ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖп 81-05-08-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп–2001

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп 81-05-08-2001

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.
Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы.
ОЕРЖп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование. Книга 2.
Москва, 2011 – 70 стр.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ОЕРЖп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; «Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны		Республики, края, области
1	2		3
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	**III**		**Московская область**
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V		Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
		е	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
		д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты (оплта труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4	5
	ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ			
	Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ			
	Таблица 108-01-001. Барабаны корообдирочные			
	Измеритель: **1 компл.**			
	Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип			
108-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	VIIIа	6209,52	480
		VIIIб	6209,52	
		VIIIв	6209,52	
		VIIIг	6209,52	
		VIIIе	6209,52	
		VIIIд	6209,52	
		IXа	6209,52	
		IXб	6209,52	
		IXв	6209,52	
		IXг	7022,88	
		IXд	6480,96	
		IXе	6209,52	
		Xа	6480,96	
		Xб	6480,96	
		Xв	7022,88	
		Xг	6480,96	
		XIа	7022,88	
		XIб	7022,88	
		XIв	7022,88	
		XIг	7022,88	
108-01-001-02	фирмы «Коне»	VIIIа	4708,89	364
		VIIIб	4708,89	
		VIIIв	4708,89	
		VIIIг	4708,89	
		VIIIе	4708,89	
		VIIIд	4708,89	
		IXа	4708,89	
		IXб	4708,89	
		IXв	4708,89	
		IXг	5325,68	
		IXд	4914,73	
		IXе	4708,89	
		Xа	4914,73	
		Xб	4914,73	
		Xв	5325,68	
		Xг	4914,73	
		XIа	5325,68	
		XIб	5325,68	
		XIв	5325,68	
		XIг	5325,68	
	Таблица 108-01-002. Станки окорочные			
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок окорочный, тип			
108-01-002-01	ОК40-2	VIIIа	815,00	63

1	2	3	4	5
		VIIIб	815,00	
		VIIIв	815,00	
		VIIIг	815,00	
		VIIIе	815,00	
		VIIIд	815,00	
		IXа	815,00	
		IXб	815,00	
		IXв	815,00	
		IXг	921,75	
		IXд	850,63	
		IXе	815,00	
		Xа	850,63	
		Xб	850,63	
		Xв	921,75	
		Xг	850,63	
		XIа	921,75	
		XIб	921,75	
		XIв	921,75	
		XIг	921,75	
108-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	VIIIа	1151,35	89
		VIIIб	1151,35	
		VIIIв	1151,35	
		VIIIг	1151,35	
		VIIIе	1151,35	
		VIIIд	1151,35	
		IXа	1151,35	
		IXб	1151,35	
		IXв	1151,35	
		IXг	1302,16	
		IXд	1201,68	
		IXе	1151,35	
		Xа	1201,68	
		Xб	1201,68	
		Xв	1302,16	
		Xг	1201,68	
		XIа	1302,16	
		XIб	1302,16	
		XIв	1302,16	
		XIг	1302,16	
108-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	VIIIа	1423,02	110
		VIIIб	1423,02	
		VIIIв	1423,02	
		VIIIг	1423,02	
		VIIIе	1423,02	
		VIIIд	1423,02	
		IXа	1423,02	
		IXб	1423,02	
		IXв	1423,02	
		IXг	1609,41	
		IXд	1485,22	
		IXе	1423,02	
		Xа	1485,22	
		Xб	1485,22	
		Xв	1609,41	
		Xг	1485,22	
		XIа	1609,41	
		XIб	1609,41	
		XIв	1609,41	
		XIг	1609,41	
108-01-002-04	20К63-1 двухроторный	VIIIа	1707,62	132

1	2	3	4	5
		VIIIб	1707,62	
		VIIIв	1707,62	
		VIIIг	1707,62	
		VIIIе	1707,62	
		VIIIд	1707,62	
		IXа	1707,62	
		IXб	1707,62	
		IXв	1707,62	
		IXг	1931,29	
		IXд	1782,26	
		IXе	1707,62	
		Xа	1782,26	
		Xб	1782,26	
		Xв	1931,29	
		Xг	1782,26	
		XIа	1931,29	
		XIб	1931,29	
		XIв	1931,29	
		XIг	1931,29	
108-01-002-05	УК600, УК-800	VIIIа	2328,57	180
		VIIIб	2328,57	
		VIIIв	2328,57	
		VIIIг	2328,57	
		VIIIе	2328,57	
		VIIIд	2328,57	
		IXа	2328,57	
		IXб	2328,57	
		IXв	2328,57	
		IXг	2633,58	
		IXд	2430,36	
		IXе	2328,57	
		Xа	2430,36	
		Xб	2430,36	
		Xв	2633,58	
		Xг	2430,36	
		XIа	2633,58	
		XIб	2633,58	
		XIв	2633,58	
		XIг	2633,58	
108-01-002-06	фирмы «Никольсон»	VIIIа	284,60	22
		VIIIб	284,60	
		VIIIв	284,60	
		VIIIг	284,60	
		VIIIе	284,60	
		VIIIд	284,60	
		IXа	284,60	
		IXб	284,60	
		IXв	284,60	
		IXг	321,88	
		IXд	297,04	
		IXе	284,60	
		Xа	297,04	
		Xб	297,04	
		Xв	321,88	
		Xг	297,04	
		XIа	321,88	
		XIб	321,88	
		XIв	321,88	
		XIг	321,88	

1	2	3	4	5
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ				
Таблица 108-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Рама лесопильная одноэтажная с механизированной тележкой и рольгангом, тип			
108-01-007-01	Р63-6	VIIIа	3001,27	232
		VIIIб	3001,27	
		VIIIв	3001,27	
		VIIIг	3001,27	
		VIIIе	3001,27	
		VIIIд	3001,27	
		IXа	3001,27	
		IXб	3001,27	
		IXв	3001,27	
		IXг	3394,39	
		IXд	3132,46	
		IXе	3001,27	
		Xа	3132,46	
		Xб	3132,46	
		Xв	3394,39	
		Xг	3132,46	
		XIа	3394,39	
		XIб	3394,39	
		XIв	3394,39	
		XIг	3394,39	
108-01-007-02	Р80-2	VIIIа	3596,35	278
		VIIIб	3596,35	
		VIIIв	3596,35	
		VIIIг	3596,35	
		VIIIе	3596,35	
		VIIIд	3596,35	
		IXа	3596,35	
		IXб	3596,35	
		IXв	3596,35	
		IXг	4067,42	
		IXд	3753,56	
		IXе	3596,35	
		Xа	3753,56	
		Xб	3753,56	
		Xв	4067,42	
		Xг	3753,56	
		XIа	4067,42	
		XIб	4067,42	
		XIв	4067,42	
		XIг	4067,42	
108-01-007-03	Рама лесопильная одноэтажная для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	VIIIа	2315,63	179
		VIIIб	2315,63	
		VIIIв	2315,63	
		VIIIг	2315,63	
		VIIIе	2315,63	
		VIIIд	2315,63	
		IXа	2315,63	
		IXб	2315,63	
		IXв	2315,63	
		IXг	2618,95	
		IXд	2416,86	
		IXе	2315,63	
		Xа	2416,86	
		Xб	2416,86	
		Xв	2618,95	

1	2	3	4	5
		Хг	2416,86	
		XIа	2618,95	
		XIб	2618,95	
		XIв	2618,95	
		XIг	2618,95	
Таблица 108-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Рама лесопильная двухэтажная, тип			
108-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	VIIIа	6235,39	482
		VIIIб	6235,39	
		VIIIв	6235,39	
		VIIIг	6235,39	
		VIIIе	6235,39	
		VIIIд	6235,39	
		IXа	6235,39	
		IXб	6235,39	
		IXв	6235,39	
		IXг	7052,14	
		IXд	6507,96	
		IXе	6235,39	
		Ха	6507,96	
		Хб	6507,96	
		Хв	7052,14	
		Хг	6507,96	
		XIа	7052,14	
		XIб	7052,14	
		XIв	7052,14	
		XIг	7052,14	
108-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	VIIIа	6300,08	487
		VIIIб	6300,08	
		VIIIв	6300,08	
		VIIIг	6300,08	
		VIIIе	6300,08	
		VIIIд	6300,08	
		IXа	6300,08	
		IXб	6300,08	
		IXв	6300,08	
		IXг	7125,30	
		IXд	6575,47	
		IXе	6300,08	
		Ха	6575,47	
		Хб	6575,47	
		Хв	7125,30	
		Хг	6575,47	
		XIа	7125,30	
		XIб	7125,30	
		XIв	7125,30	
		XIг	7125,30	
Таблица 108-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Рама лесопильная тарная, тип			
108-01-009-01	РТ-40	VIIIа	1720,55	133
		VIIIб	1720,55	
		VIIIв	1720,55	
		VIIIг	1720,55	
		VIIIе	1720,55	
		VIIIд	1720,55	
		IXа	1720,55	
		IXб	1720,55	

1	2	3	4	5
		IXв	1720,55	
		IXг	1945,92	
		IXд	1795,77	
		IXе	1720,55	
		Xа	1795,77	
		Xб	1795,77	
		Xв	1945,92	
		Xг	1795,77	
		XIа	1945,92	
		XIб	1945,92	
		XIв	1945,92	
		XIг	1945,92	
108-01-009-02	РТ-63	VIIIа	2419,13	187
		VIIIб	2419,13	
		VIIIв	2419,13	
		VIIIг	2419,13	
		VIIIе	2419,13	
		VIIIд	2419,13	
		IXа	2419,13	
		IXб	2419,13	
		IXв	2419,13	
		IXг	2736,00	
		IXд	2524,87	
		IXе	2419,13	
		Xа	2524,87	
		Xб	2524,87	
		Xв	2736,00	
		Xг	2524,87	
		XIа	2736,00	
		XIб	2736,00	
		XIв	2736,00	
		XIг	2736,00	
108-01-009-03	Рама лесопильная передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	VIIIа	1203,09	93
		VIIIб	1203,09	
		VIIIв	1203,09	
		VIIIг	1203,09	
		VIIIе	1203,09	
		VIIIд	1203,09	
		IXа	1203,09	
		IXб	1203,09	
		IXв	1203,09	
		IXг	1360,68	
		IXд	1255,69	
		IXе	1203,09	
		Xа	1255,69	
		Xб	1255,69	
		Xв	1360,68	
		Xг	1255,69	
		XIа	1360,68	
		XIб	1360,68	
		XIв	1360,68	
		XIг	1360,68	

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН

Таблица 108-01-014. Станки ленточнопильные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок ленточнопильный для бревен			
108-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	VIIIа	1646,15	127
		VIIIб	1646,15	
		VIIIв	1646,15	

1	2	3	4	5
		VIIIг	1646,15	
		VIIIе	1646,15	
		VIIIд	1646,15	
		IXа	1646,15	
		IXб	1646,15	
		IXв	1646,15	
		IXг	1861,78	
		IXд	1717,92	
		IXе	1646,15	
		Xа	1717,92	
		Xб	1717,92	
		Xв	1861,78	
		Xг	1717,92	
		XIа	1861,78	
		XIб	1861,78	
		XIв	1861,78	
		XIг	1861,78	
108-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	VIIIа	1036,94	80
		VIIIб	1036,94	
		VIIIв	1036,94	
		VIIIг	1036,94	
		VIIIе	1036,94	
		VIIIд	1036,94	
		IXа	1036,94	
		IXб	1036,94	
		IXв	1036,94	
		IXг	1172,78	
		IXд	1082,15	
		IXе	1036,94	
		Xа	1082,15	
		Xб	1082,15	
		Xв	1172,78	
		Xг	1082,15	
		XIа	1172,78	
		XIб	1172,78	
		XIв	1172,78	
		XIг	1172,78	
108-01-014-03	горизонтальный, тип CKS-R	VIIIа	1931,31	149
		VIIIб	1931,31	
		VIIIв	1931,31	
		VIIIг	1931,31	
		VIIIе	1931,31	
		VIIIд	1931,31	
		IXа	1931,31	
		IXб	1931,31	
		IXв	1931,31	
		IXг	2184,30	
		IXд	2015,51	
		IXе	1931,31	
		Xа	2015,51	
		Xб	2015,51	
		Xв	2184,30	
		Xг	2015,51	
		XIа	2184,30	
		XIб	2184,30	
		XIв	2184,30	
		XIг	2184,30	
108-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	VIIIа	1244,33	96
		VIIIб	1244,33	
		VIIIв	1244,33	

1	2	3	4	5
		VIIIг	1244,33	
		VIIIе	1244,33	
		VIIIд	1244,33	
		IXа	1244,33	
		IXб	1244,33	
		IXв	1244,33	
		IXг	1407,33	
		IXд	1298,58	
		IXе	1244,33	
		Xа	1298,58	
		Xб	1298,58	
		Xв	1407,33	
		Xг	1298,58	
		XIа	1407,33	
		XIб	1407,33	
		XIв	1407,33	
		XIг	1407,33	

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Таблица 108-01-020. Станки продольно-распиловочные

Измеритель: **1 шт. (норма 01), 1 компл. (нормы 02, 03)**

108-01-020-01	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов однопильный, тип ЦДТ6-4	VIIIа	1050,22	82
		VIIIб	1050,22	
		VIIIв	1050,22	
		VIIIг	1050,22	
		VIIIе	1050,22	
		VIIIд	1050,22	
		IXа	1050,22	
		IXб	1050,22	
		IXв	1050,22	
		IXг	1187,80	
		IXд	1096,00	
		IXе	1050,22	
		Xа	1096,00	
		Xб	1096,00	
		Xв	1187,80	
		Xг	1096,00	
		XIа	1187,80	
		XIб	1187,80	
		XIв	1187,80	
		XIг	1187,80	
	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов с манипулятором и рольгангом			
108-01-020-02	двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	VIIIа	2459,06	192
		VIIIб	2459,06	
		VIIIв	2459,06	
		VIIIг	2459,06	
		VIIIе	2459,06	
		VIIIд	2459,06	
		IXа	2459,06	
		IXб	2459,06	
		IXв	2459,06	
		IXг	2781,20	
		IXд	2566,23	
		IXе	2459,06	
		Xа	2566,23	
		Xб	2566,23	
		Xв	2781,20	
		Xг	2566,23	

1	2	3	4	5
		XIа	2781,20	
		XIб	2781,20	
		XIв	2781,20	
		XIг	2781,20	
108-01-020-03	восьмипильный, тип Ц8Д-8М	VIIIа	1857,10	145
		VIIIб	1857,10	
		VIIIв	1857,10	
		VIIIг	1857,10	
		VIIIе	1857,10	
		VIIIд	1857,10	
		IXа	1857,10	
		IXб	1857,10	
		IXв	1857,10	
		IXг	2100,38	
		IXд	1938,04	
		IXе	1857,10	
		Xа	1938,04	
		Xб	1938,04	
		Xв	2100,38	
		Xг	1938,04	
		XIа	2100,38	
		XIб	2100,38	
		XIв	2100,38	
		XIг	2100,38	
Таблица 108-01-021. Станки круглопильные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип			
108-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	VIIIа	1357,61	106
		VIIIб	1357,61	
		VIIIв	1357,61	
		VIIIг	1357,61	
		VIIIе	1357,61	
		VIIIд	1357,61	
		IXа	1357,61	
		IXб	1357,61	
		IXв	1357,61	
		IXг	1535,45	
		IXд	1416,77	
		IXе	1357,61	
		Xа	1416,77	
		Xб	1416,77	
		Xв	1535,45	
		Xг	1416,77	
		XIа	1535,45	
		XIб	1535,45	
		XIв	1535,45	
		XIг	1535,45	
108-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	VIIIа	1793,06	140
		VIIIб	1793,06	
		VIIIв	1793,06	
		VIIIг	1793,06	
		VIIIе	1793,06	
		VIIIд	1793,06	
		IXа	1793,06	
		IXб	1793,06	
		IXв	1793,06	
		IXг	2027,96	
		IXд	1871,21	
		IXе	1793,06	

1	2	3	4	5
		Ха	1871,21	
		Хб	1871,21	
		Хв	2027,96	
		Хг	1871,21	
		XIа	2027,96	
		XIб	2027,96	
		XIв	2027,96	
		XIг	2027,96	
108-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	VIIIа	1703,41	133
		VIIIб	1703,41	
		VIIIв	1703,41	
		VIIIг	1703,41	
		VIIIе	1703,41	
		VIIIд	1703,41	
		IXа	1703,41	
		IXб	1703,41	
		IXв	1703,41	
		IXг	1926,56	
		IXд	1777,65	
		IXе	1703,41	
		Ха	1777,65	
		Хб	1777,65	
		Хв	1926,56	
		Хг	1777,65	
		XIа	1926,56	
		XIб	1926,56	
		XIв	1926,56	
		XIг	1926,56	
108-01-021-04	ЦР-4А ребровый	VIIIа	832,49	65
		VIIIб	832,49	
		VIIIв	832,49	
		VIIIг	832,49	
		VIIIе	832,49	
		VIIIд	832,49	
		IXа	832,49	
		IXб	832,49	
		IXв	832,49	
		IXг	941,55	
		IXд	868,78	
		IXе	832,49	
		Ха	868,78	
		Хб	868,78	
		Хв	941,55	
		Хг	868,78	
		XIа	941,55	
		XIб	941,55	
		XIв	941,55	
		XIг	941,55	
108-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	VIIIа	563,53	44
		VIIIб	563,53	
		VIIIв	563,53	
		VIIIг	563,53	
		VIIIе	563,53	
		VIIIд	563,53	
		IXа	563,53	
		IXб	563,53	
		IXв	563,53	
		IXг	637,36	
		IXд	588,10	
		IXе	563,53	

1	2	3	4	5
		Ха	588,10	
		Хб	588,10	
		Хв	637,36	
		Хг	588,10	
		XIа	637,36	
		XIб	637,36	
		XIв	637,36	
		XIг	637,36	
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ				
Таблица 108-01-025. Машины рубительные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Машина рубительная, тип			
108-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	VIIIа	6893,88	464
		VIIIб	6893,88	
		VIIIв	6893,88	
		VIIIг	6893,88	
		VIIIе	6893,88	
		VIIIд	6893,88	
		IXа	6893,88	
		IXб	6893,88	
		IXв	6893,88	
		IXг	7796,36	
		IXд	7195,48	
		IXе	6893,88	
		Ха	7195,48	
		Хб	7195,48	
		Хв	7796,36	
		Хг	7195,48	
		XIа	7796,36	
		XIб	7796,36	
		XIв	7796,36	
		XIг	7796,36	
108-01-025-02	МРН-100; RP-150	VIIIа	5720,14	385
		VIIIб	5720,14	
		VIIIв	5720,14	
		VIIIг	5720,14	
		VIIIе	5720,14	
		VIIIд	5720,14	
		IXа	5720,14	
		IXб	5720,14	
		IXв	5720,14	
		IXг	6468,96	
		IXд	5970,39	
		IXе	5720,14	
		Ха	5970,39	
		Хб	5970,39	
		Хв	6468,96	
		Хг	5970,39	
		XIа	6468,96	
		XIб	6468,96	
		XIв	6468,96	
		XIг	6468,96	
108-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR	VIIIа	4457,25	300
		VIIIб	4457,25	
		VIIIв	4457,25	
		VIIIг	4457,25	
		VIIIе	4457,25	
		VIIIд	4457,25	
		IXа	4457,25	

1	2	3	4	5
		IXб	4457,25	
		IXв	4457,25	
		IXг	5040,75	
		IXд	4652,25	
		IXе	4457,25	
		Xа	4652,25	
		Xб	4652,25	
		Xв	5040,75	
		Xг	4652,25	
		XIа	5040,75	
		XIб	5040,75	
		XIв	5040,75	
		XIг	5040,75	
108-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	VIIIа	1857,19	125
		VIIIб	1857,19	
		VIIIв	1857,19	
		VIIIг	1857,19	
		VIIIе	1857,19	
		VIIIд	1857,19	
		IXа	1857,19	
		IXб	1857,19	
		IXв	1857,19	
		IXг	2100,31	
		IXд	1938,44	
		IXе	1857,19	
		Xа	1938,44	
		Xб	1938,44	
		Xв	2100,31	
		Xг	1938,44	
		XIа	2100,31	
		XIб	2100,31	
		XIв	2100,31	
		XIг	2100,31	
108-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	VIIIа	2050,34	138
		VIIIб	2050,34	
		VIIIв	2050,34	
		VIIIг	2050,34	
		VIIIе	2050,34	
		VIIIд	2050,34	
		IXа	2050,34	
		IXб	2050,34	
		IXв	2050,34	
		IXг	2318,75	
		IXд	2140,04	
		IXе	2050,34	
		Xа	2140,04	
		Xб	2140,04	
		Xв	2318,75	
		Xг	2140,04	
		XIа	2318,75	
		XIб	2318,75	
		XIв	2318,75	
		XIг	2318,75	
108-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	VIIIа	2748,64	185
		VIIIб	2748,64	
		VIIIв	2748,64	
		VIIIг	2748,64	
		VIIIе	2748,64	
		VIIIд	2748,64	
		IXа	2748,64	

1	2	3	4	5
		IXб	2748,64	
		IXв	2748,64	
		IXг	3108,46	
		IXд	2868,89	
		IXе	2748,64	
		Xа	2868,89	
		Xб	2868,89	
		Xв	3108,46	
		Xг	2868,89	
		XIа	3108,46	
		XIб	3108,46	
		XIв	3108,46	
		XIг	3108,46	
Таблица 108-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	VIIIа	1604,61	108
		VIIIб	1604,61	
		VIIIв	1604,61	
		VIIIг	1604,61	
		VIIIе	1604,61	
		VIIIд	1604,61	
		IXа	1604,61	
		IXб	1604,61	
		IXв	1604,61	
		IXг	1814,67	
		IXд	1674,81	
		IXе	1604,61	
		Xа	1674,81	
		Xб	1674,81	
		Xв	1814,67	
		Xг	1674,81	
		XIа	1814,67	
		XIб	1814,67	
		XIв	1814,67	
		XIг	1814,67	
108-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	VIIIа	1931,48	130
		VIIIб	1931,48	
		VIIIв	1931,48	
		VIIIг	1931,48	
		VIIIе	1931,48	
		VIIIд	1931,48	
		IXа	1931,48	
		IXб	1931,48	
		IXв	1931,48	
		IXг	2184,33	
		IXд	2015,98	
		IXе	1931,48	
		Xа	2015,98	
		Xб	2015,98	
		Xв	2184,33	
		Xг	2015,98	
		XIа	2184,33	
		XIб	2184,33	
		XIв	2184,33	
		XIг	2184,33	
Таблица 108-01-027. Станки дровокольные				
	Измеритель: **1 компл. (норма 01), 1 шт. (нормы 02, 03)**			
	Станок дровокольный, тип			
108-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	VIIIа	742,88	50

1	2	3	4	5
		VIIIб	742,88	
		VIIIв	742,88	
		VIIIг	742,88	
		VIIIе	742,88	
		VIIIд	742,88	
		IXа	742,88	
		IXб	742,88	
		IXв	742,88	
		IXг	840,13	
		IXд	775,38	
		IXе	742,88	
		Xа	775,38	
		Xб	775,38	
		Xв	840,13	
		Xг	775,38	
		XIа	840,13	
		XIб	840,13	
		XIв	840,13	
		XIг	840,13	
108-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	VIIIа	861,74	58
		VIIIб	861,74	
		VIIIв	861,74	
		VIIIг	861,74	
		VIIIе	861,74	
		VIIIд	861,74	
		IXа	861,74	
		IXб	861,74	
		IXв	861,74	
		IXг	974,55	
		IXд	899,44	
		IXе	861,74	
		Xа	899,44	
		Xб	899,44	
		Xв	974,55	
		Xг	899,44	
		XIа	974,55	
		XIб	974,55	
		XIв	974,55	
		XIг	974,55	
108-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	VIIIа	965,74	65
		VIIIб	965,74	
		VIIIв	965,74	
		VIIIг	965,74	
		VIIIе	965,74	
		VIIIд	965,74	
		IXа	965,74	
		IXб	965,74	
		IXв	965,74	
		IXг	1092,16	
		IXд	1007,99	
		IXе	965,74	
		Xа	1007,99	
		Xб	1007,99	
		Xв	1092,16	
		Xг	1007,99	
		XIа	1092,16	
		XIб	1092,16	
		XIв	1092,16	
		XIг	1092,16	

1	2	3	4	5
Таблица 108-01-028. Станки древошерстные				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	VIIIа	861,74	58
		VIIIб	861,74	
		VIIIв	861,74	
		VIIIг	861,74	
		VIIIе	861,74	
		VIIIд	861,74	
		IXа	861,74	
		IXб	861,74	
		IXв	861,74	
		IXг	974,55	
		IXд	899,44	
		IXе	861,74	
		Xа	899,44	
		Xб	899,44	
		Xв	974,55	
		Xг	899,44	
		XIа	974,55	
		XIб	974,55	
		XIв	974,55	
		XIг	974,55	
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА				
Таблица 108-01-033. Линии ленточнопильные				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип			
108-01-033-01	ЛБЛП25К-1	VIIIа	6737,28	480
		VIIIб	6737,28	
		VIIIв	6737,28	
		VIIIг	6737,28	
		VIIIе	6737,28	
		VIIIд	6737,28	
		IXа	6737,28	
		IXб	6737,28	
		IXв	6737,28	
		IXг	7619,04	
		IXд	7032,00	
		IXе	6737,28	
		Xа	7032,00	
		Xб	7032,00	
		Xв	7619,04	
		Xг	7032,00	
		XIа	7619,04	
		XIб	7619,04	
		XIв	7619,04	
		XIг	7619,04	
108-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	VIIIа	8421,60	600
		VIIIб	8421,60	
		VIIIв	8421,60	
		VIIIг	8421,60	
		VIIIе	8421,60	
		VIIIд	8421,60	
		IXа	8421,60	
		IXб	8421,60	
		IXв	8421,60	
		IXг	9523,80	
		IXд	8790,00	
		IXе	8421,60	
		Xа	8790,00	

1	2	3	4	5
		Хб	8790,00	
		Хв	9523,80	
		Хг	8790,00	
		XIа	9523,80	
		XIб	9523,80	
		XIв	9523,80	
		XIг	9523,80	
Таблица 108-01-034. Линии агрегатной переработки бревен				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип			
108-01-034-01	ЛАПБ-2	VIIIа	15916,82	1134
		VIIIб	15916,82	
		VIIIв	15916,82	
		VIIIг	15916,82	
		VIIIе	15916,82	
		VIIIд	15916,82	
		IXа	15916,82	
		IXб	15916,82	
		IXв	15916,82	
		IXг	17999,98	
		IXд	16613,10	
		IXе	15916,82	
		Ха	16613,10	
		Хб	16613,10	
		Хв	17999,98	
		Хг	16613,10	
		XIа	17999,98	
		XIб	17999,98	
		XIв	17999,98	
		XIг	17999,98	
108-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	VIIIа	21152,25	1507
		VIIIб	21152,25	
		VIIIв	21152,25	
		VIIIг	21152,25	
		VIIIе	21152,25	
		VIIIд	21152,25	
		IXа	21152,25	
		IXб	21152,25	
		IXв	21152,25	
		IXг	23920,61	
		IXд	22077,55	
		IXе	21152,25	
		Ха	22077,55	
		Хб	22077,55	
		Хв	23920,61	
		Хг	22077,55	
		XIа	23920,61	
		XIб	23920,61	
		XIв	23920,61	
		XIг	23920,61	
Таблица 108-01-035. Линии фрезерно-пильные				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства			
108-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	VIIIа	11439,34	815
		VIIIб	11439,34	
		VIIIв	11439,34	
		VIIIг	11439,34	
		VIIIе	11439,34	
		VIIIд	11439,34	

1	2	3	4	5
		IXа	11439,34	
		IXб	11439,34	
		IXв	11439,34	
		IXг	12936,50	
		IXд	11939,75	
		IXе	11439,34	
		Xа	11939,75	
		Xб	11939,75	
		Xв	12936,50	
		Xг	11939,75	
		XIа	12936,50	
		XIб	12936,50	
		XIв	12936,50	
		XIг	12936,50	
108-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	VIIIа	12913,12	920
		VIIIб	12913,12	
		VIIIв	12913,12	
		VIIIг	12913,12	
		VIIIе	12913,12	
		VIIIд	12913,12	
		IXа	12913,12	
		IXб	12913,12	
		IXв	12913,12	
		IXг	14603,16	
		IXд	13478,00	
		IXе	12913,12	
		Xа	13478,00	
		Xб	13478,00	
		Xв	14603,16	
		Xг	13478,00	
		XIа	14603,16	
		XIб	14603,16	
		XIв	14603,16	
		XIг	14603,16	
Таблица 108-01-036. Линии обрезки досок				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	VIIIа	8197,02	584
		VIIIб	8197,02	
		VIIIв	8197,02	
		VIIIг	8197,02	
		VIIIе	8197,02	
		VIIIд	8197,02	
		IXа	8197,02	
		IXб	8197,02	
		IXв	8197,02	
		IXг	9269,83	
		IXд	8555,60	
		IXе	8197,02	
		Xа	8555,60	
		Xб	8555,60	
		Xв	9269,83	
		Xг	8555,60	
		XIа	9269,83	
		XIб	9269,83	
		XIв	9269,83	
		XIг	9269,83	
Таблица 108-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип	VIIIа	7747,87	552

1	2	3	4	5
	ЛТ-1	VIIIб	7747,87	
		VIIIв	7747,87	
		VIIIг	7747,87	
		VIIIе	7747,87	
		VIIIд	7747,87	
		IXа	7747,87	
		IXб	7747,87	
		IXв	7747,87	
		IXг	8761,90	
		IXд	8086,80	
		IXе	7747,87	
		Xа	8086,80	
		Xб	8086,80	
		Xв	8761,90	
		Xг	8086,80	
		XIа	8761,90	
		XIб	8761,90	
		XIв	8761,90	
		XIг	8761,90	
Таблица 108-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства			
108-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	VIIIа	21194,36	1510
		VIIIб	21194,36	
		VIIIв	21194,36	
		VIIIг	21194,36	
		VIIIе	21194,36	
		VIIIд	21194,36	
		IXа	21194,36	
		IXб	21194,36	
		IXв	21194,36	
		IXг	23968,23	
		IXд	22121,50	
		IXе	21194,36	
		Xа	22121,50	
		Xб	22121,50	
		Xв	23968,23	
		Xг	22121,50	
		XIа	23968,23	
		XIб	23968,23	
		XIв	23968,23	
		XIг	23968,23	
108-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	VIIIа	25966,60	1850
		VIIIб	25966,60	
		VIIIв	25966,60	
		VIIIг	25966,60	
		VIIIе	25966,60	
		VIIIд	25966,60	
		IXа	25966,60	
		IXб	25966,60	
		IXв	25966,60	
		IXг	29365,05	
		IXд	27102,50	
		IXе	25966,60	
		Xа	27102,50	
		Xб	27102,50	
		Xв	29365,05	
		Xг	27102,50	
		XIа	29365,05	

1	2	3	4	5
		XIб	29365,05	
		XIв	29365,05	
		XIг	29365,05	
108-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	VIIIа	46318,80	3300
		VIIIб	46318,80	
		VIIIв	46318,80	
		VIIIг	46318,80	
		VIIIе	46318,80	
		VIIIд	46318,80	
		IXа	46318,80	
		IXб	46318,80	
		IXв	46318,80	
		IXг	52380,90	
		IXд	48345,00	
		IXе	46318,80	
		Xа	48345,00	
		Xб	48345,00	
		Xв	52380,90	
		Xг	48345,00	
		XIа	52380,90	
		XIб	52380,90	
		XIв	52380,90	
		XIг	52380,90	
108-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	VIIIа	34528,56	2460
		VIIIб	34528,56	
		VIIIв	34528,56	
		VIIIг	34528,56	
		VIIIе	34528,56	
		VIIIд	34528,56	
		IXа	34528,56	
		IXб	34528,56	
		IXв	34528,56	
		IXг	39047,58	
		IXд	36039,00	
		IXе	34528,56	
		Xа	36039,00	
		Xб	36039,00	
		Xв	39047,58	
		Xг	36039,00	
		XIа	39047,58	
		XIб	39047,58	
		XIв	39047,58	
		XIг	39047,58	
Таблица 108-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	VIIIа	8197,02	584
		VIIIб	8197,02	
		VIIIв	8197,02	
		VIIIг	8197,02	
		VIIIе	8197,02	
		VIIIд	8197,02	
		IXа	8197,02	
		IXб	8197,02	
		IXв	8197,02	
		IXг	9269,83	
		IXд	8555,60	
		IXе	8197,02	
		Xа	8555,60	
		Xб	8555,60	

1	2	3	4	5
		Хв	9269,83	
		Хг	8555,60	
		XIа	9269,83	
		XIб	9269,83	
		XIв	9269,83	
		XIг	9269,83	
Таблица 108-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия формирования для лесопильного производства			
108-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	VIIIа	24843,72	1770
		VIIIб	24843,72	
		VIIIв	24843,72	
		VIIIг	24843,72	
		VIIIе	24843,72	
		VIIIд	24843,72	
		IXа	24843,72	
		IXб	24843,72	
		IXв	24843,72	
		IXг	28095,21	
		IXд	25930,50	
		IXе	24843,72	
		Ха	25930,50	
		Хб	25930,50	
		Хв	28095,21	
		Хг	25930,50	
		XIа	28095,21	
		XIб	28095,21	
		XIв	28095,21	
		XIг	28095,21	
108-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	VIIIа	21896,16	1560
		VIIIб	21896,16	
		VIIIв	21896,16	
		VIIIг	21896,16	
		VIIIе	21896,16	
		VIIIд	21896,16	
		IXа	21896,16	
		IXб	21896,16	
		IXв	21896,16	
		IXг	24761,88	
		IXд	22854,00	
		IXе	21896,16	
		Ха	22854,00	
		Хб	22854,00	
		Хв	24761,88	
		Хг	22854,00	
		XIа	24761,88	
		XIб	24761,88	
		XIв	24761,88	
		XIг	24761,88	
Таблица 108-01-041. Агрегаты кромкообрезные				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	VIIIа	10246,28	730
		VIIIб	10246,28	
		VIIIв	10246,28	
		VIIIг	10246,28	
		VIIIе	10246,28	
		VIIIд	10246,28	
		IXа	10246,28	
		IXб	10246,28	

1	2	3	4	5
		IXв	10246,28	
		IXг	11587,29	
		IXд	10694,50	
		IXе	10246,28	
		Xа	10694,50	
		Xб	10694,50	
		Xв	11587,29	
		Xг	10694,50	
		XIа	11587,29	
		XIб	11587,29	
		XIв	11587,29	
		XIг	11587,29	

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 108-02-001. Станки прирезные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок прирезной			
108-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	VIIIа	806,88	63
		VIIIб	806,88	
		VIIIв	806,88	
		VIIIг	806,88	
		VIIIе	806,88	
		VIIIд	806,88	
		IXа	806,88	
		IXб	806,88	
		IXв	806,88	
		IXг	912,58	
		IXд	842,05	
		IXе	806,88	
		Xа	842,05	
		Xб	842,05	
		Xв	912,58	
		Xг	842,05	
		XIа	912,58	
		XIб	912,58	
		XIв	912,58	
		XIг	912,58	
108-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	VIIIа	1139,88	89
		VIIIб	1139,88	
		VIIIв	1139,88	
		VIIIг	1139,88	
		VIIIе	1139,88	
		VIIIд	1139,88	
		IXа	1139,88	
		IXб	1139,88	
		IXв	1139,88	
		IXг	1289,20	
		IXд	1189,56	
		IXе	1139,88	
		Xа	1189,56	
		Xб	1189,56	
		Xв	1289,20	
		Xг	1189,56	
		XIа	1289,20	
		XIб	1289,20	
		XIв	1289,20	
		XIг	1289,20	

1	2	3	4	5
Таблица 108-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок			
108-02-002-01	торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	VIIIа	525,11	41
		VIIIб	525,11	
		VIIIв	525,11	
		VIIIг	525,11	
		VIIIе	525,11	
		VIIIд	525,11	
		IXа	525,11	
		IXб	525,11	
		IXв	525,11	
		IXг	593,90	
		IXд	548,00	
		IXе	525,11	
		Xа	548,00	
		Xб	548,00	
		Xв	593,90	
		Xг	548,00	
		XIа	593,90	
		XIб	593,90	
		XIв	593,90	
		XIг	593,90	
108-02-002-02	концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	VIIIа	806,88	63
		VIIIб	806,88	
		VIIIв	806,88	
		VIIIг	806,88	
		VIIIе	806,88	
		VIIIд	806,88	
		IXа	806,88	
		IXб	806,88	
		IXв	806,88	
		IXг	912,58	
		IXд	842,05	
		IXе	806,88	
		Xа	842,05	
		Xб	842,05	
		Xв	912,58	
		Xг	842,05	
		XIа	912,58	
		XIб	912,58	
		XIв	912,58	
		XIг	912,58	
108-02-002-03	концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	VIIIа	909,34	71
		VIIIб	909,34	
		VIIIв	909,34	
		VIIIг	909,34	
		VIIIе	909,34	
		VIIIд	909,34	
		IXа	909,34	
		IXб	909,34	
		IXв	909,34	
		IXг	1028,46	
		IXд	948,97	
		IXе	909,34	
		Xа	948,97	
		Xб	948,97	
		Xв	1028,46	
		Xг	948,97	

1	2	3	4	5
		XIа	1028,46	
		XIб	1028,46	
		XIв	1028,46	
		XIг	1028,46	
Таблица 108-02-003. Станки форматно-обрезные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок форматно-обрезной			
108-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	VIIIа	4200,89	328
		VIIIб	4200,89	
		VIIIв	4200,89	
		VIIIг	4200,89	
		VIIIе	4200,89	
		VIIIд	4200,89	
		IXа	4200,89	
		IXб	4200,89	
		IXв	4200,89	
		IXг	4751,21	
		IXд	4383,98	
		IXе	4200,89	
		Xа	4383,98	
		Xб	4383,98	
		Xв	4751,21	
		Xг	4383,98	
		XIа	4751,21	
		XIб	4751,21	
		XIв	4751,21	
		XIг	4751,21	
108-02-003-02	тип ЦФ2М	VIIIа	1511,30	118
		VIIIб	1511,30	
		VIIIв	1511,30	
		VIIIг	1511,30	
		VIIIе	1511,30	
		VIIIд	1511,30	
		IXа	1511,30	
		IXб	1511,30	
		IXв	1511,30	
		IXг	1709,28	
		IXд	1577,16	
		IXе	1511,30	
		Xа	1577,16	
		Xб	1577,16	
		Xв	1709,28	
		Xг	1577,16	
		XIа	1709,28	
		XIб	1709,28	
		XIв	1709,28	
		XIг	1709,28	
108-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	VIIIа	1703,41	133
		VIIIб	1703,41	
		VIIIв	1703,41	
		VIIIг	1703,41	
		VIIIе	1703,41	
		VIIIд	1703,41	
		IXа	1703,41	
		IXб	1703,41	
		IXв	1703,41	
		IXг	1926,56	
		IXд	1777,65	
		IXе	1703,41	

1	2	3	4	5
		Ха	1777,65	
		Хб	1777,65	
		Хв	1926,56	
		Хг	1777,65	
		XIа	1926,56	
		XIб	1926,56	
		XIв	1926,56	
		XIг	1926,56	
108-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	VIIIа	1434,45	112
		VIIIб	1434,45	
		VIIIв	1434,45	
		VIIIг	1434,45	
		VIIIе	1434,45	
		VIIIд	1434,45	
		IXа	1434,45	
		IXб	1434,45	
		IXв	1434,45	
		IXг	1622,36	
		IXд	1496,97	
		IXе	1434,45	
		Ха	1496,97	
		Хб	1496,97	
		Хв	1622,36	
		Хг	1496,97	
		XIа	1622,36	
		XIб	1622,36	
		XIв	1622,36	
		XIг	1622,36	
Таблица 108-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	VIIIа	550,73	43
		VIIIб	550,73	
		VIIIв	550,73	
		VIIIг	550,73	
		VIIIе	550,73	
		VIIIд	550,73	
		IXа	550,73	
		IXб	550,73	
		IXв	550,73	
		IXг	622,87	
		IXд	574,73	
		IXе	550,73	
		Ха	574,73	
		Хб	574,73	
		Хв	622,87	
		Хг	574,73	
		XIа	622,87	
		XIб	622,87	
		XIв	622,87	
		XIг	622,87	
Таблица 108-02-005. Станки автоматические кромкообрезные				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	VIIIа	922,15	72
		VIIIб	922,15	
		VIIIв	922,15	
		VIIIг	922,15	
		VIIIе	922,15	
		VIIIд	922,15	
		IXа	922,15	

1	2	3	4	5
		IXб	922,15	
		IXв	922,15	
		IXг	1042,95	
		IXд	962,34	
		IXе	922,15	
		Xа	962,34	
		Xб	962,34	
		Xв	1042,95	
		Xг	962,34	
		XIа	1042,95	
		XIб	1042,95	
		XIв	1042,95	
		XIг	1042,95	
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ				
Таблица 108-02-010. Станки ленточнопильные столярные				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	VIIIа	194,43	15
		VIIIб	194,43	
		VIIIв	194,43	
		VIIIг	194,43	
		VIIIе	194,43	
		VIIIд	194,43	
		IXа	194,43	
		IXб	194,43	
		IXв	194,43	
		IXг	219,90	
		IXд	202,90	
		IXе	194,43	
		Xа	202,90	
		Xб	202,90	
		Xв	219,90	
		Xг	202,90	
		XIа	219,90	
		XIб	219,90	
		XIв	219,90	
		XIг	219,90	
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ				
Таблица 108-02-015. Станки фуговальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок фуговальный			
108-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	VIIIа	428,90	31
		VIIIб	428,90	
		VIIIв	428,90	
		VIIIг	428,90	
		VIIIе	428,90	
		VIIIд	428,90	
		IXа	428,90	
		IXб	428,90	
		IXв	428,90	
		IXг	485,07	
		IXд	447,63	
		IXе	428,90	
		Xа	447,63	
		Xб	447,63	
		Xв	485,07	
		Xг	447,63	
		XIа	485,07	
		XIб	485,07	

1	2	3	4	5
		XIв	485,07	
		XIг	485,07	
108-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	VIIIа	733,29	53
		VIIIб	733,29	
		VIIIв	733,29	
		VIIIг	733,29	
		VIIIе	733,29	
		VIIIд	733,29	
		IXа	733,29	
		IXб	733,29	
		IXв	733,29	
		IXг	829,31	
		IXд	765,31	
		IXе	733,29	
		Xа	765,31	
		Xб	765,31	
		Xв	829,31	
		Xг	765,31	
		XIа	829,31	
		XIб	829,31	
		XIв	829,31	
		XIг	829,31	
Таблица 108-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок			
108-02-016-01	фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	VIIIа	1272,88	92
		VIIIб	1272,88	
		VIIIв	1272,88	
		VIIIг	1272,88	
		VIIIе	1272,88	
		VIIIд	1272,88	
		IXа	1272,88	
		IXб	1272,88	
		IXв	1272,88	
		IXг	1439,56	
		IXд	1328,46	
		IXе	1272,88	
		Xа	1328,46	
		Xб	1328,46	
		Xв	1439,56	
		Xг	1328,46	
		XIа	1439,56	
		XIб	1439,56	
		XIв	1439,56	
		XIг	1439,56	
108-02-016-02	фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	VIIIа	1438,90	104
		VIIIб	1438,90	
		VIIIв	1438,90	
		VIIIг	1438,90	
		VIIIе	1438,90	
		VIIIд	1438,90	
		IXа	1438,90	
		IXб	1438,90	
		IXв	1438,90	
		IXг	1627,33	
		IXд	1501,74	
		IXе	1438,90	
		Xа	1501,74	
		Xб	1501,74	

1	2	3	4	5
		Хв	1627,33	
		Хг	1501,74	
		XIа	1627,33	
		XIб	1627,33	
		XIв	1627,33	
		XIг	1627,33	
Таблица 108-02-017. Станки рейсмусовые				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок рейсмусовый односторонний, тип			
108-02-017-01	СР4-1	VIIIа	705,62	51
		VIIIб	705,62	
		VIIIв	705,62	
		VIIIг	705,62	
		VIIIе	705,62	
		VIIIд	705,62	
		IXа	705,62	
		IXб	705,62	
		IXв	705,62	
		IXг	798,02	
		IXд	736,43	
		IXе	705,62	
		Ха	736,43	
		Хб	736,43	
		Хв	798,02	
		Хг	736,43	
		XIа	798,02	
		XIб	798,02	
		XIв	798,02	
		XIг	798,02	
108-02-017-02	RR-061; СР-12-3	VIIIа	1245,20	90
		VIIIб	1245,20	
		VIIIв	1245,20	
		VIIIг	1245,20	
		VIIIе	1245,20	
		VIIIд	1245,20	
		IXа	1245,20	
		IXб	1245,20	
		IXв	1245,20	
		IXг	1408,27	
		IXд	1299,58	
		IXе	1245,20	
		Ха	1299,58	
		Хб	1299,58	
		Хв	1408,27	
		Хг	1299,58	
		XIа	1408,27	
		XIб	1408,27	
		XIв	1408,27	
		XIг	1408,27	
108-02-017-03	С2Р8-3	VIIIа	1134,52	82
		VIIIб	1134,52	
		VIIIв	1134,52	
		VIIIг	1134,52	
		VIIIе	1134,52	
		VIIIд	1134,52	
		IXа	1134,52	
		IXб	1134,52	
		IXв	1134,52	
		IXг	1283,09	

1	2	3	4	5
		IXд	1184,06	
		IXе	1134,52	
		Ха	1184,06	
		Хб	1184,06	
		Хв	1283,09	
		Хг	1184,06	
		XIа	1283,09	
		XIб	1283,09	
		XIв	1283,09	
		XIг	1283,09	
108-02-017-04	Станок рейсмусовый двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	VIIIа	2061,50	149
		VIIIб	2061,50	
		VIIIв	2061,50	
		VIIIг	2061,50	
		VIIIе	2061,50	
		VIIIд	2061,50	
		IXа	2061,50	
		IXб	2061,50	
		IXв	2061,50	
		IXг	2331,46	
		IXд	2151,53	
		IXе	2061,50	
		Ха	2151,53	
		Хб	2151,53	
		Хв	2331,46	
		Хг	2151,53	
		XIа	2331,46	
		XIб	2331,46	
		XIв	2331,46	
		XIг	2331,46	
Таблица 108-02-018. Станки строгальные четырехсторонние				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок строгальный четырехсторонний			
108-02-018-01	тип С16-1А	VIIIа	1245,20	90
		VIIIб	1245,20	
		VIIIв	1245,20	
		VIIIг	1245,20	
		VIIIе	1245,20	
		VIIIд	1245,20	
		IXа	1245,20	
		IXб	1245,20	
		IXв	1245,20	
		IXг	1408,27	
		IXд	1299,58	
		IXе	1245,20	
		Ха	1299,58	
		Хб	1299,58	
		Хв	1408,27	
		Хг	1299,58	
		XIа	1408,27	
		XIб	1408,27	
		XIв	1408,27	
		XIг	1408,27	
108-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	VIIIа	1936,98	140
		VIIIб	1936,98	
		VIIIв	1936,98	
		VIIIг	1936,98	
		VIIIе	1936,98	
		VIIIд	1936,98	

1	2	3	4	5
		IXа	1936,98	
		IXб	1936,98	
		IXв	1936,98	
		IXг	2190,64	
		IXд	2021,57	
		IXе	1936,98	
		Xа	2021,57	
		Xб	2021,57	
		Xв	2190,64	
		Xг	2021,57	
		XIа	2190,64	
		XIб	2190,64	
		XIв	2190,64	
		XIг	2190,64	
108-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	VIIIа	2033,83	147
		VIIIб	2033,83	
		VIIIв	2033,83	
		VIIIг	2033,83	
		VIIIе	2033,83	
		VIIIд	2033,83	
		IXа	2033,83	
		IXб	2033,83	
		IXв	2033,83	
		IXг	2300,17	
		IXд	2122,65	
		IXе	2033,83	
		Xа	2122,65	
		Xб	2122,65	
		Xв	2300,17	
		Xг	2122,65	
		XIа	2300,17	
		XIб	2300,17	
		XIв	2300,17	
		XIг	2300,17	
108-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	VIIIа	1397,40	101
		VIIIб	1397,40	
		VIIIв	1397,40	
		VIIIг	1397,40	
		VIIIе	1397,40	
		VIIIд	1397,40	
		IXа	1397,40	
		IXб	1397,40	
		IXв	1397,40	
		IXг	1580,39	
		IXд	1458,42	
		IXе	1397,40	
		Xа	1458,42	
		Xб	1458,42	
		Xв	1580,39	
		Xг	1458,42	
		XIа	1580,39	
		XIб	1580,39	
		XIв	1580,39	
		XIг	1580,39	
108-02-018-05	тип H-10-05R «Рауте»; H-15RT «Рауте»	VIIIа	2144,52	155
		VIIIб	2144,52	
		VIIIв	2144,52	
		VIIIг	2144,52	
		VIIIе	2144,52	
		VIIIд	2144,52	

1	2	3	4	5
		IXа	2144,52	
		IXб	2144,52	
		IXв	2144,52	
		IXг	2425,35	
		IXд	2238,17	
		IXе	2144,52	
		Xа	2238,17	
		Xб	2238,17	
		Xв	2425,35	
		Xг	2238,17	
		XIа	2425,35	
		XIб	2425,35	
		XIв	2425,35	
		XIг	2425,35	
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ				
Таблица 108-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок фрезерный одношпиндельный			
108-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	VIIIа	587,02	38
		VIIIб	587,02	
		VIIIв	587,02	
		VIIIг	587,02	
		VIIIе	587,02	
		VIIIд	587,02	
		IXа	587,02	
		IXб	587,02	
		IXв	587,02	
		IXг	663,86	
		IXд	612,71	
		IXе	587,02	
		Xа	612,71	
		Xб	612,71	
		Xв	663,86	
		Xг	612,71	
		XIа	663,86	
		XIб	663,86	
		XIв	663,86	
		XIг	663,86	
108-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	VIIIа	695,16	45
		VIIIб	695,16	
		VIIIв	695,16	
		VIIIг	695,16	
		VIIIе	695,16	
		VIIIд	695,16	
		IXа	695,16	
		IXб	695,16	
		IXв	695,16	
		IXг	786,15	
		IXд	725,58	
		IXе	695,16	
		Xа	725,58	
		Xб	725,58	
		Xв	786,15	
		Xг	725,58	
		XIа	786,15	
		XIб	786,15	
		XIв	786,15	
		XIг	786,15	

1	2	3	4	5
Таблица 108-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-02-024-01	Станок фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	VIIIа	1328,53	86
		VIIIб	1328,53	
		VIIIв	1328,53	
		VIIIг	1328,53	
		VIIIе	1328,53	
		VIIIд	1328,53	
		IXа	1328,53	
		IXб	1328,53	
		IXв	1328,53	
		IXг	1502,42	
		IXд	1386,66	
		IXе	1328,53	
		Xа	1386,66	
		Xб	1386,66	
		Xв	1502,42	
		Xг	1386,66	
		XIа	1502,42	
		XIб	1502,42	
		XIв	1502,42	
		XIг	1502,42	
	Станок фрезерно-копировальный			
108-02-024-02	карусельный, тип КР-1520	VIIIа	1112,26	72
		VIIIб	1112,26	
		VIIIв	1112,26	
		VIIIг	1112,26	
		VIIIе	1112,26	
		VIIIд	1112,26	
		IXа	1112,26	
		IXб	1112,26	
		IXв	1112,26	
		IXг	1257,84	
		IXд	1160,93	
		IXе	1112,26	
		Xа	1160,93	
		Xб	1160,93	
		Xв	1257,84	
		Xг	1160,93	
		XIа	1257,84	
		XIб	1257,84	
		XIв	1257,84	
		XIг	1257,84	
108-02-024-03	шестишпиндельный, тип Г6ФК	VIIIа	1328,53	86
		VIIIб	1328,53	
		VIIIв	1328,53	
		VIIIг	1328,53	
		VIIIе	1328,53	
		VIIIд	1328,53	
		IXа	1328,53	
		IXб	1328,53	
		IXв	1328,53	
		IXг	1502,42	
		IXд	1386,66	
		IXе	1328,53	
		Xа	1386,66	
		Xб	1386,66	
		Xв	1502,42	

1	2	3	4	5
		Хг	1386,66	
		XIа	1502,42	
		XIб	1502,42	
		XIв	1502,42	
		XIг	1502,42	
	Станок фрезерно-модельный, тип			
108-02-024-04	ФМ63; ФМС-1	VIIIа	1467,56	95
		VIIIб	1467,56	
		VIIIв	1467,56	
		VIIIг	1467,56	
		VIIIе	1467,56	
		VIIIд	1467,56	
		IXа	1467,56	
		IXб	1467,56	
		IXв	1467,56	
		IXг	1659,65	
		IXд	1531,78	
		IXе	1467,56	
		Ха	1531,78	
		Хб	1531,78	
		Хв	1659,65	
		Хг	1531,78	
		XIа	1659,65	
		XIб	1659,65	
		XIв	1659,65	
		XIг	1659,65	
108-02-024-05	ФМ25 средний	VIIIа	1266,74	82
		VIIIб	1266,74	
		VIIIв	1266,74	
		VIIIг	1266,74	
		VIIIе	1266,74	
		VIIIд	1266,74	
		IXа	1266,74	
		IXб	1266,74	
		IXв	1266,74	
		IXг	1432,54	
		IXд	1322,17	
		IXе	1266,74	
		Ха	1322,17	
		Хб	1322,17	
		Хв	1432,54	
		Хг	1322,17	
		XIа	1432,54	
		XIб	1432,54	
		XIв	1432,54	
		XIг	1432,54	
108-02-024-06	Станок фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	VIIIа	2100,93	136
		VIIIб	2100,93	
		VIIIв	2100,93	
		VIIIг	2100,93	
		VIIIе	2100,93	
		VIIIд	2100,93	
		IXа	2100,93	
		IXб	2100,93	
		IXв	2100,93	
		IXг	2375,92	
		IXд	2192,86	
		IXе	2100,93	
		Ха	2192,86	
		Хб	2192,86	

1	2	3	4	5
		Хв	2375,92	
		Хг	2192,86	
		XIа	2375,92	
		XIб	2375,92	
		XIв	2375,92	
		XIг	2375,92	

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 108-02-030. Станки шипорезные рамные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок шипорезный рамный односторонний, тип			
108-02-030-01	ШО10-5	VIIIа	633,37	41
		VIIIб	633,37	
		VIIIв	633,37	
		VIIIг	633,37	
		VIIIе	633,37	
		VIIIд	633,37	
		IXа	633,37	
		IXб	633,37	
		IXв	633,37	
		IXг	716,27	
		IXд	661,08	
		IXе	633,37	
		Ха	661,08	
		Хб	661,08	
		Хв	716,27	
		Хг	661,08	
		XIа	716,27	
		XIб	716,27	
		XIв	716,27	
		XIг	716,27	
108-02-030-02	ШО16-5	VIIIа	803,30	52
		VIIIб	803,30	
		VIIIв	803,30	
		VIIIг	803,30	
		VIIIе	803,30	
		VIIIд	803,30	
		IXа	803,30	
		IXб	803,30	
		IXв	803,30	
		IXг	908,44	
		IXд	838,45	
		IXе	803,30	
		Ха	838,45	
		Хб	838,45	
		Хв	908,44	
		Хг	838,45	
		XIа	908,44	
		XIб	908,44	
		XIв	908,44	
		XIг	908,44	
	Станок шипорезный рамный двухсторонний, тип			
108-02-030-03	ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	VIIIа	1513,90	98
		VIIIб	1513,90	
		VIIIв	1513,90	
		VIIIг	1513,90	
		VIIIе	1513,90	
		VIIIд	1513,90	
		IXа	1513,90	
		IXб	1513,90	

1	2	3	4	5
		IXв	1513,90	
		IXг	1712,06	
		IXд	1580,15	
		IXе	1513,90	
		Xа	1580,15	
		Xб	1580,15	
		Xв	1712,06	
		Xг	1580,15	
		XIа	1712,06	
		XIб	1712,06	
		XIв	1712,06	
		XIг	1712,06	
108-02-030-04	ШДСТОП с программным управлением	VIIIа	1869,21	121
		VIIIб	1869,21	
		VIIIв	1869,21	
		VIIIг	1869,21	
		VIIIе	1869,21	
		VIIIд	1869,21	
		IXа	1869,21	
		IXб	1869,21	
		IXв	1869,21	
		IXг	2113,87	
		IXд	1951,00	
		IXе	1869,21	
		Xа	1951,00	
		Xб	1951,00	
		Xв	2113,87	
		Xг	1951,00	
		XIа	2113,87	
		XIб	2113,87	
		XIв	2113,87	
		XIг	2113,87	
108-02-030-05	2 TAS	VIIIа	1961,90	127
		VIIIб	1961,90	
		VIIIв	1961,90	
		VIIIг	1961,90	
		VIIIе	1961,90	
		VIIIд	1961,90	
		IXа	1961,90	
		IXб	1961,90	
		IXв	1961,90	
		IXг	2218,69	
		IXд	2047,75	
		IXе	1961,90	
		Xа	2047,75	
		Xб	2047,75	
		Xв	2218,69	
		Xг	2047,75	
		XIа	2218,69	
		XIб	2218,69	
		XIв	2218,69	
		XIг	2218,69	

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 108-02-035. Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок			
108-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	VIIIа	617,92	40
		VIIIб	617,92	
		VIIIв	617,92	

1	2	3	4	5
		VIIIг	617,92	
		VIIIе	617,92	
		VIIIд	617,92	
		IXа	617,92	
		IXб	617,92	
		IXв	617,92	
		IXг	698,80	
		IXд	644,96	
		IXе	617,92	
		Xа	644,96	
		Xб	644,96	
		Xв	698,80	
		Xг	644,96	
		XIа	698,80	
		XIб	698,80	
		XIв	698,80	
		XIг	698,80	
108-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	VIIIа	1637,49	106
		VIIIб	1637,49	
		VIIIв	1637,49	
		VIIIг	1637,49	
		VIIIе	1637,49	
		VIIIд	1637,49	
		IXа	1637,49	
		IXб	1637,49	
		IXв	1637,49	
		IXг	1851,82	
		IXд	1709,14	
		IXе	1637,49	
		Xа	1709,14	
		Xб	1709,14	
		Xв	1851,82	
		Xг	1709,14	
		XIа	1851,82	
		XIб	1851,82	
		XIв	1851,82	
		XIг	1851,82	
108-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	VIIIа	1235,84	80
		VIIIб	1235,84	
		VIIIв	1235,84	
		VIIIг	1235,84	
		VIIIе	1235,84	
		VIIIд	1235,84	
		IXа	1235,84	
		IXб	1235,84	
		IXв	1235,84	
		IXг	1397,60	
		IXд	1289,92	
		IXе	1235,84	
		Xа	1289,92	
		Xб	1289,92	
		Xв	1397,60	
		Xг	1289,92	
		XIа	1397,60	
		XIб	1397,60	
		XIв	1397,60	
		XIг	1397,60	
108-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	VIIIа	834,19	54
		VIIIб	834,19	
		VIIIв	834,19	

1	2	3	4	5
		VIIIг	834,19	
		VIIIе	834,19	
		VIIIд	834,19	
		IXа	834,19	
		IXб	834,19	
		IXв	834,19	
		IXг	943,38	
		IXд	870,70	
		IXе	834,19	
		Xа	870,70	
		Xб	870,70	
		Xв	943,38	
		Xг	870,70	
		XIа	943,38	
		XIб	943,38	
		XIв	943,38	
		XIг	943,38	
108-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	VIIIа	772,40	50
		VIIIб	772,40	
		VIIIв	772,40	
		VIIIг	772,40	
		VIIIе	772,40	
		VIIIд	772,40	
		IXа	772,40	
		IXб	772,40	
		IXв	772,40	
		IXг	873,50	
		IXд	806,20	
		IXе	772,40	
		Xа	806,20	
		Xб	806,20	
		Xв	873,50	
		Xг	806,20	
		XIа	873,50	
		XIб	873,50	
		XIв	873,50	
		XIг	873,50	
108-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	VIIIа	1498,46	97
		VIIIб	1498,46	
		VIIIв	1498,46	
		VIIIг	1498,46	
		VIIIе	1498,46	
		VIIIд	1498,46	
		IXа	1498,46	
		IXб	1498,46	
		IXв	1498,46	
		IXг	1694,59	
		IXд	1564,03	
		IXе	1498,46	
		Xа	1564,03	
		Xб	1564,03	
		Xв	1694,59	
		Xг	1564,03	
		XIа	1694,59	
		XIб	1694,59	
		XIв	1694,59	
		XIг	1694,59	

1	2	3	4	5
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ				
Таблица 108-02-040. Станки токарные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок токарный			
108-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	VIIIа	593,76	41
		VIIIб	593,76	
		VIIIв	593,76	
		VIIIг	593,76	
		VIIIе	593,76	
		VIIIд	593,76	
		IXа	593,76	
		IXб	593,76	
		IXв	593,76	
		IXг	671,50	
		IXд	619,76	
		IXе	593,76	
		Xа	619,76	
		Xб	619,76	
		Xв	671,50	
		Xг	619,76	
		XIа	671,50	
		XIб	671,50	
		XIв	671,50	
		XIг	671,50	
108-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	VIIIа	738,58	51
		VIIIб	738,58	
		VIIIв	738,58	
		VIIIг	738,58	
		VIIIе	738,58	
		VIIIд	738,58	
		IXа	738,58	
		IXб	738,58	
		IXв	738,58	
		IXг	835,28	
		IXд	770,92	
		IXе	738,58	
		Xа	770,92	
		Xб	770,92	
		Xв	835,28	
		Xг	770,92	
		XIа	835,28	
		XIб	835,28	
		XIв	835,28	
		XIг	835,28	
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ				
Таблица 108-02-045. Станки шлифовальные ленточные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок шлифовальный			
108-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	VIIIа	680,65	47
		VIIIб	680,65	
		VIIIв	680,65	
		VIIIг	680,65	
		VIIIе	680,65	
		VIIIд	680,65	
		IXа	680,65	
		IXб	680,65	
		IXв	680,65	
		IXг	769,77	

1	2	3	4	5
		IXд	710,45	
		IXе	680,65	
		Ха	710,45	
		Хб	710,45	
		Хв	769,77	
		Хг	710,45	
		XIа	769,77	
		XIб	769,77	
		XIв	769,77	
		XIг	769,77	
108-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	VIIIа	796,51	55
		VIIIб	796,51	
		VIIIв	796,51	
		VIIIг	796,51	
		VIIIе	796,51	
		VIIIд	796,51	
		IXа	796,51	
		IXб	796,51	
		IXв	796,51	
		IXг	900,79	
		IXд	831,38	
		IXе	796,51	
		Ха	831,38	
		Хб	831,38	
		Хв	900,79	
		Хг	831,38	
		XIа	900,79	
		XIб	900,79	
		XIв	900,79	
		XIг	900,79	
108-02-045-03	ленточный автоматический, тип XP/NK «Хампель»; BA2 «Хесеманн»	VIIIа	868,92	60
		VIIIб	868,92	
		VIIIв	868,92	
		VIIIг	868,92	
		VIIIе	868,92	
		VIIIд	868,92	
		IXа	868,92	
		IXб	868,92	
		IXв	868,92	
		IXг	982,68	
		IXд	906,96	
		IXе	868,92	
		Ха	906,96	
		Хб	906,96	
		Хв	982,68	
		Хг	906,96	
		XIа	982,68	
		XIб	982,68	
		XIв	982,68	
		XIг	982,68	
108-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	VIIIа	1332,34	92
		VIIIб	1332,34	
		VIIIв	1332,34	
		VIIIг	1332,34	
		VIIIе	1332,34	
		VIIIд	1332,34	
		IXа	1332,34	
		IXб	1332,34	
		IXв	1332,34	
		IXг	1506,78	

1	2	3	4	5
		IXд	1390,67	
		IXе	1332,34	
		Ха	1390,67	
		Хб	1390,67	
		Хв	1506,78	
		Хг	1390,67	
		XIа	1506,78	
		XIб	1506,78	
		XIв	1506,78	
		XIг	1506,78	
Таблица 108-02-046. Станки шлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок шлифовальный, тип			
108-02-046-01	ШЛ.3Ц12-3 трехцилиндровый	VIIIа	3374,31	233
		VIIIб	3374,31	
		VIIIв	3374,31	
		VIIIг	3374,31	
		VIIIе	3374,31	
		VIIIд	3374,31	
		IXа	3374,31	
		IXб	3374,31	
		IXв	3374,31	
		IXг	3816,07	
		IXд	3522,03	
		IXе	3374,31	
		Ха	3522,03	
		Хб	3522,03	
		Хв	3816,07	
		Хг	3522,03	
		XIа	3816,07	
		XIб	3816,07	
		XIв	3816,07	
		XIг	3816,07	
108-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	VIIIа	593,76	41
		VIIIб	593,76	
		VIIIв	593,76	
		VIIIг	593,76	
		VIIIе	593,76	
		VIIIд	593,76	
		IXа	593,76	
		IXб	593,76	
		IXв	593,76	
		IXг	671,50	
		IXд	619,76	
		IXе	593,76	
		Ха	619,76	
		Хб	619,76	
		Хв	671,50	
		Хг	619,76	
		XIа	671,50	
		XIб	671,50	
		XIв	671,50	
		XIг	671,50	
108-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	VIIIа	1042,70	72
		VIIIб	1042,70	
		VIIIв	1042,70	
		VIIIг	1042,70	
		VIIIе	1042,70	
		VIIIд	1042,70	

1	2	3	4	5
		IXа	1042,70	
		IXб	1042,70	
		IXв	1042,70	
		IXг	1179,22	
		IXд	1088,35	
		IXе	1042,70	
		Xа	1088,35	
		Xб	1088,35	
		Xв	1179,22	
		Xг	1088,35	
		XIа	1179,22	
		XIб	1179,22	
		XIв	1179,22	
		XIг	1179,22	
108-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	VIIIа	4865,95	336
		VIIIб	4865,95	
		VIIIв	4865,95	
		VIIIг	4865,95	
		VIIIе	4865,95	
		VIIIд	4865,95	
		IXа	4865,95	
		IXб	4865,95	
		IXв	4865,95	
		IXг	5503,01	
		IXд	5078,98	
		IXе	4865,95	
		Xа	5078,98	
		Xб	5078,98	
		Xв	5503,01	
		Xг	5078,98	
		XIа	5503,01	
		XIб	5503,01	
		XIв	5503,01	
		XIг	5503,01	
Таблица 108-02-047. Автоматы шлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Автомат шлифовальный, тип			
108-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	VIIIа	1042,70	72
		VIIIб	1042,70	
		VIIIв	1042,70	
		VIIIг	1042,70	
		VIIIе	1042,70	
		VIIIд	1042,70	
		IXа	1042,70	
		IXб	1042,70	
		IXв	1042,70	
		IXг	1179,22	
		IXд	1088,35	
		IXе	1042,70	
		Xа	1088,35	
		Xб	1088,35	
		Xв	1179,22	
		Xг	1088,35	
		XIа	1179,22	
		XIб	1179,22	
		XIв	1179,22	
		XIг	1179,22	
108-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	VIIIа	825,47	57
		VIIIб	825,47	

1	2	3	4	5
		VIIIв	825,47	
		VIIIг	825,47	
		VIIIе	825,47	
		VIIIд	825,47	
		IXа	825,47	
		IXб	825,47	
		IXв	825,47	
		IXг	933,55	
		IXд	861,61	
		IXе	825,47	
		Xа	861,61	
		Xб	861,61	
		Xв	933,55	
		Xг	861,61	
		XIа	933,55	
		XIб	933,55	
		XIв	933,55	
		XIг	933,55	
108-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	VIIIа	970,29	67
		VIIIб	970,29	
		VIIIв	970,29	
		VIIIг	970,29	
		VIIIе	970,29	
		VIIIд	970,29	
		IXа	970,29	
		IXб	970,29	
		IXв	970,29	
		IXг	1097,33	
		IXд	1012,77	
		IXе	970,29	
		Xа	1012,77	
		Xб	1012,77	
		Xв	1097,33	
		Xг	1012,77	
		XIа	1097,33	
		XIб	1097,33	
		XIв	1097,33	
		XIг	1097,33	

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 108-02-052. Станки клеенаносящие

Измеритель: **1 шт.**

108-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	VIIIа	713,16	48
		VIIIб	713,16	
		VIIIв	713,16	
		VIIIг	713,16	
		VIIIе	713,16	
		VIIIд	713,16	
		IXа	713,16	
		IXб	713,16	
		IXв	713,16	
		IXг	806,52	
		IXд	744,36	
		IXе	713,16	
		Xа	744,36	
		Xб	744,36	
		Xв	806,52	
		Xг	744,36	
		XIа	806,52	
		XIб	806,52	

1	2	3	4	5
		XIв	806,52	
		XIг	806,52	
Таблица 108-02-053. Прессы гидравлические				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический горячий, тип			
108-02-053-01	ДА7441 12-этажный	VIIIа	11603,71	781
		VIIIб	11603,71	
		VIIIв	11603,71	
		VIIIг	11603,71	
		VIIIе	11603,71	
		VIIIд	11603,71	
		IXа	11603,71	
		IXб	11603,71	
		IXв	11603,71	
		IXг	13122,75	
		IXд	12111,36	
		IXе	11603,71	
		Xа	12111,36	
		Xб	12111,36	
		Xв	13122,75	
		Xг	12111,36	
		XIа	13122,75	
		XIб	13122,75	
		XIв	13122,75	
		XIг	13122,75	
108-02-053-02	Д7443 11-этажный	VIIIа	10221,96	688
		VIIIб	10221,96	
		VIIIв	10221,96	
		VIIIг	10221,96	
		VIIIе	10221,96	
		VIIIд	10221,96	
		IXа	10221,96	
		IXб	10221,96	
		IXв	10221,96	
		IXг	11560,12	
		IXд	10669,16	
		IXе	10221,96	
		Xа	10669,16	
		Xб	10669,16	
		Xв	11560,12	
		Xг	10669,16	
		XIа	11560,12	
		XIб	11560,12	
		XIв	11560,12	
		XIг	11560,12	
108-02-053-03	Д7446 12-этажный	VIIIа	13282,61	894
		VIIIб	13282,61	
		VIIIв	13282,61	
		VIIIг	13282,61	
		VIIIе	13282,61	
		VIIIд	13282,61	
		IXа	13282,61	
		IXб	13282,61	
		IXв	13282,61	
		IXг	15021,44	
		IXд	13863,71	
		IXе	13282,61	
		Xа	13863,71	
		Xб	13863,71	

1	2	3	4	5
		Хв	15021,44	
		Хг	13863,71	
		XIа	15021,44	
		XIб	15021,44	
		XIв	15021,44	
		XIг	15021,44	
108-02-053-04	Д7247 20-этажный	VIIIа	45018,23	3030
		VIIIб	45018,23	
		VIIIв	45018,23	
		VIIIг	45018,23	
		VIIIе	45018,23	
		VIIIд	45018,23	
		IXа	45018,23	
		IXб	45018,23	
		IXв	45018,23	
		IXг	50911,58	
		IXд	46987,73	
		IXе	45018,23	
		Ха	46987,73	
		Хб	46987,73	
		Хв	50911,58	
		Хг	46987,73	
		XIа	50911,58	
		XIб	50911,58	
		XIв	50911,58	
		XIг	50911,58	
108-02-053-05	ДО336А 12-этажный	VIIIа	14783,21	995
		VIIIб	14783,21	
		VIIIв	14783,21	
		VIIIг	14783,21	
		VIIIе	14783,21	
		VIIIд	14783,21	
		IXа	14783,21	
		IXб	14783,21	
		IXв	14783,21	
		IXг	16718,49	
		IXд	15429,96	
		IXе	14783,21	
		Ха	15429,96	
		Хб	15429,96	
		Хв	16718,49	
		Хг	15429,96	
		XIа	16718,49	
		XIб	16718,49	
		XIв	16718,49	
		XIг	16718,49	
	Пресс гидравлический, тип			
108-02-053-06	ДА4436 10-этажный	VIIIа	19760,48	1330
		VIIIб	19760,48	
		VIIIв	19760,48	
		VIIIг	19760,48	
		VIIIе	19760,48	
		VIIIд	19760,48	
		IXа	19760,48	
		IXб	19760,48	
		IXв	19760,48	
		IXг	22347,33	
		IXд	20624,98	
		IXе	19760,48	
		Ха	20624,98	

1	2	3	4	5
		Хб	20624,98	
		Хв	22347,33	
		Хг	20624,98	
		XIа	22347,33	
		XIб	22347,33	
		XIв	22347,33	
		XIг	22347,33	
108-02-053-07	ДА4438 20-этажный	VIIIа	24960,60	1680
		VIIIб	24960,60	
		VIIIв	24960,60	
		VIIIг	24960,60	
		VIIIе	24960,60	
		VIIIд	24960,60	
		IXа	24960,60	
		IXб	24960,60	
		IXв	24960,60	
		IXг	28228,20	
		IXд	26052,60	
		IXе	24960,60	
		Ха	26052,60	
		Хб	26052,60	
		Хв	28228,20	
		Хг	26052,60	
		XIа	28228,20	
		XIб	28228,20	
		XIв	28228,20	
		XIг	28228,20	
108-02-053-08	DONN-50	VIIIа	13668,90	920
		VIIIб	13668,90	
		VIIIв	13668,90	
		VIIIг	13668,90	
		VIIIе	13668,90	
		VIIIд	13668,90	
		IXа	13668,90	
		IXб	13668,90	
		IXв	13668,90	
		IXг	15458,30	
		IXд	14266,90	
		IXе	13668,90	
		Ха	14266,90	
		Хб	14266,90	
		Хв	15458,30	
		Хг	14266,90	
		XIа	15458,30	
		XIб	15458,30	
		XIв	15458,30	
		XIг	15458,30	
108-02-053-09	П783 1-этажный	VIIIа	6180,72	416
		VIIIб	6180,72	
		VIIIв	6180,72	
		VIIIг	6180,72	
		VIIIе	6180,72	
		VIIIд	6180,72	
		IXа	6180,72	
		IXб	6180,72	
		IXв	6180,72	
		IXг	6989,84	
		IXд	6451,12	
		IXе	6180,72	
		Ха	6451,12	

1	2	3	4	5
		Хб	6451,12	
		Хв	6989,84	
		Хг	6451,12	
		XIa	6989,84	
		XIб	6989,84	
		XIв	6989,84	
		XIг	6989,84	

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 108-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: **1 компл.**

	Линия раскроя досок			
108-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	VIIIa	8061,82	560
		VIIIб	8061,82	
		VIIIв	8061,82	
		VIIIг	8061,82	
		VIIIе	8061,82	
		VIIIд	8061,82	
		IXa	8061,82	
		IXб	8061,82	
		IXв	8061,82	
		IXг	9117,30	
		IXд	8414,73	
		IXе	8061,82	
		Xa	8414,73	
		Xб	8414,73	
		Xв	9117,30	
		Xг	8414,73	
		XIa	9117,30	
		XIб	9117,30	
		XIв	9117,30	
		XIг	9117,30	
108-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	VIIIa	11545,67	802
		VIIIб	11545,67	
		VIIIв	11545,67	
		VIIIг	11545,67	
		VIIIе	11545,67	
		VIIIд	11545,67	
		IXa	11545,67	
		IXб	11545,67	
		IXв	11545,67	
		IXг	13057,28	
		IXд	12051,09	
		IXе	11545,67	
		Xa	12051,09	
		Xб	12051,09	
		Xв	13057,28	
		Xг	12051,09	
		XIa	13057,28	
		XIб	13057,28	
		XIв	13057,28	
		XIг	13057,28	

Таблица 108-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: **1 компл.**

	Линия			
108-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	VIIIa	7255,63	504
		VIIIб	7255,63	

1	2	3	4	5
		VIIIв	7255,63	
		VIIIг	7255,63	
		VIIIе	7255,63	
		VIIIд	7255,63	
		IXа	7255,63	
		IXб	7255,63	
		IXв	7255,63	
		IXг	8205,57	
		IXд	7573,26	
		IXе	7255,63	
		Xа	7573,26	
		Xб	7573,26	
		Xв	8205,57	
		Xг	7573,26	
		XIа	8205,57	
		XIб	8205,57	
		XIв	8205,57	
		XIг	8205,57	
108-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	VIIIа	13604,31	945
		VIIIб	13604,31	
		VIIIв	13604,31	
		VIIIг	13604,31	
		VIIIе	13604,31	
		VIIIд	13604,31	
		IXа	13604,31	
		IXб	13604,31	
		IXв	13604,31	
		IXг	15385,45	
		IXд	14199,85	
		IXе	13604,31	
		Xа	14199,85	
		Xб	14199,85	
		Xв	15385,45	
		Xг	14199,85	
		XIа	15385,45	
		XIб	15385,45	
		XIв	15385,45	
		XIг	15385,45	
108-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	VIIIа	15231,07	1058
		VIIIб	15231,07	
		VIIIв	15231,07	
		VIIIг	15231,07	
		VIIIе	15231,07	
		VIIIд	15231,07	
		IXа	15231,07	
		IXб	15231,07	
		IXв	15231,07	
		IXг	17225,19	
		IXд	15897,83	
		IXе	15231,07	
		Xа	15897,83	
		Xб	15897,83	
		Xв	17225,19	
		Xг	15897,83	
		XIа	17225,19	
		XIб	17225,19	
		XIв	17225,19	
		XIг	17225,19	
108-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	VIIIа	31959,34	2220
		VIIIб	31959,34	

1	2	3	4	5
		VIIIв	31959,34	
		VIIIг	31959,34	
		VIIIе	31959,34	
		VIIIд	31959,34	
		IXа	31959,34	
		IXб	31959,34	
		IXв	31959,34	
		IXг	36143,60	
		IXд	33358,39	
		IXе	31959,34	
		Xа	33358,39	
		Xб	33358,39	
		Xв	36143,60	
		Xг	33358,39	
		XIа	36143,60	
		XIб	36143,60	
		XIв	36143,60	
		XIг	36143,60	
Таблица 108-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	VIIIа	6521,43	453
		VIIIб	6521,43	
		VIIIв	6521,43	
		VIIIг	6521,43	
		VIIIе	6521,43	
		VIIIд	6521,43	
		IXа	6521,43	
		IXб	6521,43	
		IXв	6521,43	
		IXг	7375,25	
		IXд	6806,91	
		IXе	6521,43	
		Xа	6806,91	
		Xб	6806,91	
		Xв	7375,25	
		Xг	6806,91	
		XIа	7375,25	
		XIб	7375,25	
		XIв	7375,25	
		XIг	7375,25	
Таблица 108-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия сборки коробок оконных блоков с переплетами			
108-03-004-01	спаренными, тип ОК206С	VIIIа	6478,25	450
		VIIIб	6478,25	
		VIIIв	6478,25	
		VIIIг	6478,25	
		VIIIе	6478,25	
		VIIIд	6478,25	
		IXа	6478,25	
		IXб	6478,25	
		IXв	6478,25	
		IXг	7326,41	
		IXд	6761,84	
		IXе	6478,25	
		Xа	6761,84	
		Xб	6761,84	
		Xв	7326,41	
		Xг	6761,84	

1	2	3	4	5
		XIа	7326,41	
		XIб	7326,41	
		XIв	7326,41	
		XIг	7326,41	
108-03-004-02	раздельными, тип ОК206Р	VIIIа	7485,97	520
		VIIIб	7485,97	
		VIIIв	7485,97	
		VIIIг	7485,97	
		VIIIе	7485,97	
		VIIIд	7485,97	
		IXа	7485,97	
		IXб	7485,97	
		IXв	7485,97	
		IXг	8466,07	
		IXд	7813,68	
		IXе	7485,97	
		Xа	7813,68	
		Xб	7813,68	
		Xв	8466,07	
		Xг	7813,68	
		XIа	8466,07	
		XIб	8466,07	
		XIв	8466,07	
		XIг	8466,07	
108-03-004-03	Линия спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	VIIIа	7917,86	550
		VIIIб	7917,86	
		VIIIв	7917,86	
		VIIIг	7917,86	
		VIIIе	7917,86	
		VIIIд	7917,86	
		IXа	7917,86	
		IXб	7917,86	
		IXв	7917,86	
		IXг	8954,50	
		IXд	8264,47	
		IXе	7917,86	
		Xа	8264,47	
		Xб	8264,47	
		Xв	8954,50	
		Xг	8264,47	
		XIа	8954,50	
		XIб	8954,50	
		XIв	8954,50	
		XIг	8954,50	
Таблица 108-03-005. Линии изготовления и обработки створок				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-005-01	Линия изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	VIIIа	32679,15	2270
		VIIIб	32679,15	
		VIIIв	32679,15	
		VIIIг	32679,15	
		VIIIе	32679,15	
		VIIIд	32679,15	
		IXа	32679,15	
		IXб	32679,15	
		IXв	32679,15	
		IXг	36957,64	
		IXд	34109,70	
		IXе	32679,15	
		Xа	34109,70	

1	2	3	4	5
		Хб	34109,70	
		Хв	36957,64	
		Хг	34109,70	
		XIa	36957,64	
		XIб	36957,64	
		XIв	36957,64	
		XIг	36957,64	
	Линия обработки			
108-03-005-02	створок по наружному контуру, тип ОК 511	VIIIa	10149,25	705
		VIIIб	10149,25	
		VIIIв	10149,25	
		VIIIг	10149,25	
		VIIIe	10149,25	
		VIIIд	10149,25	
		IXa	10149,25	
		IXб	10149,25	
		IXв	10149,25	
		IXг	11478,03	
		IXд	10593,54	
		IXe	10149,25	
		Xa	10593,54	
		Xб	10593,54	
		Xв	11478,03	
		Xг	10593,54	
		XIa	11478,03	
		XIб	11478,03	
		XIв	11478,03	
		XIг	11478,03	
108-03-005-03	створок, тип 213 Р3	VIIIa	14208,95	987
		VIIIб	14208,95	
		VIIIв	14208,95	
		VIIIг	14208,95	
		VIIIe	14208,95	
		VIIIд	14208,95	
		IXa	14208,95	
		IXб	14208,95	
		IXв	14208,95	
		IXг	16069,25	
		IXд	14830,96	
		IXe	14208,95	
		Xa	14830,96	
		Xб	14830,96	
		Xв	16069,25	
		Xг	14830,96	
		XIa	16069,25	
		XIб	16069,25	
		XIв	16069,25	
		XIг	16069,25	
Таблица 108-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	VIIIa	20730,38	1440
		VIIIб	20730,38	
		VIIIв	20730,38	
		VIIIг	20730,38	
		VIIIe	20730,38	
		VIIIд	20730,38	
		IXa	20730,38	
		IXб	20730,38	
		IXв	20730,38	

1	2	3	4	5
		IXг	23444,50	
		IXд	21637,87	
		IXе	20730,38	
		Ха	21637,87	
		Хб	21637,87	
		Хв	23444,50	
		Хг	21637,87	
		XIа	23444,50	
		XIб	23444,50	
		XIв	23444,50	
		XIг	23444,50	
Таблица 108-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	VIIIа	24473,37	1700
		VIIIб	24473,37	
		VIIIв	24473,37	
		VIIIг	24473,37	
		VIIIе	24473,37	
		VIIIд	24473,37	
		IXа	24473,37	
		IXб	24473,37	
		IXв	24473,37	
		IXг	27677,53	
		IXд	25544,71	
		IXе	24473,37	
		Ха	25544,71	
		Хб	25544,71	
		Хв	27677,53	
		Хг	25544,71	
		XIа	27677,53	
		XIб	27677,53	
		XIв	27677,53	
		XIг	27677,53	
108-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	VIIIа	11603,26	806
		VIIIб	11603,26	
		VIIIв	11603,26	
		VIIIг	11603,26	
		VIIIе	11603,26	
		VIIIд	11603,26	
		IXа	11603,26	
		IXб	11603,26	
		IXв	11603,26	
		IXг	13122,41	
		IXд	12111,20	
		IXе	11603,26	
		Ха	12111,20	
		Хб	12111,20	
		Хв	13122,41	
		Хг	12111,20	
		XIа	13122,41	
		XIб	13122,41	
		XIв	13122,41	
		XIг	13122,41	
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ				
Таблица 108-03-011. Линии сращивания брусков				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	VIIIа	11488,09	798
		VIIIб	11488,09	
		VIIIв	11488,09	

1	2	3	4	5
		VIIIг	11488,09	
		VIIIе	11488,09	
		VIIIд	11488,09	
		IXа	11488,09	
		IXб	11488,09	
		IXв	11488,09	
		IXг	12992,16	
		IXд	11990,99	
		IXе	11488,09	
		Xа	11990,99	
		Xб	11990,99	
		Xв	12992,16	
		Xг	11990,99	
		XIа	12992,16	
		XIб	12992,16	
		XIв	12992,16	
		XIг	12992,16	
Таблица 108-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	VIIIа	16497,93	1146
		VIIIб	16497,93	
		VIIIв	16497,93	
		VIIIг	16497,93	
		VIIIе	16497,93	
		VIIIд	16497,93	
		IXа	16497,93	
		IXб	16497,93	
		IXв	16497,93	
		IXг	18657,91	
		IXд	17220,14	
		IXе	16497,93	
		Xа	17220,14	
		Xб	17220,14	
		Xв	18657,91	
		Xг	17220,14	
		XIа	18657,91	
		XIб	18657,91	
		XIв	18657,91	
		XIг	18657,91	
Таблица 108-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	VIIIа	8349,74	580
		VIIIб	8349,74	
		VIIIв	8349,74	
		VIIIг	8349,74	
		VIIIе	8349,74	
		VIIIд	8349,74	
		IXа	8349,74	
		IXб	8349,74	
		IXв	8349,74	
		IXг	9442,92	
		IXд	8715,25	
		IXе	8349,74	
		Xа	8715,25	
		Xб	8715,25	
		Xв	9442,92	
		Xг	8715,25	
		XIа	9442,92	

1	2	3	4	5
		XIб	9442,92	
		XIв	9442,92	
		XIг	9442,92	
Таблица 108-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия сборки			
108-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	VIIIа	3195,93	222
		VIIIб	3195,93	
		VIIIв	3195,93	
		VIIIг	3195,93	
		VIIIе	3195,93	
		VIIIд	3195,93	
		IXа	3195,93	
		IXб	3195,93	
		IXв	3195,93	
		IXг	3614,36	
		IXд	3335,84	
		IXе	3195,93	
		Xа	3335,84	
		Xб	3335,84	
		Xв	3614,36	
		Xг	3335,84	
		XIа	3614,36	
		XIб	3614,36	
		XIв	3614,36	
		XIг	3614,36	
108-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	VIIIа	18556,57	1289
		VIIIб	18556,57	
		VIIIв	18556,57	
		VIIIг	18556,57	
		VIIIе	18556,57	
		VIIIд	18556,57	
		IXа	18556,57	
		IXб	18556,57	
		IXв	18556,57	
		IXг	20986,08	
		IXд	19368,90	
		IXе	18556,57	
		Xа	19368,90	
		Xб	19368,90	
		Xв	20986,08	
		Xг	19368,90	
		XIа	20986,08	
		XIб	20986,08	
		XIв	20986,08	
		XIг	20986,08	
Таблица 108-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-015-01	Линия обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	VIIIа	10753,89	747
		VIIIб	10753,89	
		VIIIв	10753,89	
		VIIIг	10753,89	
		VIIIе	10753,89	
		VIIIд	10753,89	
		IXа	10753,89	
		IXб	10753,89	
		IXв	10753,89	
		IXг	12161,83	
		IXд	11224,65	

1	2	3	4	5
		IXе	10753,89	
		Ха	11224,65	
		Хб	11224,65	
		Хв	12161,83	
		Хг	11224,65	
		XIа	12161,83	
		XIб	12161,83	
		XIв	12161,83	
		XIг	12161,83	
	Линия облицовки			
108-03-015-02	дверных полотен, тип ДВ216	VIIIа	13302,00	924
		VIIIб	13302,00	
		VIIIв	13302,00	
		VIIIг	13302,00	
		VIIIе	13302,00	
		VIIIд	13302,00	
		IXа	13302,00	
		IXб	13302,00	
		IXв	13302,00	
		IXг	15043,55	
		IXд	13884,30	
		IXе	13302,00	
		Ха	13884,30	
		Хб	13884,30	
		Хв	15043,55	
		Хг	13884,30	
		XIа	15043,55	
		XIб	15043,55	
		XIв	15043,55	
		XIг	15043,55	
108-03-015-03	кромок дверных полотен, тип ДВ218	VIIIа	8464,91	588
		VIIIб	8464,91	
		VIIIв	8464,91	
		VIIIг	8464,91	
		VIIIе	8464,91	
		VIIIд	8464,91	
		IXа	8464,91	
		IXб	8464,91	
		IXв	8464,91	
		IXг	9573,17	
		IXд	8835,46	
		IXе	8464,91	
		Ха	8835,46	
		Хб	8835,46	
		Хв	9573,17	
		Хг	8835,46	
		XIа	9573,17	
		XIб	9573,17	
		XIв	9573,17	
		XIг	9573,17	
Таблица 108-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Участок			
108-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	VIIIа	9731,76	676
		VIIIб	9731,76	
		VIIIв	9731,76	
		VIIIг	9731,76	
		VIIIе	9731,76	

1	2	3	4	5
		VIIIд	9731,76	
		IXа	9731,76	
		IXб	9731,76	
		IXв	9731,76	
		IXг	11005,89	
		IXд	10157,78	
		IXе	9731,76	
		Xа	10157,78	
		Xб	10157,78	
		Xв	11005,89	
		Xг	10157,78	
		XIа	11005,89	
		XIб	11005,89	
		XIв	11005,89	
		XIг	11005,89	
108-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	VIIIа	3023,18	210
		VIIIб	3023,18	
		VIIIв	3023,18	
		VIIIг	3023,18	
		VIIIе	3023,18	
		VIIIд	3023,18	
		IXа	3023,18	
		IXб	3023,18	
		IXв	3023,18	
		IXг	3418,99	
		IXд	3155,52	
		IXе	3023,18	
		Xа	3155,52	
		Xб	3155,52	
		Xв	3418,99	
		Xг	3155,52	
		XIа	3418,99	
		XIб	3418,99	
		XIв	3418,99	
		XIг	3418,99	
108-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	VIIIа	6348,68	441
		VIIIб	6348,68	
		VIIIв	6348,68	
		VIIIг	6348,68	
		VIIIе	6348,68	
		VIIIд	6348,68	
		IXа	6348,68	
		IXб	6348,68	
		IXв	6348,68	
		IXг	7179,88	
		IXд	6626,60	
		IXе	6348,68	
		Xа	6626,60	
		Xб	6626,60	
		Xв	7179,88	
		Xг	6626,60	
		XIа	7179,88	
		XIб	7179,88	
		XIв	7179,88	
		XIг	7179,88	
Таблица 108-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	VIIIа	14511,27	1008
		VIIIб	14511,27	

1	2	3	4	5
		VIIIв	14511,27	
		VIIIг	14511,27	
		VIIIе	14511,27	
		VIIIд	14511,27	
		IXа	14511,27	
		IXб	14511,27	
		IXв	14511,27	
		IXг	16411,15	
		IXд	15146,51	
		IXе	14511,27	
		Xа	15146,51	
		Xб	15146,51	
		Xв	16411,15	
		Xг	15146,51	
		XIа	16411,15	
		XIб	16411,15	
		XIв	16411,15	
		XIг	16411,15	
Таблица 108-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	VIIIа	11603,26	806
		VIIIб	11603,26	
		VIIIв	11603,26	
		VIIIг	11603,26	
		VIIIе	11603,26	
		VIIIд	11603,26	
		IXа	11603,26	
		IXб	11603,26	
		IXв	11603,26	
		IXг	13122,41	
		IXд	12111,20	
		IXе	11603,26	
		Xа	12111,20	
		Xб	12111,20	
		Xв	13122,41	
		Xг	12111,20	
		XIа	13122,41	
		XIб	13122,41	
		XIв	13122,41	
		XIг	13122,41	
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА				
Таблица 108-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия обработки			
108-03-023-01	деталей и сборки щитов, тип П201	VIIIа	11372,92	790
		VIIIб	11372,92	
		VIIIв	11372,92	
		VIIIг	11372,92	
		VIIIе	11372,92	
		VIIIд	11372,92	
		IXа	11372,92	
		IXб	11372,92	
		IXв	11372,92	
		IXг	12861,91	
		IXд	11870,78	
		IXе	11372,92	
		Xа	11870,78	
		Xб	11870,78	
		Xв	12861,91	

1	2	3	4	5
		Хг	11870,78	
		XIа	12861,91	
		XIб	12861,91	
		XIв	12861,91	
		XIг	12861,91	
108-03-023-02	паркетных щитов, тип П202	VIIIа	6046,36	420
		VIIIб	6046,36	
		VIIIв	6046,36	
		VIIIг	6046,36	
		VIIIе	6046,36	
		VIIIд	6046,36	
		IXа	6046,36	
		IXб	6046,36	
		IXв	6046,36	
		IXг	6837,98	
		IXд	6311,05	
		IXе	6046,36	
		Ха	6311,05	
		Хб	6311,05	
		Хв	6837,98	
		Хг	6311,05	
		XIа	6837,98	
		XIб	6837,98	
		XIв	6837,98	
		XIг	6837,98	
108-03-023-03	Линия шлифования паркетных щитов, тип П203	VIIIа	1986,66	138
		VIIIб	1986,66	
		VIIIв	1986,66	
		VIIIг	1986,66	
		VIIIе	1986,66	
		VIIIд	1986,66	
		IXа	1986,66	
		IXб	1986,66	
		IXв	1986,66	
		IXг	2246,76	
		IXд	2073,63	
		IXе	1986,66	
		Ха	2073,63	
		Хб	2073,63	
		Хв	2246,76	
		Хг	2073,63	
		XIа	2246,76	
		XIб	2246,76	
		XIв	2246,76	
		XIг	2246,76	
Таблица 108-03-024. Линии обработки реек и планок				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия обработки			
108-03-024-01	реек, тип П701	VIIIа	4779,51	332
		VIIIб	4779,51	
		VIIIв	4779,51	
		VIIIг	4779,51	
		VIIIе	4779,51	
		VIIIд	4779,51	
		IXа	4779,51	
		IXб	4779,51	
		IXв	4779,51	
		IXг	5405,26	
		IXд	4988,73	

1	2	3	4	5
		IXе	4779,51	
		Ха	4988,73	
		Хб	4988,73	
		Хв	5405,26	
		Хг	4988,73	
		XIа	5405,26	
		XIб	5405,26	
		XIв	5405,26	
		XIг	5405,26	
108-03-024-02	планок, тип П702М	VIIIа	8220,17	571
		VIIIб	8220,17	
		VIIIв	8220,17	
		VIIIг	8220,17	
		VIIIе	8220,17	
		VIIIд	8220,17	
		IXа	8220,17	
		IXб	8220,17	
		IXв	8220,17	
		IXг	9296,39	
		IXд	8580,02	
		IXе	8220,17	
		Ха	8580,02	
		Хб	8580,02	
		Хв	9296,39	
		Хг	8580,02	
		XIа	9296,39	
		XIб	9296,39	
		XIв	9296,39	
		XIг	9296,39	
Таблица 108-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия			
108-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	VIIIа	7557,95	525
		VIIIб	7557,95	
		VIIIв	7557,95	
		VIIIг	7557,95	
		VIIIе	7557,95	
		VIIIд	7557,95	
		IXа	7557,95	
		IXб	7557,95	
		IXв	7557,95	
		IXг	8547,47	
		IXд	7888,81	
		IXе	7557,95	
		Ха	7888,81	
		Хб	7888,81	
		Хв	8547,47	
		Хг	7888,81	
		XIа	8547,47	
		XIб	8547,47	
		XIв	8547,47	
		XIг	8547,47	
108-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	VIIIа	15115,91	1050
		VIIIб	15115,91	
		VIIIв	15115,91	
		VIIIг	15115,91	
		VIIIе	15115,91	
		VIIIд	15115,91	
		IXа	15115,91	

1	2	3	4	5
		IXб	15115,91	
		IXв	15115,91	
		IXг	17094,95	
		IXд	15777,62	
		IXе	15115,91	
		Xа	15777,62	
		Xб	15777,62	
		Xв	17094,95	
		Xг	15777,62	
		XIа	17094,95	
		XIб	17094,95	
		XIв	17094,95	
		XIг	17094,95	
108-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	VIIIа	15691,75	1090
		VIIIб	15691,75	
		VIIIв	15691,75	
		VIIIг	15691,75	
		VIIIе	15691,75	
		VIIIд	15691,75	
		IXа	15691,75	
		IXб	15691,75	
		IXв	15691,75	
		IXг	17746,18	
		IXд	16378,67	
		IXе	15691,75	
		Xа	16378,67	
		Xб	16378,67	
		Xв	17746,18	
		Xг	16378,67	
		XIа	17746,18	
		XIб	17746,18	
		XIв	17746,18	
		XIг	17746,18	
Таблица 108-03-026. Участки транспортировки и хранения планок				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	VIIIа	13834,65	961
		VIIIб	13834,65	
		VIIIв	13834,65	
		VIIIг	13834,65	
		VIIIе	13834,65	
		VIIIд	13834,65	
		IXа	13834,65	
		IXб	13834,65	
		IXв	13834,65	
		IXг	15645,94	
		IXд	14440,27	
		IXе	13834,65	
		Xа	14440,27	
		Xб	14440,27	
		Xв	15645,94	
		Xг	14440,27	
		XIа	15645,94	
		XIб	15645,94	
		XIв	15645,94	
		XIг	15645,94	

1	2	3	4	5
	ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
	Таблица 108-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия			
	Измеритель: **1 шт.**			
	Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале до			
108-04-001-01	10000 м3	VIIIа	7889,51	541
		VIIIб	7889,51	
		VIIIв	7889,51	
		VIIIг	7889,51	
		VIIIе	7889,51	
		VIIIд	7889,51	
		IXа	7889,51	
		IXб	7889,51	
		IXв	7889,51	
		IXг	8922,39	
		IXд	8234,89	
		IXе	7889,51	
		Xа	8234,89	
		Xб	8234,89	
		Xв	8922,39	
		Xг	8234,89	
		XIа	8922,39	
		XIб	8922,39	
		XIв	8922,39	
		XIг	8922,39	
108-04-001-02	20000 м3	VIIIа	8983,25	616
		VIIIб	8983,25	
		VIIIв	8983,25	
		VIIIг	8983,25	
		VIIIе	8983,25	
		VIIIд	8983,25	
		IXа	8983,25	
		IXб	8983,25	
		IXв	8983,25	
		IXг	10159,32	
		IXд	9376,51	
		IXе	8983,25	
		Xа	9376,51	
		Xб	9376,51	
		Xв	10159,32	
		Xг	9376,51	
		XIа	10159,32	
		XIб	10159,32	
		XIв	10159,32	
		XIг	10159,32	
108-04-001-03	40000 м3	VIIIа	10908,23	748
		VIIIб	10908,23	
		VIIIв	10908,23	
		VIIIг	10908,23	
		VIIIе	10908,23	
		VIIIд	10908,23	
		IXа	10908,23	
		IXб	10908,23	
		IXв	10908,23	
		IXг	12336,32	
		IXд	11385,76	
		IXе	10908,23	
		Xа	11385,76	
		Xб	11385,76	
		Xв	12336,32	

1	2	3	4	5
		Хг	11385,76	
		XIа	12336,32	
		XIб	12336,32	
		XIв	12336,32	
		XIг	12336,32	
108-04-001-04	80000 м3	VIIIа	12249,89	840
		VIIIб	12249,89	
		VIIIв	12249,89	
		VIIIг	12249,89	
		VIIIе	12249,89	
		VIIIд	12249,89	
		IXа	12249,89	
		IXб	12249,89	
		IXв	12249,89	
		IXг	13853,62	
		IXд	12786,14	
		IXе	12249,89	
		Ха	12786,14	
		Хб	12786,14	
		Хв	13853,62	
		Хг	12786,14	
		XIа	13853,62	
		XIб	13853,62	
		XIв	13853,62	
		XIг	13853,62	

Таблица 108-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия

Измеритель: **1 шт.**

	Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале до			
108-04-002-01	2000 м3	VIIIа	6737,44	462
		VIIIб	6737,44	
		VIIIв	6737,44	
		VIIIг	6737,44	
		VIIIе	6737,44	
		VIIIд	6737,44	
		IXа	6737,44	
		IXб	6737,44	
		IXв	6737,44	
		IXг	7619,49	
		IXд	7032,38	
		IXе	6737,44	
		Ха	7032,38	
		Хб	7032,38	
		Хв	7619,49	
		Хг	7032,38	
		XIа	7619,49	
		XIб	7619,49	
		XIв	7619,49	
		XIг	7619,49	
108-04-002-02	3000 м3	VIIIа	6533,27	448
		VIIIб	6533,27	
		VIIIв	6533,27	
		VIIIг	6533,27	
		VIIIе	6533,27	
		VIIIд	6533,27	
		IXа	6533,27	
		IXб	6533,27	
		IXв	6533,27	
		IXг	7388,60	
		IXд	6819,28	

1	2	3	4	5
		IXе	6533,27	
		Ха	6819,28	
		Хб	6819,28	
		Хв	7388,60	
		Хг	6819,28	
		XIа	7388,60	
		XIб	7388,60	
		XIв	7388,60	
		XIг	7388,60	
108-04-002-03	5000 м3	VIIIа	6839,52	469
		VIIIб	6839,52	
		VIIIв	6839,52	
		VIIIг	6839,52	
		VIIIе	6839,52	
		VIIIд	6839,52	
		IXа	6839,52	
		IXб	6839,52	
		IXв	6839,52	
		IXг	7734,94	
		IXд	7138,93	
		IXе	6839,52	
		Ха	7138,93	
		Хб	7138,93	
		Хв	7734,94	
		Хг	7138,93	
		XIа	7734,94	
		XIб	7734,94	
		XIв	7734,94	
		XIг	7734,94	
108-04-002-04	5500 м3	VIIIа	7743,68	531
		VIIIб	7743,68	
		VIIIв	7743,68	
		VIIIг	7743,68	
		VIIIе	7743,68	
		VIIIд	7743,68	
		IXа	7743,68	
		IXб	7743,68	
		IXв	7743,68	
		IXг	8757,46	
		IXд	8082,67	
		IXе	7743,68	
		Ха	8082,67	
		Хб	8082,67	
		Хв	8757,46	
		Хг	8082,67	
		XIа	8757,46	
		XIб	8757,46	
		XIв	8757,46	
		XIг	8757,46	
108-04-002-05	10000 м3	VIIIа	8997,83	617
		VIIIб	8997,83	
		VIIIв	8997,83	
		VIIIг	8997,83	
		VIIIе	8997,83	
		VIIIд	8997,83	
		IXа	8997,83	
		IXб	8997,83	
		IXв	8997,83	
		IXг	10175,81	
		IXд	9391,73	

1	2	3	4	5
		IXе	8997,83	
		Ха	9391,73	
		Хб	9391,73	
		Хв	10175,81	
		Хг	9391,73	
		XIа	10175,81	
		XIб	10175,81	
		XIв	10175,81	
		XIг	10175,81	
108-04-002-06	15000 м3	VIIIа	9231,17	633
		VIIIб	9231,17	
		VIIIв	9231,17	
		VIIIг	9231,17	
		VIIIе	9231,17	
		VIIIд	9231,17	
		IXа	9231,17	
		IXб	9231,17	
		IXв	9231,17	
		IXг	10439,69	
		IXд	9635,27	
		IXе	9231,17	
		Ха	9635,27	
		Хб	9635,27	
		Хв	10439,69	
		Хг	9635,27	
		XIа	10439,69	
		XIб	10439,69	
		XIв	10439,69	
		XIг	10439,69	
Таблица 108-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	VIIIа	11141,56	764
		VIIIб	11141,56	
		VIIIв	11141,56	
		VIIIг	11141,56	
		VIIIе	11141,56	
		VIIIд	11141,56	
		IXа	11141,56	
		IXб	11141,56	
		IXв	11141,56	
		IXг	12600,19	
		IXд	11629,30	
		IXе	11141,56	
		Ха	11629,30	
		Хб	11629,30	
		Хв	12600,19	
		Хг	11629,30	
		XIа	12600,19	
		XIб	12600,19	
		XIв	12600,19	
		XIг	12600,19	
108-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	VIIIа	4958,29	340
		VIIIб	4958,29	
		VIIIв	4958,29	
		VIIIг	4958,29	
		VIIIе	4958,29	
		VIIIд	4958,29	
		IXа	4958,29	
		IXб	4958,29	

1	2	3	4	5
		IXв	4958,29	
		IXг	5607,42	
		IXд	5175,34	
		IXе	4958,29	
		Xа	5175,34	
		Xб	5175,34	
		Xв	5607,42	
		Xг	5175,34	
		XIа	5607,42	
		XIб	5607,42	
		XIв	5607,42	
		XIг	5607,42	

========== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ ... 5

Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ ... 5

Таблица 108-01-001 Барабаны корообдирочные ... 5
Таблица 108-01-002 Станки окорочные ... 5

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ... 8

Таблица 108-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные ... 8
Таблица 108-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные ... 9
Таблица 108-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные ... 9

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН ... 10

Таблица 108-01-014 Станки ленточнопильные ... 10

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 12

Таблица 108-01-020 Станки продольно-распиловочные ... 12
Таблица 108-01-021 Станки круглопильные ... 13

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ ... 15

Таблица 108-01-025 Машины рубительные ... 15
Таблица 108-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные ... 17
Таблица 108-01-027 Станки дровокольные ... 17
Таблица 108-01-028 Станки древошерстные ... 19

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 19

Таблица 108-01-033 Линии ленточнопильные ... 19
Таблица 108-01-034 Линии агрегатной переработки бревен ... 20
Таблица 108-01-035 Линии фрезерно-пильные ... 20
Таблица 108-01-036 Линии обрезки досок ... 21
Таблица 108-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов ... 21
Таблица 108-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов ... 22
Таблица 108-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов ... 23
Таблица 108-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов ... 24
Таблица 108-01-041 Агрегаты кромкообрезные ... 24

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 25

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ... 25

Таблица 108-02-001 Станки прирезные ... 25
Таблица 108-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные ... 26
Таблица 108-02-003 Станки форматно-обрезные ... 27
Таблица 108-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки ... 28
Таблица 108-02-005 Станки автоматические кромкообрезные ... 28

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ ... 29

Таблица 108-02-010 Станки ленточнопильные столярные ... 29

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ ... 29

Таблица 108-02-015 Станки фуговальные ... 29
Таблица 108-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые ... 30
Таблица 108-02-017 Станки рейсмусовые ... 31
Таблица 108-02-018 Станки строгальные четырехсторонние ... 32

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ ... 34

Таблица 108-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные ... 34
Таблица 108-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей ... 35

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ ... 37

Таблица 108-02-030 Станки шипорезные рамные ... 37

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ ... 38

Таблица 108-02-035 Станки сверлильные и долбежные ... 38

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ ... 41

Таблица 108-02-040 Станки токарные ... 41

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ... 41
Таблица 108-02-045 Станки шлифовальные ленточные ... 41
Таблица 108-02-046 Станки шлифовальные ... 43
Таблица 108-02-047 Автоматы шлифовальные ... 44
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 45
Таблица 108-02-052 Станки клеенаносящие ... 45
Таблица 108-02-053 Прессы гидравлические ... 46
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 49
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ ... 49
Таблица 108-03-001 Линии раскроя досок ... 49
Таблица 108-03-002 Линии обработки брусков ... 49
Таблица 108-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков ... 51
Таблица 108-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков ... 51
Таблица 108-03-005 Линии изготовления и обработки створок ... 52
Таблица 108-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков ... 53
Таблица 108-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков ... 54
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ... 54
Таблица 108-03-011 Линии сращивания брусков ... 54
Таблица 108-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников) ... 55
Таблица 108-03-013 Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков ... 55
Таблица 108-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен ... 56
Таблица 108-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен ... 56
Таблица 108-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя ... 57
Таблица 108-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах ... 58
Таблица 108-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя ... 59
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА ... 59
Таблица 108-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов ... 59
Таблица 108-03-024 Линии обработки реек и планок ... 60
Таблица 108-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок ... 61
Таблица 108-03-026 Участки транспортировки и хранения планок ... 62
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ ... 63
Таблица 108-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия ... 63
Таблица 108-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия ... 64
Таблица 108-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий ... 66

gost.e-ecolog.ru