ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖп 81-05-05-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп-2001

Часть 5

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп 81-05-05-2001

Часть 5

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.
Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы.
ОЕРЖп 81-05-05-2001 Часть 5. Металлообрабатывающее оборудование. Книга 2.
Москва, 2011 – 66 стр.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ОЕРЖп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; «Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны		Республики, края, области
1	2		3
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	**III**		**Московская область**
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V		Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
		е	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
		д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты (оплта труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4	5
	ОТДЕЛ 01. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
	Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ			
	Таблица 105-01-001. Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия			
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический однокривошипный закрытый простого действия, усилие			
105-01-001-01	3150 кН, масса 30,3 т	VIIIа	5515,46	316
		VIIIб	5515,46	
		VIIIв	5515,46	
		VIIIг	5515,46	
		VIIIе	5515,46	
		VIIIд	5515,46	
		IXа	5515,46	
		IXб	5515,46	
		IXв	5515,46	
		IXг	6235,63	
		IXд	5756,57	
		IXе	5515,46	
		Xа	5756,57	
		Xб	5756,57	
		Xв	6235,63	
		Xг	5756,57	
		XIа	6235,63	
		XIб	6235,63	
		XIв	6235,63	
		XIг	6235,63	
105-01-001-02	6300 кН, масса 58 т	VIIIа	6532,68	394
		VIIIб	6532,68	
		VIIIв	6532,68	
		VIIIг	6532,68	
		VIIIе	6532,68	
		VIIIд	6532,68	
		IXа	6532,68	
		IXб	6532,68	
		IXв	6532,68	
		IXг	7386,04	
		IXд	6818,45	
		IXе	6532,68	
		Xа	6818,45	
		Xб	6818,45	
		Xв	7386,04	
		Xг	6818,45	
		XIа	7386,04	
		XIб	7386,04	
		XIв	7386,04	
		XIг	7386,04	
105-01-001-03	8000 кН, масса 110 т	VIIIа	8836,95	544
		VIIIб	8836,95	
		VIIIв	8836,95	
		VIIIг	8836,95	
		VIIIе	8836,95	
		VIIIд	8836,95	
		IXа	8836,95	

1	2	3	4	5
		IXб	8836,95	
		IXв	8836,95	
		IXг	9991,54	
		IXд	9223,63	
		IXе	8836,95	
		Xа	9223,63	
		Xб	9223,63	
		Xв	9991,54	
		Xг	9223,63	
		XIа	9991,54	
		XIб	9991,54	
		XIв	9991,54	
		XIг	9991,54	
105-01-001-04	10000 кН, масса 77,9 т	VIIIа	8596,48	512
		VIIIб	8596,48	
		VIIIв	8596,48	
		VIIIг	8596,48	
		VIIIе	8596,48	
		VIIIд	8596,48	
		IXа	8596,48	
		IXб	8596,48	
		IXв	8596,48	
		IXг	9719,55	
		IXд	8972,54	
		IXе	8596,48	
		Xа	8972,54	
		Xб	8972,54	
		Xв	9719,55	
		Xг	8972,54	
		XIа	9719,55	
		XIб	9719,55	
		XIв	9719,55	
		XIг	9719,55	
105-01-001-05	16000 кН, масса 141,5 т	VIIIа	17320,22	1082
		VIIIб	17320,22	
		VIIIв	17320,22	
		VIIIг	17320,22	
		VIIIе	17320,22	
		VIIIд	17320,22	
		IXа	17320,22	
		IXб	17320,22	
		IXв	17320,22	
		IXг	19583,88	
		IXд	18078,38	
		IXе	17320,22	
		Xа	18078,38	
		Xб	18078,38	
		Xв	19583,88	
		Xг	18078,38	
		XIа	19583,88	
		XIб	19583,88	
		XIв	19583,88	
		XIг	19583,88	
Таблица 105-01-002. Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический однокривошипный закрытый двойного действия, усилие			
105-01-002-01	3150/2000 кН, масса 58,1 т	VIIIа	9955,26	598
		VIIIб	9955,26	

1	2	3	4	5
		VIIIв	9955,26	
		VIIIг	9955,26	
		VIIIе	9955,26	
		VIIIд	9955,26	
		IXа	9955,26	
		IXб	9955,26	
		IXв	9955,26	
		IXг	11255,68	
		IXд	10390,73	
		IXе	9955,26	
		Xа	10390,73	
		Xб	10390,73	
		Xв	11255,68	
		Xг	10390,73	
		XIа	11255,68	
		XIб	11255,68	
		XIв	11255,68	
		XIг	11255,68	
105-01-002-02	6300/400 кН, масса 115т	VIIIа	16587,22	974
		VIIIб	16587,22	
		VIIIв	16587,22	
		VIIIг	16587,22	
		VIIIе	16587,22	
		VIIIд	16587,22	
		IXа	16587,22	
		IXб	16587,22	
		IXв	16587,22	
		IXг	18754,37	
		IXд	17312,85	
		IXе	16587,22	
		Xа	17312,85	
		Xб	17312,85	
		Xв	18754,37	
		Xг	17312,85	
		XIа	18754,37	
		XIб	18754,37	
		XIв	18754,37	
		XIг	18754,37	
105-01-002-03	Пресс механический однокривошипный закрытый обрезной, усилие 6300 кН, масса 57,6 т	VIIIа	9156,18	550
		VIIIб	9156,18	
		VIIIв	9156,18	
		VIIIг	9156,18	
		VIIIе	9156,18	
		VIIIд	9156,18	
		IXа	9156,18	
		IXб	9156,18	
		IXв	9156,18	
		IXг	10352,21	
		IXд	9556,69	
		IXе	9156,18	
		Xа	9556,69	
		Xб	9556,69	
		Xв	10352,21	
		Xг	9556,69	
		XIа	10352,21	
		XIб	10352,21	
		XIв	10352,21	
		XIг	10352,21	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-003. Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический двухкривошипный закрытый простого действия, усилие			
105-01-003-01	5000 кН, масса 76 т	VIIIа	7367,81	448
		VIIIб	7367,81	
		VIIIв	7367,81	
		VIIIг	7367,81	
		VIIIе	7367,81	
		VIIIд	7367,81	
		IXа	7367,81	
		IXб	7367,81	
		IXв	7367,81	
		IXг	8330,34	
		IXд	7690,14	
		IXе	7367,81	
		Xа	7690,14	
		Xб	7690,14	
		Xв	8330,34	
		Xг	7690,14	
		XIа	8330,34	
		XIб	8330,34	
		XIв	8330,34	
		XIг	8330,34	
105-01-003-02	8000 кН, масса 84,5 т	VIIIа	9538,68	580
		VIIIб	9538,68	
		VIIIв	9538,68	
		VIIIг	9538,68	
		VIIIе	9538,68	
		VIIIд	9538,68	
		IXа	9538,68	
		IXб	9538,68	
		IXв	9538,68	
		IXг	10784,81	
		IXд	9955,99	
		IXе	9538,68	
		Xа	9955,99	
		Xб	9955,99	
		Xв	10784,81	
		Xг	9955,99	
		XIа	10784,81	
		XIб	10784,81	
		XIв	10784,81	
		XIг	10784,81	
Таблица 105-01-004. Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический двухкривошипный открытый простого действия, усилие			
105-01-004-01	1600 кН, масса 26,16 т	VIIIа	6880,62	410
		VIIIб	6880,62	
		VIIIв	6880,62	
		VIIIг	6880,62	
		VIIIе	6880,62	
		VIIIд	6880,62	
		IXа	6880,62	
		IXб	6880,62	
		IXв	6880,62	
		IXг	7779,34	
		IXд	7181,56	
		IXе	6880,62	
		Xа	7181,56	

1	2	3	4	5
		Хб	7181,56	
		Хв	7779,34	
		Хг	7181,56	
		XIa	7779,34	
		XIб	7779,34	
		XIв	7779,34	
		XIг	7779,34	
105-01-004-02	2500 кН, масса 34 т	VIIIa	10740,48	640
		VIIIб	10740,48	
		VIIIв	10740,48	
		VIIIг	10740,48	
		VIIIе	10740,48	
		VIIIд	10740,48	
		IXa	10740,48	
		IXб	10740,48	
		IXв	10740,48	
		IXг	12143,36	
		IXд	11210,24	
		IXе	10740,48	
		Xa	11210,24	
		Xб	11210,24	
		Xв	12143,36	
		Xг	11210,24	
		XIa	12143,36	
		XIб	12143,36	
		XIв	12143,36	
		XIг	12143,36	
105-01-004-03	6300 кН, масса 106,25т	VIIIa	26851,20	1600
		VIIIб	26851,20	
		VIIIв	26851,20	
		VIIIг	26851,20	
		VIIIе	26851,20	
		VIIIд	26851,20	
		IXa	26851,20	
		IXб	26851,20	
		IXв	26851,20	
		IXг	30358,40	
		IXд	28025,60	
		IXе	26851,20	
		Xa	28025,60	
		Xб	28025,60	
		Xв	30358,40	
		Xг	28025,60	
		XIa	30358,40	
		XIб	30358,40	
		XIв	30358,40	
		XIг	30358,40	
Таблица 105-01-005. Прессы механические кривошипные горячештамповочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 кН, масса			
105-01-005-01	361,4 т	VIIIa	29812,52	1900
		VIIIб	29812,52	
		VIIIв	29812,52	
		VIIIг	29812,52	
		VIIIе	29812,52	
		VIIIд	29812,52	
		IXa	29812,52	
		IXб	29812,52	
		IXв	29812,52	

1	2	3	4	5
		IXг	33709,99	
		IXд	31118,01	
		IXе	29812,52	
		Ха	31118,01	
		Хб	31118,01	
		Хв	33709,99	
		Хг	31118,01	
		XIа	33709,99	
		XIб	33709,99	
		XIв	33709,99	
		XIг	33709,99	
105-01-005-02	380 т	VIIIа	32272,94	2030
		VIIIб	32272,94	
		VIIIв	32272,94	
		VIIIг	32272,94	
		VIIIе	32272,94	
		VIIIд	32272,94	
		IXа	32272,94	
		IXб	32272,94	
		IXв	32272,94	
		IXг	36491,28	
		IXд	33685,82	
		IXе	32272,94	
		Ха	33685,82	
		Хб	33685,82	
		Хв	36491,28	
		Хг	33685,82	
		XIа	36491,28	
		XIб	36491,28	
		XIв	36491,28	
		XIг	36491,28	
105-01-005-03	Пресс механический кривошипный горячештамповочный, двойного действия, усилие 8000/8000 кН, масса 167 т	VIIIа	30440,15	1940
		VIIIб	30440,15	
		VIIIв	30440,15	
		VIIIг	30440,15	
		VIIIе	30440,15	
		VIIIд	30440,15	
		IXа	30440,15	
		IXб	30440,15	
		IXв	30440,15	
		IXг	34419,67	
		IXд	31773,13	
		IXе	30440,15	
		Ха	31773,13	
		Хб	31773,13	
		Хв	34419,67	
		Хг	31773,13	
		XIа	34419,67	
		XIб	34419,67	
		XIв	34419,67	
		XIг	34419,67	
Таблица 105-01-006. Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический кривошипный горячештамповочный специальный, усилие			
105-01-006-01	10000 кН, масса 62,8 т	VIIIа	27471,32	1700
		VIIIб	27471,32	
		VIIIв	27471,32	
		VIIIг	27471,32	

1	2	3	4	5
		VIIIе	27471,32	
		VIIIд	27471,32	
		IXа	27471,32	
		IXб	27471,32	
		IXв	27471,32	
		IXг	31061,04	
		IXд	28673,56	
		IXе	27471,32	
		Xа	28673,56	
		Xб	28673,56	
		Xв	31061,04	
		Xг	28673,56	
		XIа	31061,04	
		XIб	31061,04	
		XIв	31061,04	
		XIг	31061,04	
105-01-006-02	16000 кН, масса 115,8 т	VIIIа	29660,40	1800
		VIIIб	29660,40	
		VIIIв	29660,40	
		VIIIг	29660,40	
		VIIIе	29660,40	
		VIIIд	29660,40	
		IXа	29660,40	
		IXб	29660,40	
		IXв	29660,40	
		IXг	33535,80	
		IXд	30958,20	
		IXе	29660,40	
		Xа	30958,20	
		Xб	30958,20	
		Xв	33535,80	
		Xг	30958,20	
		XIа	33535,80	
		XIб	33535,80	
		XIв	33535,80	
		XIг	33535,80	
105-01-006-03	25000 кН, масса 189,8 т	VIIIа	32329,54	1990
		VIIIб	32329,54	
		VIIIв	32329,54	
		VIIIг	32329,54	
		VIIIе	32329,54	
		VIIIд	32329,54	
		IXа	32329,54	
		IXб	32329,54	
		IXв	32329,54	
		IXг	36554,31	
		IXд	33744,43	
		IXе	32329,54	
		Xа	33744,43	
		Xб	33744,43	
		Xв	36554,31	
		Xг	33744,43	
		XIа	36554,31	
		XIб	36554,31	
		XIв	36554,31	
		XIг	36554,31	
105-01-006-04	63000 кН, масса 576,5 т	VIIIа	45309,30	2850
		VIIIб	45309,30	
		VIIIв	45309,30	
		VIIIг	45309,30	

1	2	3	4	5
		VIIIе	45309,30	
		VIIIд	45309,30	
		IXа	45309,30	
		IXб	45309,30	
		IXв	45309,30	
		IXг	51231,60	
		IXд	47292,90	
		IXе	45309,30	
		Xа	47292,90	
		Xб	47292,90	
		Xв	51231,60	
		Xг	47292,90	
		XIа	51231,60	
		XIб	51231,60	
		XIв	51231,60	
		XIг	51231,60	
Таблица 105-01-007. Прессы механические четырехкривошипные закрытые				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический четырехкривошипный закрытый			
105-01-007-01	простого действия, усилие 5000 кН, масса 185 т	VIIIа	22502,42	1428
		VIIIб	22502,42	
		VIIIв	22502,42	
		VIIIг	22502,42	
		VIIIе	22502,42	
		VIIIд	22502,42	
		IXа	22502,42	
		IXб	22502,42	
		IXв	22502,42	
		IXг	25444,10	
		IXд	23487,74	
		IXе	22502,42	
		Xа	23487,74	
		Xб	23487,74	
		Xв	25444,10	
		Xг	23487,74	
		XIа	25444,10	
		XIб	25444,10	
		XIв	25444,10	
		XIг	25444,10	
105-01-007-02	двойного действия, усилие 6300/4000 кН, масса 269 т	VIIIа	33500,04	2100
		VIIIб	33500,04	
		VIIIв	33500,04	
		VIIIг	33500,04	
		VIIIе	33500,04	
		VIIIд	33500,04	
		IXа	33500,04	
		IXб	33500,04	
		IXв	33500,04	
		IXг	37878,33	
		IXд	34966,47	
		IXе	33500,04	
		Xа	34966,47	
		Xб	34966,47	
		Xв	37878,33	
		Xг	34966,47	
		XIа	37878,33	
		XIб	37878,33	
		XIв	37878,33	
		XIг	37878,33	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-008. Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический кривошипно-коленный чеканочный, усилие			
105-01-008-01	25000 кН, масса 124,2 т	VIIIа	16605,09	964
		VIIIб	16605,09	
		VIIIв	16605,09	
		VIIIг	16605,09	
		VIIIе	16605,09	
		VIIIд	16605,09	
		IXа	16605,09	
		IXб	16605,09	
		IXв	16605,09	
		IXг	18774,29	
		IXд	17331,37	
		IXе	16605,09	
		Xа	17331,37	
		Xб	17331,37	
		Xв	18774,29	
		Xг	17331,37	
		XIа	18774,29	
		XIб	18774,29	
		XIв	18774,29	
		XIг	18774,29	
105-01-008-02	40000 кН, масса 240 т	VIIIа	32740,62	1960
		VIIIб	32740,62	
		VIIIв	32740,62	
		VIIIг	32740,62	
		VIIIе	32740,62	
		VIIIд	32740,62	
		IXа	32740,62	
		IXб	32740,62	
		IXв	32740,62	
		IXг	37018,13	
		IXд	34172,99	
		IXе	32740,62	
		Xа	34172,99	
		Xб	34172,99	
		Xв	37018,13	
		Xг	34172,99	
		XIа	37018,13	
		XIб	37018,13	
		XIв	37018,13	
		XIг	37018,13	
Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ				
Таблица 105-01-013. Прессы гидравлические штамповочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический штамповочный, усилие			
105-01-013-01	6300 кН, масса 101 т	VIIIа	15044,80	930
		VIIIб	15044,80	
		VIIIв	15044,80	
		VIIIг	15044,80	
		VIIIе	15044,80	
		VIIIд	15044,80	
		IXа	15044,80	
		IXб	15044,80	
		IXв	15044,80	
		IXг	17010,54	
		IXд	15703,14	
		IXе	15044,80	

1	2	3	4	5
		Ха	15703,14	
		Хб	15703,14	
		Хв	17010,54	
		Хг	15703,14	
		XIа	17010,54	
		XIб	17010,54	
		XIв	17010,54	
		XIг	17010,54	
105-01-013-02	12500 кН, масса 205 т	VIIIа	29118,96	1800
		VIIIб	29118,96	
		VIIIв	29118,96	
		VIIIг	29118,96	
		VIIIе	29118,96	
		VIIIд	29118,96	
		IXа	29118,96	
		IXб	29118,96	
		IXв	29118,96	
		IXг	32923,62	
		IXд	30393,18	
		IXе	29118,96	
		Ха	30393,18	
		Хб	30393,18	
		Хв	32923,62	
		Хг	30393,18	
		XIа	32923,62	
		XIб	32923,62	
		XIв	32923,62	
		XIг	32923,62	
Таблица 105-01-014. Прессы гидравлические листоштамповочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие			
105-01-014-01	2500 кН, рамный, масса 30,8 т	VIIIа	4967,47	296
		VIIIб	4967,47	
		VIIIв	4967,47	
		VIIIг	4967,47	
		VIIIе	4967,47	
		VIIIд	4967,47	
		IXа	4967,47	
		IXб	4967,47	
		IXв	4967,47	
		IXг	5616,30	
		IXд	5184,74	
		IXе	4967,47	
		Ха	5184,74	
		Хб	5184,74	
		Хв	5616,30	
		Хг	5184,74	
		XIа	5616,30	
		XIб	5616,30	
		XIв	5616,30	
		XIг	5616,30	
105-01-014-02	6300 кН, с механизмами загрузки и выгрузки, масса 86 т	VIIIа	5843,82	372
		VIIIб	5843,82	
		VIIIв	5843,82	
		VIIIг	5843,82	
		VIIIе	5843,82	
		VIIIд	5843,82	
		IXа	5843,82	
		IXб	5843,82	

1	2	3	4	5
		IXв	5843,82	
		IXг	6607,80	
		IXд	6099,72	
		IXе	5843,82	
		Xа	6099,72	
		Xб	6099,72	
		Xв	6607,80	
		Xг	6099,72	
		XIа	6607,80	
		XIб	6607,80	
		XIв	6607,80	
		XIг	6607,80	
	Пресс гидравлический листоштамповочный двойного действия, усилие			
105-01-014-03	8000 кН, масса 280 т	VIIIа	28590,74	1820
		VIIIб	28590,74	
		VIIIв	28590,74	
		VIIIг	28590,74	
		VIIIе	28590,74	
		VIIIд	28590,74	
		IXа	28590,74	
		IXб	28590,74	
		IXв	28590,74	
		IXг	32328,48	
		IXд	29842,72	
		IXе	28590,74	
		Xа	29842,72	
		Xб	29842,72	
		Xв	32328,48	
		Xг	29842,72	
		XIа	32328,48	
		XIб	32328,48	
		XIв	32328,48	
		XIг	32328,48	
105-01-014-04	16000 кН, масса 594,4 т	VIIIа	43435,94	2765
		VIIIб	43435,94	
		VIIIв	43435,94	
		VIIIг	43435,94	
		VIIIе	43435,94	
		VIIIд	43435,94	
		IXа	43435,94	
		IXб	43435,94	
		IXв	43435,94	
		IXг	49114,42	
		IXд	45337,98	
		IXе	43435,94	
		Xа	45337,98	
		Xб	45337,98	
		Xв	49114,42	
		Xг	45337,98	
		XIа	49114,42	
		XIб	49114,42	
		XIв	49114,42	
		XIг	49114,42	
105-01-014-05	вытяжной траверсы-16000 кН, прижимной-10000 кН, масса 600 т	VIIIа	30318,76	1930
		VIIIб	30318,76	
		VIIIв	30318,76	
		VIIIг	30318,76	
		VIIIе	30318,76	
		VIIIд	30318,76	
		IXа	30318,76	

1	2	3	4	5
		IXб	30318,76	
		IXв	30318,76	
		IXг	34282,40	
		IXд	31646,40	
		IXе	30318,76	
		Xа	31646,40	
		Xб	31646,40	
		Xв	34282,40	
		Xг	31646,40	
		XIа	34282,40	
		XIб	34282,40	
		XIв	34282,40	
		XIг	34282,40	
Таблица 105-01-015. Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический листоштамповочный одностоечный отбортовочный с ЧПУ, усилие			
105-01-015-01	4000 кН, масса 82 т	VIIIа	12882,30	750
		VIIIб	12882,30	
		VIIIв	12882,30	
		VIIIг	12882,30	
		VIIIе	12882,30	
		VIIIд	12882,30	
		IXа	12882,30	
		IXб	12882,30	
		IXв	12882,30	
		IXг	14565,23	
		IXд	13445,78	
		IXе	12882,30	
		Xа	13445,78	
		Xб	13445,78	
		Xв	14565,23	
		Xг	13445,78	
		XIа	14565,23	
		XIб	14565,23	
		XIв	14565,23	
		XIг	14565,23	
105-01-015-02	8000 кН, масса 180 т	VIIIа	15917,18	960
		VIIIб	15917,18	
		VIIIв	15917,18	
		VIIIг	15917,18	
		VIIIе	15917,18	
		VIIIд	15917,18	
		IXа	15917,18	
		IXб	15917,18	
		IXв	15917,18	
		IXг	17996,45	
		IXд	16613,47	
		IXе	15917,18	
		Xа	16613,47	
		Xб	16613,47	
		Xв	17996,45	
		Xг	16613,47	
		XIа	17996,45	
		XIб	17996,45	
		XIв	17996,45	
		XIг	17996,45	
105-01-015-03	12500 кН, масса 320 т	VIIIа	17119,82	980
		VIIIб	17119,82	

1	2	3	4	5
		VIIIв	17119,82	
		VIIIг	17119,82	
		VIIIе	17119,82	
		VIIIд	17119,82	
		IXа	17119,82	
		IXб	17119,82	
		IXв	17119,82	
		IXг	19355,88	
		IXд	17868,44	
		IXе	17119,82	
		Xа	17868,44	
		Xб	17868,44	
		Xв	19355,88	
		Xг	17868,44	
		XIа	19355,88	
		XIб	19355,88	
		XIв	19355,88	
		XIг	19355,88	
Таблица 105-01-016. Прессы гидравлические насадочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-016-01	Пресс гидравлический насадочный, усилие 6300 кН, масса 31,9 т	VIIIа	4642,51	280
		VIIIб	4642,51	
		VIIIв	4642,51	
		VIIIг	4642,51	
		VIIIе	4642,51	
		VIIIд	4642,51	
		IXа	4642,51	
		IXб	4642,51	
		IXв	4642,51	
		IXг	5248,96	
		IXд	4845,60	
		IXе	4642,51	
		Xа	4845,60	
		Xб	4845,60	
		Xв	5248,96	
		Xг	4845,60	
		XIа	5248,96	
		XIб	5248,96	
		XIв	5248,96	
		XIг	5248,96	
Таблица 105-01-017. Прессы гидравлические этажные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический этажный для			
105-01-017-01	дверных полотен, этажей - 12, усилие 4000 кН, масса 57 т	VIIIа	11353,66	682
		VIIIб	11353,66	
		VIIIв	11353,66	
		VIIIг	11353,66	
		VIIIе	11353,66	
		VIIIд	11353,66	
		IXа	11353,66	
		IXб	11353,66	
		IXв	11353,66	
		IXг	12836,74	
		IXд	11850,30	
		IXе	11353,66	
		Xа	11850,30	
		Xб	11850,30	
		Xв	12836,74	
		Xг	11850,30	

1	2	3	4	5
		XIа	12836,74	
		XIб	12836,74	
		XIв	12836,74	
		XIг	12836,74	
105-01-017-02	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 96,6 т	VIIIа	13351,52	784
		VIIIб	13351,52	
		VIIIв	13351,52	
		VIIIг	13351,52	
		VIIIе	13351,52	
		VIIIд	13351,52	
		IXа	13351,52	
		IXб	13351,52	
		IXв	13351,52	
		IXг	15095,92	
		IXд	13935,60	
		IXе	13351,52	
		Xа	13935,60	
		Xб	13935,60	
		Xв	15095,92	
		Xг	13935,60	
		XIа	15095,92	
		XIб	15095,92	
		XIв	15095,92	
		XIг	15095,92	
105-01-017-03	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 80 т, специальный	VIIIа	15475,85	876
		VIIIб	15475,85	
		VIIIв	15475,85	
		VIIIг	15475,85	
		VIIIе	15475,85	
		VIIIд	15475,85	
		IXа	15475,85	
		IXб	15475,85	
		IXв	15475,85	
		IXг	17498,54	
		IXд	16153,00	
		IXе	15475,85	
		Xа	16153,00	
		Xб	16153,00	
		Xв	17498,54	
		Xг	16153,00	
		XIа	17498,54	
		XIб	17498,54	
		XIв	17498,54	
		XIг	17498,54	
105-01-017-04	древесно-слоистых пластиков, усилие 25000 кН, масса 137 т	VIIIа	11148,12	692
		VIIIб	11148,12	
		VIIIв	11148,12	
		VIIIг	11148,12	
		VIIIе	11148,12	
		VIIIд	11148,12	
		IXа	11148,12	
		IXб	11148,12	
		IXв	11148,12	
		IXг	12604,78	
		IXд	11635,98	
		IXе	11148,12	
		Xа	11635,98	
		Xб	11635,98	
		Xв	12604,78	
		Xг	11635,98	

1	2	3	4	5
		XIа	12604,78	
		XIб	12604,78	
		XIв	12604,78	
		XIг	12604,78	
105-01-017-05	древесно-стружечных плит, этажей - 2, усилие 100000 кН, масса 850 т	VIIIа	119598,99	7028
		VIIIб	119598,99	
		VIIIв	119598,99	
		VIIIг	119598,99	
		VIIIе	119598,99	
		VIIIд	119598,99	
		IXа	119598,99	
		IXб	119598,99	
		IXв	119598,99	
		IXг	135236,29	
		IXд	124834,85	
		IXе	119598,99	
		Xа	124834,85	
		Xб	124834,85	
		Xв	135236,29	
		Xг	124834,85	
		XIа	135236,29	
		XIб	135236,29	
		XIв	135236,29	
		XIг	135236,29	
105-01-017-06	склеивания огнезащищенных плит с ЧПУ, специальный, количество этажей - 20, усилие 16000 кН, масса 150 т	VIIIа	27500,28	1616
		VIIIб	27500,28	
		VIIIв	27500,28	
		VIIIг	27500,28	
		VIIIе	27500,28	
		VIIIд	27500,28	
		IXа	27500,28	
		IXб	27500,28	
		IXв	27500,28	
		IXг	31095,88	
		IXд	28704,20	
		IXе	27500,28	
		Xа	28704,20	
		Xб	28704,20	
		Xв	31095,88	
		Xг	28704,20	
		XIа	31095,88	
		XIб	31095,88	
		XIв	31095,88	
		XIг	31095,88	
Таблица 105-01-018. Прессы гидравлические для пластмасс				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический для пластмасс, усилие			
105-01-018-01	6300 кН, усилие выталкивателя 1000 кН, масса 33,5 т	VIIIа	6586,46	392
		VIIIб	6586,46	
		VIIIв	6586,46	
		VIIIг	6586,46	
		VIIIе	6586,46	
		VIIIд	6586,46	
		IXа	6586,46	
		IXб	6586,46	
		IXв	6586,46	
		IXг	7447,96	
		IXд	6874,94	
		IXе	6586,46	

1	2	3	4	5
		Ха	6874,94	
		Хб	6874,94	
		Хв	7447,96	
		Хг	6874,94	
		XIа	7447,96	
		XIб	7447,96	
		XIв	7447,96	
		XIг	7447,96	
105-01-018-02	31500 кН, усилие выталкивателя 4000 кН, масса 270 т	VIIIа	17703,62	1120
		VIIIб	17703,62	
		VIIIв	17703,62	
		VIIIг	17703,62	
		VIIIе	17703,62	
		VIIIд	17703,62	
		IXа	17703,62	
		IXб	17703,62	
		IXв	17703,62	
		IXг	20017,87	
		IXд	18478,77	
		IXе	17703,62	
		Ха	18478,77	
		Хб	18478,77	
		Хв	20017,87	
		Хг	18478,77	
		XIа	20017,87	
		XIб	20017,87	
		XIв	20017,87	
		XIг	20017,87	
Таблица 105-01-019. Прессы гидравлические ковочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический ковочный, усилие			
105-01-019-01	6300 кН, масса 1730 т	VIIIа	65632,04	3970
		VIIIб	65632,04	
		VIIIв	65632,04	
		VIIIг	65632,04	
		VIIIе	65632,04	
		VIIIд	65632,04	
		IXа	65632,04	
		IXб	65632,04	
		IXв	65632,04	
		IXг	74215,18	
		IXд	68506,32	
		IXе	65632,04	
		Ха	68506,32	
		Хб	68506,32	
		Хв	74215,18	
		Хг	68506,32	
		XIа	74215,18	
		XIб	74215,18	
		XIв	74215,18	
		XIг	74215,18	
105-01-019-02	18500 кН, масса 282 т	VIIIа	24636,80	1555
		VIIIб	24636,80	
		VIIIв	24636,80	
		VIIIг	24636,80	
		VIIIе	24636,80	
		VIIIд	24636,80	
		IXа	24636,80	
		IXб	24636,80	

1	2	3	4	5
		IXв	24636,80	
		IXг	27857,36	
		IXд	25715,50	
		IXе	24636,80	
		Xа	25715,50	
		Xб	25715,50	
		Xв	27857,36	
		Xг	25715,50	
		XIа	27857,36	
		XIб	27857,36	
		XIв	27857,36	
		XIг	27857,36	
105-01-019-03	20000 кН, масса 340 т	VIIIа	29469,10	1860
		VIIIб	29469,10	
		VIIIв	29469,10	
		VIIIг	29469,10	
		VIIIе	29469,10	
		VIIIд	29469,10	
		IXа	29469,10	
		IXб	29469,10	
		IXв	29469,10	
		IXг	33321,34	
		IXд	30759,38	
		IXе	29469,10	
		Xа	30759,38	
		Xб	30759,38	
		Xв	33321,34	
		Xг	30759,38	
		XIа	33321,34	
		XIб	33321,34	
		XIв	33321,34	
		XIг	33321,34	
Таблица 105-01-020. Прессы гидравлические для пакетирования				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический для пакетирования			
105-01-020-01	хлопка, усилие 5000 кН, масса 46 т	VIIIа	6840,45	415
		VIIIб	6840,45	
		VIIIв	6840,45	
		VIIIг	6840,45	
		VIIIе	6840,45	
		VIIIд	6840,45	
		IXа	6840,45	
		IXб	6840,45	
		IXв	6840,45	
		IXг	7734,56	
		IXд	7139,87	
		IXе	6840,45	
		Xа	7139,87	
		Xб	7139,87	
		Xв	7734,56	
		Xг	7139,87	
		XIа	7734,56	
		XIб	7734,56	
		XIв	7734,56	
		XIг	7734,56	
105-01-020-02	хлопка-волокна, кассетный, усилие 6300 кН, масса 55 т	VIIIа	7738,40	466
		VIIIб	7738,40	
		VIIIв	7738,40	
		VIIIг	7738,40	

1	2	3	4	5
		VIIIе	7738,40	
		VIIIд	7738,40	
		IXа	7738,40	
		IXб	7738,40	
		IXв	7738,40	
		IXг	8749,38	
		IXд	8076,95	
		IXе	7738,40	
		Xа	8076,95	
		Xб	8076,95	
		Xв	8749,38	
		Xг	8076,95	
		XIа	8749,38	
		XIб	8749,38	
		XIв	8749,38	
		XIг	8749,38	
105-01-020-03	легковесных стальных отходов и лома, усилие 2500, масса 70 т	VIIIа	9817,47	585
		VIIIб	9817,47	
		VIIIв	9817,47	
		VIIIг	9817,47	
		VIIIе	9817,47	
		VIIIд	9817,47	
		IXа	9817,47	
		IXб	9817,47	
		IXв	9817,47	
		IXг	11099,79	
		IXд	10246,86	
		IXе	9817,47	
		Xа	10246,86	
		Xб	10246,86	
		Xв	11099,79	
		Xг	10246,86	
		XIа	11099,79	
		XIб	11099,79	
		XIв	11099,79	
		XIг	11099,79	
Таблица 105-01-021. Прессы гидравлические для брикетирования				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-021-01	Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000 кН, масса 56 т	VIIIа	5220,99	305
		VIIIб	5220,99	
		VIIIв	5220,99	
		VIIIг	5220,99	
		VIIIе	5220,99	
		VIIIд	5220,99	
		IXа	5220,99	
		IXб	5220,99	
		IXв	5220,99	
		IXг	5902,82	
		IXд	5449,28	
		IXе	5220,99	
		Xа	5449,28	
		Xб	5449,28	
		Xв	5902,82	
		Xг	5449,28	
		XIа	5902,82	
		XIб	5902,82	
		XIв	5902,82	
		XIг	5902,82	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-022. Прессы гидравлические для вулканизации				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический специальный для вулканизации			
105-01-022-01	резино-тканевых лент, усилие 50000 кН, масса 290 т	VIIIа	44870,28	2800
		VIIIб	44870,28	
		VIIIв	44870,28	
		VIIIг	44870,28	
		VIIIе	44870,28	
		VIIIд	44870,28	
		IXа	44870,28	
		IXб	44870,28	
		IXв	44870,28	
		IXг	50736,56	
		IXд	46835,04	
		IXе	44870,28	
		Xа	46835,04	
		Xб	46835,04	
		Xв	50736,56	
		Xг	46835,04	
		XIа	50736,56	
		XIб	50736,56	
		XIв	50736,56	
		XIг	50736,56	
105-01-022-02	диафрагмы, усилие 10000 кН, масса 65,2 т	VIIIа	11129,04	696
		VIIIб	11129,04	
		VIIIв	11129,04	
		VIIIг	11129,04	
		VIIIе	11129,04	
		VIIIд	11129,04	
		IXа	11129,04	
		IXб	11129,04	
		IXв	11129,04	
		IXг	12583,68	
		IXд	11616,24	
		IXе	11129,04	
		Xа	11616,24	
		Xб	11616,24	
		Xв	12583,68	
		Xг	11616,24	
		XIа	12583,68	
		XIб	12583,68	
		XIв	12583,68	
		XIг	12583,68	
105-01-022-03	Пресс гидравлический вулканизационнй, усилие 12500 кН, масса 66 т	VIIIа	16175,12	1030
		VIIIб	16175,12	
		VIIIв	16175,12	
		VIIIг	16175,12	
		VIIIе	16175,12	
		VIIIд	16175,12	
		IXа	16175,12	
		IXб	16175,12	
		IXв	16175,12	
		IXг	18290,74	
		IXд	16883,76	
		IXе	16175,12	
		Xа	16883,76	
		Xб	16883,76	
		Xв	18290,74	
		Xг	16883,76	

1	2	3	4	5
		XIа	18290,74	
		XIб	18290,74	
		XIв	18290,74	
		XIг	18290,74	
Таблица 105-01-023. Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-023-01	Пресс гидравлический для холодного выдавливания рельефных полостей, усилие 2500 кН, масса 27 т	VIIIа	3515,04	212
		VIIIб	3515,04	
		VIIIв	3515,04	
		VIIIг	3515,04	
		VIIIе	3515,04	
		VIIIд	3515,04	
		IXа	3515,04	
		IXб	3515,04	
		IXв	3515,04	
		IXг	3974,22	
		IXд	3668,81	
		IXе	3515,04	
		Xа	3668,81	
		Xб	3668,81	
		Xв	3974,22	
		Xг	3668,81	
		XIа	3974,22	
		XIб	3974,22	
		XIв	3974,22	
		XIг	3974,22	
Таблица 105-01-024. Прессы гидравлические многоплунжерные для безоблойной штамповки				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-024-01	Пресс гидравлический многоплунжерный для безоблойной штамповки, усилие 40000 кН, масса 396,4 т	VIIIа	25250,81	1566
		VIIIб	25250,81	
		VIIIв	25250,81	
		VIIIг	25250,81	
		VIIIе	25250,81	
		VIIIд	25250,81	
		IXа	25250,81	
		IXб	25250,81	
		IXв	25250,81	
		IXг	28551,00	
		IXд	26356,09	
		IXе	25250,81	
		Xа	26356,09	
		Xб	26356,09	
		Xв	28551,00	
		Xг	26356,09	
		XIа	28551,00	
		XIб	28551,00	
		XIв	28551,00	
		XIг	28551,00	
Таблица 105-01-025. Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-025-01	Пресс гидравлический с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки, усилие 10000 кН, масса 115т	VIIIа	6809,81	434
		VIIIб	6809,81	
		VIIIв	6809,81	
		VIIIг	6809,81	
		VIIIе	6809,81	
		VIIIд	6809,81	

1	2	3	4	5
		IXа	6809,81	
		IXб	6809,81	
		IXв	6809,81	
		IXг	7700,07	
		IXд	7108,01	
		IXе	6809,81	
		Xа	7108,01	
		Xб	7108,01	
		Xв	7700,07	
		Xг	7108,01	
		XIа	7700,07	
		XIб	7700,07	
		XIв	7700,07	
		XIг	7700,07	
Таблица 105-01-026. Прессы гидравлические для закалки листа				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-026-01	Пресс гидравлический для закалки листа, усилие 5000 кН, масса 70 т	VIIIа	10722,79	652
		VIIIб	10722,79	
		VIIIв	10722,79	
		VIIIг	10722,79	
		VIIIе	10722,79	
		VIIIд	10722,79	
		IXа	10722,79	
		IXб	10722,79	
		IXв	10722,79	
		IXг	12123,61	
		IXд	11191,91	
		IXе	10722,79	
		Xа	11191,91	
		Xб	11191,91	
		Xв	12123,61	
		Xг	11191,91	
		XIа	12123,61	
		XIб	12123,61	
		XIв	12123,61	
		XIг	12123,61	
Таблица 105-01-027. Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-027-01	Пресс гидравлический листогибочный с ЧПУ, усилие 2500 кН, масса 21,1т	VIIIа	5705,88	340
		VIIIб	5705,88	
		VIIIв	5705,88	
		VIIIг	5705,88	
		VIIIе	5705,88	
		VIIIд	5705,88	
		IXа	5705,88	
		IXб	5705,88	
		IXв	5705,88	
		IXг	6451,16	
		IXд	5955,44	
		IXе	5705,88	
		Xа	5955,44	
		Xб	5955,44	
		Xв	6451,16	
		Xг	5955,44	
		XIа	6451,16	
		XIб	6451,16	
		XIв	6451,16	
		XIг	6451,16	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-028. Прессы гидравлические вытяжные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-028-01	Пресс гидравлический вытяжной, усилие 4000 кН, масса 86,7 т	VIIIа	10830,90	664
		VIIIб	10830,90	
		VIIIв	10830,90	
		VIIIг	10830,90	
		VIIIе	10830,90	
		VIIIд	10830,90	
		IXа	10830,90	
		IXб	10830,90	
		IXв	10830,90	
		IXг	12245,95	
		IXд	11304,80	
		IXе	10830,90	
		Xа	11304,80	
		Xб	11304,80	
		Xв	12245,95	
		Xг	11304,80	
		XIа	12245,95	
		XIб	12245,95	
		XIв	12245,95	
		XIг	12245,95	
Таблица 105-01-029. Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-029-01	Пресс гидравлический электродный с вакуумированием массы, усилие 16000 кН, масса 310 т	VIIIа	46029,48	2800
		VIIIб	46029,48	
		VIIIв	46029,48	
		VIIIг	46029,48	
		VIIIе	46029,48	
		VIIIд	46029,48	
		IXа	46029,48	
		IXб	46029,48	
		IXв	46029,48	
		IXг	52046,96	
		IXд	48044,64	
		IXе	46029,48	
		Xа	48044,64	
		Xб	48044,64	
		Xв	52046,96	
		Xг	48044,64	
		XIа	52046,96	
		XIб	52046,96	
		XIв	52046,96	
		XIг	52046,96	
Таблица 105-01-030. Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-030-01	Пресс гидравлический специальный для прессования абразивов, усилие 6300 кН, масса 23 т	VIIIа	4382,11	254
		VIIIб	4382,11	
		VIIIв	4382,11	
		VIIIг	4382,11	
		VIIIе	4382,11	
		VIIIд	4382,11	
		IXа	4382,11	
		IXб	4382,11	
		IXв	4382,11	
		IXг	4954,35	
		IXд	4573,70	
		IXе	4382,11	
		Xа	4573,70	

1	2	3	4	5
		Хб	4573,70	
		Хв	4954,35	
		Хг	4573,70	
		XIa	4954,35	
		XIб	4954,35	
		XIв	4954,35	
		XIг	4954,35	
Таблица 105-01-031. Прессы гидравлические для дробления чугунного лома				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-031-01	Пресс гидравлический для дробления чугунного лома, усилие 4000 кН, масса 57 т	VIIIa	13872,31	828
		VIIIб	13872,31	
		VIIIв	13872,31	
		VIIIг	13872,31	
		VIIIe	13872,31	
		VIIIд	13872,31	
		IXa	13872,31	
		IXб	13872,31	
		IXв	13872,31	
		IXг	15684,80	
		IXд	14479,24	
		IXe	13872,31	
		Xa	14479,24	
		Xб	14479,24	
		Xв	15684,80	
		Xг	14479,24	
		XIa	15684,80	
		XIб	15684,80	
		XIв	15684,80	
		XIг	15684,80	
Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ				
Таблица 105-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизированные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-036-01	Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса 87,2 т	VIIIa	18824,37	1190
		VIIIб	18824,37	
		VIIIв	18824,37	
		VIIIг	18824,37	
		VIIIe	18824,37	
		VIIIд	18824,37	
		IXa	18824,37	
		IXб	18824,37	
		IXв	18824,37	
		IXг	21285,05	
		IXд	19648,57	
		IXe	18824,37	
		Xa	19648,57	
		Xб	19648,57	
		Xв	21285,05	
		Xг	19648,57	
		XIa	21285,05	
		XIб	21285,05	
		XIв	21285,05	
		XIг	21285,05	
Таблица 105-01-037. Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Машина горизонтально-ковочная с вертикальным разъемом матриц, усилие			
105-01-037-01	2500 кН, масса 22,3 т	VIIIa	11080,23	665
		VIIIб	11080,23	

1	2	3	4	5
		VIIIв	11080,23	
		VIIIг	11080,23	
		VIIIе	11080,23	
		VIIIд	11080,23	
		IXа	11080,23	
		IXб	11080,23	
		IXв	11080,23	
		IXг	12527,94	
		IXд	11565,02	
		IXе	11080,23	
		Xа	11565,02	
		Xб	11565,02	
		Xв	12527,94	
		Xг	11565,02	
		XIа	12527,94	
		XIб	12527,94	
		XIв	12527,94	
		XIг	12527,94	
105-01-037-02	4000 кН, масса 36 т	VIIIа	13429,57	806
		VIIIб	13429,57	
		VIIIв	13429,57	
		VIIIг	13429,57	
		VIIIе	13429,57	
		VIIIд	13429,57	
		IXа	13429,57	
		IXб	13429,57	
		IXв	13429,57	
		IXг	15184,23	
		IXд	14017,15	
		IXе	13429,57	
		Xа	14017,15	
		Xб	14017,15	
		Xв	15184,23	
		Xг	14017,15	
		XIа	15184,23	
		XIб	15184,23	
		XIв	15184,23	
		XIг	15184,23	
105-01-037-03	12500 кН, масса 128 т	VIIIа	25653,26	1560
		VIIIб	25653,26	
		VIIIв	25653,26	
		VIIIг	25653,26	
		VIIIе	25653,26	
		VIIIд	25653,26	
		IXа	25653,26	
		IXб	25653,26	
		IXв	25653,26	
		IXг	29006,33	
		IXд	26776,15	
		IXе	25653,26	
		Xа	26776,15	
		Xб	26776,15	
		Xв	29006,33	
		Xг	26776,15	
		XIа	29006,33	
		XIб	29006,33	
		XIв	29006,33	
		XIг	29006,33	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-038. Машины трубогибочные с гидроприводом				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-038-01	Машина трубогибочная с гидроприводом, наибольший диаметр трубы 250 мм, масса 30 т	VIIIа	4960,98	298
		VIIIб	4960,98	
		VIIIв	4960,98	
		VIIIг	4960,98	
		VIIIе	4960,98	
		VIIIд	4960,98	
		IXа	4960,98	
		IXб	4960,98	
		IXв	4960,98	
		IXг	5609,02	
		IXд	5177,99	
		IXе	4960,98	
		Xа	5177,99	
		Xб	5177,99	
		Xв	5609,02	
		Xг	5177,99	
		XIа	5609,02	
		XIб	5609,02	
		XIв	5609,02	
		XIг	5609,02	
Таблица 105-01-039. Машины листогибочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Машина листогибочная четырехвалковая			
105-01-039-01	лист 3150х25 мм, масса 44,5 т	VIIIа	6779,93	404
		VIIIб	6779,93	
		VIIIв	6779,93	
		VIIIг	6779,93	
		VIIIе	6779,93	
		VIIIд	6779,93	
		IXа	6779,93	
		IXб	6779,93	
		IXв	6779,93	
		IXг	7665,50	
		IXд	7076,46	
		IXе	6779,93	
		Xа	7076,46	
		Xб	7076,46	
		Xв	7665,50	
		Xг	7076,46	
		XIа	7665,50	
		XIб	7665,50	
		XIв	7665,50	
		XIг	7665,50	
105-01-039-02	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIIIа	7921,10	472
		VIIIб	7921,10	
		VIIIв	7921,10	
		VIIIг	7921,10	
		VIIIе	7921,10	
		VIIIд	7921,10	
		IXа	7921,10	
		IXб	7921,10	
		IXв	7921,10	
		IXг	8955,73	
		IXд	8267,55	
		IXе	7921,10	
		Xа	8267,55	
		Xб	8267,55	

1	2	3	4	5
		Хв	8955,73	
		Хг	8267,55	
		XIа	8955,73	
		XIб	8955,73	
		XIв	8955,73	
		XIг	8955,73	
Таблица 105-01-040. Машины радиально-обжимные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Машина радиально-обжимная с ЦПУ, усилие			
105-01-040-01	1600 кН, горизонтальная, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 44 т	VIIIа	15143,40	940
		VIIIб	15143,40	
		VIIIв	15143,40	
		VIIIг	15143,40	
		VIIIе	15143,40	
		VIIIд	15143,40	
		IXа	15143,40	
		IXб	15143,40	
		IXв	15143,40	
		IXг	17122,10	
		IXд	15806,10	
		IXе	15143,40	
		Ха	15806,10	
		Хб	15806,10	
		Хв	17122,10	
		Хг	15806,10	
		XIа	17122,10	
		XIб	17122,10	
		XIв	17122,10	
		XIг	17122,10	
105-01-040-02	4000 кН, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 160 т	VIIIа	27387,00	1700
		VIIIб	27387,00	
		VIIIв	27387,00	
		VIIIг	27387,00	
		VIIIе	27387,00	
		VIIIд	27387,00	
		IXа	27387,00	
		IXб	27387,00	
		IXв	27387,00	
		IXг	30965,50	
		IXд	28585,50	
		IXе	27387,00	
		Ха	28585,50	
		Хб	28585,50	
		Хв	30965,50	
		Хг	28585,50	
		XIа	30965,50	
		XIб	30965,50	
		XIв	30965,50	
		XIг	30965,50	
Раздел 4. МОЛОТЫ				
Таблица 105-01-045. Молоты паровоздушные и воздушные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Молот паровоздушный,			
105-01-045-01	штамповочный, энергия удара 80 кДж, общая масса 80 т	VIIIа	8045,46	470
		VIIIб	8045,46	
		VIIIв	8045,46	
		VIIIг	8045,46	
		VIIIе	8045,46	
		VIIIд	8045,46	

1	2	3	4	5
		IXа	8045,46	
		IXб	8045,46	
		IXв	8045,46	
		IXг	9096,15	
		IXд	8397,26	
		IXе	8045,46	
		Xа	8397,26	
		Xб	8397,26	
		Xв	9096,15	
		Xг	8397,26	
		XIа	9096,15	
		XIб	9096,15	
		XIв	9096,15	
		XIг	9096,15	
105-01-045-02	ковочный, двойного арочного типа, энергия удара 50 кДж, масса 30 т	VIIIа	7716,69	479
		VIIIб	7716,69	
		VIIIв	7716,69	
		VIIIг	7716,69	
		VIIIе	7716,69	
		VIIIд	7716,69	
		IXа	7716,69	
		IXб	7716,69	
		IXв	7716,69	
		IXг	8724,99	
		IXд	8054,39	
		IXе	7716,69	
		Xа	8054,39	
		Xб	8054,39	
		Xв	8724,99	
		Xг	8054,39	
		XIа	8724,99	
		XIб	8724,99	
		XIв	8724,99	
		XIг	8724,99	
105-01-045-03	Молот воздушный, листоштамповочный с контейнером для штамповки эластичной средой, общая масса 22 т	VIIIа	7765,02	482
		VIIIб	7765,02	
		VIIIв	7765,02	
		VIIIг	7765,02	
		VIIIе	7765,02	
		VIIIд	7765,02	
		IXа	7765,02	
		IXб	7765,02	
		IXв	7765,02	
		IXг	8779,63	
		IXд	8104,83	
		IXе	7765,02	
		Xа	8104,83	
		Xб	8104,83	
		Xв	8779,63	
		Xг	8104,83	
		XIа	8779,63	
		XIб	8779,63	
		XIв	8779,63	
		XIг	8779,63	

Раздел 5. АВТОМАТЫ

Таблица 105-01-050. Автоматы холодноштамповочные

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат холодноштамповочный для			
105-01-050-01	гаек М 12, пятипозиционный, масса 22 т	VIIIа	14241,24	884

1	2	3	4	5
		VIIIб	14241,24	
		VIIIв	14241,24	
		VIIIг	14241,24	
		VIIIе	14241,24	
		VIIIд	14241,24	
		IXа	14241,24	
		IXб	14241,24	
		IXв	14241,24	
		IXг	16102,06	
		IXд	14864,46	
		IXе	14241,24	
		Xа	14864,46	
		Xб	14864,46	
		Xв	16102,06	
		Xг	14864,46	
		XIа	16102,06	
		XIб	16102,06	
		XIв	16102,06	
		XIг	16102,06	
105-01-050-02	гаек М 20, многопозиционный, масса 48 т	VIIIа	15046,74	934
		VIIIб	15046,74	
		VIIIв	15046,74	
		VIIIг	15046,74	
		VIIIе	15046,74	
		VIIIд	15046,74	
		IXа	15046,74	
		IXб	15046,74	
		IXв	15046,74	
		IXг	17012,81	
		IXд	15705,21	
		IXе	15046,74	
		Xа	15705,21	
		Xб	15705,21	
		Xв	17012,81	
		Xг	15705,21	
		XIа	17012,81	
		XIб	17012,81	
		XIв	17012,81	
		XIг	17012,81	
105-01-050-03	крепежных изделий стержневого типа, четырехпозиционный, наибольший диаметр стержня 12 мм, усилие 1250 кН, масса 23,5 т	VIIIа	13306,86	826
		VIIIб	13306,86	
		VIIIв	13306,86	
		VIIIг	13306,86	
		VIIIе	13306,86	
		VIIIд	13306,86	
		IXа	13306,86	
		IXб	13306,86	
		IXв	13306,86	
		IXг	15045,59	
		IXд	13889,19	
		IXе	13306,86	
		Xа	13889,19	
		Xб	13889,19	
		Xв	15045,59	
		Xг	13889,19	
		XIа	15045,59	
		XIб	15045,59	
		XIв	15045,59	
		XIг	15045,59	
105-01-050-04	стержневых изделий, многопозиционный, наибольший диаметр заготовки 32	VIIIа	19783,08	1228

1	2	3	4	5
	мм, усилие 4000 кН, масса 84 т	VIIIб	19783,08	
		VIIIв	19783,08	
		VIIIг	19783,08	
		VIIIе	19783,08	
		VIIIд	19783,08	
		IXа	19783,08	
		IXб	19783,08	
		IXв	19783,08	
		IXг	22368,02	
		IXд	20648,82	
		IXе	19783,08	
		Xа	20648,82	
		Xб	20648,82	
		Xв	22368,02	
		Xг	20648,82	
		XIа	22368,02	
		XIб	22368,02	
		XIв	22368,02	
		XIг	22368,02	
Таблица 105-01-051. Автоматы горячештамповочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Автомат горячештамповочный гаечный, наибольший диаметр резьбы гайки			
105-01-051-01	48 мм, многопозиционный, усилие 8000 кН, масса 105 т	VIIIа	25503,71	1570
		VIIIб	25503,71	
		VIIIв	25503,71	
		VIIIг	25503,71	
		VIIIе	25503,71	
		VIIIд	25503,71	
		IXа	25503,71	
		IXб	25503,71	
		IXв	25503,71	
		IXг	28835,88	
		IXд	26619,66	
		IXе	25503,71	
		Xа	26619,66	
		Xб	26619,66	
		Xв	28835,88	
		Xг	26619,66	
		XIа	28835,88	
		XIб	28835,88	
		XIв	28835,88	
		XIг	28835,88	
105-01-051-02	72 мм, четырехпозиционный, усилие 12500 кН, масса 165 т	VIIIа	28102,81	1730
		VIIIб	28102,81	
		VIIIв	28102,81	
		VIIIг	28102,81	
		VIIIе	28102,81	
		VIIIд	28102,81	
		IXа	28102,81	
		IXб	28102,81	
		IXв	28102,81	
		IXг	31774,56	
		IXд	29332,50	
		IXе	28102,81	
		Xа	29332,50	
		Xб	29332,50	
		Xв	31774,56	
		Xг	29332,50	
		XIа	31774,56	

1	2	3	4	5
		XIб	31774,56	
		XIв	31774,56	
		XIг	31774,56	
Таблица 105-01-052. Автоматы для чистовой вырубки				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-052-01	Автомат для чистовой вырубки, усилие 6300 кН, обрабатываемая лента толщиной 16 мм, шириной 450 мм, масса 31 т	VIIIа	13526,29	806
		VIIIб	13526,29	
		VIIIв	13526,29	
		VIIIг	13526,29	
		VIIIе	13526,29	
		VIIIд	13526,29	
		IXа	13526,29	
		IXб	13526,29	
		IXв	13526,29	
		IXг	15293,04	
		IXд	14117,90	
		IXе	13526,29	
		Xа	14117,90	
		Xб	14117,90	
		Xв	15293,04	
		Xг	14117,90	
		XIа	15293,04	
		XIб	15293,04	
		XIв	15293,04	
		XIг	15293,04	
Таблица 105-01-053. Автоматы гидравлические				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Автомат гидравлический для допрессовки и объемной калибровки			
105-01-053-01	порошковых изделий, усилие 6300 кН, масса 58 т	VIIIа	13245,12	840
		VIIIб	13245,12	
		VIIIв	13245,12	
		VIIIг	13245,12	
		VIIIе	13245,12	
		VIIIд	13245,12	
		IXа	13245,12	
		IXб	13245,12	
		IXв	13245,12	
		IXг	14978,04	
		IXд	13825,56	
		IXе	13245,12	
		Xа	13825,56	
		Xб	13825,56	
		Xв	14978,04	
		Xг	13825,56	
		XIа	14978,04	
		XIб	14978,04	
		XIв	14978,04	
		XIг	14978,04	
105-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	VIIIа	13811,41	855
		VIIIб	13811,41	
		VIIIв	13811,41	
		VIIIг	13811,41	
		VIIIе	13811,41	
		VIIIд	13811,41	
		IXа	13811,41	
		IXб	13811,41	
		IXв	13811,41	
		IXг	15618,63	
		IXд	14416,67	

1	2	3	4	5
		IXе	13811,41	
		Ха	14416,67	
		Хб	14416,67	
		Хв	15618,63	
		Хг	14416,67	
		XIа	15618,63	
		XIб	15618,63	
		XIв	15618,63	
		XIг	15618,63	

Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

Таблица 105-01-058. Машины для литья под давлением термопластичных материалов

Измеритель: **1 шт.**

	Машина для литья под давлением термопластичных материалов однопозиционная, усилие запирания инструмента			
105-01-058-01	6300 кН, наибольший объем вспрыска за цикл 2500 см3, масса 28,9 т	VIIIа	15405,58	950
		VIIIб	15405,58	
		VIIIв	15405,58	
		VIIIг	15405,58	
		VIIIе	15405,58	
		VIIIд	15405,58	
		IXа	15405,58	
		IXб	15405,58	
		IXв	15405,58	
		IXг	17419,01	
		IXд	16079,89	
		IXе	15405,58	
		Ха	16079,89	
		Хб	16079,89	
		Хв	17419,01	
		Хг	16079,89	
		XIа	17419,01	
		XIб	17419,01	
		XIв	17419,01	
		XIг	17419,01	
105-01-058-02	10000 кН, наибольший объем вспрыска за цикл 5000 см3, масса 45 т	VIIIа	16865,06	1040
		VIIIб	16865,06	
		VIIIв	16865,06	
		VIIIг	16865,06	
		VIIIе	16865,06	
		VIIIд	16865,06	
		IXа	16865,06	
		IXб	16865,06	
		IXв	16865,06	
		IXг	19069,23	
		IXд	17603,25	
		IXе	16865,06	
		Ха	17603,25	
		Хб	17603,25	
		Хв	19069,23	
		Хг	17603,25	
		XIа	19069,23	
		XIб	19069,23	
		XIв	19069,23	
		XIг	19069,23	

Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Таблица 105-01-063. Ножницы гидравлические

Измеритель: **1 шт.**

	Ножницы гидравлические			
105-01-063-01	листовые с наклонным ножом, с ЧПУ, наибольшая толщина разрезаемого	VIIIа	11438,10	710

1	2	3	4	5
	листа 32 мм, масса 30 т	VIIIб	11438,10	
		VIIIв	11438,10	
		VIIIг	11438,10	
		VIIIе	11438,10	
		VIIIд	11438,10	
		IXа	11438,10	
		IXб	11438,10	
		IXв	11438,10	
		IXг	12932,65	
		IXд	11938,65	
		IXе	11438,10	
		Xа	11938,65	
		Xб	11938,65	
		Xв	12932,65	
		Xг	11938,65	
		XIа	12932,65	
		XIб	12932,65	
		XIв	12932,65	
		XIг	12932,65	
105-01-063-02	закрытые, наибольший размер разрезаемой полосы: ширина 700 мм, толщина 80 мм, усилие 6300 кН, масса 120 т	VIIIа	14499,00	900
		VIIIб	14499,00	
		VIIIв	14499,00	
		VIIIг	14499,00	
		VIIIе	14499,00	
		VIIIд	14499,00	
		IXа	14499,00	
		IXб	14499,00	
		IXв	14499,00	
		IXг	16393,50	
		IXд	15133,50	
		IXе	14499,00	
		Xа	15133,50	
		Xб	15133,50	
		Xв	16393,50	
		Xг	15133,50	
		XIа	16393,50	
		XIб	16393,50	
		XIв	16393,50	
		XIг	16393,50	

ОТДЕЛ 02. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ

Таблица 105-02-001. Станки токарно-револьверные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок токарно-револьверный, класс точности П, модель			
105-02-001-01	11Б40ПФ4, тип УЧПУ - 2Р32, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм	VIIIа	732,30	50
		VIIIб	732,30	
		VIIIв	732,30	
		VIIIг	732,30	
		VIIIе	732,30	
		VIIIд	732,30	
		IXа	732,30	
		IXб	732,30	
		IXв	732,30	
		IXг	828,10	
		IXд	764,40	
		IXе	732,30	
		Xа	764,40	
		Xб	764,40	

1	2	3	4	5
		Хв	828,10	
		Хг	764,40	
		XIа	828,10	
		XIб	828,10	
		XIв	828,10	
		XIг	828,10	
105-02-001-02	1325ФЗО-01, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 25 мм	VIIIа	732,30	50
		VIIIб	732,30	
		VIIIв	732,30	
		VIIIг	732,30	
		VIIIе	732,30	
		VIIIд	732,30	
		IXа	732,30	
		IXб	732,30	
		IXв	732,30	
		IXг	828,10	
		IXд	764,40	
		IXе	732,30	
		Ха	764,40	
		Хб	764,40	
		Хв	828,10	
		Хг	764,40	
		XIа	828,10	
		XIб	828,10	
		XIв	828,10	
		XIг	828,10	
105-02-001-03	1В340ФЗО, 1В340РМ, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм	VIIIа	746,95	51
		VIIIб	746,95	
		VIIIв	746,95	
		VIIIг	746,95	
		VIIIе	746,95	
		VIIIд	746,95	
		IXа	746,95	
		IXб	746,95	
		IXв	746,95	
		IXг	844,66	
		IXд	779,69	
		IXе	746,95	
		Ха	779,69	
		Хб	779,69	
		Хв	844,66	
		Хг	779,69	
		XIа	844,66	
		XIб	844,66	
		XIв	844,66	
		XIг	844,66	
105-02-001-04	1Е365ПФЗО, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм	VIIIа	966,64	66
		VIIIб	966,64	
		VIIIв	966,64	
		VIIIг	966,64	
		VIIIе	966,64	
		VIIIд	966,64	
		IXа	966,64	
		IXб	966,64	
		IXв	966,64	
		IXг	1093,09	
		IXд	1009,01	
		IXе	966,64	
		Ха	1009,01	
		Хб	1009,01	

1	2	3	4	5
		Хв	1093,09	
		Хг	1009,01	
		XIа	1093,09	
		XIб	1093,09	
		XIв	1093,09	
		XIг	1093,09	
105-02-001-05	1П426ДФ3, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм	VIIIа	805,53	55
		VIIIб	805,53	
		VIIIв	805,53	
		VIIIг	805,53	
		VIIIе	805,53	
		VIIIд	805,53	
		IXа	805,53	
		IXб	805,53	
		IXв	805,53	
		IXг	910,91	
		IXд	840,84	
		IXе	805,53	
		Ха	840,84	
		Хб	840,84	
		Хв	910,91	
		Хг	840,84	
		XIа	910,91	
		XIб	910,91	
		XIв	910,91	
		XIг	910,91	
Таблица 105-02-002. Станки токарно-универсальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок токарно-универсальный, модель			
105-02-002-01	16А20ФЗС15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	VIIIа	717,65	49
		VIIIб	717,65	
		VIIIв	717,65	
		VIIIг	717,65	
		VIIIе	717,65	
		VIIIд	717,65	
		IXа	717,65	
		IXб	717,65	
		IXв	717,65	
		IXг	811,54	
		IXд	749,11	
		IXе	717,65	
		Ха	749,11	
		Хб	749,11	
		Хв	811,54	
		Хг	749,11	
		XIа	811,54	
		XIб	811,54	
		XIв	811,54	
		XIг	811,54	
105-02-002-02	16Б16Т1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	VIIIа	512,61	35
		VIIIб	512,61	
		VIIIв	512,61	
		VIIIг	512,61	
		VIIIе	512,61	
		VIIIд	512,61	
		IXа	512,61	
		IXб	512,61	
		IXв	512,61	
		IXг	579,67	

1	2	3	4	5
		IXд	535,08	
		IXе	512,61	
		Ха	535,08	
		Хб	535,08	
		Хв	579,67	
		Хг	535,08	
		XIа	579,67	
		XIб	579,67	
		XIв	579,67	
		XIг	579,67	
105-02-002-03	16Б16Т1С1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	VIIIа	732,30	50
		VIIIб	732,30	
		VIIIв	732,30	
		VIIIг	732,30	
		VIIIе	732,30	
		VIIIд	732,30	
		IXа	732,30	
		IXб	732,30	
		IXв	732,30	
		IXг	828,10	
		IXд	764,40	
		IXе	732,30	
		Ха	764,40	
		Хб	764,40	
		Хв	828,10	
		Хг	764,40	
		XIа	828,10	
		XIб	828,10	
		XIв	828,10	
		XIг	828,10	
105-02-002-04	16Б16ФЗ-31, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	VIIIа	790,88	54
		VIIIб	790,88	
		VIIIв	790,88	
		VIIIг	790,88	
		VIIIе	790,88	
		VIIIд	790,88	
		IXа	790,88	
		IXб	790,88	
		IXв	790,88	
		IXг	894,35	
		IXд	825,55	
		IXе	790,88	
		Ха	825,55	
		Хб	825,55	
		Хв	894,35	
		Хг	825,55	
		XIа	894,35	
		XIб	894,35	
		XIв	894,35	
		XIг	894,35	
105-02-002-05	16И05АФ10, класс точности А, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61», наибольший диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	VIIIа	190,40	13
		VIIIб	190,40	
		VIIIв	190,40	
		VIIIг	190,40	
		VIIIе	190,40	
		VIIIд	190,40	
		IXа	190,40	
		IXб	190,40	
		IXв	190,40	
		IXг	215,31	

1	2	3	4	5
		IXд	198,74	
		IXе	190,40	
		Xа	198,74	
		Xб	198,74	
		Xв	215,31	
		Xг	198,74	
		XIа	215,31	
		XIб	215,31	
		XIв	215,31	
		XIг	215,31	
105-02-002-06	16К20Т1, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 500 мм, расстояние между центрами 1000 мм	VIIIа	688,36	47
		VIIIб	688,36	
		VIIIв	688,36	
		VIIIг	688,36	
		VIIIе	688,36	
		VIIIд	688,36	
		IXа	688,36	
		IXб	688,36	
		IXв	688,36	
		IXг	778,41	
		IXд	718,54	
		IXе	688,36	
		Xа	718,54	
		Xб	718,54	
		Xв	778,41	
		Xг	718,54	
		XIа	778,41	
		XIб	778,41	
		XIв	778,41	
		XIг	778,41	
105-02-002-07	16К20Т1-02,класс точности П, 16КЗОФЗО, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 400-630 мм, расстояние между центрами 1000-1400 мм	VIIIа	659,07	45
		VIIIб	659,07	
		VIIIв	659,07	
		VIIIг	659,07	
		VIIIе	659,07	
		VIIIд	659,07	
		IXа	659,07	
		IXб	659,07	
		IXв	659,07	
		IXг	745,29	
		IXд	687,96	
		IXе	659,07	
		Xа	687,96	
		Xб	687,96	
		Xв	745,29	
		Xг	687,96	
		XIа	745,29	
		XIб	745,29	
		XIв	745,29	
		XIг	745,29	
105-02-002-08	16КЗОФ305, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 630 мм, расстояние между центрами 1400 мм	VIIIа	834,82	57
		VIIIб	834,82	
		VIIIв	834,82	
		VIIIг	834,82	
		VIIIе	834,82	
		VIIIд	834,82	
		IXа	834,82	
		IXб	834,82	
		IXв	834,82	
		IXг	944,03	

1	2	3	4	5
		IXд	871,42	
		IXе	834,82	
		Xа	871,42	
		Xб	871,42	
		Xв	944,03	
		Xг	871,42	
		XIа	944,03	
		XIб	944,03	
		XIв	944,03	
		XIг	944,03	
105-02-002-09	16М30ФЗ3, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р22	VIIIа	776,24	53
		VIIIб	776,24	
		VIIIв	776,24	
		VIIIг	776,24	
		VIIIе	776,24	
		VIIIд	776,24	
		IXа	776,24	
		IXб	776,24	
		IXв	776,24	
		IXг	877,79	
		IXд	810,26	
		IXе	776,24	
		Xа	810,26	
		Xб	810,26	
		Xв	877,79	
		Xг	810,26	
		XIа	877,79	
		XIб	877,79	
		XIв	877,79	
		XIг	877,79	
105-02-002-10	16А20ФЗС15, 16А20ФЗС39, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	VIIIа	717,65	49
		VIIIб	717,65	
		VIIIв	717,65	
		VIIIг	717,65	
		VIIIе	717,65	
		VIIIд	717,65	
		IXа	717,65	
		IXб	717,65	
		IXв	717,65	
		IXг	811,54	
		IXд	749,11	
		IXе	717,65	
		Xа	749,11	
		Xб	749,11	
		Xв	811,54	
		Xг	749,11	
		XIа	811,54	
		XIб	811,54	
		XIв	811,54	
		XIг	811,54	
105-02-002-11	16А20ФЗРМ132, 16А20ФЗС32, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320-400 мм, расстояние между центрами 500-750 мм	VIIIа	717,65	49
		VIIIб	717,65	
		VIIIв	717,65	
		VIIIг	717,65	
		VIIIе	717,65	
		VIIIд	717,65	
		IXа	717,65	
		IXб	717,65	
		IXв	717,65	
		IXг	811,54	

1	2	3	4	5
		IXд	749,11	
		IXе	717,65	
		Ха	749,11	
		Хб	749,11	
		Хв	811,54	
		Хг	749,11	
		XIа	811,54	
		XIб	811,54	
		XIв	811,54	
		XIг	811,54	
Таблица 105-02-003. Полуавтоматы токарные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Полуавтомат токарный, модель			
105-02-003-01	1700Ф30, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31	VIIIа	1025,22	70
		VIIIб	1025,22	
		VIIIв	1025,22	
		VIIIг	1025,22	
		VIIIе	1025,22	
		VIIIд	1025,22	
		IXа	1025,22	
		IXб	1025,22	
		IXв	1025,22	
		IXг	1159,34	
		IXд	1070,16	
		IXе	1025,22	
		Ха	1070,16	
		Хб	1070,16	
		Хв	1159,34	
		Хг	1070,16	
		XIа	1159,34	
		XIб	1159,34	
		XIв	1159,34	
		XIг	1159,34	
105-02-003-02	1734Ф3, класс точности П, 1751Ф3, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-1, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	VIIIа	2445,88	167
		VIIIб	2445,88	
		VIIIв	2445,88	
		VIIIг	2445,88	
		VIIIе	2445,88	
		VIIIд	2445,88	
		IXа	2445,88	
		IXб	2445,88	
		IXв	2445,88	
		IXг	2765,85	
		IXд	2553,10	
		IXе	2445,88	
		Ха	2553,10	
		Хб	2553,10	
		Хв	2765,85	
		Хг	2553,10	
		XIа	2765,85	
		XIб	2765,85	
		XIв	2765,85	
		XIг	2765,85	
105-02-003-03	1А734Ф3; 1А751Ф3, класс точности Н, тип УЧПУ - 2С85-62, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	VIIIа	1274,20	87
		VIIIб	1274,20	
		VIIIв	1274,20	
		VIIIг	1274,20	
		VIIIе	1274,20	
		VIIIд	1274,20	

1	2	3	4	5
		IXа	1274,20	
		IXб	1274,20	
		IXв	1274,20	
		IXг	1440,89	
		IXд	1330,06	
		IXе	1274,20	
		Xа	1330,06	
		Xб	1330,06	
		Xв	1440,89	
		Xг	1330,06	
		XIа	1440,89	
		XIб	1440,89	
		XIв	1440,89	
		XIг	1440,89	
105-02-003-04	1750РФ3, класс точности П, тип УЧПУ - CNC645, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 630 мм	VIIIа	1625,71	111
		VIIIб	1625,71	
		VIIIв	1625,71	
		VIIIг	1625,71	
		VIIIе	1625,71	
		VIIIд	1625,71	
		IXа	1625,71	
		IXб	1625,71	
		IXв	1625,71	
		IXг	1838,38	
		IXд	1696,97	
		IXе	1625,71	
		Xа	1696,97	
		Xб	1696,97	
		Xв	1838,38	
		Xг	1696,97	
		XIа	1838,38	
		XIб	1838,38	
		XIв	1838,38	
		XIг	1838,38	
105-02-003-05	1П756ДФ311; 1П756Ф401, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	VIIIа	1347,43	92
		VIIIб	1347,43	
		VIIIв	1347,43	
		VIIIг	1347,43	
		VIIIе	1347,43	
		VIIIд	1347,43	
		IXа	1347,43	
		IXб	1347,43	
		IXв	1347,43	
		IXг	1523,70	
		IXд	1406,50	
		IXе	1347,43	
		Xа	1406,50	
		Xб	1406,50	
		Xв	1523,70	
		Xг	1406,50	
		XIа	1523,70	
		XIб	1523,70	
		XIв	1523,70	
		XIг	1523,70	
105-02-003-06	1П756Ф321, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	VIIIа	1259,56	86
		VIIIб	1259,56	
		VIIIв	1259,56	
		VIIIг	1259,56	
		VIIIе	1259,56	
		VIIIд	1259,56	

1	2	3	4	5
		IXа	1259,56	
		IXб	1259,56	
		IXв	1259,56	
		IXг	1424,33	
		IXд	1314,77	
		IXе	1259,56	
		Xа	1314,77	
		Xб	1314,77	
		Xв	1424,33	
		Xг	1314,77	
		XIа	1424,33	
		XIб	1424,33	
		XIв	1424,33	
		XIг	1424,33	
105-02-003-07	1716ПФ3С5, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 250 мм	VIIIа	981,28	67
		VIIIб	981,28	
		VIIIв	981,28	
		VIIIг	981,28	
		VIIIе	981,28	
		VIIIд	981,28	
		IXа	981,28	
		IXб	981,28	
		IXв	981,28	
		IXг	1109,65	
		IXд	1024,30	
		IXе	981,28	
		Xа	1024,30	
		Xб	1024,30	
		Xв	1109,65	
		Xг	1024,30	
		XIа	1109,65	
		XIб	1109,65	
		XIв	1109,65	
		XIг	1109,65	
105-02-003-08	РТ755Ф341, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000мм	VIIIа	2416,59	165
		VIIIб	2416,59	
		VIIIв	2416,59	
		VIIIг	2416,59	
		VIIIе	2416,59	
		VIIIд	2416,59	
		IXа	2416,59	
		IXб	2416,59	
		IXв	2416,59	
		IXг	2732,73	
		IXд	2522,52	
		IXе	2416,59	
		Xа	2522,52	
		Xб	2522,52	
		Xв	2732,73	
		Xг	2522,52	
		XIа	2732,73	
		XIб	2732,73	
		XIв	2732,73	
		XIг	2732,73	
105-02-003-09	ТЛ-1000, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р32М, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000 мм	VIIIа	1303,49	89
		VIIIб	1303,49	
		VIIIв	1303,49	
		VIIIг	1303,49	
		VIIIе	1303,49	
		VIIIд	1303,49	

1	2	3	4	5
		IXа	1303,49	
		IXб	1303,49	
		IXв	1303,49	
		IXг	1474,02	
		IXд	1360,63	
		IXе	1303,49	
		Xа	1360,63	
		Xб	1360,63	
		Xв	1474,02	
		Xг	1360,63	
		XIа	1474,02	
		XIб	1474,02	
		XIв	1474,02	
		XIг	1474,02	
Таблица 105-02-004. Станки токарно-карусельные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок токарно-карусельный, модель			
105-02-004-01	1512ФЗ-471; 1516ФЗ-471, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм	VIIIа	3573,62	244
		VIIIб	3573,62	
		VIIIв	3573,62	
		VIIIг	3573,62	
		VIIIе	3573,62	
		VIIIд	3573,62	
		IXа	3573,62	
		IXб	3573,62	
		IXв	3573,62	
		IXг	4041,13	
		IXд	3730,27	
		IXе	3573,62	
		Xа	3730,27	
		Xб	3730,27	
		Xв	4041,13	
		Xг	3730,27	
		XIа	4041,13	
		XIб	4041,13	
		XIв	4041,13	
		XIг	4041,13	
105-02-004-02	1А512МФЗ-473; 1А516МФЗ-473, класс точности П, тип УЧПУ - «РАЗМЕР-4», наибольший диаметр 1450-1800 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм	VIIIа	7835,61	535
		VIIIб	7835,61	
		VIIIв	7835,61	
		VIIIг	7835,61	
		VIIIе	7835,61	
		VIIIд	7835,61	
		IXа	7835,61	
		IXб	7835,61	
		IXв	7835,61	
		IXг	8860,67	
		IXд	8179,08	
		IXе	7835,61	
		Xа	8179,08	
		Xб	8179,08	
		Xв	8860,67	
		Xг	8179,08	
		XIа	8860,67	
		XIб	8860,67	
		XIв	8860,67	
		XIг	8860,67	
105-02-004-03	15132ФЗ-271; 1516ФЗ-271, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000	VIIIа	3061,01	209
		VIIIб	3061,01	

1	2	3	4	5
	мм	VIIIв	3061,01	
		VIIIг	3061,01	
		VIIIе	3061,01	
		VIIIд	3061,01	
		IXа	3061,01	
		IXб	3061,01	
		IXв	3061,01	
		IXг	3461,46	
		IXд	3195,19	
		IXе	3061,01	
		Xа	3195,19	
		Xб	3195,19	
		Xв	3461,46	
		Xг	3195,19	
		XIа	3461,46	
		XIб	3461,46	
		XIв	3461,46	
		XIг	3461,46	
105-02-004-04	1А525МФ3-483; 1А532ЛМФ3-483, класс точности П, тип УЧПУ - 2С85, наибольший диаметр 2500 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1600 мм	VIIIа	8553,26	584
		VIIIб	8553,26	
		VIIIв	8553,26	
		VIIIг	8553,26	
		VIIIе	8553,26	
		VIIIд	8553,26	
		IXа	8553,26	
		IXб	8553,26	
		IXв	8553,26	
		IXг	9672,21	
		IXд	8928,19	
		IXе	8553,26	
		Xа	8928,19	
		Xб	8928,19	
		Xв	9672,21	
		Xг	8928,19	
		XIа	9672,21	
		XIб	9672,21	
		XIв	9672,21	
		XIг	9672,21	
Таблица 105-02-005. Станки вертикально-сверлильные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок вертикально-сверлильный, модель			
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65, наибольший диаметр сверления 35-50 мм	VIIIа	878,76	60
		VIIIб	878,76	
		VIIIв	878,76	
		VIIIг	878,76	
		VIIIе	878,76	
		VIIIд	878,76	
		IXа	878,76	
		IXб	878,76	
		IXв	878,76	
		IXг	993,72	
		IXд	917,28	
		IXе	878,76	
		Xа	917,28	
		Xб	917,28	
		Xв	993,72	
		Xг	917,28	
		XIа	993,72	
		XIб	993,72	

1	2	3	4	5
		XIв	993,72	
		XIг	993,72	
105-02-005-02	ОФ-101АФ2, класс точности П, тип УЧПУ - «Ритм-2», наибольший диаметр сверления 0,4-3 мм	VIIIа	790,88	54
		VIIIб	790,88	
		VIIIв	790,88	
		VIIIг	790,88	
		VIIIе	790,88	
		VIIIд	790,88	
		IXа	790,88	
		IXб	790,88	
		IXв	790,88	
		IXг	894,35	
		IXд	825,55	
		IXе	790,88	
		Xа	825,55	
		Xб	825,55	
		Xв	894,35	
		Xг	825,55	
		XIа	894,35	
		XIб	894,35	
		XIв	894,35	
		XIг	894,35	
105-02-005-03	ГДВ400ПМ1Ф4, класс точности П, тип УЧПУ - 2С42-65, наибольший диаметр сверления 25 мм	VIIIа	1523,18	104
		VIIIб	1523,18	
		VIIIв	1523,18	
		VIIIг	1523,18	
		VIIIе	1523,18	
		VIIIд	1523,18	
		IXа	1523,18	
		IXб	1523,18	
		IXв	1523,18	
		IXг	1722,45	
		IXд	1589,95	
		IXе	1523,18	
		Xа	1589,95	
		Xб	1589,95	
		Xв	1722,45	
		Xг	1589,95	
		XIа	1722,45	
		XIб	1722,45	
		XIв	1722,45	
		XIг	1722,45	
Таблица 105-02-006. Станки горизонтально-многоцелевые				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок горизонтально-многоцелевой, модель			
105-02-006-01	2202ВМФ4; 2204ВМ1Ф4, класс точности В, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 250х320; 400х500 мм	VIIIа	1757,52	120
		VIIIб	1757,52	
		VIIIв	1757,52	
		VIIIг	1757,52	
		VIIIе	1757,52	
		VIIIд	1757,52	
		IXа	1757,52	
		IXб	1757,52	
		IXв	1757,52	
		IXг	1987,44	
		IXд	1834,56	
		IXе	1757,52	
		Xа	1834,56	
		Xб	1834,56	

1	2	3	4	5
		Хв	1987,44	
		Хг	1834,56	
		XIа	1987,44	
		XIб	1987,44	
		XIв	1987,44	
		XIг	1987,44	
105-02-006-02	2254ВМФ4, класс точности В, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 400х500 мм	VIIIа	2519,11	172
		VIIIб	2519,11	
		VIIIв	2519,11	
		VIIIг	2519,11	
		VIIIе	2519,11	
		VIIIд	2519,11	
		IXа	2519,11	
		IXб	2519,11	
		IXв	2519,11	
		IXг	2848,66	
		IXд	2629,54	
		IXе	2519,11	
		Ха	2629,54	
		Хб	2629,54	
		Хв	2848,66	
		Хг	2629,54	
		XIа	2848,66	
		XIб	2848,66	
		XIв	2848,66	
		XIг	2848,66	
105-02-006-03	ИР200, класс точности П, тип УЧПУ - CNC, рабочая поверхность стола 200х200 мм	VIIIа	1991,86	136
		VIIIб	1991,86	
		VIIIв	1991,86	
		VIIIг	1991,86	
		VIIIе	1991,86	
		VIIIд	1991,86	
		IXа	1991,86	
		IXб	1991,86	
		IXв	1991,86	
		IXг	2252,43	
		IXд	2079,17	
		IXе	1991,86	
		Ха	2079,17	
		Хб	2079,17	
		Хв	2252,43	
		Хг	2079,17	
		XIа	2252,43	
		XIб	2252,43	
		XIв	2252,43	
		XIг	2252,43	
105-02-006-04	ИС500, класс точности П, тип УЧПУ - Фанук-6М5, рабочая поверхность стола 500х500 мм	VIIIа	2314,07	158
		VIIIб	2314,07	
		VIIIв	2314,07	
		VIIIг	2314,07	
		VIIIе	2314,07	
		VIIIд	2314,07	
		IXа	2314,07	
		IXб	2314,07	
		IXв	2314,07	
		IXг	2616,80	
		IXд	2415,50	
		IXе	2314,07	
		Ха	2415,50	
		Хб	2415,50	

1	2	3	4	5
		Хв	2616,80	
		Хг	2415,50	
		XIa	2616,80	
		XIб	2616,80	
		XIв	2616,80	
		XIг	2616,80	
Таблица 105-02-007. Станки радиально-сверлильные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-02-007-01	Станок радиально-сверлильный, модель 2А55НФ2, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У32, наибольший диаметр сверления 500 мм, вылет шпинделя 1600 мм	VIIIa	2665,57	182
		VIIIб	2665,57	
		VIIIв	2665,57	
		VIIIг	2665,57	
		VIIIе	2665,57	
		VIIIд	2665,57	
		IXa	2665,57	
		IXб	2665,57	
		IXв	2665,57	
		IXг	3014,28	
		IXд	2782,42	
		IXе	2665,57	
		Xa	2782,42	
		Xб	2782,42	
		Xв	3014,28	
		Xг	2782,42	
		XIa	3014,28	
		XIб	3014,28	
		XIв	3014,28	
		XIг	3014,28	
Таблица 105-02-008. Станки координатно-расточные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок координатно-расточной, класс точности А, модель			
105-02-008-01	2Е450АМФ4; 2Е450АФ30, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 630х1120 мм	VIIIa	1318,14	90
		VIIIб	1318,14	
		VIIIв	1318,14	
		VIIIг	1318,14	
		VIIIе	1318,14	
		VIIIд	1318,14	
		IXa	1318,14	
		IXб	1318,14	
		IXв	1318,14	
		IXг	1490,58	
		IXд	1375,92	
		IXе	1318,14	
		Xa	1375,92	
		Xб	1375,92	
		Xв	1490,58	
		Xг	1375,92	
		XIa	1490,58	
		XIб	1490,58	
		XIв	1490,58	
		XIг	1490,58	
105-02-008-02	24К40СФ4; 24640АФ401, тип УЧПУ - TNC150B, рабочая поверхность стола 400х630; 630х1120 мм	VIIIa	1347,43	92
		VIIIб	1347,43	
		VIIIв	1347,43	
		VIIIг	1347,43	
		VIIIе	1347,43	
		VIIIд	1347,43	
		IXa	1347,43	
		IXб	1347,43	

1	2	3	4	5
		IXв	1347,43	
		IXг	1523,70	
		IXд	1406,50	
		IXе	1347,43	
		Xа	1406,50	
		Xб	1406,50	
		Xв	1523,70	
		Xг	1406,50	
		XIа	1523,70	
		XIб	1523,70	
		XIв	1523,70	
		XIг	1523,70	
105-02-008-03	2Д450АФ2, тип УЧПУ - 1П32, рабочая поверхность стола 630х 1120 мм	VIIIа	1669,64	114
		VIIIб	1669,64	
		VIIIв	1669,64	
		VIIIг	1669,64	
		VIIIе	1669,64	
		VIIIд	1669,64	
		IXа	1669,64	
		IXб	1669,64	
		IXв	1669,64	
		IXг	1888,07	
		IXд	1742,83	
		IXе	1669,64	
		Xа	1742,83	
		Xб	1742,83	
		Xв	1888,07	
		Xг	1742,83	
		XIа	1888,07	
		XIб	1888,07	
		XIв	1888,07	
		XIг	1888,07	
Таблица 105-02-009. Прочие сверлильные станки				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок			
105-02-009-01	сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П22-1, диаметр сверления 0,5-2 мм	VIIIа	790,88	54
		VIIIб	790,88	
		VIIIв	790,88	
		VIIIг	790,88	
		VIIIе	790,88	
		VIIIд	790,88	
		IXа	790,88	
		IXб	790,88	
		IXв	790,88	
		IXг	894,35	
		IXд	825,55	
		IXе	790,88	
		Xа	825,55	
		Xб	825,55	
		Xв	894,35	
		Xг	825,55	
		XIа	894,35	
		XIб	894,35	
		XIв	894,35	
		XIг	894,35	
105-02-009-02	горизонтально-расточный, модель 2АВ22Ф2-1, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П62-3И, диаметр шпинделя 110 мм	VIIIа	1025,22	70
		VIIIб	1025,22	
		VIIIв	1025,22	
		VIIIг	1025,22	

1	2	3	4	5
		VIIIе	1025,22	
		VIIIд	1025,22	
		IXа	1025,22	
		IXб	1025,22	
		IXв	1025,22	
		IXг	1159,34	
		IXд	1070,16	
		IXе	1025,22	
		Xа	1070,16	
		Xб	1070,16	
		Xв	1159,34	
		Xг	1070,16	
		XIа	1159,34	
		XIб	1159,34	
		XIв	1159,34	
		XIг	1159,34	
Таблица 105-02-010. Станки круглошлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок круглошлифовальный, модель			
105-02-010-01	3М151Ф2 и 3М153ДФ2, класс точности II, тип УЧПУ - ХПЗ9М, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200-140 мм, длина 700-500 мм	VIIIа	2314,07	158
		VIIIб	2314,07	
		VIIIв	2314,07	
		VIIIг	2314,07	
		VIIIе	2314,07	
		VIIIд	2314,07	
		IXа	2314,07	
		IXб	2314,07	
		IXв	2314,07	
		IXг	2616,80	
		IXд	2415,50	
		IXе	2314,07	
		Xа	2415,50	
		Xб	2415,50	
		Xв	2616,80	
		Xг	2415,50	
		XIа	2616,80	
		XIб	2616,80	
		XIв	2616,80	
		XIг	2616,80	
105-02-010-02	3М227ВФ2, класс точности А, тип УЧПУ - 1П1-1, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200 мм, длина 200 мм	VIIIа	966,64	66
		VIIIб	966,64	
		VIIIв	966,64	
		VIIIг	966,64	
		VIIIе	966,64	
		VIIIд	966,64	
		IXа	966,64	
		IXб	966,64	
		IXв	966,64	
		IXг	1093,09	
		IXд	1009,01	
		IXе	966,64	
		Xа	1009,01	
		Xб	1009,01	
		Xв	1093,09	
		Xг	1009,01	
		XIа	1093,09	
		XIб	1093,09	
		XIв	1093,09	
		XIг	1093,09	

1	2	3	4	5
Таблица 105-02-011. Станки плоскошлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок плоскошлифовальный, класс точности В, модель			
105-02-011-01	3Д711ВФ11, тип УЧПУ - У37-807, размеры рабочей поверхности стола 200х600 мм	VIIIа	1157,03	79
		VIIIб	1157,03	
		VIIIв	1157,03	
		VIIIг	1157,03	
		VIIIе	1157,03	
		VIIIд	1157,03	
		IXа	1157,03	
		IXб	1157,03	
		IXв	1157,03	
		IXг	1308,40	
		IXд	1207,75	
		IXе	1157,03	
		Xа	1207,75	
		Xб	1207,75	
		Xв	1308,40	
		Xг	1207,75	
		XIа	1308,40	
		XIб	1308,40	
		XIв	1308,40	
		XIг	1308,40	
105-02-011-02	3Д711АФ11, тип УЧПУ - У37-807, рабочая поверхность стола 200х630 мм	VIIIа	1244,91	85
		VIIIб	1244,91	
		VIIIв	1244,91	
		VIIIг	1244,91	
		VIIIе	1244,91	
		VIIIд	1244,91	
		IXа	1244,91	
		IXб	1244,91	
		IXв	1244,91	
		IXг	1407,77	
		IXд	1299,48	
		IXе	1244,91	
		Xа	1299,48	
		Xб	1299,48	
		Xв	1407,77	
		Xг	1299,48	
		XIа	1407,77	
		XIб	1407,77	
		XIв	1407,77	
		XIг	1407,77	
105-02-011-03	3Д721ВФ3-1, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 320х630 мм	VIIIа	1069,16	73
		VIIIб	1069,16	
		VIIIв	1069,16	
		VIIIг	1069,16	
		VIIIе	1069,16	
		VIIIд	1069,16	
		IXа	1069,16	
		IXб	1069,16	
		IXв	1069,16	
		IXг	1209,03	
		IXд	1116,02	
		IXе	1069,16	
		Xа	1116,02	
		Xб	1116,02	
		Xв	1209,03	
		Xг	1116,02	

1	2	3	4	5
		XIа	1209,03	
		XIб	1209,03	
		XIв	1209,03	
		XIг	1209,03	
105-02-011-04	3Л723АФ2И, тип УЧПУ - К-524, рабочая поверхность стола 400х1250 мм	VIIIа	703,01	48
		VIIIб	703,01	
		VIIIв	703,01	
		VIIIг	703,01	
		VIIIе	703,01	
		VIIIд	703,01	
		IXа	703,01	
		IXб	703,01	
		IXв	703,01	
		IXг	794,98	
		IXд	733,82	
		IXе	703,01	
		Xа	733,82	
		Xб	733,82	
		Xв	794,98	
		Xг	733,82	
		XIа	794,98	
		XIб	794,98	
		XIв	794,98	
		XIг	794,98	
Таблица 105-02-012. Станки вертикально-фрезерные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, модель			
105-02-012-01	6РМ11МФЗ-1, тип УЧПУ - 2Р32, размеры рабочей поверхности стола 250х1000 мм	VIIIа	497,96	34
		VIIIб	497,96	
		VIIIв	497,96	
		VIIIг	497,96	
		VIIIе	497,96	
		VIIIд	497,96	
		IXа	497,96	
		IXб	497,96	
		IXв	497,96	
		IXг	563,11	
		IXд	519,79	
		IXе	497,96	
		Xа	519,79	
		Xб	519,79	
		Xв	563,11	
		Xг	519,79	
		XIа	563,11	
		XIб	563,11	
		XIв	563,11	
		XIг	563,11	
105-02-012-02	6Т12Ф20; 6Т13ФЗ-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1», размеры рабочей поверхности стола 320х1250; 400х1600 мм	VIIIа	864,11	59
		VIIIб	864,11	
		VIIIв	864,11	
		VIIIг	864,11	
		VIIIе	864,11	
		VIIIд	864,11	
		IXа	864,11	
		IXб	864,11	
		IXв	864,11	
		IXг	977,16	
		IXд	901,99	
		IXе	864,11	

1	2	3	4	5
		Ха	901,99	
		Хб	901,99	
		Хв	977,16	
		Хг	901,99	
		XIа	977,16	
		XIб	977,16	
		XIв	977,16	
		XIг	977,16	
105-02-012-03	6Д12Ф20, тип УЧПУ - К-524, размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм	VIIIа	790,88	54
		VIIIб	790,88	
		VIIIв	790,88	
		VIIIг	790,88	
		VIIIе	790,88	
		VIIIд	790,88	
		IXа	790,88	
		IXб	790,88	
		IXв	790,88	
		IXг	894,35	
		IXд	825,55	
		IXе	790,88	
		Ха	825,55	
		Хб	825,55	
		Хв	894,35	
		Хг	825,55	
		XIа	894,35	
		XIб	894,35	
		XIв	894,35	
		XIг	894,35	
105-02-012-04	ЛФ260МФ3, тип УЧПУ - 2С85, размеры рабочей поверхности стола 250х630 мм	VIIIа	776,24	53
		VIIIб	776,24	
		VIIIв	776,24	
		VIIIг	776,24	
		VIIIе	776,24	
		VIIIд	776,24	
		IXа	776,24	
		IXб	776,24	
		IXв	776,24	
		IXг	877,79	
		IXд	810,26	
		IXе	776,24	
		Ха	810,26	
		Хб	810,26	
		Хв	877,79	
		Хг	810,26	
		XIа	877,79	
		XIб	877,79	
		XIв	877,79	
		XIг	877,79	
105-02-012-05	65А60Ф4-11, тип УЧПУ - 2С42-65, размеры рабочей поверхности стола 630х2000 мм	VIIIа	585,84	40
		VIIIб	585,84	
		VIIIв	585,84	
		VIIIг	585,84	
		VIIIе	585,84	
		VIIIд	585,84	
		IXа	585,84	
		IXб	585,84	
		IXв	585,84	
		IXг	662,48	
		IXд	611,52	
		IXе	585,84	

1	2	3	4	5
		Ха	611,52	
		Хб	611,52	
		Хв	662,48	
		Хг	611,52	
		XIа	662,48	
		XIб	662,48	
		XIв	662,48	
		XIг	662,48	
105-02-012-06	65А80Ф4, тип УЧПУ - 2У32, размеры рабочей поверхности стола 800х1250 мм	VIIIа	2577,70	176
		VIIIб	2577,70	
		VIIIв	2577,70	
		VIIIг	2577,70	
		VIIIе	2577,70	
		VIIIд	2577,70	
		IXа	2577,70	
		IXб	2577,70	
		IXв	2577,70	
		IXг	2914,91	
		IXд	2690,69	
		IXе	2577,70	
		Ха	2690,69	
		Хб	2690,69	
		Хв	2914,91	
		Хг	2690,69	
		XIа	2914,91	
		XIб	2914,91	
		XIв	2914,91	
		XIг	2914,91	
Таблица 105-02-013. Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок			
105-02-013-01	горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм	VIIIа	1127,74	77
		VIIIб	1127,74	
		VIIIв	1127,74	
		VIIIг	1127,74	
		VIIIе	1127,74	
		VIIIд	1127,74	
		IXа	1127,74	
		IXб	1127,74	
		IXв	1127,74	
		IXг	1275,27	
		IXд	1177,18	
		IXе	1127,74	
		Ха	1177,18	
		Хб	1177,18	
		Хв	1275,27	
		Хг	1177,18	
		XIа	1275,27	
		XIб	1275,27	
		XIв	1275,27	
		XIг	1275,27	
105-02-013-02	продольно-фрезерный, модель 6М610ФЗ-1, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, размеры рабочей поверхности стола 1000х1660 мм	VIIIа	3617,56	247
		VIIIб	3617,56	
		VIIIв	3617,56	
		VIIIг	3617,56	
		VIIIе	3617,56	
		VIIIд	3617,56	
		IXа	3617,56	
		IXб	3617,56	

1	2	3	4	5
		IXв	3617,56	
		IXг	4090,81	
		IXд	3776,14	
		IXе	3617,56	
		Xа	3776,14	
		Xб	3776,14	
		Xв	4090,81	
		Xг	3776,14	
		XIа	4090,81	
		XIб	4090,81	
		XIв	4090,81	
		XIг	4090,81	
Таблица 105-02-014. Станки широкоуниверсальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок широкоуниверсальный, класс точности П, модель			
105-02-014-01	6Б76ПФ2, тип УЧПУ - «Размер-2М-1200», рабочая поверхность стола 250х630 мм	VIIIа	1127,74	77
		VIIIб	1127,74	
		VIIIв	1127,74	
		VIIIг	1127,74	
		VIIIе	1127,74	
		VIIIд	1127,74	
		IXа	1127,74	
		IXб	1127,74	
		IXв	1127,74	
		IXг	1275,27	
		IXд	1177,18	
		IXе	1127,74	
		Xа	1177,18	
		Xб	1177,18	
		Xв	1275,27	
		Xг	1177,18	
		XIа	1275,27	
		XIб	1275,27	
		XIв	1275,27	
		XIг	1275,27	
105-02-014-02	6720ВФ2; 67К20ПФ20; 67К25ПФ2-0, тип УЧПУ - УЦИ-524; ОСУ-4; «ЛЮМО-61», рабочая поверхность стола 200х500; 250х630 мм	VIIIа	512,61	35
		VIIIб	512,61	
		VIIIв	512,61	
		VIIIг	512,61	
		VIIIе	512,61	
		VIIIд	512,61	
		IXа	512,61	
		IXб	512,61	
		IXв	512,61	
		IXг	579,67	
		IXд	535,08	
		IXе	512,61	
		Xа	535,08	
		Xб	535,08	
		Xв	579,67	
		Xг	535,08	
		XIа	579,67	
		XIб	579,67	
		XIв	579,67	
		XIг	579,67	
105-02-014-03	6725ПФ2, тип УЧПУ - ОСУ-4, размеры рабочей поверхности стола 250х630 мм	VIIIа	659,07	45
		VIIIб	659,07	
		VIIIв	659,07	
		VIIIг	659,07	

1	2	3	4	5
		VIIIе	659,07	
		VIIIд	659,07	
		IXа	659,07	
		IXб	659,07	
		IXв	659,07	
		IXг	745,29	
		IXд	687,96	
		IXе	659,07	
		Xа	687,96	
		Xб	687,96	
		Xв	745,29	
		Xг	687,96	
		XIа	745,29	
		XIб	745,29	
		XIв	745,29	
		XIг	745,29	

Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ)

Таблица 105-02-020. Станки горизонтально-расточные

Измеритель: **1 шт.**

105-02-020-01	Станок горизонтально-расточный, модель 2Н636ГФ1 и 2Н637ГФ1, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», диаметр шпинделя 125-160 мм, размеры рабочей поверхности стола 1600х1800 мм	VIIIа	1918,63	131
		VIIIб	1918,63	
		VIIIв	1918,63	
		VIIIг	1918,63	
		VIIIе	1918,63	
		VIIIд	1918,63	
		IXа	1918,63	
		IXб	1918,63	
		IXв	1918,63	
		IXг	2169,62	
		IXд	2002,73	
		IXе	1918,63	
		Xа	2002,73	
		Xб	2002,73	
		Xв	2169,62	
		Xг	2002,73	
		XIа	2169,62	
		XIб	2169,62	
		XIв	2169,62	
		XIг	2169,62	

Таблица 105-02-021. Станки координатно-расточные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок координатно-расточный, класс точности А, модель			
105-02-021-01	2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360 мм	VIIIа	1347,43	92
		VIIIб	1347,43	
		VIIIв	1347,43	
		VIIIг	1347,43	
		VIIIе	1347,43	
		VIIIд	1347,43	
		IXа	1347,43	
		IXб	1347,43	
		IXв	1347,43	
		IXг	1523,70	
		IXд	1406,50	
		IXе	1347,43	
		Xа	1406,50	
		Xб	1406,50	
		Xв	1523,70	
		Xг	1406,50	

1	2	3	4	5
		XIа	1523,70	
		XIб	1523,70	
		XIв	1523,70	
		XIг	1523,70	
105-02-021-02	2455АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х900 мм	VIIIа	2973,14	203
		VIIIб	2973,14	
		VIIIв	2973,14	
		VIIIг	2973,14	
		VIIIе	2973,14	
		VIIIд	2973,14	
		IXа	2973,14	
		IXб	2973,14	
		IXв	2973,14	
		IXг	3362,09	
		IXд	3103,46	
		IXе	2973,14	
		Xа	3103,46	
		Xб	3103,46	
		Xв	3362,09	
		Xг	3103,46	
		XIа	3362,09	
		XIб	3362,09	
		XIв	3362,09	
		XIг	3362,09	
105-02-021-03	2Е450АФ1-1, тип УЦИ-«Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х1200 мм	VIIIа	2299,42	157
		VIIIб	2299,42	
		VIIIв	2299,42	
		VIIIг	2299,42	
		VIIIе	2299,42	
		VIIIд	2299,42	
		IXа	2299,42	
		IXб	2299,42	
		IXв	2299,42	
		IXг	2600,23	
		IXд	2400,22	
		IXе	2299,42	
		Xа	2400,22	
		Xб	2400,22	
		Xв	2600,23	
		Xг	2400,22	
		XIа	2600,23	
		XIб	2600,23	
		XIв	2600,23	
		XIг	2600,23	
Таблица 105-02-022. Станки плоскошлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-02-022-01	Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ - Ф5290, размеры шлифуемого изделия 630х350 мм	VIIIа	703,01	48
		VIIIб	703,01	
		VIIIв	703,01	
		VIIIг	703,01	
		VIIIе	703,01	
		VIIIд	703,01	
		IXа	703,01	
		IXб	703,01	
		IXв	703,01	
		IXг	794,98	
		IXд	733,82	
		IXе	703,01	
		Xа	733,82	

1	2	3	4	5
		Хб	733,82	
		Хв	794,98	
		Хг	733,82	
		XIa	794,98	
		XIб	794,98	
		XIв	794,98	
		XIг	794,98	
Таблица 105-02-023. Станки круглошлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок круглошлифовальный, класс точности А, модель			
105-02-023-01	ЗУ10МАФ10, тип УЦИ - К-525, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 100 мм	VIIIa	1215,62	83
		VIIIб	1215,62	
		VIIIв	1215,62	
		VIIIг	1215,62	
		VIIIe	1215,62	
		VIIIд	1215,62	
		IXa	1215,62	
		IXб	1215,62	
		IXв	1215,62	
		IXг	1374,65	
		IXд	1268,90	
		IXe	1215,62	
		Ха	1268,90	
		Хб	1268,90	
		Хв	1374,65	
		Хг	1268,90	
		XIa	1374,65	
		XIб	1374,65	
		XIв	1374,65	
		XIг	1374,65	
105-02-023-02	ЗМ162МВФ2, тип УЦИ — ХШ-9-11, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 280 мм	VIIIa	966,64	66
		VIIIб	966,64	
		VIIIв	966,64	
		VIIIг	966,64	
		VIIIe	966,64	
		VIIIд	966,64	
		IXa	966,64	
		IXб	966,64	
		IXв	966,64	
		IXг	1093,09	
		IXд	1009,01	
		IXe	966,64	
		Ха	1009,01	
		Хб	1009,01	
		Хв	1093,09	
		Хг	1009,01	
		XIa	1093,09	
		XIб	1093,09	
		XIв	1093,09	
		XIг	1093,09	
Таблица 105-02-024. Станки координатно-шлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-02-024-01	Станок координатно-шлифовальный, модель 3289АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х900 мм	VIIIa	4188,76	286
		VIIIб	4188,76	
		VIIIв	4188,76	
		VIIIг	4188,76	
		VIIIe	4188,76	
		VIIIд	4188,76	
		IXa	4188,76	

1	2	3	4	5
		IXб	4188,76	
		IXв	4188,76	
		IXг	4736,73	
		IXд	4372,37	
		IXе	4188,76	
		Xа	4372,37	
		Xб	4372,37	
		Xв	4736,73	
		Xг	4372,37	
		XIа	4736,73	
		XIб	4736,73	
		XIв	4736,73	
		XIг	4736,73	
Таблица 105-02-025. Станки карусельно-шлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок карусельно-шлифовальный, класс точности А, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», модель			
105-02-025-01	3Н763Ф1, диаметр стола 1600 мм; высота изделия 600 мм	VIIIа	9739,59	665
		VIIIб	9739,59	
		VIIIв	9739,59	
		VIIIг	9739,59	
		VIIIе	9739,59	
		VIIIд	9739,59	
		IXа	9739,59	
		IXб	9739,59	
		IXв	9739,59	
		IXг	11013,73	
		IXд	10166,52	
		IXе	9739,59	
		Xа	10166,52	
		Xб	10166,52	
		Xв	11013,73	
		Xг	10166,52	
		XIа	11013,73	
		XIб	11013,73	
		XIв	11013,73	
		XIг	11013,73	
105-02-025-02	3Н764Ф1, диаметр стола 2500 мм; высота изделия 800 мм	VIIIа	9593,13	655
		VIIIб	9593,13	
		VIIIв	9593,13	
		VIIIг	9593,13	
		VIIIе	9593,13	
		VIIIд	9593,13	
		IXа	9593,13	
		IXб	9593,13	
		IXв	9593,13	
		IXг	10848,11	
		IXд	10013,64	
		IXе	9593,13	
		Xа	10013,64	
		Xб	10013,64	
		Xв	10848,11	
		Xг	10013,64	
		XIа	10848,11	
		XIб	10848,11	
		XIв	10848,11	
		XIг	10848,11	

1	2	3	4	5
Таблица 105-02-026. Станки фрезерные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ-Ф5147, размеры рабочей поверхности стола 630х1600 мм, модель			
105-02-026-01	6560Ф1	VIIIа	2314,07	158
		VIIIб	2314,07	
		VIIIв	2314,07	
		VIIIг	2314,07	
		VIIIе	2314,07	
		VIIIд	2314,07	
		IXа	2314,07	
		IXб	2314,07	
		IXв	2314,07	
		IXг	2616,80	
		IXд	2415,50	
		IXе	2314,07	
		Xа	2415,50	
		Xб	2415,50	
		Xв	2616,80	
		Xг	2415,50	
		XIа	2616,80	
		XIб	2616,80	
		XIв	2616,80	
		XIг	2616,80	
105-02-026-02	65А60Ф1	VIIIа	2475,17	169
		VIIIб	2475,17	
		VIIIв	2475,17	
		VIIIг	2475,17	
		VIIIе	2475,17	
		VIIIд	2475,17	
		IXа	2475,17	
		IXб	2475,17	
		IXв	2475,17	
		IXг	2798,98	
		IXд	2583,67	
		IXе	2475,17	
		Xа	2583,67	
		Xб	2583,67	
		Xв	2798,98	
		Xг	2583,67	
		XIа	2798,98	
		XIб	2798,98	
		XIв	2798,98	
		XIг	2798,98	
	Станок продольно-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 1000х3150 мм, модель			
105-02-026-03	6М610Ф1	VIIIа	3822,61	261
		VIIIб	3822,61	
		VIIIв	3822,61	
		VIIIг	3822,61	
		VIIIе	3822,61	
		VIIIд	3822,61	
		IXа	3822,61	
		IXб	3822,61	
		IXв	3822,61	
		IXг	4322,68	
		IXд	3990,17	
		IXе	3822,61	
		Xа	3990,17	
		Xб	3990,17	

1	2	3	4	5
		Хв	4322,68	
		Хг	3990,17	
		XIа	4322,68	
		XIб	4322,68	
		XIв	4322,68	
		XIг	4322,68	
105-02-026-04	6М310Ф1	VIIIа	3558,98	243
		VIIIб	3558,98	
		VIIIв	3558,98	
		VIIIг	3558,98	
		VIIIе	3558,98	
		VIIIд	3558,98	
		IXа	3558,98	
		IXб	3558,98	
		IXв	3558,98	
		IXг	4024,57	
		IXд	3714,98	
		IXе	3558,98	
		Ха	3714,98	
		Хб	3714,98	
		Хв	4024,57	
		Хг	3714,98	
		XIа	4024,57	
		XIб	4024,57	
		XIв	4024,57	
		XIг	4024,57	

Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ

Таблица 105-02-035. Станки токарные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104»			
105-02-035-01	токарно-винторезный, модель 1А670Ф1, масса 117,7 т	VIIIа	13967,80	906
		VIIIб	13967,80	
		VIIIв	13967,80	
		VIIIг	13967,80	
		VIIIе	13967,80	
		VIIIд	13967,80	
		IXа	13967,80	
		IXб	13967,80	
		IXв	13967,80	
		IXг	15793,39	
		IXд	14576,63	
		IXе	13967,80	
		Ха	14576,63	
		Хб	14576,63	
		Хв	15793,39	
		Хг	14576,63	
		XIа	15793,39	
		XIб	15793,39	
		XIв	15793,39	
		XIг	15793,39	
105-02-035-02	токарно-карусельный, модель 1540Ф1, наибольший диаметр изделия 4000 мм, масса 105 т	VIIIа	6166,80	400
		VIIIб	6166,80	
		VIIIв	6166,80	
		VIIIг	6166,80	
		VIIIе	6166,80	
		VIIIд	6166,80	
		IXа	6166,80	
		IXб	6166,80	

1	2	3	4	5
		IXв	6166,80	
		IXг	6972,80	
		IXд	6435,60	
		IXе	6166,80	
		Xа	6435,60	
		Xб	6435,60	
		Xв	6972,80	
		Xг	6435,60	
		XIа	6972,80	
		XIб	6972,80	
		XIв	6972,80	
		XIг	6972,80	
Таблица 105-02-036. Станки фрезерные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-02-036-01	Станок фрезерный, модель 6640, класс точности Н, тип УЦИ-12П13-430, размеры рабочей поверхности стола 4000х12000 мм, масса 620 т	VIIIа	28783,54	1867
		VIIIб	28783,54	
		VIIIв	28783,54	
		VIIIг	28783,54	
		VIIIе	28783,54	
		VIIIд	28783,54	
		IXа	28783,54	
		IXб	28783,54	
		IXв	28783,54	
		IXг	32545,54	
		IXд	30038,16	
		IXе	28783,54	
		Xа	30038,16	
		Xб	30038,16	
		Xв	32545,54	
		Xг	30038,16	
		XIа	32545,54	
		XIб	32545,54	
		XIв	32545,54	
		XIг	32545,54	

========== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5
ОТДЕЛ 01. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5
Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ ... 5
Таблица 105-01-001 Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия ... 5
Таблица 105-01-002 Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезные ... 6
Таблица 105-01-003 Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия ... 8
Таблица 105-01-004 Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия ... 8
Таблица 105-01-005 Прессы механические кривошипные горячештамповочные ... 9
Таблица 105-01-006 Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные ... 10
Таблица 105-01-007 Прессы механические четырехкривошипные закрытые ... 12
Таблица 105-01-008 Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные ... 13
Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ... 13
Таблица 105-01-013 Прессы гидравлические штамповочные ... 13
Таблица 105-01-014 Прессы гидравлические листоштамповочные ... 14
Таблица 105-01-015 Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ ... 16
Таблица 105-01-016 Прессы гидравлические насадочные ... 17
Таблица 105-01-017 Прессы гидравлические этажные ... 17
Таблица 105-01-018 Прессы гидравлические для пластмасс ... 19
Таблица 105-01-019 Прессы гидравлические ковочные ... 20
Таблица 105-01-020 Прессы гидравлические для пакетирования ... 21
Таблица 105-01-021 Прессы гидравлические для брикетирования ... 22
Таблица 105-01-022 Прессы гидравлические для вулканизации ... 23
Таблица 105-01-023 Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей ... 24
Таблица 105-01-024 Прессы гидравлические многоплунжерные для безоблойной штамповки ... 24
Таблица 105-01-025 Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки ... 24
Таблица 105-01-026 Прессы гидравлические для закалки листа ... 25
Таблица 105-01-027 Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ ... 25
Таблица 105-01-028 Прессы гидравлические вытяжные ... 26
Таблица 105-01-029 Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы ... 26
Таблица 105-01-030 Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов ... 26
Таблица 105-01-031 Прессы гидравлические для дробления чугунного лома ... 27
Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ ... 27
Таблица 105-01-036 Машины горизонтально-ковочные автоматизированные ... 27
Таблица 105-01-037 Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц ... 27
Таблица 105-01-038 Машины трубогибочные с гидроприводом ... 29
Таблица 105-01-039 Машины листогибочные ... 29
Таблица 105-01-040 Машины радиально-обжимные ... 30
Раздел 4. МОЛОТЫ ... 30
Таблица 105-01-045 Молоты паровоздушные и воздушные ... 30
Раздел 5. АВТОМАТЫ ... 31
Таблица 105-01-050 Автоматы холодноштамповочные ... 31
Таблица 105-01-051 Автоматы горячештамповочные ... 33
Таблица 105-01-052 Автоматы для чистовой вырубки ... 34
Таблица 105-01-053 Автоматы гидравлические ... 34
Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС ... 35
Таблица 105-01-058 Машины для литья под давлением термопластичных материалов ... 35
Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ... 35
Таблица 105-01-063 Ножницы гидравлические ... 35
ОТДЕЛ 02. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ ... 36
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ ... 36
Таблица 105-02-001 Станки токарно-револьверные ... 36
Таблица 105-02-002 Станки токарно-универсальные ... 38
Таблица 105-02-003 Полуавтоматы токарные ... 42
Таблица 105-02-004 Станки токарно-карусельные ... 45
Таблица 105-02-005 Станки вертикально-сверлильные ... 46
Таблица 105-02-006 Станки горизонтально-многоцелевые ... 47
Таблица 105-02-007 Станки радиально-сверлильные ... 49

Таблица 105-02-008 Станки координатно-расточные ... 49
Таблица 105-02-009 Прочие сверлильные станки ... 50
Таблица 105-02-010 Станки круглошлифовальные ... 51
Таблица 105-02-011 Станки плоскошлифовальные ... 52
Таблица 105-02-012 Станки вертикально-фрезерные ... 53
Таблица 105-02-013 Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные ... 55
Таблица 105-02-014 Станки широкоуниверсальные ... 56

Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ) ... 57

Таблица 105-02-020 Станки горизонтально-расточные ... 57
Таблица 105-02-021 Станки координатно-расточные ... 57
Таблица 105-02-022 Станки плоскошлифовальные ... 58
Таблица 105-02-023 Станки круглошлифовальные ... 59
Таблица 105-02-024 Станки координатно-шлифовальные ... 59
Таблица 105-02-025 Станки карусельно-шлифовальные ... 60
Таблица 105-02-026 Станки фрезерные ... 61

Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ ... 62

Таблица 105-02-035 Станки токарные ... 62
Таблица 105-02-036 Станки фрезерные ... 63

gost.e-ecolog.ru