации	НПО ЦКТИ, ВНИИАМ, разработчики конструкторской документации	В течение 15 дней со дня получения материалов
4.3. Представление КУ на согласование министерствам-заказчикам	Предприятия-изготовители	Не позднее чем за 75 дней до начала аттестации
4.4. Согласование КУ министерствами-заказчиками	Организации и министерства-заказчики	В течение 30 дней со дня получения материалов
4.5. Рассылка согласованных КУ на утверждение в НПО ЦКТИ и ВНИИАМ (по профильной продукции) и в Техническое управление (по непрофильной продукции). Вместе с КУ представляются документы, определенные п. 2.10 настоящего стандарта	Предприятия-изготовители	За 30 дней до начала аттестации
5. Проведение аттестации		
5.1. Работа ОАК по аттестации энергооборудования	ОАК, предприятия-изготовители, НПО ЦКТИ, ВНИИАМ, Техническое управление	Шесть месяцев с момента начала аттестации
5.2. Работа ОАК по аттестации непрофильной продукции	ОАК, предприятия-изготовители, Техническое управление	Шесть месяцев с момента начала аттестации
5.3. Рассмотрение вопросов, не решенных ОАК	Техническое управление	Месяц после окончания аттестации
6. Подведение итогов аттестации		
6.1. Подведение итогов аттестации по предприятию, направление их в НПО ЦКТИ	Предприятия-изготовители	Седьмой месяц с начала аттестации
6.2. Обобщение итогов аттестации по Минэнергомашу	НПО ЦКТИ	Девятый месяц с начала аттестации

Продолжение

Этап	Исполнитель	Срок (период)
7. Сведения о выполнении мероприятий по совершенствованию аттестованной продукции		
7.1. Составление отчета и направление его в НПО ЦКТИ	Предприятия-изготовители	До 1 декабря года, предшествующего аттестации
7.2. Анализ и обобщение материалов, представленных предприятиями, и направление их в Техническое управление	НПО ЦКТИ	До 15 января года проведения аттестации

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Обязательное

ФОРМА СВИДЕТЕЛЬСТВА ОБ АТТЕСТАЦИИ ПРОДУКЦИИ ПО ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА

ГЕРБ СССР
СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ АТТЕСТАЦИИ ПРОДУКЦИИ ПО ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА

Государственная аттестационная комиссия аттестовала по высшей категории качества _____
наименование объекта аттестации

_____

_____
наименование предприятия

_____

Министерства энергетического машиностроения _____

_____
министерство (ведомство)

_____

Продукция подлежит обозначению государственным Знаком качества в установленном порядке.

Решение государственной аттестационной комиссии зарегистрировано в Государственном комитете СССР по стандартам

„____“ _____ 19____ г. за №_____.

Свидетельство действительно до „____“ _____ 19____ г.

Заместитель _____ _____ _____
министра, председателя подпись инициалы, фамилия

М. П.

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Обязательное

ФОРМА РЕШЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ И УКАЗАНИЯ ПО ЕГО ОФОРМЛЕНИЮ

ФОРМА РЕШЕНИЯ

Министерство энергетического машиностроения

РЕШЕНИЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ

от „____“_____ 19___г. _____
место работы комиссии

ОБ ОТНЕСЕНИИ К ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА

_____
наименование объекта аттестации

_____

_____

_____

_____

_____
наименование предприятия

_____

_____

ПРЕДПРИЯТИЕ

предлагает аттестовать по высшей категории качества _____

_____

наименование объекта аттестации

_____

_____

_____сроком на _____

Представляемые документы:

Руководитель предприятия _____ _____

подпись инициалы, фамилия

„____“ _____19___г.

М. П.

ГОСУДАРСТВЕННАЯ АТТЕСТАЦИОННАЯ КОМИССИЯ,

утвержденная приказом министра энергетического машиностроения

от „_____" _____ 19___ г. № _____, рассмотрев предложение предприятия и возможность аттестации продукции, оценила полноту и правильность оформления представленных документов, осуществила проверку соответствия продукции всем требованиям высшей категории качества и „_____" _____ 19___ г.

ПРИНЯЛА РЕШЕНИЕ:

1. Отнести продукцию к высшей категории качества.

2. Срок действия категории качества установить _____

Председатель комиссии

министерство, ведомство, организация, должность	подпись	инициалы, фамилия

Члены комиссии:

1. Министерство (ведомство)-заказчик (основной потребитель)

организация, должность	подпись	инициалы, фамилия

2. Министерство (ведомство), головное (ведущее) в производстве продукции

организация, должность	подпись	инициалы, фамилия

3. Минэнергомаш

организация, должность	подпись	инициалы, фамилия

4. Госстандарт

организация, должность	подпись	инициалы, фамилия

5. _____ организация, должность _____ подпись _____ инициалы, фамилия

6. _____ организация, должность _____ подпись _____ инициалы, фамилия

7. _____ организация, должность _____ подпись _____ инициалы, фамилия

ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

ГОССТАНДАРТ

зарегистрировал решение государственной аттестационной комиссии „____“_____19__г. №_____.

Срок действия высшей категории качества

с „____“_____19__г. до „____“_____19__г.

Свидетельство об аттестации продукции по высшей категории качества подписано зам. министра, председателя _____ инициалы, фамилия

должность, наименование организации Госстандарта	подпись	инициалы, фамилия

М. П.

УКАЗАНИЯ ПО ОФОРМЛЕНИЮ РЕШЕНИЯ

1. Реквизиты решения заполняются последовательно: предприятием — изготовителем аттестуемой продукции, ГАК и органами Госстандарта, регистрирующими решения ГАК.

Реквизиты, идентичные соответствующим реквизитам информационной карты, заполняются в соответствии с указаниями по ее оформлению.

При заполнении решения должны быть соблюдены требования п. 4.2 настоящего стандарта.

2. Предприятие заполняет все реквизиты решения на с. 33, кроме даты его принятия.

В строке «место работы комиссии» указываются наименования населенного пункта и предприятия (организации), где проводилась работа комиссии. Если работа комиссии проходила на предприятии-изготовителе, то вместо наименования предприятия записывается «предприятие-изготовитель».

Срок действия категории качества (с. 34), предлагаемый предприятием, указывается прописью; в реквизите «Представляемые документы» приводятся их наименования в соответствии с п. 2.9 настоящего стандарта.

Подпись руководителя предприятия заверяется печатью.

3. ГАК указывает дату принятия решения (с. 33) и заполняет все реквизиты на с. 35.

Установленный срок действия высшей категории качества указывается прописью.

При заполнении реквизитов «Председатель комиссии» и «Члены комиссии» необходимо руководствоваться следующим:

если заказчиком и основным потребителем являются разные министерства (ведомства), то в п. 1 реквизита «Члены комиссии» слова «основной потребитель» зачеркиваются, и над свободным пунктом реквизита «Члены комиссии» вводится запись «Министерство (ведомство) — основной потребитель»;

для министерства (ведомства), специалист которого назначен председателем комиссии, в соответствующем пункте реквизита «Члены комиссии» указывается «Председатель комиссии»;

в случае отсутствия на заседании ГАК кого-либо из ее членов, вместо его подписи пишется «отсутствует»;

подпись «за» члена ГАК не допускается;

замена члена ГАК, произведенная в установленном порядке, отражается в соответствующем реквизите; внесение исправлений допускается чернилами или машинописным способом.

4. В реквизит «Особые отметки» (с. 36) заносятся особые мнения членов ГАК и сведения о произведенной в установленном порядке замене членов ГАК, дается обоснование увеличенного (более трех лет) срока действия высшей категории качества на особо сложную продукцию и приводятся другие сведения.

5. Регистрацию решений ГАК об отнесении продукции к высшей категории качества в Госстандарте осуществляют:

Всесоюзный информационный фонд стандартов и технических условий (ВИФС) Всесоюзного научно-исследовательского института технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ) — по предприятиям союзного подчинения:

Московский центр стандартизации и метрологии (МЦСМ) — по предприятиям, расположенным в Москве и Московской области, независимо от их подчиненности.

6. В случае, если ГАК принимает решение об отнесении продукции к первой или второй категории качества, в решение вносятся необходимые изменения по аналогии с решением отраслевой аттестационной комиссии.

7. Решение печатается на бумаге формата 11 по ГОСТ 2.301—68.

ПРИЛОЖЕНИЕ 7

Обязательное

ФОРМА ИНФОРМАЦИОННОЙ КАРТЫ И УКАЗАНИЯ ПО ЕЕ ОФОРМЛЕНИЮ

ФОРМА ИНФОРМАЦИОННОЙ КАРТЫ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к решению государственной аттестационной комиссии

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

на _____

наименование объекта аттестации

_____

_____

_____

_____

_____

1. Регистрационный номер решения ГАК	2. Дата регистрации	3. Категория качества	4. Дата окончания срока действия категории качества
. . : . . : . .	19 . : .		19 . : .
	год м-ц число		год м-ц число

5. Союзная республика	:
6. Министерство (ведомство)	. . .
7. ЦСМ, ЛГН Госстандарта	. . . . .
8. Предприятие, почтовый адрес, телефон	. . . . .
9. Код объекта административно-территориального деления	. . . . .
10. Объект аттестации по ОКП (код и наименование)	. . . . .
11. Количество изделий, входящих в объект аттестации	. . . .
12. Год постановки на производство	19 год

Характеристика объекта аттестации	13. Продукция экспортируется	02
	14. Продукция производственно-технического назначения	03
	14. Товары народного потребления	04
	15. Товары культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода	12

НТД на объект аттестации	16. Группа по классификатору стандартов	. . . .		
	17. Обозначение НТД	. .		
	18. Дата введения НТД	19 . : . (год м-ц)	19. Дата окончания срока действия НТД	19 . : . (год м-ц)

Плановые данные	20. Обозначение плана	.	
	21. Шифр позиции плана	22. Категория качества	23. Срок проведения аттестации: 19 . : . (год м-ц)

Данные о предыдущей аттестации	24. Регистрационный номер свидетельства	25. Дата регистрации	26. Категория качества	27. Дата окончания срока действия категории качества
	. . : . . : . .	19 . . . (год м-ц)		19 . : . (год м-ц)

28. ОБОСНОВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ ОБЪЕКТА АТТЕСТАЦИИ ТРЕБОВАНИЯМ ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА

28.1. Данные, подтверждающие, что объект аттестации обеспечивает технический прогресс в народном хозяйстве и удовлетворяет потребностям населения страны.

28.2. Данные, подтверждающие, что объект аттестации характеризуется стабильностью показателей технического уровня и качества, основанной на строгом соблюдении технологической дисциплины и высокой культуре производства.

28.3. Данные, подтверждающие конкурентоспособность объекта аттестации.

28.4 Показатели технического уровня и качества

Показатель		Единица измерения		Значение показателей						
				объекта аттестации		аналогов				
						лучшего отечественного	зарубежных			Государственного плана экономического и социального развития СССР
Наименование	Код	Наименование	Код	при данной аттестации	при предыдущей аттестации					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Показатель		Единица измерения		Значение показателей						
				объекта аттестации		аналогов				
Наименование	Код	Наименование	Код	при данной аттестации	при предыдущей аттестации	лучшего отечественного	зарубежных			Государственного плана экономического и социального развития СССР
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

29. Годовой экономический эффект на единицу продукции, руб.

Председатель
аттестационной комиссии

М. П.

Руководитель
предприятия-изготовителя

подпись инициалы, фамилия

„____“_____ 19___г.

подпись инициалы, фамилия

„____“_____ 19___г.

УКАЗАНИЯ ПО ОФОРМЛЕНИЮ ИНФОРМАЦИОННОЙ КАРТЫ

1. Реквизиты информационной карты заполняются последовательно: предприятием — изготовителем аттестуемой продукции (кроме реквизитов 1—4 и 28), ГАК (реквизит 28) и органами Госстандарта, регистрирующими решения ГАК (реквизиты 1—4). При заполнении информационной карты должны быть соблюдены требования п. 4.2 настоящего стандарта.

2. Реквизит «Наименование объекта аттестации» (с. 39) заполняется в соответствии с его наименованием по ОКП.

При этом, если объектом аттестации в соответствии с п. 1.18 настоящего стандарта является группировка (ряд или совокупность) изделий, то после ее наименования указывается количество изделий, входящих в группировку (марок, размеров, моделей, модификаций и т. п.), а для ряда изделий также указывается наименование типового представителя. На свободном поле (с. 39) дается расшифровка группировки.

3. Реквизит 5 — указывается установленное сокращенное наименование союзной республики, на территории которой расположено предприятие-изготовитель, и ее двузначный код по Общесоюзному классификатору «Система обозначений объектов административно-территориального деления Союза ССР, союзных республик, а также населенных пунктов» (СОАТО), утвержденному постановлением Госстандарта от 18.12.73 № 2.

4. Реквизит 6 — приводится установленное открытое наименование или условное обозначение Министерства энергетического машиностроения.

В случае открытого наименования записывается: «Минэнергомаш» и его код 1211 согласно Общесоюзному классификатору «Система обозначений органов государственного управления Союза ССР и союзных республик» (СООГУ), утвержденному постановлением Госстандарта от 18.06.74 № 1.

В случае условного обозначения министерства кодовая часть реквизита не заполняется.

5. Реквизит 7 — указывается наименование территориального органа Госстандарта, осуществляющего госнадзор на предприятии, и его семизначный код по «Общесоюзному классификатору предприятий и организаций» (ОКПО), утвержденному ЦСУ СССР 31.08.76.

6. Реквизит 8 — указываются наименование и почтовый адрес предприятия, номер телефона ответственного исполнителя, заполнившего информационную карту, и семизначный код предприятия по ОКПО. В случае условного обозначения предприятия кодовая часть реквизита не заполняется.

7. Реквизит 9 — записывается десятизначный код объекта административно-территориального деления по СОАТО на основании реквизита 8. При значности кода менее десяти он дополняется справа нулями до десяти знаков.

8. Реквизит 10 — приводятся наименование объекта аттестации, идентичное указанному в соответствующем реквизите титульного листа, и его код по ОКП. При значности кода менее десяти он дополняется справа нулями до десяти знаков.

В случае аттестации группировки изделий приводятся ее наименование и код без указания типового представителя. Использование кодов внутрисистемных (локальных) классификаторов при оформлении документов по аттестации продукции не допускается.

9. Реквизит 11 — указывается количество изделий, входящих в объект аттестации. При значности реквизита менее пяти он дополняется слева нулями до пяти знаков.

10. Реквизит 12 — указывается год начала серийного производства объекта аттестации — двумя знаками (арабскими цифрами). Если объектом аттестации является типоразмерный (параметрический) ряд изделий, то реквизит заполняется по типовому представителю.

11. Реквизиты 13, 14 и 15 — вычеркиваются информация, не относящаяся к объекту аттестации, и ее код.

12. Реквизит 16 — согласно классификатору стандартов указывается группа НТД, по которой выпускается объект аттестации.

13. Реквизит 17 — указываются категории и номер НТД, по которой выпускается объект аттестации, а в кодовой части — код в соответствии со следующими кодификаторами: ГОСТ — 010; ОСТ — 020; РСТ — 030; ТУ — 021.

14. Реквизиты 18 и 19 — указываются год и месяц введения и окончания срока действия НТД, по которой выпускается объект аттестации — каждый двумя знаками (арабскими цифрами).

15. Реквизит 20 — даются условное обозначение и код плана, предусматривающего проведение аттестации:

НХП и 10 — для плана экономического и социального развития СССР;

ОТП и 22 — для плана министерства;

ПП и 23 — для плана предприятия;

СВ и 24 — при внеплановой аттестации.

Если аттестация предусмотрена несколькими уровнями планирования, то указывается наименование и код плана высшего уровня.

Пример. Аттестация продукции предусмотрена НХП, ОТП и ПП — в реквизите 20 записывается: «НХП и 10».

16. Реквизит 21 — указывается шифр позиции плана, а в случае его отсутствия — порядковый номер позиции плана реквизита 20, относящийся к объекту аттестации.

17. Реквизит 22 — дается условное обозначение планируемой категории качества объекта аттестации — В или 1, соответственно для высшей или первой категории качества.

18. Реквизит 23 — указываются планируемые год и месяц проведения аттестации — каждый двумя знаками (арабскими цифрами).

19. Раздел «Данные о предыдущей аттестации» заполняется в том случае, если объект был ранее аттестован.

Реквизит 24 — указывается регистрационный номер решения по предыдущей аттестации.

Реквизит 25 и 27 — указываются год и месяц предыдущей регистрации и окончания предыдущего срока действия категории качества — каждый двумя знаками (арабскими цифрами).

Реквизит 26 — указывается условное обозначение категории качества по предыдущей аттестации — В, 1 или 2, соответственно для высшей, первой или второй категории качества.

20. Реквизит 28 заполняется для продукции, аттестуемой по высшей категории качества, на основании данных, представляемых предприятием государственной аттестационной комиссии.

В реквизите дается обоснование отнесения продукции к высшей категории качества (см. п. 1.12 и 1.16 стандарта).

В пункте 28.1 реквизита приводятся данные, подтверждающие, что объект аттестации обеспечивает технический прогресс в народном хозяйстве и удовлетворяет потребностям населения страны.

По ППТН приводятся сведения о реализации в объекте аттестации основных прогрессивных тенденций развития в этой области. При этом используются данные отчета о патентных исследованиях, а также сведения о наличии проданных или купленных лицензий, государственных и международных премий, призов международных и национальных организаций, запросов иностранных фирм и т. д.

По ТНП приводится обоснование соответствия объекта аттестации потребностям населения страны в течение 12 месяцев, предшествовавших аттестации, с использованием данных Минторга СССР, минбыта союзной республики.

Для оценки художественно-эстетических показателей и характеристик используется, в частности, заключение ВНИИТЭ (по установленной номенклатуре продукции).

В пункте 28.2 реквизита приводятся данные, подтверждающие, что объект аттестации характеризуется стабильностью показателей технического уровня и качества, основанной на строгом соблюдении технологической дисциплины и высокой культуре производства. При этом в обязательном порядке используются акты испытаний объекта аттестации, подтверждающие соответствие его показателей требованиям НТД, а также данные о претензиях (рекламациях).

В пункте 28.3 реквизита приводятся данные, подтверждающие конкурентоспособность объекта аттестации, которая оценивается в соответствии с «Методическими указаниями по оценке технического уровня и качества промышленной продукции» РД 50—149—79 (раздел 4.6 «Оценка конкурентоспособности продукции на внешнем рынке»). При этом также используются данные патентного формуляра на объект аттестации.

В пункте 28.4 реквизита приводятся данные, подтверждающие, что объект аттестации по показателям технического уровня и качества превосходит лучшие отечественные и зарубежные достижения или соответствует им. Они приводятся в виде сравнительной таблицы, в которой сравниваются показатели объекта аттестации при данной аттестации с показателями при предыдущей аттестации, показателями современных лучших отечественных и зарубежных аналогов * (с обязательным использованием данных отчета о патентных исследованиях), а также с показателями «Государственного плана экономического и социального развития СССР», раздел «Развитие науки и техники», том V «Основные показатели технико-экономического уровня производства и выпускаемой продукции» (по номенклатуре продукции в указанном разделе).

Номенклатура наиболее важных показателей, вносимых в таблицу из отраслевого стандарта системы показателей качества, должна быть необходимой и достаточной для обоснования отнесения объекта аттестации к высшей категории качества по его техническому уровню и качеству.

Наименование единиц измерения и их код устанавливаются в соответствии с «Системой обозначения единиц измерений, используемых в автоматизированных системах управления» (СОЕИ), утвержденной постановлением Госстандарта от 08.07.75 № 10 **.

В графах 7—10 таблицы указывается страна (для зарубежных аналогов), фирма или предприятие-изготовитель, модель изделия и год постановки его на производство.

21. Реквизит 29 — для продукции высшей категории качества указывается величина народнохозяйственного экономического эффекта в условиях полного освоения серийного производства, рассчитанного в соответствии с «Инструкцией по определению экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений, разрабатываемых в энергомашиностроении», утвержденной руководством Минэнергомаша 23.03.78.

22. В случае, если текст какого-либо из реквизитов не умещается в отведенном для него месте, допускается его продолжение на отдельных листах-вкладышах с указанием об этом в соответствующем реквизите.

23. Информационная карта печатается на бумаге формата 11 по ГОСТ 2.301.68 (с. 39, 40, 43, 44 настоящего стандарта печатаются на развороте, с. 41, 42 — на вкладыше). После заполнения информационная карта брошюруется.

---

* В соответствии с ОСТ 108.001.113—79 в случае отсутствия данных по конкретным аналогам НПО ЦКТИ и ВНИИАМ устанавливают по согласованию с заказчиком в методических указаниях, содержащих методы оценки уровня и качества продукции, базовые показатели качества, утверждаемые начальником Технического управления.

** Коды показателей устанавливают НПО ЦКТИ (по ППТН) и НПО «Атомкотломаш» (по ТНП).

ПРИЛОЖЕНИЕ 8

Обязательное

ФОРМА
РЕШЕНИЯ ОТРАСЛЕВОЙ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель министра
энергетического машиностроения

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

„_____“_____ 19___г.

РЕШЕНИЕ
ОТРАСЛЕВОЙ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ

от „_____“_____19___г. _____
место работы комиссии

ОБ ОТНЕСЕНИИ К_____ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА
первой, второй

_____
наименование объекта аттестации

_____

_____

_____

_____

_____
наименование предприятия

_____

_____

ПРЕДПРИЯТИЕ

предлагает аттестовать по _____ категории качества
первой, второй

_____
наименование объекта аттестации

_____

_____

_____сроком на_____

Представляемые документы:

Руководитель предприятия _____ _____
подпись инициалы, фамилия

„_____“ _____19___г.

М. П.

ОТРАСЛЕВАЯ АТТЕСТАЦИОННАЯ КОМИССИЯ,

утвержденная приказом министра энергетического машиностроения от „____" _____ 19___ г. №_____, рассмотрев предложение предприятия и возможность аттестации продукции, оценила полноту и правильность оформления представленных материалов, осуществила проверку соответствия продукции установленным требованиям аттестации и „____" _____ 19___ г.

ПРИНЯЛА РЕШЕНИЕ:

1. Отнести продукцию к _____ категории качества.
первой, второй

2. Установить срок действия первой категории качества _____

_____.

3. Рекомендовать продукцию второй категории качества

_____.
снять с производства, модернизировать

Председатель комиссии

министерство, ведомство, организация, должность	подпись	инициалы, фамилия

Члены комиссии:

1. Министерство (ведомство)-заказчик (основной потребитель)

организация, должность	подпись	инициалы, фамилия

2. Министерство (ведомство), головное (ведущее) в производстве продукции

организация, должность	подпись	инициалы, фамилия

3. Минэнергомаш

организация, должность	подпись	инициалы, фамилия

4. _____ (организация, должность) _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)

5. _____ (организация, должность) _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)

ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ зарегистрировало решение отраслевой аттестационной комиссии

„____“_____19___г. №_____.

Срок действия первой категории качества с

„____“_____19___г. до „____“_____19___г.

Срок снятия с производства или модернизации продукции второй категории качества_____
квартал, год

должность, наименование организации	подпись	инициалы, фамилия

М. П.

ПРИЛОЖЕНИЕ 9

Обязательное

ПОДВЕДЕНИЕ ИТОГОВ АТТЕСТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Форма 1

Итоги аттестации энергооборудования _____ **в 19—г.**
наименование предприятия

Объект аттестации		Номер НТД	Количество, шт.	Годовой объем производства нормативно-чистой продукции, млн. руб.	Примечание
Наименование, обозначение	Код				
1	2	3	4	5	6
Аттестованное энергооборудование					
Высшая категория качества					
1.					
2. и т. д.					
ИТОГО:				...	
Первая категория качества					
1.					
2. и т. д.					
ИТОГО:				...	
Вторая категория качества					
1.					
2. и т. д.					
ИТОГО:				...	
ВСЕГО:				...	
Неаттестованное энергооборудование, подлежащее аттестации					
1.					
2. и т. д.					
ВСЕГО:				...	

Руководитель (зам. руководителя) предприятия _____
подпись

Примечания:

1. В графе 6, помимо прочих сведений, указывается страна, в которую экспортируется продукция.

2. Сумма объемом производства продукции, представленной в формах 1—3, должна составить годовой объем выпуска нормативно-чистой продукции.

Форма 2

Итоги аттестации непрофильной продукции _____ **в 19__ г.**
наименование предприятия

Объект аттестации		Номер НТД	Количество, шт.	Годовой объем производства нормативно-чистой продукции, млн. руб.	Примечание
Наименование, обозначение	Код				
1	2	3	4	5	6
Аттестованная продукция					
Высшая категория качества					
1.					
2. и т. д.					
ИТОГО:				...	
Первая категория качества					
1.					
2. и т. д.					
ИТОГО:				...	
Вторая категория качества					
1.					
2. и т. д.					
ИТОГО:				...	
ВСЕГО:				...	
Неаттестованная продукция, подлежащая аттестации					
1.					
2. и т. д.					
ВСЕГО:				...	

Руководитель (зам. руководителя) предприятия _____
подпись

Примечание. В графе 6, помимо прочих сведений, указывается страна, в которую экспортируется продукция.

Форма 3

Перечень изделий, не подлежащих аттестации в 19—г. _____
наименование предприятия

Наименование и обозначение продукции	Обозначение НТД	Количество изделий, шт.	Годовой объем производства нормативно-чистой продукции, млн. руб.	Номер группы продукции, не подлежащей аттестации в соответствии с приложением к перечню продукции, подлежащей аттестации	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.					
2.					
3. и т. д.					

Руководитель (зам. руководителя) предприятия _____
подпись

Примечания:

1. По группам 5 и 6 изделий, не подлежащих аттестации, номенклатура изделий приводится полностью. По группам 1—4, 7—10 приводятся, как правило, только итоговые данные по каждой из групп с уточнением доли энергооборудования (в скобках).
2. В графе 6 для изделий, поставляемых на экспорт, указывается страна, в которую они поставляются.
3. В графе 6 в случае необходимости дается обоснование отнесения изделия к продукции, не подлежащей аттестации.

Форма 4

Сведения о снятии с производства и замене устаревших изделий новыми

или модернизированными _____ **в 19__ г.**
наименование предприятия

Снятое с производства изделие		Новое или модернизированное изделие			Примечание
Наименование изделия и НТД	Категория качества	Наименование изделия и НТД	Категория качества	Объем выпуска новых изделий, *млн.* руб.	

Руководитель (зам. руководителя) предприятия _____
подпись

Форма 5

Сведения о выполнении мероприятий по совершенствованию аттестованной продукции _____
наименование предприятия

Наименование продукции	Мероприятие	Срок выполнения	Сведения о выполнении	Примечание

Руководитель (зам. руководителя) предприятия _____
подпись

ПЕРЕЧЕНЬ НТД, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТЕКСТЕ ОСТ 108.001.10—81

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта или страница стандарта
ГОСТ 1.9—67	Государственная система стандартизации. Государственный Знак качества. Форма и размеры, порядок применения	1.12.4
ГОСТ 2.116—71	ЕСКД. Карта технического уровня и качества продукции	2.9; 2.10; 5.3
ГОСТ 15.001—73	Разработка и постановка продукции на производство. Основные положения	1.6; 2.9; 5.3
ГОСТ 15467—79	Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения	1.19
ОСТ 108.001.113—79	СКЭМ. Общая методика оценки уровня качества энергооборудования	с. 48
РДИ 105—77	Инструкция о порядке согласованной разработки, утверждения и введения в действие стандартов и цен на продукцию машиностроения производственного и технического назначения. Утверждена Госкомценом СССР и Госстандартом	2.9
НБ—15—Д	Методические указания о порядке планирования и учета роста производства продукции высшей категории качества (основные положения). Утверждены Госпланом СССР, ГКНТ и ЦСУ СССР	1.12 5
	Порядок проведения аттестации промышленной продукции по трем категориям качества. Утвержден Госстандартом, ГКНТ и Госпланом СССР 27.06.80	Вводная часть
	Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 12.07.79 № 695	Вводная часть
	Постановление Совета Министров СССР от 11.12.79 № 1093	Вводная часть, 1.12.1
	Указания о порядке установления поощрительных надбавок к оптовым ценам на новую высокоэффективную продукцию производственно-технического назначения и скидок с оптовых цен по продукции второй категории качества, а также по продукции, ко-	5.3

Продолжение

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта или страница стандарта
	торая в установленный срок не аттестована. Утверждены Госкомценом СССР 27.11.79 № 752	
	Инструкция о временных ценах на новые товары народного потребления улучшенного качества. Утверждена Госкомценом СССР, Госпланом СССР и Минфином СССР в 1977 г.	5.4
	Постановление Президиума ВЦСПС и Госстандарта СССР от 3 сентября 1976 г. № П-14/30	5.6
РД 50—163—79	Инструкция о порядке согласованной разработки, утверждения и введения в действие стандартов (ТУ) и цен на товары культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода	2.9
РТМ 108.002.114—78	СКЭМ. Оценка уровня технологии производства. Основные положения	2.7
	Общесоюзный классификатор «Система обозначений объектов административно-территориального деления Союза ССР, союзных республик, а также населенных пунктов». Утвержден постановлением Госстандарта от 18.12.73 № 2	с. 45
	Общесоюзный классификатор «Система обозначений органов государственного управления Союза ССР и союзных республик». Утвержден постановлением Госстандарта от 18.06.74 № 1	с. 45
	Общесоюзный классификатор предприятий и организаций. Утвержден ЦСУ СССР 31.08.76	с. 45
	Общесоюзный классификатор «Отрасли народного хозяйства». Утвержден постановлением Госстандарта от 14.11.75 № 18	1.2.1
РД 50—149—79	Методические указания по оценке технического уровня и качества промышленной продукции	с. 47
	Система обозначения единиц измерений, используемых в автоматизированных системах управления. Утверждена постановлением Госстандарта от 08.07.75 № 10	с. 48

Продолжение

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта или страница стандарта
	Инструкция по определению экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений, разрабатываемых в энергомашиностроении. Утверждена Минэнергомашем 23.03.78	с. 48
РД 50—184—80	Методические указания «Порядок осуществления государственного надзора за соблюдением требования к продукции, отнесенной к высшей категории качества, и применения санкций при нарушении требований к аттестации и качеству продукции, для которой установлены поощрительные надбавки к оптовым ценам»	1.31
	Перечень продукции, подлежащей аттестации по трем категориям качества по Министерству энергетического машиностроения (продукция промышленно - технического назначения). Утвержден Минэнергомашем 12.12.80	1.2; 1.3

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения 1
2. Подготовка к проведению аттестации продукции 8
3. Состав и порядок работы аттестационных комиссий 11
4. Регистрация решений об отнесении продукции к категориям качества 13
5. Стимулирование производства аттестованной продукции 15
6. Статистическая отчетность об аттестации промышленной продукции 16

Приложение 1. Форма изменений перечня продукции, подлежащей аттестации по трем категориям качества, и указания по ее заполнению 18

Приложение 2. Порядок разработки плана аттестации промышленной продукции 20

Приложение 3. Форма плана аттестации промышленной продукции по трем категориям качества и указания по ее заполнению 25

Приложение 4. План-график выполнения работ по аттестации продукции, проводимой один раз в три года 29

Приложение 5. Форма свидетельства об аттестации продукции по высшей категории качества 32

Приложение 6. Форма решения государственной аттестационной комиссии и указания по его оформлению 33

Приложение 7. Форма информационной карты и указания по ее оформлению 39

Приложение 8. Форма решения отраслевой аттестационной комиссии 49

Приложение 9. Подведение итогов аттестации промышленной продукции 53

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 108.001.10—81

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Редактор *Н. М. Чернецова.*

Техн. ред. *Н. П. Белянина.* Корректор *Л. А. Крупнова.*

Сдано в набор 29.05.81. Подписано к печ. 13.07.81. Формат бум. $60\times90^{1}/_{16}$.
Объем 4 печ. л. Тираж 800. Заказ 494. Цена 80 коп.

Редакционно-издательский отдел НПО ЦКТИ.
194021, Ленинград, Политехническая ул., д. 24.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления аттестации и госиспытаний продукции Госстандарта

М.А.Ушаков

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель министра энергетического машиностроения

В.М.Величко

со сроком введения

01.05.83

Т 50

ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 108.001.10-81 ОС УКП ЭМ. Аттестация промышленной продукции. Порядок проведения аттестации по трём категориям качества в Минэнергомаше

Пункт 1.25 дополнить новым абзацем:

"В отдельных случаях особо сложная продукция производственно-технического назначения (ППТН) с длительным циклом изготовления и монтажа, предусмотренная перечнем (см. п.1.8 настоящего стандарта),относится к первой категории качества на срок до пяти лет."

Пункт 2.9 дополнить новым абзацем:

"заключение о возможности предприятия выпускать изделия стабильного качества".

Пункт 2.10, Третий и четвёртый абзац исключить.

Пункт 4.1. Десятый абзац исключить.

Приложение 2:

Пункт 3. Изменить окончание фразы "...приведённым в обязательном приложении 3".

В форме 3 после графы "1" ввести графу "2" "Код", нумерацию последующих граф соответственно изменить.

Примечание 1 изложить в новой редакции:

"По группам 3 и 4 изделий, не подлежащих аттестации, номенклатура изделий приводится полностью. По группам 1-2,5-8 приводятся, как правило, только итоговые данные по каждой из групп с уточнением доли энергооборудования (в скобках)".

В форме 4 после графы "Наименование и обозначение изделий" ввести графу "Код".

Приложение 9:

В форме 3 после графы "1" ввести графу "2" "Код", нумерацию последующих граф соответственно изменить.

Примечание 1 изложить в новой редакции:

"По группам 3 и 4 изделий, не подлежащих аттестации, номенклатура изделий приводится полностью. По 1-2,5-8 приводятся,как правило, только итоговые данные по каждой из групп с уточнением доли энергооборудования (в скобках)."

В форме 4 в графах "Снятое с производства изделие" и "Новое или модернизированное изделие" после граф "Наименование изделия и НТД" ввести

gost.e-ecolog.ru

Ротапринт. НПО ЦКТИ. Тираж 800. Заказ 458 1983 г.