Российские железные дороги

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»
(ОАО «РЖД»)

РАСПОРЯЖЕНИЕ

«31» декабря 2009 г. Москва № 2761р

**Об утверждении стандарта ОАО «РЖД»
«Система управления промышленной безопасностью в ОАО «РЖД». Обучение и проверка знаний персонала, обслуживающего опасные производственные объекты»**

В целях установления единого порядка обучения и проверки знаний персонала, обслуживающего опасные производственные объекты ОАО «РЖД»:

1. Утвердить и ввести в действие с 01 февраля 2010г. СТО РЖД 1.15.008-2009 «Система управления промышленной безопасностью в ОАО «РЖД». Обучение и проверка знаний персонала, обслуживающего опасные производственные объекты».

2. Руководителям департаментов и управлений, железных дорог и других филиалов ознакомить причастных и обеспечить соблюдение требований стандарта, утвержденного настоящим распоряжением.

Старший вице-президент
ОАО «РЖД» В.А. Гапанович



исп. Сергеева Светлана Алексеевна, ЦБТН
262-98-78

gost.e-ecolog.ru

Российские железные дороги

Стандарт ОАО «РЖД»	**СТО РЖД 1.15.008-2009**

Система управления промышленной безопасностью в ОАО «РЖД»

Обучение и проверка знаний персонала, обслуживающего опасные производственные объекты

Москва
2009

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (ОАО «ВНИИЖТ»)

2 ВНЕСЕН Управлением охраны труда, промышленной безопасности и экологического контроля ОАО «РЖД»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Распоряжением ОАО «РЖД» от «31» 12 2009 г. № 2761р

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Учетный регистрационный номер _____

© ОАО «РЖД», 2009

Воспроизведение и (или) распространение настоящего стандарта, а также его применение сторонними организациями осуществляется в порядке, установленном ОАО «РЖД»

Содержание

1 Область применения 1
2 Термины и определения 1
3 Общие положения 2
4 Порядок проведения обучения по безопасности 3
5 Порядок проведения инструктажей по безопасности..... 4
5.1 Общие положения..... 4
5.2 Порядок проведения вводного инструктажа по безопасности..... 5
5.3 Порядок проведения первичного инструктажа по безопасности..... 6
5.4 Порядок проведения повторного инструктажа по безопасности 6
5.5 Порядок проведения внепланового инструктажа по безопасности... 6
5.6 Порядок оформления инструктажей по безопасности..... 7
6 Порядок проведения стажировки и допуска к самостоятельной работе..... 7
7 Порядок проведения периодической и внеочередной проверки знаний по безопасности..... 8
Приложение А (обязательное) Форма протокола заседания комиссии по проверке знаний персонала, обслуживающего опасные производственные объекты..... 10
Приложение Б (обязательное) Форма удостоверения о проверке знаний персонала, обслуживающего опасные производственные объекты 11
Библиография..... 15

Стандарт ОАО «РЖД»

Система управления промышленной безопасностью в ОАО "РЖД"

Обучение и проверка знаний персонала, обслуживающего опасные производственные объекты

Дата введения – 2010-02-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает порядок организации проведения обучения и проверки знаний персонала, обслуживающего опасные производственные объекты филиалов и структурных подразделений ОАО «РЖД», осуществляющих строительство, эксплуатацию, расширение, реконструкцию, техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию опасных производственных объектов; изготовление, монтаж, наладку, обслуживание и ремонт технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, транспортирование опасных веществ.

Настоящий стандарт предназначен для применения филиалами и структурными подразделениями ОАО «РЖД».

Применение настоящего стандарта сторонними организациями оговаривается в договорах (соглашениях) с ОАО «РЖД».

2 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 **инструктаж по безопасности:** Составная часть процесса обучения персонала, обслуживающего опасные производственные объекты, по вопросам промышленной безопасности, сопровождающегося последующей проверкой усвоенного материала и регистрацией в специальном журнале.

2.2 **обучение по безопасности:** Процесс передачи обучающимся работникам необходимых знаний в области промышленной безопасности с целью приобретения, усвоения и овладения ими, а также умения их применить, включающий в себя обучение в учебных заведениях, инструктажи, стажировку и проверку приобретенных знаний.

2.3 **персонал, обслуживающий опасные производственные объекты (работники):** Работники рабочих профессий структурных подразделений, осуществляющих строительство, эксплуатацию, расширение, реконструкцию, техническое перевооружение, консервацию, ликвидацию опасных производственных объектов, изготовление, монтаж, наладку, обслуживание и ремонт технических устройств, применяемых на объектах газоснабжения и газопотребления, котлонадзора, подъемных сооружений, при транспортировании опасных веществ.

2.4 **проверка знаний по безопасности:** Составная часть процесса обучения, представляющая комплексную оценку знаний персоналом, обслуживающим опасный производственный объект, отдельных норм и правил, производственных инструкций и инструкций по охране труда, с целью выяснения качества приобретенных и усвоенных в процессе обучения знаний.

2.5 **стажировка на рабочем месте (стажировка):** Практическое освоение непосредственно на рабочем месте навыков выполнения работы, приобретенных при профессиональной подготовке, а также освоение безопасных приемов и методов работ.

3 Общие положения

3.1 Обучение по безопасности является составной частью системы управления промышленной безопасностью и подготовки кадров.

3.2 При приеме (переводе) на работу в филиал или структурное подразделение ОАО «РЖД» с работниками проводят:

- вводный инструктаж;
- первичный инструктаж;
- обучение по безопасности;
- стажировку на рабочем месте;
- проверку знаний по безопасности.

3.3 В процессе работы в зависимости от профессии (должности), квалификации и вида трудовой деятельности с работниками проводят:

- повторный инструктаж;
- внеплановый инструктаж;

- очередную и внеочередную проверку знаний производственных инструкций и инструкций по охране труда для данной профессии;
- обучение по безопасности при повышении квалификации.

3.4 Обучение и проверку знаний по безопасности организует руководитель филиала или структурного подразделения ОАО «РЖД» (работодатель) в соответствии с положением Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор) об организации обучения и проверки знаний рабочих [1].

4 Порядок проведения обучения по безопасности

4.1. Обучение по безопасности включает:
- подготовку вновь принятых работников;
- переподготовку (переобучение) работников;
- обучение работников вторым (смежным) профессиям;
- повышение квалификации работников.

4.2 Обучение по безопасности вновь принятых работников филиалов и структурных подразделений ОАО «РЖД» проводят в профессионально-технических учебных заведениях, а также на курсах и в технических школах, имеющих лицензии на право образовательной деятельности.

4.2.1 Обучение по безопасности осуществляют в соответствии с квалификационными требованиями для каждого разряда профессии и установленным сроком обучения по программам, согласованным с Ростехнадзором или ее территориальным органом.

4.2.2 Перечень основных профессий работников, программы обучения по безопасности которых согласовывают с органами Ростехнадзора, установлен приказом Ростехнадзора [2].

4.2.3 Обучение работников проводят специалисты (преподаватели, мастера производственного обучения), для которых работа в учебной организации, является основной. Преподаватели и мастера производственного обучения должны обладать знаниями по основам педагогики, иметь соответствующее образование и практический опыт работы, пройти аттестацию в соответствии с положением об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных Ростехнадзору [3], а также в соответствии с преподаваемым предметом.

4.2.4 Индивидуальное теоретическое обучение вновь принятых работников не допускается.

4.2.5 Производственное обучение по безопасности проводят на учебно-материальной базе учебного заведения, оснащение которой обеспечивает отработку практических навыков обучаемых.

4.2.6 По окончании обучения по безопасности проводят итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола комиссии, обучаемому присваивают квалификацию (профессию), разряд и выдают свидетельство и соответствующее удостоверение для допуска к конкретным работам на опасных производственных объектах.

Комиссию формируют приказом, утверждённым руководителем организации, проводящей обучение.

4.2.7 В состав комиссии включают представителей территориального органа Ростехнадзора. Лица, проводившие обучение, в состав комиссии не входят.

4.3 Переподготовку (переобучение) работников по безопасности организуют с целью освоения ими новых профессий.

4.4 Обучение работников вторым (смежным) профессиям организуют с целью получения новой профессии с начальным или более высоким уровнем квалификации.

4.4.1 Порядок обучения и проверки знаний, предусмотренный при подготовке вновь принятых работников, распространяется на переподготовку (переобучение) и обучение работников вторым (смежным) профессиям.

4.4.2 Сроки освоения программ переподготовки (переобучения), а также обучение работников вторым (смежным) профессиям могут быть сокращены, но не более чем на половину срока подготовки вновь принятых работников.

4.5 Повышение квалификации работников направлено на совершенствование их профессиональных знаний, умения, навыков, рост мастерства по имеющимся профессиям. Повышение квалификации проводят в профессионально-технических учебных заведениях, в технических школах, имеющих лицензии на право образовательной деятельности.

4.6 Специалистам с высшим и средним специальным образованием, работающим по рабочим специальностям, за теоретический курс обучения засчитывают подтвержденный дипломом теоретический курс по соответствующей специальности в рамках программы подготовки вновь принятых работников, а за практический курс – стажировку на рабочем месте.

5 Порядок проведения инструктажей по безопасности

5.1 Общие положения

5.1.1 По характеру и времени проведения инструктажи по безопасности подразделяют на:

- вводный;
- первичный;
- повторный;
- внеплановый.

5.1.2 Разработку программ инструктажей по безопасности, оформление их результатов производят в порядке, установленном работодателем.

5.1.3 Инструктажи по безопасности на рабочем месте завершают проверкой знаний при собеседовании (устным опросом), а также проверкой приобретенных навыков безопасных способов работы. Знания проверяет специалист, проводивший инструктаж.

5.1.4 Лица, показавшие неудовлетворительные знания при собеседовании, к самостоятельной работе на опасных производственных объектах не допускают.

5.2 Порядок проведения вводного инструктажа по безопасности

5.2.1 Вводный инструктаж по безопасности (вводный инструктаж) является составной частью вводного инструктажа по охране труда.

5.2.2 Вводный инструктаж одновременно с вводным инструктажем по охране труда проводят:

- всем вновь принимаемым работникам структурного подразделения ОАО «РЖД», независимо от их стажа работы;
- временным работникам;
- командированным работникам;
- учащимся и студентам, прибывшим на обучение или производственную практику.

5.2.3 Вводный инструктаж проводит специалист, на которого приказом работодателя возложены эти обязанности.

5.2.4 С работниками, переводимыми из одного производственного подразделения в другое, вводный инструктаж не проводят.

5.2.5 Для работников сторонних организаций, выполняющих работы на опасном производственном объекте ОАО «РЖД», вводный инструктаж проводят по специальной программе, разработанной для указанных работников.

5.2.6 Вводный инструктаж для работников филиалов и структурных подразделений ОАО «РЖД», сторонних организаций проводит специалист по промышленной безопасности или специалист, на которого приказом работодателя (или уполномоченного им лица) возложены эти обязанности.

5.2.7 Проведение вводного инструктажа подтверждается подписями инструктируемого и инструктирующего в журнале регистрации вводного инструктажа по охране труда.

5.2.8 Журнал регистрации вводного инструктажа хранят у лица, ответственного за проведение вводного инструктажа.

5.3 Порядок проведения первичного инструктажа по безопасности

5.3.1 Первичный инструктаж по безопасности (первичный инструктаж) на рабочем месте проводят с работниками по производственным инструкциям для определенных профессий работников, до начала их производственной деятельности. Допускают одновременное проведение первичного инструктажа по безопасности и охране труда.

5.3.2 Первичный инструктаж на рабочем месте проводят:

- с каждым принимаемым работником индивидуально с практическим показом безопасных приемов работ, либо с группой лиц, обслуживающих однотипное оборудование в пределах общего рабочего места;
- с работниками, переведенными в установленном порядке из другого производственного подразделения;
- с работниками, которым поручают выполнение новой для них работы;
- с командированными работниками сторонних организаций, обучающимися учебных учреждений, проходящими производственную практику (практические занятия), и другими лицами, участвующими в производственной деятельности филиала или структурного подразделения ОАО «РЖД»;

5.3.3 Первичный инструктаж на рабочем месте проводит непосредственный руководитель работ (мастер, бригадир, начальник участка, отдела, другой руководитель производственного подразделения) филиала или структурного подразделения ОАО «РЖД».

5.4 Порядок проведения повторного инструктажа по безопасности

5.4.1 Целью проведения повторного инструктажа по безопасности (повторного инструктажа) является повторение и закрепление знаний работников, обслуживающих опасные производственные объекты, на рабочем месте.

5.4.2 Повторный инструктаж на рабочем месте проводят не реже одного раза в три месяца, одновременно с проведением повторного инструктажа по охране труда.

5.4.3 Повторный инструктаж проводит непосредственный руководитель работ (мастер, бригадир, начальник участка, отдела, другой руководитель производственного подразделения) структурного подразделения ОАО «РЖД в форме беседы индивидуально или с группой работников одной профессии, бригады, участка, смены, работающих в пределах общего рабочего места (зоны), обслуживающих однотипное оборудование.

5.5 Порядок проведения внепланового инструктажа по безопасности

5.5.1 Внеплановый инструктаж по безопасности (внеплановый инструктаж) проводят с учетом обстоятельств и причин, вызвавших необходимость его проведения по соответствующей для данной профессии работников или данного вида работ инструкции:

- при изменении технологического процесса, замене или модернизации оборудования, влияющих на безопасность;
- при нарушении требований безопасности;
- при перерыве в работе более чем на тридцать календарных дней;
- по указанию руководства ОАО «РЖД»;

- по предписанию должностных лиц территориальных органов Ростехнадзора при выполнении ими должностных обязанностей.

5.5.2 Внеплановый инструктаж проводит непосредственный руководитель работ (мастер, бригадир, начальник участка, отдела, другой руководитель производственного подразделения) или другой специалист, назначенный работодателем.

5.5.3 Объем и содержание внепланового инструктажа в каждом конкретном случае определяет работодатель.

5.6 Порядок оформления инструктажей

5.6.1 Проведение первичного, повторного и внепланового инструктажей по безопасности подтверждают подписями инструктируемого и инструктирующего в журнале регистрации инструктажа по охране труда на рабочем месте.

5.6.2 Страницы журналов регистрации инструктажей должны быть прошиты и пронумерованы. В конце журнала прописью указывают количество пронумерованных страниц, заверенных подписью руководителя и печатью филиала или структурного подразделения ОАО «РЖД».

5.6.3 Записи в журнале регистрации инструктажа на рабочем месте ведут в хронологическом порядке. Для регистрации каждого вида инструктажа в журнале допускается выделять отдельные страницы.

5.6.4 Форма журнала регистрации инструктажа по охране труда на рабочем месте и форма журнала регистрации вводного инструктажа приведены в положении об организации обучения и проверки знаний требований охраны труда работников ОАО «РЖД» [4].

6 Порядок проведения стажировки и допуска к самостоятельной работе

6.1 Работники после проведения первичного инструктажа проходят стажировку на рабочем месте. Срок стажировки определяют приказом работодателя.

6.2 При перерыве в работе по специальности более двенадцати месяцев работник перед допуском к самостоятельной работе проходит стажировку для восстановления практических навыков.

6.3 Стажировкой работников могут руководить мастера, бригадиры, инструкторы и квалифицированные рабочие, имеющие стаж практической работы по данной профессии не менее трёх лет. К одному руководителю стажировки может быть прикреплено не более двух человек.

6.4 Перед допуском к самостоятельной работе, после стажировки, работник проходит проверку знаний производственных инструкций по безопасности и инструкций по охране труда.

6.5 Лица, допускаемые к самостоятельной работе, должны знать места расположения средств спасения, сигналы аварийного оповещения, правила поведения при авариях, правила оказания первой помощи пострадавшим.

6.6 Допуск работника к самостоятельной работе на опасных производственных объектах оформляют приказом по филиалу или структурному подразделению ОАО «РЖД».

7 Порядок проведения периодической и внеочередной проверки знаний по безопасности

7.1 Периодическую проверку знаний производственных инструкций по безопасности работники проходят не реже одного раза в двенадцать месяцев в комиссии филиала или структурного подразделения ОАО «РЖД».

7.2 О месте и дате проведения проверки знаний по безопасности проверяемый должен быть предупрежден не позднее, чем за пятнадцать дней.

7.3 Внеочередную проверку знаний по безопасности работники проходят в комиссии филиала или структурного подразделения ОАО «РЖД»:

- при переходе в другой филиал или другое структурное подразделение ОАО «РЖД»;
- в случае внесения изменений в производственные инструкции;
- по предписанию должностных лиц территориальных органов Ростехнадзора в случаях выявления ими недостаточных знаний производственных инструкций.

Объем и порядок проведения внеочередной проверки знаний по безопасности определяет сторона, инициирующая ее проведение.

7.4 Состав и порядок работы комиссии по проверке знаний по безопасности устанавливает работодатель.

В состав комиссии входят:

- председатель – заместитель руководителя работодателя (главный инженер), на которого возложены вопросы промышленной безопасности;
- члены комиссии:
- специалист, на которого возложены вопросы производственного контроля;
- инженер по охране труда;
- руководители производственных подразделений и специалисты по промышленной безопасности (механик, энергетик, технолог и другие специалисты), прошедшие обучение и проверку знания требований промышленной безопасности в обучающих организациях.

7.5 Работников, не прошедших проверку знаний по безопасности, не допускают к самостоятельной работе на опасных производственных объектах.

7.6 Результаты проверки знаний по безопасности работников указывают в протоколах и удостоверениях, формы которых установлены в приложениях А и Б.

Приложение А
(обязательное)

Форма протокола заседания комиссии по проверке знаний персонала, обслуживающего опасные производственные объекты

ПРОТОКОЛ № _____ от «__» _____ 20_ г.

комиссии _____

по проверке знаний _____

(норм, инструкций)

№ п/п	Фамилия, имя, отчество, год рождения	Место работы	Специальность	Заключение медкомиссии	Номер билета	Оценка	Заключение комиссии (кем допускается)	Номер удостоверения	Подпись экзаменуемого

Председатель комиссии:

_____

(должность, фамилия, инициалы)

Члены комиссии:

1. _____

(должность, фамилия, инициалы)

2. _____

(должность, фамилия, инициалы)

Приложение Б
(обязательное)

Форма удостоверения о проверке знаний персонала, обслуживающего опасные производственные объекты

Б.1 Форма первой страницы удостоверения

_____
(личная подпись)

Фото

Выдано «___» _____ 20___ г.

печать
учебного
заведения

Б.2 Форма второй страницы удостоверения

УДОСТОВЕРЕНИЕ №_____

Выдано _____
(фамилия. имя. отчество)

в том, что он (она) «___»_____20__г. окончил(а)

_____
(наименование, номер и место нахождения учебного заведения)

_____

по профессии_____

_____

Б.3 Форма третьей страницы удостоверения

Решением комиссии

_____

(фамилия, имя, отчество)

присвоена квалификация_____

_____

допускается к обслуживанию_____

_____

(тип технического устройства)

Б.4 Форма четвёртой страницы удостоверения

Основание: протокол комиссии
№ _____ от « ___ » _____ 20 __ г.

Председатель комиссии_____

(должность, фамилия, инициалы)

_____

(подпись)

Инспектор Ростехнадзора _____

(штамп и подпись инспектора)

Директор учебного заведения _____

(фамилия, инициалы)

_____

(подпись)

Б.5 Форма пятой страницы удостоверения (вкладыш)

К УДОСТОВЕРЕНИЮ №____

Повторная проверка знаний проведена

Протокол № _____
от «__» _____20__ г

Председатель комиссии

_____

(должность, фамилия, инициалы)

_____

(подпись)

Б.6 Форма шестой страницы удостоверения

За какое нарушение изъят ТАЛОН №1		Учитывается и хранится службой охраны труда
_____	л	
_____	и	
_____	н	ТАЛОН № 1
_____	и	
_____	я	к удостоверению № _____
_____		
_____	о	владельца _____
	т	_____
_____	р	нарушившего правила и нормы безопасности
(должность, фамилия, инициалы лица,	е	труда (производственную инструкцию)
_____	з	при _____
изъявшего талон)	а	_____
_____		_____
(подпись)		_____
«___» _____ 20__ г.		_____
		_____
		_____
		_____

Б.7 Форма седьмой страницы удостоверения

Талон изымается при нарушении владельцем удостоверения правил и норм безопасности труда		
	л	_____
	и	_____
	н	_____
	и	_____
	я	_____
		_____
	о	_____
	т	(должность, фамилия, инициалы лица,
	р	_____
	е	изъявшего талон)
	з	_____
	а	(подпись)
		«___» _____ 20__ г.

Б.8 Форма восьмой страницы удостоверения

За какое нарушение изъят ТАЛОН № 2		Учитывается и хранится службой охраны труда
_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ (должность, фамилия, инициалы лица, изъявшего талон) _____ (подпись) «___» _____20__ г.	линия отреза	ТАЛОН № 2 к удостоверению № _____ владельца _____ _____ нарушившего правила и нормы безопасности труда (производственную инструкцию) при _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____

Б.9 Форма девятой страницы удостоверения

Талон изымается при нарушении владельцем удостоверения правил и норм безопасности труда. После трехкратного нарушения владелец лишается удостоверения с отстранением его от обслуживания объекта и с правом сдачи экзамена по истечении 3 мес.	линия отреза	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ (должность, фамилия, инициалы лица, изъявшего талон) _____ (подпись) «___» _____20__ г.

Библиография

[1] Положение об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденное приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29 января 2007 г. № 37 (зарегистрировано в Минюсте России 22 марта 2007г. № 9133)

[2] Перечень основных профессий рабочих промышленных производств (объектов), программы обучения которых должны согласовываться с органами Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденный приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29 декабря 2006 г. № 1154

[3] Положение об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденное приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29 января 2007 г. № 37 (зарегистрировано Минюстом России 22 марта 2007г. № 9133)

[4] Положение об организации обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников открытого акционерного общества «Российские железные дороги», утвержденное распоряжением ОАО «РЖД» от 11 июня 2004 г. № 2529р

ОКС 03.100.30

Ключевые слова: Обучение, проверка знаний, промышленная безопасность, персонал обслуживающий, опасные производственные объекты

Заместитель Генерального директора
ОАО «ВНИИЖТ» О.Н.Назаров

Заведующий лабораторией «Центр
технического регулирования и стандартизации» Л.И.Копчугова

Заведующий отделением «Охрана труда,
Экология и промышленная безопасность» И.И.Шищенко

Руководитель работы и ответственный исполнитель
заместитель заведующего лабораторией Ю.И.Евтеев

gost.e-ecolog.ru