ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖп 81-05-08-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп-2001

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 1

(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп 81-05-08-2001

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 1

(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский территориальные районы)

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.
Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы.
ОЕРЖп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование. Книга 1.
Москва, 2011 – 70 стр.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ОЕРЖп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; «Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны		Республики, края, области
1	2		3
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	**III**		**Московская область**
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V		Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
		е	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
		д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты (оплта труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4	5
	ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ			
	Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ			
	Таблица 108-01-001. Барабаны корообдирочные			
	Измеритель: **1 компл.**			
	Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип			
108-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	**III**	**5400,96**	**480**
		Ia	7562,88	
		Iб	6209,52	
		Iв	6480,96	
		Iг	6480,96	
		Iд	5400,96	
		IIa	5400,96	
		IIб	5400,96	
		IIIa	5400,96	
		IVa	5400,96	
		IVб	6209,52	
		V	5400,96	
		VIa	5400,96	
		VIб	5400,96	
		VIв	5400,96	
		VIг	5400,96	
		VIд	5400,96	
		VIe	5400,96	
		VIIa	5400,96	
		VIIб	5400,96	
108-01-001-02	фирмы «Коне»	**III**	**4095,73**	**364**
		Ia	5735,18	
		Iб	4708,89	
		Iв	4914,73	
		Iг	4914,73	
		Iд	4095,73	
		IIa	4095,73	
		IIб	4095,73	
		IIIa	4095,73	
		IVa	4095,73	
		IVб	4708,89	
		V	4095,73	
		VIa	4095,73	
		VIб	4095,73	
		VIв	4095,73	
		VIг	4095,73	
		VIд	4095,73	
		VIe	4095,73	
		VIIa	4095,73	
		VIIб	4095,73	
	Таблица 108-01-002. Станки окорочные			
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок окорочный, тип			
108-01-002-01	ОК40-2	**III**	**708,88**	**63**

1	2	3	4	5
		Iа	992,63	
		Iб	815,00	
		Iв	850,63	
		Iг	850,63	
		Iд	708,88	
		IIа	708,88	
		IIб	708,88	
		IIIа	708,88	
		IVа	708,88	
		IVб	815,00	
		V	708,88	
		VIа	708,88	
		VIб	708,88	
		VIв	708,88	
		VIг	708,88	
		VIд	708,88	
		VIе	708,88	
		VIIа	708,88	
		VIIб	708,88	
108-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	**III**	**1001,43**	**89**
		Iа	1402,28	
		Iб	1151,35	
		Iв	1201,68	
		Iг	1201,68	
		Iд	1001,43	
		IIа	1001,43	
		IIб	1001,43	
		IIIа	1001,43	
		IVа	1001,43	
		IVб	1151,35	
		V	1001,43	
		VIа	1001,43	
		VIб	1001,43	
		VIв	1001,43	
		VIг	1001,43	
		VIд	1001,43	
		VIе	1001,43	
		VIIа	1001,43	
		VIIб	1001,43	
108-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	**III**	**1237,72**	**110**
		Iа	1733,16	
		Iб	1423,02	
		Iв	1485,22	
		Iг	1485,22	
		Iд	1237,72	
		IIа	1237,72	
		IIб	1237,72	
		IIIа	1237,72	
		IVа	1237,72	
		IVб	1423,02	
		V	1237,72	
		VIа	1237,72	
		VIб	1237,72	
		VIв	1237,72	
		VIг	1237,72	
		VIд	1237,72	
		VIе	1237,72	
		VIIа	1237,72	
		VIIб	1237,72	
108-01-002-04	20К63-1 двухроторный	**III**	**1485,26**	**132**

1	2	3	4	5
		Iа	2079,79	
		Iб	1707,62	
		Iв	1782,26	
		Iг	1782,26	
		Iд	1485,26	
		IIа	1485,26	
		IIб	1485,26	
		IIIа	1485,26	
		IVа	1485,26	
		IVб	1707,62	
		V	1485,26	
		VIа	1485,26	
		VIб	1485,26	
		VIв	1485,26	
		VIг	1485,26	
		VIд	1485,26	
		VIе	1485,26	
		VIIа	1485,26	
		VIIб	1485,26	
108-01-002-05	УК600, УК-800	**III**	**2025,36**	**180**
		Iа	2836,08	
		Iб	2328,57	
		Iв	2430,36	
		Iг	2430,36	
		Iд	2025,36	
		IIа	2025,36	
		IIб	2025,36	
		IIIа	2025,36	
		IVа	2025,36	
		IVб	2328,57	
		V	2025,36	
		VIа	2025,36	
		VIб	2025,36	
		VIв	2025,36	
		VIг	2025,36	
		VIд	2025,36	
		VIе	2025,36	
		VIIа	2025,36	
		VIIб	2025,36	
108-01-002-06	фирмы «Никольсон»	**III**	**247,54**	**22**
		Iа	346,63	
		Iб	284,60	
		Iв	297,04	
		Iг	297,04	
		Iд	247,54	
		IIа	247,54	
		IIб	247,54	
		IIIа	247,54	
		IVа	247,54	
		IVб	284,60	
		V	247,54	
		VIа	247,54	
		VIб	247,54	
		VIв	247,54	
		VIг	247,54	
		VIд	247,54	
		VIе	247,54	
		VIIа	247,54	
		VIIб	247,54	

1	2	3	4	5
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ				
Таблица 108-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Рама лесопильная одноэтажная с механизированной тележкой и рольгангом, тип			
108-01-007-01	Р63-6	**III**	**2610,46**	**232**
		Ia	3655,39	
		Iб	3001,27	
		Iв	3132,46	
		Iг	3132,46	
		Iд	2610,46	
		IIa	2610,46	
		IIб	2610,46	
		IIIa	2610,46	
		IVa	2610,46	
		IVб	3001,27	
		V	2610,46	
		VIa	2610,46	
		VIб	2610,46	
		VIв	2610,46	
		VIг	2610,46	
		VIд	2610,46	
		VIe	2610,46	
		VIIa	2610,46	
		VIIб	2610,46	
108-01-007-02	Р80-2	**III**	**3128,06**	**278**
		Ia	4380,17	
		Iб	3596,35	
		Iв	3753,56	
		Iг	3753,56	
		Iд	3128,06	
		IIa	3128,06	
		IIб	3128,06	
		IIIa	3128,06	
		IVa	3128,06	
		IVб	3596,35	
		V	3128,06	
		VIa	3128,06	
		VIб	3128,06	
		VIв	3128,06	
		VIг	3128,06	
		VIд	3128,06	
		VIe	3128,06	
		VIIa	3128,06	
		VIIб	3128,06	
108-01-007-03	Рама лесопильная одноэтажная для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	**III**	**2014,11**	**179**
		Ia	2820,32	
		Iб	2315,63	
		Iв	2416,86	
		Iг	2416,86	
		Iд	2014,11	
		IIa	2014,11	
		IIб	2014,11	
		IIIa	2014,11	
		IVa	2014,11	
		IVб	2315,63	
		V	2014,11	
		VIa	2014,11	
		VIб	2014,11	
		VIв	2014,11	

1	2	3	4	5
		VIг	2014,11	
		VIд	2014,11	
		VIе	2014,11	
		VIIа	2014,11	
		VIIб	2014,11	
Таблица 108-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Рама лесопильная двухэтажная, тип			
108-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	**III**	**5423,46**	**482**
		Iа	7594,39	
		Iб	6235,39	
		Iв	6507,96	
		Iг	6507,96	
		Iд	5423,46	
		IIа	5423,46	
		IIб	5423,46	
		IIIа	5423,46	
		IVа	5423,46	
		IVб	6235,39	
		V	5423,46	
		VIа	5423,46	
		VIб	5423,46	
		VIв	5423,46	
		VIг	5423,46	
		VIд	5423,46	
		VIе	5423,46	
		VIIа	5423,46	
		VIIб	5423,46	
108-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	**III**	**5479,72**	**487**
		Iа	7673,17	
		Iб	6300,08	
		Iв	6575,47	
		Iг	6575,47	
		Iд	5479,72	
		IIа	5479,72	
		IIб	5479,72	
		IIIа	5479,72	
		IVа	5479,72	
		IVб	6300,08	
		V	5479,72	
		VIа	5479,72	
		VIб	5479,72	
		VIв	5479,72	
		VIг	5479,72	
		VIд	5479,72	
		VIе	5479,72	
		VIIа	5479,72	
		VIIб	5479,72	
Таблица 108-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Рама лесопильная тарная, тип			
108-01-009-01	РТ-40	**III**	**1496,52**	**133**
		Iа	2095,55	
		Iб	1720,55	
		Iв	1795,77	
		Iг	1795,77	
		Iд	1496,52	
		IIа	1496,52	
		IIб	1496,52	

1	2	3	4	5
		IIIа	1496,52	
		IVа	1496,52	
		IVб	1720,55	
		V	1496,52	
		VIа	1496,52	
		VIб	1496,52	
		VIв	1496,52	
		VIг	1496,52	
		VIд	1496,52	
		VIе	1496,52	
		VIIа	1496,52	
		VIIб	1496,52	
108-01-009-02	РТ-63	**III**	**2104,12**	**187**
		Iа	2946,37	
		Iб	2419,13	
		Iв	2524,87	
		Iг	2524,87	
		Iд	2104,12	
		IIа	2104,12	
		IIб	2104,12	
		IIIа	2104,12	
		IVа	2104,12	
		IVб	2419,13	
		V	2104,12	
		VIа	2104,12	
		VIб	2104,12	
		VIв	2104,12	
		VIг	2104,12	
		VIд	2104,12	
		VIе	2104,12	
		VIIа	2104,12	
		VIIб	2104,12	
108-01-009-03	Рама лесопильная передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	**III**	**1046,44**	**93**
		Iа	1465,31	
		Iб	1203,09	
		Iв	1255,69	
		Iг	1255,69	
		Iд	1046,44	
		IIа	1046,44	
		IIб	1046,44	
		IIIа	1046,44	
		IVа	1046,44	
		IVб	1203,09	
		V	1046,44	
		VIа	1046,44	
		VIб	1046,44	
		VIв	1046,44	
		VIг	1046,44	
		VIд	1046,44	
		VIе	1046,44	
		VIIа	1046,44	
		VIIб	1046,44	
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН				
Таблица 108-01-014. Станки ленточнопильные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок ленточнопильный для бревен			
108-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	**III**	**1431,79**	**127**
		Iа	2004,85	
		Iб	1646,15	

1	2	3	4	5
		Iв	1717,92	
		Iг	1717,92	
		Iд	1431,79	
		IIа	1431,79	
		IIб	1431,79	
		IIIа	1431,79	
		IVа	1431,79	
		IVб	1646,15	
		V	1431,79	
		VIа	1431,79	
		VIб	1431,79	
		VIв	1431,79	
		VIг	1431,79	
		VIд	1431,79	
		VIе	1431,79	
		VIIа	1431,79	
		VIIб	1431,79	
108-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	**III**	**901,91**	**80**
		Iа	1262,90	
		Iб	1036,94	
		Iв	1082,15	
		Iг	1082,15	
		Iд	901,91	
		IIа	901,91	
		IIб	901,91	
		IIIа	901,91	
		IVа	901,91	
		IVб	1036,94	
		V	901,91	
		VIа	901,91	
		VIб	901,91	
		VIв	901,91	
		VIг	901,91	
		VIд	901,91	
		VIе	901,91	
		VIIа	901,91	
		VIIб	901,91	
108-01-014-03	горизонтальный, тип CKS-R	**III**	**1679,81**	**149**
		Iа	2352,14	
		Iб	1931,31	
		Iв	2015,51	
		Iг	2015,51	
		Iд	1679,81	
		IIа	1679,81	
		IIб	1679,81	
		IIIа	1679,81	
		IVа	1679,81	
		IVб	1931,31	
		V	1679,81	
		VIа	1679,81	
		VIб	1679,81	
		VIв	1679,81	
		VIг	1679,81	
		VIд	1679,81	
		VIе	1679,81	
		VIIа	1679,81	
		VIIб	1679,81	
108-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	**III**	**1082,29**	**96**
		Iа	1515,48	
		Iб	1244,33	

1	2	3	4	5
		Iв	1298,58	
		Iг	1298,58	
		Iд	1082,29	
		IIа	1082,29	
		IIб	1082,29	
		IIIа	1082,29	
		IVа	1082,29	
		IVб	1244,33	
		V	1082,29	
		VIа	1082,29	
		VIб	1082,29	
		VIв	1082,29	
		VIг	1082,29	
		VIд	1082,29	
		VIе	1082,29	
		VIIа	1082,29	
		VIIб	1082,29	
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ				
Таблица 108-01-020. Станки продольно-распиловочные				
	Измеритель: **1 шт. (норма 01), 1 компл. (нормы 02, 03)**			
108-01-020-01	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов однопильный, тип ЦДТ6-4	**III**	**913,46**	**82**
		Iа	1279,07	
		Iб	1050,22	
		Iв	1096,00	
		Iг	1096,00	
		Iд	913,46	
		IIа	913,46	
		IIб	913,46	
		IIIа	913,46	
		IVа	913,46	
		IVб	1050,22	
		V	913,46	
		VIа	913,46	
		VIб	913,46	
		VIв	913,46	
		VIг	913,46	
		VIд	913,46	
		VIе	913,46	
		VIIа	913,46	
		VIIб	913,46	
	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов с манипулятором и рольгангом			
108-01-020-02	двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	**III**	**2138,84**	**192**
		Iа	2994,89	
		Iб	2459,06	
		Iв	2566,23	
		Iг	2566,23	
		Iд	2138,84	
		IIа	2138,84	
		IIб	2138,84	
		IIIа	2138,84	
		IVа	2138,84	
		IVб	2459,06	
		V	2138,84	
		VIа	2138,84	
		VIб	2138,84	
		VIв	2138,84	
		VIг	2138,84	

1	2	3	4	5
		VIд	2138,84	
		VIе	2138,84	
		VIIа	2138,84	
		VIIб	2138,84	
108-01-020-03	восьмипильный, тип Ц8Д-8М	**III**	**1615,27**	**145**
		Ia	2261,77	
		Iб	1857,10	
		Iв	1938,04	
		Iг	1938,04	
		Iд	1615,27	
		IIа	1615,27	
		IIб	1615,27	
		IIIа	1615,27	
		IVа	1615,27	
		IVб	1857,10	
		V	1615,27	
		VIа	1615,27	
		VIб	1615,27	
		VIв	1615,27	
		VIг	1615,27	
		VIд	1615,27	
		VIе	1615,27	
		VIIа	1615,27	
		VIIб	1615,27	
Таблица 108-01-021. Станки круглопильные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип			
108-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	**III**	**1180,82**	**106**
		Ia	1653,43	
		Iб	1357,61	
		Iв	1416,77	
		Iг	1416,77	
		Iд	1180,82	
		IIа	1180,82	
		IIб	1180,82	
		IIIа	1180,82	
		IVа	1180,82	
		IVб	1357,61	
		V	1180,82	
		VIа	1180,82	
		VIб	1180,82	
		VIв	1180,82	
		VIг	1180,82	
		VIд	1180,82	
		VIе	1180,82	
		VIIа	1180,82	
		VIIб	1180,82	
108-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	**III**	**1559,57**	**140**
		Ia	2183,78	
		Iб	1793,06	
		Iв	1871,21	
		Iг	1871,21	
		Iд	1559,57	
		IIа	1559,57	
		IIб	1559,57	
		IIIа	1559,57	
		IVа	1559,57	
		IVб	1793,06	
		V	1559,57	

1	2	3	4	5
		VIа	1559,57	
		VIб	1559,57	
		VIв	1559,57	
		VIг	1559,57	
		VIд	1559,57	
		VIе	1559,57	
		VIIа	1559,57	
		VIIб	1559,57	
108-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	**III**	**1481,59**	**133**
		Iа	2074,59	
		Iб	1703,41	
		Iв	1777,65	
		Iг	1777,65	
		Iд	1481,59	
		IIа	1481,59	
		IIб	1481,59	
		IIIа	1481,59	
		IVа	1481,59	
		IVб	1703,41	
		V	1481,59	
		VIа	1481,59	
		VIб	1481,59	
		VIв	1481,59	
		VIг	1481,59	
		VIд	1481,59	
		VIе	1481,59	
		VIIа	1481,59	
		VIIб	1481,59	
108-01-021-04	ЦР-4А ребровый	**III**	**724,09**	**65**
		Iа	1013,90	
		Iб	832,49	
		Iв	868,78	
		Iг	868,78	
		Iд	724,09	
		IIа	724,09	
		IIб	724,09	
		IIIа	724,09	
		IVа	724,09	
		IVб	832,49	
		V	724,09	
		VIа	724,09	
		VIб	724,09	
		VIв	724,09	
		VIг	724,09	
		VIд	724,09	
		VIе	724,09	
		VIIа	724,09	
		VIIб	724,09	
108-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	**III**	**490,15**	**44**
		Iа	686,33	
		Iб	563,53	
		Iв	588,10	
		Iг	588,10	
		Iд	490,15	
		IIа	490,15	
		IIб	490,15	
		IIIа	490,15	
		IVа	490,15	
		IVб	563,53	
		V	490,15	

1	2	3	4	5
		VIа	490,15	
		VIб	490,15	
		VIв	490,15	
		VIг	490,15	
		VIд	490,15	
		VIе	490,15	
		VIIа	490,15	
		VIIб	490,15	

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица 108-01-025. Машины рубительные

Измеритель: **1 шт.**

	Машина рубительная, тип			
108-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репола»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	**III**	**5996,04**	**464**
		Iа	8396,08	
		Iб	6893,88	
		Iв	7195,48	
		Iг	7195,48	
		Iд	5996,04	
		IIа	5996,04	
		IIб	5996,04	
		IIIа	5996,04	
		IVа	5996,04	
		IVб	6893,88	
		V	5996,04	
		VIа	5996,04	
		VIб	5996,04	
		VIв	5996,04	
		VIг	5996,04	
		VIд	5996,04	
		VIе	5996,04	
		VIIа	5996,04	
		VIIб	5996,04	
108-01-025-02	МРН-100; RP-150	**III**	**4975,16**	**385**
		Iа	6966,58	
		Iб	5720,14	
		Iв	5970,39	
		Iг	5970,39	
		Iд	4975,16	
		IIа	4975,16	
		IIб	4975,16	
		IIIа	4975,16	
		IVа	4975,16	
		IVб	5720,14	
		V	4975,16	
		VIа	4975,16	
		VIб	4975,16	
		VIв	4975,16	
		VIг	4975,16	
		VIд	4975,16	
		VIе	4975,16	
		VIIа	4975,16	
		VIIб	4975,16	
108-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR	**III**	**3876,75**	**300**
		Iа	5428,50	
		Iб	4457,25	
		Iв	4652,25	
		Iг	4652,25	
		Iд	3876,75	
		IIа	3876,75	

1	2	3	4	5
		IIб	3876,75	
		IIIа	3876,75	
		IVа	3876,75	
		IVб	4457,25	
		V	3876,75	
		VIа	3876,75	
		VIб	3876,75	
		VIв	3876,75	
		VIг	3876,75	
		VIд	3876,75	
		VIе	3876,75	
		VIIа	3876,75	
		VIIб	3876,75	
108-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	**III**	**1615,31**	**125**
		Iа	2261,88	
		Iб	1857,19	
		Iв	1938,44	
		Iг	1938,44	
		Iд	1615,31	
		IIа	1615,31	
		IIб	1615,31	
		IIIа	1615,31	
		IVа	1615,31	
		IVб	1857,19	
		V	1615,31	
		VIа	1615,31	
		VIб	1615,31	
		VIв	1615,31	
		VIг	1615,31	
		VIд	1615,31	
		VIе	1615,31	
		VIIа	1615,31	
		VIIб	1615,31	
108-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	**III**	**1783,31**	**138**
		Iа	2497,11	
		Iб	2050,34	
		Iв	2140,04	
		Iг	2140,04	
		Iд	1783,31	
		IIа	1783,31	
		IIб	1783,31	
		IIIа	1783,31	
		IVа	1783,31	
		IVб	2050,34	
		V	1783,31	
		VIа	1783,31	
		VIб	1783,31	
		VIв	1783,31	
		VIг	1783,31	
		VIд	1783,31	
		VIе	1783,31	
		VIIа	1783,31	
		VIIб	1783,31	
108-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	**III**	**2390,66**	**185**
		Iа	3347,58	
		Iб	2748,64	
		Iв	2868,89	
		Iг	2868,89	
		Iд	2390,66	
		IIа	2390,66	

1	2	3	4	5
		IIб	2390,66	
		IIIа	2390,66	
		IVа	2390,66	
		IVб	2748,64	
		V	2390,66	
		VIа	2390,66	
		VIб	2390,66	
		VIв	2390,66	
		VIг	2390,66	
		VIд	2390,66	
		VIе	2390,66	
		VIIа	2390,66	
		VIIб	2390,66	
Таблица 108-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	**III**	**1395,63**	**108**
		Iа	1954,26	
		Iб	1604,61	
		Iв	1674,81	
		Iг	1674,81	
		Iд	1395,63	
		IIа	1395,63	
		IIб	1395,63	
		IIIа	1395,63	
		IVа	1395,63	
		IVб	1604,61	
		V	1395,63	
		VIа	1395,63	
		VIб	1395,63	
		VIв	1395,63	
		VIг	1395,63	
		VIд	1395,63	
		VIе	1395,63	
		VIIа	1395,63	
		VIIб	1395,63	
108-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	**III**	**1679,93**	**130**
		Iа	2352,35	
		Iб	1931,48	
		Iв	2015,98	
		Iг	2015,98	
		Iд	1679,93	
		IIа	1679,93	
		IIб	1679,93	
		IIIа	1679,93	
		IVа	1679,93	
		IVб	1931,48	
		V	1679,93	
		VIа	1679,93	
		VIб	1679,93	
		VIв	1679,93	
		VIг	1679,93	
		VIд	1679,93	
		VIе	1679,93	
		VIIа	1679,93	
		VIIб	1679,93	
Таблица 108-01-027. Станки дровокольные				
	Измеритель: **1 компл. (норма 01), 1 шт. (нормы 02, 03)**			
	Станок дровокольный, тип			
108-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	**III**	**646,13**	**50**

1	2	3	4	5
		Iа	904,75	
		Iб	742,88	
		Iв	775,38	
		Iг	775,38	
		Iд	646,13	
		IIа	646,13	
		IIб	646,13	
		IIIа	646,13	
		IVа	646,13	
		IVб	742,88	
		V	646,13	
		VIа	646,13	
		VIб	646,13	
		VIв	646,13	
		VIг	646,13	
		VIд	646,13	
		VIе	646,13	
		VIIа	646,13	
		VIIб	646,13	
108-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	**III**	**749,51**	**58**
		Iа	1049,51	
		Iб	861,74	
		Iв	899,44	
		Iг	899,44	
		Iд	749,51	
		IIа	749,51	
		IIб	749,51	
		IIIа	749,51	
		IVа	749,51	
		IVб	861,74	
		V	749,51	
		VIа	749,51	
		VIб	749,51	
		VIв	749,51	
		VIг	749,51	
		VIд	749,51	
		VIе	749,51	
		VIIа	749,51	
		VIIб	749,51	
108-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	**III**	**839,96**	**65**
		Iа	1176,18	
		Iб	965,74	
		Iв	1007,99	
		Iг	1007,99	
		Iд	839,96	
		IIа	839,96	
		IIб	839,96	
		IIIа	839,96	
		IVа	839,96	
		IVб	965,74	
		V	839,96	
		VIа	839,96	
		VIб	839,96	
		VIв	839,96	
		VIг	839,96	
		VIд	839,96	
		VIе	839,96	
		VIIа	839,96	
		VIIб	839,96	

1	2	3	4	5
Таблица 108-01-028. Станки древошерстные				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	**III**	**749,51**	**58**
		Ia	1049,51	
		Iб	861,74	
		Iв	899,44	
		Iг	899,44	
		Iд	749,51	
		IIa	749,51	
		IIб	749,51	
		IIIa	749,51	
		IVa	749,51	
		IVб	861,74	
		V	749,51	
		VIa	749,51	
		VIб	749,51	
		VIв	749,51	
		VIг	749,51	
		VIд	749,51	
		VIe	749,51	
		VIIa	749,51	
		VIIб	749,51	
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА				
Таблица 108-01-033. Линии ленточнопильные				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип			
108-01-033-01	ЛБЛП25К-1	**III**	**5859,84**	**480**
		Ia	8205,12	
		Iб	6737,28	
		Iв	7032,00	
		Iг	7032,00	
		Iд	5859,84	
		IIa	5859,84	
		IIб	5859,84	
		IIIa	5859,84	
		IVa	5859,84	
		IVб	6737,28	
		V	5859,84	
		VIa	5859,84	
		VIб	5859,84	
		VIв	5859,84	
		VIг	5859,84	
		VIд	5859,84	
		VIe	5859,84	
		VIIa	5859,84	
		VIIб	5859,84	
108-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	**III**	**7324,80**	**600**
		Ia	10256,40	
		Iб	8421,60	
		Iв	8790,00	
		Iг	8790,00	
		Iд	7324,80	
		IIa	7324,80	
		IIб	7324,80	
		IIIa	7324,80	
		IVa	7324,80	
		IVб	8421,60	
		V	7324,80	
		VIa	7324,80	

1	2	3	4	5
		VIб	7324,80	
		VIв	7324,80	
		VIг	7324,80	
		VIд	7324,80	
		VIе	7324,80	
		VIIа	7324,80	
		VIIб	7324,80	
Таблица 108-01-034. Линии агрегатной переработки бревен				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип			
108-01-034-01	ЛАПБ-2	**III**	**13843,87**	**1134**
		Iа	19384,60	
		Iб	15916,82	
		Iв	16613,10	
		Iг	16613,10	
		Iд	13843,87	
		IIа	13843,87	
		IIб	13843,87	
		IIIа	13843,87	
		IVа	13843,87	
		IVб	15916,82	
		V	13843,87	
		VIа	13843,87	
		VIб	13843,87	
		VIв	13843,87	
		VIг	13843,87	
		VIд	13843,87	
		VIе	13843,87	
		VIIа	13843,87	
		VIIб	13843,87	
108-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	**III**	**18397,46**	**1507**
		Iа	25760,66	
		Iб	21152,25	
		Iв	22077,55	
		Iг	22077,55	
		Iд	18397,46	
		IIа	18397,46	
		IIб	18397,46	
		IIIа	18397,46	
		IVа	18397,46	
		IVб	21152,25	
		V	18397,46	
		VIа	18397,46	
		VIб	18397,46	
		VIв	18397,46	
		VIг	18397,46	
		VIд	18397,46	
		VIе	18397,46	
		VIIа	18397,46	
		VIIб	18397,46	
Таблица 108-01-035. Линии фрезерно-пильные				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства			
108-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	**III**	**9949,52**	**815**
		Iа	13931,61	
		Iб	11439,34	
		Iв	11939,75	
		Iг	11939,75	
		Iд	9949,52	

1	2	3	4	5
		IIа	9949,52	
		IIб	9949,52	
		IIIа	9949,52	
		IVа	9949,52	
		IVб	11439,34	
		V	9949,52	
		VIа	9949,52	
		VIб	9949,52	
		VIв	9949,52	
		VIг	9949,52	
		VIд	9949,52	
		VIе	9949,52	
		VIIа	9949,52	
		VIIб	9949,52	
108-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	**III**	**11231,36**	**920**
		Iа	15726,48	
		Iб	12913,12	
		Iв	13478,00	
		Iг	13478,00	
		Iд	11231,36	
		IIа	11231,36	
		IIб	11231,36	
		IIIа	11231,36	
		IVа	11231,36	
		IVб	12913,12	
		V	11231,36	
		VIа	11231,36	
		VIб	11231,36	
		VIв	11231,36	
		VIг	11231,36	
		VIд	11231,36	
		VIе	11231,36	
		VIIа	11231,36	
		VIIб	11231,36	
Таблица 108-01-036. Линии обрезки досок				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	**III**	**7129,47**	**584**
		Iа	9982,90	
		Iб	8197,02	
		Iв	8555,60	
		Iг	8555,60	
		Iд	7129,47	
		IIа	7129,47	
		IIб	7129,47	
		IIIа	7129,47	
		IVа	7129,47	
		IVб	8197,02	
		V	7129,47	
		VIа	7129,47	
		VIб	7129,47	
		VIв	7129,47	
		VIг	7129,47	
		VIд	7129,47	
		VIе	7129,47	
		VIIа	7129,47	
		VIIб	7129,47	
Таблица 108-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип	**III**	**6738,82**	**552**

1	2	3	4	5
	ЛТ-1	Iа	9435,89	
		Iб	7747,87	
		Iв	8086,80	
		Iг	8086,80	
		Iд	6738,82	
		IIа	6738,82	
		IIб	6738,82	
		IIIа	6738,82	
		IVа	6738,82	
		IVб	7747,87	
		V	6738,82	
		VIа	6738,82	
		VIб	6738,82	
		VIв	6738,82	
		VIг	6738,82	
		VIд	6738,82	
		VIе	6738,82	
		VIIа	6738,82	
		VIIб	6738,82	
Таблица 108-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства			
108-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	**III**	**18434,08**	**1510**
		Iа	25811,94	
		Iб	21194,36	
		Iв	22121,50	
		Iг	22121,50	
		Iд	18434,08	
		IIа	18434,08	
		IIб	18434,08	
		IIIа	18434,08	
		IVа	18434,08	
		IVб	21194,36	
		V	18434,08	
		VIа	18434,08	
		VIб	18434,08	
		VIв	18434,08	
		VIг	18434,08	
		VIд	18434,08	
		VIе	18434,08	
		VIIа	18434,08	
		VIIб	18434,08	
108-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	**III**	**22584,80**	**1850**
		Iа	31623,90	
		Iб	25966,60	
		Iв	27102,50	
		Iг	27102,50	
		Iд	22584,80	
		IIа	22584,80	
		IIб	22584,80	
		IIIа	22584,80	
		IVа	22584,80	
		IVб	25966,60	
		V	22584,80	
		VIа	22584,80	
		VIб	22584,80	
		VIв	22584,80	
		VIг	22584,80	
		VIд	22584,80	

1	2	3	4	5
		VIe	22584,80	
		VIIa	22584,80	
		VIIб	22584,80	
108-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	**III**	**40286,40**	**3300**
		Ia	56410,20	
		Iб	46318,80	
		Iв	48345,00	
		Iг	48345,00	
		Iд	40286,40	
		IIa	40286,40	
		IIб	40286,40	
		IIIa	40286,40	
		IVa	40286,40	
		IVб	46318,80	
		V	40286,40	
		VIa	40286,40	
		VIб	40286,40	
		VIв	40286,40	
		VIг	40286,40	
		VIд	40286,40	
		VIe	40286,40	
		VIIa	40286,40	
		VIIб	40286,40	
108-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	**III**	**30031,68**	**2460**
		Ia	42051,24	
		Iб	34528,56	
		Iв	36039,00	
		Iг	36039,00	
		Iд	30031,68	
		IIa	30031,68	
		IIб	30031,68	
		IIIa	30031,68	
		IVa	30031,68	
		IVб	34528,56	
		V	30031,68	
		VIa	30031,68	
		VIб	30031,68	
		VIв	30031,68	
		VIг	30031,68	
		VIд	30031,68	
		VIe	30031,68	
		VIIa	30031,68	
		VIIб	30031,68	
Таблица 108-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	**III**	**7129,47**	**584**
		Ia	9982,90	
		Iб	8197,02	
		Iв	8555,60	
		Iг	8555,60	
		Iд	7129,47	
		IIa	7129,47	
		IIб	7129,47	
		IIIa	7129,47	
		IVa	7129,47	
		IVб	8197,02	
		V	7129,47	
		VIa	7129,47	
		VIб	7129,47	

1	2	3	4	5
		VIв	7129,47	
		VIг	7129,47	
		VIд	7129,47	
		VIе	7129,47	
		VIIа	7129,47	
		VIIб	7129,47	
Таблица 108-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия формирования для лесопильного производства			
108-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	**III**	**21608,16**	**1770**
		Iа	30256,38	
		Iб	24843,72	
		Iв	25930,50	
		Iг	25930,50	
		Iд	21608,16	
		IIа	21608,16	
		IIб	21608,16	
		IIIа	21608,16	
		IVа	21608,16	
		IVб	24843,72	
		V	21608,16	
		VIа	21608,16	
		VIб	21608,16	
		VIв	21608,16	
		VIг	21608,16	
		VIд	21608,16	
		VIе	21608,16	
		VIIа	21608,16	
		VIIб	21608,16	
108-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	**III**	**19044,48**	**1560**
		Iа	26666,64	
		Iб	21896,16	
		Iв	22854,00	
		Iг	22854,00	
		Iд	19044,48	
		IIа	19044,48	
		IIб	19044,48	
		IIIа	19044,48	
		IVа	19044,48	
		IVб	21896,16	
		V	19044,48	
		VIа	19044,48	
		VIб	19044,48	
		VIв	19044,48	
		VIг	19044,48	
		VIд	19044,48	
		VIе	19044,48	
		VIIа	19044,48	
		VIIб	19044,48	
Таблица 108-01-041. Агрегаты кромкообрезные				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	**III**	**8911,84**	**730**
		Iа	12478,62	
		Iб	10246,28	
		Iв	10694,50	
		Iг	10694,50	
		Iд	8911,84	
		IIа	8911,84	
		IIб	8911,84	

1	2	3	4	5
		IIIа	8911,84	
		IVа	8911,84	
		IVб	10246,28	
		V	8911,84	
		VIа	8911,84	
		VIб	8911,84	
		VIв	8911,84	
		VIг	8911,84	
		VIд	8911,84	
		VIе	8911,84	
		VIIа	8911,84	
		VIIб	8911,84	

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 108-02-001. Станки прирезные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок прирезной			
108-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	**III**	**701,81**	**63**
		Iа	982,70	
		Iб	806,88	
		Iв	842,05	
		Iг	842,05	
		Iд	701,81	
		IIа	701,81	
		IIб	701,81	
		IIIа	701,81	
		IVа	701,81	
		IVб	806,88	
		V	701,81	
		VIа	701,81	
		VIб	701,81	
		VIв	701,81	
		VIг	701,81	
		VIд	701,81	
		VIе	701,81	
		VIIа	701,81	
		VIIб	701,81	
108-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	**III**	**991,44**	**89**
		Iа	1388,26	
		Iб	1139,88	
		Iв	1189,56	
		Iг	1189,56	
		Iд	991,44	
		IIа	991,44	
		IIб	991,44	
		IIIа	991,44	
		IVа	991,44	
		IVб	1139,88	
		V	991,44	
		VIа	991,44	
		VIб	991,44	
		VIв	991,44	
		VIг	991,44	
		VIд	991,44	
		VIе	991,44	
		VIIа	991,44	
		VIIб	991,44	

1	2	3	4	5
Таблица 108-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок			
108-02-002-01	торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	**III**	**456,73**	**41**
		Iа	639,53	
		Iб	525,11	
		Iв	548,00	
		Iг	548,00	
		Iд	456,73	
		IIа	456,73	
		IIб	456,73	
		IIIа	456,73	
		IVа	456,73	
		IVб	525,11	
		V	456,73	
		VIа	456,73	
		VIб	456,73	
		VIв	456,73	
		VIг	456,73	
		VIд	456,73	
		VIе	456,73	
		VIIа	456,73	
		VIIб	456,73	
108-02-002-02	концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	**III**	**701,81**	**63**
		Iа	982,70	
		Iб	806,88	
		Iв	842,05	
		Iг	842,05	
		Iд	701,81	
		IIа	701,81	
		IIб	701,81	
		IIIа	701,81	
		IVа	701,81	
		IVб	806,88	
		V	701,81	
		VIа	701,81	
		VIб	701,81	
		VIв	701,81	
		VIг	701,81	
		VIд	701,81	
		VIе	701,81	
		VIIа	701,81	
		VIIб	701,81	
108-02-002-03	концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	**III**	**790,93**	**71**
		Iа	1107,49	
		Iб	909,34	
		Iв	948,97	
		Iг	948,97	
		Iд	790,93	
		IIа	790,93	
		IIб	790,93	
		IIIа	790,93	
		IVа	790,93	
		IVб	909,34	
		V	790,93	
		VIа	790,93	
		VIб	790,93	
		VIв	790,93	
		VIг	790,93	

1	2	3	4	5
		VIд	790,93	
		VIе	790,93	
		VIIа	790,93	
		VIIб	790,93	
Таблица 108-02-003. Станки форматно-обрезные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок форматно-обрезной			
108-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	**III**	**3653,85**	**328**
		Iа	5116,28	
		Iб	4200,89	
		Iв	4383,98	
		Iг	4383,98	
		Iд	3653,85	
		IIа	3653,85	
		IIб	3653,85	
		IIIа	3653,85	
		IVа	3653,85	
		IVб	4200,89	
		V	3653,85	
		VIа	3653,85	
		VIб	3653,85	
		VIв	3653,85	
		VIг	3653,85	
		VIд	3653,85	
		VIе	3653,85	
		VIIа	3653,85	
		VIIб	3653,85	
108-02-003-02	тип ЦФ2М	**III**	**1314,50**	**118**
		Iа	1840,61	
		Iб	1511,30	
		Iв	1577,16	
		Iг	1577,16	
		Iд	1314,50	
		IIа	1314,50	
		IIб	1314,50	
		IIIа	1314,50	
		IVа	1314,50	
		IVб	1511,30	
		V	1314,50	
		VIа	1314,50	
		VIб	1314,50	
		VIв	1314,50	
		VIг	1314,50	
		VIд	1314,50	
		VIе	1314,50	
		VIIа	1314,50	
		VIIб	1314,50	
108-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	**III**	**1481,59**	**133**
		Iа	2074,59	
		Iб	1703,41	
		Iв	1777,65	
		Iг	1777,65	
		Iд	1481,59	
		IIа	1481,59	
		IIб	1481,59	
		IIIа	1481,59	
		IVа	1481,59	
		IVб	1703,41	
		V	1481,59	

1	2	3	4	5
		VIа	1481,59	
		VIб	1481,59	
		VIв	1481,59	
		VIг	1481,59	
		VIд	1481,59	
		VIе	1481,59	
		VIIа	1481,59	
		VIIб	1481,59	
108-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	**III**	**1247,66**	**112**
		Iа	1747,02	
		Iб	1434,45	
		Iв	1496,97	
		Iг	1496,97	
		Iд	1247,66	
		IIа	1247,66	
		IIб	1247,66	
		IIIа	1247,66	
		IVа	1247,66	
		IVб	1434,45	
		V	1247,66	
		VIа	1247,66	
		VIб	1247,66	
		VIв	1247,66	
		VIг	1247,66	
		VIд	1247,66	
		VIе	1247,66	
		VIIа	1247,66	
		VIIб	1247,66	
Таблица 108-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	**III**	**479,01**	**43**
		Iа	670,73	
		Iб	550,73	
		Iв	574,73	
		Iг	574,73	
		Iд	479,01	
		IIа	479,01	
		IIб	479,01	
		IIIа	479,01	
		IVа	479,01	
		IVб	550,73	
		V	479,01	
		VIа	479,01	
		VIб	479,01	
		VIв	479,01	
		VIг	479,01	
		VIд	479,01	
		VIе	479,01	
		VIIа	479,01	
		VIIб	479,01	
Таблица 108-02-005. Станки автоматические кромкообрезные				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	**III**	**802,07**	**72**
		Iа	1123,08	
		Iб	922,15	
		Iв	962,34	
		Iг	962,34	
		Iд	802,07	
		IIа	802,07	

1	2	3	4	5
		IIб	802,07	
		IIIа	802,07	
		IVа	802,07	
		IVб	922,15	
		V	802,07	
		VIа	802,07	
		VIб	802,07	
		VIв	802,07	
		VIг	802,07	
		VIд	802,07	
		VIе	802,07	
		VIIа	802,07	
		VIIб	802,07	
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ				
Таблица 108-02-010. Станки ленточнопильные столярные				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	**III**	**169,11**	**15**
		Iа	236,79	
		Iб	194,43	
		Iв	202,90	
		Iг	202,90	
		Iд	169,11	
		IIа	169,11	
		IIб	169,11	
		IIIа	169,11	
		IVа	169,11	
		IVб	194,43	
		V	169,11	
		VIа	169,11	
		VIб	169,11	
		VIв	169,11	
		VIг	169,11	
		VIд	169,11	
		VIе	169,11	
		VIIа	169,11	
		VIIб	169,11	
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ				
Таблица 108-02-015. Станки фуговальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок фуговальный			
108-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	**III**	**373,05**	**31**
		Iа	522,36	
		Iб	428,90	
		Iв	447,63	
		Iг	447,63	
		Iд	373,05	
		IIа	373,05	
		IIб	373,05	
		IIIа	373,05	
		IVа	373,05	
		IVб	428,90	
		V	373,05	
		VIа	373,05	
		VIб	373,05	
		VIв	373,05	
		VIг	373,05	
		VIд	373,05	
		VIе	373,05	

1	2	3	4	5
		VIIа	373,05	
		VIIб	373,05	
108-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	**III**	**637,79**	**53**
		Iа	893,07	
		Iб	733,29	
		Iв	765,31	
		Iг	765,31	
		Iд	637,79	
		IIа	637,79	
		IIб	637,79	
		IIIа	637,79	
		IVа	637,79	
		IVб	733,29	
		V	637,79	
		VIа	637,79	
		VIб	637,79	
		VIв	637,79	
		VIг	637,79	
		VIд	637,79	
		VIе	637,79	
		VIIа	637,79	
		VIIб	637,79	
Таблица 108-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок			
108-02-016-01	фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	**III**	**1107,11**	**92**
		Iа	1550,24	
		Iб	1272,88	
		Iв	1328,46	
		Iг	1328,46	
		Iд	1107,11	
		IIа	1107,11	
		IIб	1107,11	
		IIIа	1107,11	
		IVа	1107,11	
		IVб	1272,88	
		V	1107,11	
		VIа	1107,11	
		VIб	1107,11	
		VIв	1107,11	
		VIг	1107,11	
		VIд	1107,11	
		VIе	1107,11	
		VIIа	1107,11	
		VIIб	1107,11	
108-02-016-02	фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	**III**	**1251,52**	**104**
		Iа	1752,44	
		Iб	1438,90	
		Iв	1501,74	
		Iг	1501,74	
		Iд	1251,52	
		IIа	1251,52	
		IIб	1251,52	
		IIIа	1251,52	
		IVа	1251,52	
		IVб	1438,90	
		V	1251,52	
		VIа	1251,52	
		VIб	1251,52	

1	2	3	4	5
		VIв	1251,52	
		VIг	1251,52	
		VIд	1251,52	
		VIе	1251,52	
		VIIа	1251,52	
		VIIб	1251,52	
Таблица 108-02-017. Станки рейсмусовые				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок рейсмусовый односторонний, тип			
108-02-017-01	СР4-1	**III**	**613,72**	**51**
		Iа	859,37	
		Iб	705,62	
		Iв	736,43	
		Iг	736,43	
		Iд	613,72	
		IIа	613,72	
		IIб	613,72	
		IIIа	613,72	
		IVа	613,72	
		IVб	705,62	
		V	613,72	
		VIа	613,72	
		VIб	613,72	
		VIв	613,72	
		VIг	613,72	
		VIд	613,72	
		VIе	613,72	
		VIIа	613,72	
		VIIб	613,72	
108-02-017-02	RR-061; СР-12-3	**III**	**1083,04**	**90**
		Iа	1516,54	
		Iб	1245,20	
		Iв	1299,58	
		Iг	1299,58	
		Iд	1083,04	
		IIа	1083,04	
		IIб	1083,04	
		IIIа	1083,04	
		IVа	1083,04	
		IVб	1245,20	
		V	1083,04	
		VIа	1083,04	
		VIб	1083,04	
		VIв	1083,04	
		VIг	1083,04	
		VIд	1083,04	
		VIе	1083,04	
		VIIа	1083,04	
		VIIб	1083,04	
108-02-017-03	С2Р8-3	**III**	**986,77**	**82**
		Iа	1381,73	
		Iб	1134,52	
		Iв	1184,06	
		Iг	1184,06	
		Iд	986,77	
		IIа	986,77	
		IIб	986,77	
		IIIа	986,77	
		IVа	986,77	

1	2	3	4	5
		IVб	1134,52	
		V	986,77	
		VIа	986,77	
		VIб	986,77	
		VIв	986,77	
		VIг	986,77	
		VIд	986,77	
		VIе	986,77	
		VIIа	986,77	
		VIIб	986,77	
108-02-017-04	Станок рейсмусовый двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	**III**	**1793,04**	**149**
		Iа	2510,71	
		Iб	2061,50	
		Iв	2151,53	
		Iг	2151,53	
		Iд	1793,04	
		IIа	1793,04	
		IIб	1793,04	
		IIIа	1793,04	
		IVа	1793,04	
		IVб	2061,50	
		V	1793,04	
		VIа	1793,04	
		VIб	1793,04	
		VIв	1793,04	
		VIг	1793,04	
		VIд	1793,04	
		VIе	1793,04	
		VIIа	1793,04	
		VIIб	1793,04	
Таблица 108-02-018. Станки строгальные четырехсторонние				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок строгальный четырехсторонний			
108-02-018-01	тип С16-1А	**III**	**1083,04**	**90**
		Iа	1516,54	
		Iб	1245,20	
		Iв	1299,58	
		Iг	1299,58	
		Iд	1083,04	
		IIа	1083,04	
		IIб	1083,04	
		IIIа	1083,04	
		IVа	1083,04	
		IVб	1245,20	
		V	1083,04	
		VIа	1083,04	
		VIб	1083,04	
		VIв	1083,04	
		VIг	1083,04	
		VIд	1083,04	
		VIе	1083,04	
		VIIа	1083,04	
		VIIб	1083,04	
108-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	**III**	**1684,73**	**140**
		Iа	2359,06	
		Iб	1936,98	
		Iв	2021,57	
		Iг	2021,57	
		Iд	1684,73	

1	2	3	4	5
		IIа	1684,73	
		IIб	1684,73	
		IIIа	1684,73	
		IVа	1684,73	
		IVб	1936,98	
		V	1684,73	
		VIа	1684,73	
		VIб	1684,73	
		VIв	1684,73	
		VIг	1684,73	
		VIд	1684,73	
		VIе	1684,73	
		VIIа	1684,73	
		VIIб	1684,73	
108-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	**III**	**1768,97**	**147**
		Iа	2477,01	
		Iб	2033,83	
		Iв	2122,65	
		Iг	2122,65	
		Iд	1768,97	
		IIа	1768,97	
		IIб	1768,97	
		IIIа	1768,97	
		IVа	1768,97	
		IVб	2033,83	
		V	1768,97	
		VIа	1768,97	
		VIб	1768,97	
		VIв	1768,97	
		VIг	1768,97	
		VIд	1768,97	
		VIе	1768,97	
		VIIа	1768,97	
		VIIб	1768,97	
108-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	**III**	**1215,41**	**101**
		Iа	1701,89	
		Iб	1397,40	
		Iв	1458,42	
		Iг	1458,42	
		Iд	1215,41	
		IIа	1215,41	
		IIб	1215,41	
		IIIа	1215,41	
		IVа	1215,41	
		IVб	1397,40	
		V	1215,41	
		VIа	1215,41	
		VIб	1215,41	
		VIв	1215,41	
		VIг	1215,41	
		VIд	1215,41	
		VIе	1215,41	
		VIIа	1215,41	
		VIIб	1215,41	
108-02-018-05	тип H-10-05R «Рауте»; H-15RT «Рауте»	**III**	**1865,24**	**155**
		Iа	2611,81	
		Iб	2144,52	
		Iв	2238,17	
		Iг	2238,17	
		Iд	1865,24	

1	2	3	4	5
		IIа	1865,24	
		IIб	1865,24	
		IIIа	1865,24	
		IVа	1865,24	
		IVб	2144,52	
		V	1865,24	
		VIа	1865,24	
		VIб	1865,24	
		VIв	1865,24	
		VIг	1865,24	
		VIд	1865,24	
		VIе	1865,24	
		VIIа	1865,24	
		VIIб	1865,24	

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица 108-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок фрезерный одношпиндельный			
108-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	**III**	**510,57**	**38**
		Iа	714,93	
		Iб	587,02	
		Iв	612,71	
		Iг	612,71	
		Iд	510,57	
		IIа	510,57	
		IIб	510,57	
		IIIа	510,57	
		IVа	510,57	
		IVб	587,02	
		V	510,57	
		VIа	510,57	
		VIб	510,57	
		VIв	510,57	
		VIг	510,57	
		VIд	510,57	
		VIе	510,57	
		VIIа	510,57	
		VIIб	510,57	
108-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	**III**	**604,62**	**45**
		Iа	846,63	
		Iб	695,16	
		Iв	725,58	
		Iг	725,58	
		Iд	604,62	
		IIа	604,62	
		IIб	604,62	
		IIIа	604,62	
		IVа	604,62	
		IVб	695,16	
		V	604,62	
		VIа	604,62	
		VIб	604,62	
		VIв	604,62	
		VIг	604,62	
		VIд	604,62	
		VIе	604,62	
		VIIа	604,62	
		VIIб	604,62	

1	2	3	4	5
Таблица 108-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-02-024-01	Станок фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	**III**	**1155,50**	**86**
		Ia	1618,00	
		Iб	1328,53	
		Iв	1386,66	
		Iг	1386,66	
		Iд	1155,50	
		IIa	1155,50	
		IIб	1155,50	
		IIIa	1155,50	
		IVa	1155,50	
		IVб	1328,53	
		V	1155,50	
		VIa	1155,50	
		VIб	1155,50	
		VIв	1155,50	
		VIг	1155,50	
		VIд	1155,50	
		VIe	1155,50	
		VIIa	1155,50	
		VIIб	1155,50	
	Станок фрезерно-копировальный			
108-02-024-02	карусельный, тип КР-1520	**III**	**967,39**	**72**
		Ia	1354,61	
		Iб	1112,26	
		Iв	1160,93	
		Iг	1160,93	
		Iд	967,39	
		IIa	967,39	
		IIб	967,39	
		IIIa	967,39	
		IVa	967,39	
		IVб	1112,26	
		V	967,39	
		VIa	967,39	
		VIб	967,39	
		VIв	967,39	
		VIг	967,39	
		VIд	967,39	
		VIe	967,39	
		VIIa	967,39	
		VIIб	967,39	
108-02-024-03	шестишпиндельный, тип Г6ФК	**III**	**1155,50**	**86**
		Ia	1618,00	
		Iб	1328,53	
		Iв	1386,66	
		Iг	1386,66	
		Iд	1155,50	
		IIa	1155,50	
		IIб	1155,50	
		IIIa	1155,50	
		IVa	1155,50	
		IVб	1328,53	
		V	1155,50	
		VIa	1155,50	
		VIб	1155,50	
		VIв	1155,50	

1	2	3	4	5
		VIг	1155,50	
		VIд	1155,50	
		VIе	1155,50	
		VIIа	1155,50	
		VIIб	1155,50	
	Станок фрезерно-модельный, тип			
108-02-024-04	ФМ63; ФМС-1	**III**	**1276,42**	**95**
		Iа	1787,33	
		Iб	1467,56	
		Iв	1531,78	
		Iг	1531,78	
		Iд	1276,42	
		IIа	1276,42	
		IIб	1276,42	
		IIIа	1276,42	
		IVа	1276,42	
		IVб	1467,56	
		V	1276,42	
		VIа	1276,42	
		VIб	1276,42	
		VIв	1276,42	
		VIг	1276,42	
		VIд	1276,42	
		VIе	1276,42	
		VIIа	1276,42	
		VIIб	1276,42	
108-02-024-05	ФМ25 средний	**III**	**1101,75**	**82**
		Iа	1542,75	
		Iб	1266,74	
		Iв	1322,17	
		Iг	1322,17	
		Iд	1101,75	
		IIа	1101,75	
		IIб	1101,75	
		IIIа	1101,75	
		IVа	1101,75	
		IVб	1266,74	
		V	1101,75	
		VIа	1101,75	
		VIб	1101,75	
		VIв	1101,75	
		VIг	1101,75	
		VIд	1101,75	
		VIе	1101,75	
		VIIа	1101,75	
		VIIб	1101,75	
108-02-024-06	Станок фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	**III**	**1827,30**	**136**
		Iа	2558,70	
		Iб	2100,93	
		Iв	2192,86	
		Iг	2192,86	
		Iд	1827,30	
		IIа	1827,30	
		IIб	1827,30	
		IIIа	1827,30	
		IVа	1827,30	
		IVб	2100,93	
		V	1827,30	
		VIа	1827,30	
		VIб	1827,30	

1	2	3	4	5
		VIв	1827,30	
		VIг	1827,30	
		VIд	1827,30	
		VIе	1827,30	
		VIIа	1827,30	
		VIIб	1827,30	
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ				
Таблица 108-02-030. Станки шипорезные рамные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок шипорезный рамный односторонний, тип			
108-02-030-01	ШО10-5	**III**	**550,88**	**41**
		Iа	771,37	
		Iб	633,37	
		Iв	661,08	
		Iг	661,08	
		Iд	550,88	
		IIа	550,88	
		IIб	550,88	
		IIIа	550,88	
		IVа	550,88	
		IVб	633,37	
		V	550,88	
		VIа	550,88	
		VIб	550,88	
		VIв	550,88	
		VIг	550,88	
		VIд	550,88	
		VIе	550,88	
		VIIа	550,88	
		VIIб	550,88	
108-02-030-02	ШО16-5	**III**	**698,67**	**52**
		Iа	978,33	
		Iб	803,30	
		Iв	838,45	
		Iг	838,45	
		Iд	698,67	
		IIа	698,67	
		IIб	698,67	
		IIIа	698,67	
		IVа	698,67	
		IVб	803,30	
		V	698,67	
		VIа	698,67	
		VIб	698,67	
		VIв	698,67	
		VIг	698,67	
		VIд	698,67	
		VIе	698,67	
		VIIа	698,67	
		VIIб	698,67	
	Станок шипорезный рамный двухсторонний, тип			
108-02-030-03	ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	**III**	**1316,73**	**98**
		Iа	1843,77	
		Iб	1513,90	
		Iв	1580,15	
		Iг	1580,15	
		Iд	1316,73	
		IIа	1316,73	
		IIб	1316,73	

1	2	3	4	5
		IIIа	1316,73	
		IVа	1316,73	
		IVб	1513,90	
		V	1316,73	
		VIа	1316,73	
		VIб	1316,73	
		VIв	1316,73	
		VIг	1316,73	
		VIд	1316,73	
		VIе	1316,73	
		VIIа	1316,73	
		VIIб	1316,73	
108-02-030-04	ШДСТОП с программным управлением	**III**	**1625,76**	**121**
		Ia	2276,49	
		Iб	1869,21	
		Iв	1951,00	
		Iг	1951,00	
		Iд	1625,76	
		IIа	1625,76	
		IIб	1625,76	
		IIIа	1625,76	
		IVа	1625,76	
		IVб	1869,21	
		V	1625,76	
		VIа	1625,76	
		VIб	1625,76	
		VIв	1625,76	
		VIг	1625,76	
		VIд	1625,76	
		VIе	1625,76	
		VIIа	1625,76	
		VIIб	1625,76	
108-02-030-05	2 TAS	**III**	**1706,37**	**127**
		Ia	2389,38	
		Iб	1961,90	
		Iв	2047,75	
		Iг	2047,75	
		Iд	1706,37	
		IIа	1706,37	
		IIб	1706,37	
		IIIа	1706,37	
		IVа	1706,37	
		IVб	1961,90	
		V	1706,37	
		VIа	1706,37	
		VIб	1706,37	
		VIв	1706,37	
		VIг	1706,37	
		VIд	1706,37	
		VIе	1706,37	
		VIIа	1706,37	
		VIIб	1706,37	

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 108-02-035. Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок			
108-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	**III**	**537,44**	**40**
		Ia	752,56	
		Iб	617,92	

1	2	3	4	5
		Iв	644,96	
		Iг	644,96	
		Iд	537,44	
		IIа	537,44	
		IIб	537,44	
		IIIа	537,44	
		IVа	537,44	
		IVб	617,92	
		V	537,44	
		VIа	537,44	
		VIб	537,44	
		VIв	537,44	
		VIг	537,44	
		VIд	537,44	
		VIе	537,44	
		VIIа	537,44	
		VIIб	537,44	
108-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	**III**	**1424,22**	**106**
		Iа	1994,28	
		Iб	1637,49	
		Iв	1709,14	
		Iг	1709,14	
		Iд	1424,22	
		IIа	1424,22	
		IIб	1424,22	
		IIIа	1424,22	
		IVа	1424,22	
		IVб	1637,49	
		V	1424,22	
		VIа	1424,22	
		VIб	1424,22	
		VIв	1424,22	
		VIг	1424,22	
		VIд	1424,22	
		VIе	1424,22	
		VIIа	1424,22	
		VIIб	1424,22	
108-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	**III**	**1074,88**	**80**
		Iа	1505,12	
		Iб	1235,84	
		Iв	1289,92	
		Iг	1289,92	
		Iд	1074,88	
		IIа	1074,88	
		IIб	1074,88	
		IIIа	1074,88	
		IVа	1074,88	
		IVб	1235,84	
		V	1074,88	
		VIа	1074,88	
		VIб	1074,88	
		VIв	1074,88	
		VIг	1074,88	
		VIд	1074,88	
		VIе	1074,88	
		VIIа	1074,88	
		VIIб	1074,88	
108-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	**III**	**725,54**	**54**
		Iа	1015,96	
		Iб	834,19	

1	2	3	4	5
		Iв	870,70	
		Iг	870,70	
		Iд	725,54	
		IIа	725,54	
		IIб	725,54	
		IIIа	725,54	
		IVа	725,54	
		IVб	834,19	
		V	725,54	
		VIа	725,54	
		VIб	725,54	
		VIв	725,54	
		VIг	725,54	
		VIд	725,54	
		VIе	725,54	
		VIIа	725,54	
		VIIб	725,54	
108-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	**III**	**671,80**	**50**
		Iа	940,70	
		Iб	772,40	
		Iв	806,20	
		Iг	806,20	
		Iд	671,80	
		IIа	671,80	
		IIб	671,80	
		IIIа	671,80	
		IVа	671,80	
		IVб	772,40	
		V	671,80	
		VIа	671,80	
		VIб	671,80	
		VIв	671,80	
		VIг	671,80	
		VIд	671,80	
		VIе	671,80	
		VIIа	671,80	
		VIIб	671,80	
108-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	**III**	**1303,29**	**97**
		Iа	1824,96	
		Iб	1498,46	
		Iв	1564,03	
		Iг	1564,03	
		Iд	1303,29	
		IIа	1303,29	
		IIб	1303,29	
		IIIа	1303,29	
		IVа	1303,29	
		IVб	1498,46	
		V	1303,29	
		VIа	1303,29	
		VIб	1303,29	
		VIв	1303,29	
		VIг	1303,29	
		VIд	1303,29	
		VIе	1303,29	
		VIIа	1303,29	
		VIIб	1303,29	

1	2	3	4	5
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ				
Таблица 108-02-040. Станки токарные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок токарный			
108-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	**III**	**516,44**	**41**
		Ia	723,16	
		Iб	593,76	
		Iв	619,76	
		Iг	619,76	
		Iд	516,44	
		IIa	516,44	
		IIб	516,44	
		IIIa	516,44	
		IVa	516,44	
		IVб	593,76	
		V	516,44	
		VIa	516,44	
		VIб	516,44	
		VIв	516,44	
		VIг	516,44	
		VIд	516,44	
		VIе	516,44	
		VIIa	516,44	
		VIIб	516,44	
108-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	**III**	**642,40**	**51**
		Ia	899,54	
		Iб	738,58	
		Iв	770,92	
		Iг	770,92	
		Iд	642,40	
		IIa	642,40	
		IIб	642,40	
		IIIa	642,40	
		IVa	642,40	
		IVб	738,58	
		V	642,40	
		VIa	642,40	
		VIб	642,40	
		VIв	642,40	
		VIг	642,40	
		VIд	642,40	
		VIе	642,40	
		VIIa	642,40	
		VIIб	642,40	
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ				
Таблица 108-02-045. Станки шлифовальные ленточные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок шлифовальный			
108-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	**III**	**592,01**	**47**
		Ia	828,99	
		Iб	680,65	
		Iв	710,45	
		Iг	710,45	
		Iд	592,01	
		IIa	592,01	
		IIб	592,01	
		IIIa	592,01	
		IVa	592,01	

1	2	3	4	5
		IVб	680,65	
		V	592,01	
		VIа	592,01	
		VIб	592,01	
		VIв	592,01	
		VIг	592,01	
		VIд	592,01	
		VIе	592,01	
		VIIа	592,01	
		VIIб	592,01	
108-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	**III**	**692,78**	**55**
		Iа	970,09	
		Iб	796,51	
		Iв	831,38	
		Iг	831,38	
		Iд	692,78	
		IIа	692,78	
		IIб	692,78	
		IIIа	692,78	
		IVа	692,78	
		IVб	796,51	
		V	692,78	
		VIа	692,78	
		VIб	692,78	
		VIв	692,78	
		VIг	692,78	
		VIд	692,78	
		VIе	692,78	
		VIIа	692,78	
		VIIб	692,78	
108-02-045-03	ленточный автоматический, тип XP/NK «Хампель»; BA2 «Хесеманн»	**III**	**755,76**	**60**
		Iа	1058,28	
		Iб	868,92	
		Iв	906,96	
		Iг	906,96	
		Iд	755,76	
		IIа	755,76	
		IIб	755,76	
		IIIа	755,76	
		IVа	755,76	
		IVб	868,92	
		V	755,76	
		VIа	755,76	
		VIб	755,76	
		VIв	755,76	
		VIг	755,76	
		VIд	755,76	
		VIе	755,76	
		VIIа	755,76	
		VIIб	755,76	
108-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	**III**	**1158,83**	**92**
		Iа	1622,70	
		Iб	1332,34	
		Iв	1390,67	
		Iг	1390,67	
		Iд	1158,83	
		IIа	1158,83	
		IIб	1158,83	
		IIIа	1158,83	
		IVа	1158,83	

1	2	3	4	5
		IVб	1332,34	
		V	1158,83	
		VIа	1158,83	
		VIб	1158,83	
		VIв	1158,83	
		VIг	1158,83	
		VIд	1158,83	
		VIе	1158,83	
		VIIа	1158,83	
		VIIб	1158,83	
Таблица 108-02-046. Станки шлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок шлифовальный, тип			
108-02-046-01	ШЛ.3Ц12-3 трехцилиндровый	**III**	**2934,87**	**233**
		Iа	4109,65	
		Iб	3374,31	
		Iв	3522,03	
		Iг	3522,03	
		Iд	2934,87	
		IIа	2934,87	
		IIб	2934,87	
		IIIа	2934,87	
		IVа	2934,87	
		IVб	3374,31	
		V	2934,87	
		VIа	2934,87	
		VIб	2934,87	
		VIв	2934,87	
		VIг	2934,87	
		VIд	2934,87	
		VIе	2934,87	
		VIIа	2934,87	
		VIIб	2934,87	
108-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; ШЛ.2В-2 для лакокрасочных покрытий	**III**	**516,44**	**41**
		Iа	723,16	
		Iб	593,76	
		Iв	619,76	
		Iг	619,76	
		Iд	516,44	
		IIа	516,44	
		IIб	516,44	
		IIIа	516,44	
		IVа	516,44	
		IVб	593,76	
		V	516,44	
		VIа	516,44	
		VIб	516,44	
		VIв	516,44	
		VIг	516,44	
		VIд	516,44	
		VIе	516,44	
		VIIа	516,44	
		VIIб	516,44	
108-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	**III**	**906,91**	**72**
		Iа	1269,94	
		Iб	1042,70	
		Iв	1088,35	
		Iг	1088,35	
		Iд	906,91	

1	2	3	4	5
		IIа	906,91	
		IIб	906,91	
		IIIа	906,91	
		IVа	906,91	
		IVб	1042,70	
		V	906,91	
		VIа	906,91	
		VIб	906,91	
		VIв	906,91	
		VIг	906,91	
		VIд	906,91	
		VIе	906,91	
		VIIа	906,91	
		VIIб	906,91	
108-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	**III**	**4232,26**	**336**
		Iа	5926,37	
		Iб	4865,95	
		Iв	5078,98	
		Iг	5078,98	
		Iд	4232,26	
		IIа	4232,26	
		IIб	4232,26	
		IIIа	4232,26	
		IVа	4232,26	
		IVб	4865,95	
		V	4232,26	
		VIа	4232,26	
		VIб	4232,26	
		VIв	4232,26	
		VIг	4232,26	
		VIд	4232,26	
		VIе	4232,26	
		VIIа	4232,26	
		VIIб	4232,26	
Таблица 108-02-047. Автоматы шлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Автомат шлифовальный, тип			
108-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	**III**	**906,91**	**72**
		Iа	1269,94	
		Iб	1042,70	
		Iв	1088,35	
		Iг	1088,35	
		Iд	906,91	
		IIа	906,91	
		IIб	906,91	
		IIIа	906,91	
		IVа	906,91	
		IVб	1042,70	
		V	906,91	
		VIа	906,91	
		VIб	906,91	
		VIв	906,91	
		VIг	906,91	
		VIд	906,91	
		VIе	906,91	
		VIIа	906,91	
		VIIб	906,91	
108-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	**III**	**717,97**	**57**
		Iа	1005,37	

1	2	3	4	5
		Iб	825,47	
		Iв	861,61	
		Iг	861,61	
		Iд	717,97	
		IIа	717,97	
		IIб	717,97	
		IIIа	717,97	
		IVа	717,97	
		IVб	825,47	
		V	717,97	
		VIа	717,97	
		VIб	717,97	
		VIв	717,97	
		VIг	717,97	
		VIд	717,97	
		VIе	717,97	
		VIIа	717,97	
		VIIб	717,97	
108-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	**III**	**843,93**	**67**
		Iа	1181,75	
		Iб	970,29	
		Iв	1012,77	
		Iг	1012,77	
		Iд	843,93	
		IIа	843,93	
		IIб	843,93	
		IIIа	843,93	
		IVа	843,93	
		IVб	970,29	
		V	843,93	
		VIа	843,93	
		VIб	843,93	
		VIв	843,93	
		VIг	843,93	
		VIд	843,93	
		VIе	843,93	
		VIIа	843,93	
		VIIб	843,93	
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
Таблица 108-02-052. Станки клеенаносящие				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	**III**	**620,28**	**48**
		Iа	868,56	
		Iб	713,16	
		Iв	744,36	
		Iг	744,36	
		Iд	620,28	
		IIа	620,28	
		IIб	620,28	
		IIIа	620,28	
		IVа	620,28	
		IVб	713,16	
		V	620,28	
		VIа	620,28	
		VIб	620,28	
		VIв	620,28	
		VIг	620,28	
		VIд	620,28	
		VIе	620,28	

1	2	3	4	5
		VIIа	620,28	
		VIIб	620,28	
Таблица 108-02-053. Прессы гидравлические				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический горячий, тип			
108-02-053-01	ДА7441 12-этажный	**III**	**10092,47**	**781**
		Iа	14132,20	
		Iб	11603,71	
		Iв	12111,36	
		Iг	12111,36	
		Iд	10092,47	
		IIа	10092,47	
		IIб	10092,47	
		IIIа	10092,47	
		IVа	10092,47	
		IVб	11603,71	
		V	10092,47	
		VIа	10092,47	
		VIб	10092,47	
		VIв	10092,47	
		VIг	10092,47	
		VIд	10092,47	
		VIе	10092,47	
		VIIа	10092,47	
		VIIб	10092,47	
108-02-053-02	Д7443 11-этажный	**III**	**8890,68**	**688**
		Iа	12449,36	
		Iб	10221,96	
		Iв	10669,16	
		Iг	10669,16	
		Iд	8890,68	
		IIа	8890,68	
		IIб	8890,68	
		IIIа	8890,68	
		IVа	8890,68	
		IVб	10221,96	
		V	8890,68	
		VIа	8890,68	
		VIб	8890,68	
		VIв	8890,68	
		VIг	8890,68	
		VIд	8890,68	
		VIе	8890,68	
		VIIа	8890,68	
		VIIб	8890,68	
108-02-053-03	Д7446 12-этажный	**III**	**11552,72**	**894**
		Iа	16176,93	
		Iб	13282,61	
		Iв	13863,71	
		Iг	13863,71	
		Iд	11552,72	
		IIа	11552,72	
		IIб	11552,72	
		IIIа	11552,72	
		IVа	11552,72	
		IVб	13282,61	
		V	11552,72	
		VIа	11552,72	
		VIб	11552,72	

1	2	3	4	5
		VIв	11552,72	
		VIг	11552,72	
		VIд	11552,72	
		VIе	11552,72	
		VIIа	11552,72	
		VIIб	11552,72	
108-02-053-04	Д7247 20-этажный	**III**	**39155,18**	**3030**
		Iа	54827,85	
		Iб	45018,23	
		Iв	46987,73	
		Iг	46987,73	
		Iд	39155,18	
		IIа	39155,18	
		IIб	39155,18	
		IIIа	39155,18	
		IVа	39155,18	
		IVб	45018,23	
		V	39155,18	
		VIа	39155,18	
		VIб	39155,18	
		VIв	39155,18	
		VIг	39155,18	
		VIд	39155,18	
		VIе	39155,18	
		VIIа	39155,18	
		VIIб	39155,18	
108-02-053-05	ДО336А 12-этажный	**III**	**12857,89**	**995**
		Iа	18004,53	
		Iб	14783,21	
		Iв	15429,96	
		Iг	15429,96	
		Iд	12857,89	
		IIа	12857,89	
		IIб	12857,89	
		IIIа	12857,89	
		IVа	12857,89	
		IVб	14783,21	
		V	12857,89	
		VIа	12857,89	
		VIб	12857,89	
		VIв	12857,89	
		VIг	12857,89	
		VIд	12857,89	
		VIе	12857,89	
		VIIа	12857,89	
		VIIб	12857,89	
	Пресс гидравлический, тип			
108-02-053-06	ДА4436 10-этажный	**III**	**17186,93**	**1330**
		Iа	24066,35	
		Iб	19760,48	
		Iв	20624,98	
		Iг	20624,98	
		Iд	17186,93	
		IIа	17186,93	
		IIб	17186,93	
		IIIа	17186,93	
		IVа	17186,93	
		IVб	19760,48	
		V	17186,93	
		VIа	17186,93	

1	2	3	4	5
		VIб	17186,93	
		VIв	17186,93	
		VIг	17186,93	
		VIд	17186,93	
		VIе	17186,93	
		VIIа	17186,93	
		VIIб	17186,93	
108-02-053-07	ДА4438 20-этажный	**III**	**21709,80**	**1680**
		Iа	30399,60	
		Iб	24960,60	
		Iв	26052,60	
		Iг	26052,60	
		Iд	21709,80	
		IIа	21709,80	
		IIб	21709,80	
		IIIа	21709,80	
		IVа	21709,80	
		IVб	24960,60	
		V	21709,80	
		VIа	21709,80	
		VIб	21709,80	
		VIв	21709,80	
		VIг	21709,80	
		VIд	21709,80	
		VIе	21709,80	
		VIIа	21709,80	
		VIIб	21709,80	
108-02-053-08	DONN-50	**III**	**11888,70**	**920**
		Iа	16647,40	
		Iб	13668,90	
		Iв	14266,90	
		Iг	14266,90	
		Iд	11888,70	
		IIа	11888,70	
		IIб	11888,70	
		IIIа	11888,70	
		IVа	11888,70	
		IVб	13668,90	
		V	11888,70	
		VIа	11888,70	
		VIб	11888,70	
		VIв	11888,70	
		VIг	11888,70	
		VIд	11888,70	
		VIе	11888,70	
		VIIа	11888,70	
		VIIб	11888,70	
108-02-053-09	П783 1-этажный	**III**	**5375,76**	**416**
		Iа	7527,52	
		Iб	6180,72	
		Iв	6451,12	
		Iг	6451,12	
		Iд	5375,76	
		IIа	5375,76	
		IIб	5375,76	
		IIIа	5375,76	
		IVа	5375,76	
		IVб	6180,72	
		V	5375,76	
		VIа	5375,76	

1	2	3	4	5
		VIб	5375,76	
		VIв	5375,76	
		VIг	5375,76	
		VIд	5375,76	
		VIе	5375,76	
		VIIа	5375,76	
		VIIб	5375,76	

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 108-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: **1 компл.**

	Линия раскроя досок			
108-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	**III**	**7011,93**	**560**
		Iа	9818,70	
		Iб	8061,82	
		Iв	8414,73	
		Iг	8414,73	
		Iд	7011,93	
		IIа	7011,93	
		IIб	7011,93	
		IIIа	7011,93	
		IVа	7011,93	
		IVб	8061,82	
		V	7011,93	
		VIа	7011,93	
		VIб	7011,93	
		VIв	7011,93	
		VIг	7011,93	
		VIд	7011,93	
		VIе	7011,93	
		VIIа	7011,93	
		VIIб	7011,93	
108-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	**III**	**10042,08**	**802**
		Iа	14061,79	
		Iб	11545,67	
		Iв	12051,09	
		Iг	12051,09	
		Iд	10042,08	
		IIа	10042,08	
		IIб	10042,08	
		IIIа	10042,08	
		IVа	10042,08	
		IVб	11545,67	
		V	10042,08	
		VIа	10042,08	
		VIб	10042,08	
		VIв	10042,08	
		VIг	10042,08	
		VIд	10042,08	
		VIе	10042,08	
		VIIа	10042,08	
		VIIб	10042,08	

Таблица 108-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: **1 компл.**

	Линия			
108-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	**III**	**6310,74**	**504**
		Iа	8836,83	

1	2	3	4	5
		Iб	7255,63	
		Iв	7573,26	
		Iг	7573,26	
		Iд	6310,74	
		IIа	6310,74	
		IIб	6310,74	
		IIIа	6310,74	
		IVа	6310,74	
		IVб	7255,63	
		V	6310,74	
		VIа	6310,74	
		VIб	6310,74	
		VIв	6310,74	
		VIг	6310,74	
		VIд	6310,74	
		VIе	6310,74	
		VIIа	6310,74	
		VIIб	6310,74	
108-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	**III**	**11832,63**	**945**
		Iа	16569,06	
		Iб	13604,31	
		Iв	14199,85	
		Iг	14199,85	
		Iд	11832,63	
		IIа	11832,63	
		IIб	11832,63	
		IIIа	11832,63	
		IVа	11832,63	
		IVб	13604,31	
		V	11832,63	
		VIа	11832,63	
		VIб	11832,63	
		VIв	11832,63	
		VIг	11832,63	
		VIд	11832,63	
		VIе	11832,63	
		VIIа	11832,63	
		VIIб	11832,63	
108-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	**III**	**13247,54**	**1058**
		Iа	18550,34	
		Iб	15231,07	
		Iв	15897,83	
		Iг	15897,83	
		Iд	13247,54	
		IIа	13247,54	
		IIб	13247,54	
		IIIа	13247,54	
		IVа	13247,54	
		IVб	15231,07	
		V	13247,54	
		VIа	13247,54	
		VIб	13247,54	
		VIв	13247,54	
		VIг	13247,54	
		VIд	13247,54	
		VIе	13247,54	
		VIIа	13247,54	
		VIIб	13247,54	
108-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	**III**	**27797,29**	**2220**
		Iа	38924,15	

1	2	3	4	5
		Iб	31959,34	
		Iв	33358,39	
		Iг	33358,39	
		Iд	27797,29	
		IIа	27797,29	
		IIб	27797,29	
		IIIа	27797,29	
		IVа	27797,29	
		IVб	31959,34	
		V	27797,29	
		VIа	27797,29	
		VIб	27797,29	
		VIв	27797,29	
		VIг	27797,29	
		VIд	27797,29	
		VIе	27797,29	
		VIIа	27797,29	
		VIIб	27797,29	
Таблица 108-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	**III**	**5672,15**	**453**
		Iа	7942,63	
		Iб	6521,43	
		Iв	6806,91	
		Iг	6806,91	
		Iд	5672,15	
		IIа	5672,15	
		IIб	5672,15	
		IIIа	5672,15	
		IVа	5672,15	
		IVб	6521,43	
		V	5672,15	
		VIа	5672,15	
		VIб	5672,15	
		VIв	5672,15	
		VIг	5672,15	
		VIд	5672,15	
		VIе	5672,15	
		VIIа	5672,15	
		VIIб	5672,15	
Таблица 108-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия сборки коробок оконных блоков с переплетами			
108-03-004-01	спаренными, тип ОК206С	**III**	**5634,59**	**450**
		Iа	7890,03	
		Iб	6478,25	
		Iв	6761,84	
		Iг	6761,84	
		Iд	5634,59	
		IIа	5634,59	
		IIб	5634,59	
		IIIа	5634,59	
		IVа	5634,59	
		IVб	6478,25	
		V	5634,59	
		VIа	5634,59	
		VIб	5634,59	
		VIв	5634,59	
		VIг	5634,59	

1	2	3	4	5
		VIд	5634,59	
		VIе	5634,59	
		VIIа	5634,59	
		VIIб	5634,59	
108-03-004-02	раздельными, тип ОК206Р	**III**	**6511,08**	**520**
		Ia	9117,37	
		Iб	7485,97	
		Iв	7813,68	
		Iг	7813,68	
		Iд	6511,08	
		IIа	6511,08	
		IIб	6511,08	
		IIIа	6511,08	
		IVа	6511,08	
		IVб	7485,97	
		V	6511,08	
		VIа	6511,08	
		VIб	6511,08	
		VIв	6511,08	
		VIг	6511,08	
		VIд	6511,08	
		VIе	6511,08	
		VIIа	6511,08	
		VIIб	6511,08	
108-03-004-03	Линия спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	**III**	**6886,72**	**550**
		Ia	9643,37	
		Iб	7917,86	
		Iв	8264,47	
		Iг	8264,47	
		Iд	6886,72	
		IIа	6886,72	
		IIб	6886,72	
		IIIа	6886,72	
		IVа	6886,72	
		IVб	7917,86	
		V	6886,72	
		VIа	6886,72	
		VIб	6886,72	
		VIв	6886,72	
		VIг	6886,72	
		VIд	6886,72	
		VIе	6886,72	
		VIIа	6886,72	
		VIIб	6886,72	
Таблица 108-03-005. Линии изготовления и обработки створок				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-005-01	Линия изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	**III**	**28423,35**	**2270**
		Ia	39800,82	
		Iб	32679,15	
		Iв	34109,70	
		Iг	34109,70	
		Iд	28423,35	
		IIа	28423,35	
		IIб	28423,35	
		IIIа	28423,35	
		IVа	28423,35	
		IVб	32679,15	
		V	28423,35	
		VIа	28423,35	

1	2	3	4	5
		VIб	28423,35	
		VIв	28423,35	
		VIг	28423,35	
		VIд	28423,35	
		VIе	28423,35	
		VIIа	28423,35	
		VIIб	28423,35	
	Линия обработки			
108-03-005-02	створок по наружному контуру, тип ОК 511	**III**	**8827,52**	**705**
		Iа	12361,05	
		Iб	10149,25	
		Iв	10593,54	
		Iг	10593,54	
		Iд	8827,52	
		IIа	8827,52	
		IIб	8827,52	
		IIIа	8827,52	
		IVа	8827,52	
		IVб	10149,25	
		V	8827,52	
		VIа	8827,52	
		VIб	8827,52	
		VIв	8827,52	
		VIг	8827,52	
		VIд	8827,52	
		VIе	8827,52	
		VIIа	8827,52	
		VIIб	8827,52	
108-03-005-03	створок, тип 213 Р3	**III**	**12358,52**	**987**
		Iа	17305,47	
		Iб	14208,95	
		Iв	14830,96	
		Iг	14830,96	
		Iд	12358,52	
		IIа	12358,52	
		IIб	12358,52	
		IIIа	12358,52	
		IVа	12358,52	
		IVб	14208,95	
		V	12358,52	
		VIа	12358,52	
		VIб	12358,52	
		VIв	12358,52	
		VIг	12358,52	
		VIд	12358,52	
		VIе	12358,52	
		VIIа	12358,52	
		VIIб	12358,52	

Таблица 108-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков

Измеритель: **1 компл.**

108-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	**III**	**18030,67**	**1440**
		Iа	25248,10	
		Iб	20730,38	
		Iв	21637,87	
		Iг	21637,87	
		Iд	18030,67	
		IIа	18030,67	
		IIб	18030,67	
		IIIа	18030,67	

1	2	3	4	5
		IVа	18030,67	
		IVб	20730,38	
		V	18030,67	
		VIа	18030,67	
		VIб	18030,67	
		VIв	18030,67	
		VIг	18030,67	
		VIд	18030,67	
		VIе	18030,67	
		VIIа	18030,67	
		VIIб	18030,67	
Таблица 108-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	**III**	**21286,21**	**1700**
		Iа	29806,78	
		Iб	24473,37	
		Iв	25544,71	
		Iг	25544,71	
		Iд	21286,21	
		IIа	21286,21	
		IIб	21286,21	
		IIIа	21286,21	
		IVа	21286,21	
		IVб	24473,37	
		V	21286,21	
		VIа	21286,21	
		VIб	21286,21	
		VIв	21286,21	
		VIг	21286,21	
		VIд	21286,21	
		VIе	21286,21	
		VIIа	21286,21	
		VIIб	21286,21	
108-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	**III**	**10092,17**	**806**
		Iа	14131,92	
		Iб	11603,26	
		Iв	12111,20	
		Iг	12111,20	
		Iд	10092,17	
		IIа	10092,17	
		IIб	10092,17	
		IIIа	10092,17	
		IVа	10092,17	
		IVб	11603,26	
		V	10092,17	
		VIа	10092,17	
		VIб	10092,17	
		VIв	10092,17	
		VIг	10092,17	
		VIд	10092,17	
		VIе	10092,17	
		VIIа	10092,17	
		VIIб	10092,17	
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ				
Таблица 108-03-011. Линии сращивания брусков				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	**III**	**9992,00**	**798**
		Iа	13991,65	
		Iб	11488,09	

1	2	3	4	5
		Iв	11990,99	
		Iг	11990,99	
		Iд	9992,00	
		IIа	9992,00	
		IIб	9992,00	
		IIIа	9992,00	
		IVа	9992,00	
		IVб	11488,09	
		V	9992,00	
		VIа	9992,00	
		VIб	9992,00	
		VIв	9992,00	
		VIг	9992,00	
		VIд	9992,00	
		VIе	9992,00	
		VIIа	9992,00	
		VIIб	9992,00	
Таблица 108-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	**III**	**14349,41**	**1146**
		Iа	20093,28	
		Iб	16497,93	
		Iв	17220,14	
		Iг	17220,14	
		Iд	14349,41	
		IIа	14349,41	
		IIб	14349,41	
		IIIа	14349,41	
		IVа	14349,41	
		IVб	16497,93	
		V	14349,41	
		VIа	14349,41	
		VIб	14349,41	
		VIв	14349,41	
		VIг	14349,41	
		VIд	14349,41	
		VIе	14349,41	
		VIIа	14349,41	
		VIIб	14349,41	
Таблица 108-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	**III**	**7262,35**	**580**
		Iа	10169,37	
		Iб	8349,74	
		Iв	8715,25	
		Iг	8715,25	
		Iд	7262,35	
		IIа	7262,35	
		IIб	7262,35	
		IIIа	7262,35	
		IVа	7262,35	
		IVб	8349,74	
		V	7262,35	
		VIа	7262,35	
		VIб	7262,35	
		VIв	7262,35	
		VIг	7262,35	
		VIд	7262,35	

1	2	3	4	5
		VIе	7262,35	
		VIIа	7262,35	
		VIIб	7262,35	
Таблица 108-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия сборки			
108-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	**III**	**2779,73**	**222**
		Iа	3892,41	
		Iб	3195,93	
		Iв	3335,84	
		Iг	3335,84	
		Iд	2779,73	
		IIа	2779,73	
		IIб	2779,73	
		IIIа	2779,73	
		IVа	2779,73	
		IVб	3195,93	
		V	2779,73	
		VIа	2779,73	
		VIб	2779,73	
		VIв	2779,73	
		VIг	2779,73	
		VIд	2779,73	
		VIе	2779,73	
		VIIа	2779,73	
		VIIб	2779,73	
108-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	**III**	**16139,96**	**1289**
		Iа	22600,55	
		Iб	18556,57	
		Iв	19368,90	
		Iг	19368,90	
		Iд	16139,96	
		IIа	16139,96	
		IIб	16139,96	
		IIIа	16139,96	
		IVа	16139,96	
		IVб	18556,57	
		V	16139,96	
		VIа	16139,96	
		VIб	16139,96	
		VIв	16139,96	
		VIг	16139,96	
		VIд	16139,96	
		VIе	16139,96	
		VIIа	16139,96	
		VIIб	16139,96	
Таблица 108-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-015-01	Линия обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	**III**	**9353,41**	**747**
		Iа	13097,45	
		Iб	10753,89	
		Iв	11224,65	
		Iг	11224,65	
		Iд	9353,41	
		IIа	9353,41	
		IIб	9353,41	
		IIIа	9353,41	
		IVа	9353,41	
		IVб	10753,89	

1	2	3	4	5
		V	9353,41	
		VIa	9353,41	
		VIб	9353,41	
		VIв	9353,41	
		VIг	9353,41	
		VIд	9353,41	
		VIe	9353,41	
		VIIa	9353,41	
		VIIб	9353,41	
	Линия облицовки			
108-03-015-02	дверных полотен, тип ДВ216	**III**	**11569,68**	**924**
		Ia	16200,86	
		Iб	13302,00	
		Iв	13884,30	
		Iг	13884,30	
		Iд	11569,68	
		IIa	11569,68	
		IIб	11569,68	
		IIIa	11569,68	
		IVa	11569,68	
		IVб	13302,00	
		V	11569,68	
		VIa	11569,68	
		VIб	11569,68	
		VIв	11569,68	
		VIг	11569,68	
		VIд	11569,68	
		VIe	11569,68	
		VIIa	11569,68	
		VIIб	11569,68	
108-03-015-03	кромок дверных полотен, тип ДВ218	**III**	**7362,52**	**588**
		Ia	10309,64	
		Iб	8464,91	
		Iв	8835,46	
		Iг	8835,46	
		Iд	7362,52	
		IIa	7362,52	
		IIб	7362,52	
		IIIa	7362,52	
		IVa	7362,52	
		IVб	8464,91	
		V	7362,52	
		VIa	7362,52	
		VIб	7362,52	
		VIв	7362,52	
		VIг	7362,52	
		VIд	7362,52	
		VIe	7362,52	
		VIIa	7362,52	
		VIIб	7362,52	
Таблица 108-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Участок			
108-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	**III**	**8464,40**	**676**
		Ia	11852,58	
		Iб	9731,76	
		Iв	10157,78	
		Iг	10157,78	

1	2	3	4	5
		Iд	8464,40	
		IIа	8464,40	
		IIб	8464,40	
		IIIа	8464,40	
		IVа	8464,40	
		IVб	9731,76	
		V	8464,40	
		VIа	8464,40	
		VIб	8464,40	
		VIв	8464,40	
		VIг	8464,40	
		VIд	8464,40	
		VIе	8464,40	
		VIIа	8464,40	
		VIIб	8464,40	
108-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	**III**	**2629,47**	**210**
		Iа	3682,01	
		Iб	3023,18	
		Iв	3155,52	
		Iг	3155,52	
		Iд	2629,47	
		IIа	2629,47	
		IIб	2629,47	
		IIIа	2629,47	
		IVа	2629,47	
		IVб	3023,18	
		V	2629,47	
		VIа	2629,47	
		VIб	2629,47	
		VIв	2629,47	
		VIг	2629,47	
		VIд	2629,47	
		VIе	2629,47	
		VIIа	2629,47	
		VIIб	2629,47	
108-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	**III**	**5521,89**	**441**
		Iа	7732,23	
		Iб	6348,68	
		Iв	6626,60	
		Iг	6626,60	
		Iд	5521,89	
		IIа	5521,89	
		IIб	5521,89	
		IIIа	5521,89	
		IVа	5521,89	
		IVб	6348,68	
		V	5521,89	
		VIа	5521,89	
		VIб	5521,89	
		VIв	5521,89	
		VIг	5521,89	
		VIд	5521,89	
		VIе	5521,89	
		VIIа	5521,89	
		VIIб	5521,89	
Таблица 108-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	**III**	**12621,47**	**1008**
		Iа	17673,67	

1	2	3	4	5
		Iб	14511,27	
		Iв	15146,51	
		Iг	15146,51	
		Iд	12621,47	
		IIа	12621,47	
		IIб	12621,47	
		IIIа	12621,47	
		IVа	12621,47	
		IVб	14511,27	
		V	12621,47	
		VIа	12621,47	
		VIб	12621,47	
		VIв	12621,47	
		VIг	12621,47	
		VIд	12621,47	
		VIе	12621,47	
		VIIа	12621,47	
		VIIб	12621,47	
Таблица 108-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	**III**	**10092,17**	**806**
		Iа	14131,92	
		Iб	11603,26	
		Iв	12111,20	
		Iг	12111,20	
		Iд	10092,17	
		IIа	10092,17	
		IIб	10092,17	
		IIIа	10092,17	
		IVа	10092,17	
		IVб	11603,26	
		V	10092,17	
		VIа	10092,17	
		VIб	10092,17	
		VIв	10092,17	
		VIг	10092,17	
		VIд	10092,17	
		VIе	10092,17	
		VIIа	10092,17	
		VIIб	10092,17	
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА				
Таблица 108-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия обработки			
108-03-023-01	деталей и сборки щитов, тип П201	**III**	**9891,83**	**790**
		Iа	13851,39	
		Iб	11372,92	
		Iв	11870,78	
		Iг	11870,78	
		Iд	9891,83	
		IIа	9891,83	
		IIб	9891,83	
		IIIа	9891,83	
		IVа	9891,83	
		IVб	11372,92	
		V	9891,83	
		VIа	9891,83	
		VIб	9891,83	
		VIв	9891,83	

1	2	3	4	5
		VIг	9891,83	
		VIд	9891,83	
		VIе	9891,83	
		VIIа	9891,83	
		VIIб	9891,83	
108-03-023-02	паркетных щитов, тип П202	**III**	**5258,95**	**420**
		Iа	7364,03	
		Iб	6046,36	
		Iв	6311,05	
		Iг	6311,05	
		Iд	5258,95	
		IIа	5258,95	
		IIб	5258,95	
		IIIа	5258,95	
		IVа	5258,95	
		IVб	6046,36	
		V	5258,95	
		VIа	5258,95	
		VIб	5258,95	
		VIв	5258,95	
		VIг	5258,95	
		VIд	5258,95	
		VIе	5258,95	
		VIIа	5258,95	
		VIIб	5258,95	
108-03-023-03	Линия шлифования паркетных щитов, тип П203	**III**	**1727,94**	**138**
		Iа	2419,61	
		Iб	1986,66	
		Iв	2073,63	
		Iг	2073,63	
		Iд	1727,94	
		IIа	1727,94	
		IIб	1727,94	
		IIIа	1727,94	
		IVа	1727,94	
		IVб	1986,66	
		V	1727,94	
		VIа	1727,94	
		VIб	1727,94	
		VIв	1727,94	
		VIг	1727,94	
		VIд	1727,94	
		VIе	1727,94	
		VIIа	1727,94	
		VIIб	1727,94	
Таблица 108-03-024. Линии обработки реек и планок				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия обработки			
108-03-024-01	реек, тип П701	**III**	**4157,07**	**332**
		Iа	5821,09	
		Iб	4779,51	
		Iв	4988,73	
		Iг	4988,73	
		Iд	4157,07	
		IIа	4157,07	
		IIб	4157,07	
		IIIа	4157,07	
		IVа	4157,07	
		IVб	4779,51	

1	2	3	4	5
		V	4157,07	
		VIa	4157,07	
		VIб	4157,07	
		VIв	4157,07	
		VIг	4157,07	
		VIд	4157,07	
		VIe	4157,07	
		VIIa	4157,07	
		VIIб	4157,07	
108-03-024-02	планок, тип П702М	**III**	**7149,66**	**571**
		Ia	10011,57	
		Iб	8220,17	
		Iв	8580,02	
		Iг	8580,02	
		Iд	7149,66	
		IIa	7149,66	
		IIб	7149,66	
		IIIa	7149,66	
		IVa	7149,66	
		IVб	8220,17	
		V	7149,66	
		VIa	7149,66	
		VIб	7149,66	
		VIв	7149,66	
		VIг	7149,66	
		VIд	7149,66	
		VIe	7149,66	
		VIIa	7149,66	
		VIIб	7149,66	
Таблица 108-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок				
	Измеритель: **1 компл.**			
	Линия			
108-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	**III**	**6573,68**	**525**
		Ia	9205,04	
		Iб	7557,95	
		Iв	7888,81	
		Iг	7888,81	
		Iд	6573,68	
		IIa	6573,68	
		IIб	6573,68	
		IIIa	6573,68	
		IVa	6573,68	
		IVб	7557,95	
		V	6573,68	
		VIa	6573,68	
		VIб	6573,68	
		VIв	6573,68	
		VIг	6573,68	
		VIд	6573,68	
		VIe	6573,68	
		VIIa	6573,68	
		VIIб	6573,68	
108-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	**III**	**13147,37**	**1050**
		Ia	18410,07	
		Iб	15115,91	
		Iв	15777,62	
		Iг	15777,62	
		Iд	13147,37	
		IIa	13147,37	

1	2	3	4	5
		IIб	13147,37	
		IIIа	13147,37	
		IVа	13147,37	
		IVб	15115,91	
		V	13147,37	
		VIа	13147,37	
		VIб	13147,37	
		VIв	13147,37	
		VIг	13147,37	
		VIд	13147,37	
		VIе	13147,37	
		VIIа	13147,37	
		VIIб	13147,37	
108-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	**III**	**13648,22**	**1090**
		Iа	19111,41	
		Iб	15691,75	
		Iв	16378,67	
		Iг	16378,67	
		Iд	13648,22	
		IIа	13648,22	
		IIб	13648,22	
		IIIа	13648,22	
		IVа	13648,22	
		IVб	15691,75	
		V	13648,22	
		VIа	13648,22	
		VIб	13648,22	
		VIв	13648,22	
		VIг	13648,22	
		VIд	13648,22	
		VIе	13648,22	
		VIIа	13648,22	
		VIIб	13648,22	
Таблица 108-03-026. Участки транспортировки и хранения планок				
	Измеритель: **1 компл.**			
108-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	**III**	**12032,97**	**961**
		Iа	16849,60	
		Iб	13834,65	
		Iв	14440,27	
		Iг	14440,27	
		Iд	12032,97	
		IIа	12032,97	
		IIб	12032,97	
		IIIа	12032,97	
		IVа	12032,97	
		IVб	13834,65	
		V	12032,97	
		VIа	12032,97	
		VIб	12032,97	
		VIв	12032,97	
		VIг	12032,97	
		VIд	12032,97	
		VIе	12032,97	
		VIIа	12032,97	
		VIIб	12032,97	

1	2	3	4	5
	ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
	Таблица 108-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия			
	Измеритель: **1 шт.**			
	Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале до			
108-04-001-01	10000 м3	**III**	**6862,04**	**541**
		Ia	9608,81	
		Iб	7889,51	
		Iв	8234,89	
		Iг	8234,89	
		Iд	6862,04	
		IIa	6862,04	
		IIб	6862,04	
		IIIa	6862,04	
		IVa	6862,04	
		IVб	7889,51	
		V	6862,04	
		VIa	6862,04	
		VIб	6862,04	
		VIв	6862,04	
		VIг	6862,04	
		VIд	6862,04	
		VIe	6862,04	
		VIIa	6862,04	
		VIIб	6862,04	
108-04-001-02	20000 м3	**III**	**7813,34**	**616**
		Ia	10940,90	
		Iб	8983,25	
		Iв	9376,51	
		Iг	9376,51	
		Iд	7813,34	
		IIa	7813,34	
		IIб	7813,34	
		IIIa	7813,34	
		IVa	7813,34	
		IVб	8983,25	
		V	7813,34	
		VIa	7813,34	
		VIб	7813,34	
		VIв	7813,34	
		VIг	7813,34	
		VIд	7813,34	
		VIe	7813,34	
		VIIa	7813,34	
		VIIб	7813,34	
108-04-001-03	40000 м3	**III**	**9487,63**	**748**
		Ia	13285,38	
		Iб	10908,23	
		Iв	11385,76	
		Iг	11385,76	
		Iд	9487,63	
		IIa	9487,63	
		IIб	9487,63	
		IIIa	9487,63	
		IVa	9487,63	
		IVб	10908,23	
		V	9487,63	
		VIa	9487,63	
		VIб	9487,63	
		VIв	9487,63	

1	2	3	4	5
		VIг	9487,63	
		VIд	9487,63	
		VIе	9487,63	
		VIIа	9487,63	
		VIIб	9487,63	
108-04-001-04	80000 м3	**III**	**10654,56**	**840**
		Iа	14919,41	
		Iб	12249,89	
		Iв	12786,14	
		Iг	12786,14	
		Iд	10654,56	
		IIа	10654,56	
		IIб	10654,56	
		IIIа	10654,56	
		IVа	10654,56	
		IVб	12249,89	
		V	10654,56	
		VIа	10654,56	
		VIб	10654,56	
		VIв	10654,56	
		VIг	10654,56	
		VIд	10654,56	
		VIе	10654,56	
		VIIа	10654,56	
		VIIб	10654,56	
Таблица 108-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале до			
108-04-002-01	2000 м3	**III**	**5860,01**	**462**
		Iа	8205,67	
		Iб	6737,44	
		Iв	7032,38	
		Iг	7032,38	
		Iд	5860,01	
		IIа	5860,01	
		IIб	5860,01	
		IIIа	5860,01	
		IVа	5860,01	
		IVб	6737,44	
		V	5860,01	
		VIа	5860,01	
		VIб	5860,01	
		VIв	5860,01	
		VIг	5860,01	
		VIд	5860,01	
		VIе	5860,01	
		VIIа	5860,01	
		VIIб	5860,01	
108-04-002-02	3000 м3	**III**	**5682,43**	**448**
		Iа	7957,02	
		Iб	6533,27	
		Iв	6819,28	
		Iг	6819,28	
		Iд	5682,43	
		IIа	5682,43	
		IIб	5682,43	
		IIIа	5682,43	
		IVа	5682,43	
		IVб	6533,27	

1	2	3	4	5
		V	5682,43	
		VIа	5682,43	
		VIб	5682,43	
		VIв	5682,43	
		VIг	5682,43	
		VIд	5682,43	
		VIе	5682,43	
		VIIа	5682,43	
		VIIб	5682,43	
108-04-002-03	5000 м3	**III**	**5948,80**	**469**
		Iа	8330,00	
		Iб	6839,52	
		Iв	7138,93	
		Iг	7138,93	
		Iд	5948,80	
		IIа	5948,80	
		IIб	5948,80	
		IIIа	5948,80	
		IVа	5948,80	
		IVб	6839,52	
		V	5948,80	
		VIа	5948,80	
		VIб	5948,80	
		VIв	5948,80	
		VIг	5948,80	
		VIд	5948,80	
		VIе	5948,80	
		VIIа	5948,80	
		VIIб	5948,80	
108-04-002-04	5500 м3	**III**	**6735,20**	**531**
		Iа	9431,20	
		Iб	7743,68	
		Iв	8082,67	
		Iг	8082,67	
		Iд	6735,20	
		IIа	6735,20	
		IIб	6735,20	
		IIIа	6735,20	
		IVа	6735,20	
		IVб	7743,68	
		V	6735,20	
		VIа	6735,20	
		VIб	6735,20	
		VIв	6735,20	
		VIг	6735,20	
		VIд	6735,20	
		VIе	6735,20	
		VIIа	6735,20	
		VIIб	6735,20	
108-04-002-05	10000 м3	**III**	**7826,03**	**617**
		Iа	10958,66	
		Iб	8997,83	
		Iв	9391,73	
		Iг	9391,73	
		Iд	7826,03	
		IIа	7826,03	
		IIб	7826,03	
		IIIа	7826,03	
		IVа	7826,03	
		IVб	8997,83	

1	2	3	4	5
		V	7826,03	
		VIа	7826,03	
		VIб	7826,03	
		VIв	7826,03	
		VIг	7826,03	
		VIд	7826,03	
		VIе	7826,03	
		VIIа	7826,03	
		VIIб	7826,03	
108-04-002-06	15000 м3	**III**	**8028,97**	**633**
		Iа	11242,84	
		Iб	9231,17	
		Iв	9635,27	
		Iг	9635,27	
		Iд	8028,97	
		IIа	8028,97	
		IIб	8028,97	
		IIIа	8028,97	
		IVа	8028,97	
		IVб	9231,17	
		V	8028,97	
		VIа	8028,97	
		VIб	8028,97	
		VIв	8028,97	
		VIг	8028,97	
		VIд	8028,97	
		VIе	8028,97	
		VIIа	8028,97	
		VIIб	8028,97	
Таблица 108-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий				
	Измеритель: **1 шт.**			
108-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	**III**	**9690,58**	**764**
		Iа	13569,56	
		Iб	11141,56	
		Iв	11629,30	
		Iг	11629,30	
		Iд	9690,58	
		IIа	9690,58	
		IIб	9690,58	
		IIIа	9690,58	
		IVа	9690,58	
		IVб	11141,56	
		V	9690,58	
		VIа	9690,58	
		VIб	9690,58	
		VIв	9690,58	
		VIг	9690,58	
		VIд	9690,58	
		VIе	9690,58	
		VIIа	9690,58	
		VIIб	9690,58	
108-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	**III**	**4312,56**	**340**
		Iа	6038,81	
		Iб	4958,29	
		Iв	5175,34	
		Iг	5175,34	
		Iд	4312,56	
		IIа	4312,56	
		IIб	4312,56	

1	2	3	4	5
		IIIа	4312,56	
		IVа	4312,56	
		IVб	4958,29	
		V	4312,56	
		VIа	4312,56	
		VIб	4312,56	
		VIв	4312,56	
		VIг	4312,56	
		VIд	4312,56	
		VIе	4312,56	
		VIIа	4312,56	
		VIIб	4312,56	

========== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ ... 5

Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ ... 5

Таблица 108-01-001 Барабаны корообдирочные ... 5
Таблица 108-01-002 Станки окорочные ... 5

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ... 8

Таблица 108-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные ... 8
Таблица 108-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные ... 9
Таблица 108-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные ... 9

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН ... 10

Таблица 108-01-014 Станки ленточнопильные ... 10

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 12

Таблица 108-01-020 Станки продольно-распиловочные ... 12
Таблица 108-01-021 Станки круглопильные ... 13

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ ... 15

Таблица 108-01-025 Машины рубительные ... 15
Таблица 108-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные ... 17
Таблица 108-01-027 Станки дровокольные ... 17
Таблица 108-01-028 Станки древошерстные ... 19

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 19

Таблица 108-01-033 Линии ленточнопильные ... 19
Таблица 108-01-034 Линии агрегатной переработки бревен ... 20
Таблица 108-01-035 Линии фрезерно-пильные ... 20
Таблица 108-01-036 Линии обрезки досок ... 21
Таблица 108-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов ... 21
Таблица 108-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов ... 22
Таблица 108-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов ... 23
Таблица 108-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов ... 24
Таблица 108-01-041 Агрегаты кромкообрезные ... 24

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 25

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ... 25

Таблица 108-02-001 Станки прирезные ... 25
Таблица 108-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные ... 26
Таблица 108-02-003 Станки форматно-обрезные ... 27
Таблица 108-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки ... 28
Таблица 108-02-005 Станки автоматические кромкообрезные ... 28

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ ... 29

Таблица 108-02-010 Станки ленточнопильные столярные ... 29

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ ... 29

Таблица 108-02-015 Станки фуговальные ... 29
Таблица 108-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые ... 30
Таблица 108-02-017 Станки рейсмусовые ... 31
Таблица 108-02-018 Станки строгальные четырехсторонние ... 32

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ ... 34

Таблица 108-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные ... 34
Таблица 108-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей ... 35

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ ... 37

Таблица 108-02-030 Станки шипорезные рамные ... 37

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ ... 38

Таблица 108-02-035 Станки сверлильные и долбежные ... 38

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ ... 41

Таблица 108-02-040 Станки токарные ... 41

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ... 41
Таблица 108-02-045 Станки шлифовальные ленточные ... 41
Таблица 108-02-046 Станки шлифовальные ... 43
Таблица 108-02-047 Автоматы шлифовальные ... 44
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 45
Таблица 108-02-052 Станки клеенаносящие ... 45
Таблица 108-02-053 Прессы гидравлические ... 46
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 49
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ ... 49
Таблица 108-03-001 Линии раскроя досок ... 49
Таблица 108-03-002 Линии обработки брусков ... 49
Таблица 108-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков ... 51
Таблица 108-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков ... 51
Таблица 108-03-005 Линии изготовления и обработки створок ... 52
Таблица 108-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков ... 53
Таблица 108-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков ... 54
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ... 54
Таблица 108-03-011 Линии сращивания брусков ... 54
Таблица 108-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников) ... 55
Таблица 108-03-013 Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков ... 55
Таблица 108-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен ... 56
Таблица 108-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен ... 56
Таблица 108-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя ... 57
Таблица 108-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах ... 58
Таблица 108-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя ... 59
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА ... 59
Таблица 108-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов ... 59
Таблица 108-03-024 Линии обработки реек и планок ... 60
Таблица 108-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок ... 61
Таблица 108-03-026 Участки транспортировки и хранения планок ... 62
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ ... 63
Таблица 108-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия ... 63
Таблица 108-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия ... 64
Таблица 108-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий ... 66

gost.e-ecolog.ru