ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖм 81-03-33-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ОЕРЖм-2001

Часть 33

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ОЕРЖм 81-03-33-2001

Часть 33

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.
Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования.
ОЕРЖм 81-03-33-2001 Часть 33. Оборудование предприятий легкой промышленности. Книга 2.
Москва, 2011 – 186 стр.

Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ОЕРЖм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны		Республики, края, области
1	2		3
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	**III**		**Московская область**
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V		Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
		е	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
		д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т/кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ

Таблица 33-01-001. Корьерезки, машины дробильные

Измеритель: **1 шт.**

33-01-001-01	Корьерезка барабанного типа	VIIIа	1311,95	1114,56	128,06	-	69,33	108
		VIIIб	1326,70	1114,56	128,25	-	83,89	3,5
		VIIIв	1318,48	1114,56	128,99	-	74,93	
		VIIIг	1318,48	1114,56	128,99	-	74,93	
		VIIIе	1317,93	1114,56	128,44	-	74,93	
		VIIIд	1327,81	1114,56	129,36	-	83,89	
		IXа	1290,49	1114,56	127,88	-	48,05	
		IXб	1300,01	1114,56	128,44	-	57,01	
		IXв	1291,97	1114,56	129,36	-	48,05	
		IXг	1439,59	1259,28	129,36	-	50,95	
		IXд	1340,44	1162,08	129,36	-	49,00	
		IXе	1291,97	1114,56	129,36	-	48,05	
		Xа	1339,32	1162,08	129,36	-	47,88	
		Xб	1339,32	1162,08	129,36	-	47,88	
		Xв	1444,44	1259,28	129,73	-	55,43	
		Xг	1345,29	1162,08	129,73	-	53,48	
		XIа	1469,83	1259,28	129,36	-	81,19	
		XIб	1469,83	1259,28	129,36	-	81,19	
		XIв	1470,20	1259,28	129,73	-	81,19	
		XIг	1469,83	1259,28	129,36	-	81,19	
33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины	VIIIа	810,41	641,90	144,75	19,78	23,76	62,20
		VIIIб	813,86	641,90	144,82	19,78	27,14	5,7
		VIIIв	812,05	641,90	145,09	19,78	25,06	
		VIIIг	812,05	641,90	145,09	19,78	25,06	
		VIIIе	811,87	641,90	144,91	19,78	25,06	
		VIIIд	814,87	641,90	145,83	19,78	27,14	
		IXа	806,02	641,90	145,30	19,78	18,82	
		IXб	808,29	641,90	145,49	19,78	20,90	
		IXв	806,55	641,90	145,83	19,78	18,82	
		IXг	894,15	725,25	148,41	22,37	20,49	
		IXд	835,32	669,27	146,68	20,64	19,37	
		IXе	806,55	641,90	145,83	19,78	18,82	
		Xа	835,06	669,27	146,68	20,64	19,11	
		Xб	835,06	669,27	146,68	20,64	19,11	
		Xв	895,34	725,25	148,56	22,37	21,53	
		Xг	836,52	669,27	146,84	20,64	20,41	
		XIа	900,59	725,25	147,83	22,37	27,51	
		XIб	900,59	725,25	147,83	22,37	27,51	
		XIв	901,32	725,25	148,56	22,37	27,51	
		XIг	900,59	725,25	147,83	22,37	27,51	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ								
Таблица 33-01-011. Диффузоры								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м3	VIIIа	1080,88	842,91	221,11	30,78	16,86	84,80
		VIIIб	1080,96	842,91	221,19	30,78	16,86	6,7
		VIIIв	1081,28	842,91	221,51	30,78	16,86	
		VIIIг	1081,28	842,91	221,51	30,78	16,86	
		VIIIе	1081,06	842,91	221,29	30,78	16,86	
		VIIIд	1082,45	842,91	222,68	30,78	16,86	
		IXа	1081,84	842,91	222,07	30,78	16,86	
		IXб	1082,05	842,91	222,28	30,78	16,86	
		IXв	1082,45	842,91	222,68	30,78	16,86	
		IXг	1198,04	952,30	226,69	34,79	19,05	
		IXд	1120,98	879,38	224,01	32,11	17,59	
		IXе	1082,45	842,91	222,68	30,78	16,86	
		Xа	1120,98	879,38	224,01	32,11	17,59	
		Xб	1120,98	879,38	224,01	32,11	17,59	
		Xв	1198,23	952,30	226,88	34,79	19,05	
		Xг	1121,16	879,38	224,19	32,11	17,59	
		XIа	1197,06	952,30	225,71	34,79	19,05	
		XIб	1197,06	952,30	225,71	34,79	19,05	
		XIв	1198,23	952,30	226,88	34,79	19,05	
		XIг	1197,06	952,30	225,71	34,79	19,05	
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ								
Таблица 33-01-021. Теплообменники								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м2	VIIIа	208,45	197,62	6,88	-	3,95	20,50
		VIIIб	208,45	197,62	6,88	-	3,95	1,7
		VIIIв	208,45	197,62	6,88	-	3,95	
		VIIIг	208,45	197,62	6,88	-	3,95	
		VIIIе	208,45	197,62	6,88	-	3,95	
		VIIIд	208,50	197,62	6,93	-	3,95	
		IXа	208,50	197,62	6,93	-	3,95	
		IXб	208,50	197,62	6,93	-	3,95	
		IXв	208,50	197,62	6,93	-	3,95	
		IXг	234,64	223,25	6,93	-	4,46	
		IXд	217,28	206,23	6,93	-	4,12	
		IXе	208,50	197,62	6,93	-	3,95	
		Xа	217,28	206,23	6,93	-	4,12	
		Xб	217,28	206,23	6,93	-	4,12	
		Xв	234,64	223,25	6,93	-	4,46	
		Xг	217,28	206,23	6,93	-	4,12	
		XIа	234,59	223,25	6,88	-	4,46	
		XIб	234,59	223,25	6,88	-	4,46	
		XIв	234,64	223,25	6,93	-	4,46	
		XIг	234,59	223,25	6,88	-	4,46	
Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Аппарат							
33-01-022-01	выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м2	VIIIа	144,36	137,66	3,95	-	2,75	14,40
		VIIIб	144,36	137,66	3,95	-	2,75	0,9
		VIIIв	144,36	137,66	3,95	-	2,75	
		VIIIг	144,36	137,66	3,95	-	2,75	
		VIIIе	144,36	137,66	3,95	-	2,75	
		VIIIд	144,39	137,66	3,98	-	2,75	
		IXа	144,39	137,66	3,98	-	2,75	
		IXб	144,39	137,66	3,98	-	2,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	144,39	137,66	3,98	-	2,75	
		IXг	162,61	155,52	3,98	-	3,11	
		IXд	150,42	143,57	3,98	-	2,87	
		IXе	144,39	137,66	3,98	-	2,75	
		Xа	150,42	143,57	3,98	-	2,87	
		Xб	150,42	143,57	3,98	-	2,87	
		Xв	162,61	155,52	3,98	-	3,11	
		Xг	150,42	143,57	3,98	-	2,87	
		XIа	162,58	155,52	3,95	-	3,11	
		XIб	162,58	155,52	3,95	-	3,11	
		XIв	162,61	155,52	3,98	-	3,11	
		XIг	162,58	155,52	3,95	-	3,11	
33-01-022-02	прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м2	VIIIа	177,51	168,26	5,88	-	3,37	17,60
		VIIIб	177,51	168,26	5,88	-	3,37	1,6
		VIIIв	177,51	168,26	5,88	-	3,37	
		VIIIг	177,51	168,26	5,88	-	3,37	
		VIIIе	177,51	168,26	5,88	-	3,37	
		VIIIд	177,56	168,26	5,93	-	3,37	
		IXа	177,56	168,26	5,93	-	3,37	
		IXб	177,56	168,26	5,93	-	3,37	
		IXв	177,56	168,26	5,93	-	3,37	
		IXг	199,81	190,08	5,93	-	3,80	
		IXд	184,91	175,47	5,93	-	3,51	
		IXе	177,56	168,26	5,93	-	3,37	
		Xа	184,91	175,47	5,93	-	3,51	
		Xб	184,91	175,47	5,93	-	3,51	
		Xв	199,81	190,08	5,93	-	3,80	
		Xг	184,91	175,47	5,93	-	3,51	
		XIа	199,76	190,08	5,88	-	3,80	
		XIб	199,76	190,08	5,88	-	3,80	
		XIв	199,81	190,08	5,93	-	3,80	
		XIг	199,76	190,08	5,88	-	3,80	
Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-01-023-01	Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта	VIIIа	1300,03	1029,19	242,70	34,13	28,14	101
		VIIIб	1302,46	1029,19	242,79	34,13	30,48	10
		VIIIв	1301,38	1029,19	243,15	34,13	29,04	
		VIIIг	1301,38	1029,19	243,15	34,13	29,04	
		VIIIе	1301,14	1029,19	242,91	34,13	29,04	
		VIIIд	1304,12	1029,19	244,45	34,13	30,48	
		IXа	1297,66	1029,19	243,75	34,13	24,72	
		IXб	1299,35	1029,19	244,00	34,13	26,16	
		IXв	1298,36	1029,19	244,45	34,13	24,72	
		IXг	1439,83	1163,52	248,90	38,59	27,41	
		IXд	1345,16	1073,63	245,92	35,61	25,61	
		IXе	1298,36	1029,19	244,45	34,13	24,72	
		Xа	1344,98	1073,63	245,92	35,61	25,43	
		Xб	1344,98	1073,63	245,92	35,61	25,43	
		Xв	1440,76	1163,52	249,11	38,59	28,13	
		Xг	1346,09	1073,63	246,13	35,61	26,33	
		XIа	1443,60	1163,52	247,81	38,59	32,27	
		XIб	1443,60	1163,52	247,81	38,59	32,27	
		XIв	1444,90	1163,52	249,11	38,59	32,27	
		XIг	1443,60	1163,52	247,81	38,59	32,27	
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ								
Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность до							
33-01-033-01	1,5 т/ч	VIIIа	825,26	743,87	58,11	-	23,28	73

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	827,93	743,87	58,18	-	25,88	3,6
		VIIIв	826,64	743,87	58,49	-	24,28	
		VIIIг	826,64	743,87	58,49	-	24,28	
		VIIIе	826,41	743,87	58,26	-	24,28	
		VIIIд	828,42	743,87	58,67	-	25,88	
		IXа	821,40	743,87	58,05	-	19,48	
		IXб	823,23	743,87	58,28	-	21,08	
		IXв	822,02	743,87	58,67	-	19,48	
		IXг	921,05	840,96	58,67	-	21,42	
		IXд	854,78	775,99	58,67	-	20,12	
		IXе	822,02	743,87	58,67	-	19,48	
		Xа	854,58	775,99	58,67	-	19,92	
		Xб	854,58	775,99	58,67	-	19,92	
		Xв	922,00	840,96	58,82	-	22,22	
		Xг	855,73	775,99	58,82	-	20,92	
		XIа	926,43	840,96	58,65	-	26,82	
		XIб	926,43	840,96	58,65	-	26,82	
		XIв	926,60	840,96	58,82	-	26,82	
		XIг	926,43	840,96	58,65	-	26,82	
33-01-033-02	5 т/ч	VIIIа	2869,59	2201,04	597,65	71,27	70,90	216
		VIIIб	2878,19	2201,04	597,93	71,27	79,22	21,1
		VIIIв	2874,16	2201,04	599,02	71,27	74,10	
		VIIIг	2874,16	2201,04	599,02	71,27	74,10	
		VIIIе	2873,40	2201,04	598,26	71,27	74,10	
		VIIIд	2882,33	2201,04	602,07	71,27	79,22	
		IXа	2859,72	2201,04	599,94	71,27	58,74	
		IXб	2865,60	2201,04	600,70	71,27	63,86	
		IXв	2861,85	2201,04	602,07	71,27	58,74	
		IXг	3164,18	2488,32	611,37	80,57	64,49	
		IXд	2961,87	2296,08	605,15	74,35	60,64	
		IXе	2861,85	2201,04	602,07	71,27	58,74	
		Xа	2961,23	2296,08	605,15	74,35	60,00	
		Xб	2961,23	2296,08	605,15	74,35	60,00	
		Xв	3167,35	2488,32	611,98	80,57	67,05	
		Xг	2965,04	2296,08	605,76	74,35	63,20	
		XIа	3179,02	2488,32	608,93	80,57	81,77	
		XIб	3179,02	2488,32	608,93	80,57	81,77	
		XIв	3182,07	2488,32	611,98	80,57	81,77	
		XIг	3179,02	2488,32	608,93	80,57	81,77	

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки

Измеритель: **1 шт.**

33-02-001-01	Станок шлифовальный для каблуков и колодок	VIIIа	56,05	44,43	10,73	1,39	0,89	4,47
		VIIIб	56,25	44,43	10,93	1,39	0,89	0,04
		VIIIв	56,84	44,43	11,52	1,39	0,89	
		VIIIг	56,84	44,43	11,52	1,39	0,89	
		VIIIе	56,44	44,43	11,12	1,39	0,89	
		VIIIд	56,86	44,43	11,54	1,39	0,89	
		IXа	55,67	44,43	10,35	1,39	0,89	
		IXб	56,07	44,43	10,75	1,39	0,89	
		IXв	56,86	44,43	11,54	1,39	0,89	
		IXг	62,92	50,20	11,72	1,57	1,00	
		IXд	58,88	46,35	11,60	1,45	0,93	
		IXе	56,86	44,43	11,54	1,39	0,89	
		Xа	58,88	46,35	11,60	1,45	0,93	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хб	58,88	46,35	11,60	1,45	0,93	
		Хв	63,32	50,20	12,12	1,57	1,00	
		Хг	59,28	46,35	12,00	1,45	0,93	
		XIа	63,30	50,20	12,10	1,57	1,00	
		XIб	63,30	50,20	12,10	1,57	1,00	
		XIв	63,32	50,20	12,12	1,57	1,00	
		XIг	63,30	50,20	12,10	1,57	1,00	
33-02-001-02	Завертка для колодок настольная, приводная	VIIIа	57,18	45,53	10,74	1,39	0,91	4,58
		VIIIб	57,38	45,53	10,94	1,39	0,91	0,08
		VIIIв	57,98	45,53	11,54	1,39	0,91	
		VIIIг	57,98	45,53	11,54	1,39	0,91	
		VIIIе	57,58	45,53	11,14	1,39	0,91	
		VIIIд	58,00	45,53	11,56	1,39	0,91	
		IXа	56,81	45,53	10,37	1,39	0,91	
		IXб	57,20	45,53	10,76	1,39	0,91	
		IXв	58,00	45,53	11,56	1,39	0,91	
		IXг	64,20	51,43	11,74	1,57	1,03	
		IXд	60,06	47,49	11,62	1,45	0,95	
		IXе	58,00	45,53	11,56	1,39	0,91	
		Ха	60,06	47,49	11,62	1,45	0,95	
		Хб	60,06	47,49	11,62	1,45	0,95	
		Хв	64,60	51,43	12,14	1,57	1,03	
		Хг	60,46	47,49	12,02	1,45	0,95	
		XIа	64,58	51,43	12,12	1,57	1,03	
		XIб	64,58	51,43	12,12	1,57	1,03	
		XIв	64,60	51,43	12,14	1,57	1,03	
		XIг	64,58	51,43	12,12	1,57	1,03	
33-02-001-03	Кусачки механические для заклепок, настольные	VIIIа	59,40	47,71	10,74	1,39	0,95	4,80
		VIIIб	59,60	47,71	10,94	1,39	0,95	0,08
		VIIIв	60,20	47,71	11,54	1,39	0,95	
		VIIIг	60,20	47,71	11,54	1,39	0,95	
		VIIIе	59,80	47,71	11,14	1,39	0,95	
		VIIIд	60,22	47,71	11,56	1,39	0,95	
		IXа	59,03	47,71	10,37	1,39	0,95	
		IXб	59,42	47,71	10,76	1,39	0,95	
		IXв	60,22	47,71	11,56	1,39	0,95	
		IXг	66,72	53,90	11,74	1,57	1,08	
		IXд	62,40	49,78	11,62	1,45	1,00	
		IXе	60,22	47,71	11,56	1,39	0,95	
		Ха	62,40	49,78	11,62	1,45	1,00	
		Хб	62,40	49,78	11,62	1,45	1,00	
		Хв	67,12	53,90	12,14	1,57	1,08	
		Хг	62,80	49,78	12,02	1,45	1,00	
		XIа	67,10	53,90	12,12	1,57	1,08	
		XIб	67,10	53,90	12,12	1,57	1,08	
		XIв	67,12	53,90	12,14	1,57	1,08	
		XIг	67,10	53,90	12,12	1,57	1,08	
	Станок							
33-02-001-04	фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки	VIIIа	116,37	100,39	13,47	1,74	2,51	10,10
		VIIIб	116,78	100,39	13,72	1,74	2,67	0,14
		VIIIв	117,43	100,39	14,47	1,74	2,57	
		VIIIг	117,43	100,39	14,47	1,74	2,57	
		VIIIе	116,93	100,39	13,97	1,74	2,57	
		VIIIд	117,55	100,39	14,49	1,74	2,67	
		IXа	115,68	100,39	13,00	1,74	2,29	
		IXб	116,27	100,39	13,50	1,74	2,38	
		IXв	117,17	100,39	14,49	1,74	2,29	
		IXг	130,69	113,42	14,72	1,96	2,55	
		IXд	121,68	104,74	14,57	1,81	2,37	
		IXе	117,17	100,39	14,49	1,74	2,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	121,66	104,74	14,57	1,81	2,35	
		Хб	121,66	104,74	14,57	1,81	2,35	
		Хв	131,23	113,42	15,22	1,96	2,59	
		Хг	122,22	104,74	15,07	1,81	2,41	
		XIа	131,48	113,42	15,19	1,96	2,87	
		XIб	131,48	113,42	15,19	1,96	2,87	
		XIв	131,51	113,42	15,22	1,96	2,87	
		XIг	131,48	113,42	15,19	1,96	2,87	
33-02-001-05	каблучно-копировальный	VIIIа	126,89	104,23	19,15	2,43	3,51	10,10
		VIIIб	127,68	104,23	19,50	2,43	3,95	0,47
		VIIIв	128,46	104,23	20,55	2,43	3,68	
		VIIIг	128,46	104,23	20,55	2,43	3,68	
		VIIIе	127,76	104,23	19,85	2,43	3,68	
		VIIIд	128,77	104,23	20,59	2,43	3,95	
		IXа	125,58	104,23	18,49	2,43	2,86	
		IXб	126,55	104,23	19,19	2,43	3,13	
		IXв	127,68	104,23	20,59	2,43	2,86	
		IXг	141,82	117,77	20,91	2,75	3,14	
		IXд	132,32	108,68	20,69	2,53	2,95	
		IXе	127,68	104,23	20,59	2,43	2,86	
		Ха	132,29	108,68	20,69	2,53	2,92	
		Хб	132,29	108,68	20,69	2,53	2,92	
		Хв	142,65	117,77	21,60	2,75	3,28	
		Хг	133,16	108,68	21,39	2,53	3,09	
		XIа	143,39	117,77	21,56	2,75	4,06	
		XIб	143,39	117,77	21,56	2,75	4,06	
		XIв	143,43	117,77	21,60	2,75	4,06	
		XIг	143,39	117,77	21,56	2,75	4,06	
33-02-001-06	колодочно-копировальный для обдирки	VIIIа	164,66	126,94	34,34	4,17	3,38	12,30
		VIIIб	165,52	126,94	34,94	4,17	3,64	1
		VIIIв	167,15	126,94	36,73	4,17	3,48	
		VIIIг	167,15	126,94	36,73	4,17	3,48	
		VIIIе	165,95	126,94	35,53	4,17	3,48	
		VIIIд	167,38	126,94	36,80	4,17	3,64	
		IXа	163,16	126,94	33,22	4,17	3,00	
		IXб	164,51	126,94	34,41	4,17	3,16	
		IXв	166,74	126,94	36,80	4,17	3,00	
		IXг	184,10	143,42	37,35	4,71	3,33	
		IXд	172,44	132,35	36,98	4,35	3,11	
		IXе	166,74	126,94	36,80	4,17	3,00	
		Ха	172,42	132,35	36,98	4,35	3,09	
		Хб	172,42	132,35	36,98	4,35	3,09	
		Хв	185,37	143,42	38,54	4,71	3,41	
		Хг	173,72	132,35	38,18	4,35	3,19	
		XIа	185,75	143,42	38,46	4,71	3,87	
		XIб	185,75	143,42	38,46	4,71	3,87	
		XIв	185,83	143,42	38,54	4,71	3,87	
		XIг	185,75	143,42	38,46	4,71	3,87	
33-02-001-07	колодочно-копировальный для чистовой обработки	VIIIа	216,77	146,73	65,68	7,29	4,36	14,60
		VIIIб	218,26	146,73	66,73	7,29	4,80	2
		VIIIв	221,12	146,73	69,86	7,29	4,53	
		VIIIг	221,12	146,73	69,86	7,29	4,53	
		VIIIе	219,03	146,73	67,77	7,29	4,53	
		VIIIд	221,53	146,73	70,00	7,29	4,80	
		IXа	214,18	146,73	63,74	7,29	3,71	
		IXб	216,53	146,73	65,82	7,29	3,98	
		IXв	220,44	146,73	70,00	7,29	3,71	
		IXг	240,91	165,86	70,95	8,24	4,10	
		IXд	227,31	153,15	70,32	7,60	3,84	
		IXе	220,44	146,73	70,00	7,29	3,71	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	227,28	153,15	70,32	7,60	3,81	
		Хб	227,28	153,15	70,32	7,60	3,81	
		Хв	243,14	165,86	73,04	8,24	4,24	
		Хг	229,53	153,15	72,40	7,60	3,98	
		XIа	243,78	165,86	72,90	8,24	5,02	
		XIб	243,78	165,86	72,90	8,24	5,02	
		XIв	243,92	165,86	73,04	8,24	5,02	
		XIг	243,78	165,86	72,90	8,24	5,02	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ								
Таблица 33-02-010. Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-02-010-01	Машина сортировочная на два сита для машинного текса и крупного обувного гвоздя	VIIIа	108,08	104,23	1,27	0,12	2,58	10,10
		VIIIб	108,26	104,23	1,29	0,12	2,74	0,1
		VIIIв	108,21	104,23	1,34	0,12	2,64	
		VIIIг	108,21	104,23	1,34	0,12	2,64	
		VIIIе	108,18	104,23	1,31	0,12	2,64	
		VIIIд	108,32	104,23	1,35	0,12	2,74	
		IXа	107,83	104,23	1,24	0,12	2,36	
		IXб	107,96	104,23	1,28	0,12	2,45	
		IXв	107,94	104,23	1,35	0,12	2,36	
		IXг	121,77	117,77	1,36	0,13	2,64	
		IXд	112,48	108,68	1,35	0,12	2,45	
		IXе	107,94	104,23	1,35	0,12	2,36	
		Ха	112,46	108,68	1,35	0,12	2,43	
		Хб	112,46	108,68	1,35	0,12	2,43	
		Хв	121,84	117,77	1,39	0,13	2,68	
		Хг	112,55	108,68	1,38	0,12	2,49	
		XIа	122,12	117,77	1,39	0,13	2,96	
		XIб	122,12	117,77	1,39	0,13	2,96	
		XIв	122,12	117,77	1,39	0,13	2,96	
		XIг	122,12	117,77	1,39	0,13	2,96	
33-02-010-02	Вибромельница для отделки машинного текса и крупного обувного гвоздя	VIIIа	168,07	162,02	2,31	0,23	3,74	15,70
		VIIIб	168,27	162,02	2,35	0,23	3,90	0,2
		VIIIв	168,27	162,02	2,45	0,23	3,80	
		VIIIг	168,27	162,02	2,45	0,23	3,80	
		VIIIе	168,20	162,02	2,38	0,23	3,80	
		VIIIд	168,38	162,02	2,46	0,23	3,90	
		IXа	167,79	162,02	2,25	0,23	3,52	
		IXб	167,95	162,02	2,32	0,23	3,61	
		IXв	168,00	162,02	2,46	0,23	3,52	
		IXг	189,49	183,06	2,49	0,26	3,94	
		IXд	175,06	168,93	2,47	0,24	3,66	
		IXе	168,00	162,02	2,46	0,23	3,52	
		Ха	175,04	168,93	2,47	0,24	3,64	
		Хб	175,04	168,93	2,47	0,24	3,64	
		Хв	189,59	183,06	2,55	0,26	3,98	
		Хг	175,16	168,93	2,53	0,24	3,70	
		XIа	189,86	183,06	2,54	0,26	4,26	
		XIб	189,86	183,06	2,54	0,26	4,26	
		XIв	189,87	183,06	2,55	0,26	4,26	
		XIг	189,86	183,06	2,54	0,26	4,26	
33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей	VIIIа	108,08	104,23	1,27	0,12	2,58	10,10
		VIIIб	108,26	104,23	1,29	0,12	2,74	0,1
		VIIIв	108,21	104,23	1,34	0,12	2,64	
		VIIIг	108,21	104,23	1,34	0,12	2,64	
		VIIIе	108,18	104,23	1,31	0,12	2,64	
		VIIIд	108,32	104,23	1,35	0,12	2,74	
		IXа	107,83	104,23	1,24	0,12	2,36	
		IXб	107,96	104,23	1,28	0,12	2,45	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	107,94	104,23	1,35	0,12	2,36	
		IXг	121,77	117,77	1,36	0,13	2,64	
		IXд	112,48	108,68	1,35	0,12	2,45	
		IXе	107,94	104,23	1,35	0,12	2,36	
		Xа	112,46	108,68	1,35	0,12	2,43	
		Xб	112,46	108,68	1,35	0,12	2,43	
		Xв	121,84	117,77	1,39	0,13	2,68	
		Xг	112,55	108,68	1,38	0,12	2,49	
		XIа	122,12	117,77	1,39	0,13	2,96	
		XIб	122,12	117,77	1,39	0,13	2,96	
		XIв	122,12	117,77	1,39	0,13	2,96	
		XIг	122,12	117,77	1,39	0,13	2,96	
33-02-010-04	Барабан голтовочный для отделки машинного текса и крупного обувного гвоздя	VIIIа	166,85	159,90	1,40	-	5,55	16,30
		VIIIб	167,58	159,90	1,40	-	6,28	0,4
		VIIIв	167,13	159,90	1,40	-	5,83	
		VIIIг	167,13	159,90	1,40	-	5,83	
		VIIIе	167,13	159,90	1,40	-	5,83	
		VIIIд	167,60	159,90	1,42	-	6,28	
		IXа	165,80	159,90	1,41	-	4,49	
		IXб	166,25	159,90	1,41	-	4,94	
		IXв	165,81	159,90	1,42	-	4,49	
		IXг	187,10	180,77	1,42	-	4,91	
		IXд	172,96	166,91	1,42	-	4,63	
		IXе	165,81	159,90	1,42	-	4,49	
		Xа	172,90	166,91	1,42	-	4,57	
		Xб	172,90	166,91	1,42	-	4,57	
		Xв	187,32	180,77	1,42	-	5,13	
		Xг	173,18	166,91	1,42	-	4,85	
		XIа	188,59	180,77	1,40	-	6,42	
		XIб	188,59	180,77	1,40	-	6,42	
		XIв	188,61	180,77	1,42	-	6,42	
		XIг	188,59	180,77	1,40	-	6,42	
	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления							
33-02-010-05	крупного обувного гвоздя	VIIIа	88,12	85,53	0,38	-	2,21	8,20
		VIIIб	88,28	85,53	0,38	-	2,37	0,1
		VIIIв	88,18	85,53	0,38	-	2,27	
		VIIIг	88,18	85,53	0,38	-	2,27	
		VIIIе	88,18	85,53	0,38	-	2,27	
		VIIIд	88,29	85,53	0,39	-	2,37	
		IXа	87,90	85,53	0,38	-	1,99	
		IXб	87,99	85,53	0,38	-	2,08	
		IXв	87,91	85,53	0,39	-	1,99	
		IXг	99,28	96,68	0,39	-	2,21	
		IXд	91,67	89,22	0,39	-	2,06	
		IXе	87,91	85,53	0,39	-	1,99	
		Xа	91,65	89,22	0,39	-	2,04	
		Xб	91,65	89,22	0,39	-	2,04	
		Xв	99,32	96,68	0,39	-	2,25	
		Xг	91,71	89,22	0,39	-	2,10	
		XIа	99,59	96,68	0,38	-	2,53	
		XIб	99,59	96,68	0,38	-	2,53	
		XIв	99,60	96,68	0,39	-	2,53	
		XIг	99,59	96,68	0,38	-	2,53	
33-02-010-06	машинного текса из проволоки	VIIIа	185,98	175,22	5,83	0,58	4,93	16,80
		VIIIб	186,50	175,22	5,91	0,58	5,37	0,4
		VIIIв	186,49	175,22	6,17	0,58	5,10	
		VIIIг	186,49	175,22	6,17	0,58	5,10	
		VIIIе	186,32	175,22	6,00	0,58	5,10	
		VIIIд	186,78	175,22	6,19	0,58	5,37	
		IXа	185,18	175,22	5,68	0,58	4,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	185,62	175,22	5,85	0,58	4,55	
		IXв	185,69	175,22	6,19	0,58	4,28	
		IXг	209,08	198,07	6,27	0,65	4,74	
		IXд	193,44	182,78	6,22	0,60	4,44	
		IXе	185,69	175,22	6,19	0,58	4,28	
		Xа	193,41	182,78	6,22	0,60	4,41	
		Xб	193,41	182,78	6,22	0,60	4,41	
		Xв	209,38	198,07	6,43	0,65	4,88	
		Xг	193,74	182,78	6,38	0,60	4,58	
		XIа	210,14	198,07	6,41	0,65	5,66	
		XIб	210,14	198,07	6,41	0,65	5,66	
		XIв	210,16	198,07	6,43	0,65	5,66	
		XIг	210,14	198,07	6,41	0,65	5,66	
33-02-010-07	ручного текса из ленты	VIIIа	243,78	235,72	1,92	-	6,14	22,60
		VIIIб	244,22	235,72	1,92	-	6,58	0,5
		VIIIв	243,95	235,72	1,92	-	6,31	
		VIIIг	243,95	235,72	1,92	-	6,31	
		VIIIе	243,95	235,72	1,92	-	6,31	
		VIIIд	244,24	235,72	1,94	-	6,58	
		IXа	243,15	235,72	1,94	-	5,49	
		IXб	243,42	235,72	1,94	-	5,76	
		IXв	243,15	235,72	1,94	-	5,49	
		IXг	274,50	266,45	1,94	-	6,11	
		IXд	253,53	245,89	1,94	-	5,70	
		IXе	243,15	235,72	1,94	-	5,49	
		Xа	253,50	245,89	1,94	-	5,67	
		Xб	253,50	245,89	1,94	-	5,67	
		Xв	274,64	266,45	1,94	-	6,25	
		Xг	253,67	245,89	1,94	-	5,84	
		XIа	275,40	266,45	1,92	-	7,03	
		XIб	275,40	266,45	1,92	-	7,03	
		XIв	275,42	266,45	1,94	-	7,03	
		XIг	275,40	266,45	1,92	-	7,03	
33-02-010-08	Машина винтонакатная	VIIIа	250,99	241,33	4,20	0,46	5,46	24,60
		VIIIб	251,26	241,33	4,27	0,46	5,66	0,3
		VIIIв	251,34	241,33	4,47	0,46	5,54	
		VIIIг	251,34	241,33	4,47	0,46	5,54	
		VIIIе	251,20	241,33	4,33	0,46	5,54	
		VIIIд	251,47	241,33	4,48	0,46	5,66	
		IXа	250,59	241,33	4,08	0,46	5,18	
		IXб	250,84	241,33	4,21	0,46	5,30	
		IXв	250,99	241,33	4,48	0,46	5,18	
		IXг	283,16	272,81	4,54	0,52	5,81	
		IXд	261,79	251,90	4,50	0,48	5,39	
		IXе	250,99	241,33	4,48	0,46	5,18	
		Xа	261,77	251,90	4,50	0,48	5,37	
		Xб	261,77	251,90	4,50	0,48	5,37	
		Xв	283,36	272,81	4,68	0,52	5,87	
		Xг	261,99	251,90	4,64	0,48	5,45	
		XIа	283,68	272,81	4,66	0,52	6,21	
		XIб	283,68	272,81	4,66	0,52	6,21	
		XIв	283,70	272,81	4,68	0,52	6,21	
		XIг	283,68	272,81	4,66	0,52	6,21	
33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	VIIIа	151,59	146,74	1,52	-	3,33	14,40
		VIIIб	151,72	146,74	1,52	-	3,46	0,36
		VIIIв	151,64	146,74	1,52	-	3,38	
		VIIIг	151,64	146,74	1,52	-	3,38	
		VIIIе	151,64	146,74	1,52	-	3,38	
		VIIIд	151,74	146,74	1,54	-	3,46	
		IXа	151,43	146,74	1,54	-	3,15	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	151,51	146,74	1,54	-	3,23	
		IXв	151,43	146,74	1,54	-	3,15	
		IXг	170,97	165,89	1,54	-	3,54	
		IXд	157,89	153,07	1,54	-	3,28	
		IXе	151,43	146,74	1,54	-	3,15	
		Xа	157,88	153,07	1,54	-	3,27	
		Xб	157,88	153,07	1,54	-	3,27	
		Xв	171,01	165,89	1,54	-	3,58	
		Xг	157,93	153,07	1,54	-	3,32	
		XIа	171,21	165,89	1,52	-	3,80	
		XIб	171,21	165,89	1,52	-	3,80	
		XIв	171,23	165,89	1,54	-	3,80	
		XIг	171,21	165,89	1,52	-	3,80	
33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей	VIIIа	163,31	154,02	5,81	0,58	3,48	15,70
		VIIIб	163,53	154,02	5,90	0,58	3,61	0,4
		VIIIв	163,70	154,02	6,15	0,58	3,53	
		VIIIг	163,70	154,02	6,15	0,58	3,53	
		VIIIе	163,53	154,02	5,98	0,58	3,53	
		VIIIд	163,80	154,02	6,17	0,58	3,61	
		IXа	162,98	154,02	5,66	0,58	3,30	
		IXб	163,24	154,02	5,84	0,58	3,38	
		IXв	163,49	154,02	6,17	0,58	3,30	
		IXг	184,06	174,11	6,25	0,65	3,70	
		IXд	170,41	160,77	6,20	0,60	3,44	
		IXе	163,49	154,02	6,17	0,58	3,30	
		Xа	170,40	160,77	6,20	0,60	3,43	
		Xб	170,40	160,77	6,20	0,60	3,43	
		Xв	184,26	174,11	6,41	0,65	3,74	
		Xг	170,61	160,77	6,36	0,60	3,48	
		XIа	184,46	174,11	6,39	0,65	3,96	
		XIб	184,46	174,11	6,39	0,65	3,96	
		XIв	184,48	174,11	6,41	0,65	3,96	
		XIг	184,46	174,11	6,39	0,65	3,96	
33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей	VIIIа	256,36	245,52	4,28	-	6,56	24,70
		VIIIб	256,87	245,52	4,28	-	7,07	0,8
		VIIIв	256,55	245,52	4,28	-	6,75	
		VIIIг	256,55	245,52	4,28	-	6,75	
		VIIIе	256,55	245,52	4,28	-	6,75	
		VIIIд	256,91	245,52	4,32	-	7,07	
		IXа	255,65	245,52	4,32	-	5,81	
		IXб	255,97	245,52	4,32	-	6,13	
		IXв	255,65	245,52	4,32	-	5,81	
		IXг	288,15	277,38	4,32	-	6,45	
		IXд	266,48	256,14	4,32	-	6,02	
		IXе	255,65	245,52	4,32	-	5,81	
		Xа	266,44	256,14	4,32	-	5,98	
		Xб	266,44	256,14	4,32	-	5,98	
		Xв	288,31	277,38	4,32	-	6,61	
		Xг	266,64	256,14	4,32	-	6,18	
		XIа	289,17	277,38	4,28	-	7,51	
		XIб	289,17	277,38	4,28	-	7,51	
		XIв	289,21	277,38	4,32	-	7,51	
		XIг	289,17	277,38	4,28	-	7,51	
33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей	VIIIа	202,55	178,92	19,04	1,85	4,59	18
		VIIIб	203,12	178,92	19,30	1,85	4,90	1,2
		VIIIв	203,73	178,92	20,10	1,85	4,71	
		VIIIг	203,73	178,92	20,10	1,85	4,71	
		VIIIе	203,20	178,92	19,57	1,85	4,71	
		VIIIд	203,99	178,92	20,17	1,85	4,90	
		IXа	201,62	178,92	18,57	1,85	4,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	202,34	178,92	19,10	1,85	4,32	
		IXв	203,22	178,92	20,17	1,85	4,13	
		IXг	227,14	202,14	20,41	2,09	4,59	
		IXд	211,19	186,66	20,25	1,93	4,28	
		IXе	203,22	178,92	20,17	1,85	4,13	
		Xа	211,17	186,66	20,25	1,93	4,26	
		Xб	211,17	186,66	20,25	1,93	4,26	
		Xв	227,77	202,14	20,94	2,09	4,69	
		Xг	211,82	186,66	20,78	1,93	4,38	
		XIа	228,25	202,14	20,87	2,09	5,24	
		XIб	228,25	202,14	20,87	2,09	5,24	
		XIв	228,32	202,14	20,94	2,09	5,24	
		XIг	228,25	202,14	20,87	2,09	5,24	
33-02-010-13	Автомат для сборки форменных металлических пуговиц	VIIIа	156,92	145,12	8,44	0,93	3,36	14,60
		VIIIб	157,20	145,12	8,57	0,93	3,51	0,5
		VIIIв	157,52	145,12	8,98	0,93	3,42	
		VIIIг	157,52	145,12	8,98	0,93	3,42	
		VIIIе	157,25	145,12	8,71	0,93	3,42	
		VIIIд	157,63	145,12	9,00	0,93	3,51	
		IXа	156,46	145,12	8,19	0,93	3,15	
		IXб	156,83	145,12	8,47	0,93	3,24	
		IXв	157,27	145,12	9,00	0,93	3,15	
		IXг	176,61	163,96	9,12	1,05	3,53	
		IXд	163,72	151,40	9,04	0,97	3,28	
		IXе	157,27	145,12	9,00	0,93	3,15	
		Xа	163,71	151,40	9,04	0,97	3,27	
		Xб	163,71	151,40	9,04	0,97	3,27	
		Xв	176,93	163,96	9,39	1,05	3,58	
		Xг	164,04	151,40	9,31	0,97	3,33	
		XIа	177,15	163,96	9,36	1,05	3,83	
		XIб	177,15	163,96	9,36	1,05	3,83	
		XIв	177,18	163,96	9,39	1,05	3,83	
		XIг	177,15	163,96	9,36	1,05	3,83	

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов

Измеритель: **1 шт.**

	Измельчитель роторный для пластмасс, марка							
33-02-020-01	ИПР-150М	VIIIа	121,81	116,62	1,52	-	3,67	11,30
		VIIIб	122,23	116,62	1,52	-	4,09	0,33
		VIIIв	121,97	116,62	1,52	-	3,83	
		VIIIг	121,97	116,62	1,52	-	3,83	
		VIIIе	121,97	116,62	1,52	-	3,83	
		VIIIд	122,25	116,62	1,54	-	4,09	
		IXа	121,23	116,62	1,54	-	3,07	
		IXб	121,48	116,62	1,54	-	3,32	
		IXв	121,23	116,62	1,54	-	3,07	
		IXг	136,68	131,76	1,54	-	3,38	
		IXд	126,30	121,59	1,54	-	3,17	
		IXе	121,23	116,62	1,54	-	3,07	
		Xа	126,26	121,59	1,54	-	3,13	
		Xб	126,26	121,59	1,54	-	3,13	
		Xв	136,80	131,76	1,54	-	3,50	
		Xг	126,42	121,59	1,54	-	3,29	
		XIа	137,52	131,76	1,52	-	4,24	
		XIб	137,52	131,76	1,52	-	4,24	
		XIв	137,54	131,76	1,54	-	4,24	
		XIг	137,52	131,76	1,52	-	4,24	
33-02-020-02	ИПР-300	VIIIа	211,18	180,60	9,75	-	20,83	17,50

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	216,51	180,60	9,75	-	26,16	1,4
		VIIIв	213,23	180,60	9,75	-	22,88	
		VIIIг	213,23	180,60	9,75	-	22,88	
		VIIIе	213,23	180,60	9,75	-	22,88	
		VIIIд	216,56	180,60	9,80	-	26,16	
		IXа	203,44	180,60	9,80	-	13,04	
		IXб	206,72	180,60	9,80	-	16,32	
		IXв	203,44	180,60	9,80	-	13,04	
		IXг	227,36	204,05	9,80	-	13,51	
		IXд	211,30	188,30	9,80	-	13,20	
		IXе	203,44	180,60	9,80	-	13,04	
		Xа	210,89	188,30	9,80	-	12,79	
		Xб	210,89	188,30	9,80	-	12,79	
		Xв	229,00	204,05	9,80	-	15,15	
		Xг	212,94	188,30	9,80	-	14,84	
		XIа	238,38	204,05	9,75	-	24,58	
		XIб	238,38	204,05	9,75	-	24,58	
		XIв	238,43	204,05	9,80	-	24,58	
		XIг	238,38	204,05	9,75	-	24,58	
33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы	VIIIа	2054,56	1481,06	535,48	66,37	38,02	149
		VIIIб	2061,49	1481,06	539,81	66,37	40,62	9,09
		VIIIв	2072,94	1481,06	552,86	66,37	39,02	
		VIIIг	2072,94	1481,06	552,86	66,37	39,02	
		VIIIе	2064,23	1481,06	544,15	66,37	39,02	
		VIIIд	2076,25	1481,06	554,57	66,37	40,62	
		IXа	2043,76	1481,06	528,48	66,37	34,22	
		IXб	2054,06	1481,06	537,18	66,37	35,82	
		IXв	2069,85	1481,06	554,57	66,37	34,22	
		IXг	2274,55	1673,27	563,21	75,00	38,07	
		IXд	2138,06	1545,13	557,43	69,21	35,50	
		IXе	2069,85	1481,06	554,57	66,37	34,22	
		Xа	2137,86	1545,13	557,43	69,21	35,30	
		Xб	2137,86	1545,13	557,43	69,21	35,30	
		Xв	2284,03	1673,27	571,89	75,00	38,87	
		Xг	2147,54	1545,13	566,11	69,21	36,30	
		XIа	2286,92	1673,27	570,18	75,00	43,47	
		XIб	2286,92	1673,27	570,18	75,00	43,47	
		XIв	2288,63	1673,27	571,89	75,00	43,47	
		XIг	2286,92	1673,27	570,18	75,00	43,47	
Таблица 33-02-021. Смесители								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-02-021-01	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов	VIIIа	339,88	317,09	12,42	-	10,37	31,90
		VIIIб	341,15	317,09	12,44	-	11,62	2,9
		VIIIв	340,45	317,09	12,51	-	10,85	
		VIIIг	340,45	317,09	12,51	-	10,85	
		VIIIе	340,40	317,09	12,46	-	10,85	
		VIIIд	341,26	317,09	12,55	-	11,62	
		IXа	338,04	317,09	12,40	-	8,55	
		IXб	338,87	317,09	12,46	-	9,32	
		IXв	338,19	317,09	12,55	-	8,55	
		IXг	380,16	358,24	12,55	-	9,37	
		IXд	352,18	330,80	12,55	-	8,83	
		IXе	338,19	317,09	12,55	-	8,55	
		Xа	352,08	330,80	12,55	-	8,73	
		Xб	352,08	330,80	12,55	-	8,73	
		Xв	380,57	358,24	12,58	-	9,75	
		Xг	352,59	330,80	12,58	-	9,21	
		XIа	382,75	358,24	12,55	-	11,96	
		XIб	382,75	358,24	12,55	-	11,96	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	382,78	358,24	12,58	-	11,96	
		XIг	382,75	358,24	12,55	-	11,96	
Таблица 33-02-022. Прессы								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-02-022-01	Пресс червячный	VIIIа	387,14	303,66	16,09	-	67,39	29,80
		VIIIб	406,14	303,66	16,11	-	86,37	3,17
		VIIIв	394,54	303,66	16,19	-	74,69	
		VIIIг	394,54	303,66	16,19	-	74,69	
		VIIIе	394,48	303,66	16,13	-	74,69	
		VIIIд	406,28	303,66	16,25	-	86,37	
		IXа	359,40	303,66	16,09	-	39,65	
		IXб	371,14	303,66	16,15	-	51,33	
		IXв	359,56	303,66	16,25	-	39,65	
		IXг	400,00	343,30	16,25	-	40,45	
		IXд	372,94	316,77	16,25	-	39,92	
		IXе	359,56	303,66	16,25	-	39,65	
		Xа	371,48	316,77	16,25	-	38,46	
		Xб	371,48	316,77	16,25	-	38,46	
		Xв	405,88	343,30	16,29	-	46,29	
		Xг	378,82	316,77	16,29	-	45,76	
		XIа	439,40	343,30	16,23	-	79,87	
		XIб	439,40	343,30	16,23	-	79,87	
		XIв	439,46	343,30	16,29	-	79,87	
		XIг	439,40	343,30	16,23	-	79,87	
Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность							
33-02-023-01	50 кг/ч	VIIIа	151,77	143,23	1,98	0,16	6,56	14,60
		VIIIб	152,93	143,23	2,00	0,16	7,70	0,06
		VIIIв	152,29	143,23	2,06	0,16	7,00	
		VIIIг	152,29	143,23	2,06	0,16	7,00	
		VIIIе	152,25	143,23	2,02	0,16	7,00	
		VIIIд	153,00	143,23	2,07	0,16	7,70	
		IXа	150,05	143,23	1,94	0,16	4,88	
		IXб	150,81	143,23	1,99	0,16	5,59	
		IXв	150,18	143,23	2,07	0,16	4,88	
		IXг	169,26	161,91	2,09	0,18	5,26	
		IXд	156,58	149,50	2,07	0,16	5,01	
		IXе	150,18	143,23	2,07	0,16	4,88	
		Xа	156,50	149,50	2,07	0,16	4,93	
		Xб	156,50	149,50	2,07	0,16	4,93	
		Xв	169,66	161,91	2,13	0,18	5,62	
		Xг	156,98	149,50	2,11	0,16	5,37	
		XIа	171,67	161,91	2,12	0,18	7,64	
		XIб	171,67	161,91	2,12	0,18	7,64	
		XIв	171,68	161,91	2,13	0,18	7,64	
		XIг	171,67	161,91	2,12	0,18	7,64	
33-02-023-02	100 кг/ч	VIIIа	251,90	213,86	15,45	1,40	22,59	21,80
		VIIIб	257,75	213,86	15,63	1,40	28,26	0,66
		VIIIв	254,78	213,86	16,15	1,40	24,77	
		VIIIг	254,78	213,86	16,15	1,40	24,77	
		VIIIе	254,43	213,86	15,80	1,40	24,77	
		VIIIд	258,32	213,86	16,20	1,40	28,26	
		IXа	243,32	213,86	15,15	1,40	14,31	
		IXб	247,16	213,86	15,50	1,40	17,80	
		IXв	244,37	213,86	16,20	1,40	14,31	
		IXг	273,01	241,76	16,38	1,58	14,87	
		IXд	253,98	223,23	16,26	1,46	14,49	
		IXе	244,37	213,86	16,20	1,40	14,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	253,54	223,23	16,26	1,46	14,05	
		Хб	253,54	223,23	16,26	1,46	14,05	
		Хв	275,10	241,76	16,73	1,58	16,61	
		Хг	256,07	223,23	16,61	1,46	16,23	
		XIа	285,08	241,76	16,68	1,58	26,64	
		XIб	285,08	241,76	16,68	1,58	26,64	
		XIв	285,13	241,76	16,73	1,58	26,64	
		XIг	285,08	241,76	16,68	1,58	26,64	
33-02-023-03	450 кг/ч	VIIIа	262,92	213,86	20,08	1,86	28,98	21,80
		VIIIб	270,79	213,86	20,31	1,86	36,62	0,86
		VIIIв	266,79	213,86	21,01	1,86	31,92	
		VIIIг	266,79	213,86	21,01	1,86	31,92	
		VIIIе	266,33	213,86	20,55	1,86	31,92	
		VIIIд	271,55	213,86	21,07	1,86	36,62	
		IXа	251,33	213,86	19,67	1,86	17,80	
		IXб	256,51	213,86	20,14	1,86	22,51	
		IXв	252,73	213,86	21,07	1,86	17,80	
		IXг	281,44	241,76	21,32	2,11	18,36	
		IXд	262,36	223,23	21,15	1,94	17,98	
		IXе	252,73	213,86	21,07	1,86	17,80	
		Ха	261,78	223,23	21,15	1,94	17,40	
		Хб	261,78	223,23	21,15	1,94	17,40	
		Хв	284,26	241,76	21,78	2,11	20,72	
		Хг	265,19	223,23	21,62	1,94	20,34	
		XIа	297,72	241,76	21,72	2,11	34,24	
		XIб	297,72	241,76	21,72	2,11	34,24	
		XIв	297,78	241,76	21,78	2,11	34,24	
		XIг	297,72	241,76	21,72	2,11	34,24	
33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный	VIIIа	501,99	289,20	13,11	-	199,68	30
		VIIIб	484,23	289,20	13,13	-	181,90	2,12
		VIIIв	500,55	289,20	13,21	-	198,14	
		VIIIг	500,55	289,20	13,21	-	198,14	
		VIIIе	500,49	289,20	13,15	-	198,14	
		VIIIд	484,34	289,20	13,24	-	181,90	
		IXа	510,79	289,20	13,09	-	208,50	
		IXб	490,83	289,20	13,15	-	188,48	
		IXв	510,94	289,20	13,24	-	208,50	
		IXг	549,19	326,70	13,24	-	209,25	
		IXд	523,80	301,80	13,24	-	208,76	
		IXе	510,94	289,20	13,24	-	208,50	
		Ха	497,62	301,80	13,24	-	182,58	
		Хб	497,62	301,80	13,24	-	182,58	
		Хв	558,05	326,70	13,28	-	218,07	
		Хг	532,66	301,80	13,28	-	217,58	
		XIа	562,63	326,70	13,24	-	222,69	
		XIб	562,63	326,70	13,24	-	222,69	
		XIв	562,67	326,70	13,28	-	222,69	
		XIг	562,63	326,70	13,24	-	222,69	
Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Термопластоавтомат, марка							
33-02-024-01	ТП-32	VIIIа	378,06	232,50	10,80	-	134,76	23,70
		VIIIб	368,32	232,50	10,80	-	125,02	1,4
		VIIIв	377,72	232,50	10,80	-	134,42	
		VIIIг	377,72	232,50	10,80	-	134,42	
		VIIIе	377,72	232,50	10,80	-	134,42	
		VIIIд	368,37	232,50	10,85	-	125,02	
		IXа	381,31	232,50	10,85	-	137,96	
		IXб	369,48	232,50	10,85	-	126,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	381,31	232,50	10,85	-	137,96	
		IXг	412,25	262,83	10,85	-	138,57	
		IXд	391,70	242,69	10,85	-	138,16	
		IXе	381,31	232,50	10,85	-	137,96	
		Xа	374,74	242,69	10,85	-	121,20	
		Xб	374,74	242,69	10,85	-	121,20	
		Xв	418,44	262,83	10,85	-	144,76	
		Xг	397,89	242,69	10,85	-	144,35	
		XIа	424,35	262,83	10,80	-	150,72	
		XIб	424,35	262,83	10,80	-	150,72	
		XIв	424,40	262,83	10,85	-	150,72	
		XIг	424,35	262,83	10,80	-	150,72	
33-02-024-02	Д-3328	VIIIа	600,34	353,16	14,32	-	232,86	36
		VIIIб	581,33	353,16	14,33	-	213,84	3,05
		VIIIв	599,15	353,16	14,39	-	231,60	
		VIIIг	599,15	353,16	14,39	-	231,60	
		VIIIе	599,11	353,16	14,35	-	231,60	
		VIIIд	581,44	353,16	14,44	-	213,84	
		IXа	608,52	353,16	14,32	-	241,04	
		IXб	586,48	353,16	14,36	-	218,96	
		IXв	608,64	353,16	14,44	-	241,04	
		IXг	655,64	399,24	14,44	-	241,96	
		IXд	624,43	368,64	14,44	-	241,35	
		IXе	608,64	353,16	14,44	-	241,04	
		Xа	594,41	368,64	14,44	-	211,33	
		Xб	594,41	368,64	14,44	-	211,33	
		Xв	666,15	399,24	14,47	-	252,44	
		Xг	634,94	368,64	14,47	-	251,83	
		XIа	673,68	399,24	14,42	-	260,02	
		XIб	673,68	399,24	14,42	-	260,02	
		XIв	673,73	399,24	14,47	-	260,02	
		XIг	673,68	399,24	14,42	-	260,02	
33-02-024-03	Д-3234	VIIIа	2088,88	1020,24	546,70	85,80	521,94	104
		VIIIб	2044,39	1020,24	547,02	85,80	477,13	7,8
		VIIIв	2086,65	1020,24	548,08	85,80	518,33	
		VIIIг	2086,65	1020,24	548,08	85,80	518,33	
		VIIIе	2085,95	1020,24	547,38	85,80	518,33	
		VIIIд	2047,90	1020,24	550,53	85,80	477,13	
		IXа	2111,98	1020,24	548,45	85,80	543,29	
		IXб	2061,76	1020,24	549,15	85,80	492,37	
		IXв	2114,06	1020,24	550,53	85,80	543,29	
		IXг	2261,05	1153,36	561,73	96,99	545,96	
		IXд	2163,41	1064,96	554,26	89,51	544,19	
		IXе	2114,06	1020,24	550,53	85,80	543,29	
		Xа	2096,02	1064,96	554,26	89,51	476,80	
		Xб	2096,02	1064,96	554,26	89,51	476,80	
		Xв	2284,69	1153,36	562,41	96,99	568,92	
		Xг	2187,05	1064,96	554,94	89,51	567,15	
		XIа	2295,72	1153,36	559,95	96,99	582,41	
		XIб	2295,72	1153,36	559,95	96,99	582,41	
		XIв	2298,18	1153,36	562,41	96,99	582,41	
		XIг	2295,72	1153,36	559,95	96,99	582,41	
	Машина литьевая, марка							
33-02-024-04	ДБ-3328	VIIIа	599,98	347,90	14,11	-	237,97	35
		VIIIб	582,58	347,90	14,12	-	220,56	2,92
		VIIIв	599,41	347,90	14,18	-	237,33	
		VIIIг	599,41	347,90	14,18	-	237,33	
		VIIIе	599,37	347,90	14,14	-	237,33	
		VIIIд	582,69	347,90	14,23	-	220,56	
		IXа	605,80	347,90	14,11	-	243,79	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	584,75	347,90	14,15	-	222,70	
		IXв	605,92	347,90	14,23	-	243,79	
		IXг	651,97	393,05	14,23	-	244,69	
		IXд	621,27	362,95	14,23	-	244,09	
		IXе	605,92	347,90	14,23	-	243,79	
		Xа	591,13	362,95	14,23	-	213,95	
		Xб	591,13	362,95	14,23	-	213,95	
		Xв	662,98	393,05	14,26	-	255,67	
		Xг	632,28	362,95	14,26	-	255,07	
		XIа	673,36	393,05	14,21	-	266,10	
		XIб	673,36	393,05	14,21	-	266,10	
		XIв	673,41	393,05	14,26	-	266,10	
		XIг	673,36	393,05	14,21	-	266,10	
33-02-024-05	ДГ-3231	VIIIа	1758,58	795,20	441,11	69,47	522,27	80
		VIIIб	1715,51	795,20	441,35	69,47	478,96	5,75
		VIIIв	1756,56	795,20	442,12	69,47	519,24	
		VIIIг	1756,56	795,20	442,12	69,47	519,24	
		VIIIе	1756,05	795,20	441,61	69,47	519,24	
		VIIIд	1718,25	795,20	444,09	69,47	478,96	
		IXа	1779,22	795,20	442,58	69,47	541,44	
		IXб	1729,73	795,20	443,09	69,47	491,44	
		IXв	1780,73	795,20	444,09	69,47	541,44	
		IXг	1895,06	898,40	453,15	78,55	543,51	
		IXд	1818,83	829,60	447,10	72,46	542,13	
		IXе	1780,73	795,20	444,09	69,47	541,44	
		Xа	1751,32	829,60	447,10	72,46	474,62	
		Xб	1751,32	829,60	447,10	72,46	474,62	
		Xв	1918,97	898,40	453,64	78,55	566,93	
		Xг	1842,74	829,60	447,59	72,46	565,55	
		XIа	1933,13	898,40	451,67	78,55	583,06	
		XIб	1933,13	898,40	451,67	78,55	583,06	
		XIв	1935,10	898,40	453,64	78,55	583,06	
		XIг	1933,13	898,40	451,67	78,55	583,06	
33-02-024-06	Д-3931	VIIIа	3276,02	1451,24	812,40	126,91	1012,38	146
		VIIIб	3191,83	1451,24	812,82	126,91	927,77	13
		VIIIв	3271,78	1451,24	814,21	126,91	1006,33	
		VIIIг	3271,78	1451,24	814,21	126,91	1006,33	
		VIIIе	3270,85	1451,24	813,28	126,91	1006,33	
		VIIIд	3196,94	1451,24	817,93	126,91	927,77	
		IXа	3316,66	1451,24	815,21	126,91	1050,21	
		IXб	3220,12	1451,24	816,13	126,91	952,75	
		IXв	3319,38	1451,24	817,93	126,91	1050,21	
		IXг	3528,05	1639,58	834,49	143,54	1053,98	
		IXд	3388,93	1514,02	823,44	132,45	1051,47	
		IXе	3319,38	1451,24	817,93	126,91	1050,21	
		Xа	3257,70	1514,02	823,44	132,45	920,24	
		Xб	3257,70	1514,02	823,44	132,45	920,24	
		Xв	3574,35	1639,58	835,37	143,54	1099,40	
		Xг	3435,23	1514,02	824,32	132,45	1096,89	
		XIа	3601,32	1639,58	831,65	143,54	1130,09	
		XIб	3601,32	1639,58	831,65	143,54	1130,09	
		XIв	3605,04	1639,58	835,37	143,54	1130,09	
		XIг	3601,32	1639,58	831,65	143,54	1130,09	
33-02-024-07	Автомат гидравлический для литья под давлением	VIIIа	552,70	307,15	13,61	-	231,94	30,90
		VIIIб	533,70	307,15	13,63	-	212,92	3
		VIIIв	551,52	307,15	13,69	-	230,68	
		VIIIг	551,52	307,15	13,69	-	230,68	
		VIIIе	551,47	307,15	13,64	-	230,68	
		VIIIд	533,80	307,15	13,73	-	212,92	
		IXа	560,88	307,15	13,61	-	240,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	538,84	307,15	13,65	-	218,04	
		IXв	561,00	307,15	13,73	-	240,12	
		IXг	601,66	347,01	13,73	-	240,92	
		IXд	574,55	320,43	13,73	-	240,39	
		IXе	561,00	307,15	13,73	-	240,12	
		Xа	544,53	320,43	13,73	-	210,37	
		Xб	544,53	320,43	13,73	-	210,37	
		Xв	612,17	347,01	13,76	-	251,40	
		Xг	585,06	320,43	13,76	-	250,87	
		XIа	619,71	347,01	13,72	-	258,98	
		XIб	619,71	347,01	13,72	-	258,98	
		XIв	619,75	347,01	13,76	-	258,98	
		XIг	619,71	347,01	13,72	-	258,98	

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ

Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпуль

Измеритель: **1 шт.**

	Машина для							
33-03-001-01	ориентировочной укладки шпуль	VIIIа	515,99	298,20	16,50	-	201,29	30
		VIIIб	498,67	298,20	16,52	-	183,95	2,5
		VIIIв	514,72	298,20	16,60	-	199,92	
		VIIIг	514,72	298,20	16,60	-	199,92	
		VIIIе	514,66	298,20	16,54	-	199,92	
		VIIIд	498,81	298,20	16,66	-	183,95	
		IXа	524,16	298,20	16,50	-	209,46	
		IXб	504,47	298,20	16,56	-	189,71	
		IXв	524,32	298,20	16,66	-	209,46	
		IXг	563,80	336,90	16,66	-	210,24	
		IXд	537,48	311,10	16,66	-	209,72	
		IXе	524,32	298,20	16,66	-	209,46	
		Xа	511,27	311,10	16,66	-	183,51	
		Xб	511,27	311,10	16,66	-	183,51	
		Xв	572,80	336,90	16,70	-	219,20	
		Xг	546,48	311,10	16,70	-	218,68	
		XIа	578,14	336,90	16,64	-	224,60	
		XIб	578,14	336,90	16,64	-	224,60	
		XIв	578,20	336,90	16,70	-	224,60	
		XIг	578,14	336,90	16,64	-	224,60	
33-03-001-02	покрытия шпуль лаком	VIIIа	889,87	500,98	31,36	-	357,53	50,40
		VIIIб	858,55	500,98	31,40	-	326,17	5
		VIIIв	887,46	500,98	31,55	-	354,93	
		VIIIг	887,46	500,98	31,55	-	354,93	
		VIIIе	887,35	500,98	31,44	-	354,93	
		VIIIд	858,82	500,98	31,67	-	326,17	
		IXа	905,05	500,98	31,36	-	372,71	
		IXб	869,66	500,98	31,48	-	337,20	
		IXв	905,36	500,98	31,67	-	372,71	
		IXг	971,67	565,99	31,67	-	374,01	
		IXд	927,46	522,65	31,67	-	373,14	
		IXе	905,36	500,98	31,67	-	372,71	
		Xа	880,68	522,65	31,67	-	326,36	
		Xб	880,68	522,65	31,67	-	326,36	
		Xв	987,61	565,99	31,74	-	389,88	
		Xг	943,40	522,65	31,74	-	389,01	
		XIа	996,44	565,99	31,63	-	398,82	
		XIб	996,44	565,99	31,63	-	398,82	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	996,55	565,99	31,74	-	398,82	
		XIг	996,44	565,99	31,63	-	398,82	
	Пресс							
33-03-001-03	для натяжки стальных колец на шпули	VIIIа	261,43	183,89	4,27	-	73,27	18,50
		VIIIб	255,18	183,89	4,27	-	67,02	0,6
		VIIIв	260,92	183,89	4,27	-	72,76	
		VIIIг	260,92	183,89	4,27	-	72,76	
		VIIIе	260,92	183,89	4,27	-	72,76	
		VIIIд	255,22	183,89	4,31	-	67,02	
		IXа	264,46	183,89	4,31	-	76,26	
		IXб	257,38	183,89	4,31	-	69,18	
		IXв	264,46	183,89	4,31	-	76,26	
		IXг	288,81	207,76	4,31	-	76,74	
		IXд	272,58	191,85	4,31	-	76,42	
		IXе	264,46	183,89	4,31	-	76,26	
		Xа	263,23	191,85	4,31	-	67,07	
		Xб	263,23	191,85	4,31	-	67,07	
		Xв	292,00	207,76	4,31	-	79,93	
		Xг	275,77	191,85	4,31	-	79,61	
		XIа	293,79	207,76	4,27	-	81,76	
		XIб	293,79	207,76	4,27	-	81,76	
		XIв	293,83	207,76	4,31	-	81,76	
		XIг	293,79	207,76	4,27	-	81,76	
33-03-001-04	горизонтальный для окончательной гибки шпуледержателей	VIIIа	261,52	183,89	2,85	-	74,78	18,50
		VIIIб	255,74	183,89	2,85	-	69,00	0,7
		VIIIв	261,19	183,89	2,85	-	74,45	
		VIIIг	261,19	183,89	2,85	-	74,45	
		VIIIе	261,19	183,89	2,85	-	74,45	
		VIIIд	255,76	183,89	2,87	-	69,00	
		IXа	263,85	183,89	2,87	-	77,09	
		IXб	257,05	183,89	2,87	-	70,29	
		IXв	263,85	183,89	2,87	-	77,09	
		IXг	288,20	207,76	2,87	-	77,57	
		IXд	271,97	191,85	2,87	-	77,25	
		IXе	263,85	183,89	2,87	-	77,09	
		Xа	262,58	191,85	2,87	-	67,86	
		Xб	262,58	191,85	2,87	-	67,86	
		Xв	291,53	207,76	2,87	-	80,90	
		Xг	275,30	191,85	2,87	-	80,58	
		XIа	294,17	207,76	2,85	-	83,56	
		XIб	294,17	207,76	2,85	-	83,56	
		XIв	294,19	207,76	2,87	-	83,56	
		XIг	294,17	207,76	2,85	-	83,56	
	Станок							
33-03-001-05	операционный для обработки ширинок	VIIIа	203,42	143,14	1,52	-	58,76	14,40
		VIIIб	198,50	143,14	1,52	-	53,84	0,33
		VIIIв	203,04	143,14	1,52	-	58,38	
		VIIIг	203,04	143,14	1,52	-	58,38	
		VIIIе	203,04	143,14	1,52	-	58,38	
		VIIIд	198,52	143,14	1,54	-	53,84	
		IXа	205,74	143,14	1,54	-	61,06	
		IXб	200,11	143,14	1,54	-	55,43	
		IXв	205,74	143,14	1,54	-	61,06	
		IXг	224,68	161,71	1,54	-	61,43	
		IXд	212,06	149,33	1,54	-	61,19	
		IXе	205,74	143,14	1,54	-	61,06	
		Xа	204,56	149,33	1,54	-	53,69	
		Xб	204,56	149,33	1,54	-	53,69	
		Xв	227,24	161,71	1,54	-	63,99	
		Xг	214,62	149,33	1,54	-	63,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	228,82	161,71	1,52	-	65,59	
		XIб	228,82	161,71	1,52	-	65,59	
		XIв	228,84	161,71	1,54	-	65,59	
		XIг	228,82	161,71	1,52	-	65,59	
33-03-001-06	обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпуль, катушек	VIIIа	178,33	133,20	0,58	-	44,55	13,40
		VIIIб	174,62	133,20	0,58	-	40,84	0,2
		VIIIв	178,05	133,20	0,59	-	44,26	
		VIIIг	178,05	133,20	0,59	-	44,26	
		VIIIе	178,04	133,20	0,58	-	44,26	
		VIIIд	174,64	133,20	0,60	-	40,84	
		IXа	180,07	133,20	0,59	-	46,28	
		IXб	175,85	133,20	0,59	-	42,06	
		IXв	180,08	133,20	0,60	-	46,28	
		IXг	197,71	150,48	0,60	-	46,63	
		IXд	185,96	138,96	0,60	-	46,40	
		IXе	180,08	133,20	0,60	-	46,28	
		Xа	180,35	138,96	0,60	-	40,79	
		Xб	180,35	138,96	0,60	-	40,79	
		Xв	199,64	150,48	0,60	-	48,56	
		Xг	187,89	138,96	0,60	-	48,33	
		XIа	200,80	150,48	0,59	-	49,73	
		XIб	200,80	150,48	0,59	-	49,73	
		XIв	200,81	150,48	0,60	-	49,73	
		XIг	200,80	150,48	0,59	-	49,73	
33-03-001-07	закаточный для закатки и разгонки стальных колец	VIIIа	310,91	218,68	3,08	-	89,15	22
		VIIIб	303,81	218,68	3,08	-	82,05	0,8
		VIIIв	310,45	218,68	3,08	-	88,69	
		VIIIг	310,45	218,68	3,08	-	88,69	
		VIIIе	310,45	218,68	3,08	-	88,69	
		VIIIд	303,84	218,68	3,11	-	82,05	
		IXа	313,96	218,68	3,11	-	92,17	
		IXб	305,70	218,68	3,11	-	83,91	
		IXв	313,96	218,68	3,11	-	92,17	
		IXг	342,91	247,06	3,11	-	92,74	
		IXд	323,61	228,14	3,11	-	92,36	
		IXе	313,96	218,68	3,11	-	92,17	
		Xа	312,35	228,14	3,11	-	81,10	
		Xб	312,35	228,14	3,11	-	81,10	
		Xв	346,85	247,06	3,11	-	96,68	
		Xг	327,55	228,14	3,11	-	96,30	
		XIа	349,72	247,06	3,08	-	99,58	
		XIб	349,72	247,06	3,08	-	99,58	
		XIв	349,75	247,06	3,11	-	99,58	
		XIг	349,72	247,06	3,08	-	99,58	
33-03-001-08	токарный для обточки шпуль	VIIIа	330,60	238,56	3,67	-	88,37	24
		VIIIб	323,14	238,56	3,67	-	80,91	1
		VIIIв	330,00	238,56	3,67	-	87,77	
		VIIIг	330,00	238,56	3,67	-	87,77	
		VIIIе	330,00	238,56	3,67	-	87,77	
		VIIIд	323,18	238,56	3,71	-	80,91	
		IXа	334,20	238,56	3,71	-	91,93	
		IXб	325,71	238,56	3,71	-	83,44	
		IXв	334,20	238,56	3,71	-	91,93	
		IXг	365,78	269,52	3,71	-	92,55	
		IXд	344,73	248,88	3,71	-	92,14	
		IXе	334,20	238,56	3,71	-	91,93	
		Xа	333,49	248,88	3,71	-	80,90	
		Xб	333,49	248,88	3,71	-	80,90	
		Xв	369,60	269,52	3,71	-	96,37	
		Xг	348,55	248,88	3,71	-	95,96	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	371,82	269,52	3,67	-	98,63	
		XIб	371,82	269,52	3,67	-	98,63	
		XIв	371,86	269,52	3,71	-	98,63	
		XIг	371,82	269,52	3,67	-	98,63	
33-03-001-09	пильный для поперечного раскроя бруска	VIIIа	307,87	218,68	1,22	-	87,97	22
		VIIIб	300,41	218,68	1,22	-	80,51	0,5
		VIIIв	307,28	218,68	1,23	-	87,37	
		VIIIг	307,28	218,68	1,23	-	87,37	
		VIIIе	307,27	218,68	1,22	-	87,37	
		VIIIд	300,43	218,68	1,24	-	80,51	
		IXа	311,44	218,68	1,23	-	91,53	
		IXб	302,96	218,68	1,24	-	83,04	
		IXв	311,45	218,68	1,24	-	91,53	
		IXг	340,40	247,06	1,24	-	92,10	
		IXд	321,10	228,14	1,24	-	91,72	
		IXе	311,45	218,68	1,24	-	91,53	
		Xа	309,86	228,14	1,24	-	80,48	
		Xб	309,86	228,14	1,24	-	80,48	
		Xв	344,22	247,06	1,24	-	95,92	
		Xг	324,92	228,14	1,24	-	95,54	
		XIа	346,47	247,06	1,23	-	98,18	
		XIб	346,47	247,06	1,23	-	98,18	
		XIв	346,48	247,06	1,24	-	98,18	
		XIг	346,47	247,06	1,23	-	98,18	
33-03-001-10	Автомат сверлильный многошпиндельный	VIIIа	327,96	230,29	9,29	-	88,38	22,60
		VIIIб	320,55	230,29	9,29	-	80,97	2
		VIIIв	327,38	230,29	9,29	-	87,80	
		VIIIг	327,38	230,29	9,29	-	87,80	
		VIIIе	327,38	230,29	9,29	-	87,80	
		VIIIд	320,59	230,29	9,33	-	80,97	
		IXа	331,48	230,29	9,33	-	91,86	
		IXб	323,03	230,29	9,33	-	83,41	
		IXв	331,48	230,29	9,33	-	91,86	
		IXг	362,14	260,35	9,33	-	92,46	
		IXд	341,62	240,24	9,33	-	92,05	
		IXе	331,48	230,29	9,33	-	91,86	
		Xа	330,38	240,24	9,33	-	80,81	
		Xб	330,38	240,24	9,33	-	80,81	
		Xв	365,98	260,35	9,33	-	96,30	
		Xг	345,46	240,24	9,33	-	95,89	
		XIа	368,29	260,35	9,29	-	98,65	
		XIб	368,29	260,35	9,29	-	98,65	
		XIв	368,33	260,35	9,33	-	98,65	
		XIг	368,29	260,35	9,29	-	98,65	
Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок							
33-03-002-01	двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек	VIIIа	180,72	133,20	0,96	-	46,56	13,40
		VIIIб	177,64	133,20	0,96	-	43,48	0,15
		VIIIв	180,67	133,20	0,96	-	46,51	
		VIIIг	180,67	133,20	0,96	-	46,51	
		VIIIе	180,67	133,20	0,96	-	46,51	
		VIIIд	177,65	133,20	0,97	-	43,48	
		IXа	181,56	133,20	0,97	-	47,39	
		IXб	177,72	133,20	0,97	-	43,55	
		IXв	181,56	133,20	0,97	-	47,39	
		IXг	199,19	150,48	0,97	-	47,74	
		IXд	187,44	138,96	0,97	-	47,51	
		IXе	181,56	133,20	0,97	-	47,39	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	181,77	138,96	0,97	-	41,84	
		Хб	181,77	138,96	0,97	-	41,84	
		Хв	201,30	150,48	0,97	-	49,85	
		Хг	189,55	138,96	0,97	-	49,62	
		XIа	203,57	150,48	0,96	-	52,13	
		XIб	203,57	150,48	0,96	-	52,13	
		XIв	203,58	150,48	0,97	-	52,13	
		XIг	203,57	150,48	0,96	-	52,13	
33-03-002-02	токарный по дереву для обточки катушек	VIIIа	271,05	194,82	2,58	-	73,65	19,60
		VIIIб	264,86	194,82	2,58	-	67,46	0,55
		VIIIв	270,56	194,82	2,58	-	73,16	
		VIIIг	270,56	194,82	2,58	-	73,16	
		VIIIе	270,56	194,82	2,58	-	73,16	
		VIIIд	264,89	194,82	2,61	-	67,46	
		IXа	274,01	194,82	2,61	-	76,58	
		IXб	266,95	194,82	2,61	-	69,52	
		IXв	274,01	194,82	2,61	-	76,58	
		IXг	299,80	220,11	2,61	-	77,08	
		IXд	282,61	203,25	2,61	-	76,75	
		IXе	274,01	194,82	2,61	-	76,58	
		Ха	273,24	203,25	2,61	-	67,38	
		Хб	273,24	203,25	2,61	-	67,38	
		Хв	302,99	220,11	2,61	-	80,27	
		Хг	285,80	203,25	2,61	-	79,94	
		XIа	304,89	220,11	2,58	-	82,20	
		XIб	304,89	220,11	2,58	-	82,20	
		XIв	304,92	220,11	2,61	-	82,20	
		XIг	304,89	220,11	2,58	-	82,20	
33-03-002-03	расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	VIIIа	319,54	228,62	3,08	-	87,84	23
		VIIIб	311,97	228,62	3,08	-	80,27	0,8
		VIIIв	318,90	228,62	3,08	-	87,20	
		VIIIг	318,90	228,62	3,08	-	87,20	
		VIIIе	318,90	228,62	3,08	-	87,20	
		VIIIд	312,00	228,62	3,11	-	80,27	
		IXа	323,27	228,62	3,11	-	91,54	
		IXб	314,72	228,62	3,11	-	82,99	
		IXв	323,27	228,62	3,11	-	91,54	
		IXг	353,54	258,29	3,11	-	92,14	
		IXд	333,36	238,51	3,11	-	91,74	
		IXе	323,27	228,62	3,11	-	91,54	
		Ха	322,14	238,51	3,11	-	80,52	
		Хб	322,14	238,51	3,11	-	80,52	
		Хв	357,34	258,29	3,11	-	95,94	
		Хг	337,16	238,51	3,11	-	95,54	
		XIа	359,38	258,29	3,08	-	98,01	
		XIб	359,38	258,29	3,08	-	98,01	
		XIв	359,41	258,29	3,11	-	98,01	
		XIг	359,38	258,29	3,08	-	98,01	
33-03-002-04	одноконечный, бабка с полозками для сверления отверстий в заготовках	VIIIа	222,27	133,20	0,96	-	88,11	13,40
		VIIIб	215,38	133,20	0,96	-	81,22	0,15
		VIIIв	221,89	133,20	0,96	-	87,73	
		VIIIг	221,89	133,20	0,96	-	87,73	
		VIIIе	221,89	133,20	0,96	-	87,73	
		VIIIд	215,39	133,20	0,97	-	81,22	
		IXа	225,00	133,20	0,97	-	90,83	
		IXб	216,87	133,20	0,97	-	82,70	
		IXв	225,00	133,20	0,97	-	90,83	
		IXг	242,63	150,48	0,97	-	91,18	
		IXд	230,88	138,96	0,97	-	90,95	
		IXе	225,00	133,20	0,97	-	90,83	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	219,60	138,96	0,97	-	79,67	
		Хб	219,60	138,96	0,97	-	79,67	
		Хв	246,63	150,48	0,97	-	95,18	
		Хг	234,88	138,96	0,97	-	94,95	
		XIа	249,89	150,48	0,96	-	98,45	
		XIб	249,89	150,48	0,96	-	98,45	
		XIв	249,90	150,48	0,97	-	98,45	
		XIг	249,89	150,48	0,96	-	98,45	
33-03-002-05	шлифовально-цилиндрический	VIIIа	419,49	327,03	1,39	-	91,07	32,90
		VIIIб	412,31	327,03	1,39	-	83,89	0,3
		VIIIв	419,00	327,03	1,39	-	90,58	
		VIIIг	419,00	327,03	1,39	-	90,58	
		VIIIе	419,00	327,03	1,39	-	90,58	
		VIIIд	412,32	327,03	1,40	-	83,89	
		IXа	422,63	327,03	1,40	-	94,20	
		IXб	414,32	327,03	1,40	-	85,89	
		IXв	422,63	327,03	1,40	-	94,20	
		IXг	465,92	369,47	1,40	-	95,05	
		IXд	437,05	341,17	1,40	-	94,48	
		IXе	422,63	327,03	1,40	-	94,20	
		Ха	425,80	341,17	1,40	-	83,23	
		Хб	425,80	341,17	1,40	-	83,23	
		Хв	469,84	369,47	1,40	-	98,97	
		Хг	440,97	341,17	1,40	-	98,40	
		XIа	472,59	369,47	1,39	-	101,73	
		XIб	472,59	369,47	1,39	-	101,73	
		XIв	472,60	369,47	1,40	-	101,73	
		XIг	472,59	369,47	1,39	-	101,73	
Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-03-003-01	Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока	VIIIа	265,14	173,95	3,18	-	88,01	17,50
		VIIIб	257,96	173,95	3,18	-	80,83	0,85
		VIIIв	264,65	173,95	3,18	-	87,52	
		VIIIг	264,65	173,95	3,18	-	87,52	
		VIIIе	264,65	173,95	3,18	-	87,52	
		VIIIд	257,99	173,95	3,21	-	80,83	
		IXа	268,30	173,95	3,21	-	91,14	
		IXб	259,99	173,95	3,21	-	82,83	
		IXв	268,30	173,95	3,21	-	91,14	
		IXг	291,33	196,53	3,21	-	91,59	
		IXд	275,98	181,48	3,21	-	91,29	
		IXе	268,30	173,95	3,21	-	91,14	
		Ха	264,73	181,48	3,21	-	80,04	
		Хб	264,73	181,48	3,21	-	80,04	
		Хв	295,25	196,53	3,21	-	95,51	
		Хг	279,90	181,48	3,21	-	95,21	
		XIа	297,98	196,53	3,18	-	98,27	
		XIб	297,98	196,53	3,18	-	98,27	
		XIв	298,01	196,53	3,21	-	98,27	
		XIг	297,98	196,53	3,18	-	98,27	
33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке	VIIIа	261,89	183,89	2,55	-	75,45	18,50
		VIIIб	256,32	183,89	2,55	-	69,88	0,6
		VIIIв	261,64	183,89	2,55	-	75,20	
		VIIIг	261,64	183,89	2,55	-	75,20	
		VIIIе	261,64	183,89	2,55	-	75,20	
		VIIIд	256,34	183,89	2,57	-	69,88	
		IXа	263,92	183,89	2,57	-	77,46	
		IXб	257,25	183,89	2,57	-	70,79	
		IXв	263,92	183,89	2,57	-	77,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	288,27	207,76	2,57	-	77,94	
		IXд	272,04	191,85	2,57	-	77,62	
		IXе	263,92	183,89	2,57	-	77,46	
		Xа	262,63	191,85	2,57	-	68,21	
		Xб	262,63	191,85	2,57	-	68,21	
		Xв	291,66	207,76	2,57	-	81,33	
		Xг	275,43	191,85	2,57	-	81,01	
		XIа	294,67	207,76	2,55	-	84,36	
		XIб	294,67	207,76	2,55	-	84,36	
		XIв	294,69	207,76	2,57	-	84,36	
		XIг	294,67	207,76	2,55	-	84,36	
33-03-003-03	Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока	VIIIа	227,03	164,01	1,99	-	61,03	16,50
		VIIIб	222,68	164,01	1,99	-	56,68	0,5
		VIIIв	226,87	164,01	1,99	-	60,87	
		VIIIг	226,87	164,01	1,99	-	60,87	
		VIIIе	226,87	164,01	1,99	-	60,87	
		VIIIд	222,69	164,01	2,00	-	56,68	
		IXа	228,50	164,01	2,00	-	62,49	
		IXб	223,23	164,01	2,00	-	57,22	
		IXв	228,50	164,01	2,00	-	62,49	
		IXг	250,22	185,30	2,00	-	62,92	
		IXд	235,74	171,11	2,00	-	62,63	
		IXе	228,50	164,01	2,00	-	62,49	
		Xа	228,20	171,11	2,00	-	55,09	
		Xб	228,20	171,11	2,00	-	55,09	
		Xв	252,96	185,30	2,00	-	65,66	
		Xг	238,48	171,11	2,00	-	65,37	
		XIа	255,56	185,30	1,99	-	68,27	
		XIб	255,56	185,30	1,99	-	68,27	
		XIв	255,57	185,30	2,00	-	68,27	
		XIг	255,56	185,30	1,99	-	68,27	
	Станок							
33-03-003-04	шлифовальный для челнока наружной поверхности	VIIIа	422,17	282,53	8,42	-	131,22	28,80
		VIIIб	411,04	282,53	8,43	-	120,08	1,2
		VIIIв	421,35	282,53	8,48	-	130,34	
		VIIIг	421,35	282,53	8,48	-	130,34	
		VIIIе	421,31	282,53	8,44	-	130,34	
		VIIIд	411,11	282,53	8,50	-	120,08	
		IXа	427,42	282,53	8,41	-	136,48	
		IXб	414,75	282,53	8,44	-	123,78	
		IXв	427,51	282,53	8,50	-	136,48	
		IXг	465,11	319,39	8,50	-	137,22	
		IXд	440,14	294,91	8,50	-	136,73	
		IXе	427,51	282,53	8,50	-	136,48	
		Xа	423,28	294,91	8,50	-	119,87	
		Xб	423,28	294,91	8,50	-	119,87	
		Xв	470,89	319,39	8,53	-	142,97	
		Xг	445,92	294,91	8,53	-	142,48	
		XIа	474,34	319,39	8,50	-	146,45	
		XIб	474,34	319,39	8,50	-	146,45	
		XIв	474,37	319,39	8,53	-	146,45	
		XIг	474,34	319,39	8,50	-	146,45	
33-03-003-05	шлифовальный для челнока корпуса	VIIIа	240,47	192,28	1,36	-	46,83	19,60
		VIIIб	237,10	192,28	1,36	-	43,46	0,3
		VIIIв	240,31	192,28	1,36	-	46,67	
		VIIIг	240,31	192,28	1,36	-	46,67	
		VIIIе	240,31	192,28	1,36	-	46,67	
		VIIIд	237,11	192,28	1,37	-	43,46	
		IXа	241,72	192,28	1,37	-	48,07	
		IXб	237,70	192,28	1,37	-	44,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	241,72	192,28	1,37	-	48,07	
		IXг	267,30	217,36	1,37	-	48,57	
		IXд	250,30	200,70	1,37	-	48,23	
		IXе	241,72	192,28	1,37	-	48,07	
		Xа	244,66	200,70	1,37	-	42,59	
		Xб	244,66	200,70	1,37	-	42,59	
		Xв	269,33	217,36	1,37	-	50,60	
		Xг	252,33	200,70	1,37	-	50,26	
		XIа	271,09	217,36	1,36	-	52,37	
		XIб	271,09	217,36	1,36	-	52,37	
		XIв	271,10	217,36	1,37	-	52,37	
		XIг	271,09	217,36	1,36	-	52,37	
33-03-003-06	шлифовальный для челнока лобков	VIIIа	314,97	221,71	3,38	-	89,88	22,60
		VIIIб	308,08	221,71	3,38	-	82,99	0,95
		VIIIв	314,59	221,71	3,38	-	89,50	
		VIIIг	314,59	221,71	3,38	-	89,50	
		VIIIе	314,59	221,71	3,38	-	89,50	
		VIIIд	308,11	221,71	3,41	-	82,99	
		IXа	317,72	221,71	3,41	-	92,60	
		IXб	309,59	221,71	3,41	-	84,47	
		IXв	317,72	221,71	3,41	-	92,60	
		IXг	347,22	250,63	3,41	-	93,18	
		IXд	327,63	231,42	3,41	-	92,80	
		IXе	317,72	221,71	3,41	-	92,60	
		Xа	316,35	231,42	3,41	-	81,52	
		Xб	316,35	231,42	3,41	-	81,52	
		Xв	351,22	250,63	3,41	-	97,18	
		Xг	331,63	231,42	3,41	-	96,80	
		XIа	354,46	250,63	3,38	-	100,45	
		XIб	354,46	250,63	3,38	-	100,45	
		XIв	354,49	250,63	3,41	-	100,45	
		XIг	354,46	250,63	3,38	-	100,45	
33-03-003-07	вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков	VIIIа	213,70	151,07	1,69	-	60,94	15,40
		VIIIб	209,40	151,07	1,69	-	56,64	0,4
		VIIIв	213,56	151,07	1,69	-	60,80	
		VIIIг	213,56	151,07	1,69	-	60,80	
		VIIIе	213,56	151,07	1,69	-	60,80	
		VIIIд	209,41	151,07	1,70	-	56,64	
		IXа	215,09	151,07	1,70	-	62,32	
		IXб	209,85	151,07	1,70	-	57,08	
		IXв	215,09	151,07	1,70	-	62,32	
		IXг	235,21	170,79	1,70	-	62,72	
		IXд	221,85	157,70	1,70	-	62,45	
		IXе	215,09	151,07	1,70	-	62,32	
		Xа	214,31	157,70	1,70	-	54,91	
		Xб	214,31	157,70	1,70	-	54,91	
		Xв	237,97	170,79	1,70	-	65,48	
		Xг	224,61	157,70	1,70	-	65,21	
		XIа	240,66	170,79	1,69	-	68,18	
		XIб	240,66	170,79	1,69	-	68,18	
		XIв	240,67	170,79	1,70	-	68,18	
		XIг	240,66	170,79	1,69	-	68,18	
33-03-003-08	токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока	VIIIа	288,89	211,90	2,58	-	74,41	21,60
		VIIIб	282,83	211,90	2,58	-	68,35	0,6
		VIIIв	288,45	211,90	2,58	-	73,97	
		VIIIг	288,45	211,90	2,58	-	73,97	
		VIIIе	288,45	211,90	2,58	-	73,97	
		VIIIд	282,86	211,90	2,61	-	68,35	
		IXа	291,66	211,90	2,61	-	77,15	
		IXб	284,68	211,90	2,61	-	70,17	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	291,66	211,90	2,61	-	77,15	
		IXг	319,85	239,54	2,61	-	77,70	
		IXд	301,12	221,18	2,61	-	77,33	
		IXе	291,66	211,90	2,61	-	77,15	
		Xа	291,74	221,18	2,61	-	67,95	
		Xб	291,74	221,18	2,61	-	67,95	
		Xв	323,08	239,54	2,61	-	80,93	
		Xг	304,35	221,18	2,61	-	80,56	
		XIа	325,21	239,54	2,58	-	83,09	
		XIб	325,21	239,54	2,58	-	83,09	
		XIв	325,24	239,54	2,61	-	83,09	
		XIг	325,21	239,54	2,58	-	83,09	
	Полуавтомат							
33-03-003-09	горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков	VIIIа	297,65	202,09	3,21	-	92,35	20,60
		VIIIб	291,64	202,09	3,21	-	86,34	0,87
		VIIIв	297,61	202,09	3,21	-	92,31	
		VIIIг	297,61	202,09	3,21	-	92,31	
		VIIIе	297,61	202,09	3,21	-	92,31	
		VIIIд	291,67	202,09	3,24	-	86,34	
		IXа	299,10	202,09	3,24	-	93,77	
		IXб	291,51	202,09	3,24	-	86,18	
		IXв	299,10	202,09	3,24	-	93,77	
		IXг	325,99	228,45	3,24	-	94,30	
		IXд	308,13	210,94	3,24	-	93,95	
		IXе	299,10	202,09	3,24	-	93,77	
		Xа	296,79	210,94	3,24	-	82,61	
		Xб	296,79	210,94	3,24	-	82,61	
		Xв	330,27	228,45	3,24	-	98,58	
		Xг	312,41	210,94	3,24	-	98,23	
		XIа	335,07	228,45	3,21	-	103,41	
		XIб	335,07	228,45	3,21	-	103,41	
		XIв	335,10	228,45	3,24	-	103,41	
		XIг	335,07	228,45	3,21	-	103,41	
33-03-003-10	для фрезерования прямых ребер в челноках	VIIIа	239,71	161,87	2,58	-	75,26	16,50
		VIIIб	234,22	161,87	2,58	-	69,77	0,55
		VIIIв	239,49	161,87	2,58	-	75,04	
		VIIIг	239,49	161,87	2,58	-	75,04	
		VIIIе	239,49	161,87	2,58	-	75,04	
		VIIIд	234,25	161,87	2,61	-	69,77	
		IXа	241,64	161,87	2,61	-	77,16	
		IXб	235,02	161,87	2,61	-	70,54	
		IXв	241,64	161,87	2,61	-	77,16	
		IXг	263,18	182,99	2,61	-	77,58	
		IXд	248,87	168,96	2,61	-	77,30	
		IXе	241,64	161,87	2,61	-	77,16	
		Xа	239,45	168,96	2,61	-	67,88	
		Xб	239,45	168,96	2,61	-	67,88	
		Xв	266,59	182,99	2,61	-	80,99	
		Xг	252,28	168,96	2,61	-	80,71	
		XIа	269,73	182,99	2,58	-	84,16	
		XIб	269,73	182,99	2,58	-	84,16	
		XIв	269,76	182,99	2,61	-	84,16	
		XIг	269,73	182,99	2,58	-	84,16	
33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков	VIIIа	245,85	168,14	2,58	-	75,13	16,50
		VIIIб	240,28	168,14	2,58	-	69,56	0,6
		VIIIв	245,60	168,14	2,58	-	74,88	
		VIIIг	245,60	168,14	2,58	-	74,88	
		VIIIе	245,60	168,14	2,58	-	74,88	
		VIIIд	240,31	168,14	2,61	-	69,56	
		IXа	247,89	168,14	2,61	-	77,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	241,22	168,14	2,61	-	70,47	
		IXв	247,89	168,14	2,61	-	77,14	
		IXг	270,27	190,08	2,61	-	77,58	
		IXд	255,30	175,40	2,61	-	77,29	
		IXе	247,89	168,14	2,61	-	77,14	
		Xа	245,89	175,40	2,61	-	67,88	
		Xб	245,89	175,40	2,61	-	67,88	
		Xв	273,66	190,08	2,61	-	80,97	
		Xг	258,69	175,40	2,61	-	80,68	
		XIа	276,66	190,08	2,58	-	84,00	
		XIб	276,66	190,08	2,58	-	84,00	
		XIв	276,69	190,08	2,61	-	84,00	
		XIг	276,66	190,08	2,58	-	84,00	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ								
Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Автомат для набора ленты							
33-03-010-01	игольчатой	VIIIа	252,14	190,71	1,72	-	59,71	19,60
		VIIIб	247,22	190,71	1,72	-	54,79	0,4
		VIIIв	251,76	190,71	1,72	-	59,33	
		VIIIг	251,76	190,71	1,72	-	59,33	
		VIIIе	251,76	190,71	1,72	-	59,33	
		VIIIд	247,24	190,71	1,74	-	54,79	
		IXа	254,46	190,71	1,74	-	62,01	
		IXб	248,83	190,71	1,74	-	56,38	
		IXв	254,46	190,71	1,74	-	62,01	
		IXг	279,85	215,60	1,74	-	62,51	
		IXд	262,86	198,94	1,74	-	62,18	
		IXе	254,46	190,71	1,74	-	62,01	
		Xа	255,36	198,94	1,74	-	54,68	
		Xб	255,36	198,94	1,74	-	54,68	
		Xв	282,41	215,60	1,74	-	65,07	
		Xг	265,42	198,94	1,74	-	64,74	
		XIа	283,99	215,60	1,72	-	66,67	
		XIб	283,99	215,60	1,72	-	66,67	
		XIв	284,01	215,60	1,74	-	66,67	
		XIг	283,99	215,60	1,72	-	66,67	
33-03-010-02	бегунной, колковой	VIIIа	210,46	149,84	1,72	-	58,90	15,40
		VIIIб	205,54	149,84	1,72	-	53,98	0,41
		VIIIв	210,08	149,84	1,72	-	58,52	
		VIIIг	210,08	149,84	1,72	-	58,52	
		VIIIе	210,08	149,84	1,72	-	58,52	
		VIIIд	205,56	149,84	1,74	-	53,98	
		IXа	212,78	149,84	1,74	-	61,20	
		IXб	207,15	149,84	1,74	-	55,57	
		IXв	212,78	149,84	1,74	-	61,20	
		IXг	232,73	169,40	1,74	-	61,59	
		IXд	219,38	156,31	1,74	-	61,33	
		IXе	212,78	149,84	1,74	-	61,20	
		Xа	211,88	156,31	1,74	-	53,83	
		Xб	211,88	156,31	1,74	-	53,83	
		Xв	235,29	169,40	1,74	-	64,15	
		Xг	221,94	156,31	1,74	-	63,89	
		XIа	236,87	169,40	1,72	-	65,75	
		XIб	236,87	169,40	1,72	-	65,75	
		XIв	236,89	169,40	1,74	-	65,75	
		XIг	236,87	169,40	1,72	-	65,75	
33-03-010-03	Автомат	VIIIа	210,98	149,84	1,69	-	59,45	15,40

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	проволокорубильный	VIIIб	206,23	149,84	1,69	-	54,70	0,38
		VIIIв	210,67	149,84	1,69	-	59,14	
		VIIIг	210,67	149,84	1,69	-	59,14	
		VIIIе	210,67	149,84	1,69	-	59,14	
		VIIIд	206,24	149,84	1,70	-	54,70	
		IXа	213,04	149,84	1,70	-	61,50	
		IXб	207,52	149,84	1,70	-	55,98	
		IXв	213,04	149,84	1,70	-	61,50	
		IXг	232,99	169,40	1,70	-	61,89	
		IXд	219,64	156,31	1,70	-	61,63	
		IXе	213,04	149,84	1,70	-	61,50	
		Xа	212,13	156,31	1,70	-	54,12	
		Xб	212,13	156,31	1,70	-	54,12	
		Xв	235,61	169,40	1,70	-	64,51	
		Xг	222,26	156,31	1,70	-	64,25	
		XIа	237,49	169,40	1,69	-	66,40	
		XIб	237,49	169,40	1,69	-	66,40	
		XIв	237,50	169,40	1,70	-	66,40	
		XIг	237,49	169,40	1,69	-	66,40	
	Машина							
33-03-010-04	обрезальная для игольчатой ленты	VIIIа	201,92	154,77	1,49	-	45,66	15,40
		VIIIб	198,42	154,77	1,49	-	42,16	0,3
		VIIIв	201,71	154,77	1,49	-	45,45	
		VIIIг	201,71	154,77	1,49	-	45,45	
		VIIIе	201,71	154,77	1,49	-	45,45	
		VIIIд	198,43	154,77	1,50	-	42,16	
		IXа	203,36	154,77	1,50	-	47,09	
		IXб	199,26	154,77	1,50	-	42,99	
		IXв	203,36	154,77	1,50	-	47,09	
		IXг	223,93	174,94	1,50	-	47,49	
		IXд	210,27	161,55	1,50	-	47,22	
		IXе	203,36	154,77	1,50	-	47,09	
		Xа	204,64	161,55	1,50	-	41,59	
		Xб	204,64	161,55	1,50	-	41,59	
		Xв	225,92	174,94	1,50	-	49,48	
		Xг	212,26	161,55	1,50	-	49,21	
		XIа	227,45	174,94	1,49	-	51,02	
		XIб	227,45	174,94	1,49	-	51,02	
		XIв	227,46	174,94	1,50	-	51,02	
		XIг	227,45	174,94	1,49	-	51,02	
33-03-010-05	кроильная для раскроя основания игольчатых лент и пластин	VIIIа	566,35	392,96	10,83	-	162,56	39,10
		VIIIб	553,13	392,96	10,85	-	149,32	1,58
		VIIIв	565,50	392,96	10,91	-	161,63	
		VIIIг	565,50	392,96	10,91	-	161,63	
		VIIIе	565,45	392,96	10,86	-	161,63	
		VIIIд	553,22	392,96	10,94	-	149,32	
		IXа	572,21	392,96	10,82	-	168,43	
		IXб	556,97	392,96	10,86	-	153,15	
		IXв	572,33	392,96	10,94	-	168,43	
		IXг	624,57	444,18	10,94	-	169,45	
		IXд	589,87	410,16	10,94	-	168,77	
		IXе	572,33	392,96	10,94	-	168,43	
		Xа	569,24	410,16	10,94	-	148,14	
		Xб	569,24	410,16	10,94	-	148,14	
		Xв	631,75	444,18	10,97	-	176,60	
		Xг	597,05	410,16	10,97	-	175,92	
		XIа	636,64	444,18	10,94	-	181,52	
		XIб	636,64	444,18	10,94	-	181,52	
		XIв	636,67	444,18	10,97	-	181,52	
		XIг	636,64	444,18	10,94	-	181,52	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-03-010-06	Барабан точильный для игольчатых лент и пластин	VIIIа	696,02	450,50	12,14	-	233,38	46,30
		VIIIб	676,58	450,50	12,16	-	213,92	3
		VIIIв	694,68	450,50	12,23	-	231,95	
		VIIIг	694,68	450,50	12,23	-	231,95	
		VIIIе	694,63	450,50	12,18	-	231,95	
		VIIIд	676,69	450,50	12,27	-	213,92	
		IXа	704,84	450,50	12,13	-	242,21	
		IXб	682,54	450,50	12,18	-	219,86	
		IXв	704,98	450,50	12,27	-	242,21	
		IXг	764,96	509,30	12,27	-	243,39	
		IXд	724,82	469,95	12,27	-	242,60	
		IXе	704,98	450,50	12,27	-	242,21	
		Xа	694,83	469,95	12,27	-	212,61	
		Xб	694,83	469,95	12,27	-	212,61	
		Xв	775,33	509,30	12,30	-	253,73	
		Xг	735,19	469,95	12,30	-	252,94	
		XIа	782,10	509,30	12,27	-	260,53	
		XIб	782,10	509,30	12,27	-	260,53	
		XIв	782,13	509,30	12,30	-	260,53	
		XIг	782,10	509,30	12,27	-	260,53	
Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-03-011-01	Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	VIIIа	339,04	247,75	2,95	-	88,34	25,70
		VIIIб	331,52	247,75	2,95	-	80,82	0,75
		VIIIв	338,42	247,75	2,95	-	87,72	
		VIIIг	338,42	247,75	2,95	-	87,72	
		VIIIе	338,42	247,75	2,95	-	87,72	
		VIIIд	331,54	247,75	2,97	-	80,82	
		IXа	342,71	247,75	2,97	-	91,99	
		IXб	334,19	247,75	2,97	-	83,47	
		IXв	342,71	247,75	2,97	-	91,99	
		IXг	375,48	279,87	2,97	-	92,64	
		IXд	353,72	258,54	2,97	-	92,21	
		IXе	342,71	247,75	2,97	-	91,99	
		Xа	342,49	258,54	2,97	-	80,98	
		Xб	342,49	258,54	2,97	-	80,98	
		Xв	379,29	279,87	2,97	-	96,45	
		Xг	357,53	258,54	2,97	-	96,02	
		XIа	381,41	279,87	2,95	-	98,59	
		XIб	381,41	279,87	2,95	-	98,59	
		XIв	381,43	279,87	2,97	-	98,59	
		XIг	381,41	279,87	2,95	-	98,59	
33-03-011-02	Машина для резки шляпок	VIIIа	309,56	217,86	2,98	-	88,72	22,60
		VIIIб	302,33	217,86	2,98	-	81,49	0,75
		VIIIв	309,05	217,86	2,98	-	88,21	
		VIIIг	309,05	217,86	2,98	-	88,21	
		VIIIе	309,05	217,86	2,98	-	88,21	
		VIIIд	302,36	217,86	3,01	-	81,49	
		IXа	312,80	217,86	3,01	-	91,93	
		IXб	304,46	217,86	3,01	-	83,59	
		IXв	312,80	217,86	3,01	-	91,93	
		IXг	341,61	246,11	3,01	-	92,49	
		IXд	322,49	227,36	3,01	-	92,12	
		IXе	312,80	217,86	3,01	-	91,93	
		Xа	311,24	227,36	3,01	-	80,87	
		Xб	311,24	227,36	3,01	-	80,87	
		Xв	345,51	246,11	3,01	-	96,39	
		Xг	326,39	227,36	3,01	-	96,02	
		XIа	348,15	246,11	2,98	-	99,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	348,15	246,11	2,98	-	99,06	
		XIв	348,18	246,11	3,01	-	99,06	
		XIг	348,15	246,11	2,98	-	99,06	
Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-03-012-01	Автомат зубопросечный для штамповки ленты	VIIIа	342,34	250,06	3,34	-	88,94	25,70
		VIIIб	334,98	250,06	3,34	-	81,58	0,92
		VIIIв	341,78	250,06	3,34	-	88,38	
		VIIIг	341,78	250,06	3,34	-	88,38	
		VIIIе	341,78	250,06	3,34	-	88,38	
		VIIIд	335,01	250,06	3,37	-	81,58	
		IXа	345,77	250,06	3,37	-	92,34	
		IXб	337,35	250,06	3,37	-	83,92	
		IXв	345,77	250,06	3,37	-	92,34	
		IXг	379,06	282,70	3,37	-	92,99	
		IXд	356,79	260,86	3,37	-	92,56	
		IXе	345,77	250,06	3,37	-	92,34	
		Xа	345,55	260,86	3,37	-	81,32	
		Xб	345,55	260,86	3,37	-	81,32	
		Xв	382,92	282,70	3,37	-	96,85	
		Xг	360,65	260,86	3,37	-	96,42	
		XIа	385,33	282,70	3,34	-	99,29	
		XIб	385,33	282,70	3,34	-	99,29	
		XIв	385,36	282,70	3,37	-	99,29	
		XIг	385,33	282,70	3,34	-	99,29	
33-03-012-02	Электропечь сопротивления	VIIIа	614,77	298,20	13,46	-	303,11	30
		VIIIб	590,06	298,20	13,47	-	278,39	3,2
		VIIIв	613,30	298,20	13,55	-	301,55	
		VIIIг	613,30	298,20	13,55	-	301,55	
		VIIIе	613,24	298,20	13,49	-	301,55	
		VIIIд	590,18	298,20	13,59	-	278,39	
		IXа	625,13	298,20	13,44	-	313,49	
		IXб	596,35	298,20	13,49	-	284,66	
		IXв	625,28	298,20	13,59	-	313,49	
		IXг	664,76	336,90	13,59	-	314,27	
		IXд	638,44	311,10	13,59	-	313,75	
		IXе	625,28	298,20	13,59	-	313,49	
		Xа	599,02	311,10	13,59	-	274,33	
		Xб	599,02	311,10	13,59	-	274,33	
		Xв	678,63	336,90	13,63	-	328,10	
		Xг	652,31	311,10	13,63	-	327,58	
		XIа	688,97	336,90	13,59	-	338,48	
		XIб	688,97	336,90	13,59	-	338,48	
		XIв	689,01	336,90	13,63	-	338,48	
		XIг	688,97	336,90	13,59	-	338,48	
	Станок							
33-03-012-03	закалочный для закалки зуба	VIIIа	494,58	290,93	30,36	-	173,29	29,90
		VIIIб	485,33	290,93	30,40	-	164,00	1,7
		VIIIв	495,39	290,93	30,58	-	173,88	
		VIIIг	495,39	290,93	30,58	-	173,88	
		VIIIе	495,26	290,93	30,45	-	173,88	
		VIIIд	485,60	290,93	30,67	-	164,00	
		IXа	494,63	290,93	30,32	-	173,38	
		IXб	481,91	290,93	30,45	-	160,53	
		IXв	494,98	290,93	30,67	-	173,38	
		IXг	533,71	328,90	30,67	-	174,14	
		IXд	507,79	303,49	30,67	-	173,63	
		IXе	494,98	290,93	30,67	-	173,38	
		Xа	486,86	303,49	30,67	-	152,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хб	486,86	303,49	30,67	-	152,70	
		Хв	542,17	328,90	30,76	-	182,51	
		Хг	516,25	303,49	30,76	-	182,00	
		XIа	553,99	328,90	30,67	-	194,42	
		XIб	553,99	328,90	30,67	-	194,42	
		XIв	554,08	328,90	30,76	-	194,42	
		XIг	553,99	328,90	30,67	-	194,42	
33-03-012-04	контрольно-перемоточный	VIIIа	421,56	280,22	9,66	-	131,68	28,80
		VIIIб	410,58	280,22	9,67	-	120,69	1,2
		VIIIв	420,81	280,22	9,73	-	130,86	
		VIIIг	420,81	280,22	9,73	-	130,86	
		VIIIе	420,77	280,22	9,69	-	130,86	
		VIIIд	410,67	280,22	9,76	-	120,69	
		IXа	426,57	280,22	9,65	-	136,70	
		IXб	414,01	280,22	9,69	-	124,10	
		IXв	426,68	280,22	9,76	-	136,70	
		IXг	464,00	316,80	9,76	-	137,44	
		IXд	439,03	292,32	9,76	-	136,95	
		IXе	426,68	280,22	9,76	-	136,70	
		Ха	422,17	292,32	9,76	-	120,09	
		Хб	422,17	292,32	9,76	-	120,09	
		Хв	469,84	316,80	9,79	-	143,25	
		Хг	444,87	292,32	9,79	-	142,76	
		XIа	473,56	316,80	9,76	-	147,00	
		XIб	473,56	316,80	9,76	-	147,00	
		XIв	473,59	316,80	9,79	-	147,00	
		XIг	473,56	316,80	9,76	-	147,00	
33-03-012-05	для обрезки кромок	VIIIа	354,81	260,76	3,38	-	90,67	26,80
		VIIIб	347,92	260,76	3,38	-	83,78	0,95
		VIIIв	354,43	260,76	3,38	-	90,29	
		VIIIг	354,43	260,76	3,38	-	90,29	
		VIIIе	354,43	260,76	3,38	-	90,29	
		VIIIд	347,95	260,76	3,41	-	83,78	
		IXа	357,56	260,76	3,41	-	93,39	
		IXб	349,43	260,76	3,41	-	85,26	
		IXв	357,56	260,76	3,41	-	93,39	
		IXг	392,28	294,80	3,41	-	94,07	
		IXд	369,04	272,02	3,41	-	93,61	
		IXе	357,56	260,76	3,41	-	93,39	
		Ха	357,76	272,02	3,41	-	82,33	
		Хб	357,76	272,02	3,41	-	82,33	
		Хв	396,28	294,80	3,41	-	98,07	
		Хг	373,04	272,02	3,41	-	97,61	
		XIа	399,52	294,80	3,38	-	101,34	
		XIб	399,52	294,80	3,38	-	101,34	
		XIв	399,55	294,80	3,41	-	101,34	
		XIг	399,52	294,80	3,38	-	101,34	
Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок							
33-03-013-01	вальцовочный	VIIIа	340,42	200,79	9,11	-	130,52	20,20
		VIIIб	329,57	200,79	9,12	-	119,66	1,25
		VIIIв	339,71	200,79	9,17	-	129,75	
		VIIIг	339,71	200,79	9,17	-	129,75	
		VIIIе	339,67	200,79	9,13	-	129,75	
		VIIIд	329,65	200,79	9,20	-	119,66	
		IXа	345,23	200,79	9,09	-	135,35	
		IXб	332,75	200,79	9,13	-	122,83	
		IXв	345,34	200,79	9,20	-	135,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	371,92	226,85	9,20	-	135,87	
		IXд	354,19	209,47	9,20	-	135,52	
		IXе	345,34	200,79	9,20	-	135,35	
		Xа	337,32	209,47	9,20	-	118,65	
		Xб	337,32	209,47	9,20	-	118,65	
		Xв	377,80	226,85	9,23	-	141,72	
		Xг	360,07	209,47	9,23	-	141,37	
		XIа	381,75	226,85	9,20	-	145,70	
		XIб	381,75	226,85	9,20	-	145,70	
		XIв	381,78	226,85	9,23	-	145,70	
		XIг	381,75	226,85	9,20	-	145,70	
33-03-013-02	для закатки шляпок крепления «Б»	VIIIа	409,25	267,39	10,01	-	131,85	26,90
		VIIIб	398,40	267,39	10,02	-	120,99	1,4
		VIIIв	408,55	267,39	10,08	-	131,08	
		VIIIг	408,55	267,39	10,08	-	131,08	
		VIIIе	408,50	267,39	10,03	-	131,08	
		VIIIд	398,49	267,39	10,11	-	120,99	
		IXа	414,06	267,39	9,99	-	136,68	
		IXб	401,58	267,39	10,03	-	124,16	
		IXв	414,18	267,39	10,11	-	136,68	
		IXг	449,57	302,09	10,11	-	137,37	
		IXд	425,97	278,95	10,11	-	136,91	
		IXе	414,18	267,39	10,11	-	136,68	
		Xа	409,10	278,95	10,11	-	120,04	
		Xб	409,10	278,95	10,11	-	120,04	
		Xв	455,45	302,09	10,14	-	143,22	
		Xг	431,85	278,95	10,14	-	142,76	
		XIа	459,40	302,09	10,11	-	147,20	
		XIб	459,40	302,09	10,11	-	147,20	
		XIв	459,43	302,09	10,14	-	147,20	
		XIг	459,40	302,09	10,11	-	147,20	
33-03-013-03	вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов	VIIIа	235,07	157,05	1,85	-	76,17	15,80
		VIIIб	229,89	157,05	1,85	-	70,99	0,55
		VIIIв	234,97	157,05	1,85	-	76,07	
		VIIIг	234,97	157,05	1,85	-	76,07	
		VIIIе	234,97	157,05	1,85	-	76,07	
		VIIIд	229,91	157,05	1,87	-	70,99	
		IXа	236,53	157,05	1,87	-	77,61	
		IXб	230,10	157,05	1,87	-	71,18	
		IXв	236,53	157,05	1,87	-	77,61	
		IXг	257,32	177,43	1,87	-	78,02	
		IXд	243,47	163,85	1,87	-	77,75	
		IXе	236,53	157,05	1,87	-	77,61	
		Xа	234,03	163,85	1,87	-	68,31	
		Xб	234,03	163,85	1,87	-	68,31	
		Xв	260,83	177,43	1,87	-	81,53	
		Xг	246,98	163,85	1,87	-	81,26	
		XIа	264,53	177,43	1,85	-	85,25	
		XIб	264,53	177,43	1,85	-	85,25	
		XIв	264,55	177,43	1,87	-	85,25	
		XIг	264,53	177,43	1,85	-	85,25	
33-03-013-04	для насечки зубьев на продольных клипсах	VIIIа	222,22	173,95	1,39	-	46,88	17,50
		VIIIб	218,98	173,95	1,39	-	43,64	0,3
		VIIIв	222,11	173,95	1,39	-	46,77	
		VIIIг	222,11	173,95	1,39	-	46,77	
		VIIIе	222,11	173,95	1,39	-	46,77	
		VIIIд	218,99	173,95	1,40	-	43,64	
		IXа	223,28	173,95	1,40	-	47,93	
		IXб	219,34	173,95	1,40	-	43,99	
		IXв	223,28	173,95	1,40	-	47,93	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	246,31	196,53	1,40	-	48,38	
		IXд	230,96	181,48	1,40	-	48,08	
		IXе	223,28	173,95	1,40	-	47,93	
		Ха	225,31	181,48	1,40	-	42,43	
		Хб	225,31	181,48	1,40	-	42,43	
		Хв	248,38	196,53	1,40	-	50,45	
		Хг	233,03	181,48	1,40	-	50,15	
		XIа	250,37	196,53	1,39	-	52,45	
		XIб	250,37	196,53	1,39	-	52,45	
		XIв	250,38	196,53	1,40	-	52,45	
		XIг	250,37	196,53	1,39	-	52,45	
33-03-013-05	Пресс для резки стали на продольные клипсы	VIIIа	590,04	372,78	13,80	-	203,46	38
		VIIIб	572,93	372,78	13,82	-	186,33	2,5
		VIIIв	588,85	372,78	13,90	-	202,17	
		VIIIг	588,85	372,78	13,90	-	202,17	
		VIIIе	588,79	372,78	13,84	-	202,17	
		VIIIд	573,05	372,78	13,94	-	186,33	
		IXа	597,89	372,78	13,78	-	211,33	
		IXб	578,33	372,78	13,84	-	191,71	
		IXв	598,05	372,78	13,94	-	211,33	
		IXг	647,66	421,42	13,94	-	212,30	
		IXд	614,71	389,12	13,94	-	211,65	
		IXе	598,05	372,78	13,94	-	211,33	
		Ха	588,48	389,12	13,94	-	185,42	
		Хб	588,48	389,12	13,94	-	185,42	
		Хв	656,72	421,42	13,98	-	221,32	
		Хг	623,77	389,12	13,98	-	220,67	
		XIа	662,45	421,42	13,94	-	227,09	
		XIб	662,45	421,42	13,94	-	227,09	
		XIв	662,49	421,42	13,98	-	227,09	
		XIг	662,45	421,42	13,94	-	227,09	

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги

Измеритель: **1 шт.**

33-03-020-01	Машина резательная для рулонов бумаги	VIIIа	436,65	293,32	9,45	-	133,88	29,90
		VIIIб	426,28	293,32	9,47	-	123,49	1,3
		VIIIв	436,13	293,32	9,52	-	133,29	
		VIIIг	436,13	293,32	9,52	-	133,29	
		VIIIе	436,09	293,32	9,48	-	133,29	
		VIIIд	426,36	293,32	9,55	-	123,49	
		IXа	440,79	293,32	9,44	-	138,03	
		IXб	428,60	293,32	9,48	-	125,80	
		IXв	440,90	293,32	9,55	-	138,03	
		IXг	479,93	331,59	9,55	-	138,79	
		IXд	454,01	306,18	9,55	-	138,28	
		IXе	440,90	293,32	9,55	-	138,03	
		Ха	437,10	306,18	9,55	-	121,37	
		Хб	437,10	306,18	9,55	-	121,37	
		Хв	485,95	331,59	9,58	-	144,78	
		Хг	460,03	306,18	9,58	-	144,27	
		XIа	490,73	331,59	9,55	-	149,59	
		XIб	490,73	331,59	9,55	-	149,59	
		XIв	490,76	331,59	9,58	-	149,59	
		XIг	490,73	331,59	9,55	-	149,59	
33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки	VIIIа	328,93	236,57	3,61	-	88,75	23,80
		VIIIб	321,60	236,57	3,61	-	81,42	1
		VIIIв	328,38	236,57	3,61	-	88,20	
		VIIIг	328,38	236,57	3,61	-	88,20	
		VIIIе	328,38	236,57	3,61	-	88,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	321,63	236,57	3,64	-	81,42	
		IXа	332,33	236,57	3,64	-	92,12	
		IXб	323,92	236,57	3,64	-	83,71	
		IXв	332,33	236,57	3,64	-	92,12	
		IXг	363,65	267,27	3,64	-	92,74	
		IXд	342,78	246,81	3,64	-	92,33	
		IXе	332,33	236,57	3,64	-	92,12	
		Xа	331,53	246,81	3,64	-	81,08	
		Xб	331,53	246,81	3,64	-	81,08	
		Xв	367,51	267,27	3,64	-	96,60	
		Xг	346,64	246,81	3,64	-	96,19	
		XIа	369,97	267,27	3,61	-	99,09	
		XIб	369,97	267,27	3,61	-	99,09	
		XIв	370,00	267,27	3,64	-	99,09	
		XIг	369,97	267,27	3,61	-	99,09	
33-03-020-03	Машина для шлифовки края бумаги	VIIIа	245,09	182,47	1,72	-	60,90	18,60
		VIIIб	240,58	182,47	1,72	-	56,39	0,4
		VIIIв	244,87	182,47	1,72	-	60,68	
		VIIIг	244,87	182,47	1,72	-	60,68	
		VIIIе	244,87	182,47	1,72	-	60,68	
		VIIIд	240,60	182,47	1,74	-	56,39	
		IXа	246,79	182,47	1,74	-	62,58	
		IXб	241,42	182,47	1,74	-	57,21	
		IXв	246,79	182,47	1,74	-	62,58	
		IXг	271,07	206,27	1,74	-	63,06	
		IXд	254,94	190,46	1,74	-	62,74	
		IXе	246,79	182,47	1,74	-	62,58	
		Xа	247,42	190,46	1,74	-	55,22	
		Xб	247,42	190,46	1,74	-	55,22	
		Xв	273,77	206,27	1,74	-	65,76	
		Xг	257,64	190,46	1,74	-	65,44	
		XIа	276,08	206,27	1,72	-	68,09	
		XIб	276,08	206,27	1,72	-	68,09	
		XIв	276,10	206,27	1,74	-	68,09	
		XIг	276,08	206,27	1,72	-	68,09	
Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-03-021-01	Станок операционный для обработки патронов	VIIIа	207,72	146,54	1,59	-	59,59	14,20
		VIIIб	203,03	146,54	1,59	-	54,90	0,35
		VIIIв	207,43	146,54	1,59	-	59,30	
		VIIIг	207,43	146,54	1,59	-	59,30	
		VIIIе	207,43	146,54	1,59	-	59,30	
		VIIIд	203,04	146,54	1,60	-	54,90	
		IXа	209,68	146,54	1,60	-	61,54	
		IXб	204,20	146,54	1,60	-	56,06	
		IXв	209,68	146,54	1,60	-	61,54	
		IXг	229,09	165,57	1,60	-	61,92	
		IXд	216,06	152,79	1,60	-	61,67	
		IXе	209,68	146,54	1,60	-	61,54	
		Xа	208,55	152,79	1,60	-	54,16	
		Xб	208,55	152,79	1,60	-	54,16	
		Xв	231,73	165,57	1,60	-	64,56	
		Xг	218,70	152,79	1,60	-	64,31	
		XIа	233,73	165,57	1,59	-	66,57	
		XIб	233,73	165,57	1,59	-	66,57	
		XIв	233,74	165,57	1,60	-	66,57	
		XIг	233,73	165,57	1,59	-	66,57	
33-03-021-02	Машина шпулезаверточная для	VIIIа	770,32	550,66	12,90	-	206,76	57,60
		VIIIб	753,13	550,66	12,92	-	189,55	2,2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	изготовления патронов	VIIIв	769,10	550,66	13,00	-	205,44	
		VIIIг	769,10	550,66	13,00	-	205,44	
		VIIIе	769,04	550,66	12,94	-	205,44	
		VIIIд	753,24	550,66	13,03	-	189,55	
		IXа	778,28	550,66	12,88	-	214,74	
		IXб	758,67	550,66	12,94	-	195,07	
		IXв	778,43	550,66	13,03	-	214,74	
		IXг	851,28	622,08	13,03	-	216,17	
		IXд	802,52	574,27	13,03	-	215,22	
		IXе	778,43	550,66	13,03	-	214,74	
		Xа	776,30	574,27	13,03	-	189,00	
		Xб	776,30	574,27	13,03	-	189,00	
		Xв	860,32	622,08	13,07	-	225,17	
		Xг	811,56	574,27	13,07	-	224,22	
		XIа	865,91	622,08	13,03	-	230,80	
		XIб	865,91	622,08	13,03	-	230,80	
		XIв	865,95	622,08	13,07	-	230,80	
		XIг	865,91	622,08	13,03	-	230,80	
33-03-021-03	Станок сортировочный	VIIIа	365,89	227,13	8,90	-	129,86	22,60
		VIIIб	354,68	227,13	8,91	-	118,64	1,2
		VIIIв	365,05	227,13	8,97	-	128,95	
		VIIIг	365,05	227,13	8,97	-	128,95	
		VIIIе	365,01	227,13	8,93	-	128,95	
		VIIIд	354,76	227,13	8,99	-	118,64	
		IXа	371,25	227,13	8,89	-	135,23	
		IXб	358,55	227,13	8,93	-	122,49	
		IXв	371,35	227,13	8,99	-	135,23	
		IXг	401,55	256,74	8,99	-	135,82	
		IXд	381,49	237,07	8,99	-	135,43	
		IXе	371,35	227,13	8,99	-	135,23	
		Xа	364,64	237,07	8,99	-	118,58	
		Xб	364,64	237,07	8,99	-	118,58	
		Xв	407,31	256,74	9,02	-	141,55	
		Xг	387,25	237,07	9,02	-	141,16	
		XIа	410,62	256,74	8,99	-	144,89	
		XIб	410,62	256,74	8,99	-	144,89	
		XIв	410,65	256,74	9,02	-	144,89	
		XIг	410,62	256,74	8,99	-	144,89	
33-03-021-04	Установка для пропитки патронов лаком	VIIIа	1394,37	841,65	33,09	-	519,63	86,50
		VIIIб	1349,99	841,65	33,13	-	475,21	8
		VIIIв	1391,11	841,65	33,29	-	516,17	
		VIIIг	1391,11	841,65	33,29	-	516,17	
		VIIIе	1390,99	841,65	33,17	-	516,17	
		VIIIд	1350,27	841,65	33,41	-	475,21	
		IXа	1415,15	841,65	33,09	-	540,41	
		IXб	1364,59	841,65	33,21	-	489,73	
		IXв	1415,47	841,65	33,41	-	540,41	
		IXг	1527,52	951,50	33,41	-	542,61	
		IXд	1452,53	877,98	33,41	-	541,14	
		IXе	1415,47	841,65	33,41	-	540,41	
		Xа	1385,11	877,98	33,41	-	473,72	
		Xб	1385,11	877,98	33,41	-	473,72	
		Xв	1550,68	951,50	33,49	-	565,69	
		Xг	1475,69	877,98	33,49	-	564,22	
		XIа	1564,74	951,50	33,37	-	579,87	
		XIб	1564,74	951,50	33,37	-	579,87	
		XIв	1564,86	951,50	33,49	-	579,87	
		XIг	1564,74	951,50	33,37	-	579,87	
33-03-021-05	Агрегат для приготовления	VIIIа	1263,59	711,26	28,16	-	524,17	73,10
		VIIIб	1221,41	711,26	28,19	-	481,96	6,2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	пропиточного сплава	VIIIв	1261,15	711,26	28,33	-	521,56	
		VIIIг	1261,15	711,26	28,33	-	521,56	
		VIIIе	1261,05	711,26	28,23	-	521,56	
		VIIIд	1221,65	711,26	28,43	-	481,96	
		IXа	1281,14	711,26	28,16	-	541,72	
		IXб	1231,92	711,26	28,26	-	492,40	
		IXв	1281,41	711,26	28,43	-	541,72	
		IXг	1376,10	804,10	28,43	-	543,57	
		IXд	1312,73	741,97	28,43	-	542,33	
		IXе	1281,41	711,26	28,43	-	541,72	
		Xа	1245,14	741,97	28,43	-	474,74	
		Xб	1245,14	741,97	28,43	-	474,74	
		Xв	1399,93	804,10	28,50	-	567,33	
		Xг	1336,56	741,97	28,50	-	566,09	
		XIа	1417,92	804,10	28,40	-	585,42	
		XIб	1417,92	804,10	28,40	-	585,42	
		XIв	1418,02	804,10	28,50	-	585,42	
		XIг	1417,92	804,10	28,40	-	585,42	
33-03-021-06	Машина армировочная для одевания колец на патрон	VIIIа	443,00	302,15	8,90	-	131,95	30,80
		VIIIб	431,97	302,15	8,91	-	120,91	1,2
		VIIIв	442,23	302,15	8,97	-	131,11	
		VIIIг	442,23	302,15	8,97	-	131,11	
		VIIIе	442,19	302,15	8,93	-	131,11	
		VIIIд	432,05	302,15	8,99	-	120,91	
		IXа	448,09	302,15	8,89	-	137,05	
		IXб	435,50	302,15	8,93	-	124,42	
		IXв	448,19	302,15	8,99	-	137,05	
		IXг	488,40	341,57	8,99	-	137,84	
		IXд	461,70	315,39	8,99	-	137,32	
		IXе	448,19	302,15	8,99	-	137,05	
		Xа	444,84	315,39	8,99	-	120,46	
		Xб	444,84	315,39	8,99	-	120,46	
		Xв	494,22	341,57	9,02	-	143,63	
		Xг	467,52	315,39	9,02	-	143,11	
		XIа	497,85	341,57	8,99	-	147,29	
		XIб	497,85	341,57	8,99	-	147,29	
		XIв	497,88	341,57	9,02	-	147,29	
		XIг	497,85	341,57	8,99	-	147,29	
33-03-021-07	Пресс механический для штамповки армировочных колец	VIIIа	452,72	276,33	12,21	-	164,18	27,80
		VIIIб	440,72	276,33	12,23	-	152,16	1,67
		VIIIв	452,35	276,33	12,30	-	163,72	
		VIIIг	452,35	276,33	12,30	-	163,72	
		VIIIе	452,30	276,33	12,25	-	163,72	
		VIIIд	440,83	276,33	12,34	-	152,16	
		IXа	456,79	276,33	12,20	-	168,26	
		IXб	442,31	276,33	12,25	-	153,73	
		IXв	456,93	276,33	12,34	-	168,26	
		IXг	493,50	312,19	12,34	-	168,97	
		IXд	469,13	288,29	12,34	-	168,50	
		IXе	456,93	276,33	12,34	-	168,26	
		Xа	448,41	288,29	12,34	-	147,78	
		Xб	448,41	288,29	12,34	-	147,78	
		Xв	501,06	312,19	12,37	-	176,50	
		Xг	476,69	288,29	12,37	-	176,03	
		XIа	508,11	312,19	12,34	-	183,58	
		XIб	508,11	312,19	12,34	-	183,58	
		XIв	508,14	312,19	12,37	-	183,58	
		XIг	508,11	312,19	12,34	-	183,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-03-022-01	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров	VIIIа	178,87	133,20	0,96	-	44,71	13,40
		VIIIб	175,22	133,20	0,96	-	41,06	0,15
		VIIIв	178,60	133,20	0,96	-	44,44	
		VIIIг	178,60	133,20	0,96	-	44,44	
		VIIIе	178,60	133,20	0,96	-	44,44	
		VIIIд	175,23	133,20	0,97	-	41,06	
		IXа	180,55	133,20	0,97	-	46,38	
		IXб	176,35	133,20	0,97	-	42,18	
		IXв	180,55	133,20	0,97	-	46,38	
		IXг	198,18	150,48	0,97	-	46,73	
		IXд	186,43	138,96	0,97	-	46,50	
		IXе	180,55	133,20	0,97	-	46,38	
		Xа	180,80	138,96	0,97	-	40,87	
		Xб	180,80	138,96	0,97	-	40,87	
		Xв	200,11	150,48	0,97	-	48,66	
		Xг	188,36	138,96	0,97	-	48,43	
		XIа	201,37	150,48	0,96	-	49,93	
		XIб	201,37	150,48	0,96	-	49,93	
		XIв	201,38	150,48	0,97	-	49,93	
		XIг	201,37	150,48	0,96	-	49,93	
	Станок для конусов							
33-03-022-02	армирования	VIIIа	689,20	471,16	13,46	-	204,58	47,40
		VIIIб	671,82	471,16	13,47	-	187,19	2,4
		VIIIв	687,90	471,16	13,55	-	203,19	
		VIIIг	687,90	471,16	13,55	-	203,19	
		VIIIе	687,84	471,16	13,49	-	203,19	
		VIIIд	671,94	471,16	13,59	-	187,19	
		IXа	697,43	471,16	13,44	-	212,83	
		IXб	677,70	471,16	13,49	-	193,05	
		IXв	697,58	471,16	13,59	-	212,83	
		IXг	759,95	532,30	13,59	-	214,06	
		IXд	718,37	491,54	13,59	-	213,24	
		IXе	697,58	471,16	13,59	-	212,83	
		Xа	692,16	491,54	13,59	-	187,03	
		Xб	692,16	491,54	13,59	-	187,03	
		Xв	768,93	532,30	13,63	-	223,00	
		Xг	727,35	491,54	13,63	-	222,18	
		XIа	774,20	532,30	13,59	-	228,31	
		XIб	774,20	532,30	13,59	-	228,31	
		XIв	774,24	532,30	13,63	-	228,31	
		XIг	774,20	532,30	13,59	-	228,31	
33-03-022-03	обортовки колец и горловины	VIIIа	543,48	327,03	13,32	-	203,13	32,90
		VIIIб	526,55	327,03	13,34	-	186,18	2,3
		VIIIв	542,35	327,03	13,41	-	201,91	
		VIIIг	542,35	327,03	13,41	-	201,91	
		VIIIе	542,30	327,03	13,36	-	201,91	
		VIIIд	526,66	327,03	13,45	-	186,18	
		IXа	551,06	327,03	13,30	-	210,73	
		IXб	531,61	327,03	13,36	-	191,22	
		IXв	551,21	327,03	13,45	-	210,73	
		IXг	594,50	369,47	13,45	-	211,58	
		IXд	565,63	341,17	13,45	-	211,01	
		IXе	551,21	327,03	13,45	-	210,73	
		Xа	539,39	341,17	13,45	-	184,77	
		Xб	539,39	341,17	13,45	-	184,77	
		Xв	603,62	369,47	13,49	-	220,66	
		Xг	574,75	341,17	13,49	-	220,09	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	609,67	369,47	13,45	-	226,75	
		XIб	609,67	369,47	13,45	-	226,75	
		XIв	609,71	369,47	13,49	-	226,75	
		XIг	609,67	369,47	13,45	-	226,75	
33-03-022-04	отделочный	VIIIа	752,31	531,79	13,46	-	207,06	53,50
		VIIIб	735,32	531,79	13,47	-	190,06	2,4
		VIIIв	751,16	531,79	13,55	-	205,82	
		VIIIг	751,16	531,79	13,55	-	205,82	
		VIIIе	751,10	531,79	13,49	-	205,82	
		VIIIд	735,44	531,79	13,59	-	190,06	
		IXа	759,97	531,79	13,44	-	214,74	
		IXб	740,48	531,79	13,49	-	195,20	
		IXв	760,12	531,79	13,59	-	214,74	
		IXг	830,52	600,81	13,59	-	216,12	
		IXд	783,59	554,80	13,59	-	215,20	
		IXе	760,12	531,79	13,59	-	214,74	
		Xа	757,35	554,80	13,59	-	188,96	
		Xб	757,35	554,80	13,59	-	188,96	
		Xв	839,62	600,81	13,63	-	225,18	
		Xг	792,69	554,80	13,63	-	224,26	
		XIа	845,58	600,81	13,59	-	231,18	
		XIб	845,58	600,81	13,59	-	231,18	
		XIв	845,62	600,81	13,63	-	231,18	
		XIг	845,58	600,81	13,59	-	231,18	
	Машина для изготовления цилиндров							
33-03-022-05	цилиндриковая	VIIIа	224,35	161,87	1,99	-	60,49	16,50
		VIIIб	219,84	161,87	1,99	-	55,98	0,5
		VIIIв	224,13	161,87	1,99	-	60,27	
		VIIIг	224,13	161,87	1,99	-	60,27	
		VIIIе	224,13	161,87	1,99	-	60,27	
		VIIIд	219,85	161,87	2,00	-	55,98	
		IXа	226,04	161,87	2,00	-	62,17	
		IXб	220,67	161,87	2,00	-	56,80	
		IXв	226,04	161,87	2,00	-	62,17	
		IXг	247,58	182,99	2,00	-	62,59	
		IXд	233,27	168,96	2,00	-	62,31	
		IXе	226,04	161,87	2,00	-	62,17	
		Xа	225,75	168,96	2,00	-	54,79	
		Xб	225,75	168,96	2,00	-	54,79	
		Xв	250,28	182,99	2,00	-	65,29	
		Xг	235,97	168,96	2,00	-	65,01	
		XIа	252,60	182,99	1,99	-	67,62	
		XIб	252,60	182,99	1,99	-	67,62	
		XIв	252,61	182,99	2,00	-	67,62	
		XIг	252,60	182,99	1,99	-	67,62	
33-03-022-06	цилиндрозаверточная	VIIIа	834,97	585,66	14,15	-	235,16	59,70
		VIIIб	815,24	585,66	14,17	-	215,41	2,6
		VIIIв	833,53	585,66	14,25	-	233,62	
		VIIIг	833,53	585,66	14,25	-	233,62	
		VIIIе	833,47	585,66	14,19	-	233,62	
		VIIIд	815,36	585,66	14,29	-	215,41	
		IXа	844,18	585,66	14,12	-	244,40	
		IXб	821,72	585,66	14,19	-	221,87	
		IXв	844,35	585,66	14,29	-	244,40	
		IXг	922,29	662,07	14,29	-	245,93	
		IXд	870,54	611,33	14,29	-	244,92	
		IXе	844,35	585,66	14,29	-	244,40	
		Xа	840,58	611,33	14,29	-	214,96	
		Xб	840,58	611,33	14,29	-	214,96	
		Xв	932,59	662,07	14,33	-	256,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хг	880,84	611,33	14,33	-	255,18	
		XIа	938,84	662,07	14,29	-	262,48	
		XIб	938,84	662,07	14,29	-	262,48	
		XIв	938,88	662,07	14,33	-	262,48	
		XIг	938,84	662,07	14,29	-	262,48	
33-03-022-07	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов	VIIIа	1164,01	806,86	46,80	-	310,35	84,40
		VIIIб	1138,43	806,86	46,85	-	284,72	3,2
		VIIIв	1162,38	806,86	47,08	-	308,44	
		VIIIг	1162,38	806,86	47,08	-	308,44	
		VIIIе	1162,21	806,86	46,91	-	308,44	
		VIIIд	1138,83	806,86	47,25	-	284,72	
		IXа	1175,72	806,86	46,80	-	322,06	
		IXб	1146,50	806,86	46,97	-	292,67	
		IXв	1176,17	806,86	47,25	-	322,06	
		IXг	1282,92	911,52	47,25	-	324,15	
		IXд	1211,47	841,47	47,25	-	322,75	
		IXе	1176,17	806,86	47,25	-	322,06	
		Ха	1172,12	841,47	47,25	-	283,40	
		Хб	1172,12	841,47	47,25	-	283,40	
		Хв	1296,59	911,52	47,37	-	337,70	
		Хг	1225,14	841,47	47,37	-	336,30	
		XIа	1305,19	911,52	47,20	-	346,47	
		XIб	1305,19	911,52	47,20	-	346,47	
		XIв	1305,36	911,52	47,37	-	346,47	
		XIг	1305,19	911,52	47,20	-	346,47	
Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-03-023-01	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	VIIIа	216,12	153,08	1,72	-	61,32	15,40
		VIIIб	211,92	153,08	1,72	-	57,12	0,4
		VIIIв	216,02	153,08	1,72	-	61,22	
		VIIIг	216,02	153,08	1,72	-	61,22	
		VIIIе	216,02	153,08	1,72	-	61,22	
		VIIIд	211,94	153,08	1,74	-	57,12	
		IXа	217,36	153,08	1,74	-	62,54	
		IXб	212,19	153,08	1,74	-	57,37	
		IXв	217,36	153,08	1,74	-	62,54	
		IXг	237,62	172,94	1,74	-	62,94	
		IXд	224,11	159,70	1,74	-	62,67	
		IXе	217,36	153,08	1,74	-	62,54	
		Ха	216,57	159,70	1,74	-	55,13	
		Хб	216,57	159,70	1,74	-	55,13	
		Хв	240,42	172,94	1,74	-	65,74	
		Хг	226,91	159,70	1,74	-	65,47	
		XIа	243,28	172,94	1,72	-	68,62	
		XIб	243,28	172,94	1,72	-	68,62	
		XIв	243,30	172,94	1,74	-	68,62	
		XIг	243,28	172,94	1,72	-	68,62	
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД								
Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	VIIIа	158,36	125,57	0,73	-	32,06	12,80
		VIIIб	156,39	125,57	0,73	-	30,09	0,07
		VIIIв	158,36	125,57	0,73	-	32,06	
		VIIIг	158,36	125,57	0,73	-	32,06	
		VIIIе	158,36	125,57	0,73	-	32,06	
		VIIIд	156,39	125,57	0,73	-	30,09	
		IXа	158,78	125,57	0,73	-	32,48	
		IXб	156,27	125,57	0,73	-	29,97	
		IXв	158,78	125,57	0,73	-	32,48	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	175,49	141,95	0,73	-	32,81	
		IXд	164,39	131,07	0,73	-	32,59	
		IXе	158,78	125,57	0,73	-	32,48	
		Xа	160,61	131,07	0,73	-	28,81	
		Xб	160,61	131,07	0,73	-	28,81	
		Xв	176,93	141,95	0,73	-	34,25	
		Xг	165,83	131,07	0,73	-	34,03	
		XIа	178,60	141,95	0,73	-	35,92	
		XIб	178,60	141,95	0,73	-	35,92	
		XIв	178,60	141,95	0,73	-	35,92	
		XIг	178,60	141,95	0,73	-	35,92	
	Машина							
33-03-030-02	ремиз-вязальная	VIIIа	241,37	180,01	1,52	-	59,84	18,50
		VIIIб	236,55	180,01	1,52	-	55,02	0,35
		VIIIв	241,03	180,01	1,52	-	59,50	
		VIIIг	241,03	180,01	1,52	-	59,50	
		VIIIе	241,03	180,01	1,52	-	59,50	
		VIIIд	236,57	180,01	1,54	-	55,02	
		IXа	243,53	180,01	1,54	-	61,98	
		IXб	237,97	180,01	1,54	-	56,42	
		IXв	243,53	180,01	1,54	-	61,98	
		IXг	267,49	203,50	1,54	-	62,45	
		IXд	251,46	187,78	1,54	-	62,14	
		IXе	243,53	180,01	1,54	-	61,98	
		Xа	243,96	187,78	1,54	-	54,64	
		Xб	243,96	187,78	1,54	-	54,64	
		Xв	270,09	203,50	1,54	-	65,05	
		Xг	254,06	187,78	1,54	-	64,74	
		XIа	271,85	203,50	1,52	-	66,83	
		XIб	271,85	203,50	1,52	-	66,83	
		XIв	271,87	203,50	1,54	-	66,83	
		XIг	271,85	203,50	1,52	-	66,83	
33-03-030-03	перемоточная для перемотки пряжи	VIIIа	210,80	149,84	1,72	-	59,24	15,40
		VIIIб	205,98	149,84	1,72	-	54,42	0,4
		VIIIв	210,46	149,84	1,72	-	58,90	
		VIIIг	210,46	149,84	1,72	-	58,90	
		VIIIе	210,46	149,84	1,72	-	58,90	
		VIIIд	206,00	149,84	1,74	-	54,42	
		IXа	212,96	149,84	1,74	-	61,38	
		IXб	207,40	149,84	1,74	-	55,82	
		IXв	212,96	149,84	1,74	-	61,38	
		IXг	232,91	169,40	1,74	-	61,77	
		IXд	219,56	156,31	1,74	-	61,51	
		IXе	212,96	149,84	1,74	-	61,38	
		Xа	212,06	156,31	1,74	-	54,01	
		Xб	212,06	156,31	1,74	-	54,01	
		Xв	235,51	169,40	1,74	-	64,37	
		Xг	222,16	156,31	1,74	-	64,11	
		XIа	237,27	169,40	1,72	-	66,15	
		XIб	237,27	169,40	1,72	-	66,15	
		XIв	237,29	169,40	1,74	-	66,15	
		XIг	237,27	169,40	1,72	-	66,15	
33-03-030-04	Станок калибровочный	VIIIа	275,39	182,90	3,38	-	89,11	18,40
		VIIIб	268,50	182,90	3,38	-	82,22	0,95
		VIIIв	275,01	182,90	3,38	-	88,73	
		VIIIг	275,01	182,90	3,38	-	88,73	
		VIIIе	275,01	182,90	3,38	-	88,73	
		VIIIд	268,53	182,90	3,41	-	82,22	
		IXа	278,14	182,90	3,41	-	91,83	
		IXб	270,01	182,90	3,41	-	83,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	278,14	182,90	3,41	-	91,83	
		IXг	302,34	206,63	3,41	-	92,30	
		IXд	286,21	190,81	3,41	-	91,99	
		IXе	278,14	182,90	3,41	-	91,83	
		Xа	274,93	190,81	3,41	-	80,71	
		Xб	274,93	190,81	3,41	-	80,71	
		Xв	306,34	206,63	3,41	-	96,30	
		Xг	290,21	190,81	3,41	-	95,99	
		XIа	309,58	206,63	3,38	-	99,57	
		XIб	309,58	206,63	3,38	-	99,57	
		XIв	309,61	206,63	3,41	-	99,57	
		XIг	309,58	206,63	3,38	-	99,57	
33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	VIIIа	352,04	252,12	3,38	-	96,54	25,70
		VIIIб	347,02	252,12	3,38	-	91,52	0,95
		VIIIв	352,38	252,12	3,38	-	96,88	
		VIIIг	352,38	252,12	3,38	-	96,88	
		VIIIе	352,38	252,12	3,38	-	96,88	
		VIIIд	347,05	252,12	3,41	-	91,52	
		IXа	352,05	252,12	3,41	-	96,52	
		IXб	345,07	252,12	3,41	-	89,54	
		IXв	352,05	252,12	3,41	-	96,52	
		IXг	385,60	285,01	3,41	-	97,18	
		IXд	363,32	263,17	3,41	-	96,74	
		IXе	352,05	252,12	3,41	-	96,52	
		Xа	351,90	263,17	3,41	-	85,32	
		Xб	351,90	263,17	3,41	-	85,32	
		Xв	390,18	285,01	3,41	-	101,76	
		Xг	367,90	263,17	3,41	-	101,32	
		XIа	396,73	285,01	3,38	-	108,34	
		XIб	396,73	285,01	3,38	-	108,34	
		XIв	396,76	285,01	3,41	-	108,34	
		XIг	396,73	285,01	3,38	-	108,34	
	Станок для							
33-03-030-06	лужения глазковой проволоки	VIIIа	244,33	181,95	1,66	-	60,72	18,70
		VIIIб	239,77	181,95	1,66	-	56,16	0,35
		VIIIв	244,09	181,95	1,66	-	60,48	
		VIIIг	244,09	181,95	1,66	-	60,48	
		VIIIе	244,09	181,95	1,66	-	60,48	
		VIIIд	239,78	181,95	1,67	-	56,16	
		IXа	246,10	181,95	1,67	-	62,48	
		IXб	240,70	181,95	1,67	-	57,08	
		IXв	246,10	181,95	1,67	-	62,48	
		IXг	270,32	205,70	1,67	-	62,95	
		IXд	254,12	189,81	1,67	-	62,64	
		IXе	246,10	181,95	1,67	-	62,48	
		Xа	246,60	189,81	1,67	-	55,12	
		Xб	246,60	189,81	1,67	-	55,12	
		Xв	273,00	205,70	1,67	-	65,63	
		Xг	256,80	189,81	1,67	-	65,32	
		XIа	275,23	205,70	1,66	-	67,87	
		XIб	275,23	205,70	1,66	-	67,87	
		XIв	275,24	205,70	1,67	-	67,87	
		XIг	275,23	205,70	1,66	-	67,87	
33-03-030-07	рубки накладок в заданный размер	VIIIа	202,66	150,82	1,39	-	50,45	15,50
		VIIIб	200,67	150,82	1,39	-	48,46	0,3
		VIIIв	203,03	150,82	1,39	-	50,82	
		VIIIг	203,03	150,82	1,39	-	50,82	
		VIIIе	203,03	150,82	1,39	-	50,82	
		VIIIд	200,68	150,82	1,40	-	48,46	
		IXа	201,90	150,82	1,40	-	49,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	198,73	150,82	1,40	-	46,51	
		IXв	201,90	150,82	1,40	-	49,68	
		IXг	221,97	170,50	1,40	-	50,07	
		IXд	208,54	157,33	1,40	-	49,81	
		IXе	201,90	150,82	1,40	-	49,68	
		Xа	202,79	157,33	1,40	-	44,06	
		Xб	202,79	157,33	1,40	-	44,06	
		Xв	224,42	170,50	1,40	-	52,52	
		Xг	210,99	157,33	1,40	-	52,26	
		XIа	228,62	170,50	1,39	-	56,73	
		XIб	228,62	170,50	1,39	-	56,73	
		XIв	228,63	170,50	1,40	-	56,73	
		XIг	228,62	170,50	1,39	-	56,73	
33-03-030-08	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	VIIIа	243,65	180,98	1,72	-	60,95	18,60
		VIIIб	239,17	180,98	1,72	-	56,47	0,4
		VIIIв	243,44	180,98	1,72	-	60,74	
		VIIIг	243,44	180,98	1,72	-	60,74	
		VIIIе	243,44	180,98	1,72	-	60,74	
		VIIIд	239,19	180,98	1,74	-	56,47	
		IXа	245,32	180,98	1,74	-	62,60	
		IXб	239,97	180,98	1,74	-	57,25	
		IXв	245,32	180,98	1,74	-	62,60	
		IXг	269,41	204,60	1,74	-	63,07	
		IXд	253,29	188,79	1,74	-	62,76	
		IXе	245,32	180,98	1,74	-	62,60	
		Xа	245,76	188,79	1,74	-	55,23	
		Xб	245,76	188,79	1,74	-	55,23	
		Xв	272,11	204,60	1,74	-	65,77	
		Xг	255,99	188,79	1,74	-	65,46	
		XIа	274,47	204,60	1,72	-	68,15	
		XIб	274,47	204,60	1,72	-	68,15	
		XIв	274,49	204,60	1,74	-	68,15	
		XIг	274,47	204,60	1,72	-	68,15	
33-03-030-09	Машина крахмально-лачильная для ремиз	VIIIа	321,75	242,28	2,85	-	76,62	24,90
		VIIIб	316,18	242,28	2,85	-	71,05	0,7
		VIIIв	321,50	242,28	2,85	-	76,37	
		VIIIг	321,50	242,28	2,85	-	76,37	
		VIIIе	321,50	242,28	2,85	-	76,37	
		VIIIд	316,20	242,28	2,87	-	71,05	
		IXа	323,78	242,28	2,87	-	78,63	
		IXб	317,11	242,28	2,87	-	71,96	
		IXв	323,78	242,28	2,87	-	78,63	
		IXг	356,03	273,90	2,87	-	79,26	
		IXд	334,44	252,74	2,87	-	78,83	
		IXе	323,78	242,28	2,87	-	78,63	
		Xа	325,03	252,74	2,87	-	69,42	
		Xб	325,03	252,74	2,87	-	69,42	
		Xв	359,42	273,90	2,87	-	82,65	
		Xг	337,83	252,74	2,87	-	82,22	
		XIа	362,43	273,90	2,85	-	85,68	
		XIб	362,43	273,90	2,85	-	85,68	
		XIв	362,45	273,90	2,87	-	85,68	
		XIг	362,43	273,90	2,85	-	85,68	
Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-03-031-01	Машина бердовивочная для вивки берда	VIIIа	255,37	192,28	1,99	-	61,10	19,60
		VIIIб	250,86	192,28	1,99	-	56,59	0,5
		VIIIв	255,15	192,28	1,99	-	60,88	
		VIIIг	255,15	192,28	1,99	-	60,88	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIе	255,15	192,28	1,99	-	60,88	
		VIIIд	250,87	192,28	2,00	-	56,59	
		IXа	257,06	192,28	2,00	-	62,78	
		IXб	251,69	192,28	2,00	-	57,41	
		IXв	257,06	192,28	2,00	-	62,78	
		IXг	282,64	217,36	2,00	-	63,28	
		IXд	265,64	200,70	2,00	-	62,94	
		IXе	257,06	192,28	2,00	-	62,78	
		Xа	258,12	200,70	2,00	-	55,42	
		Xб	258,12	200,70	2,00	-	55,42	
		Xв	285,34	217,36	2,00	-	65,98	
		Xг	268,34	200,70	2,00	-	65,64	
		XIа	287,66	217,36	1,99	-	68,31	
		XIб	287,66	217,36	1,99	-	68,31	
		XIв	287,67	217,36	2,00	-	68,31	
		XIг	287,66	217,36	1,99	-	68,31	
	Машина для							
33-03-031-02	крутки бердочного шнура	VIIIа	1973,45	1363,59	80,21	-	529,65	139
		VIIIб	1929,00	1363,59	80,31	-	485,10	6,05
		VIIIв	1970,43	1363,59	80,70	-	526,14	
		VIIIг	1970,43	1363,59	80,70	-	526,14	
		VIIIе	1970,14	1363,59	80,41	-	526,14	
		VIIIд	1929,68	1363,59	80,99	-	485,10	
		IXа	1994,42	1363,59	80,21	-	550,62	
		IXб	1943,95	1363,59	80,50	-	499,86	
		IXв	1995,20	1363,59	80,99	-	550,62	
		IXг	2176,68	1541,51	80,99	-	554,18	
		IXд	2056,17	1423,36	80,99	-	551,82	
		IXе	1995,20	1363,59	80,99	-	550,62	
		Xа	1988,76	1423,36	80,99	-	484,41	
		Xб	1988,76	1423,36	80,99	-	484,41	
		Xв	2199,92	1541,51	81,19	-	577,22	
		Xг	2079,41	1423,36	81,19	-	574,86	
		XIа	2213,58	1541,51	80,90	-	591,17	
		XIб	2213,58	1541,51	80,90	-	591,17	
		XIв	2213,87	1541,51	81,19	-	591,17	
		XIг	2213,58	1541,51	80,90	-	591,17	
33-03-031-03	перемотки бердочного шнура	VIIIа	186,94	141,26	0,96	-	44,72	14,40
		VIIIб	183,23	141,26	0,96	-	41,01	0,15
		VIIIв	186,65	141,26	0,96	-	44,43	
		VIIIг	186,65	141,26	0,96	-	44,43	
		VIIIе	186,65	141,26	0,96	-	44,43	
		VIIIд	183,24	141,26	0,97	-	41,01	
		IXа	188,68	141,26	0,97	-	46,45	
		IXб	184,46	141,26	0,97	-	42,23	
		IXв	188,68	141,26	0,97	-	46,45	
		IXг	207,48	159,70	0,97	-	46,81	
		IXд	195,00	147,46	0,97	-	46,57	
		IXе	188,68	141,26	0,97	-	46,45	
		Xа	189,39	147,46	0,97	-	40,96	
		Xб	189,39	147,46	0,97	-	40,96	
		Xв	209,41	159,70	0,97	-	48,74	
		Xг	196,93	147,46	0,97	-	48,50	
		XIа	210,57	159,70	0,96	-	49,91	
		XIб	210,57	159,70	0,96	-	49,91	
		XIв	210,58	159,70	0,97	-	49,91	
		XIг	210,57	159,70	0,96	-	49,91	
	Станок для берды							
33-03-031-04	круглопильный для смоления	VIIIа	189,32	143,14	0,93	-	45,25	14,40
		VIIIб	185,77	143,14	0,93	-	41,70	0,12

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	189,09	143,14	0,93	-	45,02	
		VIIIг	189,09	143,14	0,93	-	45,02	
		VIIIе	189,09	143,14	0,93	-	45,02	
		VIIIд	185,78	143,14	0,94	-	41,70	
		IXа	190,84	143,14	0,94	-	46,76	
		IXб	186,71	143,14	0,94	-	42,63	
		IXв	190,84	143,14	0,94	-	46,76	
		IXг	209,78	161,71	0,94	-	47,13	
		IXд	197,16	149,33	0,94	-	46,89	
		IXе	190,84	143,14	0,94	-	46,76	
		Xа	191,53	149,33	0,94	-	41,26	
		Xб	191,53	149,33	0,94	-	41,26	
		Xв	211,75	161,71	0,94	-	49,10	
		Xг	199,13	149,33	0,94	-	48,86	
		XIа	213,19	161,71	0,93	-	50,55	
		XIб	213,19	161,71	0,93	-	50,55	
		XIв	213,20	161,71	0,94	-	50,55	
		XIг	213,19	161,71	0,93	-	50,55	
33-03-031-05	срезки пряжи с заготовок	VIIIа	195,51	147,11	1,39	-	47,01	14,80
		VIIIб	192,48	147,11	1,39	-	43,98	0,3
		VIIIв	195,48	147,11	1,39	-	46,98	
		VIIIг	195,48	147,11	1,39	-	46,98	
		VIIIе	195,48	147,11	1,39	-	46,98	
		VIIIд	192,49	147,11	1,40	-	43,98	
		IXа	196,27	147,11	1,40	-	47,76	
		IXб	192,46	147,11	1,40	-	43,95	
		IXв	196,27	147,11	1,40	-	47,76	
		IXг	215,74	166,20	1,40	-	48,14	
		IXд	202,77	153,48	1,40	-	47,89	
		IXе	196,27	147,11	1,40	-	47,76	
		Xа	197,10	153,48	1,40	-	42,22	
		Xб	197,10	153,48	1,40	-	42,22	
		Xв	217,87	166,20	1,40	-	50,27	
		Xг	204,90	153,48	1,40	-	50,02	
		XIа	220,23	166,20	1,39	-	52,64	
		XIб	220,23	166,20	1,39	-	52,64	
		XIв	220,24	166,20	1,40	-	52,64	
		XIг	220,23	166,20	1,39	-	52,64	
33-03-031-06	чистки	VIIIа	215,53	154,07	1,72	-	59,74	15,50
		VIIIб	210,84	154,07	1,72	-	55,05	0,4
		VIIIв	215,24	154,07	1,72	-	59,45	
		VIIIг	215,24	154,07	1,72	-	59,45	
		VIIIе	215,24	154,07	1,72	-	59,45	
		VIIIд	210,86	154,07	1,74	-	55,05	
		IXа	217,50	154,07	1,74	-	61,69	
		IXб	212,02	154,07	1,74	-	56,21	
		IXв	217,50	154,07	1,74	-	61,69	
		IXг	237,90	174,07	1,74	-	62,09	
		IXд	224,30	160,74	1,74	-	61,82	
		IXе	217,50	154,07	1,74	-	61,69	
		Xа	216,79	160,74	1,74	-	54,31	
		Xб	216,79	160,74	1,74	-	54,31	
		Xв	240,54	174,07	1,74	-	64,73	
		Xг	226,94	160,74	1,74	-	64,46	
		XIа	242,53	174,07	1,72	-	66,74	
		XIб	242,53	174,07	1,72	-	66,74	
		XIв	242,55	174,07	1,74	-	66,74	
		XIг	242,53	174,07	1,72	-	66,74	
33-03-031-07	Машина для производства слачков	VIIIа	199,98	151,07	1,99	-	46,92	15,40
		VIIIб	196,90	151,07	1,99	-	43,84	0,5

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	199,93	151,07	1,99	-	46,87	
		VIIIг	199,93	151,07	1,99	-	46,87	
		VIIIе	199,93	151,07	1,99	-	46,87	
		VIIIд	196,91	151,07	2,00	-	43,84	
		IXа	200,82	151,07	2,00	-	47,75	
		IXб	196,98	151,07	2,00	-	43,91	
		IXв	200,82	151,07	2,00	-	47,75	
		IXг	220,94	170,79	2,00	-	48,15	
		IXд	207,58	157,70	2,00	-	47,88	
		IXе	200,82	151,07	2,00	-	47,75	
		Xа	201,91	157,70	2,00	-	42,21	
		Xб	201,91	157,70	2,00	-	42,21	
		Xв	223,05	170,79	2,00	-	50,26	
		Xг	209,69	157,70	2,00	-	49,99	
		XIа	225,32	170,79	1,99	-	52,54	
		XIб	225,32	170,79	1,99	-	52,54	
		XIв	225,33	170,79	2,00	-	52,54	
		XIг	225,32	170,79	1,99	-	52,54	
	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки							
33-03-031-08	ЛПС-1	VIIIа	282,43	200,44	2,85	-	79,14	20,60
		VIIIб	277,90	200,44	2,85	-	74,61	0,7
		VIIIв	282,58	200,44	2,85	-	79,29	
		VIIIг	282,58	200,44	2,85	-	79,29	
		VIIIе	282,58	200,44	2,85	-	79,29	
		VIIIд	277,92	200,44	2,87	-	74,61	
		IXа	282,94	200,44	2,87	-	79,63	
		IXб	276,91	200,44	2,87	-	73,60	
		IXв	282,94	200,44	2,87	-	79,63	
		IXг	309,62	226,60	2,87	-	80,15	
		IXд	291,76	209,09	2,87	-	79,80	
		IXе	282,94	200,44	2,87	-	79,63	
		Xа	282,27	209,09	2,87	-	70,31	
		Xб	282,27	209,09	2,87	-	70,31	
		Xв	313,33	226,60	2,87	-	83,86	
		Xг	295,47	209,09	2,87	-	83,51	
		XIа	318,18	226,60	2,85	-	88,73	
		XIб	318,18	226,60	2,85	-	88,73	
		XIв	318,20	226,60	2,87	-	88,73	
		XIг	318,18	226,60	2,85	-	88,73	
33-03-031-09	ЛС-3	VIIIа	413,30	270,49	8,97	-	133,84	27,80
		VIIIб	403,05	270,49	8,98	-	123,58	1,25
		VIIIв	412,83	270,49	9,04	-	133,30	
		VIIIг	412,83	270,49	9,04	-	133,30	
		VIIIе	412,79	270,49	9,00	-	133,30	
		VIIIд	403,13	270,49	9,06	-	123,58	
		IXа	417,25	270,49	8,96	-	137,80	
		IXб	405,14	270,49	9,00	-	125,65	
		IXв	417,35	270,49	9,06	-	137,80	
		IXг	453,37	305,80	9,06	-	138,51	
		IXд	429,26	282,17	9,06	-	138,03	
		IXе	417,35	270,49	9,06	-	137,80	
		Xа	412,34	282,17	9,06	-	121,11	
		Xб	412,34	282,17	9,06	-	121,11	
		Xв	459,43	305,80	9,09	-	144,54	
		Xг	435,32	282,17	9,09	-	144,06	
		XIа	464,44	305,80	9,06	-	149,58	
		XIб	464,44	305,80	9,06	-	149,58	
		XIв	464,47	305,80	9,09	-	149,58	
		XIг	464,44	305,80	9,06	-	149,58	
33-03-031-10	СППТ-1	VIIIа	580,54	360,98	12,56	-	207,00	37,10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	564,60	360,98	12,58	-	191,04	2,1
		VIIIв	579,79	360,98	12,65	-	206,16	
		VIIIг	579,79	360,98	12,65	-	206,16	
		VIIIе	579,73	360,98	12,59	-	206,16	
		VIIIд	564,71	360,98	12,69	-	191,04	
		IXа	586,68	360,98	12,54	-	213,16	
		IXб	567,83	360,98	12,59	-	194,26	
		IXв	586,83	360,98	12,69	-	213,16	
		IXг	634,89	408,10	12,69	-	214,10	
		IXд	602,73	376,57	12,69	-	213,47	
		IXе	586,83	360,98	12,69	-	213,16	
		Xа	576,41	376,57	12,69	-	187,15	
		Xб	576,41	376,57	12,69	-	187,15	
		Xв	644,30	408,10	12,72	-	223,48	
		Xг	612,14	376,57	12,72	-	222,85	
		XIа	652,11	408,10	12,69	-	231,32	
		XIб	652,11	408,10	12,69	-	231,32	
		XIв	652,14	408,10	12,72	-	231,32	
		XIг	652,11	408,10	12,69	-	231,32	
33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда	VIIIа	207,74	143,14	1,72	-	62,88	14,40
		VIIIб	204,09	143,14	1,72	-	59,23	0,4
		VIIIв	207,85	143,14	1,72	-	62,99	
		VIIIг	207,85	143,14	1,72	-	62,99	
		VIIIе	207,85	143,14	1,72	-	62,99	
		VIIIд	204,11	143,14	1,74	-	59,23	
		IXа	208,19	143,14	1,74	-	63,31	
		IXб	203,35	143,14	1,74	-	58,47	
		IXв	208,19	143,14	1,74	-	63,31	
		IXг	227,13	161,71	1,74	-	63,68	
		IXд	214,51	149,33	1,74	-	63,44	
		IXе	208,19	143,14	1,74	-	63,31	
		Xа	206,92	149,33	1,74	-	55,85	
		Xб	206,92	149,33	1,74	-	55,85	
		Xв	230,09	161,71	1,74	-	66,64	
		Xг	217,47	149,33	1,74	-	66,40	
		XIа	233,92	161,71	1,72	-	70,49	
		XIб	233,92	161,71	1,72	-	70,49	
		XIв	233,94	161,71	1,74	-	70,49	
		XIг	233,92	161,71	1,72	-	70,49	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 33-03-040. Станки

Измеритель: **1 шт.**

33-03-040-01	Станок концеточильный	VIIIа	226,53	164,01	1,99	-	60,53	16,50
		VIIIб	222,02	164,01	1,99	-	56,02	0,5
		VIIIв	226,31	164,01	1,99	-	60,31	
		VIIIг	226,31	164,01	1,99	-	60,31	
		VIIIе	226,31	164,01	1,99	-	60,31	
		VIIIд	222,03	164,01	2,00	-	56,02	
		IXа	228,22	164,01	2,00	-	62,21	
		IXб	222,85	164,01	2,00	-	56,84	
		IXв	228,22	164,01	2,00	-	62,21	
		IXг	249,94	185,30	2,00	-	62,64	
		IXд	235,46	171,11	2,00	-	62,35	
		IXе	228,22	164,01	2,00	-	62,21	
		Xа	227,94	171,11	2,00	-	54,83	
		Xб	227,94	171,11	2,00	-	54,83	
		Xв	252,64	185,30	2,00	-	65,34	
		Xг	238,16	171,11	2,00	-	65,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	254,96	185,30	1,99	-	67,67	
		XIб	254,96	185,30	1,99	-	67,67	
		XIв	254,97	185,30	2,00	-	67,67	
		XIг	254,96	185,30	1,99	-	67,67	

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ

Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи

Измеритель: **1 шт.**

33-03-045-01	Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы	VIIIа	444,43	272,72	11,39	-	160,32	27,80
		VIIIб	431,25	272,72	11,40	-	147,13	2
		VIIIв	443,60	272,72	11,47	-	159,41	
		VIIIг	443,60	272,72	11,47	-	159,41	
		VIIIе	443,55	272,72	11,42	-	159,41	
		VIIIд	431,35	272,72	11,50	-	147,13	
		IXа	450,20	272,72	11,37	-	166,11	
		IXб	435,00	272,72	11,42	-	150,86	
		IXв	450,33	272,72	11,50	-	166,11	
		IXг	486,63	308,30	11,50	-	166,83	
		IXд	462,52	284,67	11,50	-	166,35	
		IXе	450,33	272,72	11,50	-	166,11	
		Xа	441,89	284,67	11,50	-	145,72	
		Xб	441,89	284,67	11,50	-	145,72	
		Xв	493,83	308,30	11,53	-	174,00	
		Xг	469,72	284,67	11,53	-	173,52	
		XIа	498,81	308,30	11,50	-	179,01	
		XIб	498,81	308,30	11,50	-	179,01	
		XIв	498,84	308,30	11,53	-	179,01	
		XIг	498,81	308,30	11,50	-	179,01	
33-03-045-02	Станок для раскроя делительных ремешков	VIIIа	178,87	133,20	0,96	-	44,71	13,40
		VIIIб	175,22	133,20	0,96	-	41,06	0,15
		VIIIв	178,60	133,20	0,96	-	44,44	
		VIIIг	178,60	133,20	0,96	-	44,44	
		VIIIе	178,60	133,20	0,96	-	44,44	
		VIIIд	175,23	133,20	0,97	-	41,06	
		IXа	180,55	133,20	0,97	-	46,38	
		IXб	176,35	133,20	0,97	-	42,18	
		IXв	180,55	133,20	0,97	-	46,38	
		IXг	198,18	150,48	0,97	-	46,73	
		IXд	186,43	138,96	0,97	-	46,50	
		IXе	180,55	133,20	0,97	-	46,38	
		Xа	180,80	138,96	0,97	-	40,87	
		Xб	180,80	138,96	0,97	-	40,87	
		Xв	200,11	150,48	0,97	-	48,66	
		Xг	188,36	138,96	0,97	-	48,43	
		XIа	201,37	150,48	0,96	-	49,93	
		XIб	201,37	150,48	0,96	-	49,93	
		XIв	201,38	150,48	0,97	-	49,93	
		XIг	201,37	150,48	0,96	-	49,93	
	Машина							
33-03-045-03	для раскроя пергаментных кож	VIIIа	262,28	183,89	3,61	-	74,78	18,50
		VIIIб	256,50	183,89	3,61	-	69,00	1
		VIIIв	261,95	183,89	3,61	-	74,45	
		VIIIг	261,95	183,89	3,61	-	74,45	
		VIIIе	261,95	183,89	3,61	-	74,45	
		VIIIд	256,53	183,89	3,64	-	69,00	
		IXа	264,62	183,89	3,64	-	77,09	
		IXб	257,82	183,89	3,64	-	70,29	
		IXв	264,62	183,89	3,64	-	77,09	
		IXг	288,97	207,76	3,64	-	77,57	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	272,74	191,85	3,64	-	77,25	
		IXе	264,62	183,89	3,64	-	77,09	
		Xа	263,35	191,85	3,64	-	67,86	
		Xб	263,35	191,85	3,64	-	67,86	
		Xв	292,30	207,76	3,64	-	80,90	
		Xг	276,07	191,85	3,64	-	80,58	
		XIа	294,93	207,76	3,61	-	83,56	
		XIб	294,93	207,76	3,61	-	83,56	
		XIв	294,96	207,76	3,64	-	83,56	
		XIг	294,93	207,76	3,61	-	83,56	
33-03-045-04	двоильная для срезки кожаных полос по толщине	VIIIа	180,19	133,20	0,93	-	46,06	13,40
		VIIIб	176,95	133,20	0,93	-	42,82	0,12
		VIIIв	180,08	133,20	0,93	-	45,95	
		VIIIг	180,08	133,20	0,93	-	45,95	
		VIIIе	180,08	133,20	0,93	-	45,95	
		VIIIд	176,96	133,20	0,94	-	42,82	
		IXа	181,25	133,20	0,94	-	47,11	
		IXб	177,31	133,20	0,94	-	43,17	
		IXв	181,25	133,20	0,94	-	47,11	
		IXг	198,88	150,48	0,94	-	47,46	
		IXд	187,13	138,96	0,94	-	47,23	
		IXе	181,25	133,20	0,94	-	47,11	
		Xа	181,48	138,96	0,94	-	41,58	
		Xб	181,48	138,96	0,94	-	41,58	
		Xв	200,95	150,48	0,94	-	49,53	
		Xг	189,20	138,96	0,94	-	49,30	
		XIа	202,94	150,48	0,93	-	51,53	
		XIб	202,94	150,48	0,93	-	51,53	
		XIв	202,95	150,48	0,94	-	51,53	
		XIг	202,94	150,48	0,93	-	51,53	
	Станок для							
33-03-045-05	растяжки кожаных полос	VIIIа	251,38	173,95	2,85	-	74,58	17,50
		VIIIб	245,60	173,95	2,85	-	68,80	0,7
		VIIIв	251,05	173,95	2,85	-	74,25	
		VIIIг	251,05	173,95	2,85	-	74,25	
		VIIIе	251,05	173,95	2,85	-	74,25	
		VIIIд	245,62	173,95	2,87	-	68,80	
		IXа	253,71	173,95	2,87	-	76,89	
		IXб	246,91	173,95	2,87	-	70,09	
		IXв	253,71	173,95	2,87	-	76,89	
		IXг	276,74	196,53	2,87	-	77,34	
		IXд	261,39	181,48	2,87	-	77,04	
		IXе	253,71	173,95	2,87	-	76,89	
		Xа	252,00	181,48	2,87	-	67,65	
		Xб	252,00	181,48	2,87	-	67,65	
		Xв	280,07	196,53	2,87	-	80,67	
		Xг	264,72	181,48	2,87	-	80,37	
		XIа	282,71	196,53	2,85	-	83,33	
		XIб	282,71	196,53	2,85	-	83,33	
		XIв	282,73	196,53	2,87	-	83,33	
		XIг	282,71	196,53	2,85	-	83,33	
33-03-045-06	предварительной вытяжки делительных ремешков	VIIIа	180,39	133,20	1,13	-	46,06	13,40
		VIIIб	177,15	133,20	1,13	-	42,82	0,2
		VIIIв	180,28	133,20	1,13	-	45,95	
		VIIIг	180,28	133,20	1,13	-	45,95	
		VIIIе	180,28	133,20	1,13	-	45,95	
		VIIIд	177,16	133,20	1,14	-	42,82	
		IXа	181,45	133,20	1,14	-	47,11	
		IXб	177,51	133,20	1,14	-	43,17	
		IXв	181,45	133,20	1,14	-	47,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	199,08	150,48	1,14	-	47,46	
		IXд	187,33	138,96	1,14	-	47,23	
		IXе	181,45	133,20	1,14	-	47,11	
		Xа	181,68	138,96	1,14	-	41,58	
		Xб	181,68	138,96	1,14	-	41,58	
		Xв	201,15	150,48	1,14	-	49,53	
		Xг	189,40	138,96	1,14	-	49,30	
		XIа	203,14	150,48	1,13	-	51,53	
		XIб	203,14	150,48	1,13	-	51,53	
		XIв	203,15	150,48	1,14	-	51,53	
		XIг	203,14	150,48	1,13	-	51,53	
	Пресс							
33-03-045-07	гидравлический для склеивания делительных ремешков	VIIIа	224,56	173,95	0,96	-	49,65	17,50
		VIIIб	222,18	173,95	0,96	-	47,27	0,15
		VIIIв	224,78	173,95	0,96	-	49,87	
		VIIIг	224,78	173,95	0,96	-	49,87	
		VIIIе	224,78	173,95	0,96	-	49,87	
		VIIIд	222,19	173,95	0,97	-	47,27	
		IXа	224,37	173,95	0,97	-	49,45	
		IXб	220,96	173,95	0,97	-	46,04	
		IXв	224,37	173,95	0,97	-	49,45	
		IXг	247,40	196,53	0,97	-	49,90	
		IXд	232,05	181,48	0,97	-	49,60	
		IXе	224,37	173,95	0,97	-	49,45	
		Xа	226,33	181,48	0,97	-	43,88	
		Xб	226,33	181,48	0,97	-	43,88	
		Xв	249,73	196,53	0,97	-	52,23	
		Xг	234,38	181,48	0,97	-	51,93	
		XIа	253,24	196,53	0,96	-	55,75	
		XIб	253,24	196,53	0,96	-	55,75	
		XIв	253,25	196,53	0,97	-	55,75	
		XIг	253,24	196,53	0,96	-	55,75	
33-03-045-08	гидравлический для прессования кожаных ремешков и манжет	VIIIа	291,14	224,64	1,99	-	64,51	22,60
		VIIIб	287,49	224,64	1,99	-	60,86	0,5
		VIIIв	291,25	224,64	1,99	-	64,62	
		VIIIг	291,25	224,64	1,99	-	64,62	
		VIIIе	291,25	224,64	1,99	-	64,62	
		VIIIд	287,50	224,64	2,00	-	60,86	
		IXа	291,58	224,64	2,00	-	64,94	
		IXб	286,74	224,64	2,00	-	60,10	
		IXв	291,58	224,64	2,00	-	64,94	
		IXг	321,33	253,80	2,00	-	65,53	
		IXд	301,50	234,36	2,00	-	65,14	
		IXе	291,58	224,64	2,00	-	64,94	
		Xа	293,91	234,36	2,00	-	57,55	
		Xб	293,91	234,36	2,00	-	57,55	
		Xв	324,29	253,80	2,00	-	68,49	
		Xг	304,46	234,36	2,00	-	68,10	
		XIа	328,13	253,80	1,99	-	72,34	
		XIб	328,13	253,80	1,99	-	72,34	
		XIв	328,14	253,80	2,00	-	72,34	
		XIг	328,13	253,80	1,99	-	72,34	
33-03-045-09	гидравлический для склеивания кожаных ремешков и манжет	VIIIа	297,58	153,08	10,49	-	134,01	15,40
		VIIIб	288,11	153,08	10,50	-	124,53	1,5
		VIIIв	297,41	153,08	10,56	-	133,77	
		VIIIг	297,41	153,08	10,56	-	133,77	
		VIIIе	297,37	153,08	10,52	-	133,77	
		VIIIд	288,20	153,08	10,59	-	124,53	
		IXа	300,38	153,08	10,47	-	136,83	
		IXб	288,76	153,08	10,52	-	125,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	300,50	153,08	10,59	-	136,83	
		IXг	320,76	172,94	10,59	-	137,23	
		IXд	307,25	159,70	10,59	-	136,96	
		IXе	300,50	153,08	10,59	-	136,83	
		Xа	290,27	159,70	10,59	-	119,98	
		Xб	290,27	159,70	10,59	-	119,98	
		Xв	327,06	172,94	10,62	-	143,50	
		Xг	313,55	159,70	10,62	-	143,23	
		XIа	333,45	172,94	10,59	-	149,92	
		XIб	333,45	172,94	10,59	-	149,92	
		XIв	333,48	172,94	10,62	-	149,92	
		XIг	333,45	172,94	10,59	-	149,92	
33-03-045-10	механический для изготовления амортизаторов	VIIIа	193,30	143,14	1,13	-	49,03	14,40
		VIIIб	190,92	143,14	1,13	-	46,65	0,2
		VIIIв	193,52	143,14	1,13	-	49,25	
		VIIIг	193,52	143,14	1,13	-	49,25	
		VIIIе	193,52	143,14	1,13	-	49,25	
		VIIIд	190,93	143,14	1,14	-	46,65	
		IXа	193,11	143,14	1,14	-	48,83	
		IXб	189,70	143,14	1,14	-	45,42	
		IXв	193,11	143,14	1,14	-	48,83	
		IXг	212,05	161,71	1,14	-	49,20	
		IXд	199,43	149,33	1,14	-	48,96	
		IXе	193,11	143,14	1,14	-	48,83	
		Xа	193,71	149,33	1,14	-	43,24	
		Xб	193,71	149,33	1,14	-	43,24	
		Xв	214,38	161,71	1,14	-	51,53	
		Xг	201,76	149,33	1,14	-	51,29	
		XIа	217,89	161,71	1,13	-	55,05	
		XIб	217,89	161,71	1,13	-	55,05	
		XIв	217,90	161,71	1,14	-	55,05	
		XIг	217,89	161,71	1,13	-	55,05	
33-03-045-11	эксцентриковый	VIIIа	277,11	183,89	3,08	-	90,14	18,50
		VIIIб	270,53	183,89	3,08	-	83,56	0,8
		VIIIв	276,85	183,89	3,08	-	89,88	
		VIIIг	276,85	183,89	3,08	-	89,88	
		VIIIе	276,85	183,89	3,08	-	89,88	
		VIIIд	270,56	183,89	3,11	-	83,56	
		IXа	279,40	183,89	3,11	-	92,40	
		IXб	271,46	183,89	3,11	-	84,46	
		IXв	279,40	183,89	3,11	-	92,40	
		IXг	303,75	207,76	3,11	-	92,88	
		IXд	287,52	191,85	3,11	-	92,56	
		IXе	279,40	183,89	3,11	-	92,40	
		Xа	276,22	191,85	3,11	-	81,26	
		Xб	276,22	191,85	3,11	-	81,26	
		Xв	307,85	207,76	3,11	-	96,98	
		Xг	291,62	191,85	3,11	-	96,66	
		XIа	311,64	207,76	3,08	-	100,80	
		XIб	311,64	207,76	3,08	-	100,80	
		XIв	311,67	207,76	3,11	-	100,80	
		XIг	311,64	207,76	3,08	-	100,80	
33-03-045-12	для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры	VIIIа	206,08	153,08	2,09	-	50,91	15,40
		VIIIб	204,22	153,08	2,09	-	49,05	0,38
		VIIIв	206,50	153,08	2,09	-	51,33	
		VIIIг	206,50	153,08	2,09	-	51,33	
		VIIIе	206,50	153,08	2,09	-	51,33	
		VIIIд	204,23	153,08	2,10	-	49,05	
		IXа	205,13	153,08	2,10	-	49,95	
		IXб	202,04	153,08	2,10	-	46,86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	205,13	153,08	2,10	-	49,95	
		IXг	225,39	172,94	2,10	-	50,35	
		IXд	211,88	159,70	2,10	-	50,08	
		IXе	205,13	153,08	2,10	-	49,95	
		Xа	206,12	159,70	2,10	-	44,32	
		Xб	206,12	159,70	2,10	-	44,32	
		Xв	227,88	172,94	2,10	-	52,84	
		Xг	214,37	159,70	2,10	-	52,57	
		XIа	232,31	172,94	2,09	-	57,28	
		XIб	232,31	172,94	2,09	-	57,28	
		XIв	232,32	172,94	2,10	-	57,28	
		XIг	232,31	172,94	2,09	-	57,28	
	Станок							
33-03-045-13	карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклейку при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет	VIIIа	266,26	173,95	3,21	-	89,10	17,50
		VIIIб	259,42	173,95	3,21	-	82,26	0,85
		VIIIв	265,90	173,95	3,21	-	88,74	
		VIIIг	265,90	173,95	3,21	-	88,74	
		VIIIе	265,90	173,95	3,21	-	88,74	
		VIIIд	259,45	173,95	3,24	-	82,26	
		IXа	268,93	173,95	3,24	-	91,74	
		IXб	260,83	173,95	3,24	-	83,64	
		IXв	268,93	173,95	3,24	-	91,74	
		IXг	291,96	196,53	3,24	-	92,19	
		IXд	276,61	181,48	3,24	-	91,89	
		IXе	268,93	173,95	3,24	-	91,74	
		Xа	265,33	181,48	3,24	-	80,61	
		Xб	265,33	181,48	3,24	-	80,61	
		Xв	295,98	196,53	3,24	-	96,21	
		Xг	280,63	181,48	3,24	-	95,91	
		XIа	299,31	196,53	3,21	-	99,57	
		XIб	299,31	196,53	3,21	-	99,57	
		XIв	299,34	196,53	3,24	-	99,57	
		XIг	299,31	196,53	3,21	-	99,57	
33-03-045-14	для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	VIIIа	155,72	123,26	1,03	-	31,43	12,40
		VIIIб	153,57	123,26	1,03	-	29,28	0,2
		VIIIв	155,65	123,26	1,03	-	31,36	
		VIIIг	155,65	123,26	1,03	-	31,36	
		VIIIе	155,65	123,26	1,03	-	31,36	
		VIIIд	153,58	123,26	1,04	-	29,28	
		IXа	156,42	123,26	1,04	-	32,12	
		IXб	153,80	123,26	1,04	-	29,50	
		IXв	156,42	123,26	1,04	-	32,12	
		IXг	172,73	139,25	1,04	-	32,44	
		IXд	161,85	128,59	1,04	-	32,22	
		IXе	156,42	123,26	1,04	-	32,12	
		Xа	158,08	128,59	1,04	-	28,45	
		Xб	158,08	128,59	1,04	-	28,45	
		Xв	174,11	139,25	1,04	-	33,82	
		Xг	163,23	128,59	1,04	-	33,60	
		XIа	175,45	139,25	1,03	-	35,17	
		XIб	175,45	139,25	1,03	-	35,17	
		XIв	175,46	139,25	1,04	-	35,17	
		XIг	175,45	139,25	1,03	-	35,17	
33-03-045-15	горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков	VIIIа	180,65	133,20	1,39	-	46,06	13,40
		VIIIб	177,41	133,20	1,39	-	42,82	0,3
		VIIIв	180,54	133,20	1,39	-	45,95	
		VIIIг	180,54	133,20	1,39	-	45,95	
		VIIIе	180,54	133,20	1,39	-	45,95	
		VIIIд	177,42	133,20	1,40	-	42,82	
		IXа	181,71	133,20	1,40	-	47,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	177,77	133,20	1,40	-	43,17	
		IXв	181,71	133,20	1,40	-	47,11	
		IXг	199,34	150,48	1,40	-	47,46	
		IXд	187,59	138,96	1,40	-	47,23	
		IXе	181,71	133,20	1,40	-	47,11	
		Xа	181,94	138,96	1,40	-	41,58	
		Xб	181,94	138,96	1,40	-	41,58	
		Xв	201,41	150,48	1,40	-	49,53	
		Xг	189,66	138,96	1,40	-	49,30	
		XIа	203,40	150,48	1,39	-	51,53	
		XIб	203,40	150,48	1,39	-	51,53	
		XIв	203,41	150,48	1,40	-	51,53	
		XIг	203,40	150,48	1,39	-	51,53	
33-03-045-16	голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	VIIIа	205,24	143,14	1,99	-	60,11	14,40
		VIIIб	200,73	143,14	1,99	-	55,60	0,5
		VIIIв	205,02	143,14	1,99	-	59,89	
		VIIIг	205,02	143,14	1,99	-	59,89	
		VIIIе	205,02	143,14	1,99	-	59,89	
		VIIIд	200,74	143,14	2,00	-	55,60	
		IXа	206,93	143,14	2,00	-	61,79	
		IXб	201,56	143,14	2,00	-	56,42	
		IXв	206,93	143,14	2,00	-	61,79	
		IXг	225,87	161,71	2,00	-	62,16	
		IXд	213,25	149,33	2,00	-	61,92	
		IXе	206,93	143,14	2,00	-	61,79	
		Xа	205,73	149,33	2,00	-	54,40	
		Xб	205,73	149,33	2,00	-	54,40	
		Xв	228,57	161,71	2,00	-	64,86	
		Xг	215,95	149,33	2,00	-	64,62	
		XIа	230,89	161,71	1,99	-	67,19	
		XIб	230,89	161,71	1,99	-	67,19	
		XIв	230,90	161,71	2,00	-	67,19	
		XIг	230,89	161,71	1,99	-	67,19	
33-03-045-17	для зачистки гонков	VIIIа	286,35	194,82	3,61	-	87,92	19,60
		VIIIб	279,02	194,82	3,61	-	80,59	1
		VIIIв	285,80	194,82	3,61	-	87,37	
		VIIIг	285,80	194,82	3,61	-	87,37	
		VIIIе	285,80	194,82	3,61	-	87,37	
		VIIIд	279,05	194,82	3,64	-	80,59	
		IXа	289,75	194,82	3,64	-	91,29	
		IXб	281,34	194,82	3,64	-	82,88	
		IXв	289,75	194,82	3,64	-	91,29	
		IXг	315,54	220,11	3,64	-	91,79	
		IXд	298,35	203,25	3,64	-	91,46	
		IXе	289,75	194,82	3,64	-	91,29	
		Xа	287,10	203,25	3,64	-	80,21	
		Xб	287,10	203,25	3,64	-	80,21	
		Xв	319,40	220,11	3,64	-	95,65	
		Xг	302,21	203,25	3,64	-	95,32	
		XIа	321,86	220,11	3,61	-	98,14	
		XIб	321,86	220,11	3,61	-	98,14	
		XIв	321,89	220,11	3,64	-	98,14	
		XIг	321,86	220,11	3,61	-	98,14	
33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	VIIIа	671,57	440,77	13,80	-	217,00	45,30
		VIIIб	658,23	440,77	13,82	-	203,64	2,5
		VIIIв	671,83	440,77	13,90	-	217,16	
		VIIIг	671,83	440,77	13,90	-	217,16	
		VIIIе	671,77	440,77	13,84	-	217,16	
		VIIIд	658,35	440,77	13,94	-	203,64	
		IXа	673,91	440,77	13,78	-	219,36	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	656,67	440,77	13,84	-	202,06	
		IXв	674,07	440,77	13,94	-	219,36	
		IXг	732,75	498,30	13,94	-	220,51	
		IXд	693,48	459,80	13,94	-	219,74	
		IXе	674,07	440,77	13,94	-	219,36	
		Xа	666,96	459,80	13,94	-	193,22	
		Xб	666,96	459,80	13,94	-	193,22	
		Xв	742,97	498,30	13,98	-	230,69	
		Xг	703,70	459,80	13,98	-	229,92	
		XIа	755,37	498,30	13,94	-	243,13	
		XIб	755,37	498,30	13,94	-	243,13	
		XIв	755,41	498,30	13,98	-	243,13	
		XIг	755,37	498,30	13,94	-	243,13	
Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-03-046-01	Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	VIIIа	2781,98	1595,72	149,57	-	1036,69	164
		VIIIб	2704,24	1595,72	149,81	-	958,71	17,6
		VIIIв	2779,50	1595,72	150,59	-	1033,19	
		VIIIг	2779,50	1595,72	150,59	-	1033,19	
		VIIIе	2778,95	1595,72	150,04	-	1033,19	
		VIIIд	2705,60	1595,72	151,17	-	958,71	
		IXа	2810,15	1595,72	149,60	-	1064,83	
		IXб	2717,32	1595,72	150,15	-	971,45	
		IXв	2811,72	1595,72	151,17	-	1064,83	
		IXг	3024,17	1804,00	151,17	-	1069,00	
		IXд	2881,98	1664,60	151,17	-	1066,21	
		IXе	2811,72	1595,72	151,17	-	1064,83	
		Xа	2750,24	1664,60	151,17	-	934,47	
		Xб	2750,24	1664,60	151,17	-	934,47	
		Xв	3072,09	1804,00	151,63	-	1116,46	
		Xг	2929,90	1664,60	151,63	-	1113,67	
		XIа	3113,93	1804,00	151,05	-	1158,88	
		XIб	3113,93	1804,00	151,05	-	1158,88	
		XIв	3114,51	1804,00	151,63	-	1158,88	
		XIг	3113,93	1804,00	151,05	-	1158,88	
	Пресс							
33-03-046-02	для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков	VIIIа	504,60	330,82	11,45	-	162,33	34
		VIIIб	491,69	330,82	11,47	-	149,40	2
		VIIIв	503,88	330,82	11,54	-	161,52	
		VIIIг	503,88	330,82	11,54	-	161,52	
		VIIIе	503,83	330,82	11,49	-	161,52	
		VIIIд	491,79	330,82	11,57	-	149,40	
		IXа	510,00	330,82	11,44	-	167,74	
		IXб	494,96	330,82	11,49	-	152,65	
		IXв	510,13	330,82	11,57	-	167,74	
		IXг	554,17	374,00	11,57	-	168,60	
		IXд	524,69	345,10	11,57	-	168,02	
		IXе	510,13	330,82	11,57	-	167,74	
		Xа	504,04	345,10	11,57	-	147,37	
		Xб	504,04	345,10	11,57	-	147,37	
		Xв	561,45	374,00	11,60	-	175,85	
		Xг	531,97	345,10	11,60	-	175,27	
		XIа	566,89	374,00	11,57	-	181,32	
		XIб	566,89	374,00	11,57	-	181,32	
		XIв	566,92	374,00	11,60	-	181,32	
		XIг	566,89	374,00	11,57	-	181,32	
33-03-046-03	гидравлический	VIIIа	183,13	130,38	1,03	-	51,72	13,40
		VIIIб	181,66	130,38	1,03	-	50,25	0,15

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	183,70	130,38	1,03	-	52,29	
		VIIIг	183,70	130,38	1,03	-	52,29	
		VIIIе	183,70	130,38	1,03	-	52,29	
		VIIIд	181,67	130,38	1,04	-	50,25	
		IXа	181,61	130,38	1,04	-	50,19	
		IXб	178,76	130,38	1,04	-	47,34	
		IXв	181,61	130,38	1,04	-	50,19	
		IXг	198,97	147,40	1,04	-	50,53	
		IXд	187,35	136,01	1,04	-	50,30	
		IXе	181,61	130,38	1,04	-	50,19	
		Xа	181,56	136,01	1,04	-	44,51	
		Xб	181,56	136,01	1,04	-	44,51	
		Xв	201,58	147,40	1,04	-	53,14	
		Xг	189,96	136,01	1,04	-	52,91	
		XIа	206,70	147,40	1,03	-	58,27	
		XIб	206,70	147,40	1,03	-	58,27	
		XIв	206,71	147,40	1,04	-	58,27	
		XIг	206,70	147,40	1,03	-	58,27	
	Станок							
33-03-046-04	заточный для промышленных ножей	VIIIа	156,24	123,26	0,96	-	32,02	12,40
		VIIIб	154,27	123,26	0,96	-	30,05	0,1
		VIIIв	156,24	123,26	0,96	-	32,02	
		VIIIг	156,24	123,26	0,96	-	32,02	
		VIIIе	156,24	123,26	0,96	-	32,02	
		VIIIд	154,28	123,26	0,97	-	30,05	
		IXа	156,67	123,26	0,97	-	32,44	
		IXб	154,16	123,26	0,97	-	29,93	
		IXв	156,67	123,26	0,97	-	32,44	
		IXг	172,98	139,25	0,97	-	32,76	
		IXд	162,10	128,59	0,97	-	32,54	
		IXе	156,67	123,26	0,97	-	32,44	
		Xа	158,32	128,59	0,97	-	28,76	
		Xб	158,32	128,59	0,97	-	28,76	
		Xв	174,42	139,25	0,97	-	34,20	
		Xг	163,54	128,59	0,97	-	33,98	
		XIа	176,08	139,25	0,96	-	35,87	
		XIб	176,08	139,25	0,96	-	35,87	
		XIв	176,09	139,25	0,97	-	35,87	
		XIг	176,08	139,25	0,96	-	35,87	
33-03-046-05	резательный для резиновых изделий	VIIIа	617,64	398,59	12,56	-	206,49	40,10
		VIIIб	601,31	398,59	12,58	-	190,14	2,1
		VIIIв	616,74	398,59	12,65	-	205,50	
		VIIIг	616,74	398,59	12,65	-	205,50	
		VIIIе	616,68	398,59	12,59	-	205,50	
		VIIIд	601,42	398,59	12,69	-	190,14	
		IXа	624,35	398,59	12,54	-	213,22	
		IXб	605,26	398,59	12,59	-	194,08	
		IXв	624,50	398,59	12,69	-	213,22	
		IXг	677,27	450,32	12,69	-	214,26	
		IXд	642,10	415,84	12,69	-	213,57	
		IXе	624,50	398,59	12,69	-	213,22	
		Xа	615,81	415,84	12,69	-	187,28	
		Xб	615,81	415,84	12,69	-	187,28	
		Xв	686,56	450,32	12,72	-	223,52	
		Xг	651,39	415,84	12,72	-	222,83	
		XIа	693,68	450,32	12,69	-	230,67	
		XIб	693,68	450,32	12,69	-	230,67	
		XIв	693,71	450,32	12,72	-	230,67	
		XIг	693,68	450,32	12,69	-	230,67	
33-03-046-06	Ванна пропиточная для	VIIIа	276,13	183,89	3,61	-	88,63	18,50

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	хлопчатобумажной ленты	VIIIб	269,08	183,89	3,61	-	81,58	1
		VIIIв	275,69	183,89	3,61	-	88,19	
		VIIIг	275,69	183,89	3,61	-	88,19	
		VIIIе	275,69	183,89	3,61	-	88,19	
		VIIIд	269,11	183,89	3,64	-	81,58	
		IXа	279,10	183,89	3,64	-	91,57	
		IXб	270,87	183,89	3,64	-	83,34	
		IXв	279,10	183,89	3,64	-	91,57	
		IXг	303,45	207,76	3,64	-	92,05	
		IXд	287,22	191,85	3,64	-	91,73	
		IXе	279,10	183,89	3,64	-	91,57	
		Xа	275,96	191,85	3,64	-	80,47	
		Xб	275,96	191,85	3,64	-	80,47	
		Xв	307,41	207,76	3,64	-	96,01	
		Xг	291,18	191,85	3,64	-	95,69	
		XIа	310,37	207,76	3,61	-	99,00	
		XIб	310,37	207,76	3,61	-	99,00	
		XIв	310,40	207,76	3,64	-	99,00	
		XIг	310,37	207,76	3,61	-	99,00	
	Станок							
33-03-046-07	рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	VIIIа	289,24	210,17	2,85	-	76,22	21,60
		VIIIб	283,75	210,17	2,85	-	70,73	0,7
		VIIIв	289,02	210,17	2,85	-	76,00	
		VIIIг	289,02	210,17	2,85	-	76,00	
		VIIIе	289,02	210,17	2,85	-	76,00	
		VIIIд	283,77	210,17	2,87	-	70,73	
		IXа	291,16	210,17	2,87	-	78,12	
		IXб	284,54	210,17	2,87	-	71,50	
		IXв	291,16	210,17	2,87	-	78,12	
		IXг	319,14	237,60	2,87	-	78,67	
		IXд	300,41	219,24	2,87	-	78,30	
		IXе	291,16	210,17	2,87	-	78,12	
		Xа	290,99	219,24	2,87	-	68,88	
		Xб	290,99	219,24	2,87	-	68,88	
		Xв	322,55	237,60	2,87	-	82,08	
		Xг	303,82	219,24	2,87	-	81,71	
		XIа	325,70	237,60	2,85	-	85,25	
		XIб	325,70	237,60	2,85	-	85,25	
		XIв	325,72	237,60	2,87	-	85,25	
		XIг	325,70	237,60	2,85	-	85,25	
33-03-046-08	для сборки коноидных ремней и гонков из ленты	VIIIа	382,05	240,33	8,90	-	132,82	24,70
		VIIIб	371,67	240,33	8,91	-	122,43	1,2
		VIIIв	381,53	240,33	8,97	-	132,23	
		VIIIг	381,53	240,33	8,97	-	132,23	
		VIIIе	381,49	240,33	8,93	-	132,23	
		VIIIд	371,75	240,33	8,99	-	122,43	
		IXа	386,19	240,33	8,89	-	136,97	
		IXб	374,00	240,33	8,93	-	124,74	
		IXв	386,29	240,33	8,99	-	136,97	
		IXг	418,28	271,70	8,99	-	137,59	
		IXд	396,87	250,71	8,99	-	137,17	
		IXе	386,29	240,33	8,99	-	136,97	
		Xа	379,96	250,71	8,99	-	120,26	
		Xб	379,96	250,71	8,99	-	120,26	
		Xв	424,30	271,70	9,02	-	143,58	
		Xг	402,89	250,71	9,02	-	143,16	
		XIа	429,08	271,70	8,99	-	148,39	
		XIб	429,08	271,70	8,99	-	148,39	
		XIв	429,11	271,70	9,02	-	148,39	
		XIг	429,08	271,70	8,99	-	148,39	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-03-046-09	для сборки сучильных рукавов	VIIIа	2851,63	1654,10	354,85	32,30	842,68	170
		VIIIб	2784,07	1654,10	359,00	32,30	770,97	8,7
		VIIIв	2862,65	1654,10	371,50	32,30	837,05	
		VIIIг	2862,65	1654,10	371,50	32,30	837,05	
		VIIIе	2854,28	1654,10	363,13	32,30	837,05	
		VIIIд	2797,27	1654,10	372,20	32,30	770,97	
		IXа	2877,64	1654,10	347,17	32,30	876,37	
		IXб	2804,28	1654,10	355,55	32,30	794,63	
		IXв	2902,67	1654,10	372,20	32,30	876,37	
		IXг	3127,09	1870,00	376,40	36,50	880,69	
		IXд	2976,90	1725,50	373,60	33,70	877,80	
		IXе	2902,67	1654,10	372,20	32,30	876,37	
		Xа	2868,29	1725,50	373,60	33,70	769,19	
		Xб	2868,29	1725,50	373,60	33,70	769,19	
		Xв	3172,51	1870,00	384,68	36,50	917,83	
		Xг	3022,32	1725,50	381,88	33,70	914,94	
		XIа	3194,41	1870,00	383,99	36,50	940,42	
		XIб	3194,41	1870,00	383,99	36,50	940,42	
		XIв	3195,10	1870,00	384,68	36,50	940,42	
		XIг	3194,41	1870,00	383,99	36,50	940,42	
33-03-046-10	сборочный для муфточек	VIIIа	806,11	420,34	27,75	-	358,02	43,20
		VIIIб	775,43	420,34	27,78	-	327,31	4,5
		VIIIв	803,93	420,34	27,92	-	355,67	
		VIIIг	803,93	420,34	27,92	-	355,67	
		VIIIе	803,83	420,34	27,82	-	355,67	
		VIIIд	775,67	420,34	28,02	-	327,31	
		IXа	820,34	420,34	27,75	-	372,25	
		IXб	785,33	420,34	27,85	-	337,14	
		IXв	820,61	420,34	28,02	-	372,25	
		IXг	876,56	475,20	28,02	-	373,34	
		IXд	839,11	438,48	28,02	-	372,61	
		IXе	820,61	420,34	28,02	-	372,25	
		Xа	792,28	438,48	28,02	-	325,78	
		Xб	792,28	438,48	28,02	-	325,78	
		Xв	892,70	475,20	28,09	-	389,41	
		Xг	855,25	438,48	28,09	-	388,68	
		XIа	902,69	475,20	27,99	-	399,50	
		XIб	902,69	475,20	27,99	-	399,50	
		XIв	902,79	475,20	28,09	-	399,50	
		XIг	902,69	475,20	27,99	-	399,50	
33-03-046-11	для склеивания капроновых ремней	VIIIа	188,20	140,11	1,22	-	46,87	14,40
		VIIIб	185,17	140,11	1,22	-	43,84	0,25
		VIIIв	188,17	140,11	1,22	-	46,84	
		VIIIг	188,17	140,11	1,22	-	46,84	
		VIIIе	188,17	140,11	1,22	-	46,84	
		VIIIд	185,19	140,11	1,24	-	43,84	
		IXа	188,97	140,11	1,24	-	47,62	
		IXб	185,16	140,11	1,24	-	43,81	
		IXв	188,97	140,11	1,24	-	47,62	
		IXг	207,63	158,40	1,24	-	47,99	
		IXд	195,14	146,16	1,24	-	47,74	
		IXе	188,97	140,11	1,24	-	47,62	
		Xа	189,47	146,16	1,24	-	42,07	
		Xб	189,47	146,16	1,24	-	42,07	
		Xв	209,76	158,40	1,24	-	50,12	
		Xг	197,27	146,16	1,24	-	49,87	
		XIа	212,11	158,40	1,22	-	52,49	
		XIб	212,11	158,40	1,22	-	52,49	
		XIв	212,13	158,40	1,24	-	52,49	
		XIг	212,11	158,40	1,22	-	52,49	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-03-046-12	никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	VIIIа	484,55	310,39	12,83	-	161,33	31,90
		VIIIб	471,46	310,39	12,85	-	148,22	1,55
		VIIIв	483,77	310,39	12,93	-	160,45	
		VIIIг	483,77	310,39	12,93	-	160,45	
		VIIIе	483,71	310,39	12,87	-	160,45	
		VIIIд	471,57	310,39	12,96	-	148,22	
		IXа	490,22	310,39	12,82	-	167,01	
		IXб	475,07	310,39	12,87	-	151,81	
		IXв	490,36	310,39	12,96	-	167,01	
		IXг	531,68	350,90	12,96	-	167,82	
		IXд	504,03	323,79	12,96	-	167,28	
		IXе	490,36	310,39	12,96	-	167,01	
		Xа	483,39	323,79	12,96	-	146,64	
		Xб	483,39	323,79	12,96	-	146,64	
		Xв	538,91	350,90	13,00	-	175,01	
		Xг	511,26	323,79	13,00	-	174,47	
		XIа	544,02	350,90	12,96	-	180,16	
		XIб	544,02	350,90	12,96	-	180,16	
		XIв	544,06	350,90	13,00	-	180,16	
		XIг	544,02	350,90	12,96	-	180,16	
33-03-046-13	по съему рукавчиков с металлических форм	VIIIа	247,37	170,28	2,58	-	74,51	17,50
		VIIIб	241,59	170,28	2,58	-	68,73	0,6
		VIIIв	247,04	170,28	2,58	-	74,18	
		VIIIг	247,04	170,28	2,58	-	74,18	
		VIIIе	247,04	170,28	2,58	-	74,18	
		VIIIд	241,62	170,28	2,61	-	68,73	
		IXа	249,71	170,28	2,61	-	76,82	
		IXб	242,91	170,28	2,61	-	70,02	
		IXв	249,71	170,28	2,61	-	76,82	
		IXг	272,37	192,50	2,61	-	77,26	
		IXд	257,20	177,63	2,61	-	76,96	
		IXе	249,71	170,28	2,61	-	76,82	
		Xа	247,81	177,63	2,61	-	67,57	
		Xб	247,81	177,63	2,61	-	67,57	
		Xв	275,70	192,50	2,61	-	80,59	
		Xг	260,53	177,63	2,61	-	80,29	
		XIа	278,33	192,50	2,58	-	83,25	
		XIб	278,33	192,50	2,58	-	83,25	
		XIв	278,36	192,50	2,61	-	83,25	
		XIг	278,33	192,50	2,58	-	83,25	
33-03-046-14	для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	VIIIа	303,60	210,17	3,61	-	89,82	21,60
		VIIIб	296,76	210,17	3,61	-	82,98	1
		VIIIв	303,24	210,17	3,61	-	89,46	
		VIIIг	303,24	210,17	3,61	-	89,46	
		VIIIе	303,24	210,17	3,61	-	89,46	
		VIIIд	296,79	210,17	3,64	-	82,98	
		IXа	306,27	210,17	3,64	-	92,46	
		IXб	298,17	210,17	3,64	-	84,36	
		IXв	306,27	210,17	3,64	-	92,46	
		IXг	334,25	237,60	3,64	-	93,01	
		IXд	315,52	219,24	3,64	-	92,64	
		IXе	306,27	210,17	3,64	-	92,46	
		Xа	304,24	219,24	3,64	-	81,36	
		Xб	304,24	219,24	3,64	-	81,36	
		Xв	338,27	237,60	3,64	-	97,03	
		Xг	319,54	219,24	3,64	-	96,66	
		XIа	341,60	237,60	3,61	-	100,39	
		XIб	341,60	237,60	3,61	-	100,39	
		XIв	341,63	237,60	3,64	-	100,39	
		XIг	341,60	237,60	3,61	-	100,39	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	VIIIа	177,52	130,38	1,13	-	46,01	13,40
		VIIIб	174,28	130,38	1,13	-	42,77	0,2
		VIIIв	177,41	130,38	1,13	-	45,90	
		VIIIг	177,41	130,38	1,13	-	45,90	
		VIIIе	177,41	130,38	1,13	-	45,90	
		VIIIд	174,29	130,38	1,14	-	42,77	
		IXа	178,58	130,38	1,14	-	47,06	
		IXб	174,64	130,38	1,14	-	43,12	
		IXв	178,58	130,38	1,14	-	47,06	
		IXг	195,94	147,40	1,14	-	47,40	
		IXд	184,32	136,01	1,14	-	47,17	
		IXе	178,58	130,38	1,14	-	47,06	
		Xа	178,67	136,01	1,14	-	41,52	
		Xб	178,67	136,01	1,14	-	41,52	
		Xв	198,01	147,40	1,14	-	49,47	
		Xг	186,39	136,01	1,14	-	49,24	
		XIа	200,00	147,40	1,13	-	51,47	
		XIб	200,00	147,40	1,13	-	51,47	
		XIв	200,01	147,40	1,14	-	51,47	
		XIг	200,00	147,40	1,13	-	51,47	
33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	VIIIа	682,00	437,66	12,14	-	232,20	45,40
		VIIIб	662,27	437,66	12,16	-	212,45	3
		VIIIв	680,55	437,66	12,23	-	230,66	
		VIIIг	680,55	437,66	12,23	-	230,66	
		VIIIе	680,50	437,66	12,18	-	230,66	
		VIIIд	662,38	437,66	12,27	-	212,45	
		IXа	691,23	437,66	12,13	-	241,44	
		IXб	668,75	437,66	12,18	-	218,91	
		IXв	691,37	437,66	12,27	-	241,44	
		IXг	749,26	494,41	12,27	-	242,58	
		IXд	710,81	456,72	12,27	-	241,82	
		IXе	691,37	437,66	12,27	-	241,44	
		Xа	680,85	456,72	12,27	-	211,86	
		Xб	680,85	456,72	12,27	-	211,86	
		Xв	759,55	494,41	12,30	-	252,84	
		Xг	721,10	456,72	12,30	-	252,08	
		XIа	765,81	494,41	12,27	-	259,13	
		XIб	765,81	494,41	12,27	-	259,13	
		XIв	765,84	494,41	12,30	-	259,13	
		XIг	765,81	494,41	12,27	-	259,13	
33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	VIIIа	649,77	397,17	12,14	-	240,46	41,20
		VIIIб	632,85	397,17	12,16	-	223,52	3
		VIIIв	649,40	397,17	12,23	-	240,00	
		VIIIг	649,40	397,17	12,23	-	240,00	
		VIIIе	649,35	397,17	12,18	-	240,00	
		VIIIд	632,96	397,17	12,27	-	223,52	
		IXа	654,90	397,17	12,13	-	245,60	
		IXб	634,15	397,17	12,18	-	224,80	
		IXв	655,04	397,17	12,27	-	245,60	
		IXг	707,57	448,67	12,27	-	246,63	
		IXд	672,69	414,47	12,27	-	245,95	
		IXе	655,04	397,17	12,27	-	245,60	
		Xа	642,51	414,47	12,27	-	215,77	
		Xб	642,51	414,47	12,27	-	215,77	
		Xв	718,72	448,67	12,30	-	257,75	
		Xг	683,84	414,47	12,30	-	257,07	
		XIа	729,95	448,67	12,27	-	269,01	
		XIб	729,95	448,67	12,27	-	269,01	
		XIв	729,98	448,67	12,30	-	269,01	
		XIг	729,95	448,67	12,27	-	269,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	VIIIа	3406,56	1755,99	622,85	61,50	1027,72	179
		VIIIб	3332,65	1755,99	630,69	61,50	945,97	15
		VIIIв	3433,00	1755,99	654,24	61,50	1022,77	
		VIIIг	3433,00	1755,99	654,24	61,50	1022,77	
		VIIIе	3417,25	1755,99	638,49	61,50	1022,77	
		VIIIд	3357,34	1755,99	655,38	61,50	945,97	
		IXа	3425,60	1755,99	608,24	61,50	1061,37	
		IXб	3345,65	1755,99	623,99	61,50	965,67	
		IXв	3472,74	1755,99	655,38	61,50	1061,37	
		IXг	3714,44	1985,11	663,38	69,50	1065,95	
		IXд	3553,90	1832,96	658,03	64,15	1062,91	
		IXе	3472,74	1755,99	655,38	61,50	1061,37	
		Xа	3422,45	1832,96	658,03	64,15	931,46	
		Xб	3422,45	1832,96	658,03	64,15	931,46	
		Xв	3776,37	1985,11	679,01	69,50	1112,25	
		Xг	3615,84	1832,96	673,67	64,15	1109,21	
		XIа	3810,98	1985,11	677,87	69,50	1148,00	
		XIб	3810,98	1985,11	677,87	69,50	1148,00	
		XIв	3812,12	1985,11	679,01	69,50	1148,00	
		XIг	3810,98	1985,11	677,87	69,50	1148,00	
33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней	VIIIа	154,72	123,26	0,79	-	30,67	12,40
		VIIIб	152,34	123,26	0,79	-	28,29	0,1
		VIIIв	154,56	123,26	0,79	-	30,51	
		VIIIг	154,56	123,26	0,79	-	30,51	
		VIIIе	154,56	123,26	0,79	-	30,51	
		VIIIд	152,35	123,26	0,80	-	28,29	
		IXа	155,77	123,26	0,80	-	31,71	
		IXб	153,00	123,26	0,80	-	28,94	
		IXв	155,77	123,26	0,80	-	31,71	
		IXг	172,08	139,25	0,80	-	32,03	
		IXд	161,20	128,59	0,80	-	31,81	
		IXе	155,77	123,26	0,80	-	31,71	
		Xа	157,44	128,59	0,80	-	28,05	
		Xб	157,44	128,59	0,80	-	28,05	
		Xв	173,38	139,25	0,80	-	33,33	
		Xг	162,50	128,59	0,80	-	33,11	
		XIа	174,31	139,25	0,79	-	34,27	
		XIб	174,31	139,25	0,79	-	34,27	
		XIв	174,32	139,25	0,80	-	34,27	
		XIг	174,31	139,25	0,79	-	34,27	

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий

Измеритель: **1 шт.**

33-04-001-01	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2	VIIIа	312,59	250,49	52,77	3,84	9,33	25,20
		VIIIб	314,45	250,49	53,47	3,84	10,49	0,31
		VIIIв	316,50	250,49	55,57	3,84	10,44	
		VIIIг	316,50	250,49	55,57	3,84	10,44	
		VIIIе	315,10	250,49	54,17	3,84	10,44	
		VIIIд	316,65	250,49	55,67	3,84	10,49	
		IXа	312,21	250,49	51,47	3,84	10,25	
		IXб	313,02	250,49	52,87	3,84	9,66	
		IXв	316,41	250,49	55,67	3,84	10,25	
		IXг	351,11	283,00	57,21	4,34	10,90	
		IXд	327,97	261,32	56,18	4,01	10,47	
		IXе	316,41	250,49	55,67	3,84	10,25	
		Xа	327,73	261,32	56,18	4,01	10,23	
		Xб	327,73	261,32	56,18	4,01	10,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	351,91	283,00	58,61	4,34	10,30	
		Хг	328,77	261,32	57,58	4,01	9,87	
		XIа	352,47	283,00	58,51	4,34	10,96	
		XIб	352,47	283,00	58,51	4,34	10,96	
		XIв	352,57	283,00	58,61	4,34	10,96	
		XIг	352,47	283,00	58,51	4,34	10,96	
	Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3 с							
33-04-001-02	рисунчатым аппаратом и программным управлением	VIIIа	353,75	256,45	87,62	6,48	9,68	25,80
		VIIIб	356,17	256,45	88,80	6,48	10,92	0,39
		VIIIв	359,60	256,45	92,33	6,48	10,82	
		VIIIг	359,60	256,45	92,33	6,48	10,82	
		VIIIе	357,24	256,45	89,97	6,48	10,82	
		VIIIд	359,85	256,45	92,48	6,48	10,92	
		IXа	352,37	256,45	85,42	6,48	10,50	
		IXб	354,17	256,45	87,77	6,48	9,95	
		IXв	359,43	256,45	92,48	6,48	10,50	
		IXг	395,95	289,73	95,06	7,32	11,16	
		IXд	371,61	267,55	93,34	6,76	10,72	
		IXе	359,43	256,45	92,48	6,48	10,50	
		Xа	371,36	267,55	93,34	6,76	10,47	
		Xб	371,36	267,55	93,34	6,76	10,47	
		Xв	397,72	289,73	97,41	7,32	10,58	
		Xг	373,38	267,55	95,69	6,76	10,14	
		XIа	398,36	289,73	97,26	7,32	11,37	
		XIб	398,36	289,73	97,26	7,32	11,37	
		XIв	398,51	289,73	97,41	7,32	11,37	
		XIг	398,36	289,73	97,26	7,32	11,37	
33-04-001-03	приставным шпулярником	VIIIа	409,38	334,23	68,47	5,00	6,68	32,80
		VIIIб	410,29	334,23	69,38	5,00	6,68	0,365
		VIIIв	413,02	334,23	72,11	5,00	6,68	
		VIIIг	413,02	334,23	72,11	5,00	6,68	
		VIIIе	411,20	334,23	70,29	5,00	6,68	
		VIIIд	413,14	334,23	72,23	5,00	6,68	
		IXа	407,69	334,23	66,78	5,00	6,68	
		IXб	409,51	334,23	68,60	5,00	6,68	
		IXв	413,14	334,23	72,23	5,00	6,68	
		IXг	459,64	377,86	74,22	5,65	7,56	
		IXд	428,52	348,66	72,89	5,22	6,97	
		IXе	413,14	334,23	72,23	5,00	6,68	
		Xа	428,52	348,66	72,89	5,22	6,97	
		Xб	428,52	348,66	72,89	5,22	6,97	
		Xв	461,46	377,86	76,04	5,65	7,56	
		Xг	430,34	348,66	74,71	5,22	6,97	
		XIа	461,33	377,86	75,91	5,65	7,56	
		XIб	461,33	377,86	75,91	5,65	7,56	
		XIв	461,46	377,86	76,04	5,65	7,56	
		XIг	461,33	377,86	75,91	5,65	7,56	
Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов								
	Измеритель: **1 шт. (нормы 01-06, 08-12), 2 системы (норма 07)**							
	Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра							
33-04-002-01	450-550 мм	VIIIа	720,78	503,39	202,04	14,90	15,35	49,40
		VIIIб	724,96	503,39	204,75	14,90	16,82	1
		VIIIв	732,85	503,39	212,88	14,90	16,58	
		VIIIг	732,85	503,39	212,88	14,90	16,58	
		VIIIе	727,43	503,39	207,46	14,90	16,58	
		VIIIд	733,43	503,39	213,22	14,90	16,82	
		IXа	716,20	503,39	196,97	14,90	15,84	
		IXб	721,21	503,39	202,39	14,90	15,43	
		IXв	732,45	503,39	213,22	14,90	15,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	805,42	569,09	219,18	16,83	17,15	
		IXд	756,59	525,12	215,20	15,53	16,27	
		IXе	732,45	503,39	213,22	14,90	15,84	
		Ха	756,32	525,12	215,20	15,53	16,00	
		Хб	756,32	525,12	215,20	15,53	16,00	
		Хв	810,33	569,09	224,60	16,83	16,64	
		Хг	761,50	525,12	220,62	15,53	15,76	
		XIа	811,17	569,09	224,25	16,83	17,83	
		XIб	811,17	569,09	224,25	16,83	17,83	
		XIв	811,52	569,09	224,60	16,83	17,83	
		XIг	811,17	569,09	224,25	16,83	17,83	
33-04-002-02	750 мм	VIIIа	1069,19	781,28	267,00	17,39	20,91	78,60
		VIIIб	1073,95	781,28	270,29	17,39	22,38	1,4
		VIIIв	1083,56	781,28	280,14	17,39	22,14	
		VIIIг	1083,56	781,28	280,14	17,39	22,14	
		VIIIе	1076,99	781,28	273,57	17,39	22,14	
		VIIIд	1084,28	781,28	280,62	17,39	22,38	
		IXа	1063,58	781,28	260,90	17,39	21,40	
		IXб	1069,74	781,28	267,47	17,39	20,99	
		IXв	1083,30	781,28	280,62	17,39	21,40	
		IXг	1194,54	882,68	288,44	19,66	23,42	
		IXд	1120,37	815,08	283,22	18,14	22,07	
		IXе	1083,30	781,28	280,62	17,39	21,40	
		Ха	1120,10	815,08	283,22	18,14	21,80	
		Хб	1120,10	815,08	283,22	18,14	21,80	
		Хв	1200,60	882,68	295,01	19,66	22,91	
		Хг	1126,43	815,08	289,79	18,14	21,56	
		XIа	1201,32	882,68	294,54	19,66	24,10	
		XIб	1201,32	882,68	294,54	19,66	24,10	
		XIв	1201,79	882,68	295,01	19,66	24,10	
		XIг	1201,32	882,68	294,54	19,66	24,10	
33-04-002-03	900 мм	VIIIа	1166,77	879,38	264,52	17,39	22,87	87,50
		VIIIб	1171,54	879,38	267,82	17,39	24,34	1,4
		VIIIв	1181,15	879,38	277,67	17,39	24,10	
		VIIIг	1181,15	879,38	277,67	17,39	24,10	
		VIIIе	1174,58	879,38	271,10	17,39	24,10	
		VIIIд	1181,86	879,38	278,14	17,39	24,34	
		IXа	1161,15	879,38	258,41	17,39	23,36	
		IXб	1167,32	879,38	264,99	17,39	22,95	
		IXв	1180,88	879,38	278,14	17,39	23,36	
		IXг	1305,60	994,00	285,95	19,66	25,65	
		IXд	1222,74	917,88	280,73	18,14	24,13	
		IXе	1180,88	879,38	278,14	17,39	23,36	
		Ха	1222,47	917,88	280,73	18,14	23,86	
		Хб	1222,47	917,88	280,73	18,14	23,86	
		Хв	1311,67	994,00	292,53	19,66	25,14	
		Хг	1228,81	917,88	287,31	18,14	23,62	
		XIа	1312,39	994,00	292,06	19,66	26,33	
		XIб	1312,39	994,00	292,06	19,66	26,33	
		XIв	1312,86	994,00	292,53	19,66	26,33	
		XIг	1312,39	994,00	292,06	19,66	26,33	
	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра							
33-04-002-04	350–500 мм, количество систем 40	VIIIа	1580,55	1345,68	202,01	14,90	32,86	126
		VIIIб	1584,87	1345,68	204,72	14,90	34,47	0,95
		VIIIв	1592,69	1345,68	212,84	14,90	34,17	
		VIIIг	1592,69	1345,68	212,84	14,90	34,17	
		VIIIе	1587,27	1345,68	207,42	14,90	34,17	
		VIIIд	1593,34	1345,68	213,19	14,90	34,47	
		IXа	1575,69	1345,68	196,94	14,90	33,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	1580,82	1345,68	202,35	14,90	32,79	
		IXв	1591,94	1345,68	213,19	14,90	33,07	
		IXг	1777,83	1522,08	219,15	16,83	36,60	
		IXд	1654,33	1404,90	215,17	15,53	34,26	
		IXе	1591,94	1345,68	213,19	14,90	33,07	
		Xа	1654,01	1404,90	215,17	15,53	33,94	
		Xб	1654,01	1404,90	215,17	15,53	33,94	
		Xв	1782,76	1522,08	224,56	16,83	36,12	
		Xг	1659,27	1404,90	220,59	15,53	33,78	
		XIа	1783,97	1522,08	224,22	16,83	37,67	
		XIб	1783,97	1522,08	224,22	16,83	37,67	
		XIв	1784,31	1522,08	224,56	16,83	37,67	
		XIг	1783,97	1522,08	224,22	16,83	37,67	
33-04-002-05	650 мм, количество систем 60	VIIIа	1899,63	1637,51	222,83	15,22	39,29	157
		VIIIб	1904,31	1637,51	225,72	15,22	41,08	1,6
		VIIIв	1912,51	1637,51	234,34	15,22	40,66	
		VIIIг	1912,51	1637,51	234,34	15,22	40,66	
		VIIIе	1906,76	1637,51	228,59	15,22	40,66	
		VIIIд	1913,30	1637,51	234,71	15,22	41,08	
		IXа	1894,19	1637,51	217,45	15,22	39,23	
		IXб	1899,78	1637,51	223,20	15,22	39,07	
		IXв	1911,45	1637,51	234,71	15,22	39,23	
		IXг	2136,08	1851,03	241,55	17,20	43,50	
		IXд	1985,78	1708,16	236,98	15,88	40,64	
		IXе	1911,45	1637,51	234,71	15,22	39,23	
		Xа	1985,45	1708,16	236,98	15,88	40,31	
		Xб	1985,45	1708,16	236,98	15,88	40,31	
		Xв	2141,41	1851,03	247,30	17,20	43,08	
		Xг	1991,11	1708,16	242,73	15,88	40,22	
		XIа	2142,91	1851,03	246,93	17,20	44,95	
		XIб	2142,91	1851,03	246,93	17,20	44,95	
		XIв	2143,28	1851,03	247,30	17,20	44,95	
		XIг	2142,91	1851,03	246,93	17,20	44,95	
33-04-002-06	750 мм, количество систем 72	VIIIа	2376,20	2090,88	236,96	15,22	48,36	198
		VIIIб	2380,87	2090,88	239,84	15,22	50,15	1,6
		VIIIв	2389,08	2090,88	248,47	15,22	49,73	
		VIIIг	2389,08	2090,88	248,47	15,22	49,73	
		VIIIе	2383,33	2090,88	242,72	15,22	49,73	
		VIIIд	2389,93	2090,88	248,90	15,22	50,15	
		IXа	2370,82	2090,88	231,64	15,22	48,30	
		IXб	2376,41	2090,88	237,39	15,22	48,14	
		IXв	2388,08	2090,88	248,90	15,22	48,30	
		IXг	2671,60	2362,14	255,74	17,20	53,72	
		IXд	2483,25	2181,96	251,17	15,88	50,12	
		IXе	2388,08	2090,88	248,90	15,22	48,30	
		Xа	2482,92	2181,96	251,17	15,88	49,79	
		Xб	2482,92	2181,96	251,17	15,88	49,79	
		Xв	2676,93	2362,14	261,49	17,20	53,30	
		Xг	2488,58	2181,96	256,92	15,88	49,70	
		XIа	2678,37	2362,14	261,06	17,20	55,17	
		XIб	2678,37	2362,14	261,06	17,20	55,17	
		XIв	2678,80	2362,14	261,49	17,20	55,17	
		XIг	2678,37	2362,14	261,06	17,20	55,17	
33-04-002-07	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы	VIIIа	100,88	98,90	-	-	1,98	9,26
		VIIIб	100,88	98,90	-	-	1,98	
		VIIIв	100,88	98,90	-	-	1,98	
		VIIIг	100,88	98,90	-	-	1,98	
		VIIIе	100,88	98,90	-	-	1,98	
		VIIIд	100,88	98,90	-	-	1,98	
		IXа	100,88	98,90	-	-	1,98	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	100,88	98,90	-	-	1,98	
		IXв	100,88	98,90	-	-	1,98	
		IXг	114,10	111,86	-	-	2,24	
		IXд	105,31	103,25	-	-	2,06	
		IXе	100,88	98,90	-	-	1,98	
		Xа	105,31	103,25	-	-	2,06	
		Xб	105,31	103,25	-	-	2,06	
		Xв	114,10	111,86	-	-	2,24	
		Xг	105,31	103,25	-	-	2,06	
		XIа	114,10	111,86	-	-	2,24	
		XIб	114,10	111,86	-	-	2,24	
		XIв	114,10	111,86	-	-	2,24	
		XIг	114,10	111,86	-	-	2,24	
33-04-002-08	Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм	VIIIа	1758,33	1355,27	369,57	23,76	33,49	133
		VIIIб	1764,67	1355,27	374,11	23,76	35,29	2,5
		VIIIв	1777,85	1355,27	387,74	23,76	34,84	
		VIIIг	1777,85	1355,27	387,74	23,76	34,84	
		VIIIе	1768,75	1355,27	378,64	23,76	34,84	
		VIIIд	1778,92	1355,27	388,36	23,76	35,29	
		IXа	1749,83	1355,27	361,09	23,76	33,47	
		IXб	1758,74	1355,27	370,19	23,76	33,28	
		IXв	1777,10	1355,27	388,36	23,76	33,47	
		IXг	1968,20	1532,16	399,04	26,85	37,00	
		IXд	1840,34	1413,79	391,91	24,79	34,64	
		IXе	1777,10	1355,27	388,36	23,76	33,47	
		Xа	1840,06	1413,79	391,91	24,79	34,36	
		Xб	1840,06	1413,79	391,91	24,79	34,36	
		Xв	1976,86	1532,16	408,10	26,85	36,60	
		Xг	1849,00	1413,79	400,97	24,79	34,24	
		XIа	1978,03	1532,16	407,48	26,85	38,39	
		XIб	1978,03	1532,16	407,48	26,85	38,39	
		XIв	1978,65	1532,16	408,10	26,85	38,39	
		XIг	1978,03	1532,16	407,48	26,85	38,39	
	Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента							
33-04-002-09	количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм	VIIIа	1222,95	933,65	264,56	16,93	24,74	92,90
		VIIIб	1227,83	933,65	267,80	16,93	26,38	2
		VIIIв	1237,23	933,65	277,52	16,93	26,06	
		VIIIг	1237,23	933,65	277,52	16,93	26,06	
		VIIIе	1230,74	933,65	271,03	16,93	26,06	
		VIIIд	1238,00	933,65	277,97	16,93	26,38	
		IXа	1217,06	933,65	258,52	16,93	24,89	
		IXб	1223,30	933,65	265,01	16,93	24,64	
		IXв	1236,51	933,65	277,97	16,93	24,89	
		IXг	1368,25	1055,34	285,58	19,13	27,33	
		IXд	1280,73	974,52	280,50	17,66	25,71	
		IXе	1236,51	933,65	277,97	16,93	24,89	
		Xа	1280,41	974,52	280,50	17,66	25,39	
		Xб	1280,41	974,52	280,50	17,66	25,39	
		Xв	1374,25	1055,34	292,04	19,13	26,87	
		Xг	1286,73	974,52	286,96	17,66	25,25	
		XIа	1375,41	1055,34	291,59	19,13	28,48	
		XIб	1375,41	1055,34	291,59	19,13	28,48	
		XIв	1375,86	1055,34	292,04	19,13	28,48	
		XIг	1375,41	1055,34	291,59	19,13	28,48	
33-04-002-10	с напольным шпулярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм	VIIIа	2463,37	2133,12	281,05	17,70	49,20	202
		VIIIб	2468,55	2133,12	284,44	17,70	50,99	2,3
		VIIIв	2478,29	2133,12	294,60	17,70	50,57	
		VIIIг	2478,29	2133,12	294,60	17,70	50,57	
		VIIIе	2471,50	2133,12	287,81	17,70	50,57	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	2479,19	2133,12	295,08	17,70	50,99	
		IXа	2457,00	2133,12	274,74	17,70	49,14	
		IXб	2463,63	2133,12	281,53	17,70	48,98	
		IXв	2477,34	2133,12	295,08	17,70	49,14	
		IXг	2767,58	2409,86	303,04	20,01	54,68	
		IXд	2574,77	2226,04	297,73	18,47	51,00	
		IXе	2477,34	2133,12	295,08	17,70	49,14	
		Xа	2574,44	2226,04	297,73	18,47	50,67	
		Xб	2574,44	2226,04	297,73	18,47	50,67	
		Xв	2773,92	2409,86	309,80	20,01	54,26	
		Xг	2581,11	2226,04	304,49	18,47	50,58	
		XIа	2775,31	2409,86	309,32	20,01	56,13	
		XIб	2775,31	2409,86	309,32	20,01	56,13	
		XIв	2775,79	2409,86	309,80	20,01	56,13	
		XIг	2775,31	2409,86	309,32	20,01	56,13	
	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем							
33-04-002-11	6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм	VIIIа	1149,29	856,26	270,48	17,70	22,55	85,20
		VIIIб	1154,12	856,26	273,86	17,70	24,00	1,9
		VIIIв	1164,04	856,26	283,99	17,70	23,79	
		VIIIг	1164,04	856,26	283,99	17,70	23,79	
		VIIIе	1157,27	856,26	277,22	17,70	23,79	
		VIIIд	1164,70	856,26	284,44	17,70	24,00	
		IXа	1143,43	856,26	264,17	17,70	23,00	
		IXб	1149,81	856,26	270,93	17,70	22,62	
		IXв	1163,70	856,26	284,44	17,70	23,00	
		IXг	1285,50	967,87	292,40	20,01	25,23	
		IXд	1204,57	893,75	287,08	18,47	23,74	
		IXе	1163,70	856,26	284,44	17,70	23,00	
		Xа	1204,26	893,75	287,08	18,47	23,43	
		Xб	1204,26	893,75	287,08	18,47	23,43	
		Xв	1291,71	967,87	299,14	20,01	24,70	
		Xг	1210,79	893,75	293,83	18,47	23,21	
		XIа	1292,52	967,87	298,69	20,01	25,96	
		XIб	1292,52	967,87	298,69	20,01	25,96	
		XIв	1292,97	967,87	299,14	20,01	25,96	
		XIг	1292,52	967,87	298,69	20,01	25,96	
33-04-002-12	24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	VIIIа	1543,18	1135,65	378,75	24,85	28,78	113
		VIIIб	1549,55	1135,65	383,48	24,85	30,42	3
		VIIIв	1563,45	1135,65	397,70	24,85	30,10	
		VIIIг	1563,45	1135,65	397,70	24,85	30,10	
		VIIIе	1553,96	1135,65	388,21	24,85	30,10	
		VIIIд	1564,39	1135,65	398,32	24,85	30,42	
		IXа	1534,46	1135,65	369,88	24,85	28,93	
		IXб	1543,70	1135,65	379,37	24,85	28,68	
		IXв	1562,90	1135,65	398,32	24,85	28,93	
		IXг	1725,06	1283,68	409,49	28,08	31,89	
		IXд	1617,33	1185,37	402,03	25,92	29,93	
		IXе	1562,90	1135,65	398,32	24,85	28,93	
		Xа	1617,01	1185,37	402,03	25,92	29,61	
		Xб	1617,01	1185,37	402,03	25,92	29,61	
		Xв	1734,06	1283,68	418,95	28,08	31,43	
		Xг	1626,33	1185,37	411,49	25,92	29,47	
		XIа	1735,04	1283,68	418,32	28,08	33,04	
		XIб	1735,04	1283,68	418,32	28,08	33,04	
		XIв	1735,67	1283,68	418,95	28,08	33,04	
		XIг	1735,04	1283,68	418,32	28,08	33,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	VIIIа	365,62	286,45	68,98	5,00	10,19	29,20
		VIIIб	367,74	286,45	69,89	5,00	11,40	0,44
		VIIIв	370,39	286,45	72,62	5,00	11,32	
		VIIIг	370,39	286,45	72,62	5,00	11,32	
		VIIIе	368,57	286,45	70,80	5,00	11,32	
		VIIIд	370,60	286,45	72,75	5,00	11,40	
		IXа	364,80	286,45	67,30	5,00	11,05	
		IXб	366,05	286,45	69,11	5,00	10,49	
		IXв	370,25	286,45	72,75	5,00	11,05	
		IXг	410,37	323,83	74,74	5,65	11,80	
		IXд	383,72	299,01	73,41	5,22	11,30	
		IXе	370,25	286,45	72,75	5,00	11,05	
		Xа	383,47	299,01	73,41	5,22	11,05	
		Xб	383,47	299,01	73,41	5,22	11,05	
		Xв	411,60	323,83	76,56	5,65	11,21	
		Xг	384,95	299,01	75,23	5,22	10,71	
		XIа	412,21	323,83	76,43	5,65	11,95	
		XIб	412,21	323,83	76,43	5,65	11,95	
		XIв	412,34	323,83	76,56	5,65	11,95	
		XIг	412,21	323,83	76,43	5,65	11,95	
33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом	VIIIа	456,35	342,71	102,41	7,52	11,23	34,10
		VIIIб	458,91	342,71	103,79	7,52	12,41	0,55
		VIIIв	462,94	342,71	107,89	7,52	12,34	
		VIIIг	462,94	342,71	107,89	7,52	12,34	
		VIIIе	460,20	342,71	105,15	7,52	12,34	
		VIIIд	463,19	342,71	108,07	7,52	12,41	
		IXа	454,69	342,71	99,86	7,52	12,12	
		IXб	456,85	342,71	102,60	7,52	11,54	
		IXв	462,90	342,71	108,07	7,52	12,12	
		IXг	511,49	387,38	111,09	8,50	13,02	
		IXд	479,20	357,71	109,07	7,85	12,42	
		IXе	462,90	342,71	108,07	7,52	12,12	
		Xа	478,96	357,71	109,07	7,85	12,18	
		Xб	478,96	357,71	109,07	7,85	12,18	
		Xв	513,62	387,38	113,82	8,50	12,42	
		Xг	481,34	357,71	111,81	7,85	11,82	
		XIа	514,14	387,38	113,64	8,50	13,12	
		XIб	514,14	387,38	113,64	8,50	13,12	
		XIв	514,32	387,38	113,82	8,50	13,12	
		XIг	514,14	387,38	113,64	8,50	13,12	
33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм	VIIIа	307,78	253,10	49,62	3,57	5,06	25,80
		VIIIб	308,43	253,10	50,27	3,57	5,06	0,25
		VIIIв	310,39	253,10	52,23	3,57	5,06	
		VIIIг	310,39	253,10	52,23	3,57	5,06	
		VIIIе	309,08	253,10	50,92	3,57	5,06	
		VIIIд	310,48	253,10	52,32	3,57	5,06	
		IXа	306,56	253,10	48,40	3,57	5,06	
		IXб	307,87	253,10	49,71	3,57	5,06	
		IXв	310,48	253,10	52,32	3,57	5,06	
		IXг	345,62	286,12	53,78	4,03	5,72	
		IXд	322,27	264,19	52,80	3,72	5,28	
		IXе	310,48	253,10	52,32	3,57	5,06	
		Xа	322,27	264,19	52,80	3,72	5,28	
		Xб	322,27	264,19	52,80	3,72	5,28	
		Xв	346,92	286,12	55,08	4,03	5,72	
		Xг	323,58	264,19	54,11	3,72	5,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	346,83	286,12	54,99	4,03	5,72	
		XIб	346,83	286,12	54,99	4,03	5,72	
		XIв	346,92	286,12	55,08	4,03	5,72	
		XIг	346,83	286,12	54,99	4,03	5,72	
33-04-003-04	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм	VIIIа	1308,15	1022,92	264,77	15,06	20,46	107
		VIIIб	1311,08	1022,92	267,70	15,06	20,46	1,7
		VIIIв	1319,89	1022,92	276,51	15,06	20,46	
		VIIIг	1319,89	1022,92	276,51	15,06	20,46	
		VIIIе	1313,99	1022,92	270,61	15,06	20,46	
		VIIIд	1320,38	1022,92	277,00	15,06	20,46	
		IXа	1302,73	1022,92	259,35	15,06	20,46	
		IXб	1308,64	1022,92	265,26	15,06	20,46	
		IXв	1320,38	1022,92	277,00	15,06	20,46	
		IXг	1462,48	1155,60	283,77	17,02	23,11	
		IXд	1367,38	1066,79	279,25	15,71	21,34	
		IXе	1320,38	1022,92	277,00	15,06	20,46	
		Xа	1367,38	1066,79	279,25	15,71	21,34	
		Xб	1367,38	1066,79	279,25	15,71	21,34	
		Xв	1468,31	1155,60	289,60	17,02	23,11	
		Xг	1373,21	1066,79	285,08	15,71	21,34	
		XIа	1467,83	1155,60	289,12	17,02	23,11	
		XIб	1467,83	1155,60	289,12	17,02	23,11	
		XIв	1468,31	1155,60	289,60	17,02	23,11	
		XIг	1467,83	1155,60	289,12	17,02	23,11	
Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-04-004-01	Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	VIIIа	14062,28	7783,20	4413,92	316,01	1865,16	720
		VIIIб	14295,36	7783,20	4440,16	316,01	2072,00	15,1
		VIIIв	14361,55	7783,20	4518,69	316,01	2059,66	
		VIIIг	14361,55	7783,20	4518,69	316,01	2059,66	
		VIIIе	14309,14	7783,20	4466,28	316,01	2059,66	
		VIIIд	14387,74	7783,20	4532,54	316,01	2072,00	
		IXа	14165,11	7783,20	4375,36	316,01	2006,55	
		IXб	14042,97	7783,20	4427,77	316,01	1832,00	
		IXв	14322,29	7783,20	4532,54	316,01	2006,55	
		IXг	15430,09	8798,40	4604,83	357,28	2026,86	
		IXд	14691,49	8121,60	4556,57	329,69	2013,32	
		IXе	14322,29	7783,20	4532,54	316,01	2006,55	
		Xа	14704,54	8121,60	4556,57	329,69	2026,37	
		Xб	14704,54	8121,60	4556,57	329,69	2026,37	
		Xв	15534,81	8798,40	4657,19	357,28	2079,22	
		Xг	14796,20	8121,60	4608,92	329,69	2065,68	
		XIа	15654,34	8798,40	4643,34	357,28	2212,60	
		XIб	15654,34	8798,40	4643,34	357,28	2212,60	
		XIв	15665,91	8798,40	4657,19	357,28	2210,32	
		XIг	15652,06	8798,40	4643,34	357,28	2210,32	
Таблица 33-04-005. Основовязальные машины								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-04-005-01	Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпулярником	VIIIа	2349,85	2027,76	198,44	14,74	123,65	204
		VIIIб	2374,74	2027,76	201,12	14,74	145,86	0,935
		VIIIв	2382,58	2027,76	209,16	14,74	145,66	
		VIIIг	2382,58	2027,76	209,16	14,74	145,66	
		VIIIе	2377,22	2027,76	203,80	14,74	145,66	
		VIIIд	2383,12	2027,76	209,50	14,74	145,86	
		IXа	2365,85	2027,76	193,42	14,74	144,67	
		IXб	2358,26	2027,76	198,78	14,74	131,72	
		IXв	2381,93	2027,76	209,50	14,74	144,67	
		IXг	2656,23	2290,92	215,38	16,66	149,93	
		IXд	2473,35	2115,48	211,45	15,37	146,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	2381,93	2027,76	209,50	14,74	144,67	
		Ха	2468,59	2115,48	211,45	15,37	141,66	
		Хб	2468,59	2115,48	211,45	15,37	141,66	
		Хв	2648,84	2290,92	220,74	16,66	137,18	
		Хг	2465,96	2115,48	216,81	15,37	133,67	
		XIа	2659,30	2290,92	220,40	16,66	147,98	
		XIб	2659,30	2290,92	220,40	16,66	147,98	
		XIв	2659,64	2290,92	220,74	16,66	147,98	
		XIг	2659,30	2290,92	220,40	16,66	147,98	
	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6 для							
33-04-005-02	вязания эластичных бинтов	VIIIа	5589,67	2301,45	1156,79	82,52	2131,43	229
		VIIIб	5908,96	2301,45	1169,19	82,52	2438,32	7
		VIIIв	5934,89	2301,45	1206,57	82,52	2426,87	
		VIIIг	5934,89	2301,45	1206,57	82,52	2426,87	
		VIIIе	5909,93	2301,45	1181,61	82,52	2426,87	
		VIIIд	5948,91	2301,45	1209,14	82,52	2438,32	
		IXа	5810,36	2301,45	1134,38	82,52	2374,53	
		IXб	5598,95	2301,45	1159,37	82,52	2138,13	
		IXв	5885,12	2301,45	1209,14	82,52	2374,53	
		IXг	6218,52	2601,44	1236,55	93,23	2380,53	
		IXд	5997,00	2402,21	1218,25	86,05	2376,54	
		IXе	5885,12	2301,45	1209,14	82,52	2374,53	
		Ха	5988,20	2402,21	1218,25	86,05	2367,74	
		Хб	5988,20	2402,21	1218,25	86,05	2367,74	
		Хв	6235,72	2601,44	1261,40	93,23	2372,88	
		Хг	6014,19	2402,21	1243,09	86,05	2368,89	
		XIа	6411,46	2601,44	1258,82	93,23	2551,20	
		XIб	6411,46	2601,44	1258,82	93,23	2551,20	
		XIв	6411,76	2601,44	1261,40	93,23	2548,92	
		XIг	6409,18	2601,44	1258,82	93,23	2548,92	
33-04-005-03	выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннораппортным узорообразующим механизмом	VIIIа	6865,86	2793,90	1930,68	182,78	2141,28	278
		VIIIб	7187,58	2793,90	1945,51	182,78	2448,17	10
		VIIIв	7220,61	2793,90	1989,99	182,78	2436,72	
		VIIIг	7220,61	2793,90	1989,99	182,78	2436,72	
		VIIIе	7190,92	2793,90	1960,30	182,78	2436,72	
		VIIIд	7237,61	2793,90	1995,54	182,78	2448,17	
		IXа	7084,82	2793,90	1906,54	182,78	2384,38	
		IXб	6878,11	2793,90	1936,23	182,78	2147,98	
		IXв	7173,82	2793,90	1995,54	182,78	2384,38	
		IXг	7589,27	3158,08	2039,53	206,62	2391,66	
		IXд	7313,19	2916,22	2010,15	190,68	2386,82	
		IXе	7173,82	2793,90	1995,54	182,78	2384,38	
		Ха	7304,39	2916,22	2010,15	190,68	2378,02	
		Хб	7304,39	2916,22	2010,15	190,68	2378,02	
		Хв	7611,24	3158,08	2069,15	206,62	2384,01	
		Хг	7335,15	2916,22	2039,76	190,68	2379,17	
		XIа	7784,01	3158,08	2063,60	206,62	2562,33	
		XIб	7784,01	3158,08	2063,60	206,62	2562,33	
		XIв	7787,28	3158,08	2069,15	206,62	2560,05	
		XIг	7781,73	3158,08	2063,60	206,62	2560,05	
Таблица 33-04-006. Оборудование разное								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-04-006-01	Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	VIIIа	888,59	625,64	242,30	15,69	20,65	64,30
		VIIIб	893,91	625,64	245,27	15,69	23,00	1,9
		VIIIв	902,01	625,64	254,16	15,69	22,21	
		VIIIг	902,01	625,64	254,16	15,69	22,21	
		VIIIе	896,08	625,64	248,23	15,69	22,21	
		VIIIд	903,29	625,64	254,65	15,69	23,00	
		IXа	882,34	625,64	236,86	15,69	19,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	888,41	625,64	242,79	15,69	19,98	
		IXв	900,13	625,64	254,65	15,69	19,84	
		IXг	990,48	707,30	261,70	17,73	21,48	
		IXд	930,02	652,65	256,99	16,36	20,38	
		IXе	900,13	625,64	254,65	15,69	19,84	
		Xа	929,69	652,65	256,99	16,36	20,05	
		Xб	929,69	652,65	256,99	16,36	20,05	
		Xв	996,17	707,30	267,63	17,73	21,24	
		Xг	935,71	652,65	262,92	16,36	20,14	
		XIа	998,44	707,30	267,14	17,73	24,00	
		XIб	998,44	707,30	267,14	17,73	24,00	
		XIв	998,93	707,30	267,63	17,73	24,00	
		XIг	998,44	707,30	267,14	17,73	24,00	
33-04-006-02	Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4	VIIIа	277,89	208,95	59,56	4,04	9,38	21,30
		VIIIб	280,10	208,95	60,33	4,04	10,82	0,35
		VIIIв	282,16	208,95	62,62	4,04	10,59	
		VIIIг	282,16	208,95	62,62	4,04	10,59	
		VIIIе	280,63	208,95	61,09	4,04	10,59	
		VIIIд	282,49	208,95	62,72	4,04	10,82	
		IXа	276,99	208,95	58,14	4,04	9,90	
		IXб	278,10	208,95	59,67	4,04	9,48	
		IXв	281,57	208,95	62,72	4,04	9,90	
		IXг	311,20	236,22	64,54	4,56	10,44	
		IXд	291,52	218,11	63,33	4,21	10,08	
		IXе	281,57	208,95	62,72	4,04	9,90	
		Xа	291,26	218,11	63,33	4,21	9,82	
		Xб	291,26	218,11	63,33	4,21	9,82	
		Xв	312,20	236,22	66,06	4,56	9,92	
		Xг	292,52	218,11	64,85	4,21	9,56	
		XIа	313,25	236,22	65,96	4,56	11,07	
		XIб	313,25	236,22	65,96	4,56	11,07	
		XIв	313,35	236,22	66,06	4,56	11,07	
		XIг	313,25	236,22	65,96	4,56	11,07	

Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий

Измеритель: **1 шт.**

33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий	VIIIа	1252,11	791,39	355,75	24,12	104,97	74,10
		VIIIб	1259,89	791,39	360,13	24,12	108,37	1,5
		VIIIв	1260,97	791,39	373,27	24,12	96,31	
		VIIIг	1260,97	791,39	373,27	24,12	96,31	
		VIIIе	1252,21	791,39	364,51	24,12	96,31	
		VIIIд	1273,73	791,39	373,97	24,12	108,37	
		IXа	1238,29	791,39	347,70	24,12	99,20	
		IXб	1239,02	791,39	356,45	24,12	91,18	
		IXв	1264,56	791,39	373,97	24,12	99,20	
		IXг	1379,96	895,13	383,56	27,26	101,27	
		IXд	1303,27	826,22	377,16	25,16	99,89	
		IXе	1264,56	791,39	373,97	24,12	99,20	
		Xа	1268,13	826,22	377,16	25,16	64,75	
		Xб	1268,13	826,22	377,16	25,16	64,75	
		Xв	1368,95	895,13	392,31	27,26	81,51	
		Xг	1292,26	826,22	385,91	25,16	80,13	
		XIа	1400,42	895,13	391,61	27,26	113,68	
		XIб	1400,42	895,13	391,61	27,26	113,68	
		XIв	1401,12	895,13	392,31	27,26	113,68	
		XIг	1400,42	895,13	391,61	27,26	113,68	
	Машина для отделки							
33-04-010-02	детских рейтуз со следом	VIIIа	3169,18	2208,48	782,22	40,66	178,48	214

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	3209,58	2208,48	789,82	40,66	211,28	4,4
		VIIIв	3210,21	2208,48	812,63	40,66	189,10	
		VIIIг	3210,21	2208,48	812,63	40,66	189,10	
		VIIIе	3194,97	2208,48	797,39	40,66	189,10	
		VIIIд	3234,44	2208,48	814,68	40,66	211,28	
		IXа	3120,18	2208,48	769,05	40,66	142,65	
		IXб	3144,44	2208,48	784,27	40,66	151,69	
		IXв	3165,81	2208,48	814,68	40,66	142,65	
		IXг	3475,40	2495,24	831,78	45,95	148,38	
		IXд	3267,53	2302,64	820,36	42,42	144,53	
		IXе	3165,81	2208,48	814,68	40,66	142,65	
		Xа	3248,66	2302,64	820,36	42,42	125,66	
		Xб	3248,66	2302,64	820,36	42,42	125,66	
		Xв	3485,98	2495,24	846,94	45,95	143,80	
		Xг	3278,12	2302,64	835,53	42,42	139,95	
		XIа	3546,16	2495,24	844,89	45,95	206,03	
		XIб	3546,16	2495,24	844,89	45,95	206,03	
		XIв	3548,21	2495,24	846,94	45,95	206,03	
		XIг	3546,16	2495,24	844,89	45,95	206,03	
33-04-010-03	чулочно-носочных изделий	VIIIа	2284,65	1587,90	589,40	30,67	107,35	158
		VIIIб	2302,58	1587,90	595,27	30,67	119,41	4,25
		VIIIв	2307,48	1587,90	612,91	30,67	106,67	
		VIIIг	2307,48	1587,90	612,91	30,67	106,67	
		VIIIе	2295,70	1587,90	601,13	30,67	106,67	
		VIIIд	2321,66	1587,90	614,35	30,67	119,41	
		IXа	2266,12	1587,90	579,05	30,67	99,17	
		IXб	2272,93	1587,90	590,84	30,67	94,19	
		IXв	2301,42	1587,90	614,35	30,67	99,17	
		IXг	2526,25	1794,88	628,06	34,65	103,31	
		IXд	2376,89	1657,42	618,91	32,00	100,56	
		IXе	2301,42	1587,90	614,35	30,67	99,17	
		Xа	2352,33	1657,42	618,91	32,00	76,00	
		Xб	2352,33	1657,42	618,91	32,00	76,00	
		Xв	2522,83	1794,88	639,78	34,65	88,17	
		Xг	2373,46	1657,42	630,62	32,00	85,42	
		XIа	2553,09	1794,88	638,34	34,65	119,87	
		XIб	2553,09	1794,88	638,34	34,65	119,87	
		XIв	2554,53	1794,88	639,78	34,65	119,87	
		XIг	2553,09	1794,88	638,34	34,65	119,87	

Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий

Измеритель: **1 шт.**

33-04-011-01	Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	VIIIа	10458,41	6083,43	3232,82	318,97	1142,16	597
		VIIIб	10493,31	6083,43	3252,84	318,97	1157,04	13,68
		VIIIв	10523,28	6083,43	3312,74	318,97	1127,11	
		VIIIг	10523,28	6083,43	3312,74	318,97	1127,11	
		VIIIе	10483,30	6083,43	3272,76	318,97	1127,11	
		VIIIд	10563,29	6083,43	3322,82	318,97	1157,04	
		IXа	10332,99	6083,43	3203,01	318,97	1046,55	
		IXб	10331,88	6083,43	3242,90	318,97	1005,55	
		IXв	10452,80	6083,43	3322,82	318,97	1046,55	
		IXг	11333,11	6877,44	3393,24	360,51	1062,43	
		IXд	10744,14	6346,11	3346,23	332,58	1051,80	
		IXе	10452,80	6083,43	3322,82	318,97	1046,55	
		Xа	10784,60	6346,11	3346,23	332,58	1092,26	
		Xб	10784,60	6346,11	3346,23	332,58	1092,26	
		Xв	11543,91	6877,44	3433,09	360,51	1233,38	
		Xг	10954,93	6346,11	3386,07	332,58	1222,75	
		XIа	11617,24	6877,44	3423,01	360,51	1316,79	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	11617,24	6877,44	3423,01	360,51	1316,79	
		XIв	11625,04	6877,44	3433,09	360,51	1314,51	
		XIг	11614,96	6877,44	3423,01	360,51	1314,51	
33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна	VIIIа	5082,32	2985,67	776,94	41,93	1319,71	293
		VIIIб	5093,25	2985,67	786,23	41,93	1321,35	5,6
		VIIIв	5054,51	2985,67	814,24	41,93	1254,60	
		VIIIг	5054,51	2985,67	814,24	41,93	1254,60	
		VIIIе	5035,79	2985,67	795,52	41,93	1254,60	
		VIIIд	5122,65	2985,67	815,63	41,93	1321,35	
		IXа	4941,11	2985,67	759,65	41,93	1195,79	
		IXб	4898,25	2985,67	778,33	41,93	1134,25	
		IXв	4997,09	2985,67	815,63	41,93	1195,79	
		IXг	5413,43	3375,36	834,48	47,39	1203,59	
		IXд	5134,86	3114,59	821,90	43,74	1198,37	
		IXе	4997,09	2985,67	815,63	41,93	1195,79	
		Xа	5055,31	3114,59	821,90	43,74	1118,82	
		Xб	5055,31	3114,59	821,90	43,74	1118,82	
		Xв	5543,49	3375,36	853,02	47,39	1315,11	
		Xг	5264,92	3114,59	840,44	43,74	1309,89	
		XIа	5719,71	3375,36	851,63	47,39	1492,72	
		XIб	5719,71	3375,36	851,63	47,39	1492,72	
		XIв	5718,82	3375,36	853,02	47,39	1490,44	
		XIг	5717,43	3375,36	851,63	47,39	1490,44	
	Машина							
33-04-011-03	барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин	VIIIа	11634,10	6832,32	3276,55	209,78	1525,23	647
		VIIIб	11695,78	6832,32	3310,66	209,78	1552,80	10,9
		VIIIв	11688,91	6832,32	3412,80	209,78	1443,79	
		VIIIг	11688,91	6832,32	3412,80	209,78	1443,79	
		VIIIе	11620,72	6832,32	3344,61	209,78	1443,79	
		VIIIд	11805,02	6832,32	3419,90	209,78	1552,80	
		IXа	11461,50	6832,32	3215,50	209,78	1413,68	
		IXб	11422,66	6832,32	3283,65	209,78	1306,69	
		IXв	11665,90	6832,32	3419,90	209,78	1413,68	
		IXг	12643,80	7718,71	3493,69	237,05	1431,40	
		IXд	11993,95	7129,94	3444,38	218,87	1419,63	
		IXе	11665,90	6832,32	3419,90	209,78	1413,68	
		Xа	11820,75	7129,94	3444,38	218,87	1246,43	
		Xб	11820,75	7129,94	3444,38	218,87	1246,43	
		Xв	12740,85	7718,71	3561,71	237,05	1460,43	
		Xг	12091,00	7129,94	3512,40	218,87	1448,66	
		XIа	12983,06	7718,71	3554,61	237,05	1709,74	
		XIб	12983,06	7718,71	3554,61	237,05	1709,74	
		XIв	12987,88	7718,71	3561,71	237,05	1707,46	
		XIг	12980,78	7718,71	3554,61	237,05	1707,46	
33-04-011-04	эжекторная красильная	VIIIа	9699,45	4599,63	1967,01	225,44	3132,81	441
		VIIIб	10066,40	4599,63	1985,38	225,44	3481,39	9,1
		VIIIв	9975,56	4599,63	2040,70	225,44	3335,23	
		VIIIг	9975,56	4599,63	2040,70	225,44	3335,23	
		VIIIе	9938,60	4599,63	2003,74	225,44	3335,23	
		VIIIд	10124,58	4599,63	2043,56	225,44	3481,39	
		IXа	9871,19	4599,63	1933,00	225,44	3338,56	
		IXб	9563,45	4599,63	1969,87	225,44	2993,95	
		IXв	9981,75	4599,63	2043,56	225,44	3338,56	
		IXг	10655,72	5199,39	2105,77	254,71	3350,56	
		IXд	10204,79	4798,08	2064,18	235,08	3342,53	
		IXе	9981,75	4599,63	2043,56	225,44	3338,56	
		Xа	9797,54	4798,08	2064,18	235,08	2935,28	
		Xб	9797,54	4798,08	2064,18	235,08	2935,28	
		Xв	10445,04	5199,39	2142,41	254,71	3103,24	
		Xг	9994,11	4798,08	2100,82	235,08	3095,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	10965,24	5199,39	2139,55	254,71	3626,30	
		XIб	10965,24	5199,39	2139,55	254,71	3626,30	
		XIв	10965,82	5199,39	2142,41	254,71	3624,02	
		XIг	10962,96	5199,39	2139,55	254,71	3624,02	
33-04-011-05	для отделки круглого трикотажного полотна	VIIIа	3921,47	2405,48	729,59	45,69	786,40	242
		VIIIб	3941,97	2405,48	738,21	45,69	798,28	4,9
		VIIIв	3946,95	2405,48	764,12	45,69	777,35	
		VIIIг	3946,95	2405,48	764,12	45,69	777,35	
		VIIIе	3929,64	2405,48	746,81	45,69	777,35	
		VIIIд	3969,22	2405,48	765,46	45,69	798,28	
		IXа	3881,99	2405,48	713,62	45,69	762,89	
		IXб	3840,96	2405,48	730,92	45,69	704,56	
		IXв	3933,83	2405,48	765,46	45,69	762,89	
		IXг	4271,93	2717,66	785,14	51,63	769,13	
		IXд	4046,51	2509,54	772,00	47,64	764,97	
		IXе	3933,83	2405,48	765,46	45,69	762,89	
		Xа	4036,95	2509,54	772,00	47,64	755,41	
		Xб	4036,95	2509,54	772,00	47,64	755,41	
		Xв	4365,66	2717,66	802,36	51,63	845,64	
		Xг	4140,24	2509,54	789,22	47,64	841,48	
		XIа	4421,83	2717,66	801,02	51,63	903,15	
		XIб	4421,83	2717,66	801,02	51,63	903,15	
		XIв	4421,65	2717,66	802,36	51,63	901,63	
		XIг	4420,31	2717,66	801,02	51,63	901,63	
33-04-011-06	для стабилизации кругловязального полотна	VIIIа	4696,97	2455,79	1083,92	68,55	1157,26	241
		VIIIб	4758,50	2455,79	1096,81	68,55	1205,90	4,93
		VIIIв	4748,54	2455,79	1135,45	68,55	1157,30	
		VIIIг	4748,54	2455,79	1135,45	68,55	1157,30	
		VIIIе	4722,74	2455,79	1109,65	68,55	1157,30	
		VIIIд	4799,13	2455,79	1137,44	68,55	1205,90	
		IXа	4532,10	2455,79	1060,12	68,55	1016,19	
		IXб	4537,48	2455,79	1085,90	68,55	995,79	
		IXв	4609,42	2455,79	1137,44	68,55	1016,19	
		IXг	4965,76	2776,32	1166,84	77,44	1022,60	
		IXд	4727,35	2561,83	1147,21	71,48	1018,31	
		IXе	4609,42	2455,79	1137,44	68,55	1016,19	
		Xа	4769,31	2561,83	1147,21	71,48	1060,27	
		Xб	4769,31	2561,83	1147,21	71,48	1060,27	
		Xв	5174,85	2776,32	1192,54	77,44	1205,99	
		Xг	4936,44	2561,83	1172,91	71,48	1201,70	
		XIа	5308,37	2776,32	1190,56	77,44	1341,49	
		XIб	5308,37	2776,32	1190,56	77,44	1341,49	
		XIв	5308,07	2776,32	1192,54	77,44	1339,21	
		XIг	5306,09	2776,32	1190,56	77,44	1339,21	
33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий	VIIIа	4057,63	2445,60	599,08	35,00	1012,95	240
		VIIIб	4061,30	2445,60	605,71	35,00	1009,99	3,5
		VIIIв	4064,60	2445,60	625,61	35,00	993,39	
		VIIIг	4064,60	2445,60	625,61	35,00	993,39	
		VIIIе	4051,31	2445,60	612,32	35,00	993,39	
		VIIIд	4082,37	2445,60	626,78	35,00	1009,99	
		IXа	3984,73	2445,60	586,99	35,00	952,14	
		IXб	3942,08	2445,60	600,25	35,00	896,23	
		IXв	4024,52	2445,60	626,78	35,00	952,14	
		IXг	4365,03	2764,80	641,70	39,55	958,53	
		IXд	4137,19	2551,20	631,74	36,52	954,25	
		IXе	4024,52	2445,60	626,78	35,00	952,14	
		Xа	4177,09	2551,20	631,74	36,52	994,15	
		Xб	4177,09	2551,20	631,74	36,52	994,15	
		Xв	4541,23	2764,80	654,91	39,55	1121,52	
		Xг	4313,38	2551,20	644,94	36,52	1117,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	4586,74	2764,80	653,73	39,55	1168,21	
		XIб	4586,74	2764,80	653,73	39,55	1168,21	
		XIв	4585,64	2764,80	654,91	39,55	1165,93	
		XIг	4584,46	2764,80	653,73	39,55	1165,93	
Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-04-012-01	Машина раскатная укладывающая	VIIIа	659,64	483,65	148,92	10,24	27,07	45,80
		VIIIб	666,21	483,65	150,80	10,24	31,76	0,5
		VIIIв	671,58	483,65	156,42	10,24	31,51	
		VIIIг	671,58	483,65	156,42	10,24	31,51	
		VIIIе	667,83	483,65	152,67	10,24	31,51	
		VIIIд	672,12	483,65	156,71	10,24	31,76	
		IXа	659,81	483,65	145,47	10,24	30,69	
		IXб	661,23	483,65	149,22	10,24	28,36	
		IXв	671,05	483,65	156,71	10,24	30,69	
		IXг	739,21	546,39	160,87	11,57	31,95	
		IXд	693,92	504,72	158,09	10,68	31,11	
		IXе	671,05	483,65	156,71	10,24	30,69	
		Xа	692,96	504,72	158,09	10,68	30,15	
		Xб	692,96	504,72	158,09	10,68	30,15	
		Xв	740,55	546,39	164,61	11,57	29,55	
		Xг	695,27	504,72	161,84	10,68	28,71	
		XIа	742,98	546,39	164,32	11,57	32,27	
		XIб	742,98	546,39	164,32	11,57	32,27	
		XIв	743,27	546,39	164,61	11,57	32,27	
		XIг	742,98	546,39	164,32	11,57	32,27	
33-04-012-02	Жгутораспрaвитель для кругловязанного полотна	VIIIа	1141,72	753,10	331,92	20,97	56,70	77,40
		VIIIб	1156,92	753,10	335,88	20,97	67,94	1,8
		VIIIв	1168,24	753,10	347,76	20,97	67,38	
		VIIIг	1168,24	753,10	347,76	20,97	67,38	
		VIIIе	1160,32	753,10	339,84	20,97	67,38	
		VIIIд	1169,42	753,10	348,38	20,97	67,94	
		IXа	1143,21	753,10	324,61	20,97	65,50	
		IXб	1145,49	753,10	332,53	20,97	59,86	
		IXв	1166,98	753,10	348,38	20,97	65,50	
		IXг	1276,67	851,40	357,80	23,69	67,47	
		IXд	1203,27	785,61	351,51	21,87	66,15	
		IXе	1166,98	753,10	348,38	20,97	65,50	
		Xа	1200,97	785,61	351,51	21,87	63,85	
		Xб	1200,97	785,61	351,51	21,87	63,85	
		Xв	1278,82	851,40	365,73	23,69	61,69	
		Xг	1205,42	785,61	359,44	21,87	60,37	
		XIа	1284,65	851,40	365,11	23,69	68,14	
		XIб	1284,65	851,40	365,11	23,69	68,14	
		XIв	1285,27	851,40	365,73	23,69	68,14	
		XIг	1284,65	851,40	365,11	23,69	68,14	
	Машина							
33-04-012-03	накатная для красильных навоев	VIIIа	2844,16	1824,01	922,97	51,57	97,18	179
		VIIIб	2866,99	1824,01	932,61	51,57	110,37	3,9
		VIIIв	2890,46	1824,01	961,54	51,57	104,91	
		VIIIг	2890,46	1824,01	961,54	51,57	104,91	
		VIIIе	2871,15	1824,01	942,23	51,57	104,91	
		VIIIд	2898,20	1824,01	963,82	51,57	110,37	
		IXа	2827,86	1824,01	905,91	51,57	97,94	
		IXб	2842,85	1824,01	925,25	51,57	93,59	
		IXв	2885,77	1824,01	963,82	51,57	97,94	
		IXг	3150,34	2062,08	985,56	58,28	102,70	
		IXд	2973,33	1902,77	971,04	53,80	99,52	
		IXе	2885,77	1824,01	963,82	51,57	97,94	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	2963,36	1902,77	971,04	53,80	89,55	
		Хб	2963,36	1902,77	971,04	53,80	89,55	
		Хв	3161,29	2062,08	1004,84	58,28	94,37	
		Хг	2984,29	1902,77	990,33	53,80	91,19	
		XIа	3177,11	2062,08	1002,56	58,28	112,47	
		XIб	3177,11	2062,08	1002,56	58,28	112,47	
		XIв	3179,39	2062,08	1004,84	58,28	112,47	
		XIг	3177,11	2062,08	1002,56	58,28	112,47	
33-04-012-04	раскатная для красильных навоев	VIIIа	2107,99	1650,78	385,83	23,79	71,38	162
		VIIIб	2122,98	1650,78	390,32	23,79	81,88	2,58
		VIIIв	2135,24	1650,78	403,76	23,79	80,70	
		VIIIг	2135,24	1650,78	403,76	23,79	80,70	
		VIIIе	2126,27	1650,78	394,79	23,79	80,70	
		VIIIд	2137,20	1650,78	404,54	23,79	81,88	
		IXа	2105,39	1650,78	377,60	23,79	77,01	
		IXб	2110,42	1650,78	386,61	23,79	73,03	
		IXв	2132,33	1650,78	404,54	23,79	77,01	
		IXг	2362,38	1866,24	414,83	26,88	81,31	
		IXд	2208,45	1722,06	407,96	24,82	78,43	
		IXе	2132,33	1650,78	404,54	23,79	77,01	
		Ха	2206,44	1722,06	407,96	24,82	76,42	
		Хб	2206,44	1722,06	407,96	24,82	76,42	
		Хв	2366,93	1866,24	423,83	26,88	76,86	
		Хг	2213,00	1722,06	416,96	24,82	73,98	
		XIа	2373,55	1866,24	423,05	26,88	84,26	
		XIб	2373,55	1866,24	423,05	26,88	84,26	
		XIв	2374,33	1866,24	423,83	26,88	84,26	
		XIг	2373,55	1866,24	423,05	26,88	84,26	
33-04-012-05	контрольная для трикотажного полотна, ширина 1200 мм	VIIIа	565,60	342,37	199,82	14,90	23,41	34,90
		VIIIб	572,76	342,37	202,54	14,90	27,85	0,8
		VIIIв	580,79	342,37	210,66	14,90	27,76	
		VIIIг	580,79	342,37	210,66	14,90	27,76	
		VIIIе	575,37	342,37	205,24	14,90	27,76	
		VIIIд	581,21	342,37	210,99	14,90	27,85	
		IXа	564,52	342,37	194,74	14,90	27,41	
		IXб	567,45	342,37	200,16	14,90	24,92	
		IXв	580,77	342,37	210,99	14,90	27,41	
		IXг	632,29	387,04	216,95	16,83	28,30	
		IXд	598,06	357,38	212,97	15,53	27,71	
		IXе	580,77	342,37	210,99	14,90	27,41	
		Ха	597,12	357,38	212,97	15,53	26,77	
		Хб	597,12	357,38	212,97	15,53	26,77	
		Хв	635,24	387,04	222,37	16,83	25,83	
		Хг	601,01	357,38	218,39	15,53	25,24	
		XIа	637,16	387,04	222,03	16,83	28,09	
		XIб	637,16	387,04	222,03	16,83	28,09	
		XIв	637,50	387,04	222,37	16,83	28,09	
		XIг	637,16	387,04	222,03	16,83	28,09	
33-04-012-06	контрольная для трикотажного полотна, ширина 2200 мм	VIIIа	1471,46	855,43	551,82	38,66	64,21	87,20
		VIIIб	1491,32	855,43	559,02	38,66	76,87	2,1
		VIIIв	1512,43	855,43	580,60	38,66	76,40	
		VIIIг	1512,43	855,43	580,60	38,66	76,40	
		VIIIе	1498,02	855,43	566,19	38,66	76,40	
		VIIIд	1513,79	855,43	581,49	38,66	76,87	
		IXа	1468,53	855,43	538,31	38,66	74,79	
		IXб	1476,24	855,43	552,71	38,66	68,10	
		IXв	1511,71	855,43	581,49	38,66	74,79	
		IXг	1641,90	967,05	597,83	43,67	77,02	
		IXд	1555,39	892,93	586,92	40,32	75,54	
		IXе	1511,71	855,43	581,49	38,66	74,79	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	1552,75	892,93	586,92	40,32	72,90	
		Хб	1552,75	892,93	586,92	40,32	72,90	
		Хв	1649,51	967,05	612,20	43,67	70,26	
		Хг	1563,00	892,93	601,29	40,32	68,78	
		XIа	1655,53	967,05	611,31	43,67	77,17	
		XIб	1655,53	967,05	611,31	43,67	77,17	
		XIв	1656,42	967,05	612,20	43,67	77,17	
		XIг	1655,53	967,05	611,31	43,67	77,17	
Таблица 33-04-013. Оборудование разное								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-04-013-01	Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна	VIIIа	337,60	231,36	84,34	6,32	21,90	24
		VIIIб	343,41	231,36	85,49	6,32	26,56	0,365
		VIIIв	346,63	231,36	88,94	6,32	26,33	
		VIIIг	346,63	231,36	88,94	6,32	26,33	
		VIIIе	344,33	231,36	86,64	6,32	26,33	
		VIIIд	347,00	231,36	89,08	6,32	26,56	
		IXа	339,13	231,36	82,19	6,32	25,58	
		IXб	339,07	231,36	84,49	6,32	23,22	
		IXв	346,02	231,36	89,08	6,32	25,58	
		IXг	379,13	261,36	91,59	7,14	26,18	
		IXд	357,14	241,44	89,92	6,60	25,78	
		IXе	346,02	231,36	89,08	6,32	25,58	
		Ха	356,18	241,44	89,92	6,60	24,82	
		Хб	356,18	241,44	89,92	6,60	24,82	
		Хв	379,02	261,36	93,89	7,14	23,77	
		Хг	357,02	241,44	92,21	6,60	23,37	
		XIа	381,52	261,36	93,74	7,14	26,42	
		XIб	381,52	261,36	93,74	7,14	26,42	
		XIв	381,67	261,36	93,89	7,14	26,42	
		XIг	381,52	261,36	93,74	7,14	26,42	
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ								
Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули	VIIIа	930,01	648,09	263,76	17,24	18,16	65,20
		VIIIб	934,71	648,09	267,02	17,24	19,60	1,57
		VIIIв	944,25	648,09	276,79	17,24	19,37	
		VIIIг	944,25	648,09	276,79	17,24	19,37	
		VIIIе	937,74	648,09	270,28	17,24	19,37	
		VIIIд	944,95	648,09	277,26	17,24	19,60	
		IXа	924,48	648,09	257,71	17,24	18,68	
		IXб	930,58	648,09	264,23	17,24	18,26	
		IXв	944,03	648,09	277,26	17,24	18,68	
		IXг	1037,56	732,20	285,00	19,48	20,36	
		IXд	975,19	676,12	279,83	17,98	19,24	
		IXе	944,03	648,09	277,26	17,24	18,68	
		Ха	974,93	676,12	279,83	17,98	18,98	
		Хб	974,93	676,12	279,83	17,98	18,98	
		Хв	1043,56	732,20	291,52	19,48	19,84	
		Хг	981,19	676,12	286,35	17,98	18,72	
		XIа	1044,24	732,20	291,05	19,48	20,99	
		XIб	1044,24	732,20	291,05	19,48	20,99	
		XIв	1044,71	732,20	291,52	19,48	20,99	
		XIг	1044,24	732,20	291,05	19,48	20,99	
33-05-001-02	Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи	VIIIа	709,68	572,76	120,51	8,84	16,41	55,50
		VIIIб	712,65	572,76	122,12	8,84	17,77	0,7
		VIIIв	717,29	572,76	126,94	8,84	17,59	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	717,29	572,76	126,94	8,84	17,59	
		VIIIе	714,08	572,76	123,73	8,84	17,59	
		VIIIд	717,69	572,76	127,16	8,84	17,77	
		IXа	707,31	572,76	117,51	8,84	17,04	
		IXб	710,06	572,76	120,73	8,84	16,57	
		IXв	716,96	572,76	127,16	8,84	17,04	
		IXг	796,34	647,13	130,69	10,00	18,52	
		IXд	743,03	597,18	128,33	9,22	17,52	
		IXе	716,96	572,76	127,16	8,84	17,04	
		Xа	742,78	597,18	128,33	9,22	17,27	
		Xб	742,78	597,18	128,33	9,22	17,27	
		Xв	799,02	647,13	133,91	10,00	17,98	
		Xг	745,71	597,18	131,55	9,22	16,98	
		XIа	799,81	647,13	133,69	10,00	18,99	
		XIб	799,81	647,13	133,69	10,00	18,99	
		XIв	800,03	647,13	133,91	10,00	18,99	
		XIг	799,81	647,13	133,69	10,00	18,99	
Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-05-002-01	Машина сновальная секционная универсальная без шпулярника для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм	VIIIа	644,11	401,85	229,15	14,75	13,11	41,30
		VIIIб	648,30	401,85	231,94	14,75	14,51	1,35
		VIIIв	656,46	401,85	240,30	14,75	14,31	
		VIIIг	656,46	401,85	240,30	14,75	14,31	
		VIIIе	650,88	401,85	234,72	14,75	14,31	
		VIIIд	657,07	401,85	240,71	14,75	14,51	
		IXа	639,52	401,85	223,98	14,75	13,69	
		IXб	644,66	401,85	229,56	14,75	13,25	
		IXв	656,25	401,85	240,71	14,75	13,69	
		IXг	716,38	454,30	247,34	16,67	14,74	
		IXд	676,15	419,20	242,92	15,39	14,03	
		IXе	656,25	401,85	240,71	14,75	13,69	
		Xа	675,89	419,20	242,92	15,39	13,77	
		Xб	675,89	419,20	242,92	15,39	13,77	
		Xв	721,43	454,30	252,92	16,67	14,21	
		Xг	681,19	419,20	248,49	15,39	13,50	
		XIа	722,10	454,30	252,51	16,67	15,29	
		XIб	722,10	454,30	252,51	16,67	15,29	
		XIв	722,51	454,30	252,92	16,67	15,29	
		XIг	722,10	454,30	252,51	16,67	15,29	
33-05-002-02	Шпулярник двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01)	VIIIа	1259,97	1129,92	107,45	7,95	22,60	107
		VIIIб	1261,42	1129,92	108,90	7,95	22,60	0,65
		VIIIв	1265,75	1129,92	113,23	7,95	22,60	
		VIIIг	1265,75	1129,92	113,23	7,95	22,60	
		VIIIе	1262,86	1129,92	110,34	7,95	22,60	
		VIIIд	1265,94	1129,92	113,42	7,95	22,60	
		IXа	1257,27	1129,92	104,75	7,95	22,60	
		IXб	1260,16	1129,92	107,64	7,95	22,60	
		IXв	1265,94	1129,92	113,42	7,95	22,60	
		IXг	1418,63	1276,51	116,59	8,99	25,53	
		IXд	1317,19	1179,14	114,47	8,29	23,58	
		IXе	1265,94	1129,92	113,42	7,95	22,60	
		Xа	1317,19	1179,14	114,47	8,29	23,58	
		Xб	1317,19	1179,14	114,47	8,29	23,58	
		Xв	1421,51	1276,51	119,47	8,99	25,53	
		Xг	1320,08	1179,14	117,36	8,29	23,58	
		XIа	1421,33	1276,51	119,29	8,99	25,53	
		XIб	1421,33	1276,51	119,29	8,99	25,53	
		XIв	1421,51	1276,51	119,47	8,99	25,53	
		XIг	1421,33	1276,51	119,29	8,99	25,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-05-002-03	Машина сновальная со шпулярником для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм	VIIIа	1555,94	1232,99	291,62	19,10	31,33	121
		VIIIб	1561,45	1232,99	295,24	19,10	33,22	2,05
		VIIIв	1571,77	1232,99	306,06	19,10	32,72	
		VIIIг	1571,77	1232,99	306,06	19,10	32,72	
		VIIIе	1564,55	1232,99	298,84	19,10	32,72	
		VIIIд	1572,79	1232,99	306,58	19,10	33,22	
		IXа	1549,09	1232,99	284,92	19,10	31,18	
		IXб	1556,17	1232,99	292,14	19,10	31,04	
		IXв	1570,75	1232,99	306,58	19,10	31,18	
		IXг	1743,48	1393,92	315,16	21,59	34,40	
		IXд	1627,90	1286,23	309,43	19,93	32,24	
		IXе	1570,75	1232,99	306,58	19,10	31,18	
		Xа	1627,61	1286,23	309,43	19,93	31,95	
		Xб	1627,61	1286,23	309,43	19,93	31,95	
		Xв	1750,33	1393,92	322,38	21,59	34,03	
		Xг	1634,75	1286,23	316,65	19,93	31,87	
		XIа	1751,77	1393,92	321,87	21,59	35,98	
		XIб	1751,77	1393,92	321,87	21,59	35,98	
		XIв	1752,28	1393,92	322,38	21,59	35,98	
		XIг	1751,77	1393,92	321,87	21,59	35,98	

Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование

Измеритель: **1 шт.**

Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов

33-05-010-01	10, заправочная ширина 40 мм	VIIIа	1163,07	813,05	328,85	21,81	21,17	80,90
		VIIIб	1168,52	813,05	332,96	21,81	22,51	2,516
		VIIIв	1180,68	813,05	345,29	21,81	22,34	
		VIIIг	1180,68	813,05	345,29	21,81	22,34	
		VIIIе	1172,44	813,05	337,05	21,81	22,34	
		VIIIд	1181,40	813,05	345,84	21,81	22,51	
		IXа	1156,03	813,05	321,16	21,81	21,82	
		IXб	1163,79	813,05	329,40	21,81	21,34	
		IXв	1180,71	813,05	345,84	21,81	21,82	
		IXг	1298,23	919,02	355,27	24,65	23,94	
		IXд	1220,15	848,64	348,98	22,75	22,53	
		IXе	1180,71	813,05	345,84	21,81	21,82	
		Xа	1219,90	848,64	348,98	22,75	22,28	
		Xб	1219,90	848,64	348,98	22,75	22,28	
		Xв	1305,89	919,02	363,48	24,65	23,39	
		Xг	1227,80	848,64	357,18	22,75	21,98	
		XIа	1306,33	919,02	362,93	24,65	24,38	
		XIб	1306,33	919,02	362,93	24,65	24,38	
		XIв	1306,88	919,02	363,48	24,65	24,38	
		XIг	1306,33	919,02	362,93	24,65	24,38	
33-05-010-02	8, заправочная ширина 80 мм	VIIIа	1101,21	754,76	326,44	21,66	20,01	75,10
		VIIIб	1106,63	754,76	330,52	21,66	21,35	2,504
		VIIIв	1118,70	754,76	342,76	21,66	21,18	
		VIIIг	1118,70	754,76	342,76	21,66	21,18	
		VIIIе	1110,52	754,76	334,58	21,66	21,18	
		VIIIд	1119,42	754,76	343,31	21,66	21,35	
		IXа	1094,23	754,76	318,81	21,66	20,66	
		IXб	1101,92	754,76	326,98	21,66	20,18	
		IXв	1118,73	754,76	343,31	21,66	20,66	
		IXг	1228,43	853,14	352,67	24,48	22,62	
		IXд	1155,54	787,80	346,42	22,59	21,32	
		IXе	1118,73	754,76	343,31	21,66	20,66	
		Xа	1155,29	787,80	346,42	22,59	21,07	
		Xб	1155,29	787,80	346,42	22,59	21,07	
		Xв	1236,02	853,14	360,81	24,48	22,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хг	1163,13	787,80	354,56	22,59	20,77	
		XIа	1236,47	853,14	360,27	24,48	23,06	
		XIб	1236,47	853,14	360,27	24,48	23,06	
		XIв	1237,01	853,14	360,81	24,48	23,06	
		XIг	1236,47	853,14	360,27	24,48	23,06	
Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов 2, заправочная ширина								
33-05-010-03	до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	VIIIа	1132,97	935,68	173,20	12,69	24,09	84,60
		VIIIб	1136,77	935,68	175,51	12,69	25,58	0,75
		VIIIв	1143,42	935,68	182,42	12,69	25,32	
		VIIIг	1143,42	935,68	182,42	12,69	25,32	
		VIIIе	1138,81	935,68	177,81	12,69	25,32	
		VIIIд	1143,99	935,68	182,73	12,69	25,58	
		IXа	1129,10	935,68	168,89	12,69	24,53	
		IXб	1133,32	935,68	173,50	12,69	24,14	
		IXв	1142,94	935,68	182,73	12,69	24,53	
		IXг	1273,15	1058,35	187,81	14,34	26,99	
		IXд	1186,05	976,28	184,42	13,23	25,35	
		IXе	1142,94	935,68	182,73	12,69	24,53	
		Ха	1185,78	976,28	184,42	13,23	25,08	
		Хб	1185,78	976,28	184,42	13,23	25,08	
		Хв	1277,26	1058,35	192,42	14,34	26,49	
		Хг	1190,16	976,28	189,03	13,23	24,85	
		XIа	1278,19	1058,35	192,11	14,34	27,73	
		XIб	1278,19	1058,35	192,11	14,34	27,73	
		XIв	1278,50	1058,35	192,42	14,34	27,73	
		XIг	1278,19	1058,35	192,11	14,34	27,73	
33-05-010-04	80 мм	VIIIа	787,48	582,87	187,90	11,80	16,71	57,20
		VIIIб	791,10	582,87	190,13	11,80	18,10	1,177
		VIIIв	797,60	582,87	196,82	11,80	17,91	
		VIIIг	797,60	582,87	196,82	11,80	17,91	
		VIIIе	793,14	582,87	192,36	11,80	17,91	
		VIIIд	798,14	582,87	197,17	11,80	18,10	
		IXа	783,96	582,87	183,79	11,80	17,30	
		IXб	787,97	582,87	188,25	11,80	16,85	
		IXв	797,34	582,87	197,17	11,80	17,30	
		IXг	880,24	658,94	202,48	13,34	18,82	
		IXд	824,78	608,04	198,94	12,31	17,80	
		IXе	797,34	582,87	197,17	11,80	17,30	
		Ха	824,52	608,04	198,94	12,31	17,54	
		Хб	824,52	608,04	198,94	12,31	17,54	
		Хв	884,17	658,94	206,94	13,34	18,29	
		Хг	828,71	608,04	203,40	12,31	17,27	
		XIа	884,87	658,94	206,58	13,34	19,35	
		XIб	884,87	658,94	206,58	13,34	19,35	
		XIв	885,23	658,94	206,94	13,34	19,35	
		XIг	884,87	658,94	206,58	13,34	19,35	

Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	VIIIа	270,12	212,88	48,79	3,57	8,45	21,70
		VIIIб	271,90	212,88	49,44	3,57	9,58	0,29
		VIIIв	273,83	212,88	51,41	3,57	9,54	
		VIIIг	273,83	212,88	51,41	3,57	9,54	
		VIIIе	272,51	212,88	50,09	3,57	9,54	
		VIIIд	273,95	212,88	51,49	3,57	9,58	
		IXа	269,87	212,88	47,56	3,57	9,43	
		IXб	270,57	212,88	48,87	3,57	8,82	
		IXв	273,80	212,88	51,49	3,57	9,43	
		IXг	303,58	240,65	52,95	4,03	9,98	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	283,80	222,21	51,98	3,72	9,61	
		IXе	273,80	212,88	51,49	3,57	9,43	
		Xа	283,56	222,21	51,98	3,72	9,37	
		Xб	283,56	222,21	51,98	3,72	9,37	
		Xв	304,26	240,65	54,25	4,03	9,36	
		Xг	284,48	222,21	53,28	3,72	8,99	
		XIа	304,78	240,65	54,17	4,03	9,96	
		XIб	304,78	240,65	54,17	4,03	9,96	
		XIв	304,86	240,65	54,25	4,03	9,96	
		XIг	304,78	240,65	54,17	4,03	9,96	
Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина							
33-05-016-01	шнуроплетельная, класс 16-52	VIIIа	260,48	209,93	42,16	3,10	8,39	21,40
		VIIIб	262,17	209,93	42,72	3,10	9,52	0,3
		VIIIв	263,83	209,93	44,42	3,10	9,48	
		VIIIг	263,83	209,93	44,42	3,10	9,48	
		VIIIе	262,70	209,93	43,29	3,10	9,48	
		VIIIд	263,95	209,93	44,50	3,10	9,52	
		IXа	260,40	209,93	41,10	3,10	9,37	
		IXб	260,92	209,93	42,23	3,10	8,76	
		IXв	263,80	209,93	44,50	3,10	9,37	
		IXг	292,99	237,33	45,74	3,51	9,92	
		IXд	273,60	219,14	44,91	3,24	9,55	
		IXе	263,80	209,93	44,50	3,10	9,37	
		Xа	273,36	219,14	44,91	3,24	9,31	
		Xб	273,36	219,14	44,91	3,24	9,31	
		Xв	293,50	237,33	46,87	3,51	9,30	
		Xг	274,11	219,14	46,04	3,24	8,93	
		XIа	294,03	237,33	46,80	3,51	9,90	
		XIб	294,03	237,33	46,80	3,51	9,90	
		XIв	294,10	237,33	46,87	3,51	9,90	
		XIг	294,03	237,33	46,80	3,51	9,90	
33-05-016-02	шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	VIIIа	442,22	373,97	56,34	4,15	11,91	36,70
		VIIIб	444,19	373,97	57,10	4,15	13,12	0,3
		VIIIв	446,39	373,97	59,38	4,15	13,04	
		VIIIг	446,39	373,97	59,38	4,15	13,04	
		VIIIе	444,87	373,97	57,86	4,15	13,04	
		VIIIд	446,57	373,97	59,48	4,15	13,12	
		IXа	441,67	373,97	54,92	4,15	12,78	
		IXб	442,63	373,97	56,44	4,15	12,22	
		IXв	446,23	373,97	59,48	4,15	12,78	
		IXг	497,70	422,78	61,16	4,69	13,76	
		IXд	463,25	390,12	60,03	4,33	13,10	
		IXе	446,23	373,97	59,48	4,15	12,78	
		Xа	463,01	390,12	60,03	4,33	12,86	
		Xб	463,01	390,12	60,03	4,33	12,86	
		Xв	498,62	422,78	62,67	4,69	13,17	
		Xг	464,18	390,12	61,55	4,33	12,51	
		XIа	499,25	422,78	62,57	4,69	13,90	
		XIб	499,25	422,78	62,57	4,69	13,90	
		XIв	499,35	422,78	62,67	4,69	13,90	
		XIг	499,25	422,78	62,57	4,69	13,90	
Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51)	VIIIа	281,29	220,73	51,96	3,84	8,60	22,50
		VIIIб	283,12	220,73	52,66	3,84	9,73	0,285
		VIIIв	285,18	220,73	54,76	3,84	9,69	
		VIIIг	285,18	220,73	54,76	3,84	9,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIе	283,78	220,73	53,36	3,84	9,69	
		VIIIд	285,32	220,73	54,86	3,84	9,73	
		IXа	280,96	220,73	50,65	3,84	9,58	
		IXб	281,75	220,73	52,05	3,84	8,97	
		IXв	285,17	220,73	54,86	3,84	9,58	
		IXг	316,09	249,53	56,40	4,34	10,16	
		IXд	295,55	230,40	55,37	4,01	9,78	
		IXе	285,17	220,73	54,86	3,84	9,58	
		Xа	295,31	230,40	55,37	4,01	9,54	
		Xб	295,31	230,40	55,37	4,01	9,54	
		Xв	316,87	249,53	57,80	4,34	9,54	
		Xг	296,33	230,40	56,77	4,01	9,16	
		XIа	317,37	249,53	57,70	4,34	10,14	
		XIб	317,37	249,53	57,70	4,34	10,14	
		XIв	317,47	249,53	57,80	4,34	10,14	
		XIг	317,37	249,53	57,70	4,34	10,14	

Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины

Измеритель: **1 шт.**

Машина основовязальная для гардинного полотна

33-05-025-01	рашель со шпулярником, класс до 12, количество гребенок 13	VIIIа	6352,44	2680,51	530,45	31,70	3141,48	257
		VIIIб	6930,40	2680,51	537,24	31,70	3712,65	4,2
		VIIIв	6942,66	2680,51	557,70	31,70	3704,45	
		VIIIг	6942,66	2680,51	557,70	31,70	3704,45	
		VIIIе	6928,98	2680,51	544,02	31,70	3704,45	
		VIIIд	6951,71	2680,51	558,55	31,70	3712,65	
		IXа	6855,56	2680,51	517,61	31,70	3657,44	
		IXб	6466,47	2680,51	531,30	31,70	3254,66	
		IXв	6896,50	2680,51	558,55	31,70	3657,44	
		IXг	7266,71	3030,03	572,25	35,84	3664,43	
		IXд	7019,01	2796,16	563,10	33,07	3659,75	
		IXе	6896,50	2680,51	558,55	31,70	3657,44	
		Xа	6952,27	2796,16	563,10	33,07	3593,01	
		Xб	6952,27	2796,16	563,10	33,07	3593,01	
		Xв	7113,30	3030,03	585,84	35,84	3497,43	
		Xг	6865,61	2796,16	576,70	33,07	3492,75	
		XIа	7407,11	3030,03	584,99	35,84	3792,09	
		XIб	7407,11	3030,03	584,99	35,84	3792,09	
		XIв	7405,68	3030,03	585,84	35,84	3789,81	
		XIг	7404,83	3030,03	584,99	35,84	3789,81	
33-05-025-02	плоская, класс до 18, количество гребенок 18	VIIIа	11224,98	3115,20	968,17	129,69	7141,61	295
		VIIIб	12866,08	3115,20	977,03	129,69	8773,85	5,5
		VIIIв	12880,92	3115,20	1003,76	129,69	8761,96	
		VIIIг	12880,92	3115,20	1003,76	129,69	8761,96	
		VIIIе	12863,06	3115,20	985,90	129,69	8761,96	
		VIIIд	12894,82	3115,20	1005,77	129,69	8773,85	
		IXа	12752,62	3115,20	952,30	129,69	8685,12	
		IXб	11735,57	3115,20	970,18	129,69	7650,19	
		IXв	12806,09	3115,20	1005,77	129,69	8685,12	
		IXг	13247,74	3519,35	1035,18	146,66	8693,21	
		IXд	12954,27	3250,90	1015,53	135,38	8687,84	
		IXе	12806,09	3115,20	1005,77	129,69	8685,12	
		Xа	12658,73	3250,90	1015,53	135,38	8392,30	
		Xб	12658,73	3250,90	1015,53	135,38	8392,30	
		Xв	12482,07	3519,35	1052,94	146,66	7909,78	
		Xг	12188,60	3250,90	1033,29	135,38	7904,41	
		XIа	13278,33	3519,35	1050,93	146,66	8708,05	
		XIб	13278,33	3519,35	1050,93	146,66	8708,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	13278,06	3519,35	1052,94	146,66	8705,77	
		XIг	13276,05	3519,35	1050,93	146,66	8705,77	
Таблица 33-05-026. Вышивальные машины								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-05-026-01	Машина вышивальная двухигольная со столом	VIIIа	234,12	209,93	18,01	1,32	6,18	21,40
		VIIIб	234,94	209,93	18,25	1,32	6,76	0,096
		VIIIв	235,43	209,93	18,96	1,32	6,54	
		VIIIг	235,43	209,93	18,96	1,32	6,54	
		VIIIе	234,95	209,93	18,48	1,32	6,54	
		VIIIд	235,69	209,93	19,00	1,32	6,76	
		IXа	233,35	209,93	17,56	1,32	5,86	
		IXб	233,92	209,93	18,04	1,32	5,95	
		IXв	234,79	209,93	19,00	1,32	5,86	
		IXг	263,26	237,33	19,52	1,49	6,41	
		IXд	244,35	219,14	19,17	1,38	6,04	
		IXе	234,79	209,93	19,00	1,32	5,86	
		Xа	244,27	219,14	19,17	1,38	5,96	
		Xб	244,27	219,14	19,17	1,38	5,96	
		Xв	263,73	237,33	20,00	1,49	6,40	
		Xг	244,82	219,14	19,65	1,38	6,03	
		XIа	264,43	237,33	19,96	1,49	7,14	
		XIб	264,43	237,33	19,96	1,49	7,14	
		XIв	264,47	237,33	20,00	1,49	7,14	
		XIг	264,43	237,33	19,96	1,49	7,14	
	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок							
33-05-026-02	4	VIIIа	386,45	297,24	81,29	6,05	7,92	30,30
		VIIIб	388,13	297,24	82,39	6,05	8,50	0,41
		VIIIв	391,22	297,24	85,70	6,05	8,28	
		VIIIг	391,22	297,24	85,70	6,05	8,28	
		VIIIе	389,01	297,24	83,49	6,05	8,28	
		VIIIд	391,58	297,24	85,84	6,05	8,50	
		IXа	384,06	297,24	79,22	6,05	7,60	
		IXб	386,36	297,24	81,43	6,05	7,69	
		IXв	390,68	297,24	85,84	6,05	7,60	
		IXг	432,67	336,03	88,26	6,84	8,38	
		IXд	404,78	310,27	86,64	6,31	7,87	
		IXе	390,68	297,24	85,84	6,05	7,60	
		Xа	404,70	310,27	86,64	6,31	7,79	
		Xб	404,70	310,27	86,64	6,31	7,79	
		Xв	434,86	336,03	90,46	6,84	8,37	
		Xг	406,98	310,27	88,85	6,31	7,86	
		XIа	435,47	336,03	90,33	6,84	9,11	
		XIб	435,47	336,03	90,33	6,84	9,11	
		XIв	435,60	336,03	90,46	6,84	9,11	
		XIг	435,47	336,03	90,33	6,84	9,11	
33-05-026-03	6	VIIIа	391,78	297,24	86,62	6,48	7,92	30,30
		VIIIб	393,54	297,24	87,80	6,48	8,50	0,44
		VIIIв	396,85	297,24	91,33	6,48	8,28	
		VIIIг	396,85	297,24	91,33	6,48	8,28	
		VIIIе	394,49	297,24	88,97	6,48	8,28	
		VIIIд	397,22	297,24	91,48	6,48	8,50	
		IXа	389,25	297,24	84,41	6,48	7,60	
		IXб	391,70	297,24	86,77	6,48	7,69	
		IXв	396,32	297,24	91,48	6,48	7,60	
		IXг	438,47	336,03	94,06	7,32	8,38	
		IXд	410,48	310,27	92,34	6,76	7,87	
		IXе	396,32	297,24	91,48	6,48	7,60	
		Xа	410,40	310,27	92,34	6,76	7,79	
		Xб	410,40	310,27	92,34	6,76	7,79	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	440,81	336,03	96,41	7,32	8,37	
		Хг	412,82	310,27	94,69	6,76	7,86	
		XIа	441,40	336,03	96,26	7,32	9,11	
		XIб	441,40	336,03	96,26	7,32	9,11	
		XIв	441,55	336,03	96,41	7,32	9,11	
		XIг	441,40	336,03	96,26	7,32	9,11	
Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина к вышивальному автомату							
33-05-027-01	картонасекальная	VIIIа	389,65	315,57	62,57	4,69	11,51	31,40
		VIIIб	391,95	315,57	63,43	4,69	12,95	0,3
		VIIIв	394,27	315,57	65,98	4,69	12,72	
		VIIIг	394,27	315,57	65,98	4,69	12,72	
		VIIIе	392,56	315,57	64,27	4,69	12,72	
		VIIIд	394,61	315,57	66,09	4,69	12,95	
		IXа	388,58	315,57	60,98	4,69	12,03	
		IXб	389,86	315,57	62,68	4,69	11,61	
		IXв	393,69	315,57	66,09	4,69	12,03	
		IXг	437,49	356,70	67,94	5,30	12,85	
		IXд	408,40	329,39	66,70	4,90	12,31	
		IXе	393,69	315,57	66,09	4,69	12,03	
		Ха	408,14	329,39	66,70	4,90	12,05	
		Хб	408,14	329,39	66,70	4,90	12,05	
		Хв	438,67	356,70	69,64	5,30	12,33	
		Хг	409,58	329,39	68,40	4,90	11,79	
		XIа	439,71	356,70	69,53	5,30	13,48	
		XIб	439,71	356,70	69,53	5,30	13,48	
		XIв	439,82	356,70	69,64	5,30	13,48	
		XIг	439,71	356,70	69,53	5,30	13,48	
33-05-027-02	копировально-множительная	VIIIа	256,12	209,93	36,79	2,68	9,40	21,40
		VIIIб	258,05	209,93	37,28	2,68	10,84	0,16
		VIIIв	259,29	209,93	38,75	2,68	10,61	
		VIIIг	259,29	209,93	38,75	2,68	10,61	
		VIIIе	258,31	209,93	37,77	2,68	10,61	
		VIIIд	259,59	209,93	38,82	2,68	10,84	
		IXа	255,72	209,93	35,87	2,68	9,92	
		IXб	256,29	209,93	36,86	2,68	9,50	
		IXв	258,67	209,93	38,82	2,68	9,92	
		IXг	287,71	237,33	39,91	3,03	10,47	
		IXд	268,42	219,14	39,18	2,79	10,10	
		IXе	258,67	209,93	38,82	2,68	9,92	
		Ха	268,16	219,14	39,18	2,79	9,84	
		Хб	268,16	219,14	39,18	2,79	9,84	
		Хв	288,17	237,33	40,89	3,03	9,95	
		Хг	268,88	219,14	40,16	2,79	9,58	
		XIа	289,26	237,33	40,83	3,03	11,10	
		XIб	289,26	237,33	40,83	3,03	11,10	
		XIв	289,32	237,33	40,89	3,03	11,10	
		XIг	289,26	237,33	40,83	3,03	11,10	
	Станок для							
33-05-027-03	сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	VIIIа	373,52	281,40	81,29	6,05	10,83	28
		VIIIб	376,06	281,40	82,39	6,05	12,27	0,4
		VIIIв	379,14	281,40	85,70	6,05	12,04	
		VIIIг	379,14	281,40	85,70	6,05	12,04	
		VIIIе	376,93	281,40	83,49	6,05	12,04	
		VIIIд	379,51	281,40	85,84	6,05	12,27	
		IXа	371,97	281,40	79,22	6,05	11,35	
		IXб	373,76	281,40	81,43	6,05	10,93	
		IXв	378,59	281,40	85,84	6,05	11,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	418,42	318,08	88,26	6,84	12,08	
		IXд	391,95	293,72	86,64	6,31	11,59	
		IXе	378,59	281,40	85,84	6,05	11,35	
		Xа	391,69	293,72	86,64	6,31	11,33	
		Xб	391,69	293,72	86,64	6,31	11,33	
		Xв	420,10	318,08	90,46	6,84	11,56	
		Xг	393,64	293,72	88,85	6,31	11,07	
		XIа	421,12	318,08	90,33	6,84	12,71	
		XIб	421,12	318,08	90,33	6,84	12,71	
		XIв	421,25	318,08	90,46	6,84	12,71	
		XIг	421,12	318,08	90,33	6,84	12,71	
33-05-027-04	шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	VIIIа	241,90	209,93	22,57	1,63	9,40	21,40
		VIIIб	243,64	209,93	22,87	1,63	10,84	0,13
		VIIIв	244,30	209,93	23,76	1,63	10,61	
		VIIIг	244,30	209,93	23,76	1,63	10,61	
		VIIIе	243,71	209,93	23,17	1,63	10,61	
		VIIIд	244,58	209,93	23,81	1,63	10,84	
		IXа	241,87	209,93	22,02	1,63	9,92	
		IXб	242,04	209,93	22,61	1,63	9,50	
		IXв	243,66	209,93	23,81	1,63	9,92	
		IXг	272,27	237,33	24,47	1,84	10,47	
		IXд	253,27	219,14	24,03	1,70	10,10	
		IXе	243,66	209,93	23,81	1,63	9,92	
		Xа	253,01	219,14	24,03	1,70	9,84	
		Xб	253,01	219,14	24,03	1,70	9,84	
		Xв	272,34	237,33	25,06	1,84	9,95	
		Xг	253,34	219,14	24,62	1,70	9,58	
		XIа	273,45	237,33	25,02	1,84	11,10	
		XIб	273,45	237,33	25,02	1,84	11,10	
		XIв	273,49	237,33	25,06	1,84	11,10	
		XIг	273,45	237,33	25,02	1,84	11,10	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ

Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент

Измеритель: **1 шт.**

	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки							
33-05-035-01	лент из вискозных волокон	VIIIа	15120,28	9220,12	3410,62	290,92	2489,54	884
		VIIIб	15235,47	9220,12	3449,47	290,92	2565,88	21,1
		VIIIв	15280,05	9220,12	3566,54	290,92	2493,39	
		VIIIг	15280,05	9220,12	3566,54	290,92	2493,39	
		VIIIе	15201,92	9220,12	3488,41	290,92	2493,39	
		VIIIд	15359,93	9220,12	3573,93	290,92	2565,88	
		IXа	14723,72	9220,12	3339,86	290,92	2163,74	
		IXб	14789,36	9220,12	3418,01	290,92	2151,23	
		IXв	14957,79	9220,12	3573,93	290,92	2163,74	
		IXг	16272,81	10422,36	3662,66	328,78	2187,79	
		IXд	15393,02	9617,92	3603,40	303,47	2171,70	
		IXе	14957,79	9220,12	3573,93	290,92	2163,74	
		Xа	15444,48	9617,92	3603,40	303,47	2223,16	
		Xб	15444,48	9617,92	3603,40	303,47	2223,16	
		Xв	16710,86	10422,36	3740,48	328,78	2548,02	
		Xг	15831,07	9617,92	3681,22	303,47	2531,93	
		XIа	17031,41	10422,36	3733,09	328,78	2875,96	
		XIб	17031,41	10422,36	3733,09	328,78	2875,96	
		XIв	17034,24	10422,36	3740,48	328,78	2871,40	
		XIг	17026,85	10422,36	3733,09	328,78	2871,40	
33-05-035-02	хлопчатобумажных лент	VIIIа	14143,21	8636,04	3220,15	274,65	2287,02	828
		VIIIб	14217,35	8636,04	3256,71	274,65	2324,60	19,3
		VIIIв	14278,04	8636,04	3366,88	274,65	2275,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	14278,04	8636,04	3366,88	274,65	2275,12	
		VIIIе	14204,52	8636,04	3293,36	274,65	2275,12	
		VIIIд	14334,52	8636,04	3373,88	274,65	2324,60	
		IXа	13823,05	8636,04	3153,60	274,65	2033,41	
		IXб	13855,42	8636,04	3227,15	274,65	1992,23	
		IXв	14043,33	8636,04	3373,88	274,65	2033,41	
		IXг	15275,72	9762,12	3457,67	310,38	2055,93	
		IXд	14451,21	9008,64	3401,71	286,49	2040,86	
		IXе	14043,33	8636,04	3373,88	274,65	2033,41	
		Xа	14528,39	9008,64	3401,71	286,49	2118,04	
		Xб	14528,39	9008,64	3401,71	286,49	2118,04	
		Xв	15707,83	9762,12	3530,90	310,38	2414,81	
		Xг	14883,32	9008,64	3474,94	286,49	2399,74	
		XIа	15927,74	9762,12	3523,90	310,38	2641,72	
		XIб	15927,74	9762,12	3523,90	310,38	2641,72	
		XIв	15930,18	9762,12	3530,90	310,38	2637,16	
		XIг	15923,18	9762,12	3523,90	310,38	2637,16	
33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением	VIIIа	9629,07	4726,56	1572,07	96,43	3330,44	458
		VIIIб	10031,62	4726,56	1590,04	96,43	3715,02	8,61
		VIIIв	9906,12	4726,56	1643,93	96,43	3535,63	
		VIIIг	9906,12	4726,56	1643,93	96,43	3535,63	
		VIIIе	9870,14	4726,56	1607,95	96,43	3535,63	
		VIIIд	10088,50	4726,56	1646,92	96,43	3715,02	
		IXа	9750,06	4726,56	1539,18	96,43	3484,32	
		IXб	9451,47	4726,56	1575,06	96,43	3149,85	
		IXв	9857,80	4726,56	1646,92	96,43	3484,32	
		IXг	10523,77	5340,28	1686,89	108,92	3496,60	
		IXд	10076,63	4928,08	1660,20	100,55	3488,35	
		IXе	9857,80	4726,56	1646,92	96,43	3484,32	
		Xа	9629,13	4928,08	1660,20	100,55	3040,85	
		Xб	9629,13	4928,08	1660,20	100,55	3040,85	
		Xв	10300,10	5340,28	1722,67	108,92	3237,15	
		Xг	9852,97	4928,08	1695,99	100,55	3228,90	
		XIа	10910,35	5340,28	1719,69	108,92	3850,38	
		XIб	10910,35	5340,28	1719,69	108,92	3850,38	
		XIв	10911,05	5340,28	1722,67	108,92	3848,10	
		XIг	10908,07	5340,28	1719,69	108,92	3848,10	
	Машина для							
33-05-035-04	накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	VIIIа	2864,35	1540,70	1276,04	90,92	47,61	155
		VIIIб	2886,41	1540,70	1292,90	90,92	52,81	5,7
		VIIIв	2933,89	1540,70	1343,58	90,92	49,61	
		VIIIг	2933,89	1540,70	1343,58	90,92	49,61	
		VIIIе	2900,05	1540,70	1309,74	90,92	49,61	
		VIIIд	2939,17	1540,70	1345,66	90,92	52,81	
		IXа	2824,96	1540,70	1244,25	90,92	40,01	
		IXб	2862,03	1540,70	1278,12	90,92	43,21	
		IXв	2926,37	1540,70	1345,66	90,92	40,01	
		IXг	3160,84	1740,65	1376,18	102,70	44,01	
		IXд	3004,50	1607,35	1355,80	94,84	41,35	
		IXе	2926,37	1540,70	1345,66	90,92	40,01	
		Xа	3004,10	1607,35	1355,80	94,84	40,95	
		Xб	3004,10	1607,35	1355,80	94,84	40,95	
		Xв	3196,18	1740,65	1409,92	102,70	45,61	
		Xг	3039,84	1607,35	1389,54	94,84	42,95	
		XIа	3203,30	1740,65	1407,84	102,70	54,81	
		XIб	3203,30	1740,65	1407,84	102,70	54,81	
		XIв	3205,38	1740,65	1409,92	102,70	54,81	
		XIг	3203,30	1740,65	1407,84	102,70	54,81	
33-05-035-05	раскатывания гардиннокружевных	VIIIа	2665,65	1748,70	872,82	66,84	44,13	174
		VIIIб	2679,25	1748,70	884,14	66,84	46,41	4,6

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	VIIIв	2711,99	1748,70	918,06	66,84	45,23	
		VIIIг	2711,99	1748,70	918,06	66,84	45,23	
		VIIIе	2689,34	1748,70	895,41	66,84	45,23	
		VIIIд	2714,62	1748,70	919,51	66,84	46,41	
		IXа	2640,59	1748,70	851,66	66,84	40,23	
		IXб	2664,94	1748,70	874,28	66,84	41,96	
		IXв	2708,44	1748,70	919,51	66,84	40,23	
		IXг	2963,67	1976,64	942,24	75,56	44,79	
		IXд	2794,09	1825,26	927,06	69,74	41,77	
		IXе	2708,44	1748,70	919,51	66,84	40,23	
		Xа	2793,48	1825,26	927,06	69,74	41,16	
		Xб	2793,48	1825,26	927,06	69,74	41,16	
		Xв	2986,80	1976,64	964,81	75,56	45,35	
		Xг	2817,22	1825,26	949,63	69,74	42,33	
		XIа	2990,34	1976,64	963,36	75,56	50,34	
		XIб	2990,34	1976,64	963,36	75,56	50,34	
		XIв	2991,79	1976,64	964,81	75,56	50,34	
		XIг	2990,34	1976,64	963,36	75,56	50,34	
Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	VIIIа	319,80	253,10	56,44	4,15	10,26	25,80
		VIIIб	322,00	253,10	57,20	4,15	11,70	0,338
		VIIIв	324,05	253,10	59,48	4,15	11,47	
		VIIIг	324,05	253,10	59,48	4,15	11,47	
		VIIIе	322,53	253,10	57,96	4,15	11,47	
		VIIIд	324,38	253,10	59,58	4,15	11,70	
		IXа	318,90	253,10	55,02	4,15	10,78	
		IXб	320,00	253,10	56,54	4,15	10,36	
		IXв	323,46	253,10	59,58	4,15	10,78	
		IXг	358,82	286,12	61,26	4,69	11,44	
		IXд	335,33	264,19	60,14	4,33	11,00	
		IXе	323,46	253,10	59,58	4,15	10,78	
		Xа	335,07	264,19	60,14	4,33	10,74	
		Xб	335,07	264,19	60,14	4,33	10,74	
		Xв	359,81	286,12	62,77	4,69	10,92	
		Xг	336,32	264,19	61,65	4,33	10,48	
		XIа	360,87	286,12	62,68	4,69	12,07	
		XIб	360,87	286,12	62,68	4,69	12,07	
		XIв	360,96	286,12	62,77	4,69	12,07	
		XIг	360,87	286,12	62,68	4,69	12,07	

ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов

Измеритель: **1 шт.**

33-06-001-01	Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал	VIIIа	205,78	193,11	7,47	0,47	5,20	20,20
		VIIIб	206,28	193,11	7,55	0,47	5,62	0,04
		VIIIв	206,29	193,11	7,82	0,47	5,36	
		VIIIг	206,29	193,11	7,82	0,47	5,36	
		VIIIе	206,11	193,11	7,64	0,47	5,36	
		VIIIд	206,57	193,11	7,84	0,47	5,62	
		IXа	205,01	193,11	7,30	0,47	4,60	
		IXб	205,44	193,11	7,48	0,47	4,85	
		IXв	205,55	193,11	7,84	0,47	4,60	
		IXг	231,31	218,16	8,05	0,53	5,10	
		IXд	214,07	201,39	7,91	0,49	4,77	
		IXе	205,55	193,11	7,84	0,47	4,60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	214,03	201,39	7,91	0,49	4,73	
		Хб	214,03	201,39	7,91	0,49	4,73	
		Хв	231,61	218,16	8,23	0,53	5,22	
		Хг	214,37	201,39	8,09	0,49	4,89	
		XIа	232,33	218,16	8,21	0,53	5,96	
		XIб	232,33	218,16	8,21	0,53	5,96	
		XIв	232,35	218,16	8,23	0,53	5,96	
		XIг	232,33	218,16	8,21	0,53	5,96	
33-06-001-02	Машина для измерения площади лекал, фотоэлектронная	VIIIа	624,20	479,95	131,58	8,11	12,67	47,10
		VIIIб	626,51	479,95	133,06	8,11	13,50	0,525
		VIIIв	630,89	479,95	137,49	8,11	13,45	
		VIIIг	630,89	479,95	137,49	8,11	13,45	
		VIIIе	627,93	479,95	134,53	8,11	13,45	
		VIIIд	631,28	479,95	137,83	8,11	13,50	
		IXа	622,21	479,95	128,97	8,11	13,29	
		IXб	624,77	479,95	131,93	8,11	12,89	
		IXв	631,07	479,95	137,83	8,11	13,29	
		IXг	698,20	542,59	141,07	9,16	14,54	
		IXд	653,28	500,67	138,91	8,45	13,70	
		IXе	631,07	479,95	137,83	8,11	13,29	
		Ха	653,11	500,67	138,91	8,45	13,53	
		Хб	653,11	500,67	138,91	8,45	13,53	
		Хв	700,72	542,59	144,01	9,16	14,12	
		Хг	655,80	500,67	141,85	8,45	13,28	
		XIа	700,87	542,59	143,67	9,16	14,61	
		XIб	700,87	542,59	143,67	9,16	14,61	
		XIв	701,21	542,59	144,01	9,16	14,61	
		XIг	700,87	542,59	143,67	9,16	14,61	
	Машина для высекания							
33-06-001-03	внутренних контуров лекал из картона	VIIIа	265,27	239,47	18,11	1,32	7,69	23,50
		VIIIб	266,29	239,47	18,35	1,32	8,47	0,093
		VIIIв	266,99	239,47	19,07	1,32	8,45	
		VIIIг	266,99	239,47	19,07	1,32	8,45	
		VIIIе	266,51	239,47	18,59	1,32	8,45	
		VIIIд	267,04	239,47	19,10	1,32	8,47	
		IXа	265,53	239,47	17,67	1,32	8,39	
		IXб	265,57	239,47	18,15	1,32	7,95	
		IXв	266,96	239,47	19,10	1,32	8,39	
		IXг	299,35	270,72	19,62	1,49	9,01	
		IXд	277,69	249,81	19,28	1,38	8,60	
		IXе	266,96	239,47	19,10	1,32	8,39	
		Ха	277,52	249,81	19,28	1,38	8,43	
		Хб	277,52	249,81	19,28	1,38	8,43	
		Хв	299,40	270,72	20,10	1,49	8,58	
		Хг	277,73	249,81	19,75	1,38	8,17	
		XIа	299,75	270,72	20,06	1,49	8,97	
		XIб	299,75	270,72	20,06	1,49	8,97	
		XIв	299,79	270,72	20,10	1,49	8,97	
		XIг	299,75	270,72	20,06	1,49	8,97	
33-06-001-04	фигурных отверстий на лекалах из картона	VIIIа	225,02	172,08	46,56	3,41	6,38	18
		VIIIб	226,44	172,08	47,19	3,41	7,17	0,22
		VIIIв	228,30	172,08	49,07	3,41	7,15	
		VIIIг	228,30	172,08	49,07	3,41	7,15	
		VIIIе	227,04	172,08	47,81	3,41	7,15	
		VIIIд	228,40	172,08	49,15	3,41	7,17	
		IXа	224,53	172,08	45,39	3,41	7,06	
		IXб	225,37	172,08	46,65	3,41	6,64	
		IXв	228,29	172,08	49,15	3,41	7,06	
		IXг	252,44	194,40	50,53	3,86	7,51	
		IXд	236,28	179,46	49,61	3,56	7,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	228,29	172,08	49,15	3,41	7,06	
		Ха	236,12	179,46	49,61	3,56	7,05	
		Хб	236,12	179,46	49,61	3,56	7,05	
		Хв	253,26	194,40	51,78	3,86	7,08	
		Хг	237,10	179,46	50,86	3,56	6,78	
		XIа	253,60	194,40	51,70	3,86	7,50	
		XIб	253,60	194,40	51,70	3,86	7,50	
		XIв	253,68	194,40	51,78	3,86	7,50	
		XIг	253,60	194,40	51,70	3,86	7,50	
33-06-001-05	Станок для клеймения срезов лекал из картона	VIIIа	212,59	193,11	12,78	0,89	6,70	20,20
		VIIIб	213,51	193,11	12,94	0,89	7,46	0,06
		VIIIв	214,01	193,11	13,44	0,89	7,46	
		VIIIг	214,01	193,11	13,44	0,89	7,46	
		VIIIе	213,68	193,11	13,11	0,89	7,46	
		VIIIд	214,03	193,11	13,46	0,89	7,46	
		IXа	213,02	193,11	12,48	0,89	7,43	
		IXб	212,90	193,11	12,81	0,89	6,98	
		IXв	214,00	193,11	13,46	0,89	7,43	
		IXг	239,92	218,16	13,83	1,01	7,93	
		IXд	222,57	201,39	13,58	0,93	7,60	
		IXе	214,00	193,11	13,46	0,89	7,43	
		Ха	222,40	201,39	13,58	0,93	7,43	
		Хб	222,40	201,39	13,58	0,93	7,43	
		Хв	239,80	218,16	14,15	1,01	7,49	
		Хг	222,46	201,39	13,91	0,93	7,16	
		XIа	240,14	218,16	14,13	1,01	7,85	
		XIб	240,14	218,16	14,13	1,01	7,85	
		XIв	240,16	218,16	14,15	1,01	7,85	
		XIг	240,14	218,16	14,13	1,01	7,85	
	Машина							
33-06-001-06	для вырезания наружных контуров лекал из картона	VIIIа	275,17	237,14	30,39	2,21	7,64	24,60
		VIIIб	276,35	237,14	30,79	2,21	8,42	0,13
		VIIIв	277,54	237,14	32,00	2,21	8,40	
		VIIIг	277,54	237,14	32,00	2,21	8,40	
		VIIIе	276,73	237,14	31,19	2,21	8,40	
		VIIIд	277,62	237,14	32,06	2,21	8,42	
		IXа	275,12	237,14	29,64	2,21	8,34	
		IXб	275,49	237,14	30,45	2,21	7,90	
		IXв	277,54	237,14	32,06	2,21	8,34	
		IXг	309,79	267,89	32,94	2,50	8,96	
		IXд	288,38	247,48	32,35	2,31	8,55	
		IXе	277,54	237,14	32,06	2,21	8,34	
		Ха	288,21	247,48	32,35	2,31	8,38	
		Хб	288,21	247,48	32,35	2,31	8,38	
		Хв	310,17	267,89	33,75	2,50	8,53	
		Хг	288,76	247,48	33,16	2,31	8,12	
		XIа	310,50	267,89	33,69	2,50	8,92	
		XIб	310,50	267,89	33,69	2,50	8,92	
		XIв	310,56	267,89	33,75	2,50	8,92	
		XIг	310,50	267,89	33,69	2,50	8,92	
33-06-001-07	швейная для скрепления листов картона	VIIIа	247,43	210,15	30,14	2,21	7,14	21,80
		VIIIб	248,62	210,15	30,54	2,21	7,93	0,147
		VIIIв	249,81	210,15	31,75	2,21	7,91	
		VIIIг	249,81	210,15	31,75	2,21	7,91	
		VIIIе	249,00	210,15	30,94	2,21	7,91	
		VIIIд	249,89	210,15	31,81	2,21	7,93	
		IXа	247,36	210,15	29,39	2,21	7,82	
		IXб	247,75	210,15	30,20	2,21	7,40	
		IXв	249,78	210,15	31,81	2,21	7,82	
		IXг	278,46	237,40	32,69	2,50	8,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	259,42	219,31	32,10	2,31	8,01	
		IXе	249,78	210,15	31,81	2,21	7,82	
		Ха	259,26	219,31	32,10	2,31	7,85	
		Хб	259,26	219,31	32,10	2,31	7,85	
		Хв	278,84	237,40	33,50	2,50	7,94	
		Хг	259,80	219,31	32,91	2,31	7,58	
		XIа	279,20	237,40	33,44	2,50	8,36	
		XIб	279,20	237,40	33,44	2,50	8,36	
		XIв	279,26	237,40	33,50	2,50	8,36	
		XIг	279,20	237,40	33,44	2,50	8,36	
Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-06-002-01	Машина контрольно-мерильная	VIIIа	936,97	538,03	384,42	28,04	14,52	52,80
		VIIIб	943,13	538,03	389,54	28,04	15,56	2,7
		VIIIв	958,31	538,03	404,90	28,04	15,38	
		VIIIг	958,31	538,03	404,90	28,04	15,38	
		VIIIе	948,06	538,03	394,65	28,04	15,38	
		VIIIд	959,11	538,03	405,52	28,04	15,56	
		IXа	927,66	538,03	374,80	28,04	14,83	
		IXб	937,63	538,03	385,04	28,04	14,56	
		IXв	958,38	538,03	405,52	28,04	14,83	
		IXг	1041,26	608,26	416,76	31,69	16,24	
		IXд	985,82	561,26	409,26	29,26	15,30	
		IXе	958,38	538,03	405,52	28,04	14,83	
		Ха	985,63	561,26	409,26	29,26	15,11	
		Хб	985,63	561,26	409,26	29,26	15,11	
		Хв	1051,14	608,26	426,99	31,69	15,89	
		Хг	995,70	561,26	419,49	29,26	14,95	
		XIа	1051,38	608,26	426,37	31,69	16,75	
		XIб	1051,38	608,26	426,37	31,69	16,75	
		XIв	1052,00	608,26	426,99	31,69	16,75	
		XIг	1051,38	608,26	426,37	31,69	16,75	
33-06-002-02	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600х3000 мм	VIIIа	374,46	331,18	33,61	1,78	9,67	32,50
		VIIIб	375,62	331,18	33,94	1,78	10,50	0,1
		VIIIв	376,56	331,18	34,93	1,78	10,45	
		VIIIг	376,56	331,18	34,93	1,78	10,45	
		VIIIе	375,90	331,18	34,27	1,78	10,45	
		VIIIд	376,72	331,18	35,04	1,78	10,50	
		IXа	374,53	331,18	33,05	1,78	10,30	
		IXб	374,79	331,18	33,71	1,78	9,90	
		IXв	376,52	331,18	35,04	1,78	10,30	
		IXг	421,33	374,40	35,76	2,02	11,17	
		IXд	391,35	345,48	35,28	1,86	10,59	
		IXе	376,52	331,18	35,04	1,78	10,30	
		Ха	391,18	345,48	35,28	1,86	10,42	
		Хб	391,18	345,48	35,28	1,86	10,42	
		Хв	421,57	374,40	36,42	2,02	10,75	
		Хг	391,59	345,48	35,94	1,86	10,17	
		XIа	421,95	374,40	36,32	2,02	11,23	
		XIб	421,95	374,40	36,32	2,02	11,23	
		XIв	422,05	374,40	36,42	2,02	11,23	
		XIг	421,95	374,40	36,32	2,02	11,23	
33-06-002-03	Машина вычислительная «Искра»	VIIIа	96,62	85,13	9,79	0,74	1,70	8,98
		VIIIб	96,76	85,13	9,93	0,74	1,70	0,047
		VIIIв	97,16	85,13	10,33	0,74	1,70	
		VIIIг	97,16	85,13	10,33	0,74	1,70	
		VIIIе	96,89	85,13	10,06	0,74	1,70	
		VIIIд	97,17	85,13	10,34	0,74	1,70	
		IXа	96,37	85,13	9,54	0,74	1,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	96,64	85,13	9,81	0,74	1,70	
		IXв	97,17	85,13	10,34	0,74	1,70	
		IXг	108,74	96,18	10,64	0,83	1,92	
		IXд	101,03	88,81	10,44	0,77	1,78	
		IXе	97,17	85,13	10,34	0,74	1,70	
		Xа	101,03	88,81	10,44	0,77	1,78	
		Xб	101,03	88,81	10,44	0,77	1,78	
		Xв	109,01	96,18	10,91	0,83	1,92	
		Xг	101,30	88,81	10,71	0,77	1,78	
		XIа	108,99	96,18	10,89	0,83	1,92	
		XIб	108,99	96,18	10,89	0,83	1,92	
		XIв	109,01	96,18	10,91	0,83	1,92	
		XIг	108,99	96,18	10,89	0,83	1,92	
Таблица 33-06-003. Настилочно-раскройное оборудование								
	Измеритель: **1 шт. (нормы 01, 03-12), 1 секция (норма 02)**							
33-06-003-01	Машина настилочная для трикотажного полотна, габариты 9000х1830 мм	VIIIа	711,43	527,78	169,81	11,34	13,84	53,80
		VIIIб	714,47	527,78	171,96	11,34	14,73	0,835
		VIIIв	720,81	527,78	178,39	11,34	14,64	
		VIIIг	720,81	527,78	178,39	11,34	14,64	
		VIIIе	716,52	527,78	174,10	11,34	14,64	
		VIIIд	721,22	527,78	178,71	11,34	14,73	
		IXа	708,00	527,78	165,85	11,34	14,37	
		IXб	711,92	527,78	170,14	11,34	14,00	
		IXв	720,86	527,78	178,71	11,34	14,37	
		IXг	796,19	596,64	183,81	12,81	15,74	
		IXд	746,15	550,91	180,41	11,83	14,83	
		IXе	720,86	527,78	178,71	11,34	14,37	
		Xа	745,97	550,91	180,41	11,83	14,65	
		Xб	745,97	550,91	180,41	11,83	14,65	
		Xв	800,08	596,64	188,10	12,81	15,34	
		Xг	750,04	550,91	184,70	11,83	14,43	
		XIа	800,35	596,64	187,77	12,81	15,94	
		XIб	800,35	596,64	187,77	12,81	15,94	
		XIв	800,68	596,64	188,10	12,81	15,94	
		XIг	800,35	596,64	187,77	12,81	15,94	
33-06-003-02	Секция настилочного стола к машине (к расценке 33-06-003-01)	VIIIа	285,12	211,50	69,39	5,16	4,23	22,50
		VIIIб	286,06	211,50	70,33	5,16	4,23	0,175
		VIIIв	288,88	211,50	73,15	5,16	4,23	
		VIIIг	288,88	211,50	73,15	5,16	4,23	
		VIIIе	287,00	211,50	71,27	5,16	4,23	
		VIIIд	289,01	211,50	73,28	5,16	4,23	
		IXа	283,36	211,50	67,63	5,16	4,23	
		IXб	285,24	211,50	69,51	5,16	4,23	
		IXв	289,01	211,50	73,28	5,16	4,23	
		IXг	319,07	238,95	75,34	5,83	4,78	
		IXд	298,87	220,50	73,96	5,38	4,41	
		IXе	289,01	211,50	73,28	5,16	4,23	
		Xа	298,87	220,50	73,96	5,38	4,41	
		Xб	298,87	220,50	73,96	5,38	4,41	
		Xв	320,94	238,95	77,21	5,83	4,78	
		Xг	300,75	220,50	75,84	5,38	4,41	
		XIа	320,82	238,95	77,09	5,83	4,78	
		XIб	320,82	238,95	77,09	5,83	4,78	
		XIв	320,94	238,95	77,21	5,83	4,78	
		XIг	320,82	238,95	77,09	5,83	4,78	
33-06-003-03	Машина для настилания в книжку основовязанных полотен, габариты 19620х2550 мм	VIIIа	2756,15	1939,98	773,55	44,94	42,62	186
		VIIIб	2765,60	1939,98	781,93	44,94	43,69	4,29
		VIIIв	2790,57	1939,98	807,09	44,94	43,50	
		VIIIг	2790,57	1939,98	807,09	44,94	43,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIе	2773,77	1939,98	790,29	44,94	43,50	
		VIIIд	2792,53	1939,98	808,86	44,94	43,69	
		IXа	2741,42	1939,98	758,53	44,94	42,91	
		IXб	2757,96	1939,98	775,33	44,94	42,65	
		IXв	2791,75	1939,98	808,86	44,94	42,91	
		IXг	3068,71	2192,94	827,80	50,78	47,97	
		IXд	2883,42	2023,68	815,16	46,88	44,58	
		IXе	2791,75	1939,98	808,86	44,94	42,91	
		Xа	2883,23	2023,68	815,16	46,88	44,39	
		Xб	2883,23	2023,68	815,16	46,88	44,39	
		Xв	3085,10	2192,94	844,54	50,78	47,62	
		Xг	2899,81	2023,68	831,90	46,88	44,23	
		XIа	3084,23	2192,94	842,77	50,78	48,52	
		XIб	3084,23	2192,94	842,77	50,78	48,52	
		XIв	3086,00	2192,94	844,54	50,78	48,52	
		XIг	3084,23	2192,94	842,77	50,78	48,52	
33-06-003-04	Стол настилочный двухплоскостной механизированный, габариты 6500х1650 мм	VIIIа	2166,82	1858,78	266,24	16,93	41,80	187
		VIIIб	2171,34	1858,78	269,45	16,93	43,11	1,7
		VIIIв	2180,59	1858,78	279,04	16,93	42,77	
		VIIIг	2180,59	1858,78	279,04	16,93	42,77	
		VIIIе	2174,19	1858,78	272,64	16,93	42,77	
		VIIIд	2181,42	1858,78	279,53	16,93	43,11	
		IXа	2160,84	1858,78	260,34	16,93	41,72	
		IXб	2167,13	1858,78	266,73	16,93	41,62	
		IXв	2180,03	1858,78	279,53	16,93	41,72	
		IXг	2433,69	2100,01	287,14	19,13	46,54	
		IXд	2264,57	1939,19	282,06	17,66	43,32	
		IXе	2180,03	1858,78	279,53	16,93	41,72	
		Xа	2264,37	1939,19	282,06	17,66	43,12	
		Xб	2264,37	1939,19	282,06	17,66	43,12	
		Xв	2439,82	2100,01	293,54	19,13	46,27	
		Xг	2270,70	1939,19	288,46	17,66	43,05	
		XIа	2440,66	2100,01	293,04	19,13	47,61	
		XIб	2440,66	2100,01	293,04	19,13	47,61	
		XIв	2441,16	2100,01	293,54	19,13	47,61	
		XIг	2440,66	2100,01	293,04	19,13	47,61	
	Машина							
33-06-003-05	электрозакройная дисковая	VIIIа	78,49	73,74	3,11	0,27	1,64	6,74
		VIIIб	78,58	73,74	3,15	0,27	1,69	0,006
		VIIIв	78,69	73,74	3,29	0,27	1,66	
		VIIIг	78,69	73,74	3,29	0,27	1,66	
		VIIIе	78,60	73,74	3,20	0,27	1,66	
		VIIIд	78,73	73,74	3,30	0,27	1,69	
		IXа	78,32	73,74	3,02	0,27	1,56	
		IXб	78,44	73,74	3,11	0,27	1,59	
		IXв	78,60	73,74	3,30	0,27	1,56	
		IXг	88,45	83,31	3,38	0,31	1,76	
		IXд	81,86	76,90	3,33	0,28	1,63	
		IXе	78,60	73,74	3,30	0,27	1,56	
		Xа	81,86	76,90	3,33	0,28	1,63	
		Xб	81,86	76,90	3,33	0,28	1,63	
		Xв	88,56	83,31	3,47	0,31	1,78	
		Xг	81,97	76,90	3,42	0,28	1,65	
		XIа	88,65	83,31	3,47	0,31	1,87	
		XIб	88,65	83,31	3,47	0,31	1,87	
		XIв	88,65	83,31	3,47	0,31	1,87	
		XIг	88,65	83,31	3,47	0,31	1,87	
33-06-003-06	раскройная ленточная РЛ-6	VIIIа	593,80	463,37	116,16	8,26	14,27	44,90
		VIIIб	596,73	463,37	117,66	8,26	15,70	0,66
		VIIIв	600,83	463,37	122,18	8,26	15,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	600,83	463,37	122,18	8,26	15,28	
		VIIIе	597,81	463,37	119,16	8,26	15,28	
		VIIIд	601,47	463,37	122,40	8,26	15,70	
		IXа	590,75	463,37	113,36	8,26	14,02	
		IXб	593,73	463,37	116,38	8,26	13,98	
		IXв	599,79	463,37	122,40	8,26	14,02	
		IXг	664,46	523,53	125,71	9,34	15,22	
		IXд	621,03	483,12	123,50	8,62	14,41	
		IXе	599,79	463,37	122,40	8,26	14,02	
		Xа	620,81	483,12	123,50	8,62	14,19	
		Xб	620,81	483,12	123,50	8,62	14,19	
		Xв	667,23	523,53	128,71	9,34	14,99	
		Xг	623,80	483,12	126,50	8,62	14,18	
		XIа	668,55	523,53	128,49	9,34	16,53	
		XIб	668,55	523,53	128,49	9,34	16,53	
		XIв	668,77	523,53	128,71	9,34	16,53	
		XIг	668,55	523,53	128,49	9,34	16,53	
33-06-003-07	раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250	VIIIа	696,08	571,66	108,66	7,21	15,76	56,10
		VIIIб	698,61	571,66	109,97	7,21	16,98	0,59
		VIIIв	702,26	571,66	113,91	7,21	16,69	
		VIIIг	702,26	571,66	113,91	7,21	16,69	
		VIIIе	699,63	571,66	111,28	7,21	16,69	
		VIIIд	702,79	571,66	114,15	7,21	16,98	
		IXа	693,74	571,66	106,27	7,21	15,81	
		IXб	696,21	571,66	108,90	7,21	15,65	
		IXв	701,62	571,66	114,15	7,21	15,81	
		IXг	780,60	646,27	117,02	8,15	17,31	
		IXд	727,75	596,34	115,10	7,53	16,31	
		IXе	701,62	571,66	114,15	7,21	15,81	
		Xа	727,55	596,34	115,10	7,53	16,11	
		Xб	727,55	596,34	115,10	7,53	16,11	
		Xв	782,92	646,27	119,64	8,15	17,01	
		Xг	730,07	596,34	117,72	7,53	16,01	
		XIа	783,86	646,27	119,40	8,15	18,19	
		XIб	783,86	646,27	119,40	8,15	18,19	
		XIв	784,10	646,27	119,64	8,15	18,19	
		XIг	783,86	646,27	119,40	8,15	18,19	
33-06-003-08	электрозакройная передвижная с вертикальным ножом	VIIIа	93,99	85,88	3,36	0,27	4,75	7,85
		VIIIб	94,84	85,88	3,40	0,27	5,56	0,013
		VIIIв	94,94	85,88	3,54	0,27	5,52	
		VIIIг	94,94	85,88	3,54	0,27	5,52	
		VIIIе	94,85	85,88	3,45	0,27	5,52	
		VIIIд	94,99	85,88	3,55	0,27	5,56	
		IXа	94,54	85,88	3,27	0,27	5,39	
		IXб	94,22	85,88	3,36	0,27	4,98	
		IXв	94,82	85,88	3,55	0,27	5,39	
		IXг	106,27	97,03	3,63	0,31	5,61	
		IXд	98,61	89,57	3,58	0,28	5,46	
		IXе	94,82	85,88	3,55	0,27	5,39	
		Xа	98,44	89,57	3,58	0,28	5,29	
		Xб	98,44	89,57	3,58	0,28	5,29	
		Xв	105,95	97,03	3,73	0,31	5,19	
		Xг	98,28	89,57	3,67	0,28	5,04	
		XIа	106,40	97,03	3,72	0,31	5,65	
		XIб	106,40	97,03	3,72	0,31	5,65	
		XIв	106,41	97,03	3,73	0,31	5,65	
		XIг	106,40	97,03	3,72	0,31	5,65	
	Линейка							
33-06-003-09	прижимная	VIIIа	45,82	39,70	5,33	0,43	0,79	4,08
		VIIIб	45,90	39,70	5,41	0,43	0,79	0,018

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	46,12	39,70	5,63	0,43	0,79	
		VIIIг	46,12	39,70	5,63	0,43	0,79	
		VIIIе	45,97	39,70	5,48	0,43	0,79	
		VIIIд	46,13	39,70	5,64	0,43	0,79	
		IXа	45,68	39,70	5,19	0,43	0,79	
		IXб	45,83	39,70	5,34	0,43	0,79	
		IXв	46,13	39,70	5,64	0,43	0,79	
		IXг	51,58	44,88	5,80	0,48	0,90	
		IXд	47,93	41,41	5,69	0,44	0,83	
		IXе	46,13	39,70	5,64	0,43	0,79	
		Xа	47,93	41,41	5,69	0,44	0,83	
		Xб	47,93	41,41	5,69	0,44	0,83	
		Xв	51,73	44,88	5,95	0,48	0,90	
		Xг	48,08	41,41	5,84	0,44	0,83	
		XIа	51,72	44,88	5,94	0,48	0,90	
		XIб	51,72	44,88	5,94	0,48	0,90	
		XIв	51,73	44,88	5,95	0,48	0,90	
		XIг	51,72	44,88	5,94	0,48	0,90	
33-06-003-10	концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила	VIIIа	332,34	290,25	33,31	2,37	8,78	29,20
		VIIIб	333,58	290,25	33,74	2,37	9,59	0,18
		VIIIв	334,86	290,25	35,05	2,37	9,56	
		VIIIг	334,86	290,25	35,05	2,37	9,56	
		VIIIе	333,99	290,25	34,18	2,37	9,56	
		VIIIд	334,95	290,25	35,11	2,37	9,59	
		IXа	332,21	290,25	32,51	2,37	9,45	
		IXб	332,66	290,25	33,38	2,37	9,03	
		IXв	334,81	290,25	35,11	2,37	9,45	
		IXг	374,19	327,92	36,06	2,67	10,21	
		IXд	347,94	302,80	35,43	2,47	9,71	
		IXе	334,81	290,25	35,11	2,37	9,45	
		Xа	347,77	302,80	35,43	2,47	9,54	
		Xб	347,77	302,80	35,43	2,47	9,54	
		Xв	374,63	327,92	36,93	2,67	9,78	
		Xг	348,37	302,80	36,29	2,47	9,28	
		XIа	375,00	327,92	36,86	2,67	10,22	
		XIб	375,00	327,92	36,86	2,67	10,22	
		XIв	375,07	327,92	36,93	2,67	10,22	
		XIг	375,00	327,92	36,86	2,67	10,22	
	Стол для							
33-06-003-11	комплектовки кроя, габариты 6000х1000х850 мм	VIIIа	411,44	365,82	38,30	2,79	7,32	35,90
		VIIIб	411,95	365,82	38,81	2,79	7,32	0,21
		VIIIв	413,48	365,82	40,34	2,79	7,32	
		VIIIг	413,48	365,82	40,34	2,79	7,32	
		VIIIе	412,46	365,82	39,32	2,79	7,32	
		VIIIд	413,56	365,82	40,42	2,79	7,32	
		IXа	410,49	365,82	37,35	2,79	7,32	
		IXб	411,51	365,82	38,37	2,79	7,32	
		IXв	413,56	365,82	40,42	2,79	7,32	
		IXг	463,36	413,57	41,52	3,16	8,27	
		IXд	430,03	381,62	40,78	2,91	7,63	
		IXе	413,56	365,82	40,42	2,79	7,32	
		Xа	430,03	381,62	40,78	2,91	7,63	
		Xб	430,03	381,62	40,78	2,91	7,63	
		Xв	464,39	413,57	42,55	3,16	8,27	
		Xг	431,06	381,62	41,81	2,91	7,63	
		XIа	464,31	413,57	42,47	3,16	8,27	
		XIб	464,31	413,57	42,47	3,16	8,27	
		XIв	464,39	413,57	42,55	3,16	8,27	
		XIг	464,31	413,57	42,47	3,16	8,27	
33-06-003-12	настилания ткани,	VIIIа	503,65	395,34	100,40	7,37	7,91	40,30

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	габариты 12000х1600х850 мм	VIIIб	504,99	395,34	101,74	7,37	7,91	0,561
		VIIIв	509,04	395,34	105,79	7,37	7,91	
		VIIIг	509,04	395,34	105,79	7,37	7,91	
		VIIIе	506,34	395,34	103,09	7,37	7,91	
		VIIIд	509,22	395,34	105,97	7,37	7,91	
		IXа	501,12	395,34	97,87	7,37	7,91	
		IXб	503,83	395,34	100,58	7,37	7,91	
		IXв	509,22	395,34	105,97	7,37	7,91	
		IXг	564,78	446,93	108,91	8,33	8,94	
		IXд	527,87	412,67	106,95	7,69	8,25	
		IXе	509,22	395,34	105,97	7,37	7,91	
		Xа	527,87	412,67	106,95	7,69	8,25	
		Xб	527,87	412,67	106,95	7,69	8,25	
		Xв	567,48	446,93	111,61	8,33	8,94	
		Xг	530,57	412,67	109,65	7,69	8,25	
		XIа	567,30	446,93	111,43	8,33	8,94	
		XIб	567,30	446,93	111,43	8,33	8,94	
		XIв	567,48	446,93	111,61	8,33	8,94	
		XIг	567,30	446,93	111,43	8,33	8,94	
Таблица 33-06-004. Оборудование разное								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-06-004-01	Машина для продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон	VIIIа	212,99	172,08	34,57	2,52	6,34	18
		VIIIб	214,23	172,08	35,03	2,52	7,12	0,185
		VIIIв	215,59	172,08	36,41	2,52	7,10	
		VIIIг	215,59	172,08	36,41	2,52	7,10	
		VIIIе	214,67	172,08	35,49	2,52	7,10	
		VIIIд	215,68	172,08	36,48	2,52	7,12	
		IXа	212,82	172,08	33,70	2,52	7,04	
		IXб	213,31	172,08	34,63	2,52	6,60	
		IXв	215,60	172,08	36,48	2,52	7,04	
		IXг	239,39	194,40	37,50	2,85	7,49	
		IXд	223,47	179,46	36,82	2,63	7,19	
		IXе	215,60	172,08	36,48	2,52	7,04	
		Xа	223,30	179,46	36,82	2,63	7,02	
		Xб	223,30	179,46	36,82	2,63	7,02	
		Xв	239,88	194,40	38,42	2,85	7,06	
		Xг	223,96	179,46	37,74	2,63	6,76	
		XIа	240,21	194,40	38,36	2,85	7,45	
		XIб	240,21	194,40	38,36	2,85	7,45	
		XIв	240,27	194,40	38,42	2,85	7,45	
		XIг	240,21	194,40	38,36	2,85	7,45	
	Машина для нарезания							
33-06-004-02	продольной бейки из рулона трикотажного полотна	VIIIа	252,29	182,60	62,64	4,69	7,05	19,10
		VIIIб	254,08	182,60	63,49	4,69	7,99	0,35
		VIIIв	256,53	182,60	66,05	4,69	7,88	
		VIIIг	256,53	182,60	66,05	4,69	7,88	
		VIIIе	254,82	182,60	64,34	4,69	7,88	
		VIIIд	256,75	182,60	66,16	4,69	7,99	
		IXа	251,18	182,60	61,05	4,69	7,53	
		IXб	252,54	182,60	62,75	4,69	7,19	
		IXв	256,29	182,60	66,16	4,69	7,53	
		IXг	282,30	206,28	68,01	5,30	8,01	
		IXд	264,89	190,43	66,77	4,90	7,69	
		IXе	256,29	182,60	66,16	4,69	7,53	
		Xа	264,71	190,43	66,77	4,90	7,51	
		Xб	264,71	190,43	66,77	4,90	7,51	
		Xв	283,61	206,28	69,71	5,30	7,62	
		Xг	266,20	190,43	68,47	4,90	7,30	
		XIа	284,17	206,28	69,60	5,30	8,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	284,17	206,28	69,60	5,30	8,29	
		XIв	284,28	206,28	69,71	5,30	8,29	
		XIг	284,17	206,28	69,60	5,30	8,29	
33-06-004-03	поперечной бейки по спирали	VIIIа	225,94	182,60	36,79	2,68	6,55	19,10
		VIIIб	227,21	182,60	37,28	2,68	7,33	0,198
		VIIIв	228,66	182,60	38,75	2,68	7,31	
		VIIIг	228,66	182,60	38,75	2,68	7,31	
		VIIIе	227,68	182,60	37,77	2,68	7,31	
		VIIIд	228,75	182,60	38,82	2,68	7,33	
		IXа	225,72	182,60	35,87	2,68	7,25	
		IXб	226,27	182,60	36,86	2,68	6,81	
		IXв	228,67	182,60	38,82	2,68	7,25	
		IXг	253,92	206,28	39,91	3,03	7,73	
		IXд	237,02	190,43	39,18	2,79	7,41	
		IXе	228,67	182,60	38,82	2,68	7,25	
		Xа	236,85	190,43	39,18	2,79	7,24	
		Xб	236,85	190,43	39,18	2,79	7,24	
		Xв	254,47	206,28	40,89	3,03	7,30	
		Xг	237,57	190,43	40,16	2,79	6,98	
		XIа	254,80	206,28	40,83	3,03	7,69	
		XIб	254,80	206,28	40,83	3,03	7,69	
		XIв	254,86	206,28	40,89	3,03	7,69	
		XIг	254,80	206,28	40,83	3,03	7,69	
33-06-004-04	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	VIIIа	203,79	172,08	24,83	1,78	6,88	18
		VIIIб	204,83	172,08	25,15	1,78	7,60	0,147
		VIIIв	205,93	172,08	26,14	1,78	7,71	
		VIIIг	205,93	172,08	26,14	1,78	7,71	
		VIIIе	205,27	172,08	25,48	1,78	7,71	
		VIIIд	205,87	172,08	26,19	1,78	7,60	
		IXа	203,73	172,08	24,22	1,78	7,43	
		IXб	204,04	172,08	24,87	1,78	7,09	
		IXв	205,70	172,08	26,19	1,78	7,43	
		IXг	229,19	194,40	26,91	2,02	7,88	
		IXд	213,47	179,46	26,43	1,86	7,58	
		IXе	205,70	172,08	26,19	1,78	7,43	
		Xа	213,14	179,46	26,43	1,86	7,25	
		Xб	213,14	179,46	26,43	1,86	7,25	
		Xв	229,35	194,40	27,57	2,02	7,38	
		Xг	213,62	179,46	27,08	1,86	7,08	
		XIа	229,98	194,40	27,52	2,02	8,06	
		XIб	229,98	194,40	27,52	2,02	8,06	
		XIв	230,03	194,40	27,57	2,02	8,06	
		XIг	229,98	194,40	27,52	2,02	8,06	
33-06-004-05	Устройство для точечного спекания слоев настила	VIIIа	57,85	53,63	3,11	0,27	1,11	5,61
		VIIIб	57,91	53,63	3,15	0,27	1,13	0,004
		VIIIв	58,04	53,63	3,29	0,27	1,12	
		VIIIг	58,04	53,63	3,29	0,27	1,12	
		VIIIе	57,95	53,63	3,20	0,27	1,12	
		VIIIд	58,06	53,63	3,30	0,27	1,13	
		IXа	57,74	53,63	3,02	0,27	1,09	
		IXб	57,84	53,63	3,11	0,27	1,10	
		IXв	58,02	53,63	3,30	0,27	1,09	
		IXг	65,20	60,59	3,38	0,31	1,23	
		IXд	60,40	55,93	3,33	0,28	1,14	
		IXе	58,02	53,63	3,30	0,27	1,09	
		Xа	60,40	55,93	3,33	0,28	1,14	
		Xб	60,40	55,93	3,33	0,28	1,14	
		Xв	65,30	60,59	3,47	0,31	1,24	
		Xг	60,50	55,93	3,42	0,28	1,15	
		XIа	65,32	60,59	3,47	0,31	1,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	65,32	60,59	3,47	0,31	1,26	
		XIв	65,32	60,59	3,47	0,31	1,26	
		XIг	65,32	60,59	3,47	0,31	1,26	
33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя	VIIIа	214,43	190,08	19,70	1,20	4,65	18
		VIIIб	214,87	190,08	19,92	1,20	4,87	0,071
		VIIIв	215,53	190,08	20,58	1,20	4,87	
		VIIIг	215,53	190,08	20,58	1,20	4,87	
		VIIIе	215,09	190,08	20,14	1,20	4,87	
		VIIIд	215,58	190,08	20,63	1,20	4,87	
		IXа	214,22	190,08	19,30	1,20	4,84	
		IXб	214,54	190,08	19,74	1,20	4,72	
		IXв	215,55	190,08	20,63	1,20	4,84	
		IXг	241,20	214,74	21,13	1,36	5,33	
		IXд	224,17	198,36	20,80	1,25	5,01	
		IXе	215,55	190,08	20,63	1,20	4,84	
		Xа	224,12	198,36	20,80	1,25	4,96	
		Xб	224,12	198,36	20,80	1,25	4,96	
		Xв	241,53	214,74	21,58	1,36	5,21	
		Xг	224,49	198,36	21,24	1,25	4,89	
		XIа	241,60	214,74	21,53	1,36	5,33	
		XIб	241,60	214,74	21,53	1,36	5,33	
		XIв	241,65	214,74	21,58	1,36	5,33	
		XIг	241,60	214,74	21,53	1,36	5,33	
33-06-004-07	Агрегат для дублирования и сшивания ткани	VIIIа	506,99	368,77	127,90	9,00	10,32	37,10
		VIIIб	509,42	368,77	129,54	9,00	11,11	0,653
		VIIIв	514,31	368,77	134,45	9,00	11,09	
		VIIIг	514,31	368,77	134,45	9,00	11,09	
		VIIIе	511,04	368,77	131,18	9,00	11,09	
		VIIIд	514,58	368,77	134,70	9,00	11,11	
		IXа	504,65	368,77	124,88	9,00	11,00	
		IXб	507,50	368,77	128,15	9,00	10,58	
		IXв	514,47	368,77	134,70	9,00	11,00	
		IXг	566,89	416,63	138,31	10,17	11,95	
		IXд	531,94	384,73	135,90	9,39	11,31	
		IXе	514,47	368,77	134,70	9,00	11,00	
		Xа	531,78	384,73	135,90	9,39	11,15	
		Xб	531,78	384,73	135,90	9,39	11,15	
		Xв	569,73	416,63	141,58	10,17	11,52	
		Xг	534,78	384,73	139,17	9,39	10,88	
		XIа	569,90	416,63	141,33	10,17	11,94	
		XIб	569,90	416,63	141,33	10,17	11,94	
		XIв	570,15	416,63	141,58	10,17	11,94	
		XIг	569,90	416,63	141,33	10,17	11,94	
	Машина для							
33-06-004-08	разрезания ткани под углом 45°	VIIIа	313,63	216,90	89,11	6,63	7,62	22,50
		VIIIб	315,72	216,90	90,31	6,63	8,51	0,485
		VIIIв	319,26	216,90	93,94	6,63	8,42	
		VIIIг	319,26	216,90	93,94	6,63	8,42	
		VIIIе	316,84	216,90	91,52	6,63	8,42	
		VIIIд	319,50	216,90	94,09	6,63	8,51	
		IXа	311,89	216,90	86,84	6,63	8,15	
		IXб	313,94	216,90	89,26	6,63	7,78	
		IXв	319,14	216,90	94,09	6,63	8,15	
		IXг	350,48	245,03	96,74	7,50	8,71	
		IXд	329,66	226,35	94,97	6,92	8,34	
		IXе	319,14	216,90	94,09	6,63	8,15	
		Xа	329,48	226,35	94,97	6,92	8,16	
		Xб	329,48	226,35	94,97	6,92	8,16	
		Xв	352,49	245,03	99,15	7,50	8,31	
		Xг	331,67	226,35	97,38	6,92	7,94	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	352,94	245,03	99,00	7,50	8,91	
		XIб	352,94	245,03	99,00	7,50	8,91	
		XIв	353,09	245,03	99,15	7,50	8,91	
		XIг	352,94	245,03	99,00	7,50	8,91	
33-06-004-09	заполнения реквизитов на текстильной ленте	VIIIа	283,51	245,52	30,14	2,21	7,85	24,70
		VIIIб	284,70	245,52	30,54	2,21	8,64	0,16
		VIIIв	285,89	245,52	31,75	2,21	8,62	
		VIIIг	285,89	245,52	31,75	2,21	8,62	
		VIIIе	285,08	245,52	30,94	2,21	8,62	
		VIIIд	285,97	245,52	31,81	2,21	8,64	
		IXа	283,44	245,52	29,39	2,21	8,53	
		IXб	283,83	245,52	30,20	2,21	8,11	
		IXв	285,86	245,52	31,81	2,21	8,53	
		IXг	319,24	277,38	32,69	2,50	9,17	
		IXд	296,98	256,14	32,10	2,31	8,74	
		IXе	285,86	245,52	31,81	2,21	8,53	
		Xа	296,82	256,14	32,10	2,31	8,58	
		Xб	296,82	256,14	32,10	2,31	8,58	
		Xв	319,62	277,38	33,50	2,50	8,74	
		Xг	297,36	256,14	32,91	2,31	8,31	
		XIа	319,98	277,38	33,44	2,50	9,16	
		XIб	319,98	277,38	33,44	2,50	9,16	
		XIв	320,04	277,38	33,50	2,50	9,16	
		XIг	319,98	277,38	33,44	2,50	9,16	
Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Таблица 33-06-010. Кеттельные машины								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина кеттельная для							
33-06-010-01	кеттлевки беек к верхнему трикотажу	VIIIа	136,28	101,51	31,85	2,37	2,92	10,10
		VIIIб	136,95	101,51	32,28	2,37	3,16	0,165
		VIIIв	138,22	101,51	33,57	2,37	3,14	
		VIIIг	138,22	101,51	33,57	2,37	3,14	
		VIIIе	137,36	101,51	32,71	2,37	3,14	
		VIIIд	138,30	101,51	33,63	2,37	3,16	
		IXа	135,64	101,51	31,04	2,37	3,09	
		IXб	136,39	101,51	31,90	2,37	2,98	
		IXв	138,23	101,51	33,63	2,37	3,09	
		IXг	152,67	114,74	34,58	2,67	3,35	
		IXд	143,07	105,95	33,94	2,47	3,18	
		IXе	138,23	101,51	33,63	2,37	3,09	
		Xа	143,02	105,95	33,94	2,47	3,13	
		Xб	143,02	105,95	33,94	2,47	3,13	
		Xв	153,41	114,74	35,44	2,67	3,23	
		Xг	143,82	105,95	34,81	2,47	3,06	
		XIа	153,51	114,74	35,39	2,67	3,38	
		XIб	153,51	114,74	35,39	2,67	3,38	
		XIв	153,56	114,74	35,44	2,67	3,38	
		XIг	153,51	114,74	35,39	2,67	3,38	
33-06-010-02	чулочно-носочных изделий	VIIIа	154,40	123,62	27,42	2,06	3,36	12,30
		VIIIб	155,01	123,62	27,79	2,06	3,60	0,136
		VIIIв	156,11	123,62	28,91	2,06	3,58	
		VIIIг	156,11	123,62	28,91	2,06	3,58	
		VIIIе	155,37	123,62	28,17	2,06	3,58	
		VIIIд	156,18	123,62	28,96	2,06	3,60	
		IXа	153,87	123,62	26,72	2,06	3,53	
		IXб	154,51	123,62	27,47	2,06	3,42	
		IXв	156,11	123,62	28,96	2,06	3,53	
		IXг	173,35	139,73	29,77	2,32	3,85	
		IXд	161,90	129,03	29,23	2,14	3,64	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	156,11	123,62	28,96	2,06	3,53	
		Ха	161,85	129,03	29,23	2,14	3,59	
		Хб	161,85	129,03	29,23	2,14	3,59	
		Хв	173,98	139,73	30,52	2,32	3,73	
		Хг	162,52	129,03	29,97	2,14	3,52	
		XIа	174,08	139,73	30,47	2,32	3,88	
		XIб	174,08	139,73	30,47	2,32	3,88	
		XIв	174,13	139,73	30,52	2,32	3,88	
		XIг	174,08	139,73	30,47	2,32	3,88	
33-06-010-03	кеттлевки изделий из кулирного трикотажа	VIIIа	117,12	90,15	24,31	1,78	2,66	8,97
		VIIIб	117,68	90,15	24,64	1,78	2,89	0,115
		VIIIв	118,65	90,15	25,62	1,78	2,88	
		VIIIг	118,65	90,15	25,62	1,78	2,88	
		VIIIе	117,99	90,15	24,96	1,78	2,88	
		VIIIд	118,70	90,15	25,66	1,78	2,89	
		IXа	116,69	90,15	23,70	1,78	2,84	
		IXб	117,22	90,15	24,35	1,78	2,72	
		IXв	118,65	90,15	25,66	1,78	2,84	
		IXг	131,37	101,90	26,39	2,02	3,08	
		IXд	122,92	94,10	25,90	1,86	2,92	
		IXе	118,65	90,15	25,66	1,78	2,84	
		Ха	122,88	94,10	25,90	1,86	2,88	
		Хб	122,88	94,10	25,90	1,86	2,88	
		Хв	131,90	101,90	27,04	2,02	2,96	
		Хг	123,46	94,10	26,56	1,86	2,80	
		XIа	131,99	101,90	27,00	2,02	3,09	
		XIб	131,99	101,90	27,00	2,02	3,09	
		XIв	132,03	101,90	27,04	2,02	3,09	
		XIг	131,99	101,90	27,00	2,02	3,09	
Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина швейная							
33-06-011-01	универсальная специальная	VIIIа	261,77	154,18	103,59	7,38	4,00	14,60
		VIIIб	263,40	154,18	104,97	7,38	4,25	0,108
		VIIIв	267,53	154,18	109,12	7,38	4,23	
		VIIIг	267,53	154,18	109,12	7,38	4,23	
		VIIIе	264,76	154,18	106,35	7,38	4,23	
		VIIIд	267,71	154,18	109,28	7,38	4,25	
		IXа	259,32	154,18	100,98	7,38	4,16	
		IXб	261,98	154,18	103,75	7,38	4,05	
		IXв	267,62	154,18	109,28	7,38	4,16	
		IXг	291,26	174,18	112,52	8,33	4,56	
		IXд	275,55	160,89	110,36	7,69	4,30	
		IXе	267,62	154,18	109,28	7,38	4,16	
		Ха	275,50	160,89	110,36	7,69	4,25	
		Хб	275,50	160,89	110,36	7,69	4,25	
		Хв	293,91	174,18	115,29	8,33	4,44	
		Хг	278,20	160,89	113,13	7,69	4,18	
		XIа	293,92	174,18	115,13	8,33	4,61	
		XIб	293,92	174,18	115,13	8,33	4,61	
		XIв	294,08	174,18	115,29	8,33	4,61	
		XIг	293,92	174,18	115,13	8,33	4,61	
33-06-011-02	для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	VIIIа	183,91	157,79	22,05	1,63	4,07	15,70
		VIIIб	184,46	157,79	22,35	1,63	4,32	0,12
		VIIIв	185,33	157,79	23,24	1,63	4,30	
		VIIIг	185,33	157,79	23,24	1,63	4,30	
		VIIIе	184,74	157,79	22,65	1,63	4,30	
		VIIIд	185,39	157,79	23,28	1,63	4,32	
		IXа	183,52	157,79	21,50	1,63	4,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	184,01	157,79	22,09	1,63	4,13	
		IXв	185,30	157,79	23,28	1,63	4,23	
		IXг	206,93	178,35	23,94	1,84	4,64	
		IXд	192,55	164,69	23,50	1,70	4,36	
		IXе	185,30	157,79	23,28	1,63	4,23	
		Xа	192,51	164,69	23,50	1,70	4,32	
		Xб	192,51	164,69	23,50	1,70	4,32	
		Xв	207,41	178,35	24,53	1,84	4,53	
		Xг	193,04	164,69	24,10	1,70	4,25	
		XIа	207,54	178,35	24,50	1,84	4,69	
		XIб	207,54	178,35	24,50	1,84	4,69	
		XIв	207,57	178,35	24,53	1,84	4,69	
		XIг	207,54	178,35	24,50	1,84	4,69	
33-06-011-03	специальная двухигольная для притачивания тесьмы молнии	VIIIа	159,58	135,68	19,80	1,47	4,10	13,50
		VIIIб	160,25	135,68	20,07	1,47	4,50	0,109
		VIIIв	160,94	135,68	20,87	1,47	4,39	
		VIIIг	160,94	135,68	20,87	1,47	4,39	
		VIIIе	160,40	135,68	20,33	1,47	4,39	
		VIIIд	161,08	135,68	20,90	1,47	4,50	
		IXа	159,02	135,68	19,29	1,47	4,05	
		IXб	159,54	135,68	19,83	1,47	4,03	
		IXв	160,63	135,68	20,90	1,47	4,05	
		IXг	179,26	153,36	21,49	1,67	4,41	
		IXд	166,89	141,62	21,10	1,54	4,17	
		IXе	160,63	135,68	20,90	1,47	4,05	
		Xа	166,83	141,62	21,10	1,54	4,11	
		Xб	166,83	141,62	21,10	1,54	4,11	
		Xв	179,73	153,36	22,03	1,67	4,34	
		Xг	167,36	141,62	21,64	1,54	4,10	
		XIа	180,12	153,36	22,00	1,67	4,76	
		XIб	180,12	153,36	22,00	1,67	4,76	
		XIв	180,15	153,36	22,03	1,67	4,76	
		XIг	180,12	153,36	22,00	1,67	4,76	
33-06-011-04	Машина для изготовления шлевок	VIIIа	172,62	146,73	22,05	1,63	3,84	14,60
		VIIIб	173,17	146,73	22,35	1,63	4,09	0,125
		VIIIв	174,04	146,73	23,24	1,63	4,07	
		VIIIг	174,04	146,73	23,24	1,63	4,07	
		VIIIе	173,45	146,73	22,65	1,63	4,07	
		VIIIд	174,10	146,73	23,28	1,63	4,09	
		IXа	172,23	146,73	21,50	1,63	4,00	
		IXб	172,72	146,73	22,09	1,63	3,90	
		IXв	174,01	146,73	23,28	1,63	4,00	
		IXг	194,19	165,86	23,94	1,84	4,39	
		IXд	180,78	153,15	23,50	1,70	4,13	
		IXе	174,01	146,73	23,28	1,63	4,00	
		Xа	180,74	153,15	23,50	1,70	4,09	
		Xб	180,74	153,15	23,50	1,70	4,09	
		Xв	194,67	165,86	24,53	1,84	4,28	
		Xг	181,27	153,15	24,10	1,70	4,02	
		XIа	194,80	165,86	24,50	1,84	4,44	
		XIб	194,80	165,86	24,50	1,84	4,44	
		XIв	194,83	165,86	24,53	1,84	4,44	
		XIг	194,80	165,86	24,50	1,84	4,44	
	Машина швейная							
33-06-011-05	четырехигольная для одновременного выполнения четырех складок, защипов	VIIIа	182,49	154,18	24,26	1,78	4,05	14,60
		VIIIб	183,08	154,18	24,59	1,78	4,31	0,13
		VIIIв	184,03	154,18	25,57	1,78	4,28	
		VIIIг	184,03	154,18	25,57	1,78	4,28	
		VIIIе	183,37	154,18	24,91	1,78	4,28	
		VIIIд	184,10	154,18	25,61	1,78	4,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	182,01	154,18	23,65	1,78	4,18	
		IXб	182,57	154,18	24,30	1,78	4,09	
		IXв	183,97	154,18	25,61	1,78	4,18	
		IXг	205,10	174,18	26,34	2,02	4,58	
		IXд	191,06	160,89	25,85	1,86	4,32	
		IXе	183,97	154,18	25,61	1,78	4,18	
		Xа	191,01	160,89	25,85	1,86	4,27	
		Xб	191,01	160,89	25,85	1,86	4,27	
		Xв	205,64	174,18	26,99	2,02	4,47	
		Xг	191,60	160,89	26,50	1,86	4,21	
		XIа	205,79	174,18	26,95	2,02	4,66	
		XIб	205,79	174,18	26,95	2,02	4,66	
		XIв	205,83	174,18	26,99	2,02	4,66	
		XIг	205,79	174,18	26,95	2,02	4,66	
33-06-011-06	одноигольная для обработки изделий больших габаритов	VIIIа	190,93	137,57	49,69	3,69	3,67	13,50
		VIIIб	191,85	137,57	50,36	3,69	3,92	0,252
		VIIIв	193,85	137,57	52,38	3,69	3,90	
		VIIIг	193,85	137,57	52,38	3,69	3,90	
		VIIIе	192,50	137,57	51,03	3,69	3,90	
		VIIIд	193,95	137,57	52,46	3,69	3,92	
		IXа	189,83	137,57	48,43	3,69	3,83	
		IXб	191,07	137,57	49,78	3,69	3,72	
		IXв	193,86	137,57	52,46	3,69	3,83	
		IXг	213,64	155,52	53,93	4,17	4,19	
		IXд	200,41	143,51	52,95	3,84	3,95	
		IXе	193,86	137,57	52,46	3,69	3,83	
		Xа	200,36	143,51	52,95	3,84	3,90	
		Xб	200,36	143,51	52,95	3,84	3,90	
		Xв	214,86	155,52	55,27	4,17	4,07	
		Xг	201,63	143,51	54,29	3,84	3,83	
		XIа	214,95	155,52	55,19	4,17	4,24	
		XIб	214,95	155,52	55,19	4,17	4,24	
		XIв	215,03	155,52	55,27	4,17	4,24	
		XIг	214,95	155,52	55,19	4,17	4,24	
33-06-011-07	ультразвуковая безниточная	VIIIа	154,32	123,62	26,52	1,94	4,18	12,30
		VIIIб	154,96	123,62	26,87	1,94	4,47	0,12
		VIIIв	155,92	123,62	27,94	1,94	4,36	
		VIIIг	155,92	123,62	27,94	1,94	4,36	
		VIIIе	155,21	123,62	27,23	1,94	4,36	
		VIIIд	156,08	123,62	27,99	1,94	4,47	
		IXа	153,54	123,62	25,85	1,94	4,07	
		IXб	154,25	123,62	26,56	1,94	4,07	
		IXв	155,68	123,62	27,99	1,94	4,07	
		IXг	172,90	139,73	28,78	2,19	4,39	
		IXд	161,46	129,03	28,25	2,02	4,18	
		IXе	155,68	123,62	27,99	1,94	4,07	
		Xа	161,27	129,03	28,25	2,02	3,99	
		Xб	161,27	129,03	28,25	2,02	3,99	
		Xв	173,54	139,73	29,50	2,19	4,31	
		Xг	162,09	129,03	28,96	2,02	4,10	
		XIа	173,98	139,73	29,45	2,19	4,80	
		XIб	173,98	139,73	29,45	2,19	4,80	
		XIв	174,03	139,73	29,50	2,19	4,80	
		XIг	173,98	139,73	29,45	2,19	4,80	
33-06-011-08	Машина одноигольная для пиковки матрацев	VIIIа	277,00	193,11	79,05	5,90	4,84	20,20
		VIIIб	278,34	193,11	80,12	5,90	5,11	0,48
		VIIIв	281,53	193,11	83,34	5,90	5,08	
		VIIIг	281,53	193,11	83,34	5,90	5,08	
		VIIIе	279,38	193,11	81,19	5,90	5,08	
		VIIIд	281,70	193,11	83,48	5,90	5,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	275,11	193,11	77,03	5,90	4,97	
		IXб	277,17	193,11	79,18	5,90	4,88	
		IXв	281,56	193,11	83,48	5,90	4,97	
		IXг	309,46	218,16	85,83	6,66	5,47	
		IXд	290,79	201,39	84,26	6,15	5,14	
		IXе	281,56	193,11	83,48	5,90	4,97	
		Xа	290,74	201,39	84,26	6,15	5,09	
		Xб	290,74	201,39	84,26	6,15	5,09	
		Xв	311,50	218,16	87,98	6,66	5,36	
		Xг	292,82	201,39	86,40	6,15	5,03	
		XIа	311,56	218,16	87,84	6,66	5,56	
		XIб	311,56	218,16	87,84	6,66	5,56	
		XIв	311,70	218,16	87,98	6,66	5,56	
		XIг	311,56	218,16	87,84	6,66	5,56	
33-06-011-09	Штабелеукладчик	VIIIа	79,75	70,30	5,58	0,43	3,87	6,74
		VIIIб	79,97	70,30	5,66	0,43	4,01	0,03
		VIIIв	80,05	70,30	5,88	0,43	3,87	
		VIIIг	80,05	70,30	5,88	0,43	3,87	
		VIIIе	79,90	70,30	5,73	0,43	3,87	
		VIIIд	80,20	70,30	5,89	0,43	4,01	
		IXа	79,32	70,30	5,44	0,43	3,58	
		IXб	79,53	70,30	5,59	0,43	3,64	
		IXв	79,77	70,30	5,89	0,43	3,58	
		IXг	89,27	79,46	6,05	0,48	3,76	
		IXд	82,91	73,33	5,94	0,44	3,64	
		IXе	79,77	70,30	5,89	0,43	3,58	
		Xа	82,49	73,33	5,94	0,44	3,22	
		Xб	82,49	73,33	5,94	0,44	3,22	
		Xв	89,34	79,46	6,20	0,48	3,68	
		Xг	82,98	73,33	6,09	0,44	3,56	
		XIа	90,03	79,46	6,19	0,48	4,38	
		XIб	90,03	79,46	6,19	0,48	4,38	
		XIв	90,04	79,46	6,20	0,48	4,38	
		XIг	90,03	79,46	6,19	0,48	4,38	
	Машина швейная							
33-06-011-10	специальная двенадцатиигольная для стежки ватных настилов	VIIIа	287,85	235,18	46,58	3,41	6,09	24,60
		VIIIб	288,88	235,18	47,21	3,41	6,49	0,27
		VIIIв	290,64	235,18	49,08	3,41	6,38	
		VIIIг	290,64	235,18	49,08	3,41	6,38	
		VIIIе	289,39	235,18	47,83	3,41	6,38	
		VIIIд	290,84	235,18	49,17	3,41	6,49	
		IXа	286,63	235,18	45,41	3,41	6,04	
		IXб	287,86	235,18	46,66	3,41	6,02	
		IXв	290,39	235,18	49,17	3,41	6,04	
		IXг	322,88	265,68	50,55	3,86	6,65	
		IXд	301,14	245,26	49,63	3,56	6,25	
		IXе	290,39	235,18	49,17	3,41	6,04	
		Xа	301,08	245,26	49,63	3,56	6,19	
		Xб	301,08	245,26	49,63	3,56	6,19	
		Xв	324,06	265,68	51,80	3,86	6,58	
		Xг	302,31	245,26	50,87	3,56	6,18	
		XIа	324,40	265,68	51,72	3,86	7,00	
		XIб	324,40	265,68	51,72	3,86	7,00	
		XIв	324,48	265,68	51,80	3,86	7,00	
		XIг	324,40	265,68	51,72	3,86	7,00	
33-06-011-11	для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве	VIIIа	106,75	79,99	24,28	1,78	2,48	7,85
		VIIIб	107,32	79,99	24,61	1,78	2,72	0,09
		VIIIв	108,29	79,99	25,59	1,78	2,71	
		VIIIг	108,29	79,99	25,59	1,78	2,71	
		VIIIе	107,63	79,99	24,93	1,78	2,71	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	108,34	79,99	25,63	1,78	2,72	
		IXа	106,31	79,99	23,66	1,78	2,66	
		IXб	106,86	79,99	24,32	1,78	2,55	
		IXв	108,28	79,99	25,63	1,78	2,66	
		IXг	119,65	90,43	26,35	2,02	2,87	
		IXд	112,05	83,45	25,87	1,86	2,73	
		IXе	108,28	79,99	25,63	1,78	2,66	
		Xа	112,00	83,45	25,87	1,86	2,68	
		Xб	112,00	83,45	25,87	1,86	2,68	
		Xв	120,19	90,43	27,01	2,02	2,75	
		Xг	112,58	83,45	26,52	1,86	2,61	
		XIа	120,29	90,43	26,97	2,02	2,89	
		XIб	120,29	90,43	26,97	2,02	2,89	
		XIв	120,33	90,43	27,01	2,02	2,89	
		XIг	120,29	90,43	26,97	2,02	2,89	
Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина швейная-полуавтомат для изготовления прямых							
33-06-012-01	петель	VIIIа	145,47	125,34	16,74	1,20	3,39	12,30
		VIIIб	145,93	125,34	16,96	1,20	3,63	0,11
		VIIIв	146,58	125,34	17,63	1,20	3,61	
		VIIIг	146,58	125,34	17,63	1,20	3,61	
		VIIIе	146,13	125,34	17,18	1,20	3,61	
		VIIIд	146,63	125,34	17,66	1,20	3,63	
		IXа	145,23	125,34	16,32	1,20	3,57	
		IXб	145,56	125,34	16,77	1,20	3,45	
		IXв	146,57	125,34	17,66	1,20	3,57	
		IXг	163,75	141,70	18,16	1,36	3,89	
		IXд	152,25	130,75	17,83	1,25	3,67	
		IXе	146,57	125,34	17,66	1,20	3,57	
		Xа	152,20	130,75	17,83	1,25	3,62	
		Xб	152,20	130,75	17,83	1,25	3,62	
		Xв	164,08	141,70	18,61	1,36	3,77	
		Xг	152,57	130,75	18,27	1,25	3,55	
		XIа	164,19	141,70	18,58	1,36	3,91	
		XIб	164,19	141,70	18,58	1,36	3,91	
		XIв	164,22	141,70	18,61	1,36	3,91	
		XIг	164,19	141,70	18,58	1,36	3,91	
33-06-012-02	петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	VIIIа	156,77	114,13	39,40	2,95	3,24	11,20
		VIIIб	157,57	114,13	39,94	2,95	3,50	0,2
		VIIIв	159,15	114,13	41,55	2,95	3,47	
		VIIIг	159,15	114,13	41,55	2,95	3,47	
		VIIIе	158,07	114,13	40,47	2,95	3,47	
		VIIIд	159,24	114,13	41,61	2,95	3,50	
		IXа	155,90	114,13	38,39	2,95	3,38	
		IXб	156,88	114,13	39,47	2,95	3,28	
		IXв	159,12	114,13	41,61	2,95	3,38	
		IXг	175,49	129,02	42,79	3,33	3,68	
		IXд	164,54	119,06	42,00	3,07	3,48	
		IXе	159,12	114,13	41,61	2,95	3,38	
		Xа	164,49	119,06	42,00	3,07	3,43	
		Xб	164,49	119,06	42,00	3,07	3,43	
		Xв	176,45	129,02	43,86	3,33	3,57	
		Xг	165,50	119,06	43,07	3,07	3,37	
		XIа	176,56	129,02	43,79	3,33	3,75	
		XIб	176,56	129,02	43,79	3,33	3,75	
		XIв	176,63	129,02	43,86	3,33	3,75	
		XIг	176,56	129,02	43,79	3,33	3,75	
33-06-012-03	Автомат швейный для	VIIIа	144,21	112,56	27,42	2,06	4,23	11,20

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	изготовления петель с глазком	VIIIб	145,16	112,56	27,79	2,06	4,81	0,148
		VIIIв	146,06	112,56	28,91	2,06	4,59	
		VIIIг	146,06	112,56	28,91	2,06	4,59	
		VIIIе	145,32	112,56	28,17	2,06	4,59	
		VIIIд	146,33	112,56	28,96	2,06	4,81	
		IXа	143,19	112,56	26,72	2,06	3,91	
		IXб	144,03	112,56	27,47	2,06	4,00	
		IXв	145,43	112,56	28,96	2,06	3,91	
		IXг	161,20	127,23	29,77	2,32	4,20	
		IXд	150,73	117,49	29,23	2,14	4,01	
		IXе	145,43	112,56	28,96	2,06	3,91	
		Xа	150,65	117,49	29,23	2,14	3,93	
		Xб	150,65	117,49	29,23	2,14	3,93	
		Xв	161,94	127,23	30,52	2,32	4,19	
		Xг	151,46	117,49	29,97	2,14	4,00	
		XIа	162,63	127,23	30,47	2,32	4,93	
		XIб	162,63	127,23	30,47	2,32	4,93	
		XIв	162,68	127,23	30,52	2,32	4,93	
		XIг	162,63	127,23	30,47	2,32	4,93	
	Машина швейная-полуавтомат для							
33-06-012-04	изготовления заклепок	VIIIа	129,91	92,26	34,92	3,44	2,73	8,94
		VIIIб	130,70	92,26	35,47	3,44	2,97	0,088
		VIIIв	132,35	92,26	37,13	3,44	2,96	
		VIIIг	132,35	92,26	37,13	3,44	2,96	
		VIIIе	131,24	92,26	36,02	3,44	2,96	
		VIIIд	132,41	92,26	37,18	3,44	2,97	
		IXа	129,05	92,26	33,88	3,44	2,91	
		IXб	130,04	92,26	34,98	3,44	2,80	
		IXв	132,35	92,26	37,18	3,44	2,91	
		IXг	145,41	104,24	38,03	3,89	3,14	
		IXд	136,64	96,19	37,47	3,59	2,98	
		IXе	132,35	92,26	37,18	3,44	2,91	
		Xа	136,59	96,19	37,47	3,59	2,93	
		Xб	136,59	96,19	37,47	3,59	2,93	
		Xв	146,39	104,24	39,13	3,89	3,02	
		Xг	137,61	96,19	38,56	3,59	2,86	
		XIа	146,47	104,24	39,07	3,89	3,16	
		XIб	146,47	104,24	39,07	3,89	3,16	
		XIв	146,53	104,24	39,13	3,89	3,16	
		XIг	146,47	104,24	39,07	3,89	3,16	
33-06-012-05	пришивания пуговиц	VIIIа	163,29	139,76	19,85	1,47	3,68	13,40
		VIIIб	163,80	139,76	20,12	1,47	3,92	0,105
		VIIIв	164,58	139,76	20,92	1,47	3,90	
		VIIIг	164,58	139,76	20,92	1,47	3,90	
		VIIIе	164,05	139,76	20,39	1,47	3,90	
		VIIIд	164,64	139,76	20,96	1,47	3,92	
		IXа	162,97	139,76	19,35	1,47	3,86	
		IXб	163,38	139,76	19,88	1,47	3,74	
		IXв	164,58	139,76	20,96	1,47	3,86	
		IXг	183,75	157,99	21,54	1,67	4,22	
		IXд	170,92	145,79	21,15	1,54	3,98	
		IXе	164,58	139,76	20,96	1,47	3,86	
		Xа	170,87	145,79	21,15	1,54	3,93	
		Xб	170,87	145,79	21,15	1,54	3,93	
		Xв	184,17	157,99	22,08	1,67	4,10	
		Xг	171,34	145,79	21,69	1,54	3,86	
		XIа	184,28	157,99	22,05	1,67	4,24	
		XIб	184,28	157,99	22,05	1,67	4,24	
		XIв	184,31	157,99	22,08	1,67	4,24	
		XIг	184,28	157,99	22,05	1,67	4,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-012-06	пришивания этикеток	VIIIа	94,67	79,99	12,28	0,89	2,40	7,85
		VIIIб	95,05	79,99	12,44	0,89	2,62	0,075
		VIIIв	95,54	79,99	12,93	0,89	2,62	
		VIIIг	95,54	79,99	12,93	0,89	2,62	
		VIIIе	95,22	79,99	12,61	0,89	2,62	
		VIIIд	95,57	79,99	12,96	0,89	2,62	
		IXа	94,58	79,99	11,97	0,89	2,62	
		IXб	94,78	79,99	12,30	0,89	2,49	
		IXв	95,57	79,99	12,96	0,89	2,62	
		IXг	106,58	90,43	13,32	1,01	2,83	
		IXд	99,22	83,45	13,08	0,93	2,69	
		IXе	95,57	79,99	12,96	0,89	2,62	
		Xа	99,17	83,45	13,08	0,93	2,64	
		Xб	99,17	83,45	13,08	0,93	2,64	
		Xв	106,78	90,43	13,65	1,01	2,70	
		Xг	99,41	83,45	13,40	0,93	2,56	
		XIа	106,86	90,43	13,63	1,01	2,80	
		XIб	106,86	90,43	13,63	1,01	2,80	
		XIв	106,88	90,43	13,65	1,01	2,80	
		XIг	106,86	90,43	13,63	1,01	2,80	
33-06-012-07	стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	VIIIа	140,16	91,40	46,07	3,41	2,69	8,97
		VIIIб	141,01	91,40	46,69	3,41	2,92	0,205
		VIIIв	142,87	91,40	48,56	3,41	2,91	
		VIIIг	142,87	91,40	48,56	3,41	2,91	
		VIIIе	141,62	91,40	47,31	3,41	2,91	
		VIIIд	142,96	91,40	48,64	3,41	2,92	
		IXа	139,17	91,40	44,89	3,41	2,88	
		IXб	140,30	91,40	46,14	3,41	2,76	
		IXв	142,92	91,40	48,64	3,41	2,88	
		IXг	156,48	103,33	50,03	3,86	3,12	
		IXд	147,41	95,35	49,10	3,56	2,96	
		IXе	142,92	91,40	48,64	3,41	2,88	
		Xа	147,36	95,35	49,10	3,56	2,91	
		Xб	147,36	95,35	49,10	3,56	2,91	
		Xв	157,59	103,33	51,27	3,86	2,99	
		Xг	148,53	95,35	50,35	3,56	2,83	
		XIа	157,65	103,33	51,20	3,86	3,12	
		XIб	157,65	103,33	51,20	3,86	3,12	
		XIв	157,72	103,33	51,27	3,86	3,12	
		XIг	157,65	103,33	51,20	3,86	3,12	
33-06-012-08	выполнения строчек сложной конфигурации	VIIIа	123,44	92,57	28,11	2,06	2,76	8,97
		VIIIб	124,06	92,57	28,48	2,06	3,01	0,13
		VIIIв	125,16	92,57	29,60	2,06	2,99	
		VIIIг	125,16	92,57	29,60	2,06	2,99	
		VIIIе	124,41	92,57	28,85	2,06	2,99	
		VIIIд	125,24	92,57	29,66	2,06	3,01	
		IXа	122,90	92,57	27,41	2,06	2,92	
		IXб	123,55	92,57	28,16	2,06	2,82	
		IXв	125,15	92,57	29,66	2,06	2,92	
		IXг	138,22	104,59	30,47	2,32	3,16	
		IXд	129,45	96,52	29,93	2,14	3,00	
		IXе	125,15	92,57	29,66	2,06	2,92	
		Xа	129,41	96,52	29,93	2,14	2,96	
		Xб	129,41	96,52	29,93	2,14	2,96	
		Xв	138,86	104,59	31,22	2,32	3,05	
		Xг	130,08	96,52	30,67	2,14	2,89	
		XIа	138,96	104,59	31,16	2,32	3,21	
		XIб	138,96	104,59	31,16	2,32	3,21	
		XIв	139,02	104,59	31,22	2,32	3,21	
		XIг	138,96	104,59	31,16	2,32	3,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-012-09	пришивания накладок на петли	VIIIа	151,59	128,29	19,85	1,47	3,45	12,30
		VIIIб	152,10	128,29	20,12	1,47	3,69	0,103
		VIIIв	152,89	128,29	20,92	1,47	3,68	
		VIIIг	152,89	128,29	20,92	1,47	3,68	
		VIIIе	152,36	128,29	20,39	1,47	3,68	
		VIIIд	152,94	128,29	20,96	1,47	3,69	
		IXа	151,27	128,29	19,35	1,47	3,63	
		IXб	151,69	128,29	19,88	1,47	3,52	
		IXв	152,88	128,29	20,96	1,47	3,63	
		IXг	170,52	145,02	21,54	1,67	3,96	
		IXд	158,71	133,82	21,15	1,54	3,74	
		IXе	152,88	128,29	20,96	1,47	3,63	
		Xа	158,66	133,82	21,15	1,54	3,69	
		Xб	158,66	133,82	21,15	1,54	3,69	
		Xв	170,94	145,02	22,08	1,67	3,84	
		Xг	159,13	133,82	21,69	1,54	3,62	
		XIа	171,05	145,02	22,05	1,67	3,98	
		XIб	171,05	145,02	22,05	1,67	3,98	
		XIв	171,08	145,02	22,08	1,67	3,98	
		XIг	171,05	145,02	22,05	1,67	3,98	
33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	VIIIа	178,31	152,28	22,07	1,63	3,96	14,60
		VIIIб	178,86	152,28	22,37	1,63	4,21	0,142
		VIIIв	179,73	152,28	23,26	1,63	4,19	
		VIIIг	179,73	152,28	23,26	1,63	4,19	
		VIIIе	179,14	152,28	22,67	1,63	4,19	
		VIIIд	179,79	152,28	23,30	1,63	4,21	
		IXа	177,91	152,28	21,51	1,63	4,12	
		IXб	178,41	152,28	22,11	1,63	4,02	
		IXв	179,70	152,28	23,30	1,63	4,12	
		IXг	200,60	172,13	23,96	1,84	4,51	
		IXд	186,62	158,85	23,52	1,70	4,25	
		IXе	179,70	152,28	23,30	1,63	4,12	
		Xа	186,58	158,85	23,52	1,70	4,21	
		Xб	186,58	158,85	23,52	1,70	4,21	
		Xв	201,08	172,13	24,55	1,84	4,40	
		Xг	187,10	158,85	24,11	1,70	4,14	
		XIа	201,21	172,13	24,52	1,84	4,56	
		XIб	201,21	172,13	24,52	1,84	4,56	
		XIв	201,24	172,13	24,55	1,84	4,56	
		XIг	201,21	172,13	24,52	1,84	4,56	
	Машина швейная-полуавтомат для							
33-06-012-11	обработки прорезных карманов	VIIIа	142,73	100,39	39,40	2,95	2,94	10,10
		VIIIб	143,52	100,39	39,94	2,95	3,19	0,24
		VIIIв	145,11	100,39	41,55	2,95	3,17	
		VIIIг	145,11	100,39	41,55	2,95	3,17	
		VIIIе	144,03	100,39	40,47	2,95	3,17	
		VIIIд	145,19	100,39	41,61	2,95	3,19	
		IXа	141,88	100,39	38,39	2,95	3,10	
		IXб	142,85	100,39	39,47	2,95	2,99	
		IXв	145,10	100,39	41,61	2,95	3,10	
		IXг	159,57	113,42	42,79	3,33	3,36	
		IXд	149,92	104,74	42,00	3,07	3,18	
		IXе	145,10	100,39	41,61	2,95	3,10	
		Xа	149,86	104,74	42,00	3,07	3,12	
		Xб	149,86	104,74	42,00	3,07	3,12	
		Xв	160,52	113,42	43,86	3,33	3,24	
		Xг	150,87	104,74	43,07	3,07	3,06	
		XIа	160,62	113,42	43,79	3,33	3,41	
		XIб	160,62	113,42	43,79	3,33	3,41	
		XIв	160,69	113,42	43,86	3,33	3,41	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	160,62	113,42	43,79	3,33	3,41	
33-06-012-12	изготовления коротких прямых швов	VIIIа	128,34	91,51	34,07	2,52	2,76	8,98
		VIIIб	129,05	91,51	34,53	2,52	3,01	0,2
		VIIIв	130,41	91,51	35,91	2,52	2,99	
		VIIIг	130,41	91,51	35,91	2,52	2,99	
		VIIIе	129,49	91,51	34,99	2,52	2,99	
		VIIIд	130,49	91,51	35,97	2,52	3,01	
		IXа	127,62	91,51	33,20	2,52	2,91	
		IXб	128,45	91,51	34,13	2,52	2,81	
		IXв	130,39	91,51	35,97	2,52	2,91	
		IXг	143,59	103,45	36,99	2,85	3,15	
		IXд	134,76	95,46	36,31	2,63	2,99	
		IXе	130,39	91,51	35,97	2,52	2,91	
		Xа	134,71	95,46	36,31	2,63	2,94	
		Xб	134,71	95,46	36,31	2,63	2,94	
		Xв	144,40	103,45	37,91	2,85	3,04	
		Xг	135,57	95,46	37,23	2,63	2,88	
		XIа	144,52	103,45	37,86	2,85	3,21	
		XIб	144,52	103,45	37,86	2,85	3,21	
		XIв	144,57	103,45	37,91	2,85	3,21	
		XIг	144,52	103,45	37,86	2,85	3,21	
33-06-012-13	стачивания длинных криволинейных швов	VIIIа	167,14	112,56	51,40	3,84	3,18	11,20
		VIIIб	168,09	112,56	52,10	3,84	3,43	0,25
		VIIIв	170,17	112,56	54,20	3,84	3,41	
		VIIIг	170,17	112,56	54,20	3,84	3,41	
		VIIIе	168,77	112,56	52,80	3,84	3,41	
		VIIIд	170,27	112,56	54,28	3,84	3,43	
		IXа	165,98	112,56	50,08	3,84	3,34	
		IXб	167,28	112,56	51,48	3,84	3,24	
		IXв	170,18	112,56	54,28	3,84	3,34	
		IXг	186,68	127,23	55,82	4,34	3,63	
		IXд	175,72	117,49	54,79	4,01	3,44	
		IXе	170,18	112,56	54,28	3,84	3,34	
		Xа	175,66	117,49	54,79	4,01	3,38	
		Xб	175,66	117,49	54,79	4,01	3,38	
		Xв	187,96	127,23	57,22	4,34	3,51	
		Xг	177,00	117,49	56,19	4,01	3,32	
		XIа	188,05	127,23	57,14	4,34	3,68	
		XIб	188,05	127,23	57,14	4,34	3,68	
		XIв	188,13	127,23	57,22	4,34	3,68	
		XIг	188,05	127,23	57,14	4,34	3,68	
33-06-012-14	прокладывания строчки по сгибу	VIIIа	157,36	112,56	41,64	3,10	3,16	11,20
		VIIIб	158,18	112,56	42,21	3,10	3,41	0,24
		VIIIв	159,85	112,56	43,90	3,10	3,39	
		VIIIг	159,85	112,56	43,90	3,10	3,39	
		VIIIе	158,72	112,56	42,77	3,10	3,39	
		VIIIд	159,94	112,56	43,97	3,10	3,41	
		IXа	156,46	112,56	40,58	3,10	3,32	
		IXб	157,49	112,56	41,71	3,10	3,22	
		IXв	159,85	112,56	43,97	3,10	3,32	
		IXг	176,06	127,23	45,22	3,51	3,61	
		IXд	165,30	117,49	44,39	3,24	3,42	
		IXе	159,85	112,56	43,97	3,10	3,32	
		Xа	165,26	117,49	44,39	3,24	3,38	
		Xб	165,26	117,49	44,39	3,24	3,38	
		Xв	177,08	127,23	46,35	3,51	3,50	
		Xг	166,32	117,49	45,52	3,24	3,31	
		XIа	177,17	127,23	46,28	3,51	3,66	
		XIб	177,17	127,23	46,28	3,51	3,66	
		XIв	177,24	127,23	46,35	3,51	3,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	177,17	127,23	46,28	3,51	3,66	
33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	VIIIа	341,32	226,54	108,56	8,11	6,22	23,50
		VIIIб	343,27	226,54	110,03	8,11	6,70	0,6
		VIIIв	347,54	226,54	114,46	8,11	6,54	
		VIIIг	347,54	226,54	114,46	8,11	6,54	
		VIIIе	344,58	226,54	111,50	8,11	6,54	
		VIIIд	347,88	226,54	114,64	8,11	6,70	
		IXа	338,36	226,54	105,79	8,11	6,03	
		IXб	341,35	226,54	108,74	8,11	6,07	
		IXв	347,21	226,54	114,64	8,11	6,03	
		IXг	380,42	255,92	117,88	9,16	6,62	
		IXд	358,36	236,41	115,72	8,45	6,23	
		IXе	347,21	226,54	114,64	8,11	6,03	
		Xа	358,29	236,41	115,72	8,45	6,16	
		Xб	358,29	236,41	115,72	8,45	6,16	
		Xв	383,33	255,92	120,83	9,16	6,58	
		Xг	361,27	236,41	118,67	8,45	6,19	
		XIа	383,72	255,92	120,64	9,16	7,16	
		XIб	383,72	255,92	120,64	9,16	7,16	
		XIв	383,91	255,92	120,83	9,16	7,16	
		XIг	383,72	255,92	120,64	9,16	7,16	
Таблица 33-06-013. Оборудование разное								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособлением	VIIIа	90,13	78,03	10,54	0,74	1,56	7,85
		VIIIб	90,27	78,03	10,68	0,74	1,56	0,6
		VIIIв	90,67	78,03	11,08	0,74	1,56	
		VIIIг	90,67	78,03	11,08	0,74	1,56	
		VIIIе	90,40	78,03	10,81	0,74	1,56	
		VIIIд	90,69	78,03	11,10	0,74	1,56	
		IXа	89,89	78,03	10,30	0,74	1,56	
		IXб	90,15	78,03	10,56	0,74	1,56	
		IXв	90,69	78,03	11,10	0,74	1,56	
		IXг	101,31	88,16	11,39	0,83	1,76	
		IXд	94,23	81,40	11,20	0,77	1,63	
		IXе	90,69	78,03	11,10	0,74	1,56	
		Xа	94,23	81,40	11,20	0,77	1,63	
		Xб	94,23	81,40	11,20	0,77	1,63	
		Xв	101,58	88,16	11,66	0,83	1,76	
		Xг	94,50	81,40	11,47	0,77	1,63	
		XIа	101,56	88,16	11,64	0,83	1,76	
		XIб	101,56	88,16	11,64	0,83	1,76	
		XIв	101,58	88,16	11,66	0,83	1,76	
		XIг	101,56	88,16	11,64	0,83	1,76	
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ								
Таблица 33-06-020. Прессы								
	Измеритель: **1 шт. (нормы 01-16, 18-31, 33-44), 1 линия (нормы 17, 32)**							
	Пресс							
33-06-020-01	гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	VIIIа	1424,65	193,11	34,58	2,52	1196,96	20,20
		VIIIб	1742,21	193,11	35,05	2,52	1514,05	0,2
		VIIIв	1742,78	193,11	36,43	2,52	1513,24	
		VIIIг	1742,78	193,11	36,43	2,52	1513,24	
		VIIIе	1741,86	193,11	35,51	2,52	1513,24	
		VIIIд	1743,66	193,11	36,50	2,52	1514,05	
		IXа	1732,02	193,11	33,72	2,52	1505,19	
		IXб	1543,46	193,11	34,65	2,52	1315,70	
		IXв	1734,80	193,11	36,50	2,52	1505,19	
		IXг	1761,37	218,16	37,52	2,85	1505,69	
		IXд	1743,58	201,39	36,83	2,63	1505,36	
		IXе	1734,80	193,11	36,50	2,52	1505,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	1675,13	201,39	36,83	2,63	1436,91	
		Хб	1675,13	201,39	36,83	2,63	1436,91	
		Хв	1577,65	218,16	38,44	2,85	1321,05	
		Хг	1559,87	201,39	37,76	2,63	1320,72	
		XIа	1727,48	218,16	38,38	2,85	1470,94	
		XIб	1727,48	218,16	38,38	2,85	1470,94	
		XIв	1727,54	218,16	38,44	2,85	1470,94	
		XIг	1727,48	218,16	38,38	2,85	1470,94	
33-06-020-02	легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	VIIIа	969,89	206,30	76,83	5,74	686,76	21,40
		VIIIб	1152,09	206,30	77,87	5,74	867,92	0,38
		VIIIв	1154,70	206,30	81,00	5,74	867,40	
		VIIIг	1154,70	206,30	81,00	5,74	867,40	
		VIIIе	1152,61	206,30	78,91	5,74	867,40	
		VIIIд	1155,35	206,30	81,13	5,74	867,92	
		IXа	1144,57	206,30	74,87	5,74	863,40	
		IXб	1037,93	206,30	76,96	5,74	754,67	
		IXв	1150,83	206,30	81,13	5,74	863,40	
		IXг	1180,40	233,05	83,42	6,49	863,93	
		IXд	1160,75	215,28	81,89	5,99	863,58	
		IXе	1150,83	206,30	81,13	5,74	863,40	
		Ха	1121,02	215,28	81,89	5,99	823,85	
		Хб	1121,02	215,28	81,89	5,99	823,85	
		Хв	1076,40	233,05	85,50	6,49	757,85	
		Хг	1056,76	215,28	83,98	5,99	757,50	
		XIа	1162,01	233,05	85,37	6,49	843,59	
		XIб	1162,01	233,05	85,37	6,49	843,59	
		XIв	1162,14	233,05	85,50	6,49	843,59	
		XIг	1162,01	233,05	85,37	6,49	843,59	
33-06-020-03	универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	VIIIа	498,43	226,54	100,84	7,52	171,05	23,50
		VIIIб	544,37	226,54	102,21	7,52	215,62	0,406
		VIIIв	547,73	226,54	106,32	7,52	214,87	
		VIIIг	547,73	226,54	106,32	7,52	214,87	
		VIIIе	544,99	226,54	103,58	7,52	214,87	
		VIIIд	548,65	226,54	106,49	7,52	215,62	
		IXа	536,58	226,54	98,26	7,52	211,78	
		IXб	514,06	226,54	101,01	7,52	186,51	
		IXв	544,81	226,54	106,49	7,52	211,78	
		IXг	577,80	255,92	109,51	8,50	212,37	
		IXд	555,88	236,41	107,49	7,85	211,98	
		IXе	544,81	226,54	106,49	7,52	211,78	
		Ха	546,40	236,41	107,49	7,85	202,50	
		Хб	546,40	236,41	107,49	7,85	202,50	
		Хв	555,48	255,92	112,24	8,50	187,32	
		Хг	533,57	236,41	110,23	7,85	186,93	
		XIа	577,77	255,92	112,07	8,50	209,78	
		XIб	577,77	255,92	112,07	8,50	209,78	
		XIв	577,94	255,92	112,24	8,50	209,78	
		XIг	577,77	255,92	112,07	8,50	209,78	
33-06-020-04	двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	VIIIа	1648,97	206,30	79,08	5,90	1363,59	21,40
		VIIIб	2011,20	206,30	80,16	5,90	1724,74	0,5
		VIIIв	2014,22	206,30	83,38	5,90	1724,54	
		VIIIг	2014,22	206,30	83,38	5,90	1724,54	
		VIIIе	2012,07	206,30	81,23	5,90	1724,54	
		VIIIд	2014,55	206,30	83,51	5,90	1724,74	
		IXа	2000,91	206,30	77,07	5,90	1717,54	
		IXб	1785,80	206,30	79,22	5,90	1500,28	
		IXв	2007,35	206,30	83,51	5,90	1717,54	
		IXг	2036,99	233,05	85,87	6,66	1718,07	
		IXд	2017,29	215,28	84,29	6,15	1717,72	
		IXе	2007,35	206,30	83,51	5,90	1717,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	1939,17	215,28	84,29	6,15	1639,60	
		Хб	1939,17	215,28	84,29	6,15	1639,60	
		Хв	1827,77	233,05	88,01	6,66	1506,71	
		Хг	1808,08	215,28	86,44	6,15	1506,36	
		XIа	1996,81	233,05	87,87	6,66	1675,89	
		XIб	1996,81	233,05	87,87	6,66	1675,89	
		XIв	1996,95	233,05	88,01	6,66	1675,89	
		XIг	1996,81	233,05	87,87	6,66	1675,89	
33-06-020-05	гладильный универсальный комбинированный типа ГПК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	VIIIа	399,16	272,44	100,52	7,37	26,20	28
		VIIIб	405,82	272,44	101,86	7,37	31,52	0,62
		VIIIв	406,28	272,44	105,88	7,37	27,96	
		VIIIг	406,28	272,44	105,88	7,37	27,96	
		VIIIе	403,60	272,44	103,20	7,37	27,96	
		VIIIд	410,02	272,44	106,06	7,37	31,52	
		IXа	389,43	272,44	98,02	7,37	18,97	
		IXб	394,65	272,44	100,70	7,37	21,51	
		IXв	397,47	272,44	106,06	7,37	18,97	
		IXг	436,68	308,00	109,00	8,33	19,68	
		IXд	410,44	284,20	107,04	7,69	19,20	
		IXе	397,47	272,44	106,06	7,37	18,97	
		Ха	408,47	284,20	107,04	7,69	17,23	
		Хб	408,47	284,20	107,04	7,69	17,23	
		Хв	439,88	308,00	111,68	8,33	20,20	
		Хг	413,64	284,20	109,72	7,69	19,72	
		XIа	449,94	308,00	111,50	8,33	30,44	
		XIб	449,94	308,00	111,50	8,33	30,44	
		XIв	450,12	308,00	111,68	8,33	30,44	
		XIг	449,94	308,00	111,50	8,33	30,44	
33-06-020-06	пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	VIIIа	231,45	194,73	30,14	2,21	6,58	20,20
		VIIIб	232,38	194,73	30,54	2,21	7,11	0,14
		VIIIв	233,61	194,73	31,75	2,21	7,13	
		VIIIг	233,61	194,73	31,75	2,21	7,13	
		VIIIе	232,80	194,73	30,94	2,21	7,13	
		VIIIд	233,65	194,73	31,81	2,21	7,11	
		IXа	230,73	194,73	29,39	2,21	6,61	
		IXб	231,48	194,73	30,20	2,21	6,55	
		IXв	233,15	194,73	31,81	2,21	6,61	
		IXг	259,79	219,98	32,69	2,50	7,12	
		IXд	242,09	203,21	32,10	2,31	6,78	
		IXе	233,15	194,73	31,81	2,21	6,61	
		Ха	241,81	203,21	32,10	2,31	6,50	
		Хб	241,81	203,21	32,10	2,31	6,50	
		Хв	260,33	219,98	33,50	2,50	6,85	
		Хг	242,63	203,21	32,91	2,31	6,51	
		XIа	261,04	219,98	33,44	2,50	7,62	
		XIб	261,04	219,98	33,44	2,50	7,62	
		XIв	261,10	219,98	33,50	2,50	7,62	
		XIг	261,04	219,98	33,44	2,50	7,62	
33-06-020-07	паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий	VIIIа	260,84	205,33	48,79	3,57	6,72	21,30
		VIIIб	261,91	205,33	49,44	3,57	7,14	0,27
		VIIIв	263,70	205,33	51,41	3,57	6,96	
		VIIIг	263,70	205,33	51,41	3,57	6,96	
		VIIIе	262,38	205,33	50,09	3,57	6,96	
		VIIIд	263,96	205,33	51,49	3,57	7,14	
		IXа	260,00	205,33	47,56	3,57	7,11	
		IXб	260,87	205,33	48,87	3,57	6,67	
		IXв	263,93	205,33	51,49	3,57	7,11	
		IXг	292,55	231,96	52,95	4,03	7,64	
		IXд	273,55	214,28	51,98	3,72	7,29	
		IXе	263,93	205,33	51,49	3,57	7,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	272,83	214,28	51,98	3,72	6,57	
		Хб	272,83	214,28	51,98	3,72	6,57	
		Хв	293,19	231,96	54,25	4,03	6,98	
		Хг	274,19	214,28	53,28	3,72	6,63	
		XIа	293,76	231,96	54,17	4,03	7,63	
		XIб	293,76	231,96	54,17	4,03	7,63	
		XIв	293,84	231,96	54,25	4,03	7,63	
		XIг	293,76	231,96	54,17	4,03	7,63	
33-06-020-08	легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей	VIIIа	321,69	239,36	72,67	5,43	9,66	24,60
		VIIIб	323,24	239,36	73,65	5,43	10,23	0,43
		VIIIв	325,53	239,36	76,61	5,43	9,56	
		VIIIг	325,53	239,36	76,61	5,43	9,56	
		VIIIе	323,55	239,36	74,63	5,43	9,56	
		VIIIд	326,32	239,36	76,73	5,43	10,23	
		IXа	320,02	239,36	70,82	5,43	9,84	
		IXб	321,24	239,36	72,79	5,43	9,09	
		IXв	325,93	239,36	76,73	5,43	9,84	
		IXг	359,94	270,60	78,88	6,13	10,46	
		IXд	337,18	249,69	77,45	5,66	10,04	
		IXе	325,93	239,36	76,73	5,43	9,84	
		Ха	335,25	249,69	77,45	5,66	8,11	
		Хб	335,25	249,69	77,45	5,66	8,11	
		Хв	360,50	270,60	80,85	6,13	9,05	
		Хг	337,73	249,69	79,41	5,66	8,63	
		XIа	362,07	270,60	80,72	6,13	10,75	
		XIб	362,07	270,60	80,72	6,13	10,75	
		XIв	362,20	270,60	80,85	6,13	10,75	
		XIг	362,07	270,60	80,72	6,13	10,75	
33-06-020-09	электропневматический гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей	VIIIа	364,32	251,03	98,80	7,37	14,49	25,80
		VIIIб	367,40	251,03	100,14	7,37	16,23	0,55
		VIIIв	370,13	251,03	104,17	7,37	14,93	
		VIIIг	370,13	251,03	104,17	7,37	14,93	
		VIIIе	367,44	251,03	101,48	7,37	14,93	
		VIIIд	371,59	251,03	104,33	7,37	16,23	
		IXа	360,01	251,03	96,28	7,37	12,70	
		IXб	362,82	251,03	98,97	7,37	12,82	
		IXв	368,06	251,03	104,33	7,37	12,70	
		IXг	404,44	283,80	107,28	8,33	13,36	
		IXд	380,10	261,87	105,31	7,69	12,92	
		IXе	368,06	251,03	104,33	7,37	12,70	
		Ха	377,88	261,87	105,31	7,69	10,70	
		Хб	377,88	261,87	105,31	7,69	10,70	
		Хв	406,00	283,80	109,96	8,33	12,24	
		Хг	381,66	261,87	107,99	7,69	11,80	
		XIа	410,04	283,80	109,79	8,33	16,45	
		XIб	410,04	283,80	109,79	8,33	16,45	
		XIв	410,21	283,80	109,96	8,33	16,45	
		XIг	410,04	283,80	109,79	8,33	16,45	
33-06-020-10	электропневматический клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	VIIIа	455,46	318,83	120,11	8,84	16,52	32,50
		VIIIб	459,30	318,83	121,72	8,84	18,75	0,65
		VIIIв	462,72	318,83	126,54	8,84	17,35	
		VIIIг	462,72	318,83	126,54	8,84	17,35	
		VIIIе	459,50	318,83	123,32	8,84	17,35	
		VIIIд	464,33	318,83	126,75	8,84	18,75	
		IXа	449,95	318,83	117,10	8,84	14,02	
		IXб	453,79	318,83	120,32	8,84	14,64	
		IXв	459,60	318,83	126,75	8,84	14,02	
		IXг	505,56	360,43	130,28	10,00	14,85	
		IXд	475,02	332,80	127,92	9,22	14,30	
		IXе	459,60	318,83	126,75	8,84	14,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	473,37	332,80	127,92	9,22	12,65	
		Хб	473,37	332,80	127,92	9,22	12,65	
		Хв	508,21	360,43	133,50	10,00	14,28	
		Хг	477,67	332,80	131,14	9,22	13,73	
		XIа	512,66	360,43	133,28	10,00	18,95	
		XIб	512,66	360,43	133,28	10,00	18,95	
		XIв	512,88	360,43	133,50	10,00	18,95	
		XIг	512,66	360,43	133,28	10,00	18,95	
33-06-020-11	электропневматический типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек	VIIIа	695,50	436,88	227,52	14,91	31,10	44,90
		VIIIб	704,71	436,88	230,34	14,91	37,49	1,3
		VIIIв	709,65	436,88	238,79	14,91	33,98	
		VIIIг	709,65	436,88	238,79	14,91	33,98	
		VIIIе	704,01	436,88	233,15	14,91	33,98	
		VIIIд	713,56	436,88	239,19	14,91	37,49	
		IXа	681,49	436,88	222,28	14,91	22,33	
		IXб	690,81	436,88	227,92	14,91	26,01	
		IXв	698,40	436,88	239,19	14,91	22,33	
		IXг	763,26	493,90	245,89	16,85	23,47	
		IXд	719,86	455,74	241,42	15,55	22,70	
		IXе	698,40	436,88	239,19	14,91	22,33	
		Ха	718,96	455,74	241,42	15,55	21,80	
		Хб	718,96	455,74	241,42	15,55	21,80	
		Хв	770,39	493,90	251,53	16,85	24,96	
		Хг	726,98	455,74	247,05	15,55	24,19	
		XIа	781,50	493,90	251,12	16,85	36,48	
		XIб	781,50	493,90	251,12	16,85	36,48	
		XIв	781,91	493,90	251,53	16,85	36,48	
		XIг	781,50	493,90	251,12	16,85	36,48	
33-06-020-12	электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	VIIIа	333,96	216,90	104,45	7,52	12,61	22,50
		VIIIб	337,26	216,90	105,82	7,52	14,54	0,63
		VIIIв	340,04	216,90	109,92	7,52	13,22	
		VIIIг	340,04	216,90	109,92	7,52	13,22	
		VIIIе	337,31	216,90	107,19	7,52	13,22	
		VIIIд	341,56	216,90	110,12	7,52	14,54	
		IXа	329,64	216,90	101,91	7,52	10,83	
		IXб	332,65	216,90	104,65	7,52	11,10	
		IXв	337,85	216,90	110,12	7,52	10,83	
		IXг	369,56	245,03	113,14	8,50	11,39	
		IXд	348,50	226,35	111,13	7,85	11,02	
		IXе	337,85	216,90	110,12	7,52	10,83	
		Ха	347,09	226,35	111,13	7,85	9,61	
		Хб	347,09	226,35	111,13	7,85	9,61	
		Хв	371,70	245,03	115,87	8,50	10,80	
		Хг	350,64	226,35	113,86	7,85	10,43	
		XIа	375,16	245,03	115,67	8,50	14,46	
		XIб	375,16	245,03	115,67	8,50	14,46	
		XIв	375,36	245,03	115,87	8,50	14,46	
		XIг	375,16	245,03	115,67	8,50	14,46	
33-06-020-13	с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей	VIIIа	508,45	354,68	131,23	8,85	22,54	37,10
		VIIIб	514,25	354,68	132,90	8,85	26,67	0,77
		VIIIв	516,58	354,68	137,92	8,85	23,98	
		VIIIг	516,58	354,68	137,92	8,85	23,98	
		VIIIе	513,23	354,68	134,57	8,85	23,98	
		VIIIд	519,51	354,68	138,16	8,85	26,67	
		IXа	500,32	354,68	128,12	8,85	17,52	
		IXб	505,30	354,68	131,47	8,85	19,15	
		IXв	510,36	354,68	138,16	8,85	17,52	
		IXг	561,26	400,68	142,14	10,00	18,44	
		IXд	527,20	369,89	139,48	9,23	17,83	
		IXе	510,36	354,68	138,16	8,85	17,52	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	525,61	369,89	139,48	9,23	16,24	
		Хб	525,61	369,89	139,48	9,23	16,24	
		Хв	564,69	400,68	145,48	10,00	18,53	
		Хг	530,64	369,89	142,83	9,23	17,92	
		XIа	572,03	400,68	145,24	10,00	26,11	
		XIб	572,03	400,68	145,24	10,00	26,11	
		XIв	572,27	400,68	145,48	10,00	26,11	
		XIг	572,03	400,68	145,24	10,00	26,11	
33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	VIIIа	122,19	105,34	12,28	0,89	4,57	10,10
		VIIIб	122,91	105,34	12,44	0,89	5,13	0,07
		VIIIв	123,37	105,34	12,93	0,89	5,10	
		VIIIг	123,37	105,34	12,93	0,89	5,10	
		VIIIе	123,05	105,34	12,61	0,89	5,10	
		VIIIд	123,43	105,34	12,96	0,89	5,13	
		IXа	121,97	105,34	11,97	0,89	4,66	
		IXб	122,21	105,34	12,30	0,89	4,57	
		IXв	122,96	105,34	12,96	0,89	4,66	
		IXг	137,33	119,08	13,32	1,01	4,93	
		IXд	127,72	109,89	13,08	0,93	4,75	
		IXе	122,96	105,34	12,96	0,89	4,66	
		Ха	127,52	109,89	13,08	0,93	4,55	
		Хб	127,52	109,89	13,08	0,93	4,55	
		Хв	137,42	119,08	13,65	1,01	4,69	
		Хг	127,80	109,89	13,40	0,93	4,51	
		XIа	138,06	119,08	13,63	1,01	5,35	
		XIб	138,06	119,08	13,63	1,01	5,35	
		XIв	138,08	119,08	13,65	1,01	5,35	
		XIг	138,06	119,08	13,63	1,01	5,35	
33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	VIIIа	598,60	425,20	159,34	10,72	14,06	43,70
		VIIIб	601,15	425,20	161,36	10,72	14,59	0,93
		VIIIв	606,68	425,20	167,44	10,72	14,04	
		VIIIг	606,68	425,20	167,44	10,72	14,04	
		VIIIе	602,63	425,20	163,39	10,72	14,04	
		VIIIд	607,52	425,20	167,73	10,72	14,59	
		IXа	594,82	425,20	155,58	10,72	14,04	
		IXб	598,24	425,20	159,63	10,72	13,41	
		IXв	606,97	425,20	167,73	10,72	14,04	
		IXг	668,40	480,70	172,55	12,11	15,15	
		IXд	627,30	443,56	169,33	11,18	14,41	
		IXе	606,97	425,20	167,73	10,72	14,04	
		Ха	625,18	443,56	169,33	11,18	12,29	
		Хб	625,18	443,56	169,33	11,18	12,29	
		Хв	670,96	480,70	176,60	12,11	13,66	
		Хг	629,86	443,56	173,38	11,18	12,92	
		XIа	672,73	480,70	176,30	12,11	15,73	
		XIб	672,73	480,70	176,30	12,11	15,73	
		XIв	673,03	480,70	176,60	12,11	15,73	
		XIг	672,73	480,70	176,30	12,11	15,73	
33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа PGS	VIIIа	567,09	371,69	174,16	11,65	21,24	38,20
		VIIIб	572,43	371,69	176,37	11,65	24,37	1,02
		VIIIв	577,03	371,69	182,97	11,65	22,37	
		VIIIг	577,03	371,69	182,97	11,65	22,37	
		VIIIе	572,62	371,69	178,56	11,65	22,37	
		VIIIд	579,36	371,69	183,30	11,65	24,37	
		IXа	558,36	371,69	170,09	11,65	16,58	
		IXб	564,60	371,69	174,49	11,65	18,42	
		IXв	571,57	371,69	183,30	11,65	16,58	
		IXг	626,28	420,20	188,53	13,16	17,55	
		IXд	589,67	387,73	185,04	12,15	16,90	
		IXе	571,57	371,69	183,30	11,65	16,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	588,69	387,73	185,04	12,15	15,92	
		Хб	588,69	387,73	185,04	12,15	15,92	
		Хв	631,40	420,20	192,93	13,16	18,27	
		Хг	594,79	387,73	189,44	12,15	17,62	
		XIа	637,40	420,20	192,60	13,16	24,60	
		XIб	637,40	420,20	192,60	13,16	24,60	
		XIв	637,73	420,20	192,93	13,16	24,60	
		XIг	637,40	420,20	192,60	13,16	24,60	
33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31)	VIIIа	4995,85	3806,28	1012,43	68,36	177,14	388
		VIIIб	5035,94	3806,28	1025,11	68,36	204,55	5,46
		VIIIв	5069,00	3806,28	1063,07	68,36	199,65	
		VIIIг	5069,00	3806,28	1063,07	68,36	199,65	
		VIIIе	5043,68	3806,28	1037,75	68,36	199,65	
		VIIIд	5075,72	3806,28	1064,89	68,36	204,55	
		IXа	4978,69	3806,28	988,94	68,36	183,47	
		IXб	4997,78	3806,28	1014,25	68,36	177,25	
		IXв	5054,64	3806,28	1064,89	68,36	183,47	
		IXг	5590,09	4302,92	1093,77	77,28	193,40	
		IXд	5234,41	3973,12	1074,49	71,30	186,80	
		IXе	5054,64	3806,28	1064,89	68,36	183,47	
		Ха	5229,07	3973,12	1074,49	71,30	181,46	
		Хб	5229,07	3973,12	1074,49	71,30	181,46	
		Хв	5606,49	4302,92	1119,08	77,28	184,49	
		Хг	5250,81	3973,12	1099,80	71,30	177,89	
		XIа	5629,19	4302,92	1117,26	77,28	209,01	
		XIб	5629,19	4302,92	1117,26	77,28	209,01	
		XIв	5631,01	4302,92	1119,08	77,28	209,01	
		XIг	5629,19	4302,92	1117,26	77,28	209,01	
33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	VIIIа	248,49	193,11	49,28	3,41	6,10	20,20
		VIIIб	249,64	193,11	49,91	3,41	6,62	0,235
		VIIIв	251,50	193,11	51,78	3,41	6,61	
		VIIIг	251,50	193,11	51,78	3,41	6,61	
		VIIIе	250,25	193,11	50,53	3,41	6,61	
		VIIIд	251,60	193,11	51,87	3,41	6,62	
		IXа	247,53	193,11	48,13	3,41	6,29	
		IXб	248,63	193,11	49,37	3,41	6,15	
		IXв	251,27	193,11	51,87	3,41	6,29	
		IXг	278,21	218,16	53,26	3,86	6,79	
		IXд	260,18	201,39	52,33	3,56	6,46	
		IXе	251,27	193,11	51,87	3,41	6,29	
		Ха	259,99	201,39	52,33	3,56	6,27	
		Хб	259,99	201,39	52,33	3,56	6,27	
		Хв	279,19	218,16	54,50	3,86	6,53	
		Хг	261,17	201,39	53,58	3,56	6,20	
		XIа	279,64	218,16	54,41	3,86	7,07	
		XIб	279,64	218,16	54,41	3,86	7,07	
		XIв	279,73	218,16	54,50	3,86	7,07	
		XIг	279,64	218,16	54,41	3,86	7,07	
	Пресс							
33-06-020-19	электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника	VIIIа	256,51	194,73	54,72	3,84	7,06	20,20
		VIIIб	258,12	194,73	55,42	3,84	7,97	0,33
		VIIIв	259,92	194,73	57,51	3,84	7,68	
		VIIIг	259,92	194,73	57,51	3,84	7,68	
		VIIIе	258,52	194,73	56,11	3,84	7,68	
		VIIIд	260,31	194,73	57,61	3,84	7,97	
		IXа	254,92	194,73	53,41	3,84	6,78	
		IXб	256,36	194,73	54,81	3,84	6,82	
		IXв	259,12	194,73	57,61	3,84	6,78	
		IXг	286,42	219,98	59,15	4,34	7,29	
		IXд	268,28	203,21	58,12	4,01	6,95	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	259,12	194,73	57,61	3,84	6,78	
		Ха	268,15	203,21	58,12	4,01	6,82	
		Хб	268,15	203,21	58,12	4,01	6,82	
		Хв	287,71	219,98	60,55	4,34	7,18	
		Хг	269,57	203,21	59,52	4,01	6,84	
		XIа	288,67	219,98	60,45	4,34	8,24	
		XIб	288,67	219,98	60,45	4,34	8,24	
		XIв	288,77	219,98	60,55	4,34	8,24	
		XIг	288,67	219,98	60,45	4,34	8,24	
33-06-020-20	электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	VIIIа	761,10	494,25	248,99	16,31	17,86	51,70
		VIIIб	766,29	494,25	252,08	16,31	19,96	1,38
		VIIIв	774,40	494,25	261,32	16,31	18,83	
		VIIIг	774,40	494,25	261,32	16,31	18,83	
		VIIIе	768,23	494,25	255,15	16,31	18,83	
		VIIIд	775,96	494,25	261,75	16,31	19,96	
		IXа	753,04	494,25	243,26	16,31	15,53	
		IXб	760,10	494,25	249,43	16,31	16,42	
		IXв	771,53	494,25	261,75	16,31	15,53	
		IXг	844,25	558,36	269,08	18,43	16,81	
		IXд	795,59	515,45	264,19	17,01	15,95	
		IXе	771,53	494,25	261,75	16,31	15,53	
		Ха	795,18	515,45	264,19	17,01	15,54	
		Хб	795,18	515,45	264,19	17,01	15,54	
		Хв	850,72	558,36	275,25	18,43	17,11	
		Хг	802,05	515,45	270,35	17,01	16,25	
		XIа	853,81	558,36	274,81	18,43	20,64	
		XIб	853,81	558,36	274,81	18,43	20,64	
		XIв	854,25	558,36	275,25	18,43	20,64	
		XIг	853,81	558,36	274,81	18,43	20,64	
33-06-020-21	электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок воротников	VIIIа	217,73	182,60	29,40	1,94	5,73	19,10
		VIIIб	218,65	182,60	29,76	1,94	6,29	0,12
		VIIIв	219,64	182,60	30,83	1,94	6,21	
		VIIIг	219,64	182,60	30,83	1,94	6,21	
		VIIIе	218,93	182,60	30,12	1,94	6,21	
		VIIIд	219,77	182,60	30,88	1,94	6,29	
		IXа	217,29	182,60	28,75	1,94	5,94	
		IXб	217,83	182,60	29,46	1,94	5,77	
		IXв	219,42	182,60	30,88	1,94	5,94	
		IXг	244,38	206,28	31,68	2,19	6,42	
		IXд	227,68	190,43	31,15	2,02	6,10	
		IXе	219,42	182,60	30,88	1,94	5,94	
		Ха	227,57	190,43	31,15	2,02	5,99	
		Хб	227,57	190,43	31,15	2,02	5,99	
		Хв	244,88	206,28	32,39	2,19	6,21	
		Хг	228,18	190,43	31,86	2,02	5,89	
		XIа	245,29	206,28	32,34	2,19	6,67	
		XIб	245,29	206,28	32,34	2,19	6,67	
		XIв	245,34	206,28	32,39	2,19	6,67	
		XIг	245,29	206,28	32,34	2,19	6,67	
33-06-020-22	электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок манжет	VIIIа	217,73	182,60	29,40	1,94	5,73	19,10
		VIIIб	218,65	182,60	29,76	1,94	6,29	0,12
		VIIIв	219,64	182,60	30,83	1,94	6,21	
		VIIIг	219,64	182,60	30,83	1,94	6,21	
		VIIIе	218,93	182,60	30,12	1,94	6,21	
		VIIIд	219,77	182,60	30,88	1,94	6,29	
		IXа	217,29	182,60	28,75	1,94	5,94	
		IXб	217,83	182,60	29,46	1,94	5,77	
		IXв	219,42	182,60	30,88	1,94	5,94	
		IXг	244,38	206,28	31,68	2,19	6,42	
		IXд	227,68	190,43	31,15	2,02	6,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	219,42	182,60	30,88	1,94	5,94	
		Ха	227,57	190,43	31,15	2,02	5,99	
		Хб	227,57	190,43	31,15	2,02	5,99	
		Хв	244,88	206,28	32,39	2,19	6,21	
		Хг	228,18	190,43	31,86	2,02	5,89	
		XIа	245,29	206,28	32,34	2,19	6,67	
		XIб	245,29	206,28	32,34	2,19	6,67	
		XIв	245,34	206,28	32,39	2,19	6,67	
		XIг	245,29	206,28	32,34	2,19	6,67	
33-06-020-23	электропневматический для окончательной утюжки воротников	VIIIа	246,46	193,11	44,81	3,10	8,54	20,20
		VIIIб	248,36	193,11	45,37	3,10	9,88	0,255
		VIIIв	249,52	193,11	47,07	3,10	9,34	
		VIIIг	249,52	193,11	47,07	3,10	9,34	
		VIIIе	248,39	193,11	45,94	3,10	9,34	
		VIIIд	250,14	193,11	47,15	3,10	9,88	
		IXа	244,46	193,11	43,76	3,10	7,59	
		IXб	245,92	193,11	44,89	3,10	7,92	
		IXв	247,85	193,11	47,15	3,10	7,59	
		IXг	274,65	218,16	48,40	3,51	8,09	
		IXд	256,72	201,39	47,57	3,24	7,76	
		IXе	247,85	193,11	47,15	3,10	7,59	
		Ха	256,53	201,39	47,57	3,24	7,57	
		Хб	256,53	201,39	47,57	3,24	7,57	
		Хв	275,80	218,16	49,53	3,51	8,11	
		Хг	257,87	201,39	48,70	3,24	7,78	
		XIа	277,60	218,16	49,45	3,51	9,99	
		XIб	277,60	218,16	49,45	3,51	9,99	
		XIв	277,68	218,16	49,53	3,51	9,99	
		XIг	277,60	218,16	49,45	3,51	9,99	
33-06-020-24	электропневматический для окончательной утюжки манжет	VIIIа	246,94	194,07	44,81	3,10	8,06	20,30
		VIIIб	248,61	194,07	45,37	3,10	9,17	0,24
		VIIIв	249,93	194,07	47,07	3,10	8,79	
		VIIIг	249,93	194,07	47,07	3,10	8,79	
		VIIIе	248,80	194,07	45,94	3,10	8,79	
		VIIIд	250,39	194,07	47,15	3,10	9,17	
		IXа	245,19	194,07	43,76	3,10	7,36	
		IXб	246,55	194,07	44,89	3,10	7,59	
		IXв	248,58	194,07	47,15	3,10	7,36	
		IXг	275,50	219,24	48,40	3,51	7,86	
		IXд	257,49	202,39	47,57	3,24	7,53	
		IXе	248,58	194,07	47,15	3,10	7,36	
		Ха	257,26	202,39	47,57	3,24	7,30	
		Хб	257,26	202,39	47,57	3,24	7,30	
		Хв	276,57	219,24	49,53	3,51	7,80	
		Хг	258,56	202,39	48,70	3,24	7,47	
		XIа	278,08	219,24	49,45	3,51	9,39	
		XIб	278,08	219,24	49,45	3,51	9,39	
		XIв	278,16	219,24	49,53	3,51	9,39	
		XIг	278,08	219,24	49,45	3,51	9,39	
33-06-020-25	электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	VIIIа	660,80	417,77	226,81	14,60	16,22	43,70
		VIIIб	665,84	417,77	229,57	14,60	18,50	1,46
		VIIIв	673,00	417,77	237,84	14,60	17,39	
		VIIIг	673,00	417,77	237,84	14,60	17,39	
		VIIIе	667,49	417,77	232,33	14,60	17,39	
		VIIIд	674,52	417,77	238,25	14,60	18,50	
		IXа	653,31	417,77	221,70	14,60	13,84	
		IXб	659,76	417,77	227,22	14,60	14,77	
		IXв	669,86	417,77	238,25	14,60	13,84	
		IXг	731,69	471,96	244,81	16,50	14,92	
		IXд	690,31	435,69	240,43	15,23	14,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	669,86	417,77	238,25	14,60	13,84	
		Xа	690,02	435,69	240,43	15,23	13,90	
		Xб	690,02	435,69	240,43	15,23	13,90	
		Xв	737,52	471,96	250,33	16,50	15,23	
		Xг	696,14	435,69	245,95	15,23	14,50	
		XIа	740,72	471,96	249,92	16,50	18,84	
		XIб	740,72	471,96	249,92	16,50	18,84	
		XIв	741,13	471,96	250,33	16,50	18,84	
		XIг	740,72	471,96	249,92	16,50	18,84	
33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25)	VIIIа	229,91	184,12	39,31	2,68	6,48	19,10
		VIIIб	231,17	184,12	39,80	2,68	7,25	0,195
		VIIIв	232,45	184,12	41,27	2,68	7,06	
		VIIIг	232,45	184,12	41,27	2,68	7,06	
		VIIIе	231,47	184,12	40,29	2,68	7,06	
		VIIIд	232,71	184,12	41,34	2,68	7,25	
		IXа	228,90	184,12	38,40	2,68	6,38	
		IXб	229,85	184,12	39,38	2,68	6,35	
		IXв	231,84	184,12	41,34	2,68	6,38	
		IXг	257,30	208,00	42,44	3,03	6,86	
		IXд	240,40	192,15	41,71	2,79	6,54	
		IXе	231,84	184,12	41,34	2,68	6,38	
		Xа	240,25	192,15	41,71	2,79	6,39	
		Xб	240,25	192,15	41,71	2,79	6,39	
		Xв	258,12	208,00	43,42	3,03	6,70	
		Xг	241,22	192,15	42,69	2,79	6,38	
		XIа	258,90	208,00	43,34	3,03	7,56	
		XIб	258,90	208,00	43,34	3,03	7,56	
		XIв	258,98	208,00	43,42	3,03	7,56	
		XIг	258,90	208,00	43,34	3,03	7,56	
33-06-020-27	Стол складальный электропневматический	VIIIа	150,23	136,55	10,68	0,74	3,00	13,40
		VIIIб	150,42	136,55	10,81	0,74	3,06	0,055
		VIIIв	150,79	136,55	11,21	0,74	3,03	
		VIIIг	150,79	136,55	11,21	0,74	3,03	
		VIIIе	150,53	136,55	10,95	0,74	3,03	
		VIIIд	150,84	136,55	11,23	0,74	3,06	
		IXа	149,87	136,55	10,43	0,74	2,89	
		IXб	150,19	136,55	10,70	0,74	2,94	
		IXв	150,67	136,55	11,23	0,74	2,89	
		IXг	169,15	154,37	11,53	0,83	3,25	
		IXд	156,78	142,44	11,33	0,77	3,01	
		IXе	150,67	136,55	11,23	0,74	2,89	
		Xа	156,76	142,44	11,33	0,77	2,99	
		Xб	156,76	142,44	11,33	0,77	2,99	
		Xв	169,43	154,37	11,80	0,83	3,26	
		Xг	157,06	142,44	11,60	0,77	3,02	
		XIа	169,56	154,37	11,78	0,83	3,41	
		XIб	169,56	154,37	11,78	0,83	3,41	
		XIв	169,58	154,37	11,80	0,83	3,41	
		XIг	169,56	154,37	11,78	0,83	3,41	
	Конвейер цепной							
33-06-020-28	горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	VIIIа	680,71	571,66	68,28	4,85	40,77	56,10
		VIIIб	689,46	571,66	69,16	4,85	48,64	0,3
		VIIIв	691,88	571,66	71,80	4,85	48,42	
		VIIIг	691,88	571,66	71,80	4,85	48,42	
		VIIIе	690,12	571,66	70,04	4,85	48,42	
		VIIIд	692,22	571,66	71,92	4,85	48,64	
		IXа	685,92	571,66	66,65	4,85	47,61	
		IXб	683,38	571,66	68,40	4,85	43,32	
		IXв	691,19	571,66	71,92	4,85	47,61	
		IXг	769,22	646,27	73,84	5,48	49,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	717,01	596,34	72,56	5,06	48,11	
		IXе	691,19	571,66	71,92	4,85	47,61	
		Ха	715,35	596,34	72,56	5,06	46,45	
		Хб	715,35	596,34	72,56	5,06	46,45	
		Хв	766,68	646,27	75,60	5,48	44,81	
		Хг	714,47	596,34	74,32	5,06	43,81	
		XIа	770,72	646,27	75,48	5,48	48,97	
		XIб	770,72	646,27	75,48	5,48	48,97	
		XIв	770,84	646,27	75,60	5,48	48,97	
		XIг	770,72	646,27	75,48	5,48	48,97	
33-06-020-29	горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстольем в цехах влажно-тепловой обработки	VIIIа	627,65	532,51	55,15	3,84	39,99	51,60
		VIIIб	636,22	532,51	55,85	3,84	47,86	0,25
		VIIIв	638,10	532,51	57,95	3,84	47,64	
		VIIIг	638,10	532,51	57,95	3,84	47,64	
		VIIIе	636,70	532,51	56,55	3,84	47,64	
		VIIIд	638,42	532,51	58,05	3,84	47,86	
		IXа	633,19	532,51	53,85	3,84	46,83	
		IXб	630,30	532,51	55,25	3,84	42,54	
		IXв	637,39	532,51	58,05	3,84	46,83	
		IXг	709,46	601,66	59,59	4,34	48,21	
		IXд	661,06	555,22	58,56	4,01	47,28	
		IXе	637,39	532,51	58,05	3,84	46,83	
		Ха	659,40	555,22	58,56	4,01	45,62	
		Хб	659,40	555,22	58,56	4,01	45,62	
		Хв	706,56	601,66	60,99	4,34	43,91	
		Хг	658,16	555,22	59,96	4,01	42,98	
		XIа	710,62	601,66	60,89	4,34	48,07	
		XIб	710,62	601,66	60,89	4,34	48,07	
		XIв	710,72	601,66	60,99	4,34	48,07	
		XIг	710,62	601,66	60,89	4,34	48,07	
33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	VIIIа	286,23	187,37	90,27	6,48	8,59	19,10
		VIIIб	288,83	187,37	91,44	6,48	10,02	0,45
		VIIIв	291,75	187,37	94,97	6,48	9,41	
		VIIIг	291,75	187,37	94,97	6,48	9,41	
		VIIIе	289,40	187,37	92,62	6,48	9,41	
		VIIIд	292,52	187,37	95,13	6,48	10,02	
		IXа	282,99	187,37	88,07	6,48	7,55	
		IXб	285,70	187,37	90,42	6,48	7,91	
		IXв	290,05	187,37	95,13	6,48	7,55	
		IXг	317,57	211,82	97,71	7,32	8,04	
		IXд	299,28	195,58	95,99	6,76	7,71	
		IXе	290,05	187,37	95,13	6,48	7,55	
		Ха	299,11	195,58	95,99	6,76	7,54	
		Хб	299,11	195,58	95,99	6,76	7,54	
		Хв	319,98	211,82	100,06	7,32	8,10	
		Хг	301,69	195,58	98,34	6,76	7,77	
		XIа	321,79	211,82	99,90	7,32	10,07	
		XIб	321,79	211,82	99,90	7,32	10,07	
		XIв	321,95	211,82	100,06	7,32	10,07	
		XIг	321,79	211,82	99,90	7,32	10,07	
33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты	VIIIа	172,86	148,77	20,96	1,47	3,13	14,60
		VIIIб	173,14	148,77	21,22	1,47	3,15	0,07
		VIIIв	173,95	148,77	22,03	1,47	3,15	
		VIIIг	173,95	148,77	22,03	1,47	3,15	
		VIIIе	173,41	148,77	21,49	1,47	3,15	
		VIIIд	173,99	148,77	22,07	1,47	3,15	
		IXа	172,30	148,77	20,46	1,47	3,07	
		IXб	172,86	148,77	20,99	1,47	3,10	
		IXв	173,91	148,77	22,07	1,47	3,07	
		IXг	194,29	168,19	22,65	1,67	3,45	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	180,65	155,20	22,26	1,54	3,19	
		IXе	173,91	148,77	22,07	1,47	3,07	
		Ха	180,63	155,20	22,26	1,54	3,17	
		Хб	180,63	155,20	22,26	1,54	3,17	
		Хв	194,83	168,19	23,19	1,67	3,45	
		Хг	181,19	155,20	22,80	1,54	3,19	
		XIа	194,87	168,19	23,15	1,67	3,53	
		XIб	194,87	168,19	23,15	1,67	3,53	
		XIв	194,91	168,19	23,19	1,67	3,53	
		XIг	194,87	168,19	23,15	1,67	3,53	
33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43)	VIIIа	4026,03	2734,13	1124,51	70,97	167,39	281
		VIIIб	4050,86	2734,13	1137,57	70,97	179,16	4,98
		VIIIв	4071,74	2734,13	1176,65	70,97	160,96	
		VIIIг	4071,74	2734,13	1176,65	70,97	160,96	
		VIIIе	4045,67	2734,13	1150,58	70,97	160,96	
		VIIIд	4092,24	2734,13	1178,95	70,97	179,16	
		IXа	3991,38	2734,13	1100,74	70,97	156,51	
		IXб	4007,64	2734,13	1126,81	70,97	146,70	
		IXв	4069,59	2734,13	1178,95	70,97	156,51	
		IXг	4462,87	3091,00	1208,22	80,18	163,65	
		IXд	4199,70	2852,15	1188,68	74,01	158,87	
		IXе	4069,59	2734,13	1178,95	70,97	156,51	
		Ха	4154,05	2852,15	1188,68	74,01	113,22	
		Хб	4154,05	2852,15	1188,68	74,01	113,22	
		Хв	4460,65	3091,00	1234,29	80,18	135,36	
		Хг	4197,47	2852,15	1214,74	74,01	130,58	
		XIа	4506,94	3091,00	1231,99	80,18	183,95	
		XIб	4506,94	3091,00	1231,99	80,18	183,95	
		XIв	4509,24	3091,00	1234,29	80,18	183,95	
		XIг	4506,94	3091,00	1231,99	80,18	183,95	
33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака	VIIIа	325,33	251,03	59,26	4,15	15,04	25,80
		VIIIб	326,61	251,03	60,02	4,15	15,56	0,26
		VIIIв	327,33	251,03	62,29	4,15	14,01	
		VIIIг	327,33	251,03	62,29	4,15	14,01	
		VIIIе	325,81	251,03	60,77	4,15	14,01	
		VIIIд	328,99	251,03	62,40	4,15	15,56	
		IXа	323,91	251,03	57,85	4,15	15,03	
		IXб	323,79	251,03	59,36	4,15	13,40	
		IXв	328,46	251,03	62,40	4,15	15,03	
		IXг	363,57	283,80	64,08	4,69	15,69	
		IXд	340,07	261,87	62,95	4,33	15,25	
		IXе	328,46	251,03	62,40	4,15	15,03	
		Ха	334,96	261,87	62,95	4,33	10,14	
		Хб	334,96	261,87	62,95	4,33	10,14	
		Хв	361,59	283,80	65,59	4,69	12,20	
		Хг	338,10	261,87	64,47	4,33	11,76	
		XIа	365,54	283,80	65,49	4,69	16,25	
		XIб	365,54	283,80	65,49	4,69	16,25	
		XIв	365,64	283,80	65,59	4,69	16,25	
		XIг	365,54	283,80	65,49	4,69	16,25	
	Пресс электропневматический для							
33-06-020-34	разутюживания швов пиджаков и брюк	VIIIа	323,80	216,90	92,54	6,63	14,36	22,50
		VIIIб	325,53	216,90	93,75	6,63	14,88	0,4
		VIIIв	327,59	216,90	97,36	6,63	13,33	
		VIIIг	327,59	216,90	97,36	6,63	13,33	
		VIIIе	325,18	216,90	94,95	6,63	13,33	
		VIIIд	329,30	216,90	97,52	6,63	14,88	
		IXа	321,54	216,90	90,29	6,63	14,35	
		IXб	322,32	216,90	92,70	6,63	12,72	
		IXв	328,77	216,90	97,52	6,63	14,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	360,11	245,03	100,17	7,50	14,91	
		IXд	339,29	226,35	98,40	6,92	14,54	
		IXе	328,77	216,90	97,52	6,63	14,35	
		Xа	334,18	226,35	98,40	6,92	9,43	
		Xб	334,18	226,35	98,40	6,92	9,43	
		Xв	359,03	245,03	102,58	7,50	11,42	
		Xг	338,21	226,35	100,81	6,92	11,05	
		XIа	362,92	245,03	102,42	7,50	15,47	
		XIб	362,92	245,03	102,42	7,50	15,47	
		XIв	363,08	245,03	102,58	7,50	15,47	
		XIг	362,92	245,03	102,42	7,50	15,47	
33-06-020-35	окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	VIIIа	300,47	206,30	80,02	5,74	14,15	21,40
		VIIIб	302,04	206,30	81,07	5,74	14,67	0,3
		VIIIв	303,62	206,30	84,20	5,74	13,12	
		VIIIг	303,62	206,30	84,20	5,74	13,12	
		VIIIе	301,53	206,30	82,11	5,74	13,12	
		VIIIд	305,30	206,30	84,33	5,74	14,67	
		IXа	298,52	206,30	78,08	5,74	14,14	
		IXб	298,97	206,30	80,16	5,74	12,51	
		IXв	304,77	206,30	84,33	5,74	14,14	
		IXг	334,34	233,05	86,62	6,49	14,67	
		IXд	314,69	215,28	85,09	5,99	14,32	
		IXе	304,77	206,30	84,33	5,74	14,14	
		Xа	309,58	215,28	85,09	5,99	9,21	
		Xб	309,58	215,28	85,09	5,99	9,21	
		Xв	332,93	233,05	88,70	6,49	11,18	
		Xг	313,29	215,28	87,18	5,99	10,83	
		XIа	336,84	233,05	88,56	6,49	15,23	
		XIб	336,84	233,05	88,56	6,49	15,23	
		XIв	336,98	233,05	88,70	6,49	15,23	
		XIг	336,84	233,05	88,56	6,49	15,23	
33-06-020-36	приутюживания низков брюк	VIIIа	265,56	194,73	56,92	4,00	13,91	20,20
		VIIIб	266,81	194,73	57,65	4,00	14,43	0,26
		VIIIв	267,44	194,73	59,83	4,00	12,88	
		VIIIг	267,44	194,73	59,83	4,00	12,88	
		VIIIе	265,99	194,73	58,38	4,00	12,88	
		VIIIд	269,10	194,73	59,94	4,00	14,43	
		IXа	264,19	194,73	55,56	4,00	13,90	
		IXб	264,02	194,73	57,02	4,00	12,27	
		IXв	268,57	194,73	59,94	4,00	13,90	
		IXг	295,94	219,98	61,55	4,51	14,41	
		IXд	277,75	203,21	60,47	4,17	14,07	
		IXе	268,57	194,73	59,94	4,00	13,90	
		Xа	272,64	203,21	60,47	4,17	8,96	
		Xб	272,64	203,21	60,47	4,17	8,96	
		Xв	293,90	219,98	63,00	4,51	10,92	
		Xг	275,72	203,21	61,93	4,17	10,58	
		XIа	297,85	219,98	62,90	4,51	14,97	
		XIб	297,85	219,98	62,90	4,51	14,97	
		XIв	297,95	219,98	63,00	4,51	14,97	
		XIг	297,85	219,98	62,90	4,51	14,97	
	Пресс электропневматический с программным управлением для							
33-06-020-37	внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	VIIIа	319,05	216,90	87,79	6,32	14,36	22,50
		VIIIб	320,72	216,90	88,94	6,32	14,88	0,37
		VIIIв	322,61	216,90	92,38	6,32	13,33	
		VIIIг	322,61	216,90	92,38	6,32	13,33	
		VIIIе	320,32	216,90	90,09	6,32	13,33	
		VIIIд	324,31	216,90	92,53	6,32	14,88	
		IXа	316,90	216,90	85,65	6,32	14,35	
		IXб	317,57	216,90	87,95	6,32	12,72	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	323,78	216,90	92,53	6,32	14,35	
		IXг	354,98	245,03	95,04	7,14	14,91	
		IXд	334,26	226,35	93,37	6,60	14,54	
		IXе	323,78	216,90	92,53	6,32	14,35	
		Xа	329,15	226,35	93,37	6,60	9,43	
		Xб	329,15	226,35	93,37	6,60	9,43	
		Xв	353,79	245,03	97,34	7,14	11,42	
		Xг	333,06	226,35	95,66	6,60	11,05	
		XIа	357,69	245,03	97,19	7,14	15,47	
		XIб	357,69	245,03	97,19	7,14	15,47	
		XIв	357,84	245,03	97,34	7,14	15,47	
		XIг	357,69	245,03	97,19	7,14	15,47	
33-06-020-38	для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	VIIIа	895,63	514,33	360,99	18,17	20,31	53,80
		VIIIб	899,59	514,33	364,43	18,17	20,83	1,7
		VIIIв	908,33	514,33	374,72	18,17	19,28	
		VIIIг	908,33	514,33	374,72	18,17	19,28	
		VIIIе	901,47	514,33	367,86	18,17	19,28	
		VIIIд	910,75	514,33	375,59	18,17	20,83	
		IXа	889,61	514,33	354,98	18,17	20,30	
		IXб	894,85	514,33	361,85	18,17	18,67	
		IXв	910,22	514,33	375,59	18,17	20,30	
		IXг	986,42	581,04	383,75	20,53	21,63	
		IXд	935,43	536,39	378,30	18,95	20,74	
		IXе	910,22	514,33	375,59	18,17	20,30	
		Xа	930,32	536,39	378,30	18,95	15,63	
		Xб	930,32	536,39	378,30	18,95	15,63	
		Xв	989,80	581,04	390,62	20,53	18,14	
		Xг	938,81	536,39	385,17	18,95	17,25	
		XIа	992,99	581,04	389,76	20,53	22,19	
		XIб	992,99	581,04	389,76	20,53	22,19	
		XIв	993,85	581,04	390,62	20,53	22,19	
		XIг	992,99	581,04	389,76	20,53	22,19	
33-06-020-39	внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк	VIIIа	364,17	224,66	125,00	9,00	14,51	23,50
		VIIIб	366,33	224,66	126,64	9,00	15,03	0,63
		VIIIв	369,69	224,66	131,55	9,00	13,48	
		VIIIг	369,69	224,66	131,55	9,00	13,48	
		VIIIе	366,41	224,66	128,27	9,00	13,48	
		VIIIд	371,45	224,66	131,76	9,00	15,03	
		IXа	361,10	224,66	121,94	9,00	14,50	
		IXб	362,74	224,66	125,21	9,00	12,87	
		IXв	370,92	224,66	131,76	9,00	14,50	
		IXг	404,25	253,80	135,36	10,17	15,09	
		IXд	381,96	234,30	132,96	9,39	14,70	
		IXе	370,92	224,66	131,76	9,00	14,50	
		Xа	376,85	234,30	132,96	9,39	9,59	
		Xб	376,85	234,30	132,96	9,39	9,59	
		Xв	404,04	253,80	138,64	10,17	11,60	
		Xг	381,74	234,30	136,23	9,39	11,21	
		XIа	407,87	253,80	138,42	10,17	15,65	
		XIб	407,87	253,80	138,42	10,17	15,65	
		XIв	408,09	253,80	138,64	10,17	15,65	
		XIг	407,87	253,80	138,42	10,17	15,65	
33-06-020-40	Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака	VIIIа	319,19	216,90	87,93	6,32	14,36	22,50
		VIIIб	320,86	216,90	89,08	6,32	14,88	0,36
		VIIIв	322,75	216,90	92,52	6,32	13,33	
		VIIIг	322,75	216,90	92,52	6,32	13,33	
		VIIIе	320,45	216,90	90,22	6,32	13,33	
		VIIIд	324,45	216,90	92,67	6,32	14,88	
		IXа	317,04	216,90	85,79	6,32	14,35	
		IXб	317,70	216,90	88,08	6,32	12,72	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	323,92	216,90	92,67	6,32	14,35	
		IXг	355,12	245,03	95,18	7,14	14,91	
		IXд	334,39	226,35	93,50	6,60	14,54	
		IXе	323,92	216,90	92,67	6,32	14,35	
		Xа	329,28	226,35	93,50	6,60	9,43	
		Xб	329,28	226,35	93,50	6,60	9,43	
		Xв	353,92	245,03	97,47	7,14	11,42	
		Xг	333,20	226,35	95,80	6,60	11,05	
		XIа	357,82	245,03	97,32	7,14	15,47	
		XIб	357,82	245,03	97,32	7,14	15,47	
		XIв	357,97	245,03	97,47	7,14	15,47	
		XIг	357,82	245,03	97,32	7,14	15,47	
	Стол гладильный универсальный с							
33-06-020-41	электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды	VIIIа	164,72	134,19	25,13	1,78	5,40	13,50
		VIIIб	165,05	134,19	25,46	1,78	5,40	0,08
		VIIIв	165,42	134,19	26,43	1,78	4,80	
		VIIIг	165,42	134,19	26,43	1,78	4,80	
		VIIIе	164,77	134,19	25,78	1,78	4,80	
		VIIIд	166,07	134,19	26,48	1,78	5,40	
		IXа	164,10	134,19	24,52	1,78	5,39	
		IXб	164,15	134,19	25,17	1,78	4,79	
		IXв	166,06	134,19	26,48	1,78	5,39	
		IXг	184,56	151,61	27,21	2,02	5,74	
		IXд	172,23	140,00	26,72	1,86	5,51	
		IXе	166,06	134,19	26,48	1,78	5,39	
		Xа	170,43	140,00	26,72	1,86	3,71	
		Xб	170,43	140,00	26,72	1,86	3,71	
		Xв	184,01	151,61	27,86	2,02	4,54	
		Xг	171,68	140,00	27,37	1,86	4,31	
		XIа	185,18	151,61	27,82	2,02	5,75	
		XIб	185,18	151,61	27,82	2,02	5,75	
		XIв	185,22	151,61	27,86	2,02	5,75	
		XIг	185,18	151,61	27,82	2,02	5,75	
33-06-020-42	паровым утюгом	VIIIа	132,45	100,39	27,33	1,94	4,73	10,10
		VIIIб	132,81	100,39	27,69	1,94	4,73	0,09
		VIIIв	133,28	100,39	28,76	1,94	4,13	
		VIIIг	133,28	100,39	28,76	1,94	4,13	
		VIIIе	132,57	100,39	28,05	1,94	4,13	
		VIIIд	133,92	100,39	28,80	1,94	4,73	
		IXа	131,78	100,39	26,67	1,94	4,72	
		IXб	131,89	100,39	27,38	1,94	4,12	
		IXв	133,91	100,39	28,80	1,94	4,72	
		IXг	148,00	113,42	29,60	2,19	4,98	
		IXд	138,61	104,74	29,07	2,02	4,80	
		IXе	133,91	100,39	28,80	1,94	4,72	
		Xа	136,81	104,74	29,07	2,02	3,00	
		Xб	136,81	104,74	29,07	2,02	3,00	
		Xв	147,51	113,42	30,31	2,19	3,78	
		Xг	138,12	104,74	29,78	2,02	3,60	
		XIа	148,68	113,42	30,27	2,19	4,99	
		XIб	148,68	113,42	30,27	2,19	4,99	
		XIв	148,72	113,42	30,31	2,19	4,99	
		XIг	148,68	113,42	30,27	2,19	4,99	
33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажно-тепловой обработки	VIIIа	625,70	463,37	125,94	7,21	36,39	44,90
		VIIIб	634,63	463,37	127,26	7,21	44,00	0,535
		VIIIв	633,92	463,37	131,19	7,21	39,36	
		VIIIг	633,92	463,37	131,19	7,21	39,36	
		VIIIе	631,30	463,37	128,57	7,21	39,36	
		VIIIд	638,88	463,37	131,51	7,21	44,00	
		IXа	612,58	463,37	123,65	7,21	25,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	619,65	463,37	126,27	7,21	30,01	
		IXв	620,44	463,37	131,51	7,21	25,56	
		IXг	684,68	523,53	134,39	8,15	26,76	
		IXд	641,54	483,12	132,47	7,53	25,95	
		IXе	620,44	463,37	131,51	7,21	25,56	
		Xа	640,45	483,12	132,47	7,53	24,86	
		Xб	640,45	483,12	132,47	7,53	24,86	
		Xв	689,35	523,53	137,01	8,15	28,81	
		Xг	646,21	483,12	135,09	7,53	28,00	
		XIа	702,83	523,53	136,68	8,15	42,62	
		XIб	702,83	523,53	136,68	8,15	42,62	
		XIв	703,16	523,53	137,01	8,15	42,62	
		XIг	702,83	523,53	136,68	8,15	42,62	
33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле	VIIIа	918,71	589,85	281,59	18,01	47,27	61,70
		VIIIб	929,87	589,85	285,04	18,01	54,98	2,45
		VIIIв	937,80	589,85	295,38	18,01	52,57	
		VIIIг	937,80	589,85	295,38	18,01	52,57	
		VIIIе	930,89	589,85	288,47	18,01	52,57	
		VIIIд	940,68	589,85	295,85	18,01	54,98	
		IXа	914,87	589,85	275,16	18,01	49,86	
		IXб	918,26	589,85	282,07	18,01	46,34	
		IXв	935,56	589,85	295,85	18,01	49,86	
		IXг	1021,70	666,36	303,95	20,36	51,39	
		IXд	964,05	615,15	298,54	18,79	50,36	
		IXе	935,56	589,85	295,85	18,01	49,86	
		Xа	958,15	615,15	298,54	18,79	44,46	
		Xб	958,15	615,15	298,54	18,79	44,46	
		Xв	1022,83	666,36	310,82	20,36	45,65	
		Xг	965,19	615,15	305,42	18,79	44,62	
		XIа	1031,86	666,36	310,35	20,36	55,15	
		XIб	1031,86	666,36	310,35	20,36	55,15	
		XIв	1032,33	666,36	310,82	20,36	55,15	
		XIг	1031,86	666,36	310,35	20,36	55,15	
Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-06-021-01	Аппарат отпарочный	VIIIа	76,86	67,19	5,31	0,43	4,36	6,76
		VIIIб	77,88	67,19	5,39	0,43	5,30	0,023
		VIIIв	77,53	67,19	5,62	0,43	4,72	
		VIIIг	77,53	67,19	5,62	0,43	4,72	
		VIIIе	77,37	67,19	5,46	0,43	4,72	
		VIIIд	78,11	67,19	5,62	0,43	5,30	
		IXа	75,36	67,19	5,17	0,43	3,00	
		IXб	76,08	67,19	5,32	0,43	3,57	
		IXв	75,81	67,19	5,62	0,43	3,00	
		IXг	84,87	75,91	5,78	0,48	3,18	
		IXд	78,83	70,10	5,67	0,44	3,06	
		IXе	75,81	67,19	5,62	0,43	3,00	
		Xа	78,75	70,10	5,67	0,44	2,98	
		Xб	78,75	70,10	5,67	0,44	2,98	
		Xв	85,30	75,91	5,93	0,48	3,46	
		Xг	79,27	70,10	5,83	0,44	3,34	
		XIа	86,95	75,91	5,92	0,48	5,12	
		XIб	86,95	75,91	5,92	0,48	5,12	
		XIв	86,96	75,91	5,93	0,48	5,12	
		XIг	86,95	75,91	5,92	0,48	5,12	
Таблица 33-06-022. Оборудование разное								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-06-022-01	Линия влажно-тепловой обработки женского	VIIIа	1207,27	823,10	316,28	22,99	67,89	81,90
		VIIIб	1225,78	823,10	320,50	22,99	82,18	1,018

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	платья типа Л1-СУМ	VIIIв	1229,29	823,10	333,14	22,99	73,05	
		VIIIг	1229,29	823,10	333,14	22,99	73,05	
		VIIIе	1220,86	823,10	324,71	22,99	73,05	
		VIIIд	1238,96	823,10	333,68	22,99	82,18	
		IXа	1181,02	823,10	308,42	22,99	49,50	
		IXб	1196,01	823,10	316,83	22,99	56,08	
		IXв	1206,28	823,10	333,68	22,99	49,50	
		IXг	1324,91	930,38	342,88	25,99	51,65	
		IXд	1246,09	859,13	336,74	23,99	50,22	
		IXе	1206,28	823,10	333,68	22,99	49,50	
		Xа	1241,89	859,13	336,74	23,99	46,02	
		Xб	1241,89	859,13	336,74	23,99	46,02	
		Xв	1334,85	930,38	351,29	25,99	53,18	
		Xг	1256,03	859,13	345,15	23,99	51,75	
		XIа	1360,27	930,38	350,75	25,99	79,14	
		XIб	1360,27	930,38	350,75	25,99	79,14	
		XIв	1360,81	930,38	351,29	25,99	79,14	
		XIг	1360,27	930,38	350,75	25,99	79,14	
33-06-022-02	Стол утюжильный типа СУ	VIIIа	132,22	100,39	29,62	2,21	2,21	10,10
		VIIIб	132,66	100,39	30,03	2,21	2,24	0,12
		VIIIв	133,82	100,39	31,23	2,21	2,20	
		VIIIг	133,82	100,39	31,23	2,21	2,20	
		VIIIе	133,02	100,39	30,43	2,21	2,20	
		VIIIд	133,91	100,39	31,28	2,21	2,24	
		IXа	131,42	100,39	28,87	2,21	2,16	
		IXб	132,22	100,39	29,67	2,21	2,16	
		IXв	133,83	100,39	31,28	2,21	2,16	
		IXг	148,01	113,42	32,17	2,50	2,42	
		IXд	138,56	104,74	31,58	2,31	2,24	
		IXе	133,83	100,39	31,28	2,21	2,16	
		Xа	138,50	104,74	31,58	2,31	2,18	
		Xб	138,50	104,74	31,58	2,31	2,18	
		Xв	148,78	113,42	32,97	2,50	2,39	
		Xг	139,33	104,74	32,38	2,31	2,21	
		XIа	148,83	113,42	32,92	2,50	2,49	
		XIб	148,83	113,42	32,92	2,50	2,49	
		XIв	148,88	113,42	32,97	2,50	2,49	
		XIг	148,83	113,42	32,92	2,50	2,49	
33-06-022-03	Парогенератор	VIIIа	222,52	184,12	27,03	1,94	11,37	19,10
		VIIIб	225,22	184,12	27,39	1,94	13,71	0,155
		VIIIв	224,84	184,12	28,46	1,94	12,26	
		VIIIг	224,84	184,12	28,46	1,94	12,26	
		VIIIе	224,12	184,12	27,74	1,94	12,26	
		VIIIд	226,34	184,12	28,51	1,94	13,71	
		IXа	218,40	184,12	26,37	1,94	7,91	
		IXб	220,57	184,12	27,08	1,94	9,37	
		IXв	220,54	184,12	28,51	1,94	7,91	
		IXг	245,70	208,00	29,31	2,19	8,39	
		IXд	229,00	192,15	28,78	2,02	8,07	
		IXе	220,54	184,12	28,51	1,94	7,91	
		Xа	228,79	192,15	28,78	2,02	7,86	
		Xб	228,79	192,15	28,78	2,02	7,86	
		Xв	247,14	208,00	30,02	2,19	9,12	
		Xг	230,44	192,15	29,49	2,02	8,80	
		XIа	251,27	208,00	29,97	2,19	13,30	
		XIб	251,27	208,00	29,97	2,19	13,30	
		XIв	251,32	208,00	30,02	2,19	13,30	
		XIг	251,27	208,00	29,97	2,19	13,30	
33-06-022-04	Воздуходувка	VIIIа	323,91	228,66	84,89	6,32	10,36	23,50
		VIIIб	326,68	228,66	86,04	6,32	11,98	0,45

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	329,79	228,66	89,49	6,32	11,64	
		VIIIг	329,79	228,66	89,49	6,32	11,64	
		VIIIе	327,49	228,66	87,19	6,32	11,64	
		VIIIд	330,28	228,66	89,64	6,32	11,98	
		IXа	322,01	228,66	82,74	6,32	10,61	
		IXб	324,00	228,66	85,04	6,32	10,30	
		IXв	328,91	228,66	89,64	6,32	10,61	
		IXг	361,86	258,50	92,15	7,14	11,21	
		IXд	339,81	238,53	90,47	6,60	10,81	
		IXе	328,91	228,66	89,64	6,32	10,61	
		Xа	339,54	238,53	90,47	6,60	10,54	
		Xб	339,54	238,53	90,47	6,60	10,54	
		Xв	363,69	258,50	94,44	7,14	10,75	
		Xг	341,64	238,53	92,76	6,60	10,35	
		XIа	365,01	258,50	94,29	7,14	12,22	
		XIб	365,01	258,50	94,29	7,14	12,22	
		XIв	365,16	258,50	94,44	7,14	12,22	
		XIг	365,01	258,50	94,29	7,14	12,22	
33-06-022-05	Водоумягчитель катионовый	VIIIа	61,28	54,59	5,60	0,43	1,09	5,61
		VIIIб	61,35	54,59	5,67	0,43	1,09	0,026
		VIIIв	61,58	54,59	5,90	0,43	1,09	
		VIIIг	61,58	54,59	5,90	0,43	1,09	
		VIIIе	61,43	54,59	5,75	0,43	1,09	
		VIIIд	61,59	54,59	5,91	0,43	1,09	
		IXа	61,14	54,59	5,46	0,43	1,09	
		IXб	61,29	54,59	5,61	0,43	1,09	
		IXв	61,59	54,59	5,91	0,43	1,09	
		IXг	69,00	61,71	6,06	0,48	1,23	
		IXд	64,04	56,94	5,96	0,44	1,14	
		IXе	61,59	54,59	5,91	0,43	1,09	
		Xа	64,04	56,94	5,96	0,44	1,14	
		Xб	64,04	56,94	5,96	0,44	1,14	
		Xв	69,15	61,71	6,21	0,48	1,23	
		Xг	64,19	56,94	6,11	0,44	1,14	
		XIа	69,14	61,71	6,20	0,48	1,23	
		XIб	69,14	61,71	6,20	0,48	1,23	
		XIв	69,15	61,71	6,21	0,48	1,23	
		XIг	69,14	61,71	6,20	0,48	1,23	

Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ

Таблица 33-06-030. Конвейеры

Измеритель: **1 шт. (нормы 01, 03-08, 10), 1 секция (нормы 02, 09, 11)**

33-06-030-01	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	VIIIа	2656,12	2185,92	396,68	26,04	73,52	207
		VIIIб	2669,01	2185,92	401,55	26,04	81,54	2,31
		VIIIв	2683,25	2185,92	416,10	26,04	81,23	
		VIIIг	2683,25	2185,92	416,10	26,04	81,23	
		VIIIе	2673,54	2185,92	406,39	26,04	81,23	
		VIIIд	2684,31	2185,92	416,85	26,04	81,54	
		IXа	2653,80	2185,92	387,73	26,04	80,15	
		IXб	2659,30	2185,92	397,43	26,04	75,95	
		IXв	2682,92	2185,92	416,85	26,04	80,15	
		IXг	2983,40	2469,51	428,07	29,43	85,82	
		IXд	2783,77	2281,14	420,58	27,17	82,05	
		IXе	2682,92	2185,92	416,85	26,04	80,15	
		Xа	2782,10	2281,14	420,58	27,17	80,38	
		Xб	2782,10	2281,14	420,58	27,17	80,38	
		Xв	2988,85	2469,51	437,77	29,43	81,57	
		Xг	2789,22	2281,14	430,28	27,17	77,80	
		XIа	2992,52	2469,51	437,03	29,43	85,98	
		XIб	2992,52	2469,51	437,03	29,43	85,98	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	2993,26	2469,51	437,77	29,43	85,98	
		XIг	2992,52	2469,51	437,03	29,43	85,98	
33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01)	VIIIа	103,33	89,26	12,28	0,89	1,79	8,98
		VIIIб	103,49	89,26	12,44	0,89	1,79	0,05
		VIIIв	103,98	89,26	12,93	0,89	1,79	
		VIIIг	103,98	89,26	12,93	0,89	1,79	
		VIIIе	103,66	89,26	12,61	0,89	1,79	
		VIIIд	104,01	89,26	12,96	0,89	1,79	
		IXа	103,02	89,26	11,97	0,89	1,79	
		IXб	103,35	89,26	12,30	0,89	1,79	
		IXв	104,01	89,26	12,96	0,89	1,79	
		IXг	116,19	100,85	13,32	1,01	2,02	
		IXд	108,06	93,12	13,08	0,93	1,86	
		IXе	104,01	89,26	12,96	0,89	1,79	
		Xа	108,06	93,12	13,08	0,93	1,86	
		Xб	108,06	93,12	13,08	0,93	1,86	
		Xв	116,52	100,85	13,65	1,01	2,02	
		Xг	108,38	93,12	13,40	0,93	1,86	
		XIа	116,50	100,85	13,63	1,01	2,02	
		XIб	116,50	100,85	13,63	1,01	2,02	
		XIв	116,52	100,85	13,65	1,01	2,02	
		XIг	116,50	100,85	13,63	1,01	2,02	
	Транспортер механический типа ТМ одноярусный							
33-06-030-03	нижний	VIIIа	1225,28	1019,04	155,43	10,20	50,81	96,50
		VIIIб	1235,35	1019,04	157,29	10,20	59,02	0,81
		VIIIв	1240,50	1019,04	162,87	10,20	58,59	
		VIIIг	1240,50	1019,04	162,87	10,20	58,59	
		VIIIе	1236,78	1019,04	159,15	10,20	58,59	
		VIIIд	1241,28	1019,04	163,22	10,20	59,02	
		IXа	1228,26	1019,04	152,07	10,20	57,15	
		IXб	1227,90	1019,04	155,78	10,20	53,08	
		IXв	1239,41	1019,04	163,22	10,20	57,15	
		IXг	1378,37	1151,25	167,33	11,53	59,79	
		IXд	1286,05	1063,43	164,58	10,64	58,04	
		IXе	1239,41	1019,04	163,22	10,20	57,15	
		Xа	1284,37	1063,43	164,58	10,64	56,36	
		Xб	1284,37	1063,43	164,58	10,64	56,36	
		Xв	1377,89	1151,25	171,04	11,53	55,60	
		Xг	1285,58	1063,43	168,30	10,64	53,85	
		XIа	1382,30	1151,25	170,69	11,53	60,36	
		XIб	1382,30	1151,25	170,69	11,53	60,36	
		XIв	1382,65	1151,25	171,04	11,53	60,36	
		XIг	1382,30	1151,25	170,69	11,53	60,36	
33-06-030-04	верхний	VIIIа	1781,27	1520,64	199,79	13,30	60,84	144
		VIIIб	1791,91	1520,64	202,22	13,30	69,05	1,124
		VIIIв	1798,75	1520,64	209,49	13,30	68,62	
		VIIIг	1798,75	1520,64	209,49	13,30	68,62	
		VIIIе	1793,90	1520,64	204,64	13,30	68,62	
		VIIIд	1799,59	1520,64	209,90	13,30	69,05	
		IXа	1783,17	1520,64	195,35	13,30	67,18	
		IXб	1783,95	1520,64	200,20	13,30	63,11	
		IXв	1797,72	1520,64	209,90	13,30	67,18	
		IXг	2004,30	1717,92	215,25	15,04	71,13	
		IXд	1867,06	1586,88	211,67	13,88	68,51	
		IXе	1797,72	1520,64	209,90	13,30	67,18	
		Xа	1865,38	1586,88	211,67	13,88	66,83	
		Xб	1865,38	1586,88	211,67	13,88	66,83	
		Xв	2004,96	1717,92	220,10	15,04	66,94	
		Xг	1867,72	1586,88	216,52	13,88	64,32	
		XIа	2009,31	1717,92	219,69	15,04	71,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	2009,31	1717,92	219,69	15,04	71,70	
		XIв	2009,72	1717,92	220,10	15,04	71,70	
		XIг	2009,31	1717,92	219,69	15,04	71,70	
33-06-030-05	Транспортер механический типа ТМ двухярусный	VIIIа	2362,08	2012,99	278,40	17,84	70,69	193
		VIIIб	2373,54	2012,99	281,65	17,84	78,90	1,565
		VIIIв	2382,84	2012,99	291,38	17,84	78,47	
		VIIIг	2382,84	2012,99	291,38	17,84	78,47	
		VIIIе	2376,35	2012,99	284,89	17,84	78,47	
		VIIIд	2383,88	2012,99	291,99	17,84	78,90	
		IXа	2362,54	2012,99	272,52	17,84	77,03	
		IXб	2364,96	2012,99	279,01	17,84	72,96	
		IXв	2382,01	2012,99	291,99	17,84	77,03	
		IXг	2656,87	2275,47	299,12	20,16	82,28	
		IXд	2472,97	2099,84	294,36	18,61	78,77	
		IXе	2382,01	2012,99	291,99	17,84	77,03	
		Xа	2471,29	2099,84	294,36	18,61	77,09	
		Xб	2471,29	2099,84	294,36	18,61	77,09	
		Xв	2659,17	2275,47	305,61	20,16	78,09	
		Xг	2475,27	2099,84	300,85	18,61	74,58	
		XIа	2663,32	2275,47	305,00	20,16	82,85	
		XIб	2663,32	2275,47	305,00	20,16	82,85	
		XIв	2663,93	2275,47	305,61	20,16	82,85	
		XIг	2663,32	2275,47	305,00	20,16	82,85	
	Конвейер трикотажный							
33-06-030-06	одноленточный, число рабочих мест 30	VIIIа	4175,14	3610,54	460,61	29,35	103,99	334
		VIIIб	4189,12	3610,54	465,97	29,35	112,61	2,251
		VIIIв	4204,51	3610,54	482,04	29,35	111,93	
		VIIIг	4204,51	3610,54	482,04	29,35	111,93	
		VIIIе	4193,79	3610,54	471,32	29,35	111,93	
		VIIIд	4206,22	3610,54	483,07	29,35	112,61	
		IXа	4171,18	3610,54	450,92	29,35	109,72	
		IXб	4178,09	3610,54	461,65	29,35	105,90	
		IXв	4203,33	3610,54	483,07	29,35	109,72	
		IXг	4695,45	4081,48	494,83	33,17	119,14	
		IXд	4367,36	3767,52	486,98	30,63	112,86	
		IXе	4203,33	3610,54	483,07	29,35	109,72	
		Xа	4365,65	3767,52	486,98	30,63	111,15	
		Xб	4365,65	3767,52	486,98	30,63	111,15	
		Xв	4702,11	4081,48	505,55	33,17	115,08	
		Xг	4374,02	3767,52	497,70	30,63	108,80	
		XIа	4706,56	4081,48	504,51	33,17	120,57	
		XIб	4706,56	4081,48	504,51	33,17	120,57	
		XIв	4707,60	4081,48	505,55	33,17	120,57	
		XIг	4706,56	4081,48	504,51	33,17	120,57	
33-06-030-07	одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	VIIIа	4768,60	4151,04	502,76	30,89	114,80	384
		VIIIб	4782,97	4151,04	508,51	30,89	123,42	2,591
		VIIIв	4799,52	4151,04	525,74	30,89	122,74	
		VIIIг	4799,52	4151,04	525,74	30,89	122,74	
		VIIIе	4788,03	4151,04	514,25	30,89	122,74	
		VIIIд	4801,32	4151,04	526,86	30,89	123,42	
		IXа	4763,94	4151,04	492,37	30,89	120,53	
		IXб	4771,63	4151,04	503,88	30,89	116,71	
		IXв	4798,43	4151,04	526,86	30,89	120,53	
		IXг	5363,84	4692,48	540,00	34,90	131,36	
		IXд	4986,89	4331,52	531,23	32,23	124,14	
		IXе	4798,43	4151,04	526,86	30,89	120,53	
		Xа	4985,18	4331,52	531,23	32,23	122,43	
		Xб	4985,18	4331,52	531,23	32,23	122,43	
		Xв	5371,28	4692,48	551,50	34,90	127,30	
		Xг	4994,33	4331,52	542,73	32,23	120,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	5375,66	4692,48	550,39	34,90	132,79	
		XIб	5375,66	4692,48	550,39	34,90	132,79	
		XIв	5376,77	4692,48	551,50	34,90	132,79	
		XIг	5375,66	4692,48	550,39	34,90	132,79	
33-06-030-08	двухленточный, число рабочих мест 60	VIIIа	7703,66	6856,56	674,58	37,27	172,52	642
		VIIIб	7720,47	6856,56	681,65	37,27	182,26	4,42
		VIIIв	7740,26	6856,56	702,81	37,27	180,89	
		VIIIг	7740,26	6856,56	702,81	37,27	180,89	
		VIIIе	7726,15	6856,56	688,70	37,27	180,89	
		VIIIд	7743,26	6856,56	704,44	37,27	182,26	
		IXа	7695,27	6856,56	662,09	37,27	176,62	
		IXб	7706,25	6856,56	676,21	37,27	173,48	
		IXв	7737,62	6856,56	704,44	37,27	176,62	
		IXг	8671,15	7755,36	721,19	42,12	194,60	
		IXд	8050,97	7158,30	710,01	38,88	182,66	
		IXе	7737,62	6856,56	704,44	37,27	176,62	
		Xа	8049,17	7158,30	710,01	38,88	180,86	
		Xб	8049,17	7158,30	710,01	38,88	180,86	
		Xв	8681,56	7755,36	735,32	42,12	190,88	
		Xг	8061,38	7158,30	724,14	38,88	178,94	
		XIа	8687,40	7755,36	733,69	42,12	198,35	
		XIб	8687,40	7755,36	733,69	42,12	198,35	
		XIв	8689,03	7755,36	735,32	42,12	198,35	
		XIг	8687,40	7755,36	733,69	42,12	198,35	
33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)	VIIIа	111,32	101,51	7,78	0,58	2,03	10,10
		VIIIб	111,43	101,51	7,89	0,58	2,03	0,05
		VIIIв	111,75	101,51	8,21	0,58	2,03	
		VIIIг	111,75	101,51	8,21	0,58	2,03	
		VIIIе	111,53	101,51	7,99	0,58	2,03	
		VIIIд	111,76	101,51	8,22	0,58	2,03	
		IXа	111,12	101,51	7,58	0,58	2,03	
		IXб	111,34	101,51	7,80	0,58	2,03	
		IXв	111,76	101,51	8,22	0,58	2,03	
		IXг	125,47	114,74	8,44	0,66	2,29	
		IXд	116,36	105,95	8,29	0,61	2,12	
		IXе	111,76	101,51	8,22	0,58	2,03	
		Xа	116,36	105,95	8,29	0,61	2,12	
		Xб	116,36	105,95	8,29	0,61	2,12	
		Xв	125,69	114,74	8,66	0,66	2,29	
		Xг	116,58	105,95	8,51	0,61	2,12	
		XIа	125,67	114,74	8,64	0,66	2,29	
		XIб	125,67	114,74	8,64	0,66	2,29	
		XIв	125,69	114,74	8,66	0,66	2,29	
		XIг	125,67	114,74	8,64	0,66	2,29	
33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ	VIIIа	2775,86	2456,40	239,06	17,42	80,40	230
		VIIIб	2787,50	2456,40	242,23	17,42	88,87	0,94
		VIIIв	2796,42	2456,40	251,74	17,42	88,28	
		VIIIг	2796,42	2456,40	251,74	17,42	88,28	
		VIIIе	2790,08	2456,40	245,40	17,42	88,28	
		VIIIд	2797,44	2456,40	252,17	17,42	88,87	
		IXа	2775,91	2456,40	233,15	17,42	86,36	
		IXб	2778,34	2456,40	239,49	17,42	82,45	
		IXв	2794,93	2456,40	252,17	17,42	86,36	
		IXг	3130,34	2778,40	259,14	19,68	92,80	
		IXд	2907,51	2564,50	254,49	18,17	88,52	
		IXе	2794,93	2456,40	252,17	17,42	86,36	
		Xа	2905,81	2564,50	254,49	18,17	86,82	
		Xб	2905,81	2564,50	254,49	18,17	86,82	
		Xв	3132,57	2778,40	265,48	19,68	88,69	
		Xг	2909,73	2564,50	260,82	18,17	84,41	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	3137,36	2778,40	265,05	19,68	93,91	
		XIб	3137,36	2778,40	265,05	19,68	93,91	
		XIв	3137,79	2778,40	265,48	19,68	93,91	
		XIг	3137,36	2778,40	265,05	19,68	93,91	
33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10)	VIIIа	179,06	163,75	12,03	0,89	3,28	15,70
		VIIIб	179,23	163,75	12,20	0,89	3,28	0,06
		VIIIв	179,72	163,75	12,69	0,89	3,28	
		VIIIг	179,72	163,75	12,69	0,89	3,28	
		VIIIе	179,39	163,75	12,36	0,89	3,28	
		VIIIд	179,74	163,75	12,71	0,89	3,28	
		IXа	178,75	163,75	11,72	0,89	3,28	
		IXб	179,08	163,75	12,05	0,89	3,28	
		IXв	179,74	163,75	12,71	0,89	3,28	
		IXг	201,87	185,10	13,07	1,01	3,70	
		IXд	187,07	170,82	12,83	0,93	3,42	
		IXе	179,74	163,75	12,71	0,89	3,28	
		Xа	187,07	170,82	12,83	0,93	3,42	
		Xб	187,07	170,82	12,83	0,93	3,42	
		Xв	202,20	185,10	13,40	1,01	3,70	
		Xг	187,39	170,82	13,15	0,93	3,42	
		XIа	202,18	185,10	13,38	1,01	3,70	
		XIб	202,18	185,10	13,38	1,01	3,70	
		XIв	202,20	185,10	13,40	1,01	3,70	
		XIг	202,18	185,10	13,38	1,01	3,70	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-06-035. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический	VIIIа	347,88	239,36	97,94	7,21	10,58	24,60
		VIIIб	350,81	239,36	99,25	7,21	12,20	0,65
		VIIIв	354,40	239,36	103,18	7,21	11,86	
		VIIIг	354,40	239,36	103,18	7,21	11,86	
		VIIIе	351,78	239,36	100,56	7,21	11,86	
		VIIIд	354,91	239,36	103,35	7,21	12,20	
		IXа	345,68	239,36	95,49	7,21	10,83	
		IXб	347,99	239,36	98,11	7,21	10,52	
		IXв	353,54	239,36	103,35	7,21	10,83	
		IXг	388,28	270,60	106,23	8,15	11,45	
		IXд	365,03	249,69	104,31	7,53	11,03	
		IXе	353,54	239,36	103,35	7,21	10,83	
		Xа	364,76	249,69	104,31	7,53	10,76	
		Xб	364,76	249,69	104,31	7,53	10,76	
		Xв	390,44	270,60	108,85	8,15	10,99	
		Xг	367,19	249,69	106,93	7,53	10,57	
		XIа	391,73	270,60	108,67	8,15	12,46	
		XIб	391,73	270,60	108,67	8,15	12,46	
		XIв	391,91	270,60	108,85	8,15	12,46	
		XIг	391,73	270,60	108,67	8,15	12,46	
33-06-035-02	Машина упаковочная	VIIIа	742,76	503,77	218,42	16,06	20,57	48,30
		VIIIб	748,76	503,77	221,34	16,06	23,65	1,09
		VIIIв	756,27	503,77	230,09	16,06	22,41	
		VIIIг	756,27	503,77	230,09	16,06	22,41	
		VIIIе	750,43	503,77	224,25	16,06	22,41	
		VIIIд	757,88	503,77	230,46	16,06	23,65	
		IXа	735,42	503,77	212,95	16,06	18,70	
		IXб	741,84	503,77	218,78	16,06	19,29	
		IXв	752,93	503,77	230,46	16,06	18,70	
		IXг	826,33	569,46	236,86	18,15	20,01	
		IXд	777,21	525,50	232,58	16,75	19,13	
		IXе	752,93	503,77	230,46	16,06	18,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	776,82	525,50	232,58	16,75	18,74	
		Хб	776,82	525,50	232,58	16,75	18,74	
		Хв	832,15	569,46	242,70	18,15	19,99	
		Хг	783,03	525,50	238,42	16,75	19,11	
		XIа	835,83	569,46	242,33	18,15	24,04	
		XIб	835,83	569,46	242,33	18,15	24,04	
		XIв	836,20	569,46	242,70	18,15	24,04	
		XIг	835,83	569,46	242,33	18,15	24,04	
ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА								
Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина							
33-07-001-01	дыропробивная для ремней	VIIIа	94,39	81,88	10,74	1,39	1,77	7,85
		VIIIб	94,64	81,88	10,94	1,39	1,82	0,08
		VIIIв	95,21	81,88	11,54	1,39	1,79	
		VIIIг	95,21	81,88	11,54	1,39	1,79	
		VIIIе	94,81	81,88	11,14	1,39	1,79	
		VIIIд	95,26	81,88	11,56	1,39	1,82	
		IXа	93,96	81,88	10,37	1,39	1,71	
		IXб	94,38	81,88	10,76	1,39	1,74	
		IXв	95,15	81,88	11,56	1,39	1,71	
		IXг	106,21	92,55	11,74	1,57	1,92	
		IXд	98,81	85,41	11,62	1,45	1,78	
		IXе	95,15	81,88	11,56	1,39	1,71	
		Ха	98,81	85,41	11,62	1,45	1,78	
		Хб	98,81	85,41	11,62	1,45	1,78	
		Хв	106,63	92,55	12,14	1,57	1,94	
		Хг	99,23	85,41	12,02	1,45	1,80	
		XIа	106,68	92,55	12,12	1,57	2,01	
		XIб	106,68	92,55	12,12	1,57	2,01	
		XIв	106,70	92,55	12,14	1,57	2,01	
		XIг	106,68	92,55	12,12	1,57	2,01	
33-07-001-02	для шитья супоней	VIIIа	111,48	93,24	14,53	1,85	3,71	8,94
		VIIIб	112,32	93,24	14,80	1,85	4,28	0,2
		VIIIв	112,77	93,24	15,60	1,85	3,93	
		VIIIг	112,77	93,24	15,60	1,85	3,93	
		VIIIе	112,23	93,24	15,06	1,85	3,93	
		VIIIд	113,14	93,24	15,62	1,85	4,28	
		IXа	110,14	93,24	14,03	1,85	2,87	
		IXб	111,02	93,24	14,56	1,85	3,22	
		IXв	111,73	93,24	15,62	1,85	2,87	
		IXг	124,39	105,40	15,87	2,09	3,12	
		IXд	115,93	97,27	15,70	1,93	2,96	
		IXе	111,73	93,24	15,62	1,85	2,87	
		Ха	115,89	97,27	15,70	1,93	2,92	
		Хб	115,89	97,27	15,70	1,93	2,92	
		Хв	125,09	105,40	16,39	2,09	3,30	
		Хг	116,64	97,27	16,23	1,93	3,14	
		XIа	126,08	105,40	16,37	2,09	4,31	
		XIб	126,08	105,40	16,37	2,09	4,31	
		XIв	126,10	105,40	16,39	2,09	4,31	
		XIг	126,08	105,40	16,37	2,09	4,31	
33-07-001-03	рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	VIIIа	99,96	97,00	0,35	-	2,61	9,30
		VIIIб	100,17	97,00	0,35	-	2,82	0,08
		VIIIв	100,04	97,00	0,35	-	2,69	
		VIIIг	100,04	97,00	0,35	-	2,69	
		VIIIе	100,04	97,00	0,35	-	2,69	
		VIIIд	100,18	97,00	0,36	-	2,82	
		IXа	99,66	97,00	0,35	-	2,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	99,79	97,00	0,35	-	2,44	
		IXв	99,67	97,00	0,36	-	2,31	
		IXг	112,57	109,65	0,36	-	2,56	
		IXд	103,93	101,18	0,36	-	2,39	
		IXе	99,67	97,00	0,36	-	2,31	
		Xа	103,91	101,18	0,36	-	2,37	
		Xб	103,91	101,18	0,36	-	2,37	
		Xв	112,63	109,65	0,36	-	2,62	
		Xг	103,99	101,18	0,36	-	2,45	
		XIа	112,99	109,65	0,35	-	2,99	
		XIб	112,99	109,65	0,35	-	2,99	
		XIв	113,00	109,65	0,36	-	2,99	
		XIг	112,99	109,65	0,35	-	2,99	
33-07-001-04	для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины	VIIIа	144,06	139,76	0,83	-	3,47	13,40
		VIIIб	144,27	139,76	0,83	-	3,68	0,11
		VIIIв	144,15	139,76	0,84	-	3,55	
		VIIIг	144,15	139,76	0,84	-	3,55	
		VIIIе	144,14	139,76	0,83	-	3,55	
		VIIIд	144,28	139,76	0,84	-	3,68	
		IXа	143,77	139,76	0,84	-	3,17	
		IXб	143,90	139,76	0,84	-	3,30	
		IXв	143,77	139,76	0,84	-	3,17	
		IXг	162,36	157,99	0,84	-	3,53	
		IXд	149,92	145,79	0,84	-	3,29	
		IXе	143,77	139,76	0,84	-	3,17	
		Xа	149,90	145,79	0,84	-	3,27	
		Xб	149,90	145,79	0,84	-	3,27	
		Xв	162,42	157,99	0,84	-	3,59	
		Xг	149,98	145,79	0,84	-	3,35	
		XIа	162,79	157,99	0,84	-	3,96	
		XIб	162,79	157,99	0,84	-	3,96	
		XIв	162,79	157,99	0,84	-	3,96	
		XIг	162,79	157,99	0,84	-	3,96	
33-07-001-05	Станок для протягивания сшивки при сборе горбатых седелок	VIIIа	126,72	123,26	0,76	-	2,70	12,40
		VIIIб	126,79	123,26	0,76	-	2,77	0,12
		VIIIв	126,75	123,26	0,77	-	2,72	
		VIIIг	126,75	123,26	0,77	-	2,72	
		VIIIе	126,74	123,26	0,76	-	2,72	
		VIIIд	126,80	123,26	0,77	-	2,77	
		IXа	126,62	123,26	0,77	-	2,59	
		IXб	126,67	123,26	0,77	-	2,64	
		IXв	126,62	123,26	0,77	-	2,59	
		IXг	142,93	139,25	0,77	-	2,91	
		IXд	132,05	128,59	0,77	-	2,69	
		IXе	126,62	123,26	0,77	-	2,59	
		Xа	132,05	128,59	0,77	-	2,69	
		Xб	132,05	128,59	0,77	-	2,69	
		Xв	142,96	139,25	0,77	-	2,94	
		Xг	132,08	128,59	0,77	-	2,72	
		XIа	143,08	139,25	0,77	-	3,06	
		XIб	143,08	139,25	0,77	-	3,06	
		XIв	143,08	139,25	0,77	-	3,06	
		XIг	143,08	139,25	0,77	-	3,06	
	Машина для							
33-07-001-06	раскроя кожи на ремни и сшивки	VIIIа	131,97	125,34	3,20	0,35	3,43	12,30
		VIIIб	132,31	125,34	3,25	0,35	3,72	0,17
		VIIIв	132,28	125,34	3,40	0,35	3,54	
		VIIIг	132,28	125,34	3,40	0,35	3,54	
		VIIIе	132,18	125,34	3,30	0,35	3,54	
		VIIIд	132,47	125,34	3,41	0,35	3,72	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	131,47	125,34	3,11	0,35	3,02	
		IXб	131,74	125,34	3,21	0,35	3,19	
		IXв	131,77	125,34	3,41	0,35	3,02	
		IXг	148,50	141,70	3,46	0,39	3,34	
		IXд	137,30	130,75	3,43	0,36	3,12	
		IXе	131,77	125,34	3,41	0,35	3,02	
		Xа	137,27	130,75	3,43	0,36	3,09	
		Xб	137,27	130,75	3,43	0,36	3,09	
		Xв	148,67	141,70	3,55	0,39	3,42	
		Xг	137,47	130,75	3,52	0,36	3,20	
		XIа	149,18	141,70	3,55	0,39	3,93	
		XIб	149,18	141,70	3,55	0,39	3,93	
		XIв	149,18	141,70	3,55	0,39	3,93	
		XIг	149,18	141,70	3,55	0,39	3,93	
33-07-001-07	складывания и вытяжки гужей	VIIIа	138,86	126,36	0,73	-	11,77	12,40
		VIIIб	141,72	126,36	0,73	-	14,63	0,1
		VIIIв	139,96	126,36	0,73	-	12,87	
		VIIIг	139,96	126,36	0,73	-	12,87	
		VIIIе	139,96	126,36	0,73	-	12,87	
		VIIIд	141,73	126,36	0,74	-	14,63	
		IXа	134,68	126,36	0,73	-	7,59	
		IXб	136,45	126,36	0,74	-	9,35	
		IXв	134,69	126,36	0,74	-	7,59	
		IXг	151,51	142,85	0,74	-	7,92	
		IXд	140,25	131,81	0,74	-	7,70	
		IXе	134,69	126,36	0,74	-	7,59	
		Xа	140,03	131,81	0,74	-	7,48	
		Xб	140,03	131,81	0,74	-	7,48	
		Xв	152,39	142,85	0,74	-	8,80	
		Xг	141,13	131,81	0,74	-	8,58	
		XIа	157,44	142,85	0,73	-	13,86	
		XIб	157,44	142,85	0,73	-	13,86	
		XIв	157,45	142,85	0,74	-	13,86	
		XIг	157,44	142,85	0,73	-	13,86	
33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски	VIIIа	142,97	136,55	1,17	-	5,25	13,40
		VIIIб	143,75	136,55	1,17	-	6,03	0,4
		VIIIв	143,28	136,55	1,18	-	5,55	
		VIIIг	143,28	136,55	1,18	-	5,55	
		VIIIе	143,27	136,55	1,17	-	5,55	
		VIIIд	143,77	136,55	1,19	-	6,03	
		IXа	141,84	136,55	1,18	-	4,11	
		IXб	142,33	136,55	1,19	-	4,59	
		IXв	141,85	136,55	1,19	-	4,11	
		IXг	160,03	154,37	1,19	-	4,47	
		IXд	147,86	142,44	1,19	-	4,23	
		IXе	141,85	136,55	1,19	-	4,11	
		Xа	147,80	142,44	1,19	-	4,17	
		Xб	147,80	142,44	1,19	-	4,17	
		Xв	160,27	154,37	1,19	-	4,71	
		Xг	148,10	142,44	1,19	-	4,47	
		XIа	161,64	154,37	1,18	-	6,09	
		XIб	161,64	154,37	1,18	-	6,09	
		XIв	161,65	154,37	1,19	-	6,09	
		XIг	161,64	154,37	1,18	-	6,09	
33-07-001-09	Пресс со штампом для замысовки ремней	VIIIа	124,79	105,34	15,49	1,97	3,96	10,10
		VIIIб	125,64	105,34	15,77	1,97	4,53	0,3
		VIIIв	126,14	105,34	16,62	1,97	4,18	
		VIIIг	126,14	105,34	16,62	1,97	4,18	
		VIIIе	125,57	105,34	16,05	1,97	4,18	
		VIIIд	126,52	105,34	16,65	1,97	4,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	123,41	105,34	14,95	1,97	3,12	
		IXб	124,33	105,34	15,52	1,97	3,47	
		IXв	125,11	105,34	16,65	1,97	3,12	
		IXг	139,37	119,08	16,90	2,22	3,39	
		IXд	129,83	109,89	16,73	2,05	3,21	
		IXе	125,11	105,34	16,65	1,97	3,12	
		Xа	129,79	109,89	16,73	2,05	3,17	
		Xб	129,79	109,89	16,73	2,05	3,17	
		Xв	140,12	119,08	17,47	2,22	3,57	
		Xг	130,58	109,89	17,30	2,05	3,39	
		XIа	141,10	119,08	17,44	2,22	4,58	
		XIб	141,10	119,08	17,44	2,22	4,58	
		XIв	141,13	119,08	17,47	2,22	4,58	
		XIг	141,10	119,08	17,44	2,22	4,58	
33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи	VIIIа	183,73	173,95	3,78	-	6,00	17,50
		VIIIб	184,51	173,95	3,78	-	6,78	0,88
		VIIIв	184,03	173,95	3,78	-	6,30	
		VIIIг	184,03	173,95	3,78	-	6,30	
		VIIIе	184,03	173,95	3,78	-	6,30	
		VIIIд	184,54	173,95	3,81	-	6,78	
		IXа	182,62	173,95	3,81	-	4,86	
		IXб	183,10	173,95	3,81	-	5,34	
		IXв	182,62	173,95	3,81	-	4,86	
		IXг	205,65	196,53	3,81	-	5,31	
		IXд	190,30	181,48	3,81	-	5,01	
		IXе	182,62	173,95	3,81	-	4,86	
		Xа	190,24	181,48	3,81	-	4,95	
		Xб	190,24	181,48	3,81	-	4,95	
		Xв	205,89	196,53	3,81	-	5,55	
		Xг	190,54	181,48	3,81	-	5,25	
		XIа	207,24	196,53	3,78	-	6,93	
		XIб	207,24	196,53	3,78	-	6,93	
		XIв	207,27	196,53	3,81	-	6,93	
		XIг	207,24	196,53	3,78	-	6,93	
	Машина кожестрогальная, марка							
33-07-001-11	ЛСВ-7	VIIIа	468,30	440,34	14,95	-	13,01	44,30
		VIIIб	469,61	440,34	14,96	-	14,31	2,2
		VIIIв	468,86	440,34	15,01	-	13,51	
		VIIIг	468,86	440,34	15,01	-	13,51	
		VIIIе	468,82	440,34	14,97	-	13,51	
		VIIIд	469,71	440,34	15,06	-	14,31	
		IXа	466,42	440,34	14,97	-	11,11	
		IXб	467,25	440,34	15,00	-	11,91	
		IXв	466,51	440,34	15,06	-	11,11	
		IXг	524,80	497,49	15,06	-	12,25	
		IXд	485,94	459,39	15,06	-	11,49	
		IXе	466,51	440,34	15,06	-	11,11	
		Xа	485,84	459,39	15,06	-	11,39	
		Xб	485,84	459,39	15,06	-	11,39	
		Xв	525,22	497,49	15,08	-	12,65	
		Xг	486,36	459,39	15,08	-	11,89	
		XIа	527,47	497,49	15,03	-	14,95	
		XIб	527,47	497,49	15,03	-	14,95	
		XIв	527,52	497,49	15,08	-	14,95	
		XIг	527,47	497,49	15,03	-	14,95	
33-07-001-12	Е-450	VIIIа	291,86	276,33	5,80	-	9,73	27,80
		VIIIб	293,16	276,33	5,80	-	11,03	1,18
		VIIIв	292,36	276,33	5,80	-	10,23	
		VIIIг	292,36	276,33	5,80	-	10,23	
		VIIIе	292,36	276,33	5,80	-	10,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	293,21	276,33	5,85	-	11,03	
		IXа	290,01	276,33	5,85	-	7,83	
		IXб	290,81	276,33	5,85	-	8,63	
		IXв	290,01	276,33	5,85	-	7,83	
		IXг	326,58	312,19	5,85	-	8,54	
		IXд	302,21	288,29	5,85	-	8,07	
		IXе	290,01	276,33	5,85	-	7,83	
		Xа	302,11	288,29	5,85	-	7,97	
		Xб	302,11	288,29	5,85	-	7,97	
		Xв	326,98	312,19	5,85	-	8,94	
		Xг	302,61	288,29	5,85	-	8,47	
		XIа	329,23	312,19	5,80	-	11,24	
		XIб	329,23	312,19	5,80	-	11,24	
		XIв	329,28	312,19	5,85	-	11,24	
		XIг	329,23	312,19	5,80	-	11,24	

ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 33-08-001. Машины, установки

Измеритель: **1 шт.**

33-08-001-01	Машина прочесочно-раздвигательная	VIIIа	201,63	168,14	1,51	-	31,98	16,50
		VIIIб	199,38	168,14	1,51	-	29,73	0,28
		VIIIв	201,53	168,14	1,52	-	31,87	
		VIIIг	201,53	168,14	1,52	-	31,87	
		VIIIе	201,52	168,14	1,51	-	31,87	
		VIIIд	199,41	168,14	1,54	-	29,73	
		IXа	202,49	168,14	1,52	-	32,83	
		IXб	199,81	168,14	1,53	-	30,14	
		IXв	202,51	168,14	1,54	-	32,83	
		IXг	224,89	190,08	1,54	-	33,27	
		IXд	209,92	175,40	1,54	-	32,98	
		IXе	202,51	168,14	1,54	-	32,83	
		Xа	206,15	175,40	1,54	-	29,21	
		Xб	206,15	175,40	1,54	-	29,21	
		Xв	226,23	190,08	1,54	-	34,61	
		Xг	211,26	175,40	1,54	-	34,32	
		XIа	227,38	190,08	1,52	-	35,78	
		XIб	227,38	190,08	1,52	-	35,78	
		XIв	227,40	190,08	1,54	-	35,78	
		XIг	227,38	190,08	1,52	-	35,78	
33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выголавливания и выравнивания щетины	VIIIа	528,94	354,14	10,75	-	164,05	36,10
		VIIIб	516,40	354,14	10,75	-	151,51	1,92
		VIIIв	528,28	354,14	10,75	-	163,39	
		VIIIг	528,28	354,14	10,75	-	163,39	
		VIIIе	528,28	354,14	10,75	-	163,39	
		VIIIд	516,45	354,14	10,80	-	151,51	
		IXа	533,83	354,14	10,80	-	168,89	
		IXб	518,98	354,14	10,80	-	154,04	
		IXв	533,83	354,14	10,80	-	168,89	
		IXг	580,97	400,35	10,80	-	169,82	
		IXд	549,66	369,66	10,80	-	169,20	
		IXе	533,83	354,14	10,80	-	168,89	
		Xа	528,98	369,66	10,80	-	148,52	
		Xб	528,98	369,66	10,80	-	148,52	
		Xв	588,34	400,35	10,80	-	177,19	
		Xг	557,03	369,66	10,80	-	176,57	
		XIа	594,45	400,35	10,75	-	183,35	
		XIб	594,45	400,35	10,75	-	183,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	594,50	400,35	10,80	-	183,35	
		XIг	594,45	400,35	10,75	-	183,35	
	Машина для щетины							
33-08-001-03	подравнивающая	VIIIа	155,99	124,62	0,84	-	30,53	12,40
		VIIIб	153,55	124,62	0,84	-	28,09	0,1
		VIIIв	155,82	124,62	0,85	-	30,35	
		VIIIг	155,82	124,62	0,85	-	30,35	
		VIIIе	155,81	124,62	0,84	-	30,35	
		VIIIд	153,57	124,62	0,86	-	28,09	
		IXа	157,10	124,62	0,85	-	31,63	
		IXб	154,31	124,62	0,85	-	28,84	
		IXв	157,11	124,62	0,86	-	31,63	
		IXг	173,68	140,86	0,86	-	31,96	
		IXд	162,68	130,08	0,86	-	31,74	
		IXе	157,11	124,62	0,86	-	31,63	
		Xа	158,94	130,08	0,86	-	28,00	
		Xб	158,94	130,08	0,86	-	28,00	
		Xв	174,98	140,86	0,86	-	33,26	
		Xг	163,98	130,08	0,86	-	33,04	
		XIа	175,81	140,86	0,85	-	34,10	
		XIб	175,81	140,86	0,85	-	34,10	
		XIв	175,82	140,86	0,86	-	34,10	
		XIг	175,81	140,86	0,85	-	34,10	
33-08-001-04	вытягивающая	VIIIа	214,92	154,77	0,98	-	59,17	15,40
		VIIIб	210,05	154,77	0,98	-	54,30	0,45
		VIIIв	214,57	154,77	0,99	-	58,81	
		VIIIг	214,57	154,77	0,99	-	58,81	
		VIIIе	214,56	154,77	0,98	-	58,81	
		VIIIд	210,07	154,77	1,00	-	54,30	
		IXа	217,15	154,77	0,99	-	61,39	
		IXб	211,56	154,77	0,99	-	55,80	
		IXв	217,16	154,77	1,00	-	61,39	
		IXг	237,73	174,94	1,00	-	61,79	
		IXд	224,07	161,55	1,00	-	61,52	
		IXе	217,16	154,77	1,00	-	61,39	
		Xа	216,57	161,55	1,00	-	54,02	
		Xб	216,57	161,55	1,00	-	54,02	
		Xв	240,31	174,94	1,00	-	64,37	
		Xг	226,65	161,55	1,00	-	64,10	
		XIа	241,99	174,94	0,99	-	66,06	
		XIб	241,99	174,94	0,99	-	66,06	
		XIв	242,00	174,94	1,00	-	66,06	
		XIг	241,99	174,94	0,99	-	66,06	
33-08-001-05	выголавливающая	VIIIа	197,55	165,83	0,36	-	31,36	16,50
		VIIIб	195,11	165,83	0,36	-	28,92	0,06
		VIIIв	197,37	165,83	0,36	-	31,18	
		VIIIг	197,37	165,83	0,36	-	31,18	
		VIIIе	197,37	165,83	0,36	-	31,18	
		VIIIд	195,12	165,83	0,37	-	28,92	
		IXа	198,65	165,83	0,36	-	32,46	
		IXб	195,87	165,83	0,37	-	29,67	
		IXв	198,66	165,83	0,37	-	32,46	
		IXг	220,70	187,44	0,37	-	32,89	
		IXд	206,06	173,09	0,37	-	32,60	
		IXе	198,66	165,83	0,37	-	32,46	
		Xа	202,32	173,09	0,37	-	28,86	
		Xб	202,32	173,09	0,37	-	28,86	
		Xв	222,00	187,44	0,37	-	34,19	
		Xг	207,36	173,09	0,37	-	33,90	
		XIа	222,83	187,44	0,36	-	35,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	222,83	187,44	0,36	-	35,03	
		XIв	222,84	187,44	0,37	-	35,03	
		XIг	222,83	187,44	0,36	-	35,03	
33-08-001-06	выколачивающая	VIIIа	319,54	227,13	4,10	-	88,31	22,60
		VIIIб	312,13	227,13	4,10	-	80,90	0,91
		VIIIв	318,96	227,13	4,10	-	87,73	
		VIIIг	318,96	227,13	4,10	-	87,73	
		VIIIе	318,96	227,13	4,10	-	87,73	
		VIIIд	312,17	227,13	4,14	-	80,90	
		IXа	323,06	227,13	4,14	-	91,79	
		IXб	314,61	227,13	4,14	-	83,34	
		IXв	323,06	227,13	4,14	-	91,79	
		IXг	353,26	256,74	4,14	-	92,38	
		IXд	333,20	237,07	4,14	-	91,99	
		IXе	323,06	227,13	4,14	-	91,79	
		Xа	321,96	237,07	4,14	-	80,75	
		Xб	321,96	237,07	4,14	-	80,75	
		Xв	357,10	256,74	4,14	-	96,22	
		Xг	337,04	237,07	4,14	-	95,83	
		XIа	359,41	256,74	4,10	-	98,57	
		XIб	359,41	256,74	4,10	-	98,57	
		XIв	359,45	256,74	4,14	-	98,57	
		XIг	359,41	256,74	4,10	-	98,57	
33-08-001-07	мешальная	VIIIа	597,75	424,11	10,96	-	162,68	42,20
		VIIIб	584,35	424,11	10,96	-	149,28	1,55
		VIIIв	596,76	424,11	10,96	-	161,69	
		VIIIг	596,76	424,11	10,96	-	161,69	
		VIIIе	596,76	424,11	10,96	-	161,69	
		VIIIд	584,39	424,11	11,00	-	149,28	
		IXа	603,88	424,11	11,00	-	168,77	
		IXб	588,50	424,11	11,00	-	153,39	
		IXв	603,88	424,11	11,00	-	168,77	
		IXг	660,27	479,39	11,00	-	169,88	
		IXд	622,82	442,68	11,00	-	169,14	
		IXе	603,88	424,11	11,00	-	168,77	
		Xа	602,21	442,68	11,00	-	148,53	
		Xб	602,21	442,68	11,00	-	148,53	
		Xв	667,38	479,39	11,00	-	176,99	
		Xг	629,93	442,68	11,00	-	176,25	
		XIа	671,98	479,39	10,96	-	181,63	
		XIб	671,98	479,39	10,96	-	181,63	
		XIв	672,02	479,39	11,00	-	181,63	
		XIг	671,98	479,39	10,96	-	181,63	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК								
Таблица 33-08-010. Станки, автоматы								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок для зубных щеток							
33-08-010-01	подстригальный	VIIIа	134,46	93,24	10,74	1,39	30,48	8,94
		VIIIб	132,41	93,24	10,94	1,39	28,23	0,05
		VIIIв	135,15	93,24	11,54	1,39	30,37	
		VIIIг	135,15	93,24	11,54	1,39	30,37	
		VIIIе	134,75	93,24	11,14	1,39	30,37	
		VIIIд	133,03	93,24	11,56	1,39	28,23	
		IXа	134,94	93,24	10,37	1,39	31,33	
		IXб	132,64	93,24	10,76	1,39	28,64	
		IXв	136,13	93,24	11,56	1,39	31,33	
		IXг	148,72	105,40	11,74	1,57	31,58	
		IXд	140,31	97,27	11,62	1,45	31,42	
		IXе	136,13	93,24	11,56	1,39	31,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	136,54	97,27	11,62	1,45	27,65	
		Хб	136,54	97,27	11,62	1,45	27,65	
		Хв	150,46	105,40	12,14	1,57	32,92	
		Хг	142,05	97,27	12,02	1,45	32,76	
		XIа	151,61	105,40	12,12	1,57	34,09	
		XIб	151,61	105,40	12,12	1,57	34,09	
		XIв	151,63	105,40	12,14	1,57	34,09	
		XIг	151,61	105,40	12,12	1,57	34,09	
33-08-010-02	фрезерный	VIIIа	210,68	150,19	0,83	-	59,66	14,40
		VIIIб	205,99	150,19	0,83	-	54,97	0,35
		VIIIв	210,39	150,19	0,83	-	59,37	
		VIIIг	210,39	150,19	0,83	-	59,37	
		VIIIе	210,39	150,19	0,83	-	59,37	
		VIIIд	206,00	150,19	0,84	-	54,97	
		IXа	212,63	150,19	0,83	-	61,61	
		IXб	207,16	150,19	0,84	-	56,13	
		IXв	212,64	150,19	0,84	-	61,61	
		IXг	232,63	169,78	0,84	-	62,01	
		IXд	219,25	156,67	0,84	-	61,74	
		IXе	212,64	150,19	0,84	-	61,61	
		Ха	211,74	156,67	0,84	-	54,23	
		Хб	211,74	156,67	0,84	-	54,23	
		Хв	235,27	169,78	0,84	-	64,65	
		Хг	221,89	156,67	0,84	-	64,38	
		XIа	237,27	169,78	0,83	-	66,66	
		XIб	237,27	169,78	0,83	-	66,66	
		XIв	237,28	169,78	0,84	-	66,66	
		XIг	237,27	169,78	0,83	-	66,66	
33-08-010-03	шлифовальный для колодок	VIIIа	133,87	93,24	10,73	1,39	29,90	8,94
		VIIIб	131,63	93,24	10,93	1,39	27,46	0,045
		VIIIв	134,48	93,24	11,52	1,39	29,72	
		VIIIг	134,48	93,24	11,52	1,39	29,72	
		VIIIе	134,08	93,24	11,12	1,39	29,72	
		VIIIд	132,24	93,24	11,54	1,39	27,46	
		IXа	134,59	93,24	10,35	1,39	31,00	
		IXб	132,20	93,24	10,75	1,39	28,21	
		IXв	135,78	93,24	11,54	1,39	31,00	
		IXг	148,37	105,40	11,72	1,57	31,25	
		IXд	139,96	97,27	11,60	1,45	31,09	
		IXе	135,78	93,24	11,54	1,39	31,00	
		Ха	136,22	97,27	11,60	1,45	27,35	
		Хб	136,22	97,27	11,60	1,45	27,35	
		Хв	150,07	105,40	12,12	1,57	32,55	
		Хг	141,66	97,27	12,00	1,45	32,39	
		XIа	150,89	105,40	12,10	1,57	33,39	
		XIб	150,89	105,40	12,10	1,57	33,39	
		XIв	150,91	105,40	12,12	1,57	33,39	
		XIг	150,89	105,40	12,10	1,57	33,39	
33-08-010-04	полировочный	VIIIа	185,74	139,76	0,96	-	45,02	13,40
		VIIIб	182,14	139,76	0,96	-	41,42	0,21
		VIIIв	185,50	139,76	0,97	-	44,77	
		VIIIг	185,50	139,76	0,97	-	44,77	
		VIIIе	185,49	139,76	0,96	-	44,77	
		VIIIд	182,16	139,76	0,98	-	41,42	
		IXа	187,34	139,76	0,97	-	46,61	
		IXб	183,18	139,76	0,97	-	42,45	
		IXв	187,35	139,76	0,98	-	46,61	
		IXг	205,94	157,99	0,98	-	46,97	
		IXд	193,50	145,79	0,98	-	46,73	
		IXе	187,35	139,76	0,98	-	46,61	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	187,87	145,79	0,98	-	41,10	
		Хб	187,87	145,79	0,98	-	41,10	
		Хв	207,89	157,99	0,98	-	48,92	
		Хг	195,45	145,79	0,98	-	48,68	
		XIа	209,24	157,99	0,97	-	50,28	
		XIб	209,24	157,99	0,97	-	50,28	
		XIв	209,25	157,99	0,98	-	50,28	
		XIг	209,24	157,99	0,97	-	50,28	
33-08-010-05	Автомат кустопосадочный	VIIIа	262,12	211,90	3,51	-	46,71	21,60
		VIIIб	258,60	211,90	3,51	-	43,19	1
		VIIIв	261,90	211,90	3,51	-	46,49	
		VIIIг	261,90	211,90	3,51	-	46,49	
		VIIIе	261,90	211,90	3,51	-	46,49	
		VIIIд	258,63	211,90	3,54	-	43,19	
		IXа	263,63	211,90	3,54	-	48,19	
		IXб	259,51	211,90	3,54	-	44,07	
		IXв	263,63	211,90	3,54	-	48,19	
		IXг	291,82	239,54	3,54	-	48,74	
		IXд	273,09	221,18	3,54	-	48,37	
		IXе	263,63	211,90	3,54	-	48,19	
		Ха	267,45	221,18	3,54	-	42,73	
		Хб	267,45	221,18	3,54	-	42,73	
		Хв	293,79	239,54	3,54	-	50,71	
		Хг	275,06	221,18	3,54	-	50,34	
		XIа	295,26	239,54	3,51	-	52,21	
		XIб	295,26	239,54	3,51	-	52,21	
		XIв	295,29	239,54	3,54	-	52,21	
		XIг	295,26	239,54	3,51	-	52,21	
33-08-010-06	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный	VIIIа	205,26	164,01	1,03	-	40,22	16,50
		VIIIб	205,58	164,01	1,03	-	40,54	0,5
		VIIIв	206,15	164,01	1,04	-	41,10	
		VIIIг	206,15	164,01	1,04	-	41,10	
		VIIIе	206,14	164,01	1,03	-	41,10	
		VIIIд	205,60	164,01	1,05	-	40,54	
		IXа	202,35	164,01	1,04	-	37,30	
		IXб	201,25	164,01	1,04	-	36,20	
		IXв	202,36	164,01	1,05	-	37,30	
		IXг	224,08	185,30	1,05	-	37,73	
		IXд	209,60	171,11	1,05	-	37,44	
		IXе	202,36	164,01	1,05	-	37,30	
		Ха	205,64	171,11	1,05	-	33,48	
		Хб	205,64	171,11	1,05	-	33,48	
		Хв	226,22	185,30	1,05	-	39,87	
		Хг	211,74	171,11	1,05	-	39,58	
		XIа	231,93	185,30	1,04	-	45,59	
		XIб	231,93	185,30	1,04	-	45,59	
		XIв	231,94	185,30	1,05	-	45,59	
		XIг	231,93	185,30	1,04	-	45,59	

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы

Измеритель: **1 шт.**

33-08-015-01	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины	VIIIа	132,72	92,26	10,74	1,39	29,72	8,94
		VIIIб	130,43	92,26	10,94	1,39	27,23	0,05
		VIIIв	133,32	92,26	11,54	1,39	29,52	
		VIIIг	133,32	92,26	11,54	1,39	29,52	
		VIIIе	132,92	92,26	11,14	1,39	29,52	
		VIIIд	131,05	92,26	11,56	1,39	27,23	
		IXа	133,53	92,26	10,37	1,39	30,90	
		IXб	131,09	92,26	10,76	1,39	28,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	134,72	92,26	11,56	1,39	30,90	
		IXг	147,11	104,24	11,74	1,57	31,13	
		IXд	138,78	96,19	11,62	1,45	30,97	
		IXе	134,72	92,26	11,56	1,39	30,90	
		Xа	135,04	96,19	11,62	1,45	27,23	
		Xб	135,04	96,19	11,62	1,45	27,23	
		Xв	148,79	104,24	12,14	1,57	32,41	
		Xг	140,46	96,19	12,02	1,45	32,25	
		XIа	149,52	104,24	12,12	1,57	33,16	
		XIб	149,52	104,24	12,12	1,57	33,16	
		XIв	149,54	104,24	12,14	1,57	33,16	
		XIг	149,52	104,24	12,12	1,57	33,16	
	Полуавтомат							
33-08-015-02	кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	VIIIа	199,26	153,08	0,65	-	45,53	15,40
		VIIIб	195,74	153,08	0,65	-	42,01	0,28
		VIIIв	199,05	153,08	0,66	-	45,31	
		VIIIг	199,05	153,08	0,66	-	45,31	
		VIIIе	199,04	153,08	0,65	-	45,31	
		VIIIд	195,76	153,08	0,67	-	42,01	
		IXа	200,75	153,08	0,66	-	47,01	
		IXб	196,63	153,08	0,66	-	42,89	
		IXв	200,76	153,08	0,67	-	47,01	
		IXг	221,02	172,94	0,67	-	47,41	
		IXд	207,51	159,70	0,67	-	47,14	
		IXе	200,76	153,08	0,67	-	47,01	
		Xа	201,87	159,70	0,67	-	41,50	
		Xб	201,87	159,70	0,67	-	41,50	
		Xв	222,99	172,94	0,67	-	49,38	
		Xг	209,48	159,70	0,67	-	49,11	
		XIа	224,48	172,94	0,66	-	50,88	
		XIб	224,48	172,94	0,66	-	50,88	
		XIв	224,49	172,94	0,67	-	50,88	
		XIг	224,48	172,94	0,66	-	50,88	
33-08-015-03	сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки	VIIIа	590,26	417,48	11,16	-	161,62	42
		VIIIб	576,58	417,48	11,16	-	147,94	1,6
		VIIIв	589,16	417,48	11,16	-	160,52	
		VIIIг	589,16	417,48	11,16	-	160,52	
		VIIIе	589,16	417,48	11,16	-	160,52	
		VIIIд	576,63	417,48	11,21	-	147,94	
		IXа	596,83	417,48	11,21	-	168,14	
		IXб	581,27	417,48	11,21	-	152,58	
		IXв	596,83	417,48	11,21	-	168,14	
		IXг	652,09	471,66	11,21	-	169,22	
		IXд	615,25	435,54	11,21	-	168,50	
		IXе	596,83	417,48	11,21	-	168,14	
		Xа	594,65	435,54	11,21	-	147,90	
		Xб	594,65	435,54	11,21	-	147,90	
		Xв	659,10	471,66	11,21	-	176,23	
		Xг	622,26	435,54	11,21	-	175,51	
		XIа	663,19	471,66	11,16	-	180,37	
		XIб	663,19	471,66	11,16	-	180,37	
		XIв	663,24	471,66	11,21	-	180,37	
		XIг	663,19	471,66	11,16	-	180,37	

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-08-020. Станки, машины

Измеритель: **1 шт.**

	Станок							
33-08-020-01	для резки капрона	VIIIа	224,25	164,01	0,89	-	59,35	16,50
		VIIIб	219,38	164,01	0,89	-	54,48	0,4

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	223,90	164,01	0,90	-	58,99	
		VIIIг	223,90	164,01	0,90	-	58,99	
		VIIIе	223,89	164,01	0,89	-	58,99	
		VIIIд	219,40	164,01	0,91	-	54,48	
		IXа	226,48	164,01	0,90	-	61,57	
		IXб	220,89	164,01	0,90	-	55,98	
		IXв	226,49	164,01	0,91	-	61,57	
		IXг	248,21	185,30	0,91	-	62,00	
		IXд	233,73	171,11	0,91	-	61,71	
		IXе	226,49	164,01	0,91	-	61,57	
		Xа	226,23	171,11	0,91	-	54,21	
		Xб	226,23	171,11	0,91	-	54,21	
		Xв	250,79	185,30	0,91	-	64,58	
		Xг	236,31	171,11	0,91	-	64,29	
		XIа	252,47	185,30	0,90	-	66,27	
		XIб	252,47	185,30	0,90	-	66,27	
		XIв	252,48	185,30	0,91	-	66,27	
		XIг	252,47	185,30	0,90	-	66,27	
33-08-020-02	ершеизготовительный	VIIIа	129,79	88,86	10,78	1,39	30,15	8,94
		VIIIб	127,66	88,86	10,98	1,39	27,82	0,09
		VIIIв	130,45	88,86	11,58	1,39	30,01	
		VIIIг	130,45	88,86	11,58	1,39	30,01	
		VIIIе	130,05	88,86	11,18	1,39	30,01	
		VIIIд	128,28	88,86	11,60	1,39	27,82	
		IXа	130,37	88,86	10,40	1,39	31,11	
		IXб	128,04	88,86	10,80	1,39	28,38	
		IXв	131,57	88,86	11,60	1,39	31,11	
		IXг	143,52	100,40	11,78	1,57	31,34	
		IXд	135,55	92,71	11,66	1,45	31,18	
		IXе	131,57	88,86	11,60	1,39	31,11	
		Xа	131,79	92,71	11,66	1,45	27,42	
		Xб	131,79	92,71	11,66	1,45	27,42	
		Xв	145,23	100,40	12,17	1,57	32,66	
		Xг	137,26	92,71	12,05	1,45	32,50	
		XIа	146,24	100,40	12,15	1,57	33,69	
		XIб	146,24	100,40	12,15	1,57	33,69	
		XIв	146,26	100,40	12,17	1,57	33,69	
		XIг	146,24	100,40	12,15	1,57	33,69	
33-08-020-03	обжимной для капсюльных и филенчатых кистей	VIIIа	154,99	123,26	0,89	-	30,84	12,40
		VIIIб	152,66	123,26	0,89	-	28,51	0,2
		VIIIв	154,86	123,26	0,90	-	30,70	
		VIIIг	154,86	123,26	0,90	-	30,70	
		VIIIе	154,85	123,26	0,89	-	30,70	
		VIIIд	152,68	123,26	0,91	-	28,51	
		IXа	155,96	123,26	0,90	-	31,80	
		IXб	153,23	123,26	0,90	-	29,07	
		IXв	155,97	123,26	0,91	-	31,80	
		IXг	172,28	139,25	0,91	-	32,12	
		IXд	161,40	128,59	0,91	-	31,90	
		IXе	155,97	123,26	0,91	-	31,80	
		Xа	157,64	128,59	0,91	-	28,14	
		Xб	157,64	128,59	0,91	-	28,14	
		Xв	173,60	139,25	0,91	-	33,44	
		Xг	162,72	128,59	0,91	-	33,22	
		XIа	174,62	139,25	0,90	-	34,47	
		XIб	174,62	139,25	0,90	-	34,47	
		XIв	174,63	139,25	0,91	-	34,47	
		XIг	174,62	139,25	0,90	-	34,47	
33-08-020-04	Машина разбивочная для разбрасывания щетины	VIIIа	301,09	210,17	2,95	-	87,97	21,60
		VIIIб	293,68	210,17	2,95	-	80,56	0,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	300,51	210,17	2,95	-	87,39	
		VIIIг	300,51	210,17	2,95	-	87,39	
		VIIIе	300,51	210,17	2,95	-	87,39	
		VIIIд	293,70	210,17	2,97	-	80,56	
		IXа	304,59	210,17	2,97	-	91,45	
		IXб	296,14	210,17	2,97	-	83,00	
		IXв	304,59	210,17	2,97	-	91,45	
		IXг	332,57	237,60	2,97	-	92,00	
		IXд	313,84	219,24	2,97	-	91,63	
		IXе	304,59	210,17	2,97	-	91,45	
		Xа	302,60	219,24	2,97	-	80,39	
		Xб	302,60	219,24	2,97	-	80,39	
		Xв	336,41	237,60	2,97	-	95,84	
		Xг	317,68	219,24	2,97	-	95,47	
		XIа	338,74	237,60	2,95	-	98,19	
		XIб	338,74	237,60	2,95	-	98,19	
		XIв	338,76	237,60	2,97	-	98,19	
		XIг	338,74	237,60	2,95	-	98,19	

ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование

Измеритель: **1 шт. (норма 01), 1 секция (норма 02)**

33-09-001-01	Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	VIIIа	10110,06	7113,26	1217,81	77,93	1778,99	682
		VIIIб	10318,44	7113,26	1232,57	77,93	1972,61	10
		VIIIв	10322,86	7113,26	1276,85	77,93	1932,75	
		VIIIг	10322,86	7113,26	1276,85	77,93	1932,75	
		VIIIе	10293,29	7113,26	1247,28	77,93	1932,75	
		VIIIд	10364,88	7113,26	1279,01	77,93	1972,61	
		IXа	10101,83	7113,26	1190,40	77,93	1798,17	
		IXб	10019,17	7113,26	1219,97	77,93	1685,94	
		IXв	10190,44	7113,26	1279,01	77,93	1798,17	
		IXг	11170,80	8040,78	1313,30	88,07	1816,72	
		IXд	10514,86	7420,16	1290,40	81,32	1804,30	
		IXе	10190,44	7113,26	1279,01	77,93	1798,17	
		Xа	10537,02	7420,16	1290,40	81,32	1826,46	
		Xб	10537,02	7420,16	1290,40	81,32	1826,46	
		Xв	11300,38	8040,78	1342,76	88,07	1916,84	
		Xг	10644,45	7420,16	1319,87	81,32	1904,42	
		XIа	11483,60	8040,78	1340,60	88,07	2102,22	
		XIб	11483,60	8040,78	1340,60	88,07	2102,22	
		XIв	11483,48	8040,78	1342,76	88,07	2099,94	
		XIг	11481,32	8040,78	1340,60	88,07	2099,94	
33-09-001-02	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	VIIIа	702,55	521,16	88,82	6,32	92,57	50,50
		VIIIб	725,68	521,16	89,97	6,32	114,55	0,52
		VIIIв	728,82	521,16	93,43	6,32	114,23	
		VIIIг	728,82	521,16	93,43	6,32	114,23	
		VIIIе	726,51	521,16	91,12	6,32	114,23	
		VIIIд	729,30	521,16	93,59	6,32	114,55	
		IXа	720,67	521,16	86,65	6,32	112,86	
		IXб	710,42	521,16	88,97	6,32	100,29	
		IXв	727,61	521,16	93,59	6,32	112,86	
		IXг	799,14	588,83	96,09	7,14	114,22	
		IXд	751,11	543,38	94,42	6,60	113,31	
		IXе	727,61	521,16	93,59	6,32	112,86	
		Xа	746,43	543,38	94,42	6,60	108,63	
		Xб	746,43	543,38	94,42	6,60	108,63	
		Xв	789,02	588,83	98,40	7,14	101,79	
		Xг	740,99	543,38	96,73	6,60	100,88	
		XIа	799,83	588,83	98,25	7,14	112,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	799,83	588,83	98,25	7,14	112,75	
		XIв	799,98	588,83	98,40	7,14	112,75	
		XIг	799,83	588,83	98,25	7,14	112,75	

ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП

Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты

Измеритель: **1 шт.**

33-10-001-01	Машина смесовая для шерсти	VIIIа	1461,27	962,02	385,99	48,18	113,26	91,10
		VIIIб	1460,21	962,02	389,17	48,18	109,02	6,65
		VIIIв	1474,70	962,02	398,78	48,18	113,90	
		VIIIг	1474,70	962,02	398,78	48,18	113,90	
		VIIIе	1468,28	962,02	392,36	48,18	113,90	
		VIIIд	1471,02	962,02	399,98	48,18	109,02	
		IXа	1454,89	962,02	380,77	48,18	112,10	
		IXб	1454,81	962,02	387,19	48,18	105,60	
		IXв	1474,10	962,02	399,98	48,18	112,10	
		IXг	1607,68	1086,82	406,26	54,44	114,60	
		IXд	1518,92	1003,92	402,06	50,25	112,94	
		IXе	1474,10	962,02	399,98	48,18	112,10	
		Xа	1507,44	1003,92	402,06	50,25	101,46	
		Xб	1507,44	1003,92	402,06	50,25	101,46	
		Xв	1618,87	1086,82	412,63	54,44	119,42	
		Xг	1530,11	1003,92	408,43	50,25	117,76	
		XIа	1625,63	1086,82	411,43	54,44	127,38	
		XIб	1625,63	1086,82	411,43	54,44	127,38	
		XIв	1626,83	1086,82	412,63	54,44	127,38	
		XIг	1625,63	1086,82	411,43	54,44	127,38	
	Барабан							
33-10-001-02	конусный для валяного сапога	VIIIа	165,13	133,20	0,65	-	31,28	13,40
		VIIIб	162,88	133,20	0,65	-	29,03	0,25
		VIIIв	165,03	133,20	0,66	-	31,17	
		VIIIг	165,03	133,20	0,66	-	31,17	
		VIIIе	165,02	133,20	0,65	-	31,17	
		VIIIд	162,90	133,20	0,67	-	29,03	
		IXа	165,99	133,20	0,66	-	32,13	
		IXб	163,30	133,20	0,66	-	29,44	
		IXв	166,00	133,20	0,67	-	32,13	
		IXг	183,63	150,48	0,67	-	32,48	
		IXд	171,88	138,96	0,67	-	32,25	
		IXе	166,00	133,20	0,67	-	32,13	
		Xа	168,11	138,96	0,67	-	28,48	
		Xб	168,11	138,96	0,67	-	28,48	
		Xв	184,97	150,48	0,67	-	33,82	
		Xг	173,22	138,96	0,67	-	33,59	
		XIа	186,13	150,48	0,66	-	34,99	
		XIб	186,13	150,48	0,66	-	34,99	
		XIв	186,14	150,48	0,67	-	34,99	
		XIг	186,13	150,48	0,66	-	34,99	
33-10-001-03	для навивки ваты	VIIIа	608,20	467,18	46,06	3,11	94,96	47
		VIIIб	601,75	467,18	46,45	3,11	88,12	0,8
		VIIIв	609,40	467,18	47,62	3,11	94,60	
		VIIIг	609,40	467,18	47,62	3,11	94,60	
		VIIIе	608,62	467,18	46,84	3,11	94,60	
		VIIIд	603,14	467,18	47,84	3,11	88,12	
		IXа	610,28	467,18	45,50	3,11	97,60	
		IXб	602,96	467,18	46,28	3,11	89,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	612,62	467,18	47,84	3,11	97,60	
		IXг	674,87	527,81	48,24	3,51	98,82	
		IXд	633,37	487,39	47,97	3,24	98,01	
		IXе	612,62	467,18	47,84	3,11	97,60	
		Xа	622,09	487,39	47,97	3,24	86,73	
		Xб	622,09	487,39	47,97	3,24	86,73	
		Xв	679,67	527,81	49,02	3,51	102,84	
		Xг	638,17	487,39	48,75	3,24	102,03	
		XIа	682,81	527,81	48,80	3,51	106,20	
		XIб	682,81	527,81	48,80	3,51	106,20	
		XIв	683,03	527,81	49,02	3,51	106,20	
		XIг	682,81	527,81	48,80	3,51	106,20	
33-10-001-04	Машина длинноватная для навивки ваты	VIIIа	1106,65	709,53	158,98	11,18	238,14	70,60
		VIIIб	1088,54	709,53	160,46	11,18	218,55	3
		VIIIв	1111,15	709,53	164,96	11,18	236,66	
		VIIIг	1111,15	709,53	164,96	11,18	236,66	
		VIIIе	1108,12	709,53	161,93	11,18	236,66	
		VIIIд	1093,41	709,53	165,33	11,18	218,55	
		IXа	1113,01	709,53	156,32	11,18	247,16	
		IXб	1093,61	709,53	159,35	11,18	224,73	
		IXв	1122,02	709,53	165,33	11,18	247,16	
		IXг	1217,82	802,02	166,79	12,64	249,01	
		IXд	1154,19	740,59	165,82	11,66	247,78	
		IXе	1122,02	709,53	165,33	11,18	247,16	
		Xа	1124,21	740,59	165,82	11,66	217,80	
		Xб	1124,21	740,59	165,82	11,66	217,80	
		Xв	1231,07	802,02	169,74	12,64	259,31	
		Xг	1167,44	740,59	168,77	11,66	258,08	
		XIа	1237,27	802,02	169,37	12,64	265,88	
		XIб	1237,27	802,02	169,37	12,64	265,88	
		XIв	1237,64	802,02	169,74	12,64	265,88	
		XIг	1237,27	802,02	169,37	12,64	265,88	
33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для колпаков	VIIIа	1128,18	958,77	148,80	11,18	20,61	95,40
		VIIIб	1130,08	958,77	150,26	11,18	21,05	3
		VIIIв	1134,27	958,77	154,72	11,18	20,78	
		VIIIг	1134,27	958,77	154,72	11,18	20,78	
		VIIIе	1131,27	958,77	151,72	11,18	20,78	
		VIIIд	1134,88	958,77	155,06	11,18	21,05	
		IXа	1124,87	958,77	146,14	11,18	19,96	
		IXб	1128,13	958,77	149,13	11,18	20,23	
		IXв	1133,79	958,77	155,06	11,18	19,96	
		IXг	1262,70	1083,74	156,51	12,64	22,45	
		IXд	1177,08	1000,75	155,54	11,66	20,79	
		IXе	1133,79	958,77	155,06	11,18	19,96	
		Xа	1177,05	1000,75	155,54	11,66	20,76	
		Xб	1177,05	1000,75	155,54	11,66	20,76	
		Xв	1265,77	1083,74	159,44	12,64	22,59	
		Xг	1180,15	1000,75	158,47	11,66	20,93	
		XIа	1266,21	1083,74	159,10	12,64	23,37	
		XIб	1266,21	1083,74	159,10	12,64	23,37	
		XIв	1266,55	1083,74	159,44	12,64	23,37	
		XIг	1266,21	1083,74	159,10	12,64	23,37	
33-10-001-06	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно	VIIIа	1038,45	812,14	137,83	17,01	88,48	79,70
		VIIIб	1060,85	812,14	137,87	17,01	110,84	4,6
		VIIIв	1047,27	812,14	138,05	17,01	97,08	
		VIIIг	1047,27	812,14	138,05	17,01	97,08	
		VIIIе	1047,15	812,14	137,93	17,01	97,08	
		VIIIд	1061,84	812,14	138,86	17,01	110,84	
		IXа	1006,47	812,14	138,53	17,01	55,80	
		IXб	1020,34	812,14	138,64	17,01	69,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	1006,80	812,14	138,86	17,01	55,80	
		IXг	1117,14	918,14	141,08	19,23	57,92	
		IXд	1043,31	847,21	139,60	17,74	56,50	
		IXе	1006,80	812,14	138,86	17,01	55,80	
		Xа	1041,59	847,21	139,60	17,74	54,78	
		Xб	1041,59	847,21	139,60	17,74	54,78	
		Xв	1124,13	918,14	141,19	19,23	64,80	
		Xг	1050,29	847,21	139,70	17,74	63,38	
		XIа	1162,87	918,14	140,37	19,23	104,36	
		XIб	1162,87	918,14	140,37	19,23	104,36	
		XIв	1163,69	918,14	141,19	19,23	104,36	
		XIг	1162,87	918,14	140,37	19,23	104,36	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА								
Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-10-010-01	Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок	VIIIа	150,68	144,72	0,55	-	5,41	14,40
		VIIIб	151,46	144,72	0,55	-	6,19	0,2
		VIIIв	150,98	144,72	0,55	-	5,71	
		VIIIг	150,98	144,72	0,55	-	5,71	
		VIIIе	150,98	144,72	0,55	-	5,71	
		VIIIд	151,47	144,72	0,56	-	6,19	
		IXа	149,54	144,72	0,55	-	4,27	
		IXб	150,03	144,72	0,56	-	4,75	
		IXв	149,55	144,72	0,56	-	4,27	
		IXг	168,79	163,58	0,56	-	4,65	
		IXд	156,02	151,06	0,56	-	4,40	
		IXе	149,55	144,72	0,56	-	4,27	
		Xа	155,96	151,06	0,56	-	4,34	
		Xб	155,96	151,06	0,56	-	4,34	
		Xв	169,03	163,58	0,56	-	4,89	
		Xг	156,26	151,06	0,56	-	4,64	
		XIа	170,40	163,58	0,55	-	6,27	
		XIб	170,40	163,58	0,55	-	6,27	
		XIв	170,41	163,58	0,56	-	6,27	
		XIг	170,40	163,58	0,55	-	6,27	
33-10-010-02	Машина колотильная для шкурок	VIIIа	157,19	153,08	0,55	-	3,56	15,40
		VIIIб	157,35	153,08	0,55	-	3,72	0,2
		VIIIв	157,25	153,08	0,55	-	3,62	
		VIIIг	157,25	153,08	0,55	-	3,62	
		VIIIе	157,25	153,08	0,55	-	3,62	
		VIIIд	157,36	153,08	0,56	-	3,72	
		IXа	156,97	153,08	0,55	-	3,34	
		IXб	157,07	153,08	0,56	-	3,43	
		IXв	156,98	153,08	0,56	-	3,34	
		IXг	177,24	172,94	0,56	-	3,74	
		IXд	163,73	159,70	0,56	-	3,47	
		IXе	156,98	153,08	0,56	-	3,34	
		Xа	163,71	159,70	0,56	-	3,45	
		Xб	163,71	159,70	0,56	-	3,45	
		Xв	177,28	172,94	0,56	-	3,78	
		Xг	163,77	159,70	0,56	-	3,51	
		XIа	177,55	172,94	0,55	-	4,06	
		XIб	177,55	172,94	0,55	-	4,06	
		XIв	177,56	172,94	0,56	-	4,06	
		XIг	177,55	172,94	0,55	-	4,06	
33-10-010-03	Станок сортировочно-очистной для шкурки	VIIIа	147,14	143,14	0,64	-	3,36	14,40
		VIIIб	147,30	143,14	0,64	-	3,52	0,25
		VIIIв	147,20	143,14	0,64	-	3,42	
		VIIIг	147,20	143,14	0,64	-	3,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIе	147,20	143,14	0,64	-	3,42	
		VIIIд	147,31	143,14	0,65	-	3,52	
		IXа	146,92	143,14	0,64	-	3,14	
		IXб	147,01	143,14	0,64	-	3,23	
		IXв	146,93	143,14	0,65	-	3,14	
		IXг	165,87	161,71	0,65	-	3,51	
		IXд	153,25	149,33	0,65	-	3,27	
		IXе	146,93	143,14	0,65	-	3,14	
		Xа	153,23	149,33	0,65	-	3,25	
		Xб	153,23	149,33	0,65	-	3,25	
		Xв	165,91	161,71	0,65	-	3,55	
		Xг	153,29	149,33	0,65	-	3,31	
		XIа	166,18	161,71	0,64	-	3,83	
		XIб	166,18	161,71	0,64	-	3,83	
		XIв	166,19	161,71	0,65	-	3,83	
		XIг	166,18	161,71	0,64	-	3,83	
33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха	VIIIа	345,32	329,21	9,03	-	7,08	31,90
		VIIIб	345,48	329,21	9,03	-	7,24	0,3
		VIIIв	345,43	329,21	9,08	-	7,14	
		VIIIг	345,43	329,21	9,08	-	7,14	
		VIIIе	345,38	329,21	9,03	-	7,14	
		VIIIд	345,64	329,21	9,19	-	7,24	
		IXа	345,15	329,21	9,08	-	6,86	
		IXб	345,30	329,21	9,14	-	6,95	
		IXв	345,26	329,21	9,19	-	6,86	
		IXг	388,86	371,95	9,19	-	7,72	
		IXд	359,57	343,24	9,19	-	7,14	
		IXе	345,26	329,21	9,19	-	6,86	
		Xа	359,55	343,24	9,19	-	7,12	
		Xб	359,55	343,24	9,19	-	7,12	
		Xв	388,90	371,95	9,19	-	7,76	
		Xг	359,61	343,24	9,19	-	7,18	
		XIа	389,07	371,95	9,08	-	8,04	
		XIб	389,07	371,95	9,08	-	8,04	
		XIв	389,18	371,95	9,19	-	8,04	
		XIг	389,07	371,95	9,08	-	8,04	
33-10-010-05	Машина щипальная (стригальная) для шкурок	VIIIа	186,27	181,49	0,65	-	4,13	18,50
		VIIIб	186,43	181,49	0,65	-	4,29	0,3
		VIIIв	186,34	181,49	0,66	-	4,19	
		VIIIг	186,34	181,49	0,66	-	4,19	
		VIIIе	186,33	181,49	0,65	-	4,19	
		VIIIд	186,45	181,49	0,67	-	4,29	
		IXа	186,06	181,49	0,66	-	3,91	
		IXб	186,15	181,49	0,66	-	4,00	
		IXв	186,07	181,49	0,67	-	3,91	
		IXг	210,22	205,17	0,67	-	4,38	
		IXд	194,18	189,44	0,67	-	4,07	
		IXе	186,07	181,49	0,67	-	3,91	
		Xа	194,16	189,44	0,67	-	4,05	
		Xб	194,16	189,44	0,67	-	4,05	
		Xв	210,26	205,17	0,67	-	4,42	
		Xг	194,22	189,44	0,67	-	4,11	
		XIа	210,53	205,17	0,66	-	4,70	
		XIб	210,53	205,17	0,66	-	4,70	
		XIв	210,54	205,17	0,67	-	4,70	
		XIг	210,53	205,17	0,66	-	4,70	
	Машина стригальная для							
33-10-010-06	песика	VIIIа	238,51	232,50	0,86	-	5,15	23,70
		VIIIб	238,67	232,50	0,86	-	5,31	0,4
		VIIIв	238,58	232,50	0,87	-	5,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	238,58	232,50	0,87	-	5,21	
		VIIIе	238,57	232,50	0,86	-	5,21	
		VIIIд	238,69	232,50	0,88	-	5,31	
		IXа	238,30	232,50	0,87	-	4,93	
		IXб	238,39	232,50	0,87	-	5,02	
		IXв	238,31	232,50	0,88	-	4,93	
		IXг	269,25	262,83	0,88	-	5,54	
		IXд	248,70	242,69	0,88	-	5,13	
		IXе	238,31	232,50	0,88	-	4,93	
		Xа	248,68	242,69	0,88	-	5,11	
		Xб	248,68	242,69	0,88	-	5,11	
		Xв	269,29	262,83	0,88	-	5,58	
		Xг	248,74	242,69	0,88	-	5,17	
		XIа	269,56	262,83	0,87	-	5,86	
		XIб	269,56	262,83	0,87	-	5,86	
		XIв	269,57	262,83	0,88	-	5,86	
		XIг	269,56	262,83	0,87	-	5,86	
33-10-010-07	шкурок	VIIIа	227,62	221,71	0,98	-	4,93	22,60
		VIIIб	227,78	221,71	0,98	-	5,09	0,5
		VIIIв	227,69	221,71	0,99	-	4,99	
		VIIIг	227,69	221,71	0,99	-	4,99	
		VIIIе	227,68	221,71	0,98	-	4,99	
		VIIIд	227,80	221,71	1,00	-	5,09	
		IXа	227,41	221,71	0,99	-	4,71	
		IXб	227,50	221,71	0,99	-	4,80	
		IXв	227,42	221,71	1,00	-	4,71	
		IXг	256,92	250,63	1,00	-	5,29	
		IXд	237,33	231,42	1,00	-	4,91	
		IXе	227,42	221,71	1,00	-	4,71	
		Xа	237,31	231,42	1,00	-	4,89	
		Xб	237,31	231,42	1,00	-	4,89	
		Xв	256,96	250,63	1,00	-	5,33	
		Xг	237,37	231,42	1,00	-	4,95	
		XIа	257,23	250,63	0,99	-	5,61	
		XIб	257,23	250,63	0,99	-	5,61	
		XIв	257,24	250,63	1,00	-	5,61	
		XIг	257,23	250,63	0,99	-	5,61	
33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха	VIIIа	229,49	221,71	2,85	-	4,93	22,60
		VIIIб	229,65	221,71	2,85	-	5,09	0,6
		VIIIв	229,55	221,71	2,85	-	4,99	
		VIIIг	229,55	221,71	2,85	-	4,99	
		VIIIе	229,55	221,71	2,85	-	4,99	
		VIIIд	229,67	221,71	2,87	-	5,09	
		IXа	229,29	221,71	2,87	-	4,71	
		IXб	229,38	221,71	2,87	-	4,80	
		IXв	229,29	221,71	2,87	-	4,71	
		IXг	258,79	250,63	2,87	-	5,29	
		IXд	239,20	231,42	2,87	-	4,91	
		IXе	229,29	221,71	2,87	-	4,71	
		Xа	239,18	231,42	2,87	-	4,89	
		Xб	239,18	231,42	2,87	-	4,89	
		Xв	258,83	250,63	2,87	-	5,33	
		Xг	239,24	231,42	2,87	-	4,95	
		XIа	259,09	250,63	2,85	-	5,61	
		XIб	259,09	250,63	2,85	-	5,61	
		XIв	259,11	250,63	2,87	-	5,61	
		XIг	259,09	250,63	2,85	-	5,61	
33-10-010-09	Машина пушильная восьмисекционная для пуха	VIIIа	860,44	754,39	90,46	-	15,59	73,10
		VIIIб	860,73	754,39	90,59	-	15,75	2,3
		VIIIв	861,15	754,39	91,11	-	15,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	861,15	754,39	91,11	-	15,65	
		VIIIе	860,76	754,39	90,72	-	15,65	
		VIIIд	861,52	754,39	91,38	-	15,75	
		IXа	860,09	754,39	90,33	-	15,37	
		IXб	860,57	754,39	90,72	-	15,46	
		IXв	861,14	754,39	91,38	-	15,37	
		IXг	961,06	852,35	91,38	-	17,33	
		IXд	893,95	786,56	91,38	-	16,01	
		IXе	861,14	754,39	91,38	-	15,37	
		Xа	893,93	786,56	91,38	-	15,99	
		Xб	893,93	786,56	91,38	-	15,99	
		Xв	961,36	852,35	91,64	-	17,37	
		Xг	894,25	786,56	91,64	-	16,05	
		XIа	961,38	852,35	91,38	-	17,65	
		XIб	961,38	852,35	91,38	-	17,65	
		XIв	961,64	852,35	91,64	-	17,65	
		XIг	961,38	852,35	91,38	-	17,65	

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы

Измеритель: **1 шт.**

	Плита притирочная для							
33-10-015-01	колпаков фетровых, шерстяных шляп	VIIIа	139,12	134,67	0,50	-	3,95	13,40
		VIIIб	139,51	134,67	0,50	-	4,34	0,15
		VIIIв	139,27	134,67	0,50	-	4,10	
		VIIIг	139,27	134,67	0,50	-	4,10	
		VIIIе	139,27	134,67	0,50	-	4,10	
		VIIIд	139,52	134,67	0,51	-	4,34	
		IXа	138,55	134,67	0,50	-	3,38	
		IXб	138,79	134,67	0,50	-	3,62	
		IXв	138,56	134,67	0,51	-	3,38	
		IXг	156,46	152,22	0,51	-	3,73	
		IXд	144,58	140,57	0,51	-	3,50	
		IXе	138,56	134,67	0,51	-	3,38	
		Xа	144,55	140,57	0,51	-	3,47	
		Xб	144,55	140,57	0,51	-	3,47	
		Xв	156,58	152,22	0,51	-	3,85	
		Xг	144,70	140,57	0,51	-	3,62	
		XIа	157,26	152,22	0,50	-	4,54	
		XIб	157,26	152,22	0,50	-	4,54	
		XIв	157,27	152,22	0,51	-	4,54	
		XIг	157,26	152,22	0,50	-	4,54	
33-10-015-02	шерстяных конусов валяной обуви	VIIIа	139,20	134,67	0,58	-	3,95	13,40
		VIIIб	139,59	134,67	0,58	-	4,34	0,2
		VIIIв	139,36	134,67	0,59	-	4,10	
		VIIIг	139,36	134,67	0,59	-	4,10	
		VIIIе	139,35	134,67	0,58	-	4,10	
		VIIIд	139,61	134,67	0,60	-	4,34	
		IXа	138,64	134,67	0,59	-	3,38	
		IXб	138,88	134,67	0,59	-	3,62	
		IXв	138,65	134,67	0,60	-	3,38	
		IXг	156,55	152,22	0,60	-	3,73	
		IXд	144,67	140,57	0,60	-	3,50	
		IXе	138,65	134,67	0,60	-	3,38	
		Xа	144,64	140,57	0,60	-	3,47	
		Xб	144,64	140,57	0,60	-	3,47	
		Xв	156,67	152,22	0,60	-	3,85	
		Xг	144,79	140,57	0,60	-	3,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	157,35	152,22	0,59	-	4,54	
		XIб	157,35	152,22	0,59	-	4,54	
		XIв	157,36	152,22	0,60	-	4,54	
		XIг	157,35	152,22	0,59	-	4,54	
33-10-015-03	Машина для растяжки головки шляп	VIIIа	379,67	361,80	9,12	-	8,75	36
		VIIIб	380,14	361,80	9,12	-	9,22	0,3
		VIIIв	379,90	361,80	9,17	-	8,93	
		VIIIг	379,90	361,80	9,17	-	8,93	
		VIIIе	379,85	361,80	9,12	-	8,93	
		VIIIд	380,30	361,80	9,28	-	9,22	
		IXа	379,04	361,80	9,17	-	8,07	
		IXб	379,38	361,80	9,22	-	8,36	
		IXв	379,15	361,80	9,28	-	8,07	
		IXг	427,25	408,96	9,28	-	9,01	
		IXд	395,30	377,64	9,28	-	8,38	
		IXе	379,15	361,80	9,28	-	8,07	
		Xа	395,26	377,64	9,28	-	8,34	
		Xб	395,26	377,64	9,28	-	8,34	
		Xв	427,39	408,96	9,28	-	9,15	
		Xг	395,44	377,64	9,28	-	8,52	
		XIа	428,11	408,96	9,17	-	9,98	
		XIб	428,11	408,96	9,17	-	9,98	
		XIв	428,22	408,96	9,28	-	9,98	
		XIг	428,11	408,96	9,17	-	9,98	
33-10-015-04	Аппарат красильный для колпаков шляп	VIIIа	538,09	517,58	9,32	-	11,19	51,50
		VIIIб	538,35	517,58	9,32	-	11,45	0,5
		VIIIв	538,25	517,58	9,38	-	11,29	
		VIIIг	538,25	517,58	9,38	-	11,29	
		VIIIе	538,19	517,58	9,32	-	11,29	
		VIIIд	538,52	517,58	9,49	-	11,45	
		IXа	537,77	517,58	9,38	-	10,81	
		IXб	537,98	517,58	9,43	-	10,97	
		IXв	537,88	517,58	9,49	-	10,81	
		IXг	606,69	585,04	9,49	-	12,16	
		IXд	560,99	540,24	9,49	-	11,26	
		IXе	537,88	517,58	9,49	-	10,81	
		Xа	560,97	540,24	9,49	-	11,24	
		Xб	560,97	540,24	9,49	-	11,24	
		Xв	606,77	585,04	9,49	-	12,24	
		Xг	561,07	540,24	9,49	-	11,34	
		XIа	607,12	585,04	9,38	-	12,70	
		XIб	607,12	585,04	9,38	-	12,70	
		XIв	607,23	585,04	9,49	-	12,70	
		XIг	607,12	585,04	9,38	-	12,70	
33-10-015-05	Станок кольцерезный для цилиндрических деталей	VIIIа	252,15	242,31	3,31	-	6,53	24,70
		VIIIб	252,67	242,31	3,31	-	7,05	0,95
		VIIIв	252,35	242,31	3,31	-	6,73	
		VIIIг	252,35	242,31	3,31	-	6,73	
		VIIIе	252,35	242,31	3,31	-	6,73	
		VIIIд	252,70	242,31	3,34	-	7,05	
		IXа	251,42	242,31	3,34	-	5,77	
		IXб	251,74	242,31	3,34	-	6,09	
		IXв	251,42	242,31	3,34	-	5,77	
		IXг	283,66	273,92	3,34	-	6,40	
		IXд	262,25	252,93	3,34	-	5,98	
		IXе	251,42	242,31	3,34	-	5,77	
		Xа	262,21	252,93	3,34	-	5,94	
		Xб	262,21	252,93	3,34	-	5,94	
		Xв	283,82	273,92	3,34	-	6,56	
		Xг	262,41	252,93	3,34	-	6,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	284,71	273,92	3,31	-	7,48	
		XIб	284,71	273,92	3,31	-	7,48	
		XIв	284,74	273,92	3,34	-	7,48	
		XIг	284,71	273,92	3,31	-	7,48	
33-10-015-06	Машина намазная для шкурок	VIIIа	600,98	568,83	19,26	-	12,89	56,60
		VIIIб	601,45	568,83	19,26	-	13,36	1
		VIIIв	601,16	568,83	19,26	-	13,07	
		VIIIг	601,16	568,83	19,26	-	13,07	
		VIIIе	601,16	568,83	19,26	-	13,07	
		VIIIд	601,63	568,83	19,44	-	13,36	
		IXа	600,48	568,83	19,44	-	12,21	
		IXб	600,77	568,83	19,44	-	12,50	
		IXв	600,48	568,83	19,44	-	12,21	
		IXг	676,11	642,98	19,44	-	13,69	
		IXд	625,87	593,73	19,44	-	12,70	
		IXе	600,48	568,83	19,44	-	12,21	
		Xа	625,83	593,73	19,44	-	12,66	
		Xб	625,83	593,73	19,44	-	12,66	
		Xв	676,25	642,98	19,44	-	13,83	
		Xг	626,01	593,73	19,44	-	12,84	
		XIа	676,90	642,98	19,26	-	14,66	
		XIб	676,90	642,98	19,26	-	14,66	
		XIв	677,08	642,98	19,44	-	14,66	
		XIг	676,90	642,98	19,26	-	14,66	
33-10-015-07	Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты	VIIIа	679,07	644,11	20,65	-	14,31	64,80
		VIIIб	679,51	644,11	20,65	-	14,75	1,1
		VIIIв	679,24	644,11	20,65	-	14,48	
		VIIIг	679,24	644,11	20,65	-	14,48	
		VIIIе	679,24	644,11	20,65	-	14,48	
		VIIIд	679,70	644,11	20,84	-	14,75	
		IXа	678,61	644,11	20,84	-	13,66	
		IXб	678,88	644,11	20,84	-	13,93	
		IXв	678,61	644,11	20,84	-	13,66	
		IXг	763,87	727,70	20,84	-	15,33	
		IXд	707,04	671,98	20,84	-	14,22	
		IXе	678,61	644,11	20,84	-	13,66	
		Xа	707,01	671,98	20,84	-	14,19	
		Xб	707,01	671,98	20,84	-	14,19	
		Xв	764,01	727,70	20,84	-	15,47	
		Xг	707,18	671,98	20,84	-	14,36	
		XIа	764,60	727,70	20,65	-	16,25	
		XIб	764,60	727,70	20,65	-	16,25	
		XIв	764,79	727,70	20,84	-	16,25	
		XIг	764,60	727,70	20,65	-	16,25	
33-10-015-08	Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви	VIIIа	157,98	153,08	0,83	-	4,07	15,40
		VIIIб	158,29	153,08	0,83	-	4,38	0,35
		VIIIв	158,10	153,08	0,83	-	4,19	
		VIIIг	158,10	153,08	0,83	-	4,19	
		VIIIе	158,10	153,08	0,83	-	4,19	
		VIIIд	158,30	153,08	0,84	-	4,38	
		IXа	157,52	153,08	0,83	-	3,61	
		IXб	157,72	153,08	0,84	-	3,80	
		IXв	157,53	153,08	0,84	-	3,61	
		IXг	177,79	172,94	0,84	-	4,01	
		IXд	164,28	159,70	0,84	-	3,74	
		IXе	157,53	153,08	0,84	-	3,61	
		Xа	164,26	159,70	0,84	-	3,72	
		Xб	164,26	159,70	0,84	-	3,72	
		Xв	177,89	172,94	0,84	-	4,11	
		Xг	164,38	159,70	0,84	-	3,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	178,43	172,94	0,83	-	4,66	
		XIб	178,43	172,94	0,83	-	4,66	
		XIв	178,44	172,94	0,84	-	4,66	
		XIг	178,43	172,94	0,83	-	4,66	
	Машина катальная для конусов							
33-10-015-09	валяной обуви и основы войлока	VIIIа	352,77	332,72	9,70	-	10,35	31,90
		VIIIб	353,91	332,72	9,70	-	11,49	0,5
		VIIIв	353,27	332,72	9,76	-	10,79	
		VIIIг	353,27	332,72	9,76	-	10,79	
		VIIIе	353,21	332,72	9,70	-	10,79	
		VIIIд	354,08	332,72	9,87	-	11,49	
		IXа	351,15	332,72	9,76	-	8,67	
		IXб	351,91	332,72	9,81	-	9,38	
		IXв	351,26	332,72	9,87	-	8,67	
		IXг	395,51	376,10	9,87	-	9,54	
		IXд	365,90	347,07	9,87	-	8,96	
		IXе	351,26	332,72	9,87	-	8,67	
		Xа	365,82	347,07	9,87	-	8,88	
		Xб	365,82	347,07	9,87	-	8,88	
		Xв	395,87	376,10	9,87	-	9,90	
		Xг	366,26	347,07	9,87	-	9,32	
		XIа	397,78	376,10	9,76	-	11,92	
		XIб	397,78	376,10	9,76	-	11,92	
		XIв	397,89	376,10	9,87	-	11,92	
		XIг	397,78	376,10	9,76	-	11,92	
33-10-015-10	и колпаков валяной обуви	VIIIа	318,58	289,95	19,13	-	9,50	27,80
		VIIIб	319,72	289,95	19,13	-	10,64	0,7
		VIIIв	319,02	289,95	19,13	-	9,94	
		VIIIг	319,02	289,95	19,13	-	9,94	
		VIIIе	319,02	289,95	19,13	-	9,94	
		VIIIд	319,90	289,95	19,31	-	10,64	
		IXа	317,08	289,95	19,31	-	7,82	
		IXб	317,79	289,95	19,31	-	8,53	
		IXв	317,08	289,95	19,31	-	7,82	
		IXг	355,65	327,76	19,31	-	8,58	
		IXд	329,84	302,46	19,31	-	8,07	
		IXе	317,08	289,95	19,31	-	7,82	
		Xа	329,76	302,46	19,31	-	7,99	
		Xб	329,76	302,46	19,31	-	7,99	
		Xв	356,01	327,76	19,31	-	8,94	
		Xг	330,20	302,46	19,31	-	8,43	
		XIа	357,85	327,76	19,13	-	10,96	
		XIб	357,85	327,76	19,13	-	10,96	
		XIв	358,03	327,76	19,31	-	10,96	
		XIг	357,85	327,76	19,13	-	10,96	
33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви	VIIIа	209,41	194,82	9,26	-	5,33	19,60
		VIIIб	209,85	194,82	9,26	-	5,77	1,3
		VIIIв	209,58	194,82	9,26	-	5,50	
		VIIIг	209,58	194,82	9,26	-	5,50	
		VIIIе	209,58	194,82	9,26	-	5,50	
		VIIIд	209,89	194,82	9,30	-	5,77	
		IXа	208,80	194,82	9,30	-	4,68	
		IXб	209,07	194,82	9,30	-	4,95	
		IXв	208,80	194,82	9,30	-	4,68	
		IXг	234,59	220,11	9,30	-	5,18	
		IXд	217,40	203,25	9,30	-	4,85	
		IXе	208,80	194,82	9,30	-	4,68	
		Xа	217,37	203,25	9,30	-	4,82	
		Xб	217,37	203,25	9,30	-	4,82	
		Xв	234,73	220,11	9,30	-	5,32	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хг	217,54	203,25	9,30	-	4,99	
		XIа	235,47	220,11	9,26	-	6,10	
		XIб	235,47	220,11	9,26	-	6,10	
		XIв	235,51	220,11	9,30	-	6,10	
		XIг	235,47	220,11	9,26	-	6,10	
33-10-015-12	Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви	VIIIа	567,09	509,81	44,56	-	12,72	49,40
		VIIIб	567,87	509,81	44,56	-	13,50	1,4
		VIIIв	567,39	509,81	44,56	-	13,02	
		VIIIг	567,39	509,81	44,56	-	13,02	
		VIIIе	567,39	509,81	44,56	-	13,02	
		VIIIд	568,07	509,81	44,76	-	13,50	
		IXа	566,15	509,81	44,76	-	11,58	
		IXб	566,63	509,81	44,76	-	12,06	
		IXв	566,15	509,81	44,76	-	11,58	
		IXг	633,66	576,00	44,76	-	12,90	
		IXд	588,31	531,54	44,76	-	12,01	
		IXе	566,15	509,81	44,76	-	11,58	
		Ха	588,25	531,54	44,76	-	11,95	
		Хб	588,25	531,54	44,76	-	11,95	
		Хв	633,90	576,00	44,76	-	13,14	
		Хг	588,55	531,54	44,76	-	12,25	
		XIа	635,08	576,00	44,56	-	14,52	
		XIб	635,08	576,00	44,56	-	14,52	
		XIв	635,28	576,00	44,76	-	14,52	
		XIг	635,08	576,00	44,56	-	14,52	
	Машина							
33-10-015-13	кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты	VIIIа	252,49	233,23	9,56	-	9,70	22,60
		VIIIб	254,05	233,23	9,56	-	11,26	1,6
		VIIIв	253,09	233,23	9,56	-	10,30	
		VIIIг	253,09	233,23	9,56	-	10,30	
		VIIIе	253,09	233,23	9,56	-	10,30	
		VIIIд	254,10	233,23	9,61	-	11,26	
		IXа	250,26	233,23	9,61	-	7,42	
		IXб	251,22	233,23	9,61	-	8,38	
		IXв	250,26	233,23	9,61	-	7,42	
		IXг	281,16	263,52	9,61	-	8,03	
		IXд	260,41	243,18	9,61	-	7,62	
		IXе	250,26	233,23	9,61	-	7,42	
		Ха	260,29	243,18	9,61	-	7,50	
		Хб	260,29	243,18	9,61	-	7,50	
		Хв	281,64	263,52	9,61	-	8,51	
		Хг	260,89	243,18	9,61	-	8,10	
		XIа	284,35	263,52	9,56	-	11,27	
		XIб	284,35	263,52	9,56	-	11,27	
		XIв	284,40	263,52	9,61	-	11,27	
		XIг	284,35	263,52	9,56	-	11,27	
33-10-015-14	свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви	VIIIа	216,39	198,58	8,88	-	8,93	20,60
		VIIIб	217,92	198,58	8,88	-	10,46	1,9
		VIIIв	216,98	198,58	8,88	-	9,52	
		VIIIг	216,98	198,58	8,88	-	9,52	
		VIIIе	216,98	198,58	8,88	-	9,52	
		VIIIд	217,96	198,58	8,92	-	10,46	
		IXа	214,18	198,58	8,92	-	6,68	
		IXб	215,13	198,58	8,92	-	7,63	
		IXв	214,18	198,58	8,92	-	6,68	
		IXг	240,45	224,33	8,92	-	7,20	
		IXд	223,01	207,24	8,92	-	6,85	
		IXе	214,18	198,58	8,92	-	6,68	
		Ха	222,90	207,24	8,92	-	6,74	
		Хб	222,90	207,24	8,92	-	6,74	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	240,93	224,33	8,92	-	7,68	
		Хг	223,49	207,24	8,92	-	7,33	
		XIа	243,60	224,33	8,88	-	10,39	
		XIб	243,60	224,33	8,88	-	10,39	
		XIв	243,64	224,33	8,92	-	10,39	
		XIг	243,60	224,33	8,88	-	10,39	
33-10-015-15	молотовая для валяной обуви	VIIIа	293,47	273,09	13,07	-	7,31	26,80
		VIIIб	294,05	273,09	13,08	-	7,88	2
		VIIIв	293,77	273,09	13,15	-	7,53	
		VIIIг	293,77	273,09	13,15	-	7,53	
		VIIIе	293,72	273,09	13,10	-	7,53	
		VIIIд	294,16	273,09	13,19	-	7,88	
		IXа	292,62	273,09	13,06	-	6,47	
		IXб	293,02	273,09	13,11	-	6,82	
		IXв	292,75	273,09	13,19	-	6,47	
		IXг	329,11	308,74	13,19	-	7,18	
		IXд	304,78	284,88	13,19	-	6,71	
		IXе	292,75	273,09	13,19	-	6,47	
		Ха	304,74	284,88	13,19	-	6,67	
		Хб	304,74	284,88	13,19	-	6,67	
		Хв	329,33	308,74	13,23	-	7,36	
		Хг	305,00	284,88	13,23	-	6,89	
		XIа	330,29	308,74	13,18	-	8,37	
		XIб	330,29	308,74	13,18	-	8,37	
		XIв	330,34	308,74	13,23	-	8,37	
		XIг	330,29	308,74	13,18	-	8,37	
33-10-015-16	молотовая для валки войлока	VIIIа	1156,10	586,94	42,02	-	527,14	57,60
		VIIIб	1115,64	586,94	42,08	-	486,62	5,25
		VIIIв	1154,45	586,94	42,33	-	525,18	
		VIIIг	1154,45	586,94	42,33	-	525,18	
		VIIIе	1154,26	586,94	42,14	-	525,18	
		VIIIд	1116,01	586,94	42,45	-	486,62	
		IXа	1171,12	586,94	41,96	-	542,22	
		IXб	1123,02	586,94	42,14	-	493,94	
		IXв	1171,61	586,94	42,45	-	542,22	
		IXг	1249,75	663,55	42,45	-	543,75	
		IXд	1197,47	612,29	42,45	-	542,73	
		IXе	1171,61	586,94	42,45	-	542,22	
		Ха	1129,75	612,29	42,45	-	475,01	
		Хб	1129,75	612,29	42,45	-	475,01	
		Хв	1274,15	663,55	42,57	-	568,03	
		Хг	1221,87	612,29	42,57	-	567,01	
		XIа	1295,11	663,55	42,45	-	589,11	
		XIб	1295,11	663,55	42,45	-	589,11	
		XIв	1295,23	663,55	42,57	-	589,11	
		XIг	1295,11	663,55	42,45	-	589,11	
33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	VIIIа	732,63	664,39	54,03	-	14,21	65,20
		VIIIб	733,00	664,39	54,11	-	14,50	2,5
		VIIIв	733,13	664,39	54,42	-	14,32	
		VIIIг	733,13	664,39	54,42	-	14,32	
		VIIIе	732,89	664,39	54,18	-	14,32	
		VIIIд	733,47	664,39	54,58	-	14,50	
		IXа	732,14	664,39	53,95	-	13,80	
		IXб	732,54	664,39	54,18	-	13,97	
		IXв	732,77	664,39	54,58	-	13,80	
		IXг	821,21	751,10	54,58	-	15,53	
		IXд	762,03	693,08	54,58	-	14,37	
		IXе	732,77	664,39	54,58	-	13,80	
		Ха	762,00	693,08	54,58	-	14,34	
		Хб	762,00	693,08	54,58	-	14,34	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	821,44	751,10	54,73	-	15,61	
		Хг	762,26	693,08	54,73	-	14,45	
		XIа	821,80	751,10	54,58	-	16,12	
		XIб	821,80	751,10	54,58	-	16,12	
		XIв	821,95	751,10	54,73	-	16,12	
		XIг	821,80	751,10	54,58	-	16,12	
	Станок для моншон							
33-10-015-18	растяжной	VIIIа	571,34	509,92	49,54	-	11,88	51,30
		VIIIб	571,93	509,92	49,61	-	12,40	2
		VIIIв	571,90	509,92	49,90	-	12,08	
		VIIIг	571,90	509,92	49,90	-	12,08	
		VIIIе	571,69	509,92	49,69	-	12,08	
		VIIIд	572,36	509,92	50,04	-	12,40	
		IXа	570,51	509,92	49,47	-	11,12	
		IXб	571,05	509,92	49,69	-	11,44	
		IXв	571,08	509,92	50,04	-	11,12	
		IXг	638,58	576,10	50,04	-	12,44	
		IXд	593,58	531,98	50,04	-	11,56	
		IXе	571,08	509,92	50,04	-	11,12	
		Ха	593,54	531,98	50,04	-	11,52	
		Хб	593,54	531,98	50,04	-	11,52	
		Хв	638,89	576,10	50,19	-	12,60	
		Хг	593,89	531,98	50,19	-	11,72	
		XIа	639,66	576,10	50,04	-	13,52	
		XIб	639,66	576,10	50,04	-	13,52	
		XIв	639,81	576,10	50,19	-	13,52	
		XIг	639,66	576,10	50,04	-	13,52	
33-10-015-19	чистильный	VIIIа	729,75	664,99	49,61	-	15,15	66,90
		VIIIб	730,39	664,99	49,68	-	15,72	2,5
		VIIIв	730,33	664,99	49,97	-	15,37	
		VIIIг	730,33	664,99	49,97	-	15,37	
		VIIIе	730,11	664,99	49,75	-	15,37	
		VIIIд	730,82	664,99	50,11	-	15,72	
		IXа	728,84	664,99	49,54	-	14,31	
		IXб	729,40	664,99	49,75	-	14,66	
		IXв	729,41	664,99	50,11	-	14,31	
		IXг	817,44	751,29	50,11	-	16,04	
		IXд	758,75	693,75	50,11	-	14,89	
		IXе	729,41	664,99	50,11	-	14,31	
		Ха	758,71	693,75	50,11	-	14,85	
		Хб	758,71	693,75	50,11	-	14,85	
		Хв	817,77	751,29	50,26	-	16,22	
		Хг	759,08	693,75	50,26	-	15,07	
		XIа	818,63	751,29	50,11	-	17,23	
		XIб	818,63	751,29	50,11	-	17,23	
		XIв	818,78	751,29	50,26	-	17,23	
		XIг	818,63	751,29	50,11	-	17,23	
33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки моншон	VIIIа	2201,37	1668,30	497,10	52,02	35,97	166
		VIIIб	2205,53	1668,30	500,45	52,02	36,78	7
		VIIIв	2215,09	1668,30	510,51	52,02	36,28	
		VIIIг	2215,09	1668,30	510,51	52,02	36,28	
		VIIIе	2208,37	1668,30	503,79	52,02	36,28	
		VIIIд	2217,29	1668,30	512,21	52,02	36,78	
		IXа	2195,19	1668,30	492,09	52,02	34,80	
		IXб	2202,39	1668,30	498,80	52,02	35,29	
		IXв	2215,31	1668,30	512,21	52,02	34,80	
		IXг	2443,89	1885,76	518,98	58,80	39,15	
		IXд	2292,05	1741,34	514,45	54,25	36,26	
		IXе	2215,31	1668,30	512,21	52,02	34,80	
		Ха	2291,98	1741,34	514,45	54,25	36,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хб	2291,98	1741,34	514,45	54,25	36,19	
		Хв	2450,83	1885,76	525,68	58,80	39,39	
		Хг	2298,98	1741,34	521,14	54,25	36,50	
		XIа	2450,56	1885,76	523,98	58,80	40,82	
		XIб	2450,56	1885,76	523,98	58,80	40,82	
		XIв	2452,26	1885,76	525,68	58,80	40,82	
		XIг	2450,56	1885,76	523,98	58,80	40,82	
	Машина для войлока							
33-10-015-21	стригальная	VIIIа	920,59	818,15	84,40	-	18,04	83,40
		VIIIб	921,21	818,15	84,50	-	18,56	3,6
		VIIIв	921,30	818,15	84,91	-	18,24	
		VIIIг	921,30	818,15	84,91	-	18,24	
		VIIIе	920,99	818,15	84,60	-	18,24	
		VIIIд	921,93	818,15	85,22	-	18,56	
		IXа	919,83	818,15	84,40	-	17,28	
		IXб	920,46	818,15	84,71	-	17,60	
		IXв	920,65	818,15	85,22	-	17,28	
		IXг	1029,55	924,91	85,22	-	19,42	
		IXд	957,24	854,02	85,22	-	18,00	
		IXе	920,65	818,15	85,22	-	17,28	
		Ха	957,20	854,02	85,22	-	17,96	
		Хб	957,20	854,02	85,22	-	17,96	
		Хв	1029,92	924,91	85,43	-	19,58	
		Хг	957,61	854,02	85,43	-	18,16	
		XIа	1030,53	924,91	85,12	-	20,50	
		XIб	1030,53	924,91	85,12	-	20,50	
		XIв	1030,84	924,91	85,43	-	20,50	
		XIг	1030,53	924,91	85,12	-	20,50	
33-10-015-22	промывная	VIIIа	834,92	735,75	82,10	-	17,07	75
		VIIIб	835,75	735,75	82,20	-	17,80	4
		VIIIв	835,70	735,75	82,60	-	17,35	
		VIIIг	835,70	735,75	82,60	-	17,35	
		VIIIе	835,40	735,75	82,30	-	17,35	
		VIIIд	836,45	735,75	82,90	-	17,80	
		IXа	833,86	735,75	82,10	-	16,01	
		IXб	834,61	735,75	82,40	-	16,46	
		IXв	834,66	735,75	82,90	-	16,01	
		IXг	932,58	831,75	82,90	-	17,93	
		IXд	867,55	768,00	82,90	-	16,65	
		IXе	834,66	735,75	82,90	-	16,01	
		Ха	867,49	768,00	82,90	-	16,59	
		Хб	867,49	768,00	82,90	-	16,59	
		Хв	933,00	831,75	83,10	-	18,15	
		Хг	867,97	768,00	83,10	-	16,87	
		XIа	933,99	831,75	82,80	-	19,44	
		XIб	933,99	831,75	82,80	-	19,44	
		XIв	934,29	831,75	83,10	-	19,44	
		XIг	933,99	831,75	82,80	-	19,44	
33-10-015-23	двоильно-ленточная	VIIIа	993,85	878,98	86,37	-	28,50	89,60
		VIIIб	997,33	878,98	86,47	-	31,88	5
		VIIIв	995,68	878,98	86,90	-	29,80	
		VIIIг	995,68	878,98	86,90	-	29,80	
		VIIIе	995,36	878,98	86,58	-	29,80	
		VIIIд	998,07	878,98	87,21	-	31,88	
		IXа	988,91	878,98	86,37	-	23,56	
		IXб	991,30	878,98	86,68	-	25,64	
		IXв	989,75	878,98	87,21	-	23,56	
		IXг	1106,72	993,66	87,21	-	25,85	
		IXд	1029,04	917,50	87,21	-	24,33	
		IXе	989,75	878,98	87,21	-	23,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	1028,78	917,50	87,21	-	24,07	
		Хб	1028,78	917,50	87,21	-	24,07	
		Хв	1107,97	993,66	87,42	-	26,89	
		Хг	1030,29	917,50	87,42	-	25,37	
		XIа	1113,64	993,66	87,11	-	32,87	
		XIб	1113,64	993,66	87,11	-	32,87	
		XIв	1113,95	993,66	87,42	-	32,87	
		XIг	1113,64	993,66	87,11	-	32,87	
33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубки войлочных деталей	VIIIа	353,73	330,82	12,09	-	10,82	34
		VIIIб	355,03	330,82	12,09	-	12,12	1,7
		VIIIв	354,23	330,82	12,09	-	11,32	
		VIIIг	354,23	330,82	12,09	-	11,32	
		VIIIе	354,23	330,82	12,09	-	11,32	
		VIIIд	355,09	330,82	12,15	-	12,12	
		IXа	351,89	330,82	12,15	-	8,92	
		IXб	352,69	330,82	12,15	-	9,72	
		IXв	351,89	330,82	12,15	-	8,92	
		IXг	395,93	374,00	12,15	-	9,78	
		IXд	366,45	345,10	12,15	-	9,20	
		IXе	351,89	330,82	12,15	-	8,92	
		Ха	366,35	345,10	12,15	-	9,10	
		Хб	366,35	345,10	12,15	-	9,10	
		Хв	396,33	374,00	12,15	-	10,18	
		Хг	366,85	345,10	12,15	-	9,60	
		XIа	398,57	374,00	12,09	-	12,48	
		XIб	398,57	374,00	12,09	-	12,48	
		XIв	398,63	374,00	12,15	-	12,48	
		XIг	398,57	374,00	12,09	-	12,48	
33-10-015-25	Самопресс для войлока	VIIIа	1499,07	1304,73	162,79	18,97	31,55	133
		VIIIб	1500,81	1304,73	162,84	18,97	33,24	5,5
		VIIIв	1499,97	1304,73	163,04	18,97	32,20	
		VIIIг	1499,97	1304,73	163,04	18,97	32,20	
		VIIIе	1499,84	1304,73	162,91	18,97	32,20	
		VIIIд	1502,00	1304,73	164,03	18,97	33,24	
		IXа	1497,47	1304,73	163,66	18,97	29,08	
		IXб	1498,64	1304,73	163,79	18,97	30,12	
		IXв	1497,84	1304,73	164,03	18,97	29,08	
		IXг	1673,97	1474,97	166,51	21,45	32,49	
		IXд	1557,00	1361,92	164,85	19,79	30,23	
		IXе	1497,84	1304,73	164,03	18,97	29,08	
		Ха	1556,87	1361,92	164,85	19,79	30,10	
		Хб	1556,87	1361,92	164,85	19,79	30,10	
		Хв	1674,60	1474,97	166,62	21,45	33,01	
		Хг	1557,64	1361,92	164,97	19,79	30,75	
		XIа	1676,60	1474,97	165,63	21,45	36,00	
		XIб	1676,60	1474,97	165,63	21,45	36,00	
		XIв	1677,59	1474,97	166,62	21,45	36,00	
		XIг	1676,60	1474,97	165,63	21,45	36,00	
33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов	VIIIа	2742,31	1949,70	735,14	91,02	57,47	194
		VIIIб	2753,76	1949,70	740,87	91,02	63,19	12
		VIIIв	2767,51	1949,70	758,14	91,02	59,67	
		VIIIг	2767,51	1949,70	758,14	91,02	59,67	
		VIIIе	2755,99	1949,70	746,62	91,02	59,67	
		VIIIд	2773,61	1949,70	760,72	91,02	63,19	
		IXа	2725,00	1949,70	726,19	91,02	49,11	
		IXб	2740,05	1949,70	737,72	91,02	52,63	
		IXв	2759,53	1949,70	760,72	91,02	49,11	
		IXг	3030,62	2203,84	772,58	102,86	54,20	
		IXд	2850,53	2035,06	764,65	94,94	50,82	
		IXе	2759,53	1949,70	760,72	91,02	49,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	2850,09	2035,06	764,65	94,94	50,38	
		Хб	2850,09	2035,06	764,65	94,94	50,38	
		Хв	3043,86	2203,84	784,06	102,86	55,96	
		Хг	2863,78	2035,06	776,14	94,94	52,58	
		XIа	3051,40	2203,84	781,48	102,86	66,08	
		XIб	3051,40	2203,84	781,48	102,86	66,08	
		XIв	3053,98	2203,84	784,06	102,86	66,08	
		XIг	3051,40	2203,84	781,48	102,86	66,08	
33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	VIIIа	5311,60	4055,76	1112,56	129,01	143,28	393
		VIIIб	5331,47	4055,76	1113,19	129,01	162,52	36
		VIIIв	5322,16	4055,76	1115,72	129,01	150,68	
		VIIIг	5322,16	4055,76	1115,72	129,01	150,68	
		VIIIе	5320,37	4055,76	1113,93	129,01	150,68	
		VIIIд	5339,47	4055,76	1121,19	129,01	162,52	
		IXа	5287,16	4055,76	1116,24	129,01	115,16	
		IXб	5300,78	4055,76	1118,02	129,01	127,00	
		IXв	5292,11	4055,76	1121,19	129,01	115,16	
		IXг	5846,10	4582,38	1138,03	145,84	125,69	
		IXд	5474,06	4228,68	1126,77	134,58	118,61	
		IXе	5292,11	4055,76	1121,19	129,01	115,16	
		Ха	5472,58	4228,68	1126,77	134,58	117,13	
		Хб	5472,58	4228,68	1126,77	134,58	117,13	
		Хв	5853,40	4582,38	1139,41	145,84	131,61	
		Хг	5481,36	4228,68	1128,15	134,58	124,53	
		XIа	5881,97	4582,38	1133,94	145,84	165,65	
		XIб	5881,97	4582,38	1133,94	145,84	165,65	
		XIв	5887,44	4582,38	1139,41	145,84	165,65	
		XIг	5881,97	4582,38	1133,94	145,84	165,65	
33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	VIIIа	8060,74	6173,04	1539,12	184,77	348,58	578
		VIIIб	8131,26	6173,04	1539,96	184,77	418,26	54,4
		VIIIв	8091,74	6173,04	1543,32	184,77	375,38	
		VIIIг	8091,74	6173,04	1543,32	184,77	375,38	
		VIIIе	8089,38	6173,04	1540,96	184,77	375,38	
		VIIIд	8142,26	6173,04	1550,96	184,77	418,26	
		IXа	7964,17	6173,04	1544,39	184,77	246,74	
		IXб	8009,41	6173,04	1546,75	184,77	289,62	
		IXв	7970,74	6173,04	1550,96	184,77	246,74	
		IXг	8820,23	6982,24	1575,07	208,89	262,92	
		IXд	8255,81	6444,70	1558,94	192,76	252,17	
		IXе	7970,74	6173,04	1550,96	184,77	246,74	
		Ха	8250,45	6444,70	1558,94	192,76	246,81	
		Хб	8250,45	6444,70	1558,94	192,76	246,81	
		Хв	8843,51	6982,24	1576,91	208,89	284,36	
		Хг	8279,09	6444,70	1560,78	192,76	273,61	
		XIа	8959,16	6982,24	1569,28	208,89	407,64	
		XIб	8959,16	6982,24	1569,28	208,89	407,64	
		XIв	8966,79	6982,24	1576,91	208,89	407,64	
		XIг	8959,16	6982,24	1569,28	208,89	407,64	
33-10-015-29	Машина катальная для валяной обуви	VIIIа	816,82	282,53	11,56	-	522,73	28,80
		VIIIб	776,82	282,53	11,56	-	482,73	1,4
		VIIIв	815,06	282,53	11,56	-	520,97	
		VIIIг	815,06	282,53	11,56	-	520,97	
		VIIIе	815,06	282,53	11,56	-	520,97	
		VIIIд	776,87	282,53	11,61	-	482,73	
		IXа	831,19	282,53	11,61	-	537,05	
		IXб	783,23	282,53	11,61	-	489,09	
		IXв	831,19	282,53	11,61	-	537,05	
		IXг	868,79	319,39	11,61	-	537,79	
		IXд	843,82	294,91	11,61	-	537,30	
		IXе	831,19	282,53	11,61	-	537,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	776,06	294,91	11,61	-	469,54	
		Хб	776,06	294,91	11,61	-	469,54	
		Хв	893,23	319,39	11,61	-	562,23	
		Хг	868,26	294,91	11,61	-	561,74	
		XIа	915,18	319,39	11,56	-	584,23	
		XIб	915,18	319,39	11,56	-	584,23	
		XIв	915,23	319,39	11,61	-	584,23	
		XIг	915,18	319,39	11,56	-	584,23	

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-020. Машины

Измеритель: **1 шт.**

	Машина							
33-10-020-01	свойлачивающая для пуховых колпаков	VIIIа	509,13	453,71	43,49	-	11,93	43,50
		VIIIб	510,01	453,71	43,49	-	12,81	1,3
		VIIIв	509,47	453,71	43,49	-	12,27	
		VIIIг	509,47	453,71	43,49	-	12,27	
		VIIIе	509,47	453,71	43,49	-	12,27	
		VIIIд	510,20	453,71	43,68	-	12,81	
		IXа	508,02	453,71	43,68	-	10,63	
		IXб	508,57	453,71	43,68	-	11,18	
		IXв	508,02	453,71	43,68	-	10,63	
		IXг	568,37	512,87	43,68	-	11,82	
		IXд	527,99	473,28	43,68	-	11,03	
		IXе	508,02	453,71	43,68	-	10,63	
		Ха	527,93	473,28	43,68	-	10,97	
		Хб	527,93	473,28	43,68	-	10,97	
		Хв	568,65	512,87	43,68	-	12,10	
		Хг	528,27	473,28	43,68	-	11,31	
		XIа	570,02	512,87	43,49	-	13,66	
		XIб	570,02	512,87	43,49	-	13,66	
		XIв	570,21	512,87	43,68	-	13,66	
		XIг	570,02	512,87	43,49	-	13,66	
33-10-020-02	основовальная для формы пухового колпака	VIIIа	542,96	476,65	51,82	-	14,49	45,70
		VIIIб	544,56	476,65	51,89	-	16,02	2,5
		VIIIв	543,92	476,65	52,19	-	15,08	
		VIIIг	543,92	476,65	52,19	-	15,08	
		VIIIе	543,70	476,65	51,97	-	15,08	
		VIIIд	545,01	476,65	52,34	-	16,02	
		IXа	540,63	476,65	51,74	-	12,24	
		IXб	541,81	476,65	51,97	-	13,19	
		IXв	541,23	476,65	52,34	-	12,24	
		IXг	604,63	538,80	52,34	-	13,49	
		IXд	562,21	497,22	52,34	-	12,65	
		IXе	541,23	476,65	52,34	-	12,24	
		Ха	562,10	497,22	52,34	-	12,54	
		Хб	562,10	497,22	52,34	-	12,54	
		Хв	605,26	538,80	52,49	-	13,97	
		Хг	562,84	497,22	52,49	-	13,13	
		XIа	607,82	538,80	52,34	-	16,68	
		XIб	607,82	538,80	52,34	-	16,68	
		XIв	607,97	538,80	52,49	-	16,68	
		XIг	607,82	538,80	52,34	-	16,68	
33-10-020-03	многоваличная для валки колпаков	VIIIа	590,03	512,11	62,72	-	15,20	49,10
		VIIIб	591,64	512,11	62,80	-	16,73	3,3
		VIIIв	591,01	512,11	63,11	-	15,79	
		VIIIг	591,01	512,11	63,11	-	15,79	
		VIIIе	590,78	512,11	62,88	-	15,79	
		VIIIд	592,18	512,11	63,34	-	16,73	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	587,78	512,11	62,72	-	12,95	
		IXб	588,96	512,11	62,95	-	13,90	
		IXв	588,40	512,11	63,34	-	12,95	
		IXг	656,52	578,89	63,34	-	14,29	
		IXд	610,94	534,21	63,34	-	13,39	
		IXе	588,40	512,11	63,34	-	12,95	
		Xа	610,83	534,21	63,34	-	13,28	
		Xб	610,83	534,21	63,34	-	13,28	
		Xв	657,15	578,89	63,49	-	14,77	
		Xг	611,57	534,21	63,49	-	13,87	
		XIа	659,63	578,89	63,26	-	17,48	
		XIб	659,63	578,89	63,26	-	17,48	
		XIв	659,86	578,89	63,49	-	17,48	
		XIг	659,63	578,89	63,26	-	17,48	
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА								
Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-10-025-01	Станок для расправки основ валяной обуви	VIIIа	225,33	176,58	43,79	4,97	4,96	18
		VIIIб	226,39	176,58	44,41	4,97	5,40	0,46
		VIIIв	227,99	176,58	46,28	4,97	5,13	
		VIIIг	227,99	176,58	46,28	4,97	5,13	
		VIIIе	226,74	176,58	45,03	4,97	5,13	
		VIIIд	228,34	176,58	46,36	4,97	5,40	
		IXа	223,50	176,58	42,61	4,97	4,31	
		IXб	225,02	176,58	43,86	4,97	4,58	
		IXв	227,25	176,58	46,36	4,97	4,31	
		IXг	251,40	199,62	47,01	5,62	4,77	
		IXд	235,36	184,32	46,57	5,18	4,47	
		IXе	227,25	176,58	46,36	4,97	4,31	
		Xа	235,33	184,32	46,57	5,18	4,44	
		Xб	235,33	184,32	46,57	5,18	4,44	
		Xв	252,78	199,62	48,25	5,62	4,91	
		Xг	236,75	184,32	47,82	5,18	4,61	
		XIа	253,48	199,62	48,17	5,62	5,69	
		XIб	253,48	199,62	48,17	5,62	5,69	
		XIв	253,56	199,62	48,25	5,62	5,69	
		XIг	253,48	199,62	48,17	5,62	5,69	
33-10-025-02	Машина ролико-растяжная для валяной обуви	VIIIа	566,12	511,91	43,55	-	10,66	51,50
		VIIIб	566,25	511,91	43,55	-	10,79	1,3
		VIIIв	566,17	511,91	43,55	-	10,71	
		VIIIг	566,17	511,91	43,55	-	10,71	
		VIIIе	566,17	511,91	43,55	-	10,71	
		VIIIд	566,45	511,91	43,75	-	10,79	
		IXа	566,13	511,91	43,75	-	10,47	
		IXб	566,21	511,91	43,75	-	10,55	
		IXв	566,13	511,91	43,75	-	10,47	
		IXг	633,90	578,35	43,75	-	11,80	
		IXд	588,72	534,06	43,75	-	10,91	
		IXе	566,13	511,91	43,75	-	10,47	
		Xа	588,71	534,06	43,75	-	10,90	
		Xб	588,71	534,06	43,75	-	10,90	
		Xв	633,94	578,35	43,75	-	11,84	
		Xг	588,76	534,06	43,75	-	10,95	
		XIа	633,97	578,35	43,55	-	12,07	
		XIб	633,97	578,35	43,55	-	12,07	
		XIв	634,17	578,35	43,75	-	12,07	
		XIг	633,97	578,35	43,55	-	12,07	
33-10-025-03	Станок рычажно-	VIIIа	204,12	194,82	3,05	-	6,25	19,60

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	растяжной четырехколковый для основ валяной обуви	VIIIб	204,85	194,82	3,05	-	6,98	0,78
		VIIIв	204,40	194,82	3,05	-	6,53	
		VIIIг	204,40	194,82	3,05	-	6,53	
		VIIIе	204,40	194,82	3,05	-	6,53	
		VIIIд	204,87	194,82	3,07	-	6,98	
		IXа	203,08	194,82	3,07	-	5,19	
		IXб	203,53	194,82	3,07	-	5,64	
		IXв	203,08	194,82	3,07	-	5,19	
		IXг	228,87	220,11	3,07	-	5,69	
		IXд	211,68	203,25	3,07	-	5,36	
		IXе	203,08	194,82	3,07	-	5,19	
		Xа	211,62	203,25	3,07	-	5,30	
		Xб	211,62	203,25	3,07	-	5,30	
		Xв	229,09	220,11	3,07	-	5,91	
		Xг	211,90	203,25	3,07	-	5,58	
		XIа	230,36	220,11	3,05	-	7,20	
		XIб	230,36	220,11	3,05	-	7,20	
		XIв	230,38	220,11	3,07	-	7,20	
		XIг	230,36	220,11	3,05	-	7,20	
33-10-025-04	Машина насадочная для валяной обуви	VIIIа	514,60	456,14	45,56	-	12,90	44,20
		VIIIб	515,77	456,14	45,56	-	14,07	1,5
		VIIIв	515,05	456,14	45,56	-	13,35	
		VIIIг	515,05	456,14	45,56	-	13,35	
		VIIIе	515,05	456,14	45,56	-	13,35	
		VIIIд	515,97	456,14	45,76	-	14,07	
		IXа	513,09	456,14	45,76	-	11,19	
		IXб	513,81	456,14	45,76	-	11,91	
		IXв	513,09	456,14	45,76	-	11,19	
		IXг	573,51	515,37	45,76	-	12,38	
		IXд	532,93	475,59	45,76	-	11,58	
		IXе	513,09	456,14	45,76	-	11,19	
		Xа	532,84	475,59	45,76	-	11,49	
		Xб	532,84	475,59	45,76	-	11,49	
		Xв	573,87	515,37	45,76	-	12,74	
		Xг	533,29	475,59	45,76	-	11,94	
		XIа	575,74	515,37	45,56	-	14,81	
		XIб	575,74	515,37	45,56	-	14,81	
		XIв	575,94	515,37	45,76	-	14,81	
		XIг	575,74	515,37	45,56	-	14,81	
33-10-025-05	Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви	VIIIа	1013,77	669,20	31,94	-	312,63	70
		VIIIб	989,74	669,20	31,98	-	288,56	3,3
		VIIIв	1012,65	669,20	32,13	-	311,32	
		VIIIг	1012,65	669,20	32,13	-	311,32	
		VIIIе	1012,53	669,20	32,01	-	311,32	
		VIIIд	990,01	669,20	32,25	-	288,56	
		IXа	1023,20	669,20	31,94	-	322,06	
		IXб	994,88	669,20	32,05	-	293,63	
		IXв	1023,51	669,20	32,25	-	322,06	
		IXг	1112,05	756,00	32,25	-	323,80	
		IXд	1052,79	697,90	32,25	-	322,64	
		IXе	1023,51	669,20	32,25	-	322,06	
		Xа	1013,32	697,90	32,25	-	283,17	
		Xб	1013,32	697,90	32,25	-	283,17	
		Xв	1126,16	756,00	32,33	-	337,83	
		Xг	1066,90	697,90	32,33	-	336,67	
		XIа	1137,57	756,00	32,21	-	349,36	
		XIб	1137,57	756,00	32,21	-	349,36	
		XIв	1137,69	756,00	32,33	-	349,36	
		XIг	1137,57	756,00	32,21	-	349,36	
33-10-025-06	Аппарат расправочный	VIIIа	229,40	219,90	3,67	-	5,83	22,60

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	для носка валяной обуви	VIIIб	229,84	219,90	3,67	-	6,27	1
		VIIIв	229,57	219,90	3,67	-	6,00	
		VIIIг	229,57	219,90	3,67	-	6,00	
		VIIIе	229,57	219,90	3,67	-	6,00	
		VIIIд	229,88	219,90	3,71	-	6,27	
		IXа	228,79	219,90	3,71	-	5,18	
		IXб	229,06	219,90	3,71	-	5,45	
		IXв	228,79	219,90	3,71	-	5,18	
		IXг	258,06	248,60	3,71	-	5,75	
		IXд	238,47	229,39	3,71	-	5,37	
		IXе	228,79	219,90	3,71	-	5,18	
		Xа	238,44	229,39	3,71	-	5,34	
		Xб	238,44	229,39	3,71	-	5,34	
		Xв	258,20	248,60	3,71	-	5,89	
		Xг	238,61	229,39	3,71	-	5,51	
		XIа	258,94	248,60	3,67	-	6,67	
		XIб	258,94	248,60	3,67	-	6,67	
		XIв	258,98	248,60	3,71	-	6,67	
		XIг	258,94	248,60	3,67	-	6,67	
	Станок							
33-10-025-07	выравнивающий для валяного сапога	VIIIа	206,18	200,44	0,89	-	4,85	20,60
		VIIIб	206,44	200,44	0,89	-	5,11	0,3
		VIIIв	206,29	200,44	0,90	-	4,95	
		VIIIг	206,29	200,44	0,90	-	4,95	
		VIIIе	206,28	200,44	0,89	-	4,95	
		VIIIд	206,46	200,44	0,91	-	5,11	
		IXа	205,81	200,44	0,90	-	4,47	
		IXб	205,97	200,44	0,90	-	4,63	
		IXв	205,82	200,44	0,91	-	4,47	
		IXг	232,50	226,60	0,91	-	4,99	
		IXд	214,64	209,09	0,91	-	4,64	
		IXе	205,82	200,44	0,91	-	4,47	
		Xа	214,62	209,09	0,91	-	4,62	
		Xб	214,62	209,09	0,91	-	4,62	
		Xв	232,58	226,60	0,91	-	5,07	
		Xг	214,72	209,09	0,91	-	4,72	
		XIа	233,03	226,60	0,90	-	5,53	
		XIб	233,03	226,60	0,90	-	5,53	
		XIв	233,04	226,60	0,91	-	5,53	
		XIг	233,03	226,60	0,90	-	5,53	
33-10-025-08	клиновгоночный	VIIIа	217,25	210,17	2,38	-	4,70	21,60
		VIIIб	217,41	210,17	2,38	-	4,86	0,6
		VIIIв	217,31	210,17	2,38	-	4,76	
		VIIIг	217,31	210,17	2,38	-	4,76	
		VIIIе	217,31	210,17	2,38	-	4,76	
		VIIIд	217,43	210,17	2,40	-	4,86	
		IXа	217,05	210,17	2,40	-	4,48	
		IXб	217,14	210,17	2,40	-	4,57	
		IXв	217,05	210,17	2,40	-	4,48	
		IXг	245,03	237,60	2,40	-	5,03	
		IXд	226,30	219,24	2,40	-	4,66	
		IXе	217,05	210,17	2,40	-	4,48	
		Xа	226,28	219,24	2,40	-	4,64	
		Xб	226,28	219,24	2,40	-	4,64	
		Xв	245,07	237,60	2,40	-	5,07	
		Xг	226,34	219,24	2,40	-	4,70	
		XIа	245,33	237,60	2,38	-	5,35	
		XIб	245,33	237,60	2,38	-	5,35	
		XIв	245,35	237,60	2,40	-	5,35	
		XIг	245,33	237,60	2,38	-	5,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-10-025-09	Полуавтомат расколодочный	VIIIа	133,64	126,36	1,05	-	6,23	12,40
		VIIIб	134,78	126,36	1,05	-	7,37	0,5
		VIIIв	134,09	126,36	1,06	-	6,67	
		VIIIг	134,09	126,36	1,06	-	6,67	
		VIIIе	134,08	126,36	1,05	-	6,67	
		VIIIд	134,80	126,36	1,07	-	7,37	
		IXа	131,97	126,36	1,06	-	4,55	
		IXб	132,68	126,36	1,06	-	5,26	
		IXв	131,98	126,36	1,07	-	4,55	
		IXг	148,80	142,85	1,07	-	4,88	
		IXд	137,54	131,81	1,07	-	4,66	
		IXе	131,98	126,36	1,07	-	4,55	
		Xа	137,46	131,81	1,07	-	4,58	
		Xб	137,46	131,81	1,07	-	4,58	
		Xв	149,16	142,85	1,07	-	5,24	
		Xг	137,90	131,81	1,07	-	5,02	
		XIа	151,17	142,85	1,06	-	7,26	
		XIб	151,17	142,85	1,06	-	7,26	
		XIв	151,18	142,85	1,07	-	7,26	
		XIг	151,17	142,85	1,06	-	7,26	
33-10-025-10	Станок расколодочный	VIIIа	154,67	146,74	3,32	-	4,61	14,40
		VIIIб	155,19	146,74	3,32	-	5,13	1
		VIIIв	154,87	146,74	3,32	-	4,81	
		VIIIг	154,87	146,74	3,32	-	4,81	
		VIIIе	154,87	146,74	3,32	-	4,81	
		VIIIд	155,22	146,74	3,35	-	5,13	
		IXа	153,94	146,74	3,35	-	3,85	
		IXб	154,26	146,74	3,35	-	4,17	
		IXв	153,94	146,74	3,35	-	3,85	
		IXг	173,48	165,89	3,35	-	4,24	
		IXд	160,40	153,07	3,35	-	3,98	
		IXе	153,94	146,74	3,35	-	3,85	
		Xа	160,36	153,07	3,35	-	3,94	
		Xб	160,36	153,07	3,35	-	3,94	
		Xв	173,64	165,89	3,35	-	4,40	
		Xг	160,56	153,07	3,35	-	4,14	
		XIа	174,53	165,89	3,32	-	5,32	
		XIб	174,53	165,89	3,32	-	5,32	
		XIв	174,56	165,89	3,35	-	5,32	
		XIг	174,53	165,89	3,32	-	5,32	
	Машина							
33-10-025-11	параллельно-растяжная для валяной обуви	VIIIа	184,87	180,01	0,76	-	4,10	18,50
		VIIIб	185,03	180,01	0,76	-	4,26	0,3
		VIIIв	184,93	180,01	0,76	-	4,16	
		VIIIг	184,93	180,01	0,76	-	4,16	
		VIIIе	184,93	180,01	0,76	-	4,16	
		VIIIд	185,04	180,01	0,77	-	4,26	
		IXа	184,65	180,01	0,76	-	3,88	
		IXб	184,75	180,01	0,77	-	3,97	
		IXв	184,66	180,01	0,77	-	3,88	
		IXг	208,62	203,50	0,77	-	4,35	
		IXд	192,59	187,78	0,77	-	4,04	
		IXе	184,66	180,01	0,77	-	3,88	
		Xа	192,57	187,78	0,77	-	4,02	
		Xб	192,57	187,78	0,77	-	4,02	
		Xв	208,66	203,50	0,77	-	4,39	
		Xг	192,63	187,78	0,77	-	4,08	
		XIа	208,93	203,50	0,76	-	4,67	
		XIб	208,93	203,50	0,76	-	4,67	
		XIв	208,94	203,50	0,77	-	4,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	208,93	203,50	0,76	-	4,67	
33-10-025-12	горизонтального боя для валяной обуви	VIIIа	792,73	695,90	80,56	-	16,27	65,90
		VIIIб	793,46	695,90	80,56	-	17,00	1,4
		VIIIв	793,01	695,90	80,56	-	16,55	
		VIIIг	793,01	695,90	80,56	-	16,55	
		VIIIе	793,01	695,90	80,56	-	16,55	
		VIIIд	793,82	695,90	80,92	-	17,00	
		IXа	792,03	695,90	80,92	-	15,21	
		IXб	792,48	695,90	80,92	-	15,66	
		IXв	792,03	695,90	80,92	-	15,21	
		IXг	884,12	786,19	80,92	-	17,01	
		IXд	822,95	726,22	80,92	-	15,81	
		IXе	792,03	695,90	80,92	-	15,21	
		Xа	822,89	726,22	80,92	-	15,75	
		Xб	822,89	726,22	80,92	-	15,75	
		Xв	884,34	786,19	80,92	-	17,23	
		Xг	823,17	726,22	80,92	-	16,03	
		XIа	885,27	786,19	80,56	-	18,52	
		XIб	885,27	786,19	80,56	-	18,52	
		XIв	885,63	786,19	80,92	-	18,52	
		XIг	885,27	786,19	80,56	-	18,52	

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлочного производства

Измеритель: **1 шт.**

	Машина							
33-10-030-01	фитильная для притирки фитиля	VIIIа	200,00	194,60	0,67	-	4,73	20
		VIIIб	200,26	194,60	0,67	-	4,99	0,3
		VIIIв	200,10	194,60	0,67	-	4,83	
		VIIIг	200,10	194,60	0,67	-	4,83	
		VIIIе	200,10	194,60	0,67	-	4,83	
		VIIIд	200,27	194,60	0,68	-	4,99	
		IXа	199,62	194,60	0,67	-	4,35	
		IXб	199,79	194,60	0,68	-	4,51	
		IXв	199,63	194,60	0,68	-	4,35	
		IXг	225,54	220,00	0,68	-	4,86	
		IXд	208,20	203,00	0,68	-	4,52	
		IXе	199,63	194,60	0,68	-	4,35	
		Xа	208,18	203,00	0,68	-	4,50	
		Xб	208,18	203,00	0,68	-	4,50	
		Xв	225,62	220,00	0,68	-	4,94	
		Xг	208,28	203,00	0,68	-	4,60	
		XIа	226,07	220,00	0,67	-	5,40	
		XIб	226,07	220,00	0,67	-	5,40	
		XIв	226,08	220,00	0,68	-	5,40	
		XIг	226,07	220,00	0,67	-	5,40	
33-10-030-02	маятноковая для войлочных полировальных кругов	VIIIа	543,85	522,60	9,37	-	11,88	52
		VIIIб	544,29	522,60	9,37	-	12,32	0,55
		VIIIв	544,08	522,60	9,43	-	12,05	
		VIIIг	544,08	522,60	9,43	-	12,05	
		VIIIе	544,02	522,60	9,37	-	12,05	
		VIIIд	544,46	522,60	9,54	-	12,32	
		IXа	543,26	522,60	9,43	-	11,23	
		IXб	543,58	522,60	9,48	-	11,50	
		IXв	543,37	522,60	9,54	-	11,23	
		IXг	612,85	590,72	9,54	-	12,59	
		IXд	566,71	545,48	9,54	-	11,69	
		IXе	543,37	522,60	9,54	-	11,23	
		Xа	566,68	545,48	9,54	-	11,66	
		Xб	566,68	545,48	9,54	-	11,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	612,99	590,72	9,54	-	12,73	
		Хг	566,85	545,48	9,54	-	11,83	
		XIа	613,66	590,72	9,43	-	13,51	
		XIб	613,66	590,72	9,43	-	13,51	
		XIв	613,77	590,72	9,54	-	13,51	
		XIг	613,66	590,72	9,43	-	13,51	
33-10-030-03	кружковая для валки и расправки войлочных кругов	VIIIа	491,07	458,55	20,49	-	12,03	45
		VIIIб	491,95	458,55	20,49	-	12,91	1
		VIIIв	491,41	458,55	20,49	-	12,37	
		VIIIг	491,41	458,55	20,49	-	12,37	
		VIIIе	491,41	458,55	20,49	-	12,37	
		VIIIд	492,13	458,55	20,67	-	12,91	
		IXа	489,95	458,55	20,67	-	10,73	
		IXб	490,50	458,55	20,67	-	11,28	
		IXв	489,95	458,55	20,67	-	10,73	
		IXг	551,00	518,40	20,67	-	11,93	
		IXд	510,15	478,35	20,67	-	11,13	
		IXе	489,95	458,55	20,67	-	10,73	
		Ха	510,09	478,35	20,67	-	11,07	
		Хб	510,09	478,35	20,67	-	11,07	
		Хв	551,28	518,40	20,67	-	12,21	
		Хг	510,43	478,35	20,67	-	11,41	
		XIа	552,66	518,40	20,49	-	13,77	
		XIб	552,66	518,40	20,49	-	13,77	
		XIв	552,84	518,40	20,67	-	13,77	
		XIг	552,66	518,40	20,49	-	13,77	
33-10-030-04	валяльно-стригальная двухкулачковая для войлока	VIIIа	399,29	344,19	44,36	-	10,74	33
		VIIIб	400,49	344,19	44,36	-	11,94	1,9
		VIIIв	399,75	344,19	44,36	-	11,20	
		VIIIг	399,75	344,19	44,36	-	11,20	
		VIIIе	399,75	344,19	44,36	-	11,20	
		VIIIд	400,68	344,19	44,55	-	11,94	
		IXа	397,74	344,19	44,55	-	9,00	
		IXб	398,47	344,19	44,55	-	9,73	
		IXв	397,74	344,19	44,55	-	9,00	
		IXг	443,52	389,07	44,55	-	9,90	
		IXд	412,89	359,04	44,55	-	9,30	
		IXе	397,74	344,19	44,55	-	9,00	
		Ха	412,79	359,04	44,55	-	9,20	
		Хб	412,79	359,04	44,55	-	9,20	
		Хв	443,88	389,07	44,55	-	10,26	
		Хг	413,25	359,04	44,55	-	9,66	
		XIа	445,81	389,07	44,36	-	12,38	
		XIб	445,81	389,07	44,36	-	12,38	
		XIв	446,00	389,07	44,55	-	12,38	
		XIг	445,81	389,07	44,36	-	12,38	
33-10-030-05	молотовая для войлока с подвесным молотом	VIIIа	1600,37	1413,84	131,37	16,08	55,16	137
		VIIIб	1608,74	1413,84	131,42	16,08	63,48	4,5
		VIIIв	1603,78	1413,84	131,58	16,08	58,36	
		VIIIг	1603,78	1413,84	131,58	16,08	58,36	
		VIIIе	1603,67	1413,84	131,47	16,08	58,36	
		VIIIд	1609,68	1413,84	132,36	16,08	63,48	
		IXа	1588,88	1413,84	132,04	16,08	43,00	
		IXб	1594,12	1413,84	132,16	16,08	48,12	
		IXв	1589,20	1413,84	132,36	16,08	43,00	
		IXг	1778,55	1597,42	134,46	18,18	46,67	
		IXд	1651,38	1474,12	133,06	16,78	44,20	
		IXе	1589,20	1413,84	132,36	16,08	43,00	
		Ха	1650,74	1474,12	133,06	16,78	43,56	
		Хб	1650,74	1474,12	133,06	16,78	43,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	1781,21	1597,42	134,56	18,18	49,23	
		Хг	1654,04	1474,12	133,16	16,78	46,76	
		XIа	1795,15	1597,42	133,78	18,18	63,95	
		XIб	1795,15	1597,42	133,78	18,18	63,95	
		XIв	1795,93	1597,42	134,56	18,18	63,95	
		XIг	1795,15	1597,42	133,78	18,18	63,95	
33-10-030-06	молотовая для войлока с качающимися опорами молота	VIIIа	1110,29	837,98	211,45	28,69	60,86	81,20
		VIIIб	1124,04	837,98	211,55	28,69	74,51	8
		VIIIв	1116,05	837,98	211,96	28,69	66,11	
		VIIIг	1116,05	837,98	211,96	28,69	66,11	
		VIIIе	1115,77	837,98	211,68	28,69	66,11	
		VIIIд	1125,52	837,98	213,03	28,69	74,51	
		IXа	1091,13	837,98	212,24	28,69	40,91	
		IXб	1099,81	837,98	212,52	28,69	49,31	
		IXв	1091,92	837,98	213,03	28,69	40,91	
		IXг	1206,65	946,79	216,77	32,44	43,09	
		IXд	1129,60	873,71	214,27	29,93	41,62	
		IXе	1091,92	837,98	213,03	28,69	40,91	
		Ха	1128,55	873,71	214,27	29,93	40,57	
		Хб	1128,55	873,71	214,27	29,93	40,57	
		Хв	1211,08	946,79	217,00	32,44	47,29	
		Хг	1134,03	873,71	214,50	29,93	45,82	
		XIа	1234,16	946,79	215,93	32,44	71,44	
		XIб	1234,16	946,79	215,93	32,44	71,44	
		XIв	1235,23	946,79	217,00	32,44	71,44	
		XIг	1234,16	946,79	215,93	32,44	71,44	
33-10-030-07	валяльная многоваличная для предварительной валки войлока	VIIIа	4198,02	3612,00	482,36	49,52	103,66	350
		VIIIб	4208,05	3612,00	482,67	49,52	113,38	14
		VIIIв	4203,31	3612,00	483,91	49,52	107,40	
		VIIIг	4203,31	3612,00	483,91	49,52	107,40	
		VIIIе	4202,42	3612,00	483,02	49,52	107,40	
		VIIIд	4211,59	3612,00	486,21	49,52	113,38	
		IXа	4185,21	3612,00	483,77	49,52	89,44	
		IXб	4192,09	3612,00	484,66	49,52	95,43	
		IXв	4187,65	3612,00	486,21	49,52	89,44	
		IXг	4672,49	4081,00	492,67	55,98	98,82	
		IXд	4346,87	3766,00	488,35	51,66	92,52	
		IXе	4187,65	3612,00	486,21	49,52	89,44	
		Ха	4346,13	3766,00	488,35	51,66	91,78	
		Хб	4346,13	3766,00	488,35	51,66	91,78	
		Хв	4676,16	4081,00	493,34	55,98	101,82	
		Хг	4350,53	3766,00	489,01	51,66	95,52	
		XIа	4691,06	4081,00	491,04	55,98	119,02	
		XIб	4691,06	4081,00	491,04	55,98	119,02	
		XIв	4693,36	4081,00	493,34	55,98	119,02	
		XIг	4691,06	4081,00	491,04	55,98	119,02	
33-10-030-08	расправочная для войлока	VIIIа	670,48	588,24	67,62	-	14,62	57
		VIIIб	671,46	588,24	67,72	-	15,50	2,1
		VIIIв	671,31	588,24	68,11	-	14,96	
		VIIIг	671,31	588,24	68,11	-	14,96	
		VIIIе	671,02	588,24	67,82	-	14,96	
		VIIIд	672,05	588,24	68,31	-	15,50	
		IXа	669,08	588,24	67,52	-	13,32	
		IXб	669,93	588,24	67,82	-	13,87	
		IXв	669,87	588,24	68,31	-	13,32	
		IXг	747,78	664,62	68,31	-	14,85	
		IXд	695,46	613,32	68,31	-	13,83	
		IXе	669,87	588,24	68,31	-	13,32	
		Ха	695,40	613,32	68,31	-	13,77	
		Хб	695,40	613,32	68,31	-	13,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	748,25	664,62	68,50	-	15,13	
		Хг	695,93	613,32	68,50	-	14,11	
		XIа	749,62	664,62	68,31	-	16,69	
		XIб	749,62	664,62	68,31	-	16,69	
		XIв	749,81	664,62	68,50	-	16,69	
		XIг	749,62	664,62	68,31	-	16,69	
33-10-030-09	кисловочная для войлока	VIIIа	1408,30	1202,42	176,79	22,45	29,09	118
		VIIIб	1409,91	1202,42	176,84	22,45	30,65	6
		VIIIв	1409,19	1202,42	177,08	22,45	29,69	
		VIIIг	1409,19	1202,42	177,08	22,45	29,69	
		VIIIе	1409,03	1202,42	176,92	22,45	29,69	
		VIIIд	1411,18	1202,42	178,11	22,45	30,65	
		IXа	1406,89	1202,42	177,66	22,45	26,81	
		IXб	1408,01	1202,42	177,82	22,45	27,77	
		IXв	1407,34	1202,42	178,11	22,45	26,81	
		IXг	1570,35	1359,36	181,04	25,38	29,95	
		IXд	1461,27	1254,34	179,08	23,42	27,85	
		IXе	1407,34	1202,42	178,11	22,45	26,81	
		Ха	1461,15	1254,34	179,08	23,42	27,73	
		Хб	1461,15	1254,34	179,08	23,42	27,73	
		Хв	1570,96	1359,36	181,17	25,38	30,43	
		Хг	1461,88	1254,34	179,21	23,42	28,33	
		XIа	1572,69	1359,36	180,14	25,38	33,19	
		XIб	1572,69	1359,36	180,14	25,38	33,19	
		XIв	1573,72	1359,36	181,17	25,38	33,19	
		XIг	1572,69	1359,36	180,14	25,38	33,19	
33-10-030-10	Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви	VIIIа	447,52	404,88	11,02	-	31,62	42
		VIIIб	454,80	404,88	11,02	-	38,90	1,5
		VIIIв	450,32	404,88	11,02	-	34,42	
		VIIIг	450,32	404,88	11,02	-	34,42	
		VIIIе	450,32	404,88	11,02	-	34,42	
		VIIIд	454,85	404,88	11,07	-	38,90	
		IXа	436,93	404,88	11,07	-	20,98	
		IXб	441,41	404,88	11,07	-	25,46	
		IXв	436,93	404,88	11,07	-	20,98	
		IXг	490,48	457,38	11,07	-	22,03	
		IXд	454,92	422,52	11,07	-	21,33	
		IXе	436,93	404,88	11,07	-	20,98	
		Ха	454,36	422,52	11,07	-	20,77	
		Хб	454,36	422,52	11,07	-	20,77	
		Хв	492,72	457,38	11,07	-	24,27	
		Хг	457,16	422,52	11,07	-	23,57	
		XIа	505,55	457,38	11,02	-	37,15	
		XIб	505,55	457,38	11,02	-	37,15	
		XIв	505,60	457,38	11,07	-	37,15	
		XIг	505,55	457,38	11,02	-	37,15	

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства

Измеритель: **1 шт.**

33-10-035-01	Колокол паровой для колпаков	VIIIа	104,55	90,95	11,53	1,50	2,07	8,72
		VIIIб	104,84	90,95	11,74	1,50	2,15	0,1
		VIIIв	105,44	90,95	12,39	1,50	2,10	
		VIIIг	105,44	90,95	12,39	1,50	2,10	
		VIIIе	105,01	90,95	11,96	1,50	2,10	
		VIIIд	105,51	90,95	12,41	1,50	2,15	
		IXа	104,03	90,95	11,12	1,50	1,96	
		IXб	104,51	90,95	11,55	1,50	2,01	
		IXв	105,32	90,95	12,41	1,50	1,96	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	117,62	102,81	12,61	1,70	2,20	
		IXд	109,38	94,87	12,47	1,57	2,04	
		IXе	105,32	90,95	12,41	1,50	1,96	
		Xа	109,37	94,87	12,47	1,57	2,03	
		Xб	109,37	94,87	12,47	1,57	2,03	
		Xв	118,07	102,81	13,04	1,70	2,22	
		Xг	109,84	94,87	12,91	1,57	2,06	
		XIа	118,19	102,81	13,02	1,70	2,36	
		XIб	118,19	102,81	13,02	1,70	2,36	
		XIв	118,21	102,81	13,04	1,70	2,36	
		XIг	118,19	102,81	13,02	1,70	2,36	
	Машина							
33-10-035-02	щеточно-ворсовальная для шляп	VIIIа	337,51	311,55	19,23	-	6,73	31
		VIIIб	337,67	311,55	19,23	-	6,89	0,6
		VIIIв	337,57	311,55	19,23	-	6,79	
		VIIIг	337,57	311,55	19,23	-	6,79	
		VIIIе	337,57	311,55	19,23	-	6,79	
		VIIIд	337,85	311,55	19,41	-	6,89	
		IXа	337,47	311,55	19,41	-	6,51	
		IXб	337,56	311,55	19,41	-	6,60	
		IXв	337,47	311,55	19,41	-	6,51	
		IXг	378,89	352,16	19,41	-	7,32	
		IXд	351,38	325,19	19,41	-	6,78	
		IXе	337,47	311,55	19,41	-	6,51	
		Xа	351,36	325,19	19,41	-	6,76	
		Xб	351,36	325,19	19,41	-	6,76	
		Xв	378,93	352,16	19,41	-	7,36	
		Xг	351,42	325,19	19,41	-	6,82	
		XIа	379,03	352,16	19,23	-	7,64	
		XIб	379,03	352,16	19,23	-	7,64	
		XIв	379,21	352,16	19,41	-	7,64	
		XIг	379,03	352,16	19,23	-	7,64	
33-10-035-03	для растяжки головок колпаков	VIIIа	143,39	139,16	0,95	-	3,28	14
		VIIIб	143,55	139,16	0,95	-	3,44	0,3
		VIIIв	143,46	139,16	0,96	-	3,34	
		VIIIг	143,46	139,16	0,96	-	3,34	
		VIIIе	143,45	139,16	0,95	-	3,34	
		VIIIд	143,57	139,16	0,97	-	3,44	
		IXа	143,18	139,16	0,96	-	3,06	
		IXб	143,27	139,16	0,96	-	3,15	
		IXв	143,19	139,16	0,97	-	3,06	
		IXг	161,61	157,22	0,97	-	3,42	
		IXд	149,33	145,18	0,97	-	3,18	
		IXе	143,19	139,16	0,97	-	3,06	
		Xа	149,31	145,18	0,97	-	3,16	
		Xб	149,31	145,18	0,97	-	3,16	
		Xв	161,65	157,22	0,97	-	3,46	
		Xг	149,37	145,18	0,97	-	3,22	
		XIа	161,92	157,22	0,96	-	3,74	
		XIб	161,92	157,22	0,96	-	3,74	
		XIв	161,93	157,22	0,97	-	3,74	
		XIг	161,92	157,22	0,96	-	3,74	
33-10-035-04	для растяжки полей шляп	VIIIа	348,46	321,60	19,93	-	6,93	32
		VIIIб	348,62	321,60	19,93	-	7,09	0,84
		VIIIв	348,52	321,60	19,93	-	6,99	
		VIIIг	348,52	321,60	19,93	-	6,99	
		VIIIе	348,52	321,60	19,93	-	6,99	
		VIIIд	348,80	321,60	20,11	-	7,09	
		IXа	348,42	321,60	20,11	-	6,71	
		IXб	348,51	321,60	20,11	-	6,80	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	348,42	321,60	20,11	-	6,71	
		IXг	391,18	363,52	20,11	-	7,55	
		IXд	362,78	335,68	20,11	-	6,99	
		IXе	348,42	321,60	20,11	-	6,71	
		Xа	362,76	335,68	20,11	-	6,97	
		Xб	362,76	335,68	20,11	-	6,97	
		Xв	391,22	363,52	20,11	-	7,59	
		Xг	362,82	335,68	20,11	-	7,03	
		XIа	391,32	363,52	19,93	-	7,87	
		XIб	391,32	363,52	19,93	-	7,87	
		XIв	391,50	363,52	20,11	-	7,87	
		XIг	391,32	363,52	19,93	-	7,87	
33-10-035-05	валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	VIIIа	164,18	159,04	0,95	-	4,19	16
		VIIIб	164,49	159,04	0,95	-	4,50	0,3
		VIIIв	164,31	159,04	0,96	-	4,31	
		VIIIг	164,31	159,04	0,96	-	4,31	
		VIIIе	164,30	159,04	0,95	-	4,31	
		VIIIд	164,51	159,04	0,97	-	4,50	
		IXа	163,73	159,04	0,96	-	3,73	
		IXб	163,92	159,04	0,96	-	3,92	
		IXв	163,74	159,04	0,97	-	3,73	
		IXг	184,79	179,68	0,97	-	4,14	
		IXд	170,76	165,92	0,97	-	3,87	
		IXе	163,74	159,04	0,97	-	3,73	
		Xа	170,74	165,92	0,97	-	3,85	
		Xб	170,74	165,92	0,97	-	3,85	
		Xв	184,89	179,68	0,97	-	4,24	
		Xг	170,86	165,92	0,97	-	3,97	
		XIа	185,43	179,68	0,96	-	4,79	
		XIб	185,43	179,68	0,96	-	4,79	
		XIв	185,44	179,68	0,97	-	4,79	
		XIг	185,43	179,68	0,96	-	4,79	
33-10-035-06	барабанно-валяльная для колпаков	VIIIа	208,95	198,80	3,31	-	6,84	20
		VIIIб	209,83	198,80	3,31	-	7,72	0,8
		VIIIв	209,29	198,80	3,31	-	7,18	
		VIIIг	209,29	198,80	3,31	-	7,18	
		VIIIе	209,29	198,80	3,31	-	7,18	
		VIIIд	209,86	198,80	3,34	-	7,72	
		IXа	207,68	198,80	3,34	-	5,54	
		IXб	208,23	198,80	3,34	-	6,09	
		IXв	207,68	198,80	3,34	-	5,54	
		IXг	233,99	224,60	3,34	-	6,05	
		IXд	216,45	207,40	3,34	-	5,71	
		IXе	207,68	198,80	3,34	-	5,54	
		Xа	216,39	207,40	3,34	-	5,65	
		Xб	216,39	207,40	3,34	-	5,65	
		Xв	234,27	224,60	3,34	-	6,33	
		Xг	216,73	207,40	3,34	-	5,99	
		XIа	235,80	224,60	3,31	-	7,89	
		XIб	235,80	224,60	3,31	-	7,89	
		XIв	235,83	224,60	3,34	-	7,89	
		XIг	235,80	224,60	3,31	-	7,89	
33-10-035-07	молотовая для колпаков	VIIIа	541,00	482,40	46,09	-	12,51	48
		VIIIб	541,95	482,40	46,16	-	13,39	2
		VIIIв	541,68	482,40	46,43	-	12,85	
		VIIIг	541,68	482,40	46,43	-	12,85	
		VIIIе	541,48	482,40	46,23	-	12,85	
		VIIIд	542,35	482,40	46,56	-	13,39	
		IXа	539,64	482,40	46,03	-	11,21	
		IXб	540,39	482,40	46,23	-	11,76	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	540,17	482,40	46,56	-	11,21	
		IXг	604,31	545,28	46,56	-	12,47	
		IXд	561,71	503,52	46,56	-	11,63	
		IXе	540,17	482,40	46,56	-	11,21	
		Xа	561,65	503,52	46,56	-	11,57	
		Xб	561,65	503,52	46,56	-	11,57	
		Xв	604,72	545,28	46,69	-	12,75	
		Xг	562,12	503,52	46,69	-	11,91	
		XIа	606,15	545,28	46,56	-	14,31	
		XIб	606,15	545,28	46,56	-	14,31	
		XIв	606,28	545,28	46,69	-	14,31	
		XIг	606,15	545,28	46,56	-	14,31	
33-10-035-08	валяльная для колпаков трехвальная	VIIIа	271,78	185,93	11,03	1,04	74,82	18,50
		VIIIб	266,15	185,93	11,18	1,04	69,04	0,583
		VIIIв	272,05	185,93	11,63	1,04	74,49	
		VIIIг	272,05	185,93	11,63	1,04	74,49	
		VIIIе	271,75	185,93	11,33	1,04	74,49	
		VIIIд	266,64	185,93	11,67	1,04	69,04	
		IXа	273,84	185,93	10,78	1,04	77,13	
		IXб	267,33	185,93	11,07	1,04	70,33	
		IXв	274,73	185,93	11,67	1,04	77,13	
		IXг	299,58	210,16	11,81	1,18	77,61	
		IXд	283,08	194,07	11,72	1,09	77,29	
		IXе	274,73	185,93	11,67	1,04	77,13	
		Xа	273,69	194,07	11,72	1,09	67,90	
		Xб	273,69	194,07	11,72	1,09	67,90	
		Xв	303,20	210,16	12,10	1,18	80,94	
		Xг	286,70	194,07	12,01	1,09	80,62	
		XIа	305,83	210,16	12,07	1,18	83,60	
		XIб	305,83	210,16	12,07	1,18	83,60	
		XIв	305,86	210,16	12,10	1,18	83,60	
		XIг	305,83	210,16	12,07	1,18	83,60	
33-10-035-09	валяльная для колпаков кольцевая	VIIIа	233,79	156,96	2,59	-	74,24	16
		VIIIб	228,01	156,96	2,59	-	68,46	0,664
		VIIIв	233,46	156,96	2,59	-	73,91	
		VIIIг	233,46	156,96	2,59	-	73,91	
		VIIIе	233,46	156,96	2,59	-	73,91	
		VIIIд	228,03	156,96	2,61	-	68,46	
		IXа	236,12	156,96	2,61	-	76,55	
		IXб	229,32	156,96	2,61	-	69,75	
		IXв	236,12	156,96	2,61	-	76,55	
		IXг	257,01	177,44	2,61	-	76,96	
		IXд	243,14	163,84	2,61	-	76,69	
		IXе	236,12	156,96	2,61	-	76,55	
		Xа	233,75	163,84	2,61	-	67,30	
		Xб	233,75	163,84	2,61	-	67,30	
		Xв	260,34	177,44	2,61	-	80,29	
		Xг	246,47	163,84	2,61	-	80,02	
		XIа	262,98	177,44	2,59	-	82,95	
		XIб	262,98	177,44	2,59	-	82,95	
		XIв	263,00	177,44	2,61	-	82,95	
		XIг	262,98	177,44	2,59	-	82,95	

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства

Измеритель: **1 шт.**

33-10-040-01	Станок расколодочный для валяной обуви	VIIIа	152,34	147,15	0,40	-	4,79	15
		VIIIб	152,91	147,15	0,40	-	5,36	0,1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	152,56	147,15	0,40	-	5,01	
		VIIIг	152,56	147,15	0,40	-	5,01	
		VIIIе	152,56	147,15	0,40	-	5,01	
		VIIIд	152,91	147,15	0,40	-	5,36	
		IXа	151,50	147,15	0,40	-	3,95	
		IXб	151,85	147,15	0,40	-	4,30	
		IXв	151,50	147,15	0,40	-	3,95	
		IXг	171,09	166,35	0,40	-	4,34	
		IXд	158,08	153,60	0,40	-	4,08	
		IXе	151,50	147,15	0,40	-	3,95	
		Xа	158,04	153,60	0,40	-	4,04	
		Xб	158,04	153,60	0,40	-	4,04	
		Xв	171,27	166,35	0,40	-	4,52	
		Xг	158,26	153,60	0,40	-	4,26	
		XIа	172,28	166,35	0,40	-	5,53	
		XIб	172,28	166,35	0,40	-	5,53	
		XIв	172,28	166,35	0,40	-	5,53	
		XIг	172,28	166,35	0,40	-	5,53	
33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голениц валяной обуви	VIIIа	317,65	288,96	19,13	-	9,56	28
		VIIIб	318,82	288,96	19,13	-	10,73	0,55
		VIIIв	318,10	288,96	19,13	-	10,01	
		VIIIг	318,10	288,96	19,13	-	10,01	
		VIIIе	318,10	288,96	19,13	-	10,01	
		VIIIд	319,00	288,96	19,31	-	10,73	
		IXа	316,12	288,96	19,31	-	7,85	
		IXб	316,84	288,96	19,31	-	8,57	
		IXв	316,12	288,96	19,31	-	7,85	
		IXг	354,39	326,48	19,31	-	8,60	
		IXд	328,69	301,28	19,31	-	8,10	
		IXе	316,12	288,96	19,31	-	7,85	
		Xа	328,60	301,28	19,31	-	8,01	
		Xб	328,60	301,28	19,31	-	8,01	
		Xв	354,75	326,48	19,31	-	8,96	
		Xг	329,05	301,28	19,31	-	8,46	
		XIа	356,64	326,48	19,13	-	11,03	
		XIб	356,64	326,48	19,13	-	11,03	
		XIв	356,82	326,48	19,31	-	11,03	
		XIг	356,64	326,48	19,13	-	11,03	
33-10-040-03	Станок обрезной для войлока	VIIIа	204,27	196,20	3,31	-	4,76	20
		VIIIб	204,53	196,20	3,31	-	5,02	0,8
		VIIIв	204,37	196,20	3,31	-	4,86	
		VIIIг	204,37	196,20	3,31	-	4,86	
		VIIIе	204,37	196,20	3,31	-	4,86	
		VIIIд	204,56	196,20	3,34	-	5,02	
		IXа	203,92	196,20	3,34	-	4,38	
		IXб	204,08	196,20	3,34	-	4,54	
		IXв	203,92	196,20	3,34	-	4,38	
		IXг	230,04	221,80	3,34	-	4,90	
		IXд	212,70	204,80	3,34	-	4,56	
		IXе	203,92	196,20	3,34	-	4,38	
		Xа	212,68	204,80	3,34	-	4,54	
		Xб	212,68	204,80	3,34	-	4,54	
		Xв	230,12	221,80	3,34	-	4,98	
		Xг	212,78	204,80	3,34	-	4,64	
		XIа	230,55	221,80	3,31	-	5,44	
		XIб	230,55	221,80	3,31	-	5,44	
		XIв	230,58	221,80	3,34	-	5,44	
		XIг	230,55	221,80	3,31	-	5,44	
	Машина							
33-10-040-04	полосорезная для войлока	VIIIа	386,48	331,65	41,48	-	13,35	33

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	388,56	331,65	41,48	-	15,43	1,1
		VIIIв	387,28	331,65	41,48	-	14,15	
		VIIIг	387,28	331,65	41,48	-	14,15	
		VIIIе	387,28	331,65	41,48	-	14,15	
		VIIIд	388,75	331,65	41,67	-	15,43	
		IXа	383,63	331,65	41,67	-	10,31	
		IXб	384,91	331,65	41,67	-	11,59	
		IXв	383,63	331,65	41,67	-	10,31	
		IXг	427,73	374,88	41,67	-	11,18	
		IXд	398,44	346,17	41,67	-	10,60	
		IXе	383,63	331,65	41,67	-	10,31	
		Xа	398,28	346,17	41,67	-	10,44	
		Xб	398,28	346,17	41,67	-	10,44	
		Xв	428,37	374,88	41,67	-	11,82	
		Xг	399,08	346,17	41,67	-	11,24	
		XIа	431,86	374,88	41,48	-	15,50	
		XIб	431,86	374,88	41,48	-	15,50	
		XIв	432,05	374,88	41,67	-	15,50	
		XIг	431,86	374,88	41,48	-	15,50	
33-10-040-05	чистильно-шлифовальная для тонкого войлока	VIIIа	588,88	495,36	76,89	-	16,63	48
		VIIIб	590,96	495,36	76,89	-	18,71	1,1
		VIIIв	589,68	495,36	76,89	-	17,43	
		VIIIг	589,68	495,36	76,89	-	17,43	
		VIIIе	589,68	495,36	76,89	-	17,43	
		VIIIд	591,30	495,36	77,23	-	18,71	
		IXа	586,18	495,36	77,23	-	13,59	
		IXб	587,46	495,36	77,23	-	14,87	
		IXв	586,18	495,36	77,23	-	13,59	
		IXг	651,78	559,68	77,23	-	14,87	
		IXд	607,72	516,48	77,23	-	14,01	
		IXе	586,18	495,36	77,23	-	13,59	
		Xа	607,56	516,48	77,23	-	13,85	
		Xб	607,56	516,48	77,23	-	13,85	
		Xв	652,42	559,68	77,23	-	15,51	
		Xг	608,36	516,48	77,23	-	14,65	
		XIа	655,76	559,68	76,89	-	19,19	
		XIб	655,76	559,68	76,89	-	19,19	
		XIв	656,10	559,68	77,23	-	19,19	
		XIг	655,76	559,68	76,89	-	19,19	
33-10-040-06	для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	VIIIа	1444,62	780,35	294,01	35,03	370,26	80,20
		VIIIб	1417,80	780,35	296,34	35,03	341,11	4,8
		VIIIв	1452,27	780,35	303,41	35,03	368,51	
		VIIIг	1452,27	780,35	303,41	35,03	368,51	
		VIIIе	1447,54	780,35	298,68	35,03	368,51	
		VIIIд	1425,79	780,35	304,33	35,03	341,11	
		IXа	1452,77	780,35	290,21	35,03	382,21	
		IXб	1423,34	780,35	294,93	35,03	348,06	
		IXв	1466,89	780,35	304,33	35,03	382,21	
		IXг	1575,33	882,20	308,89	39,58	384,24	
		IXд	1502,75	814,03	305,84	36,53	382,88	
		IXе	1466,89	780,35	304,33	35,03	382,21	
		Xа	1455,80	814,03	305,84	36,53	335,93	
		Xб	1455,80	814,03	305,84	36,53	335,93	
		Xв	1596,56	882,20	313,57	39,58	400,79	
		Xг	1523,98	814,03	310,52	36,53	399,43	
		XIа	1608,48	882,20	312,64	39,58	413,64	
		XIб	1608,48	882,20	312,64	39,58	413,64	
		XIв	1609,41	882,20	313,57	39,58	413,64	
		XIг	1608,48	882,20	312,64	39,58	413,64	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА								
Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок для колпаков шляп							
33-10-045-01	чистильный	VIIIа	129,47	123,84	2,31	0,23	3,32	12
		VIIIб	129,77	123,84	2,35	0,23	3,58	0,2
		VIIIв	129,71	123,84	2,45	0,23	3,42	
		VIIIг	129,71	123,84	2,45	0,23	3,42	
		VIIIе	129,64	123,84	2,38	0,23	3,42	
		VIIIд	129,88	123,84	2,46	0,23	3,58	
		IXа	129,03	123,84	2,25	0,23	2,94	
		IXб	129,26	123,84	2,32	0,23	3,10	
		IXв	129,24	123,84	2,46	0,23	2,94	
		IXг	145,67	139,92	2,49	0,26	3,26	
		IXд	134,63	129,12	2,47	0,24	3,04	
		IXе	129,24	123,84	2,46	0,23	2,94	
		Xа	134,61	129,12	2,47	0,24	3,02	
		Xб	134,61	129,12	2,47	0,24	3,02	
		Xв	145,81	139,92	2,55	0,26	3,34	
		Xг	134,77	129,12	2,53	0,24	3,12	
		XIа	146,26	139,92	2,54	0,26	3,80	
		XIб	146,26	139,92	2,54	0,26	3,80	
		XIв	146,27	139,92	2,55	0,26	3,80	
		XIг	146,26	139,92	2,54	0,26	3,80	
33-10-045-02	ворсовыравнивающий	VIIIа	131,32	122,28	3,73	0,35	5,31	12
		VIIIб	132,25	122,28	3,78	0,35	6,19	0,2
		VIIIв	131,87	122,28	3,94	0,35	5,65	
		VIIIг	131,87	122,28	3,94	0,35	5,65	
		VIIIе	131,76	122,28	3,83	0,35	5,65	
		VIIIд	132,42	122,28	3,95	0,35	6,19	
		IXа	129,94	122,28	3,65	0,35	4,01	
		IXб	130,59	122,28	3,75	0,35	4,56	
		IXв	130,24	122,28	3,95	0,35	4,01	
		IXг	146,56	138,24	4,00	0,39	4,32	
		IXд	135,64	127,56	3,97	0,36	4,11	
		IXе	130,24	122,28	3,95	0,35	4,01	
		Xа	135,58	127,56	3,97	0,36	4,05	
		Xб	135,58	127,56	3,97	0,36	4,05	
		Xв	146,94	138,24	4,10	0,39	4,60	
		Xг	136,02	127,56	4,07	0,36	4,39	
		XIа	148,48	138,24	4,08	0,39	6,16	
		XIб	148,48	138,24	4,08	0,39	6,16	
		XIв	148,50	138,24	4,10	0,39	6,16	
		XIг	148,48	138,24	4,08	0,39	6,16	
33-10-045-03	ворсоначесный	VIIIа	129,14	120,60	3,27	0,35	5,27	12
		VIIIб	130,07	120,60	3,32	0,35	6,15	0,25
		VIIIв	129,68	120,60	3,47	0,35	5,61	
		VIIIг	129,68	120,60	3,47	0,35	5,61	
		VIIIе	129,58	120,60	3,37	0,35	5,61	
		VIIIд	130,23	120,60	3,48	0,35	6,15	
		IXа	127,75	120,60	3,18	0,35	3,97	
		IXб	128,40	120,60	3,28	0,35	4,52	
		IXв	128,05	120,60	3,48	0,35	3,97	
		IXг	144,14	136,32	3,53	0,39	4,29	
		IXд	133,46	125,88	3,50	0,36	4,08	
		IXе	128,05	120,60	3,48	0,35	3,97	
		Xа	133,40	125,88	3,50	0,36	4,02	
		Xб	133,40	125,88	3,50	0,36	4,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	144,51	136,32	3,62	0,39	4,57	
		Хг	133,83	125,88	3,59	0,36	4,36	
		XIа	146,06	136,32	3,61	0,39	6,13	
		XIб	146,06	136,32	3,61	0,39	6,13	
		XIв	146,07	136,32	3,62	0,39	6,13	
		XIг	146,06	136,32	3,61	0,39	6,13	
	Машина							
33-10-045-04	пылевыколачивающая ремешковая	VIIIа	182,04	157,90	20,14	2,55	4,00	15,30
		VIIIб	182,67	157,90	20,51	2,55	4,26	0,5
		VIIIв	183,61	157,90	21,61	2,55	4,10	
		VIIIг	183,61	157,90	21,61	2,55	4,10	
		VIIIе	182,87	157,90	20,87	2,55	4,10	
		VIIIд	183,81	157,90	21,65	2,55	4,26	
		IXа	180,97	157,90	19,45	2,55	3,62	
		IXб	181,86	157,90	20,18	2,55	3,78	
		IXв	183,17	157,90	21,65	2,55	3,62	
		IXг	204,41	178,40	21,98	2,88	4,03	
		IXд	190,14	164,63	21,76	2,66	3,75	
		IXе	183,17	157,90	21,65	2,55	3,62	
		Ха	190,12	164,63	21,76	2,66	3,73	
		Хб	190,12	164,63	21,76	2,66	3,73	
		Хв	205,22	178,40	22,71	2,88	4,11	
		Хг	190,95	164,63	22,49	2,66	3,83	
		XIа	205,64	178,40	22,67	2,88	4,57	
		XIб	205,64	178,40	22,67	2,88	4,57	
		XIв	205,68	178,40	22,71	2,88	4,57	
		XIг	205,64	178,40	22,67	2,88	4,57	
33-10-045-05	пылевыколачивающая барабанная	VIIIа	200,86	190,92	4,36	0,46	5,58	18,50
		VIIIб	201,48	190,92	4,43	0,46	6,13	0,35
		VIIIв	201,34	190,92	4,63	0,46	5,79	
		VIIIг	201,34	190,92	4,63	0,46	5,79	
		VIIIе	201,20	190,92	4,49	0,46	5,79	
		VIIIд	201,69	190,92	4,64	0,46	6,13	
		IXа	199,95	190,92	4,24	0,46	4,79	
		IXб	200,41	190,92	4,37	0,46	5,12	
		IXв	200,35	190,92	4,64	0,46	4,79	
		IXг	225,69	215,71	4,70	0,52	5,28	
		IXд	208,67	199,06	4,66	0,48	4,95	
		IXе	200,35	190,92	4,64	0,46	4,79	
		Ха	208,62	199,06	4,66	0,48	4,90	
		Хб	208,62	199,06	4,66	0,48	4,90	
		Хв	225,98	215,71	4,83	0,52	5,44	
		Хг	208,96	199,06	4,79	0,48	5,11	
		XIа	226,94	215,71	4,82	0,52	6,41	
		XIб	226,94	215,71	4,82	0,52	6,41	
		XIв	226,95	215,71	4,83	0,52	6,41	
		XIг	226,94	215,71	4,82	0,52	6,41	
33-10-045-06	стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков	VIIIа	184,22	178,92	0,88	-	4,42	18
		VIIIб	184,48	178,92	0,88	-	4,68	0,4
		VIIIв	184,32	178,92	0,88	-	4,52	
		VIIIг	184,32	178,92	0,88	-	4,52	
		VIIIе	184,32	178,92	0,88	-	4,52	
		VIIIд	184,49	178,92	0,89	-	4,68	
		IXа	183,84	178,92	0,88	-	4,04	
		IXб	184,01	178,92	0,89	-	4,20	
		IXв	183,85	178,92	0,89	-	4,04	
		IXг	207,53	202,14	0,89	-	4,50	
		IXд	191,74	186,66	0,89	-	4,19	
		IXе	183,85	178,92	0,89	-	4,04	
		Ха	191,72	186,66	0,89	-	4,17	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хб	191,72	186,66	0,89	-	4,17	
		Хв	207,61	202,14	0,89	-	4,58	
		Хг	191,82	186,66	0,89	-	4,27	
		XIа	208,06	202,14	0,88	-	5,04	
		XIб	208,06	202,14	0,88	-	5,04	
		XIв	208,07	202,14	0,89	-	5,04	
		XIг	208,06	202,14	0,88	-	5,04	
33-10-045-07	выравнивающая на две головки	VIIIа	131,40	123,84	4,24	0,46	3,32	12
		VIIIб	131,73	123,84	4,31	0,46	3,58	0,3
		VIIIв	131,77	123,84	4,51	0,46	3,42	
		VIIIг	131,77	123,84	4,51	0,46	3,42	
		VIIIе	131,63	123,84	4,37	0,46	3,42	
		VIIIд	131,94	123,84	4,52	0,46	3,58	
		IXа	130,90	123,84	4,12	0,46	2,94	
		IXб	131,19	123,84	4,25	0,46	3,10	
		IXв	131,30	123,84	4,52	0,46	2,94	
		IXг	147,76	139,92	4,58	0,52	3,26	
		IXд	136,70	129,12	4,54	0,48	3,04	
		IXе	131,30	123,84	4,52	0,46	2,94	
		Xа	136,68	129,12	4,54	0,48	3,02	
		Xб	136,68	129,12	4,54	0,48	3,02	
		Xв	147,98	139,92	4,72	0,52	3,34	
		Xг	136,91	129,12	4,67	0,48	3,12	
		XIа	148,42	139,92	4,70	0,52	3,80	
		XIб	148,42	139,92	4,70	0,52	3,80	
		XIв	148,44	139,92	4,72	0,52	3,80	
		XIг	148,42	139,92	4,70	0,52	3,80	

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов

Измеритель: **1 шт.**

33-10-050-01	Машина ранторазмягчающая	VIIIа	115,45	102,32	10,78	1,39	2,35	9,81
		VIIIб	115,75	102,32	10,98	1,39	2,45	0,1
		VIIIв	116,29	102,32	11,58	1,39	2,39	
		VIIIг	116,29	102,32	11,58	1,39	2,39	
		VIIIе	115,89	102,32	11,18	1,39	2,39	
		VIIIд	116,37	102,32	11,60	1,39	2,45	
		IXа	114,94	102,32	10,40	1,39	2,22	
		IXб	115,39	102,32	10,80	1,39	2,27	
		IXв	116,14	102,32	11,60	1,39	2,22	
		IXг	129,92	115,66	11,78	1,57	2,48	
		IXд	120,69	106,73	11,66	1,45	2,30	
		IXе	116,14	102,32	11,60	1,39	2,22	
		Xа	120,68	106,73	11,66	1,45	2,29	
		Xб	120,68	106,73	11,66	1,45	2,29	
		Xв	130,33	115,66	12,17	1,57	2,50	
		Xг	121,10	106,73	12,05	1,45	2,32	
		XIа	130,48	115,66	12,15	1,57	2,67	
		XIб	130,48	115,66	12,15	1,57	2,67	
		XIв	130,50	115,66	12,17	1,57	2,67	
		XIг	130,48	115,66	12,15	1,57	2,67	
33-10-050-02	Станок пропиточный для шляп	VIIIа	118,06	112,49	2,31	0,23	3,26	10,90
		VIIIб	118,41	112,49	2,35	0,23	3,57	0,2
		VIIIв	118,32	112,49	2,45	0,23	3,38	
		VIIIг	118,32	112,49	2,45	0,23	3,38	
		VIIIе	118,25	112,49	2,38	0,23	3,38	
		VIIIд	118,52	112,49	2,46	0,23	3,57	
		IXа	117,54	112,49	2,25	0,23	2,80	
		IXб	117,80	112,49	2,32	0,23	2,99	
		IXв	117,75	112,49	2,46	0,23	2,80	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	132,67	127,09	2,49	0,26	3,09	
		IXд	122,65	117,28	2,47	0,24	2,90	
		IXе	117,75	112,49	2,46	0,23	2,80	
		Xа	122,63	117,28	2,47	0,24	2,88	
		Xб	122,63	117,28	2,47	0,24	2,88	
		Xв	132,83	127,09	2,55	0,26	3,19	
		Xг	122,81	117,28	2,53	0,24	3,00	
		XIа	133,37	127,09	2,54	0,26	3,74	
		XIб	133,37	127,09	2,54	0,26	3,74	
		XIв	133,38	127,09	2,55	0,26	3,74	
		XIг	133,37	127,09	2,54	0,26	3,74	
	Машина							
33-10-050-03	пропиточная для полей шляп	VIIIа	152,31	113,69	35,85	4,63	2,77	10,90
		VIIIб	153,13	113,69	36,51	4,63	2,93	0,3
		VIIIв	155,02	113,69	38,50	4,63	2,83	
		VIIIг	155,02	113,69	38,50	4,63	2,83	
		VIIIе	153,69	113,69	37,17	4,63	2,83	
		VIIIд	155,19	113,69	38,57	4,63	2,93	
		IXа	150,82	113,69	34,58	4,63	2,55	
		IXб	152,24	113,69	35,91	4,63	2,64	
		IXв	154,81	113,69	38,57	4,63	2,55	
		IXг	170,53	128,51	39,17	5,23	2,85	
		IXд	160,01	118,59	38,77	4,83	2,65	
		IXе	154,81	113,69	38,57	4,63	2,55	
		Xа	159,99	118,59	38,77	4,83	2,63	
		Xб	159,99	118,59	38,77	4,83	2,63	
		Xв	171,90	128,51	40,50	5,23	2,89	
		Xг	161,37	118,59	40,09	4,83	2,69	
		XIа	172,11	128,51	40,43	5,23	3,17	
		XIб	172,11	128,51	40,43	5,23	3,17	
		XIв	172,18	128,51	40,50	5,23	3,17	
		XIг	172,11	128,51	40,43	5,23	3,17	
33-10-050-04	отделочная для шляп	VIIIа	183,65	178,92	0,65	-	4,08	18
		VIIIб	183,81	178,92	0,65	-	4,24	0,32
		VIIIв	183,72	178,92	0,66	-	4,14	
		VIIIг	183,72	178,92	0,66	-	4,14	
		VIIIе	183,71	178,92	0,65	-	4,14	
		VIIIд	183,83	178,92	0,67	-	4,24	
		IXа	183,44	178,92	0,66	-	3,86	
		IXб	183,53	178,92	0,66	-	3,95	
		IXв	183,45	178,92	0,67	-	3,86	
		IXг	207,13	202,14	0,67	-	4,32	
		IXд	191,34	186,66	0,67	-	4,01	
		IXе	183,45	178,92	0,67	-	3,86	
		Xа	191,32	186,66	0,67	-	3,99	
		Xб	191,32	186,66	0,67	-	3,99	
		Xв	207,17	202,14	0,67	-	4,36	
		Xг	191,38	186,66	0,67	-	4,05	
		XIа	207,44	202,14	0,66	-	4,64	
		XIб	207,44	202,14	0,66	-	4,64	
		XIв	207,45	202,14	0,67	-	4,64	
		XIг	207,44	202,14	0,66	-	4,64	
	Автомат чистильно-шлифовальный для							
33-10-050-05	верха шляп	VIIIа	239,91	233,52	0,88	-	5,51	24
		VIIIб	240,17	233,52	0,88	-	5,77	0,4
		VIIIв	240,01	233,52	0,88	-	5,61	
		VIIIг	240,01	233,52	0,88	-	5,61	
		VIIIе	240,01	233,52	0,88	-	5,61	
		VIIIд	240,18	233,52	0,89	-	5,77	
		IXа	239,53	233,52	0,88	-	5,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	239,70	233,52	0,89	-	5,29	
		IXв	239,54	233,52	0,89	-	5,13	
		IXг	270,63	264,00	0,89	-	5,74	
		IXд	249,82	243,60	0,89	-	5,33	
		IXе	239,54	233,52	0,89	-	5,13	
		Xа	249,80	243,60	0,89	-	5,31	
		Xб	249,80	243,60	0,89	-	5,31	
		Xв	270,71	264,00	0,89	-	5,82	
		Xг	249,90	243,60	0,89	-	5,41	
		XIа	271,16	264,00	0,88	-	6,28	
		XIб	271,16	264,00	0,88	-	6,28	
		XIв	271,17	264,00	0,89	-	6,28	
		XIг	271,16	264,00	0,88	-	6,28	
33-10-050-06	полей шляп	VIIIа	402,64	351,75	42,42	-	8,47	35
		VIIIб	403,08	351,75	42,42	-	8,91	1,3
		VIIIв	402,81	351,75	42,42	-	8,64	
		VIIIг	402,81	351,75	42,42	-	8,64	
		VIIIе	402,81	351,75	42,42	-	8,64	
		VIIIд	403,27	351,75	42,61	-	8,91	
		IXа	402,18	351,75	42,61	-	7,82	
		IXб	402,45	351,75	42,61	-	8,09	
		IXв	402,18	351,75	42,61	-	7,82	
		IXг	448,94	397,60	42,61	-	8,73	
		IXд	417,88	367,15	42,61	-	8,12	
		IXе	402,18	351,75	42,61	-	7,82	
		Xа	417,85	367,15	42,61	-	8,09	
		Xб	417,85	367,15	42,61	-	8,09	
		Xв	449,08	397,60	42,61	-	8,87	
		Xг	418,02	367,15	42,61	-	8,26	
		XIа	449,67	397,60	42,42	-	9,65	
		XIб	449,67	397,60	42,42	-	9,65	
		XIв	449,86	397,60	42,61	-	9,65	
		XIг	449,67	397,60	42,42	-	9,65	
	Пресс для шляп							
33-10-050-07	механический	VIIIа	135,35	112,49	20,11	2,55	2,75	10,90
		VIIIб	135,87	112,49	20,47	2,55	2,91	0,5
		VIIIв	136,87	112,49	21,57	2,55	2,81	
		VIIIг	136,87	112,49	21,57	2,55	2,81	
		VIIIе	136,14	112,49	20,84	2,55	2,81	
		VIIIд	137,01	112,49	21,61	2,55	2,91	
		IXа	134,44	112,49	19,42	2,55	2,53	
		IXб	135,26	112,49	20,15	2,55	2,62	
		IXв	136,63	112,49	21,61	2,55	2,53	
		IXг	151,86	127,09	21,95	2,88	2,82	
		IXд	141,63	117,28	21,72	2,66	2,63	
		IXе	136,63	112,49	21,61	2,55	2,53	
		Xа	141,61	117,28	21,72	2,66	2,61	
		Xб	141,61	117,28	21,72	2,66	2,61	
		Xв	152,62	127,09	22,67	2,88	2,86	
		Xг	142,40	117,28	22,45	2,66	2,67	
		XIа	152,86	127,09	22,63	2,88	3,14	
		XIб	152,86	127,09	22,63	2,88	3,14	
		XIв	152,90	127,09	22,67	2,88	3,14	
		XIг	152,86	127,09	22,63	2,88	3,14	
33-10-050-08	гидравлический	VIIIа	235,59	218,68	10,02	-	6,89	22
		VIIIб	236,37	218,68	10,02	-	7,67	1,5
		VIIIв	235,89	218,68	10,02	-	7,19	
		VIIIг	235,89	218,68	10,02	-	7,19	
		VIIIе	235,89	218,68	10,02	-	7,19	
		VIIIд	236,42	218,68	10,07	-	7,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	234,50	218,68	10,07	-	5,75	
		IXб	234,98	218,68	10,07	-	6,23	
		IXв	234,50	218,68	10,07	-	5,75	
		IXг	263,45	247,06	10,07	-	6,32	
		IXд	244,15	228,14	10,07	-	5,94	
		IXе	234,50	218,68	10,07	-	5,75	
		Xа	244,09	228,14	10,07	-	5,88	
		Xб	244,09	228,14	10,07	-	5,88	
		Xв	263,69	247,06	10,07	-	6,56	
		Xг	244,39	228,14	10,07	-	6,18	
		XIа	265,02	247,06	10,02	-	7,94	
		XIб	265,02	247,06	10,02	-	7,94	
		XIв	265,07	247,06	10,07	-	7,94	
		XIг	265,02	247,06	10,02	-	7,94	
33-10-050-09	Машина формовочная для шляп	VIIIа	520,89	468,74	41,35	-	10,80	46
		VIIIб	521,33	468,74	41,35	-	11,24	1,4
		VIIIв	521,06	468,74	41,35	-	10,97	
		VIIIг	521,06	468,74	41,35	-	10,97	
		VIIIе	521,06	468,74	41,35	-	10,97	
		VIIIд	521,51	468,74	41,53	-	11,24	
		IXа	520,42	468,74	41,53	-	10,15	
		IXб	520,69	468,74	41,53	-	10,42	
		IXв	520,42	468,74	41,53	-	10,15	
		IXг	582,83	529,92	41,53	-	11,38	
		IXд	541,07	488,98	41,53	-	10,56	
		IXе	520,42	468,74	41,53	-	10,15	
		Xа	541,04	488,98	41,53	-	10,53	
		Xб	541,04	488,98	41,53	-	10,53	
		Xв	582,97	529,92	41,53	-	11,52	
		Xг	541,21	488,98	41,53	-	10,70	
		XIа	583,57	529,92	41,35	-	12,30	
		XIб	583,57	529,92	41,35	-	12,30	
		XIв	583,75	529,92	41,53	-	12,30	
		XIг	583,57	529,92	41,35	-	12,30	
33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	VIIIа	288,54	268,38	13,36	-	6,80	27
		VIIIб	288,98	268,38	13,36	-	7,24	1,7
		VIIIв	288,71	268,38	13,36	-	6,97	
		VIIIг	288,71	268,38	13,36	-	6,97	
		VIIIе	288,71	268,38	13,36	-	6,97	
		VIIIд	289,04	268,38	13,42	-	7,24	
		IXа	287,95	268,38	13,42	-	6,15	
		IXб	288,22	268,38	13,42	-	6,42	
		IXв	287,95	268,38	13,42	-	6,15	
		IXг	323,47	303,21	13,42	-	6,84	
		IXд	299,79	279,99	13,42	-	6,38	
		IXе	287,95	268,38	13,42	-	6,15	
		Xа	299,76	279,99	13,42	-	6,35	
		Xб	299,76	279,99	13,42	-	6,35	
		Xв	323,61	303,21	13,42	-	6,98	
		Xг	299,93	279,99	13,42	-	6,52	
		XIа	324,33	303,21	13,36	-	7,76	
		XIб	324,33	303,21	13,36	-	7,76	
		XIв	324,39	303,21	13,42	-	7,76	
		XIг	324,33	303,21	13,36	-	7,76	
33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	VIIIа	361,15	337,96	15,59	-	7,60	34
		VIIIб	361,44	337,96	15,62	-	7,86	2,6
		VIIIв	361,37	337,96	15,71	-	7,70	
		VIIIг	361,37	337,96	15,71	-	7,70	
		VIIIе	361,30	337,96	15,64	-	7,70	
		VIIIд	361,57	337,96	15,75	-	7,86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	360,75	337,96	15,57	-	7,22	
		IXб	360,98	337,96	15,64	-	7,38	
		IXв	360,93	337,96	15,75	-	7,22	
		IXг	405,67	381,82	15,75	-	8,10	
		IXд	375,84	352,58	15,75	-	7,51	
		IXе	360,93	337,96	15,75	-	7,22	
		Xа	375,82	352,58	15,75	-	7,49	
		Xб	375,82	352,58	15,75	-	7,49	
		Xв	405,80	381,82	15,80	-	8,18	
		Xг	375,97	352,58	15,80	-	7,59	
		XIа	406,21	381,82	15,75	-	8,64	
		XIб	406,21	381,82	15,75	-	8,64	
		XIв	406,26	381,82	15,80	-	8,64	
		XIг	406,21	381,82	15,75	-	8,64	
33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	VIIIа	412,37	387,66	15,53	-	9,18	39
		VIIIб	412,83	387,66	15,55	-	9,62	2,6
		VIIIв	412,65	387,66	15,64	-	9,35	
		VIIIг	412,65	387,66	15,64	-	9,35	
		VIIIе	412,58	387,66	15,57	-	9,35	
		VIIIд	412,96	387,66	15,68	-	9,62	
		IXа	411,69	387,66	15,50	-	8,53	
		IXб	412,03	387,66	15,57	-	8,80	
		IXв	411,87	387,66	15,68	-	8,53	
		IXг	463,19	437,97	15,68	-	9,54	
		IXд	428,98	404,43	15,68	-	8,87	
		IXе	411,87	387,66	15,68	-	8,53	
		Xа	428,95	404,43	15,68	-	8,84	
		Xб	428,95	404,43	15,68	-	8,84	
		Xв	463,38	437,97	15,73	-	9,68	
		Xг	429,17	404,43	15,73	-	9,01	
		XIа	464,11	437,97	15,68	-	10,46	
		XIб	464,11	437,97	15,68	-	10,46	
		XIв	464,16	437,97	15,73	-	10,46	
		XIг	464,11	437,97	15,68	-	10,46	

ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ

Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки

Измеритель: **1 шт.**

	Машина стиральная для тряпья, загрузка							
33-11-001-01	25 кг	VIIIа	148,18	143,14	1,26	-	3,78	14,40
		VIIIб	148,47	143,14	1,26	-	4,07	0,43
		VIIIв	148,30	143,14	1,27	-	3,89	
		VIIIг	148,30	143,14	1,27	-	3,89	
		VIIIе	148,29	143,14	1,26	-	3,89	
		VIIIд	148,49	143,14	1,28	-	4,07	
		IXа	147,78	143,14	1,27	-	3,37	
		IXб	147,95	143,14	1,27	-	3,54	
		IXв	147,79	143,14	1,28	-	3,37	
		IXг	166,73	161,71	1,28	-	3,74	
		IXд	154,11	149,33	1,28	-	3,50	
		IXе	147,79	143,14	1,28	-	3,37	
		Xа	154,08	149,33	1,28	-	3,47	
		Xб	154,08	149,33	1,28	-	3,47	
		Xв	166,81	161,71	1,28	-	3,82	
		Xг	154,19	149,33	1,28	-	3,58	
		XIа	167,31	161,71	1,27	-	4,33	
		XIб	167,31	161,71	1,27	-	4,33	
		XIв	167,32	161,71	1,28	-	4,33	
		XIг	167,31	161,71	1,27	-	4,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-11-001-02	50 кг	VIIIа	277,82	260,76	9,49	-	7,57	26,80
		VIIIб	278,55	260,76	9,49	-	8,30	1,42
		VIIIв	278,10	260,76	9,49	-	7,85	
		VIIIг	278,10	260,76	9,49	-	7,85	
		VIIIе	278,10	260,76	9,49	-	7,85	
		VIIIд	278,59	260,76	9,53	-	8,30	
		IXа	276,80	260,76	9,53	-	6,51	
		IXб	277,25	260,76	9,53	-	6,96	
		IXв	276,80	260,76	9,53	-	6,51	
		IXг	311,52	294,80	9,53	-	7,19	
		IXд	288,28	272,02	9,53	-	6,73	
		IXе	276,80	260,76	9,53	-	6,51	
		Xа	288,22	272,02	9,53	-	6,67	
		Xб	288,22	272,02	9,53	-	6,67	
		Xв	311,74	294,80	9,53	-	7,41	
		Xг	288,50	272,02	9,53	-	6,95	
		XIа	312,99	294,80	9,49	-	8,70	
		XIб	312,99	294,80	9,49	-	8,70	
		XIв	313,03	294,80	9,53	-	8,70	
		XIг	312,99	294,80	9,49	-	8,70	
33-11-001-03	100 кг	VIIIа	422,21	397,17	13,32	-	11,72	41,20
		VIIIб	423,40	397,17	13,34	-	12,89	2,4
		VIIIв	422,75	397,17	13,41	-	12,17	
		VIIIг	422,75	397,17	13,41	-	12,17	
		VIIIе	422,70	397,17	13,36	-	12,17	
		VIIIд	423,51	397,17	13,45	-	12,89	
		IXа	420,48	397,17	13,30	-	10,01	
		IXб	421,26	397,17	13,36	-	10,73	
		IXв	420,63	397,17	13,45	-	10,01	
		IXг	473,16	448,67	13,45	-	11,04	
		IXд	438,28	414,47	13,45	-	10,36	
		IXе	420,63	397,17	13,45	-	10,01	
		Xа	438,19	414,47	13,45	-	10,27	
		Xб	438,19	414,47	13,45	-	10,27	
		Xв	473,56	448,67	13,49	-	11,40	
		Xг	438,68	414,47	13,49	-	10,72	
		XIа	475,59	448,67	13,45	-	13,47	
		XIб	475,59	448,67	13,45	-	13,47	
		XIв	475,63	448,67	13,49	-	13,47	
		XIг	475,59	448,67	13,45	-	13,47	

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ

Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное

Измеритель: **1 шт.**

Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой

33-11-005-01	25 кг	VIIIа	197,58	188,86	3,51	-	5,21	19
		VIIIб	198,02	188,86	3,51	-	5,65	1
		VIIIв	197,75	188,86	3,51	-	5,38	
		VIIIг	197,75	188,86	3,51	-	5,38	
		VIIIе	197,75	188,86	3,51	-	5,38	
		VIIIд	198,05	188,86	3,54	-	5,65	
		IXа	196,96	188,86	3,54	-	4,56	
		IXб	197,23	188,86	3,54	-	4,83	
		IXв	196,96	188,86	3,54	-	4,56	
		IXг	221,96	213,37	3,54	-	5,05	
		IXд	205,29	197,03	3,54	-	4,72	
		IXе	196,96	188,86	3,54	-	4,56	
		Xа	205,26	197,03	3,54	-	4,69	
		Xб	205,26	197,03	3,54	-	4,69	
		Xв	222,10	213,37	3,54	-	5,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хг	205,43	197,03	3,54	-	4,86	
		XIа	222,85	213,37	3,51	-	5,97	
		XIб	222,85	213,37	3,51	-	5,97	
		XIв	222,88	213,37	3,54	-	5,97	
		XIг	222,85	213,37	3,51	-	5,97	
33-11-005-02	50 кг	VIIIа	373,65	350,28	14,01	-	9,36	36
		VIIIб	374,40	350,28	14,03	-	10,09	2,6
		VIIIв	374,03	350,28	14,11	-	9,64	
		VIIIг	374,03	350,28	14,11	-	9,64	
		VIIIе	373,97	350,28	14,05	-	9,64	
		VIIIд	374,52	350,28	14,15	-	10,09	
		IXа	372,57	350,28	13,99	-	8,30	
		IXб	373,08	350,28	14,05	-	8,75	
		IXв	372,73	350,28	14,15	-	8,30	
		IXг	419,36	396,00	14,15	-	9,21	
		IXд	388,15	365,40	14,15	-	8,60	
		IXе	372,73	350,28	14,15	-	8,30	
		Xа	388,09	365,40	14,15	-	8,54	
		Xб	388,09	365,40	14,15	-	8,54	
		Xв	419,62	396,00	14,19	-	9,43	
		Xг	388,41	365,40	14,19	-	8,82	
		XIа	420,87	396,00	14,15	-	10,72	
		XIб	420,87	396,00	14,15	-	10,72	
		XIв	420,91	396,00	14,19	-	10,72	
		XIг	420,87	396,00	14,15	-	10,72	

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс для тряпья							
33-11-010-01	малогабаритный	VIIIа	242,44	157,79	8,88	1,04	75,77	15,70
		VIIIб	237,28	157,79	9,03	1,04	70,46	0,65
		VIIIв	242,89	157,79	9,48	1,04	75,62	
		VIIIг	242,89	157,79	9,48	1,04	75,62	
		VIIIе	242,59	157,79	9,18	1,04	75,62	
		VIIIд	237,75	157,79	9,50	1,04	70,46	
		IXа	243,79	157,79	8,60	1,04	77,40	
		IXб	237,58	157,79	8,90	1,04	70,89	
		IXв	244,69	157,79	9,50	1,04	77,40	
		IXг	265,80	178,35	9,64	1,18	77,81	
		IXд	251,76	164,69	9,54	1,09	77,53	
		IXе	244,69	157,79	9,50	1,04	77,40	
		Xа	242,33	164,69	9,54	1,09	68,10	
		Xб	242,33	164,69	9,54	1,09	68,10	
		Xв	269,56	178,35	9,93	1,18	81,28	
		Xг	255,53	164,69	9,84	1,09	81,00	
		XIа	273,03	178,35	9,91	1,18	84,77	
		XIб	273,03	178,35	9,91	1,18	84,77	
		XIв	273,05	178,35	9,93	1,18	84,77	
		XIг	273,03	178,35	9,91	1,18	84,77	
33-11-010-02	механический	VIIIа	546,08	371,85	12,09	-	162,14	37
		VIIIб	532,84	371,85	12,09	-	148,90	1,8
		VIIIв	545,15	371,85	12,09	-	161,21	
		VIIIг	545,15	371,85	12,09	-	161,21	
		VIIIе	545,15	371,85	12,09	-	161,21	
		VIIIд	532,90	371,85	12,15	-	148,90	
		IXа	552,01	371,85	12,15	-	168,01	
		IXб	536,73	371,85	12,15	-	152,73	
		IXв	552,01	371,85	12,15	-	168,01	
		IXг	601,45	420,32	12,15	-	168,98	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	568,61	388,13	12,15	-	168,33	
		IXе	552,01	371,85	12,15	-	168,01	
		Ха	547,98	388,13	12,15	-	147,70	
		Хб	547,98	388,13	12,15	-	147,70	
		Хв	608,60	420,32	12,15	-	176,13	
		Хг	575,76	388,13	12,15	-	175,48	
		XIа	613,46	420,32	12,09	-	181,05	
		XIб	613,46	420,32	12,09	-	181,05	
		XIв	613,52	420,32	12,15	-	181,05	
		XIг	613,46	420,32	12,09	-	181,05	
33-11-010-03	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	VIIIа	780,49	454,20	18,80	-	307,49	46,30
		VIIIб	756,18	454,20	18,82	-	283,16	3,37
		VIIIв	779,20	454,20	18,92	-	306,08	
		VIIIг	779,20	454,20	18,92	-	306,08	
		VIIIе	779,13	454,20	18,85	-	306,08	
		VIIIд	756,34	454,20	18,98	-	283,16	
		IXа	790,30	454,20	18,80	-	317,30	
		IXб	761,78	454,20	18,87	-	288,71	
		IXв	790,48	454,20	18,98	-	317,30	
		IXг	850,94	513,47	18,98	-	318,49	
		IXд	810,79	474,11	18,98	-	317,70	
		IXе	790,48	454,20	18,98	-	317,30	
		Ха	771,34	474,11	18,98	-	278,25	
		Хб	771,34	474,11	18,98	-	278,25	
		Хв	864,94	513,47	19,03	-	332,44	
		Хг	824,79	474,11	19,03	-	331,65	
		XIа	875,94	513,47	18,96	-	343,51	
		XIб	875,94	513,47	18,96	-	343,51	
		XIв	876,01	513,47	19,03	-	343,51	
		XIг	875,94	513,47	18,96	-	343,51	

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ

Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное

Измеритель: **1 шт.**

Камера дезинфекционная системы Крупина, объем

33-11-015-01	10 м3	VIIIа	1570,64	1185,44	355,61	102,16	29,59	124
		VIIIб	1572,58	1185,44	355,73	102,16	31,41	6,5
		VIIIв	1571,96	1185,44	356,23	102,16	30,29	
		VIIIг	1571,96	1185,44	356,23	102,16	30,29	
		VIIIе	1571,61	1185,44	355,88	102,16	30,29	
		VIIIд	1574,11	1185,44	357,26	102,16	31,41	
		IXа	1568,65	1185,44	356,28	102,16	26,93	
		IXб	1570,12	1185,44	356,63	102,16	28,05	
		IXв	1569,63	1185,44	357,26	102,16	26,93	
		IXг	1739,79	1339,20	370,59	115,50	30,00	
		IXд	1625,90	1236,28	361,67	106,58	27,95	
		IXе	1569,63	1185,44	357,26	102,16	26,93	
		Ха	1625,76	1236,28	361,67	106,58	27,81	
		Хб	1625,76	1236,28	361,67	106,58	27,81	
		Хв	1740,62	1339,20	370,86	115,50	30,56	
		Хг	1626,73	1236,28	361,94	106,58	28,51	
		XIа	1742,81	1339,20	369,83	115,50	33,78	
		XIб	1742,81	1339,20	369,83	115,50	33,78	
		XIв	1743,84	1339,20	370,86	115,50	33,78	
		XIг	1742,81	1339,20	369,83	115,50	33,78	
33-11-015-02	14 м3	VIIIа	1666,00	1261,92	371,28	102,74	32,80	132
		VIIIб	1668,47	1261,92	371,41	102,74	35,14	7,5
		VIIIв	1667,56	1261,92	371,94	102,74	33,70	
		VIIIг	1667,56	1261,92	371,94	102,74	33,70	
		VIIIе	1667,19	1261,92	371,57	102,74	33,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	1670,13	1261,92	373,07	102,74	35,14	
		IXа	1663,35	1261,92	372,05	102,74	29,38	
		IXб	1665,16	1261,92	372,42	102,74	30,82	
		IXв	1664,37	1261,92	373,07	102,74	29,38	
		IXг	1844,73	1425,60	386,48	116,15	32,65	
		IXд	1724,01	1316,04	377,51	107,18	30,46	
		IXе	1664,37	1261,92	373,07	102,74	29,38	
		Xа	1723,83	1316,04	377,51	107,18	30,28	
		Xб	1723,83	1316,04	377,51	107,18	30,28	
		Xв	1845,74	1425,60	386,77	116,15	33,37	
		Xг	1725,02	1316,04	377,80	107,18	31,18	
		XIа	1848,74	1425,60	385,63	116,15	37,51	
		XIб	1848,74	1425,60	385,63	116,15	37,51	
		XIв	1849,88	1425,60	386,77	116,15	37,51	
		XIг	1848,74	1425,60	385,63	116,15	37,51	
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕВАНИЯ								
Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания								
	Измеритель: **1 шт.**							
33-11-020-01	Машина для обеспыливания текстильного вторсырья	VIIIа	600,86	564,34	12,63	-	23,89	58
		VIIIб	604,78	564,34	12,65	-	27,79	2,62
		VIIIв	602,45	564,34	12,72	-	25,39	
		VIIIг	602,45	564,34	12,72	-	25,39	
		VIIIе	602,39	564,34	12,66	-	25,39	
		VIIIд	604,89	564,34	12,76	-	27,79	
		IXа	595,14	564,34	12,61	-	18,19	
		IXб	597,59	564,34	12,66	-	20,59	
		IXв	595,29	564,34	12,76	-	18,19	
		IXг	670,42	638,00	12,76	-	19,66	
		IXд	620,13	588,70	12,76	-	18,67	
		IXе	595,29	564,34	12,76	-	18,19	
		Xа	619,83	588,70	12,76	-	18,37	
		Xб	619,83	588,70	12,76	-	18,37	
		Xв	671,65	638,00	12,79	-	20,86	
		Xг	621,36	588,70	12,79	-	19,87	
		XIа	678,52	638,00	12,76	-	27,76	
		XIб	678,52	638,00	12,76	-	27,76	
		XIв	678,55	638,00	12,79	-	27,76	
		XIг	678,52	638,00	12,76	-	27,76	
33-11-020-02	Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья	VIIIа	2618,76	1851,80	726,14	178,50	40,82	197
		VIIIб	2623,38	1851,80	729,59	178,50	41,99	7
		VIIIв	2633,15	1851,80	740,08	178,50	41,27	
		VIIIг	2633,15	1851,80	740,08	178,50	41,27	
		VIIIе	2626,11	1851,80	733,04	178,50	41,27	
		VIIIд	2635,51	1851,80	741,72	178,50	41,99	
		IXа	2611,65	1851,80	720,74	178,50	39,11	
		IXб	2619,41	1851,80	727,78	178,50	39,83	
		IXв	2632,63	1851,80	741,72	178,50	39,11	
		IXг	2901,05	2092,14	765,00	201,81	43,91	
		IXд	2720,71	1930,60	749,43	186,22	40,68	
		IXе	2632,63	1851,80	741,72	178,50	39,11	
		Xа	2720,62	1930,60	749,43	186,22	40,59	
		Xб	2720,62	1930,60	749,43	186,22	40,59	
		Xв	2908,31	2092,14	771,90	201,81	44,27	
		Xг	2727,97	1930,60	756,33	186,22	41,04	
		XIа	2908,74	2092,14	770,26	201,81	46,34	
		XIб	2908,74	2092,14	770,26	201,81	46,34	
		XIв	2910,38	2092,14	771,90	201,81	46,34	
		XIг	2908,74	2092,14	770,26	201,81	46,34	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ								
Таблица 33-11-025. Оборудование разное								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина							
33-11-025-01	резательная для вторичного сырья	VIIIа	195,78	149,10	0,81	-	45,87	15
		VIIIб	192,39	149,10	0,81	-	42,48	0,3
		VIIIв	195,62	149,10	0,82	-	45,70	
		VIIIг	195,62	149,10	0,82	-	45,70	
		VIIIе	195,61	149,10	0,81	-	45,70	
		VIIIд	192,40	149,10	0,82	-	42,48	
		IXа	197,08	149,10	0,82	-	47,16	
		IXб	193,04	149,10	0,82	-	43,12	
		IXв	197,08	149,10	0,82	-	47,16	
		IXг	216,82	168,45	0,82	-	47,55	
		IXд	203,66	155,55	0,82	-	47,29	
		IXе	197,08	149,10	0,82	-	47,16	
		Xа	198,01	155,55	0,82	-	41,64	
		Xб	198,01	155,55	0,82	-	41,64	
		Xв	218,83	168,45	0,82	-	49,56	
		Xг	205,67	155,55	0,82	-	49,30	
		XIа	220,56	168,45	0,82	-	51,29	
		XIб	220,56	168,45	0,82	-	51,29	
		XIв	220,56	168,45	0,82	-	51,29	
		XIг	220,56	168,45	0,82	-	51,29	
33-11-025-02	концервальная для отходов текстильного производства	VIIIа	676,37	637,65	21,35	-	17,37	65
		VIIIб	677,82	637,65	21,37	-	18,80	3,1
		VIIIв	677,05	637,65	21,48	-	17,92	
		VIIIг	677,05	637,65	21,48	-	17,92	
		VIIIе	676,97	637,65	21,40	-	17,92	
		VIIIд	678,00	637,65	21,55	-	18,80	
		IXа	674,28	637,65	21,35	-	15,28	
		IXб	675,23	637,65	21,42	-	16,16	
		IXв	674,48	637,65	21,55	-	15,28	
		IXг	759,35	720,85	21,55	-	16,95	
		IXд	702,99	665,60	21,55	-	15,84	
		IXе	674,48	637,65	21,55	-	15,28	
		Xа	702,88	665,60	21,55	-	15,73	
		Xб	702,88	665,60	21,55	-	15,73	
		Xв	759,85	720,85	21,61	-	17,39	
		Xг	703,49	665,60	21,61	-	16,28	
		XIа	762,30	720,85	21,53	-	19,92	
		XIб	762,30	720,85	21,53	-	19,92	
		XIв	762,38	720,85	21,61	-	19,92	
		XIг	762,30	720,85	21,53	-	19,92	

========== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 5
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 5
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ 5
Таблица 33-01-001 Корьерезки, машины дробильные 5
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ 6
Таблица 33-01-011 Диффузоры 6
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ 6
Таблица 33-01-021 Теплообменники 6
Таблица 33-01-022 Аппараты выпарные, прямоточные 6
Таблица 33-01-023 Камеры распылительной сушилки 7
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ 7
Таблица 33-01-033 Прессы шнековые для отжима и одубины 7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ 8
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК 8
Таблица 33-02-001 Станки, завертки, кусачки 8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ 11
Таблица 33-02-010 Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки 11
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК 15
Таблица 33-02-020 Измельчители, агрегаты для переработки отходов 15
Таблица 33-02-021 Смесители 16
Таблица 33-02-022 Прессы 17
Таблица 33-02-023 Сушилки, шкафы сушильные 17
Таблица 33-02-024 Оборудование для переработки термопластических материалов 18
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ 21
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ 21
Таблица 33-03-001 Оборудование для производства шпуль 21
Таблица 33-03-002 Оборудование для производства катушек 24
Таблица 33-03-003 Оборудование для производства челноков 26
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ 30
Таблица 33-03-010 Оборудование для производства игольчатой ленты 30
Таблица 33-03-011 Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей 32
Таблица 33-03-012 Оборудование для производства пильчатой ленты 33
Таблица 33-03-013 Оборудование для производства клипсов 34
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ 36
Таблица 33-03-020 Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги 36
Таблица 33-03-021 Оборудование для изготовления уточных патронов 37
Таблица 33-03-022 Оборудование для изготовления конусов и цилиндров 40
Таблица 33-03-023 Оборудование для производства фибровых тазов 42
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД 42
Таблица 33-03-030 Оборудование для производства ремиз 42
Таблица 33-03-031 Оборудование для производства берд 45
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ 49
Таблица 33-03-040 Станки 49
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ 50
Таблица 33-03-045 Оборудование для производства технических изделий из кожи 50
Таблица 33-03-046 Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи 56
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 62
Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 62
Таблица 33-04-001 Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий 62
Таблица 33-04-002 Кругловязальные машины для полотна и купонов 63
Таблица 33-04-003 Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий 68
Таблица 33-04-004 Котонные машины для изделий верхнего трикотажа 69

Таблица 33-04-005 Основовязальные машины ... 69
Таблица 33-04-006 Оборудование разное ... 70
Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 71
Таблица 33-04-010 Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий ... 71
Таблица 33-04-011 Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий ... 72
Таблица 33-04-012 Браковочно-накатное и упаковочное оборудование ... 75
Таблица 33-04-013 Оборудование разное ... 77
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ... 77
Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 77
Таблица 33-05-001 Шпульно-мотальное оборудование ... 77
Таблица 33-05-002 Сновальное оборудование ... 78
Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 79
Таблица 33-05-010 Лентоткацкое оборудование ... 79
Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 80
Таблица 33-05-015 Лентоплетельное оборудование ... 80
Таблица 33-05-016 Шнуроплетельное оборудование ... 81
Таблица 33-05-017 Тесьмоплетельное оборудование ... 81
Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 82
Таблица 33-05-025 Гардинно-тюлевые и кружевные машины ... 82
Таблица 33-05-026 Вышивальные машины ... 83
Таблица 33-05-027 Вспомогательное оборудование ... 84
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ ... 85
Таблица 33-05-035 Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент ... 85
Таблица 33-05-036 Уборочные и браковочные машины ... 87
ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ ... 87
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 87
Таблица 33-06-001 Оборудование экспериментальных цехов ... 87
Таблица 33-06-002 Браковочно-промерочное и расчетное оборудование ... 90
Таблица 33-06-003 Настилочно-раскройное оборудование ... 91
Таблица 33-06-004 Оборудование разное ... 95
Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 98
Таблица 33-06-010 Кеттельные машины ... 98
Таблица 33-06-011 Универсальные и специальные машины с промышленными столами ... 99
Таблица 33-06-012 Швейные машины, полуавтоматы и автоматы ... 103
Таблица 33-06-013 Оборудование разное ... 108
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ... 108
Таблица 33-06-020 Прессы ... 108
Таблица 33-06-021 Паровоздушные манекены и отпариватели ... 123
Таблица 33-06-022 Оборудование разное ... 123
Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ ... 125
Таблица 33-06-030 Конвейеры ... 125
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ ... 129
Таблица 33-06-035 Оборудование разное ... 129
ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 130
Таблица 33-07-001 Машины, прессы, станки ... 130
ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ... 134
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ ... 134
Таблица 33-08-001 Машины, установки ... 134
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК ... 136
Таблица 33-08-010 Станки, автоматы ... 136
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК ... 138
Таблица 33-08-015 Станки, полуавтоматы ... 138
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ ... 139
Таблица 33-08-020 Станки, машины ... 139

ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК» ... 141
Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 141
Таблица 33-09-001 Крутильное оборудование ... 141
ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ... 142
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП ... 142
Таблица 33-10-001 Машины, барабаны, аппараты ... 142
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 144
Таблица 33-10-010 Прессы, машины, станки, барабаны, смесители ... 144
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 147
Таблица 33-10-015 Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы ... 147
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 157
Таблица 33-10-020 Машины ... 157
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 158
Таблица 33-10-025 Станки, машины, полуавтоматы, аппараты ... 158
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 162
Таблица 33-10-030 Оборудование валяльно-войлочного производства ... 162
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 165
Таблица 33-10-035 Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства ... 165
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 168
Таблица 33-10-040 Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства ... 168
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 171
Таблица 33-10-045 Оборудование для окончательной отделки фетрового производства ... 171
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ ... 173
Таблица 33-10-050 Оборудование для отделки головных уборов ... 173
ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ ... 177
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ ... 177
Таблица 33-11-001 Оборудование для стирки ... 177
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ ... 178
Таблица 33-11-005 Оборудование сушильное ... 178
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ... 179
Таблица 33-11-010 Оборудование для прессования ... 179
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ ... 180
Таблица 33-11-015 Оборудование дезинфекционное ... 180
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕВАНИЯ ... 181
Таблица 33-11-020 Оборудование для обеспыливания ... 181
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ ... 182
Таблица 33-11-025 Оборудование разное ... 182

gost.e-ecolog.ru