ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖм 81-03-32-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ОЕРЖм-2001

Часть 32

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ОЕРЖм 81-03-32-2001

Часть 32

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.
Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования.
ОЕРЖм 81-03-32-2001 Часть 32. Оборудование предприятий электронной промышленности и промышленности средств связи. Книга 2.
Москва, 2011 – 60 стр.

Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ОЕРЖм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны		Республики, края, области
1	2		3
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	**III**		**Московская область**
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V		Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
		е	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
		д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 32. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т/кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ								
Раздел 1. ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Таблица 32-01-001. Агрегаты откачные вакуумные								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-01-001-01	Агрегат откачной вакуумный	VIIIа	556,06	445,26	63,11	4,04	47,69	40,70
		VIIIб	554,94	445,26	63,87	4,04	45,81	0,45
		VIIIв	559,36	445,26	66,19	4,04	47,91	
		VIIIг	559,36	445,26	66,19	4,04	47,91	
		VIIIе	557,80	445,26	64,63	4,04	47,91	
		VIIIд	557,42	445,26	66,35	4,04	45,81	
		IXа	554,35	445,26	61,70	4,04	47,39	
		IXб	553,12	445,26	63,26	4,04	44,60	
		IXв	559,00	445,26	66,35	4,04	47,39	
		IXг	619,75	503,05	68,16	4,56	48,54	
		IXд	579,11	464,39	66,95	4,21	47,77	
		IXе	559,00	445,26	66,35	4,04	47,39	
		Xа	574,33	464,39	66,95	4,21	42,99	
		Xб	574,33	464,39	66,95	4,21	42,99	
		Xв	623,25	503,05	69,69	4,56	50,51	
		Xг	582,61	464,39	68,48	4,21	49,74	
		XIа	626,19	503,05	69,53	4,56	53,61	
		XIб	626,19	503,05	69,53	4,56	53,61	
		XIв	626,35	503,05	69,69	4,56	53,61	
		XIг	626,19	503,05	69,53	4,56	53,61	
Таблица 32-01-002. Вакуумное напылительное оборудование								
	Измеритель: **1 компл.**							
32-01-002-01	Установка вакуумного напыления	VIIIа	2159,55	1493,10	419,30	28,73	247,15	135
		VIIIб	2198,27	1493,10	424,10	28,73	281,07	2,8
		VIIIв	2194,02	1493,10	438,45	28,73	262,47	
		VIIIг	2194,02	1493,10	438,45	28,73	262,47	
		VIIIе	2184,45	1493,10	428,88	28,73	262,47	
		VIIIд	2213,46	1493,10	439,29	28,73	281,07	
		IXа	2093,91	1493,10	410,58	28,73	190,23	
		IXб	2120,46	1493,10	420,15	28,73	207,21	
		IXв	2122,62	1493,10	439,29	28,73	190,23	
		IXг	2331,98	1688,85	448,98	32,47	194,15	
		IXд	2191,94	1557,90	442,51	29,97	191,53	
		IXе	2122,62	1493,10	439,29	28,73	190,23	
		Xа	2177,52	1557,90	442,51	29,97	177,11	
		Xб	2177,52	1557,90	442,51	29,97	177,11	
		Xв	2358,12	1688,85	458,56	32,47	210,71	
		Xг	2218,08	1557,90	452,09	29,97	208,09	
		XIа	2432,73	1688,85	457,71	32,47	286,17	
		XIб	2432,73	1688,85	457,71	32,47	286,17	
		XIв	2433,58	1688,85	458,56	32,47	286,17	
		XIг	2432,73	1688,85	457,71	32,47	286,17	
32-01-002-02	Система	VIIIа	2657,16	1791,72	570,98	40,69	294,46	162

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	автоматизированного осаждения слоев кремния при пониженном давлении	VIIIб	2694,03	1791,72	577,81	40,69	324,50	4
		VIIIв	2699,39	1791,72	598,25	40,69	309,42	
		VIIIг	2699,39	1791,72	598,25	40,69	309,42	
		VIIIе	2685,76	1791,72	584,62	40,69	309,42	
		VIIIд	2715,56	1791,72	599,34	40,69	324,50	
		IXа	2589,67	1791,72	558,43	40,69	239,52	
		IXб	2615,96	1791,72	572,07	40,69	252,17	
		IXв	2630,58	1791,72	599,34	40,69	239,52	
		IXг	2884,10	2026,62	613,26	45,98	244,22	
		IXд	2714,53	1869,48	603,97	42,44	241,08	
		IXе	2630,58	1791,72	599,34	40,69	239,52	
		Xа	2694,51	1869,48	603,97	42,44	221,06	
		Xб	2694,51	1869,48	603,97	42,44	221,06	
		Xв	2916,17	2026,62	626,90	45,98	262,65	
		Xг	2746,59	1869,48	617,60	42,44	259,51	
		XIа	2991,42	2026,62	625,81	45,98	338,99	
		XIб	2991,42	2026,62	625,81	45,98	338,99	
		XIв	2992,51	2026,62	626,90	45,98	338,99	
		XIг	2991,42	2026,62	625,81	45,98	338,99	
Таблица 32-01-003. Вакуумные насосы								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-01-003-01	Насос механический вакуумный	VIIIа	219,89	152,28	27,46	1,86	40,15	14,60
		VIIIб	217,85	152,28	27,82	1,86	37,75	0,2
		VIIIв	221,33	152,28	28,88	1,86	40,17	
		VIIIг	221,33	152,28	28,88	1,86	40,17	
		VIIIе	220,62	152,28	28,17	1,86	40,17	
		VIIIд	218,96	152,28	28,93	1,86	37,75	
		IXа	219,70	152,28	26,81	1,86	40,61	
		IXб	217,29	152,28	27,51	1,86	37,50	
		IXв	221,82	152,28	28,93	1,86	40,61	
		IXг	242,89	172,13	29,76	2,11	41,00	
		IXд	228,80	158,85	29,21	1,94	40,74	
		IXе	221,82	152,28	28,93	1,86	40,61	
		Xа	224,06	158,85	29,21	1,94	36,00	
		Xб	224,06	158,85	29,21	1,94	36,00	
		Xв	245,41	172,13	30,47	2,11	42,81	
		Xг	231,31	158,85	29,91	1,94	42,55	
		XIа	247,54	172,13	30,42	2,11	44,99	
		XIб	247,54	172,13	30,42	2,11	44,99	
		XIв	247,59	172,13	30,47	2,11	44,99	
		XIг	247,54	172,13	30,42	2,11	44,99	
Раздел 2. ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Таблица 32-01-020. Печи с контролируемой средой								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-01-020-01	Печь электрическая сопротивления конвейерная водородная	VIIIа	1620,67	1192,46	281,70	15,22	146,51	109
		VIIIб	1628,28	1192,46	284,68	15,22	151,14	2,3
		VIIIв	1636,70	1192,46	293,68	15,22	150,56	
		VIIIг	1636,70	1192,46	293,68	15,22	150,56	
		VIIIе	1630,66	1192,46	287,64	15,22	150,56	
		VIIIд	1637,80	1192,46	294,20	15,22	151,14	
		IXа	1601,04	1192,46	276,18	15,22	132,40	
		IXб	1606,03	1192,46	282,22	15,22	131,35	
		IXв	1619,06	1192,46	294,20	15,22	132,40	
		IXг	1783,77	1347,24	301,04	17,20	135,49	
		IXд	1673,59	1243,69	296,48	15,88	133,42	
		IXе	1619,06	1192,46	294,20	15,22	132,40	
		Xа	1661,42	1243,69	296,48	15,88	121,25	
		Xб	1661,42	1243,69	296,48	15,88	121,25	
		Xв	1797,26	1347,24	306,99	17,20	143,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хг	1687,07	1243,69	302,42	15,88	140,96	
		XIа	1820,38	1347,24	306,46	17,20	166,68	
		XIб	1820,38	1347,24	306,46	17,20	166,68	
		XIв	1820,91	1347,24	306,99	17,20	166,68	
		XIг	1820,38	1347,24	306,46	17,20	166,68	
Таблица 32-01-021. Оборудование для эпитаксии								
	Измеритель: **1 компл.**							
	Установка							
32-01-021-01	выращивания эпитаксиальных структур гидридным методом при пониженном давлении, СВЧ обогревом	VIIIа	2233,91	1615,68	383,54	28,73	234,69	144
		VIIIб	2268,01	1615,68	388,34	28,73	263,99	2,84
		VIIIв	2266,60	1615,68	402,69	28,73	248,23	
		VIIIг	2266,60	1615,68	402,69	28,73	248,23	
		VIIIе	2257,03	1615,68	393,12	28,73	248,23	
		VIIIд	2283,18	1615,68	403,51	28,73	263,99	
		IXа	2174,99	1615,68	374,80	28,73	184,51	
		IXб	2198,70	1615,68	384,37	28,73	198,65	
		IXв	2203,70	1615,68	403,51	28,73	184,51	
		IXг	2429,31	1827,36	413,20	32,47	188,75	
		IXд	2278,89	1686,24	406,73	29,97	185,92	
		IXе	2203,70	1615,68	403,51	28,73	184,51	
		Xа	2264,83	1686,24	406,73	29,97	171,86	
		Xб	2264,83	1686,24	406,73	29,97	171,86	
		Xв	2454,02	1827,36	422,77	32,47	203,89	
		Xг	2303,61	1686,24	416,31	29,97	201,06	
		XIа	2520,50	1827,36	421,95	32,47	271,19	
		XIб	2520,50	1827,36	421,95	32,47	271,19	
		XIв	2521,32	1827,36	422,77	32,47	271,19	
		XIг	2520,50	1827,36	421,95	32,47	271,19	
32-01-021-02	эпитаксиального наращивания пленок монокристаллов	VIIIа	5687,85	3937,36	983,45	67,71	767,04	356
		VIIIб	5862,03	3937,36	994,60	67,71	930,07	8
		VIIIв	5798,78	3937,36	1028,27	67,71	833,15	
		VIIIг	5798,78	3937,36	1028,27	67,71	833,15	
		VIIIе	5776,23	3937,36	1005,72	67,71	833,15	
		VIIIд	5897,47	3937,36	1030,04	67,71	930,07	
		IXа	5417,75	3937,36	962,66	67,71	517,73	
		IXб	5534,79	3937,36	985,21	67,71	612,22	
		IXв	5485,13	3937,36	1030,04	67,71	517,73	
		IXг	6032,36	4453,56	1050,75	76,52	528,05	
		IXд	5666,30	4108,24	1036,92	70,63	521,14	
		IXе	5485,13	3937,36	1030,04	67,71	517,73	
		Xа	5636,05	4108,24	1036,92	70,63	490,89	
		Xб	5636,05	4108,24	1036,92	70,63	490,89	
		Xв	6113,98	4453,56	1073,02	76,52	587,40	
		Xг	5747,92	4108,24	1059,19	70,63	580,49	
		XIа	6423,84	4453,56	1071,25	76,52	899,03	
		XIб	6423,84	4453,56	1071,25	76,52	899,03	
		XIв	6425,61	4453,56	1073,02	76,52	899,03	
		XIг	6423,84	4453,56	1071,25	76,52	899,03	
32-01-021-03	наращивания эпитаксиальных слоев	VIIIа	3926,56	2341,16	850,29	59,32	735,11	214
		VIIIб	4099,28	2341,16	859,98	59,32	898,14	7
		VIIIв	4031,53	2341,16	889,15	59,32	801,22	
		VIIIг	4031,53	2341,16	889,15	59,32	801,22	
		VIIIе	4012,01	2341,16	869,63	59,32	801,22	
		VIIIд	4130,10	2341,16	890,80	59,32	898,14	
		IXа	3659,38	2341,16	832,42	59,32	485,80	
		IXб	3773,39	2341,16	851,94	59,32	580,29	
		IXв	3717,76	2341,16	890,80	59,32	485,80	
		IXг	4045,71	2645,04	908,79	67,04	491,88	
		IXд	3826,33	2441,74	896,78	61,88	487,81	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	3717,76	2341,16	890,80	59,32	485,80	
		Ха	3796,08	2441,74	896,78	61,88	457,56	
		Хб	3796,08	2441,74	896,78	61,88	457,56	
		Хв	4124,39	2645,04	928,12	67,04	551,23	
		Хг	3905,02	2441,74	916,12	61,88	547,16	
		XIа	4434,37	2645,04	926,47	67,04	862,86	
		XIб	4434,37	2645,04	926,47	67,04	862,86	
		XIв	4436,02	2645,04	928,12	67,04	862,86	
		XIг	4434,37	2645,04	926,47	67,04	862,86	
32-01-021-04	для изготовления многослойных гетероэпитаксиальных структур	VIIIа	1779,92	1245,42	374,41	27,02	160,09	111
		VIIIб	1792,89	1245,42	378,88	27,02	168,59	2,58
		VIIIв	1803,31	1245,42	392,26	27,02	165,63	
		VIIIг	1803,31	1245,42	392,26	27,02	165,63	
		VIIIе	1794,39	1245,42	383,34	27,02	165,63	
		VIIIд	1806,99	1245,42	392,98	27,02	168,59	
		IXа	1751,93	1245,42	366,20	27,02	140,31	
		IXб	1762,20	1245,42	375,13	27,02	141,65	
		IXв	1778,71	1245,42	392,98	27,02	140,31	
		IXг	1954,06	1408,59	401,90	30,54	143,57	
		IXд	1837,15	1299,81	395,94	28,19	141,40	
		IXе	1778,71	1245,42	392,98	27,02	140,31	
		Ха	1824,69	1299,81	395,94	28,19	128,94	
		Хб	1824,69	1299,81	395,94	28,19	128,94	
		Хв	1971,73	1408,59	410,83	30,54	152,31	
		Хг	1854,82	1299,81	404,87	28,19	150,14	
		XIа	2001,51	1408,59	410,11	30,54	182,81	
		XIб	2001,51	1408,59	410,11	30,54	182,81	
		XIв	2002,23	1408,59	410,83	30,54	182,81	
		XIг	2001,51	1408,59	410,11	30,54	182,81	
Таблица 32-01-022. Оборудование для вплавления и диффузии								
	Измеритель: **1 компл.**							
	Установка ионно-лучевая, масса							
32-01-022-01	3,2 т	VIIIа	2689,33	1990,80	502,77	33,86	195,76	180
		VIIIб	2693,24	1990,80	508,42	33,86	194,02	
		VIIIв	2714,65	1990,80	525,35	33,86	198,50	
		VIIIг	2714,65	1990,80	525,35	33,86	198,50	
		VIIIе	2703,36	1990,80	514,06	33,86	198,50	
		VIIIд	2711,21	1990,80	526,39	33,86	194,02	
		IXа	2670,59	1990,80	492,51	33,86	187,28	
		IXб	2674,97	1990,80	503,80	33,86	180,37	
		IXв	2704,47	1990,80	526,39	33,86	187,28	
		IXг	2982,13	2251,80	537,83	38,26	192,50	
		IXд	2796,39	2077,20	530,19	35,32	189,00	
		IXе	2704,47	1990,80	526,39	33,86	187,28	
		Ха	2778,81	2077,20	530,19	35,32	171,42	
		Хб	2778,81	2077,20	530,19	35,32	171,42	
		Хв	3002,08	2251,80	549,13	38,26	201,15	
		Хг	2816,33	2077,20	541,48	35,32	197,65	
		XIа	3021,14	2251,80	548,09	38,26	221,25	
		XIб	3021,14	2251,80	548,09	38,26	221,25	
		XIв	3022,18	2251,80	549,13	38,26	221,25	
		XIг	3021,14	2251,80	548,09	38,26	221,25	
32-01-022-02	4,0 т	VIIIа	3236,93	2400,02	601,68	40,69	235,23	217
		VIIIб	3251,70	2400,02	608,51	40,69	243,17	
		VIIIв	3270,67	2400,02	628,96	40,69	241,69	
		VIIIг	3270,67	2400,02	628,96	40,69	241,69	
		VIIIе	3257,03	2400,02	615,32	40,69	241,69	
		VIIIд	3273,37	2400,02	630,18	40,69	243,17	
		IXа	3201,88	2400,02	589,27	40,69	212,59	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	3214,57	2400,02	602,91	40,69	211,64	
		IXв	3242,79	2400,02	630,18	40,69	212,59	
		IXг	3577,65	2714,67	644,10	45,98	218,88	
		IXд	3353,66	2504,18	634,81	42,44	214,67	
		IXе	3242,79	2400,02	630,18	40,69	212,59	
		Xа	3335,34	2504,18	634,81	42,44	196,35	
		Xб	3335,34	2504,18	634,81	42,44	196,35	
		Xв	3602,92	2714,67	657,74	45,98	230,51	
		Xг	3378,93	2504,18	648,45	42,44	226,30	
		XIа	3638,94	2714,67	656,52	45,98	267,75	
		XIб	3638,94	2714,67	656,52	45,98	267,75	
		XIв	3640,16	2714,67	657,74	45,98	267,75	
		XIг	3638,94	2714,67	656,52	45,98	267,75	
32-01-022-03	5,5 т	VIIIа	3789,71	2787,12	759,62	54,20	242,97	252
		VIIIб	3806,61	2787,12	768,58	54,20	250,91	
		VIIIв	3831,95	2787,12	795,40	54,20	249,43	
		VIIIг	3831,95	2787,12	795,40	54,20	249,43	
		VIIIе	3814,06	2787,12	777,51	54,20	249,43	
		VIIIд	3834,91	2787,12	796,88	54,20	250,91	
		IXа	3750,65	2787,12	743,20	54,20	220,33	
		IXб	3767,59	2787,12	761,09	54,20	219,38	
		IXв	3804,33	2787,12	796,88	54,20	220,33	
		IXг	4194,90	3152,52	814,74	61,25	227,64	
		IXд	3933,64	2908,08	802,81	56,54	222,75	
		IXе	3804,33	2787,12	796,88	54,20	220,33	
		Xа	3915,32	2908,08	802,81	56,54	204,43	
		Xб	3915,32	2908,08	802,81	56,54	204,43	
		Xв	4224,42	3152,52	832,63	61,25	239,27	
		Xг	3963,17	2908,08	820,71	56,54	234,38	
		XIа	4260,19	3152,52	831,16	61,25	276,51	
		XIб	4260,19	3152,52	831,16	61,25	276,51	
		XIв	4261,66	3152,52	832,63	61,25	276,51	
		XIг	4260,19	3152,52	831,16	61,25	276,51	
32-01-022-04	Система диффузионная однозонная многотрубная	VIIIа	2622,72	1739,46	515,08	35,56	368,18	159
		VIIIб	2681,90	1739,46	521,08	35,56	421,36	3,35
		VIIIв	2670,64	1739,46	539,14	35,56	392,04	
		VIIIг	2670,64	1739,46	539,14	35,56	392,04	
		VIIIе	2658,55	1739,46	527,05	35,56	392,04	
		VIIIд	2700,87	1739,46	540,05	35,56	421,36	
		IXа	2522,78	1739,46	503,90	35,56	279,42	
		IXб	2561,76	1739,46	515,99	35,56	306,31	
		IXв	2558,93	1739,46	540,05	35,56	279,42	
		IXг	2800,89	1965,24	551,72	40,19	283,93	
		IXд	2639,02	1814,19	543,92	37,10	280,91	
		IXе	2558,93	1739,46	540,05	35,56	279,42	
		Xа	2617,22	1814,19	543,92	37,10	259,11	
		Xб	2617,22	1814,19	543,92	37,10	259,11	
		Xв	2838,40	1965,24	563,68	40,19	309,48	
		Xг	2676,54	1814,19	555,89	37,10	306,46	
		XIа	2954,77	1965,24	562,77	40,19	426,76	
		XIб	2954,77	1965,24	562,77	40,19	426,76	
		XIв	2955,68	1965,24	563,68	40,19	426,76	
		XIг	2954,77	1965,24	562,77	40,19	426,76	
Таблица 32-01-023. Прочее термическое оборудование								
	Измеритель: **1 компл.**							
	Установка							
32-01-023-01	спекания микроканальных блоков с размерами сечения до 70х90 мм	VIIIа	872,47	613,86	179,13	12,42	79,48	53,80
		VIIIб	873,16	613,86	181,24	12,42	78,06	0,98
		VIIIв	881,88	613,86	187,57	12,42	80,45	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	881,88	613,86	187,57	12,42	80,45	
		VIIIе	877,66	613,86	183,35	12,42	80,45	
		VIIIд	879,84	613,86	187,92	12,42	78,06	
		IXа	865,78	613,86	175,26	12,42	76,66	
		IXб	866,53	613,86	179,48	12,42	73,19	
		IXв	878,44	613,86	187,92	12,42	76,66	
		IXг	964,59	694,02	192,31	14,04	78,26	
		IXд	906,78	640,22	189,38	12,96	77,18	
		IXе	878,44	613,86	187,92	12,42	76,66	
		Xа	899,02	640,22	189,38	12,96	69,42	
		Xб	899,02	640,22	189,38	12,96	69,42	
		Xв	972,46	694,02	196,53	14,04	81,91	
		Xг	914,65	640,22	193,60	12,96	80,83	
		XIа	979,90	694,02	196,19	14,04	89,69	
		XIб	979,90	694,02	196,19	14,04	89,69	
		XIв	980,24	694,02	196,53	14,04	89,69	
		XIг	979,90	694,02	196,19	14,04	89,69	
32-01-023-02	выращивания кристаллов	VIIIа	2004,30	1137,76	545,96	40,69	320,58	104
		VIIIб	2053,30	1137,76	552,79	40,69	362,75	4
		VIIIв	2051,20	1137,76	573,24	40,69	340,20	
		VIIIг	2051,20	1137,76	573,24	40,69	340,20	
		VIIIе	2037,56	1137,76	559,60	40,69	340,20	
		VIIIд	2074,72	1137,76	574,21	40,69	362,75	
		IXа	1918,97	1137,76	533,30	40,69	247,91	
		IXб	1952,72	1137,76	546,94	40,69	268,02	
		IXв	1959,88	1137,76	574,21	40,69	247,91	
		IXг	2124,43	1285,44	588,13	45,98	250,86	
		IXд	2014,36	1186,64	578,84	42,44	248,88	
		IXе	1959,88	1137,76	574,21	40,69	247,91	
		Xа	1993,41	1186,64	578,84	42,44	227,93	
		Xб	1993,41	1186,64	578,84	42,44	227,93	
		Xв	2160,23	1285,44	601,77	45,98	273,02	
		Xг	2050,15	1186,64	592,47	42,44	271,04	
		XIа	2257,06	1285,44	600,80	45,98	370,82	
		XIб	2257,06	1285,44	600,80	45,98	370,82	
		XIв	2258,03	1285,44	601,77	45,98	370,82	
		XIг	2257,06	1285,44	600,80	45,98	370,82	

Раздел 3. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 32-01-035. Оборудование для сварки электронным лучом

Измеритель: **1 компл.**

	Установка для							
32-01-035-01	лазерной сварки и термообработки металлов	VIIIа	1467,18	993,19	323,32	25,31	150,67	89,80
		VIIIб	1478,52	993,19	327,51	25,31	157,82	2,4
		VIIIв	1488,92	993,19	340,04	25,31	155,69	
		VIIIг	1488,92	993,19	340,04	25,31	155,69	
		VIIIе	1480,56	993,19	331,68	25,31	155,69	
		VIIIд	1491,67	993,19	340,66	25,31	157,82	
		IXа	1441,64	993,19	315,58	25,31	132,87	
		IXб	1450,51	993,19	323,94	25,31	133,38	
		IXв	1466,72	993,19	340,66	25,31	132,87	
		IXг	1607,89	1123,40	349,01	28,61	135,48	
		IXд	1513,47	1036,29	343,44	26,41	133,74	
		IXе	1466,72	993,19	340,66	25,31	132,87	
		Xа	1501,11	1036,29	343,44	26,41	121,38	
		Xб	1501,11	1036,29	343,44	26,41	121,38	
		Xв	1624,57	1123,40	357,37	28,61	143,80	
		Xг	1530,15	1036,29	351,80	26,41	142,06	
		XIа	1652,07	1123,40	356,76	28,61	171,91	
		XIб	1652,07	1123,40	356,76	28,61	171,91	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	1652,68	1123,40	357,37	28,61	171,91	
		XIг	1652,07	1123,40	356,76	28,61	171,91	
32-01-035-02	обработки металлов непрерывным излучением твердотельного лазера	VIIIа	599,96	471,16	70,98	5,12	57,82	42,60
		VIIIб	601,95	471,16	71,88	5,12	58,91	0,43
		VIIIв	604,92	471,16	74,57	5,12	59,19	
		VIIIг	604,92	471,16	74,57	5,12	59,19	
		VIIIе	603,11	471,16	72,76	5,12	59,19	
		VIIIд	604,80	471,16	74,73	5,12	58,91	
		IXа	593,66	471,16	69,34	5,12	53,16	
		IXб	594,52	471,16	71,15	5,12	52,21	
		IXв	599,05	471,16	74,73	5,12	53,16	
		IXг	663,97	532,93	76,64	5,79	54,40	
		IXд	620,54	491,60	75,37	5,35	53,57	
		IXе	599,05	471,16	74,73	5,12	53,16	
		Xа	615,54	491,60	75,37	5,35	48,57	
		Xб	615,54	491,60	75,37	5,35	48,57	
		Xв	668,64	532,93	78,42	5,79	57,29	
		Xг	625,21	491,60	77,15	5,35	56,46	
		XIа	676,85	532,93	78,26	5,79	65,66	
		XIб	676,85	532,93	78,26	5,79	65,66	
		XIв	677,01	532,93	78,42	5,79	65,66	
		XIг	676,85	532,93	78,26	5,79	65,66	
Таблица 32-01-036. Оборудование для микросварки								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-01-036-01	Установка ультразвуковой сварки	VIIIа	479,48	398,16	38,06	2,33	43,26	36
		VIIIб	476,95	398,16	38,50	2,33	40,29	0,26
		VIIIв	481,07	398,16	39,85	2,33	43,06	
		VIIIг	481,07	398,16	39,85	2,33	43,06	
		VIIIе	480,16	398,16	38,94	2,33	43,06	
		VIIIд	478,41	398,16	39,96	2,33	40,29	
		IXа	479,95	398,16	37,26	2,33	44,53	
		IXб	477,41	398,16	38,17	2,33	41,08	
		IXв	482,65	398,16	39,96	2,33	44,53	
		IXг	536,95	450,36	41,01	2,63	45,58	
		IXд	500,63	415,44	40,31	2,43	44,88	
		IXе	482,65	398,16	39,96	2,33	44,53	
		Xа	495,94	415,44	40,31	2,43	40,19	
		Xб	495,94	415,44	40,31	2,43	40,19	
		Xв	539,47	450,36	41,89	2,63	47,22	
		Xг	503,15	415,44	41,19	2,43	46,52	
		XIа	540,55	450,36	41,78	2,63	48,41	
		XIб	540,55	450,36	41,78	2,63	48,41	
		XIв	540,66	450,36	41,89	2,63	48,41	
		XIг	540,55	450,36	41,78	2,63	48,41	
Таблица 32-01-037. Прочее оборудование для сварки								
	Измеритель: **1 компл.**							
32-01-037-01	Машина заварки ЭОС компланарного типа в баллоны ЦЭЛТ	VIIIа	3405,71	2322,60	891,14	62,59	191,97	210
		VIIIб	3411,25	2322,60	901,64	62,59	187,01	6,5
		VIIIв	3449,30	2322,60	933,23	62,59	193,47	
		VIIIг	3449,30	2322,60	933,23	62,59	193,47	
		VIIIе	3428,17	2322,60	912,10	62,59	193,47	
		VIIIд	3444,50	2322,60	934,89	62,59	187,01	
		IXа	3382,48	2322,60	871,68	62,59	188,20	
		IXб	3394,71	2322,60	892,80	62,59	179,31	
		IXв	3445,69	2322,60	934,89	62,59	188,20	
		IXг	3776,87	2627,10	955,48	70,73	194,29	
		IXд	3555,35	2423,40	941,73	65,29	190,22	
		IXе	3445,69	2322,60	934,89	62,59	188,20	
		Xа	3538,02	2423,40	941,73	65,29	172,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хб	3538,02	2423,40	941,73	65,29	172,89	
		Хв	3805,49	2627,10	976,44	70,73	201,95	
		Хг	3583,97	2423,40	962,69	65,29	197,88	
		XIа	3818,23	2627,10	974,78	70,73	216,35	
		XIб	3818,23	2627,10	974,78	70,73	216,35	
		XIв	3819,89	2627,10	976,44	70,73	216,35	
		XIг	3818,23	2627,10	974,78	70,73	216,35	
	Установка приварки маски к раме ЦЭЛТ, масса							
32-01-037-02	0,69 т	VIIIа	759,21	571,80	117,70	8,23	69,71	51,70
		VIIIб	761,99	571,80	119,12	8,23	71,07	
		VIIIв	766,54	571,80	123,37	8,23	71,37	
		VIIIг	766,54	571,80	123,37	8,23	71,37	
		VIIIе	763,70	571,80	120,53	8,23	71,37	
		VIIIд	766,52	571,80	123,65	8,23	71,07	
		IXа	750,98	571,80	115,15	8,23	64,03	
		IXб	752,71	571,80	117,98	8,23	62,93	
		IXв	759,48	571,80	123,65	8,23	64,03	
		IXг	838,95	646,77	126,65	9,30	65,53	
		IXд	785,79	596,62	124,65	8,59	64,52	
		IXе	759,48	571,80	123,65	8,23	64,03	
		Ха	779,79	596,62	124,65	8,59	58,52	
		Хб	779,79	596,62	124,65	8,59	58,52	
		Хв	845,28	646,77	129,49	9,30	69,02	
		Хг	792,11	596,62	127,48	8,59	68,01	
		XIа	855,14	646,77	129,21	9,30	79,16	
		XIб	855,14	646,77	129,21	9,30	79,16	
		XIв	855,42	646,77	129,49	9,30	79,16	
		XIг	855,14	646,77	129,21	9,30	79,16	
32-01-037-03	1,13 т	VIIIа	1097,73	756,50	192,89	13,82	148,34	68,40
		VIIIб	1107,98	756,50	195,25	13,82	156,23	
		VIIIв	1112,48	756,50	202,34	13,82	153,64	
		VIIIг	1112,48	756,50	202,34	13,82	153,64	
		VIIIе	1107,75	756,50	197,61	13,82	153,64	
		VIIIд	1115,51	756,50	202,78	13,82	156,23	
		IXа	1074,54	756,50	188,59	13,82	129,45	
		IXб	1080,23	756,50	193,32	13,82	130,41	
		IXв	1088,73	756,50	202,78	13,82	129,45	
		IXг	1194,86	855,68	207,75	15,62	131,43	
		IXд	1123,88	789,34	204,43	14,42	130,11	
		IXе	1088,73	756,50	202,78	13,82	129,45	
		Ха	1111,47	789,34	204,43	14,42	117,70	
		Хб	1111,47	789,34	204,43	14,42	117,70	
		Хв	1208,14	855,68	212,48	15,62	139,98	
		Хг	1137,16	789,34	209,16	14,42	138,66	
		XIа	1237,13	855,68	212,05	15,62	169,40	
		XIб	1237,13	855,68	212,05	15,62	169,40	
		XIв	1237,56	855,68	212,48	15,62	169,40	
		XIг	1237,13	855,68	212,05	15,62	169,40	
32-01-037-04	1,34 т	VIIIа	1156,38	782,03	225,50	16,46	148,85	69,70
		VIIIб	1167,08	782,03	228,31	16,46	156,74	
		VIIIв	1172,90	782,03	236,72	16,46	154,15	
		VIIIг	1172,90	782,03	236,72	16,46	154,15	
		VIIIе	1167,29	782,03	231,11	16,46	154,15	
		VIIIд	1175,98	782,03	237,21	16,46	156,74	
		IXа	1132,37	782,03	220,38	16,46	129,96	
		IXб	1138,94	782,03	225,99	16,46	130,92	
		IXв	1149,20	782,03	237,21	16,46	129,96	
		IXг	1259,57	884,49	243,07	18,60	132,01	
		IXд	1185,99	816,19	239,16	17,17	130,64	
		IXе	1149,20	782,03	237,21	16,46	129,96	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	1173,58	816,19	239,16	17,17	118,23	
		Хб	1173,58	816,19	239,16	17,17	118,23	
		Хв	1273,73	884,49	248,68	18,60	140,56	
		Хг	1200,14	816,19	244,76	17,17	139,19	
		XIа	1302,66	884,49	248,19	18,60	169,98	
		XIб	1302,66	884,49	248,19	18,60	169,98	
		XIв	1303,15	884,49	248,68	18,60	169,98	
		XIг	1302,66	884,49	248,19	18,60	169,98	
	Установка сварки пружин с рамой ЦЭЛТ, масса							
32-01-037-05	0,68 т	VIIIа	849,68	595,03	117,70	8,23	136,95	53,80
		VIIIб	873,13	595,03	119,12	8,23	158,98	
		VIIIв	864,96	595,03	123,37	8,23	146,56	
		VIIIг	864,96	595,03	123,37	8,23	146,56	
		VIIIе	862,12	595,03	120,53	8,23	146,56	
		VIIIд	877,66	595,03	123,65	8,23	158,98	
		IXа	811,24	595,03	115,15	8,23	101,06	
		IXб	825,69	595,03	117,98	8,23	112,68	
		IXв	819,74	595,03	123,65	8,23	101,06	
		IXг	902,31	673,04	126,65	9,30	102,62	
		IXд	847,08	620,85	124,65	8,59	101,58	
		IXе	819,74	595,03	123,65	8,23	101,06	
		Ха	839,49	620,85	124,65	8,59	93,99	
		Хб	839,49	620,85	124,65	8,59	93,99	
		Хв	915,00	673,04	129,49	9,30	112,47	
		Хг	859,76	620,85	127,48	8,59	111,43	
		XIа	961,43	673,04	129,21	9,30	159,18	
		XIб	961,43	673,04	129,21	9,30	159,18	
		XIв	961,71	673,04	129,49	9,30	159,18	
		XIг	961,43	673,04	129,21	9,30	159,18	
32-01-037-06	1,08 т	VIIIа	1095,25	733,28	180,70	13,05	181,27	66,30
		VIIIб	1115,70	733,28	182,93	13,05	199,49	
		VIIIв	1113,44	733,28	189,61	13,05	190,55	
		VIIIг	1113,44	733,28	189,61	13,05	190,55	
		VIIIе	1108,99	733,28	185,16	13,05	190,55	
		VIIIд	1122,78	733,28	190,01	13,05	199,49	
		IXа	1057,19	733,28	176,64	13,05	147,27	
		IXб	1068,98	733,28	181,10	13,05	154,60	
		IXв	1070,56	733,28	190,01	13,05	147,27	
		IXг	1173,28	829,41	194,68	14,74	149,19	
		IXд	1104,56	765,10	191,56	13,61	147,90	
		IXе	1070,56	733,28	190,01	13,05	147,27	
		Ха	1091,36	765,10	191,56	13,61	134,70	
		Хб	1091,36	765,10	191,56	13,61	134,70	
		Хв	1189,48	829,41	199,14	14,74	160,93	
		Хг	1120,76	765,10	196,02	13,61	159,64	
		XIа	1236,78	829,41	198,74	14,74	208,63	
		XIб	1236,78	829,41	198,74	14,74	208,63	
		XIв	1237,18	829,41	199,14	14,74	208,63	
		XIг	1236,78	829,41	198,74	14,74	208,63	
	Установка приварки держателей к раме ЦЭЛТ, масса							
32-01-037-07	0,945 т	VIIIа	1071,80	756,50	161,27	11,49	154,03	68,40
		VIIIб	1094,52	756,50	163,23	11,49	174,79	
		VIIIв	1089,15	756,50	169,12	11,49	163,53	
		VIIIг	1089,15	756,50	169,12	11,49	163,53	
		VIIIе	1085,23	756,50	165,20	11,49	163,53	
		VIIIд	1100,78	756,50	169,49	11,49	174,79	
		IXа	1032,98	756,50	157,71	11,49	118,77	
		IXб	1047,10	756,50	161,64	11,49	128,96	
		IXв	1044,76	756,50	169,49	11,49	118,77	
		IXг	1150,05	855,68	173,62	12,99	120,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	1079,63	789,34	170,86	11,99	119,43	
		IXе	1044,76	756,50	169,49	11,49	118,77	
		Ха	1070,17	789,34	170,86	11,99	109,97	
		Хб	1070,17	789,34	170,86	11,99	109,97	
		Хв	1164,45	855,68	177,54	12,99	131,23	
		Хг	1094,04	789,34	174,79	11,99	129,91	
		XIа	1211,12	855,68	177,17	12,99	178,27	
		XIб	1211,12	855,68	177,17	12,99	178,27	
		XIв	1211,49	855,68	177,54	12,99	178,27	
		XIг	1211,12	855,68	177,17	12,99	178,27	
32-01-037-08	1,025 т	VIIIа	1137,81	781,94	173,63	12,42	182,24	70,70
		VIIIб	1158,16	781,94	175,76	12,42	200,46	
		VIIIв	1155,61	781,94	182,15	12,42	191,52	
		VIIIг	1155,61	781,94	182,15	12,42	191,52	
		VIIIе	1151,35	781,94	177,89	12,42	191,52	
		VIIIд	1164,93	781,94	182,53	12,42	200,46	
		IXа	1099,93	781,94	169,75	12,42	148,24	
		IXб	1111,52	781,94	174,01	12,42	155,57	
		IXв	1112,71	781,94	182,53	12,42	148,24	
		IXг	1221,78	884,46	187,03	14,04	150,29	
		IXд	1148,83	815,88	184,03	12,96	148,92	
		IXе	1112,71	781,94	182,53	12,42	148,24	
		Ха	1135,63	815,88	184,03	12,96	135,72	
		Хб	1135,63	815,88	184,03	12,96	135,72	
		Хв	1237,78	884,46	191,29	14,04	162,03	
		Хг	1164,83	815,88	188,29	12,96	160,66	
		XIа	1285,09	884,46	190,90	14,04	209,73	
		XIб	1285,09	884,46	190,90	14,04	209,73	
		XIв	1285,48	884,46	191,29	14,04	209,73	
		XIг	1285,09	884,46	190,90	14,04	209,73	
32-01-037-09	Установка приварки накладок к раме собранной ЦЭЛТ-42	VIIIа	783,32	670,24	48,34	3,42	64,74	60,60
		VIIIб	785,92	670,24	48,94	3,42	66,74	0,29
		VIIIв	787,45	670,24	50,75	3,42	66,46	
		VIIIг	787,45	670,24	50,75	3,42	66,46	
		VIIIе	786,23	670,24	49,53	3,42	66,46	
		VIIIд	787,84	670,24	50,86	3,42	66,74	
		IXа	776,23	670,24	47,24	3,42	58,75	
		IXб	777,06	670,24	48,46	3,42	58,36	
		IXв	779,85	670,24	50,86	3,42	58,75	
		IXг	870,77	758,11	52,15	3,86	60,51	
		IXд	809,95	699,32	51,29	3,56	59,34	
		IXе	779,85	670,24	50,86	3,42	58,75	
		Ха	804,88	699,32	51,29	3,56	54,27	
		Хб	804,88	699,32	51,29	3,56	54,27	
		Хв	875,13	758,11	53,34	3,86	63,68	
		Хг	814,31	699,32	52,48	3,56	62,51	
		XIа	885,00	758,11	53,23	3,86	73,66	
		XIб	885,00	758,11	53,23	3,86	73,66	
		XIв	885,11	758,11	53,34	3,86	73,66	
		XIг	885,00	758,11	53,23	3,86	73,66	
32-01-037-10	Установка сварки заготовки световодов	VIIIа	647,71	522,03	79,35	5,12	46,33	47,20
		VIIIб	645,89	522,03	80,32	5,12	43,54	0,56
		VIIIв	651,49	522,03	83,26	5,12	46,20	
		VIIIг	651,49	522,03	83,26	5,12	46,20	
		VIIIе	649,52	522,03	81,29	5,12	46,20	
		VIIIд	649,02	522,03	83,45	5,12	43,54	
		IXа	646,92	522,03	77,56	5,12	47,33	
		IXб	645,57	522,03	79,54	5,12	44,00	
		IXв	652,81	522,03	83,45	5,12	47,33	
		IXг	724,92	590,47	85,75	5,79	48,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	676,69	544,69	84,22	5,35	47,78	
		IXе	652,81	522,03	83,45	5,12	47,33	
		Xа	671,99	544,69	84,22	5,35	43,08	
		Xб	671,99	544,69	84,22	5,35	43,08	
		Xв	728,56	590,47	87,69	5,79	50,40	
		Xг	680,32	544,69	86,15	5,35	49,48	
		XIа	729,88	590,47	87,50	5,79	51,91	
		XIб	729,88	590,47	87,50	5,79	51,91	
		XIв	730,07	590,47	87,69	5,79	51,91	
		XIг	729,88	590,47	87,50	5,79	51,91	
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ								
Таблица 32-01-050. Оборудование для обработки металлических деталей и кремниевых пластин								
	Измеритель: **1 шт. (норма 01), 1 компл. (норма 02)**							
32-01-050-01	Полуавтомат для резки полупроводниковых пластин	VIIIа	509,00	422,49	42,68	2,64	43,83	38,20
		VIIIб	506,56	422,49	43,18	2,64	40,89	0,3
		VIIIв	510,84	422,49	44,70	2,64	43,65	
		VIIIг	510,84	422,49	44,70	2,64	43,65	
		VIIIе	509,82	422,49	43,68	2,64	43,65	
		VIIIд	508,20	422,49	44,82	2,64	40,89	
		IXа	509,32	422,49	41,77	2,64	45,06	
		IXб	506,92	422,49	42,80	2,64	41,63	
		IXв	512,37	422,49	44,82	2,64	45,06	
		IXг	570,06	477,88	46,01	2,98	46,17	
		IXд	531,48	440,83	45,22	2,75	45,43	
		IXе	512,37	422,49	44,82	2,64	45,06	
		Xа	526,79	440,83	45,22	2,75	40,74	
		Xб	526,79	440,83	45,22	2,75	40,74	
		Xв	572,71	477,88	47,01	2,98	47,82	
		Xг	534,12	440,83	46,21	2,75	47,08	
		XIа	573,83	477,88	46,89	2,98	49,06	
		XIб	573,83	477,88	46,89	2,98	49,06	
		XIв	573,95	477,88	47,01	2,98	49,06	
		XIг	573,83	477,88	46,89	2,98	49,06	
32-01-050-02	Агрегат автоматизированный резки слитков на пластины	VIIIа	1842,13	1437,80	271,81	18,64	132,52	130
		VIIIб	1844,13	1437,80	275,03	18,64	131,30	1,56
		VIIIв	1856,75	1437,80	284,63	18,64	134,32	
		VIIIг	1856,75	1437,80	284,63	18,64	134,32	
		VIIIе	1850,34	1437,80	278,22	18,64	134,32	
		VIIIд	1854,26	1437,80	285,16	18,64	131,30	
		IXа	1830,69	1437,80	265,93	18,64	126,96	
		IXб	1832,45	1437,80	272,34	18,64	122,31	
		IXв	1849,92	1437,80	285,16	18,64	126,96	
		IXг	2048,98	1626,30	291,95	21,06	130,73	
		IXд	1915,81	1500,20	287,41	19,44	128,20	
		IXе	1849,92	1437,80	285,16	18,64	126,96	
		Xа	1904,09	1500,20	287,41	19,44	116,48	
		Xб	1904,09	1500,20	287,41	19,44	116,48	
		Xв	2061,13	1626,30	298,36	21,06	136,47	
		Xг	1927,96	1500,20	293,82	19,44	133,94	
		XIа	2073,90	1626,30	297,83	21,06	149,77	
		XIб	2073,90	1626,30	297,83	21,06	149,77	
		XIв	2074,43	1626,30	298,36	21,06	149,77	
		XIг	2073,90	1626,30	297,83	21,06	149,77	
Таблица 32-01-051. Шлифовальное и доводочное оборудование								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок							
32-01-051-01	доводочный однодисковый	VIIIа	670,33	516,37	101,24	6,21	52,72	47,20
		VIIIб	667,95	516,37	102,41	6,21	49,17	0,7

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	674,79	516,37	105,93	6,21	52,49	
		VIIIг	674,79	516,37	105,93	6,21	52,49	
		VIIIе	672,45	516,37	103,59	6,21	52,49	
		VIIIд	671,73	516,37	106,19	6,21	49,17	
		IXа	669,74	516,37	99,14	6,21	54,23	
		IXб	667,96	516,37	101,49	6,21	50,10	
		IXв	676,79	516,37	106,19	6,21	54,23	
		IXг	747,94	583,39	108,98	7,02	55,57	
		IXд	700,34	538,55	107,12	6,48	54,67	
		IXе	676,79	516,37	106,19	6,21	54,23	
		Xа	694,71	538,55	107,12	6,48	49,04	
		Xб	694,71	538,55	107,12	6,48	49,04	
		Xв	752,26	583,39	111,33	7,02	57,54	
		Xг	704,65	538,55	109,46	6,48	56,64	
		XIа	753,45	583,39	111,07	7,02	58,99	
		XIб	753,45	583,39	111,07	7,02	58,99	
		XIв	753,71	583,39	111,33	7,02	58,99	
		XIг	753,45	583,39	111,07	7,02	58,99	
32-01-051-02	для ручной шлифовки	VIIIа	479,14	398,16	38,06	2,33	42,92	36
		VIIIб	476,51	398,16	38,50	2,33	39,85	0,25
		VIIIв	480,70	398,16	39,85	2,33	42,69	
		VIIIг	480,70	398,16	39,85	2,33	42,69	
		VIIIе	479,79	398,16	38,94	2,33	42,69	
		VIIIд	477,97	398,16	39,96	2,33	39,85	
		IXа	479,76	398,16	37,26	2,33	44,34	
		IXб	477,16	398,16	38,17	2,33	40,83	
		IXв	482,46	398,16	39,96	2,33	44,34	
		IXг	536,76	450,36	41,01	2,63	45,39	
		IXд	500,44	415,44	40,31	2,43	44,69	
		IXе	482,46	398,16	39,96	2,33	44,34	
		Xа	495,76	415,44	40,31	2,43	40,01	
		Xб	495,76	415,44	40,31	2,43	40,01	
		Xв	539,25	450,36	41,89	2,63	47,00	
		Xг	502,93	415,44	41,19	2,43	46,30	
		XIа	540,15	450,36	41,78	2,63	48,01	
		XIб	540,15	450,36	41,78	2,63	48,01	
		XIв	540,26	450,36	41,89	2,63	48,01	
		XIг	540,15	450,36	41,78	2,63	48,01	
32-01-051-03	шлифовальный доводочный	VIIIа	838,17	625,77	142,09	8,85	70,31	57,20
		VIIIб	835,51	625,77	143,76	8,85	65,98	1
		VIIIв	844,71	625,77	148,78	8,85	70,16	
		VIIIг	844,71	625,77	148,78	8,85	70,16	
		VIIIе	841,36	625,77	145,43	8,85	70,16	
		VIIIд	840,87	625,77	149,12	8,85	65,98	
		IXа	836,60	625,77	139,08	8,85	71,75	
		IXб	834,69	625,77	142,43	8,85	66,49	
		IXв	846,64	625,77	149,12	8,85	71,75	
		IXг	933,46	706,99	153,10	10,00	73,37	
		IXд	875,37	652,65	150,44	9,23	72,28	
		IXе	846,64	625,77	149,12	8,85	71,75	
		Xа	867,83	652,65	150,44	9,23	64,74	
		Xб	867,83	652,65	150,44	9,23	64,74	
		Xв	939,55	706,99	156,44	10,00	76,12	
		Xг	881,47	652,65	153,79	9,23	75,03	
		XIа	941,84	706,99	156,10	10,00	78,75	
		XIб	941,84	706,99	156,10	10,00	78,75	
		XIв	942,18	706,99	156,44	10,00	78,75	
		XIг	941,84	706,99	156,10	10,00	78,75	
32-01-051-04	грубой шлифовки стекол фотошаблонов	VIIIа	3992,18	2439,62	1343,76	270,19	208,80	223
		VIIIб	4002,93	2439,62	1354,99	270,19	208,32	6,3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	4040,51	2439,62	1388,87	270,19	212,02	
		VIIIг	4040,51	2439,62	1388,87	270,19	212,02	
		VIIIе	4017,84	2439,62	1366,20	270,19	212,02	
		VIIIд	4038,65	2439,62	1390,71	270,19	208,32	
		IXа	3961,00	2439,62	1322,90	270,19	198,48	
		IXб	3977,56	2439,62	1345,60	270,19	192,34	
		IXв	4028,81	2439,62	1390,71	270,19	198,48	
		IXг	4398,96	2756,28	1437,86	305,64	204,82	
		IXд	4151,35	2544,43	1406,34	282,08	200,58	
		IXе	4028,81	2439,62	1390,71	270,19	198,48	
		Xа	4133,67	2544,43	1406,34	282,08	182,90	
		Xб	4133,67	2544,43	1406,34	282,08	182,90	
		Xв	4430,45	2756,28	1460,32	305,64	213,85	
		Xг	4182,85	2544,43	1428,81	282,08	209,61	
		XIа	4450,96	2756,28	1458,49	305,64	236,19	
		XIб	4450,96	2756,28	1458,49	305,64	236,19	
		XIв	4452,79	2756,28	1460,32	305,64	236,19	
		XIг	4450,96	2756,28	1458,49	305,64	236,19	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СТЕКОЛЬНОГО КЕРАМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 32-01-061. Мельницы

Измеритель: **1 компл.**

Мельница шаровая, масса

32-01-061-01	1 т	VIIIа	486,69	267,01	155,96	12,11	63,72	24,70
		VIIIб	484,62	267,01	158,04	12,11	59,57	
		VIIIв	494,94	267,01	164,29	12,11	63,64	
		VIIIг	494,94	267,01	164,29	12,11	63,64	
		VIIIе	490,77	267,01	160,12	12,11	63,64	
		VIIIд	491,13	267,01	164,55	12,11	59,57	
		IXа	483,94	267,01	152,04	12,11	64,89	
		IXб	482,96	267,01	156,21	12,11	59,74	
		IXв	496,45	267,01	164,55	12,11	64,89	
		IXг	536,37	301,83	168,95	13,69	65,59	
		IXд	509,75	278,62	166,01	12,64	65,12	
		IXе	496,45	267,01	164,55	12,11	64,89	
		Xа	502,20	278,62	166,01	12,64	57,57	
		Xб	502,20	278,62	166,01	12,64	57,57	
		Xв	543,34	301,83	173,11	13,69	68,40	
		Xг	516,72	278,62	170,17	12,64	67,93	
		XIа	546,04	301,83	172,86	13,69	71,35	
		XIб	546,04	301,83	172,86	13,69	71,35	
		XIв	546,29	301,83	173,11	13,69	71,35	
		XIг	546,04	301,83	172,86	13,69	71,35	
32-01-061-02	4,2 т	VIIIа	1531,78	812,91	534,70	42,40	184,17	75,20
		VIIIб	1540,80	812,91	541,76	42,40	186,13	
		VIIIв	1564,16	812,91	562,92	42,40	188,33	
		VIIIг	1564,16	812,91	562,92	42,40	188,33	
		VIIIе	1550,04	812,91	548,80	42,40	188,33	
		VIIIд	1562,81	812,91	563,77	42,40	186,13	
		IXа	1504,61	812,91	521,43	42,40	170,27	
		IXб	1514,10	812,91	535,55	42,40	165,64	
		IXв	1546,95	812,91	563,77	42,40	170,27	
		IXг	1669,24	918,94	577,91	47,91	172,39	
		IXд	1587,71	848,26	568,47	44,23	170,98	
		IXе	1546,95	812,91	563,77	42,40	170,27	
		Xа	1569,85	848,26	568,47	44,23	153,12	
		Xб	1569,85	848,26	568,47	44,23	153,12	
		Xв	1693,13	918,94	592,01	47,91	182,18	
		Xг	1611,60	848,26	582,57	44,23	180,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	1718,94	918,94	591,16	47,91	208,84	
		XIб	1718,94	918,94	591,16	47,91	208,84	
		XIв	1719,79	918,94	592,01	47,91	208,84	
		XIг	1718,94	918,94	591,16	47,91	208,84	
Таблица 32-01-062. Сита								
	Измеритель: **1 компл.**							
32-01-062-01	Сито вибрационное	VIIIа	183,69	129,89	16,35	1,09	37,45	12,30
		VIIIб	180,79	129,89	16,56	1,09	34,34	0,1
		VIIIв	184,27	129,89	17,18	1,09	37,20	
		VIIIг	184,27	129,89	17,18	1,09	37,20	
		VIIIе	183,85	129,89	16,76	1,09	37,20	
		VIIIд	181,44	129,89	17,21	1,09	34,34	
		IXа	184,78	129,89	15,97	1,09	38,92	
		IXб	181,67	129,89	16,39	1,09	35,39	
		IXв	186,02	129,89	17,21	1,09	38,92	
		IXг	203,69	146,74	17,70	1,23	39,25	
		IXд	191,95	135,55	17,37	1,13	39,03	
		IXе	186,02	129,89	17,21	1,09	38,92	
		Xа	187,27	135,55	17,37	1,13	34,35	
		Xб	187,27	135,55	17,37	1,13	34,35	
		Xв	205,70	146,74	18,11	1,23	40,85	
		Xг	193,96	135,55	17,78	1,13	40,63	
		XIа	206,62	146,74	18,08	1,23	41,80	
		XIб	206,62	146,74	18,08	1,23	41,80	
		XIв	206,65	146,74	18,11	1,23	41,80	
		XIг	206,62	146,74	18,08	1,23	41,80	
Таблица 32-01-063. Транспортные и загрузочные устройства								
	Измеритель: **1 компл.**							
32-01-063-01	Конвейер сборки горизонтально-замкнутый	VIIIа	1820,90	1068,03	575,02	43,95	177,85	98,80
		VIIIб	1826,67	1068,03	582,37	43,95	176,27	4,24
		VIIIв	1853,04	1068,03	604,36	43,95	180,65	
		VIIIг	1853,04	1068,03	604,36	43,95	180,65	
		VIIIе	1838,37	1068,03	589,69	43,95	180,65	
		VIIIд	1849,66	1068,03	605,36	43,95	176,27	
		IXа	1798,48	1068,03	561,34	43,95	169,11	
		IXб	1806,35	1068,03	576,01	43,95	162,31	
		IXв	1842,50	1068,03	605,36	43,95	169,11	
		IXг	1999,49	1207,34	620,25	49,67	171,90	
		IXд	1894,81	1114,46	610,31	45,85	170,04	
		IXе	1842,50	1068,03	605,36	43,95	169,11	
		Xа	1877,23	1114,46	610,31	45,85	152,46	
		Xб	1877,23	1114,46	610,31	45,85	152,46	
		Xв	2022,87	1207,34	634,92	49,67	180,61	
		Xг	1918,19	1114,46	624,98	45,85	178,75	
		XIа	2042,28	1207,34	633,93	49,67	201,01	
		XIб	2042,28	1207,34	633,93	49,67	201,01	
		XIв	2043,27	1207,34	634,92	49,67	201,01	
		XIг	2042,28	1207,34	633,93	49,67	201,01	
Таблица 32-01-064. Прочее оборудование для обработки изделий из стекла								
	Измеритель: **1 компл. (нормы 01-04), 1 шт. (норма 05)**							
	Установка для изготовления							
32-01-064-01	заготовок световодов	VIIIа	1737,63	1346,40	274,31	20,34	116,92	120
		VIIIб	1735,61	1346,40	277,78	20,34	111,43	1,65
		VIIIв	1751,66	1346,40	288,18	20,34	117,08	
		VIIIг	1751,66	1346,40	288,18	20,34	117,08	
		VIIIе	1744,73	1346,40	281,25	20,34	117,08	
		VIIIд	1746,57	1346,40	288,74	20,34	111,43	
		IXа	1731,91	1346,40	267,93	20,34	117,58	
		IXб	1731,57	1346,40	274,86	20,34	110,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	1752,72	1346,40	288,74	20,34	117,58	
		IXг	1939,91	1522,80	296,00	22,99	121,11	
		IXд	1815,10	1405,20	291,15	21,22	118,75	
		IXе	1752,72	1346,40	288,74	20,34	117,58	
		Xа	1803,72	1405,20	291,15	21,22	107,37	
		Xб	1803,72	1405,20	291,15	21,22	107,37	
		Xв	1951,28	1522,80	302,93	22,99	125,55	
		Xг	1826,48	1405,20	298,09	21,22	123,19	
		XIа	1956,48	1522,80	302,38	22,99	131,30	
		XIб	1956,48	1522,80	302,38	22,99	131,30	
		XIв	1957,03	1522,80	302,93	22,99	131,30	
		XIг	1956,48	1522,80	302,38	22,99	131,30	
32-01-064-02	стеклянных штабиков, автоматическая	VIIIа	1325,29	869,32	307,77	23,76	148,20	78,60
		VIIIб	1336,50	869,32	311,83	23,76	155,35	2
		VIIIв	1346,57	869,32	324,03	23,76	153,22	
		VIIIг	1346,57	869,32	324,03	23,76	153,22	
		VIIIе	1338,42	869,32	315,88	23,76	153,22	
		VIIIд	1349,25	869,32	324,58	23,76	155,35	
		IXа	1299,89	869,32	300,17	23,76	130,40	
		IXб	1308,55	869,32	308,32	23,76	130,91	
		IXв	1324,30	869,32	324,58	23,76	130,40	
		IXг	1449,05	983,29	333,08	26,85	132,68	
		IXд	1365,60	907,04	327,41	24,79	131,15	
		IXе	1324,30	869,32	324,58	23,76	130,40	
		Xа	1353,24	907,04	327,41	24,79	118,79	
		Xб	1353,24	907,04	327,41	24,79	118,79	
		Xв	1465,48	983,29	341,19	26,85	141,00	
		Xг	1382,03	907,04	335,52	24,79	139,47	
		XIа	1493,04	983,29	340,64	26,85	169,11	
		XIб	1493,04	983,29	340,64	26,85	169,11	
		XIв	1493,59	983,29	341,19	26,85	169,11	
		XIг	1493,04	983,29	340,64	26,85	169,11	
32-01-064-03	Станок штрипсовый	VIIIа	871,09	645,90	154,48	11,03	70,71	58,40
		VIIIб	868,65	645,90	156,37	11,03	66,38	0,9
		VIIIв	878,48	645,90	162,02	11,03	70,56	
		VIIIг	878,48	645,90	162,02	11,03	70,56	
		VIIIе	874,71	645,90	158,25	11,03	70,56	
		VIIIд	874,65	645,90	162,37	11,03	66,38	
		IXа	869,11	645,90	151,06	11,03	72,15	
		IXб	867,62	645,90	154,83	11,03	66,89	
		IXв	880,42	645,90	162,37	11,03	72,15	
		IXг	970,76	730,58	166,34	12,46	73,84	
		IXд	910,34	673,94	163,69	11,50	72,71	
		IXе	880,42	645,90	162,37	11,03	72,15	
		Xа	902,80	673,94	163,69	11,50	65,17	
		Xб	902,80	673,94	163,69	11,50	65,17	
		Xв	977,28	730,58	170,11	12,46	76,59	
		Xг	916,86	673,94	167,46	11,50	75,46	
		XIа	979,56	730,58	169,76	12,46	79,22	
		XIб	979,56	730,58	169,76	12,46	79,22	
		XIв	979,91	730,58	170,11	12,46	79,22	
		XIг	979,56	730,58	169,76	12,46	79,22	
32-01-064-04	Установка для вытягивания световодного волокна	VIIIа	3177,13	2510,62	466,62	33,86	199,89	227
		VIIIб	3179,10	2510,62	472,27	33,86	196,21	3,3
		VIIIв	3201,70	2510,62	489,20	33,86	201,88	
		VIIIг	3201,70	2510,62	489,20	33,86	201,88	
		VIIIе	3190,41	2510,62	477,91	33,86	201,88	
		VIIIд	3197,14	2510,62	490,31	33,86	196,21	
		IXа	3161,29	2510,62	456,43	33,86	194,24	
		IXб	3164,49	2510,62	467,73	33,86	186,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	3195,17	2510,62	490,31	33,86	194,24	
		IXг	3542,36	2839,77	501,76	38,26	200,83	
		IXд	3310,11	2619,58	494,11	35,32	196,42	
		IXе	3195,17	2510,62	490,31	33,86	194,24	
		Xа	3292,68	2619,58	494,11	35,32	178,99	
		Xб	3292,68	2619,58	494,11	35,32	178,99	
		Xв	3561,70	2839,77	513,05	38,26	208,88	
		Xг	3329,45	2619,58	505,40	35,32	204,47	
		XIа	3577,27	2839,77	511,94	38,26	225,56	
		XIб	3577,27	2839,77	511,94	38,26	225,56	
		XIв	3578,38	2839,77	513,05	38,26	225,56	
		XIг	3577,27	2839,77	511,94	38,26	225,56	
32-01-064-05	Полуавтомат алмазно-отрезной	VIIIа	770,28	565,60	136,63	8,54	68,05	51,70
		VIIIб	767,23	565,60	138,24	8,54	63,39	0,95
		VIIIв	776,45	565,60	143,08	8,54	67,77	
		VIIIг	776,45	565,60	143,08	8,54	67,77	
		VIIIе	773,23	565,60	139,86	8,54	67,77	
		VIIIд	772,40	565,60	143,41	8,54	63,39	
		IXа	769,30	565,60	133,73	8,54	69,97	
		IXб	767,05	565,60	136,95	8,54	64,50	
		IXв	778,98	565,60	143,41	8,54	69,97	
		IXг	857,70	639,01	147,25	9,65	71,44	
		IXд	805,05	589,90	144,69	8,91	70,46	
		IXе	778,98	565,60	143,41	8,54	69,97	
		Xа	797,53	589,90	144,69	8,91	62,94	
		Xб	797,53	589,90	144,69	8,91	62,94	
		Xв	863,57	639,01	150,48	9,65	74,08	
		Xг	810,92	589,90	147,92	8,91	73,10	
		XIа	865,30	639,01	150,15	9,65	76,14	
		XIб	865,30	639,01	150,15	9,65	76,14	
		XIв	865,63	639,01	150,48	9,65	76,14	
		XIг	865,30	639,01	150,15	9,65	76,14	
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ								
Таблица 32-01-070. Оборудование для нанесения специальных покрытий								
	Измеритель: **1 компл.**							
32-01-070-01	Автомат эмалирования чашечного вывода анода ЦЭЛТ	VIIIа	954,84	620,59	229,21	16,93	105,04	59,50
		VIIIб	953,06	620,59	232,09	16,93	100,38	1,38
		VIIIв	966,85	620,59	240,74	16,93	105,52	
		VIIIг	966,85	620,59	240,74	16,93	105,52	
		VIIIе	961,08	620,59	234,97	16,93	105,52	
		VIIIд	962,18	620,59	241,21	16,93	100,38	
		IXа	949,02	620,59	223,92	16,93	104,51	
		IXб	948,02	620,59	229,68	16,93	97,75	
		IXв	966,31	620,59	241,21	16,93	104,51	
		IXг	1054,87	701,51	247,23	19,13	106,13	
		IXд	995,62	647,36	243,21	17,66	105,05	
		IXе	966,31	620,59	241,21	16,93	104,51	
		Xа	984,17	647,36	243,21	17,66	93,60	
		Xб	984,17	647,36	243,21	17,66	93,60	
		Xв	1065,33	701,51	253,00	19,13	110,82	
		Xг	1006,08	647,36	248,98	17,66	109,74	
		XIа	1072,05	701,51	252,52	19,13	118,02	
		XIб	1072,05	701,51	252,52	19,13	118,02	
		XIв	1072,53	701,51	253,00	19,13	118,02	
		XIг	1072,05	701,51	252,52	19,13	118,02	
32-01-070-02	Установка для нанесения шликера на конусы ЦЭЛТ	VIIIа	510,29	429,94	35,86	2,17	44,49	39,30
		VIIIб	507,91	429,94	36,27	2,17	41,70	0,24
		VIIIв	511,83	429,94	37,53	2,17	44,36	
		VIIIг	511,83	429,94	37,53	2,17	44,36	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIе	510,98	429,94	36,68	2,17	44,36	
		VIIIд	509,27	429,94	37,63	2,17	41,70	
		IXа	510,54	429,94	35,11	2,17	45,49	
		IXб	508,06	429,94	35,96	2,17	42,16	
		IXв	513,06	429,94	37,63	2,17	45,49	
		IXг	570,96	485,75	38,61	2,46	46,60	
		IXд	532,23	448,41	37,96	2,27	45,86	
		IXе	513,06	429,94	37,63	2,17	45,49	
		Xа	527,53	448,41	37,96	2,27	41,16	
		Xб	527,53	448,41	37,96	2,27	41,16	
		Xв	573,48	485,75	39,43	2,46	48,30	
		Xг	534,75	448,41	38,78	2,27	47,56	
		XIа	574,89	485,75	39,33	2,46	49,81	
		XIб	574,89	485,75	39,33	2,46	49,81	
		XIв	574,99	485,75	39,43	2,46	49,81	
		XIг	574,89	485,75	39,33	2,46	49,81	
Таблица 32-01-071. Оборудование для химической обработки поверхности								
	Измеритель: **1 компл.**							
	Установка химического травления							
32-01-071-01	многожильных жестких световодов	VIIIа	1563,96	1019,61	336,49	25,31	207,86	93,20
		VIIIб	1592,86	1019,61	340,70	25,31	232,55	2,4
		VIIIв	1592,53	1019,61	353,29	25,31	219,63	
		VIIIг	1592,53	1019,61	353,29	25,31	219,63	
		VIIIе	1584,13	1019,61	344,89	25,31	219,63	
		VIIIд	1606,18	1019,61	354,02	25,31	232,55	
		IXа	1512,86	1019,61	328,82	25,31	164,43	
		IXб	1532,56	1019,61	337,22	25,31	175,73	
		IXв	1538,06	1019,61	354,02	25,31	164,43	
		IXг	1681,50	1151,95	362,47	28,61	167,08	
		IXд	1585,54	1063,41	356,82	26,41	165,31	
		IXе	1538,06	1019,61	354,02	25,31	164,43	
		Xа	1571,83	1063,41	356,82	26,41	151,60	
		Xб	1571,83	1063,41	356,82	26,41	151,60	
		Xв	1703,62	1151,95	370,87	28,61	180,80	
		Xг	1607,66	1063,41	365,22	26,41	179,03	
		XIа	1762,02	1151,95	370,14	28,61	239,93	
		XIб	1762,02	1151,95	370,14	28,61	239,93	
		XIв	1762,75	1151,95	370,87	28,61	239,93	
		XIг	1762,02	1151,95	370,14	28,61	239,93	
32-01-071-02	заготовок микроканальных пластин автоматическая	VIIIа	4017,06	3129,98	616,67	45,66	270,41	283
		VIIIб	4038,93	3129,98	624,23	45,66	284,72	4,84
		VIIIв	4056,17	3129,98	646,87	45,66	279,32	
		VIIIг	4056,17	3129,98	646,87	45,66	279,32	
		VIIIе	4041,07	3129,98	631,77	45,66	279,32	
		VIIIд	4062,98	3129,98	648,28	45,66	284,72	
		IXа	3971,42	3129,98	602,98	45,66	238,46	
		IXб	3989,49	3129,98	618,08	45,66	241,43	
		IXв	4016,72	3129,98	648,28	45,66	238,46	
		IXг	4450,39	3540,33	663,39	51,60	246,67	
		IXд	4160,30	3265,82	653,30	47,63	241,18	
		IXе	4016,72	3129,98	648,28	45,66	238,46	
		Xа	4141,49	3265,82	653,30	47,63	222,37	
		Xб	4141,49	3265,82	653,30	47,63	222,37	
		Xв	4479,08	3540,33	678,49	51,60	260,26	
		Xг	4188,99	3265,82	668,40	47,63	254,77	
		XIа	4526,18	3540,33	677,08	51,60	308,77	
		XIб	4526,18	3540,33	677,08	51,60	308,77	
		XIв	4527,59	3540,33	678,49	51,60	308,77	
		XIг	4526,18	3540,33	677,08	51,60	308,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
32-01-071-03	Установка химической очистки заготовок микроканальных пластин, автоматическая	VIIIа	3277,29	2681,58	384,22	25,31	211,49	239
		VIIIб	3297,04	2681,58	388,45	25,31	227,01	2,5
		VIIIв	3302,45	2681,58	401,14	25,31	219,73	
		VIIIг	3302,45	2681,58	401,14	25,31	219,73	
		VIIIе	3293,99	2681,58	392,68	25,31	219,73	
		VIIIд	3310,87	2681,58	402,28	25,31	227,01	
		IXа	3239,93	2681,58	376,90	25,31	181,45	
		IXб	3254,05	2681,58	385,36	25,31	187,11	
		IXв	3265,31	2681,58	402,28	25,31	181,45	
		IXг	3632,27	3032,91	410,88	28,61	188,48	
		IXд	3387,61	2798,69	405,13	26,41	183,79	
		IXе	3265,31	2681,58	402,28	25,31	181,45	
		Xа	3374,61	2798,69	405,13	26,41	170,79	
		Xб	3374,61	2798,69	405,13	26,41	170,79	
		Xв	3651,63	3032,91	419,34	28,61	199,38	
		Xг	3406,97	2798,69	413,59	26,41	194,69	
		XIа	3693,40	3032,91	418,19	28,61	242,30	
		XIб	3693,40	3032,91	418,19	28,61	242,30	
		XIв	3694,55	3032,91	419,34	28,61	242,30	
		XIг	3693,40	3032,91	418,19	28,61	242,30	
32-01-071-04	Автомат плазмохимического удаления фоторезиста	VIIIа	1222,28	1033,36	110,95	8,08	77,97	92,10
		VIIIб	1224,76	1033,36	112,36	8,08	79,04	0,71
		VIIIв	1229,50	1033,36	116,62	8,08	79,52	
		VIIIг	1229,50	1033,36	116,62	8,08	79,52	
		VIIIе	1226,65	1033,36	113,77	8,08	79,52	
		VIIIд	1229,25	1033,36	116,85	8,08	79,04	
		IXа	1214,44	1033,36	108,34	8,08	72,74	
		IXб	1216,00	1033,36	111,19	8,08	71,45	
		IXв	1222,95	1033,36	116,85	8,08	72,74	
		IXг	1364,08	1168,75	119,89	9,13	75,44	
		IXд	1269,99	1078,49	117,86	8,42	73,64	
		IXе	1222,95	1033,36	116,85	8,08	72,74	
		Xа	1264,00	1078,49	117,86	8,42	67,65	
		Xб	1264,00	1078,49	117,86	8,42	67,65	
		Xв	1370,28	1168,75	122,70	9,13	78,83	
		Xг	1276,20	1078,49	120,68	8,42	77,03	
		XIа	1379,66	1168,75	122,47	9,13	88,44	
		XIб	1379,66	1168,75	122,47	9,13	88,44	
		XIв	1379,89	1168,75	122,70	9,13	88,44	
		XIг	1379,66	1168,75	122,47	9,13	88,44	

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ

Таблица 32-01-080. Оборудование для сборки ЦЭЛТ

Измеритель: **1 шт.**

32-01-080-01	Станок бандажирования цветных кинескопов	VIIIа	477,19	398,16	35,86	2,17	43,17	36
		VIIIб	474,61	398,16	36,27	2,17	40,18	0,24
		VIIIв	478,66	398,16	37,53	2,17	42,97	
		VIIIг	478,66	398,16	37,53	2,17	42,97	
		VIIIе	477,81	398,16	36,68	2,17	42,97	
		VIIIд	475,97	398,16	37,63	2,17	40,18	
		IXа	477,75	398,16	35,11	2,17	44,48	
		IXб	475,14	398,16	35,96	2,17	41,02	
		IXв	480,27	398,16	37,63	2,17	44,48	
		IXг	534,50	450,36	38,61	2,46	45,53	
		IXд	498,23	415,44	37,96	2,27	44,83	
		IXе	480,27	398,16	37,63	2,17	44,48	
		Xа	493,54	415,44	37,96	2,27	40,14	
		Xб	493,54	415,44	37,96	2,27	40,14	
		Xв	536,95	450,36	39,43	2,46	47,16	
		Xг	500,68	415,44	38,78	2,27	46,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	538,00	450,36	39,33	2,46	48,31	
		XIб	538,00	450,36	39,33	2,46	48,31	
		XIв	538,10	450,36	39,43	2,46	48,31	
		XIг	538,00	450,36	39,33	2,46	48,31	
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕСКОЙ И ТОЧНОЙ МЕХАНИКИ								
Таблица 32-01-086. Оборудование для фотопроцессов								
	Измеритель: **1 компл.**							
32-01-086-01	Установка совмещения и мультипликации	VIIIа	1291,89	943,42	241,59	16,46	106,88	85,30
		VIIIб	1288,62	943,42	244,41	16,46	100,79	1,345
		VIIIв	1303,07	943,42	252,84	16,46	106,81	
		VIIIг	1303,07	943,42	252,84	16,46	106,81	
		VIIIе	1297,44	943,42	247,21	16,46	106,81	
		VIIIд	1297,53	943,42	253,32	16,46	100,79	
		IXа	1288,29	943,42	236,43	16,46	108,44	
		IXб	1286,28	943,42	242,06	16,46	100,80	
		IXв	1305,18	943,42	253,32	16,46	108,44	
		IXг	1437,24	1067,10	259,23	18,60	110,91	
		IXд	1348,90	984,36	255,28	17,17	109,26	
		IXе	1305,18	943,42	253,32	16,46	108,44	
		Xа	1337,56	984,36	255,28	17,17	97,92	
		Xб	1337,56	984,36	255,28	17,17	97,92	
		Xв	1447,12	1067,10	264,86	18,60	115,16	
		Xг	1358,78	984,36	260,91	17,17	113,51	
		XIа	1451,31	1067,10	264,38	18,60	119,83	
		XIб	1451,31	1067,10	264,38	18,60	119,83	
		XIв	1451,79	1067,10	264,86	18,60	119,83	
		XIг	1451,31	1067,10	264,38	18,60	119,83	
32-01-086-02	Генератор изображения	VIIIа	1274,68	843,88	321,29	23,76	109,51	76,30
		VIIIб	1274,06	843,88	325,33	23,76	104,85	1,9
		VIIIв	1291,30	843,88	337,43	23,76	109,99	
		VIIIг	1291,30	843,88	337,43	23,76	109,99	
		VIIIе	1283,23	843,88	329,36	23,76	109,99	
		VIIIд	1286,83	843,88	338,10	23,76	104,85	
		IXа	1266,75	843,88	313,89	23,76	108,98	
		IXб	1268,06	843,88	321,96	23,76	102,22	
		IXв	1290,96	843,88	338,10	23,76	108,98	
		IXг	1412,20	954,51	346,50	26,85	111,19	
		IXд	1331,10	880,50	340,89	24,79	109,71	
		IXе	1290,96	843,88	338,10	23,76	108,98	
		Xа	1319,65	880,50	340,89	24,79	98,26	
		Xб	1319,65	880,50	340,89	24,79	98,26	
		Xв	1424,96	954,51	354,57	26,85	115,88	
		Xг	1343,86	880,50	348,96	24,79	114,40	
		XIа	1431,49	954,51	353,90	26,85	123,08	
		XIб	1431,49	954,51	353,90	26,85	123,08	
		XIв	1432,16	954,51	354,57	26,85	123,08	
		XIг	1431,49	954,51	353,90	26,85	123,08	
	Оже-спектрометр электронный, масса							
32-01-086-03	0,2 т	VIIIа	517,11	393,84	31,45	1,86	91,82	36
		VIIIб	510,10	393,84	31,80	1,86	84,46	
		VIIIв	517,98	393,84	32,88	1,86	91,26	
		VIIIг	517,98	393,84	32,88	1,86	91,26	
		VIIIе	517,25	393,84	32,15	1,86	91,26	
		VIIIд	511,28	393,84	32,98	1,86	84,46	
		IXа	519,87	393,84	30,81	1,86	95,22	
		IXб	512,19	393,84	31,55	1,86	86,80	
		IXв	522,04	393,84	32,98	1,86	95,22	
		IXг	575,02	444,96	33,82	2,11	96,24	
		IXд	539,58	410,76	33,26	1,94	95,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	522,04	393,84	32,98	1,86	95,22	
		Ха	528,34	410,76	33,26	1,94	84,32	
		Хб	528,34	410,76	33,26	1,94	84,32	
		Хв	579,59	444,96	34,53	2,11	100,10	
		Хг	544,15	410,76	33,97	1,94	99,42	
		XIа	581,93	444,96	34,43	2,11	102,54	
		XIб	581,93	444,96	34,43	2,11	102,54	
		XIв	582,03	444,96	34,53	2,11	102,54	
		XIг	581,93	444,96	34,43	2,11	102,54	
32-01-086-04	1,624 т	VIIIа	966,67	745,44	163,34	12,73	57,89	67,40
		VIIIб	968,26	745,44	165,51	12,73	57,31	
		VIIIв	976,06	745,44	172,01	12,73	58,61	
		VIIIг	976,06	745,44	172,01	12,73	58,61	
		VIIIе	971,72	745,44	167,67	12,73	58,61	
		VIIIд	975,04	745,44	172,29	12,73	57,31	
		IXа	960,40	745,44	159,27	12,73	55,69	
		IXб	962,75	745,44	163,61	12,73	53,70	
		IXв	973,42	745,44	172,29	12,73	55,69	
		IXг	1077,63	843,17	176,82	14,39	57,64	
		IXд	1007,93	777,80	173,79	13,28	56,34	
		IXе	973,42	745,44	172,29	12,73	55,69	
		Ха	1003,05	777,80	173,79	13,28	51,46	
		Хб	1003,05	777,80	173,79	13,28	51,46	
		Хв	1084,34	843,17	181,16	14,39	60,01	
		Хг	1014,64	777,80	178,13	13,28	58,71	
		XIа	1089,46	843,17	180,88	14,39	65,41	
		XIб	1089,46	843,17	180,88	14,39	65,41	
		XIв	1089,74	843,17	181,16	14,39	65,41	
		XIг	1089,46	843,17	180,88	14,39	65,41	
32-01-086-05	Спектрометр рентгеновский трехканальный	VIIIа	548,14	446,82	56,49	3,57	44,83	40,40
		VIIIб	546,03	446,82	57,17	3,57	42,04	1,018
		VIIIв	550,75	446,82	59,23	3,57	44,70	
		VIIIг	550,75	446,82	59,23	3,57	44,70	
		VIIIе	549,36	446,82	57,84	3,57	44,70	
		VIIIд	548,23	446,82	59,37	3,57	42,04	
		IXа	547,90	446,82	55,25	3,57	45,83	
		IXб	545,96	446,82	56,64	3,57	42,50	
		IXв	552,02	446,82	59,37	3,57	45,83	
		IXг	613,38	505,40	60,98	4,04	47,00	
		IXд	572,33	466,22	59,90	3,73	46,21	
		IXе	552,02	446,82	59,37	3,57	45,83	
		Ха	567,63	466,22	59,90	3,73	41,51	
		Хб	567,63	466,22	59,90	3,73	41,51	
		Хв	616,43	505,40	62,33	4,04	48,70	
		Хг	575,38	466,22	61,25	3,73	47,91	
		XIа	617,79	505,40	62,18	4,04	50,21	
		XIб	617,79	505,40	62,18	4,04	50,21	
		XIв	617,94	505,40	62,33	4,04	50,21	
		XIг	617,79	505,40	62,18	4,04	50,21	
32-01-086-06	Установка совмещения экспонирования	VIIIа	1462,38	1042,96	309,54	20,34	109,88	94,30
		VIIIб	1460,07	1042,96	313,01	20,34	104,10	0,4
		VIIIв	1476,27	1042,96	323,38	20,34	109,93	
		VIIIг	1476,27	1042,96	323,38	20,34	109,93	
		VIIIе	1469,35	1042,96	316,46	20,34	109,93	
		VIIIд	1471,08	1042,96	324,02	20,34	104,10	
		IXа	1457,20	1042,96	303,26	20,34	110,98	
		IXб	1456,67	1042,96	310,18	20,34	103,53	
		IXв	1477,96	1042,96	324,02	20,34	110,98	
		IXг	1624,62	1179,69	331,22	22,99	113,71	
		IXд	1526,51	1088,22	326,41	21,22	111,88	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	1477,96	1042,96	324,02	20,34	110,98	
		Ха	1515,15	1088,22	326,41	21,22	100,52	
		Хб	1515,15	1088,22	326,41	21,22	100,52	
		Хв	1635,89	1179,69	338,14	22,99	118,06	
		Хг	1537,78	1088,22	333,33	21,22	116,23	
		XIа	1640,47	1179,69	337,50	22,99	123,28	
		XIб	1640,47	1179,69	337,50	22,99	123,28	
		XIв	1641,11	1179,69	338,14	22,99	123,28	
		XIг	1640,47	1179,69	337,50	22,99	123,28	
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ								
Таблица 32-01-092. Оборудование для очистки воды								
	Измеритель: **1 компл.**							
	Установка для							
32-01-092-01	очистки воды, автоматизированная	VIIIа	2051,50	1373,58	518,32	40,69	159,60	117
		VIIIб	2049,21	1373,58	525,15	40,69	150,48	4
		VIIIв	2078,77	1373,58	545,69	40,69	159,50	
		VIIIг	2078,77	1373,58	545,69	40,69	159,50	
		VIIIе	2065,04	1373,58	531,96	40,69	159,50	
		VIIIд	2070,71	1373,58	546,65	40,69	150,48	
		IXа	2041,01	1373,58	505,55	40,69	161,88	
		IXб	2043,30	1373,58	519,28	40,69	150,44	
		IXв	2082,11	1373,58	546,65	40,69	161,88	
		IXг	2278,63	1552,59	560,58	45,98	165,46	
		IXд	2147,61	1433,25	551,28	42,44	163,08	
		IXе	2082,11	1373,58	546,65	40,69	161,88	
		Ха	2130,61	1433,25	551,28	42,44	146,08	
		Хб	2130,61	1433,25	551,28	42,44	146,08	
		Хв	2298,65	1552,59	574,21	45,98	171,85	
		Хг	2167,64	1433,25	564,92	42,44	169,47	
		XIа	2304,75	1552,59	573,25	45,98	178,91	
		XIб	2304,75	1552,59	573,25	45,98	178,91	
		XIв	2305,71	1552,59	574,21	45,98	178,91	
		XIг	2304,75	1552,59	573,25	45,98	178,91	
32-01-092-02	умягчения воды	VIIIа	1444,43	981,02	344,60	25,31	118,81	88,70
		VIIIб	1446,16	981,02	348,97	25,31	116,17	2,1
		VIIIв	1463,12	981,02	362,04	25,31	120,06	
		VIIIг	1463,12	981,02	362,04	25,31	120,06	
		VIIIе	1454,40	981,02	353,32	25,31	120,06	
		VIIIд	1459,93	981,02	362,74	25,31	116,17	
		IXа	1432,92	981,02	336,59	25,31	115,31	
		IXб	1436,11	981,02	345,30	25,31	109,79	
		IXв	1459,07	981,02	362,74	25,31	115,31	
		IXг	1599,50	1109,64	371,98	28,61	117,88	
		IXд	1505,57	1023,60	365,81	26,41	116,16	
		IXе	1459,07	981,02	362,74	25,31	115,31	
		Ха	1493,97	1023,60	365,81	26,41	104,56	
		Хб	1493,97	1023,60	365,81	26,41	104,56	
		Хв	1613,53	1109,64	380,70	28,61	123,19	
		Хг	1519,59	1023,60	374,52	26,41	121,47	
		XIа	1623,62	1109,64	380,00	28,61	133,98	
		XIб	1623,62	1109,64	380,00	28,61	133,98	
		XIв	1624,32	1109,64	380,70	28,61	133,98	
		XIг	1623,62	1109,64	380,00	28,61	133,98	
Раздел 10. ИСПЫТАТЕЛЬНО-ТРЕНИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Таблица 32-01-098. Оборудование для климатических испытаний								
	Измеритель: **1 компл.**							
	Термобарокамера, масса							
32-01-098-01	1,6 т	VIIIа	1167,81	785,49	272,38	20,34	109,94	71,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	1167,07	785,49	275,81	20,34	105,77	
		VIIIв	1182,19	785,49	286,09	20,34	110,61	
		VIIIг	1182,19	785,49	286,09	20,34	110,61	
		VIIIе	1175,34	785,49	279,24	20,34	110,61	
		VIIIд	1177,92	785,49	286,66	20,34	105,77	
		IXа	1160,27	785,49	266,09	20,34	108,69	
		IXб	1160,66	785,49	272,94	20,34	102,23	
		IXв	1180,84	785,49	286,66	20,34	108,69	
		IXг	1291,90	887,45	293,72	22,99	110,73	
		IXд	1217,61	819,24	289,01	21,22	109,36	
		IXе	1180,84	785,49	286,66	20,34	108,69	
		Xа	1206,12	819,24	289,01	21,22	97,87	
		Xб	1206,12	819,24	289,01	21,22	97,87	
		Xв	1303,60	887,45	300,58	22,99	115,57	
		Xг	1229,30	819,24	295,86	21,22	114,20	
		XIа	1311,10	887,45	300,01	22,99	123,64	
		XIб	1311,10	887,45	300,01	22,99	123,64	
		XIв	1311,67	887,45	300,58	22,99	123,64	
		XIг	1311,10	887,45	300,01	22,99	123,64	
32-01-098-02	2,2 т	VIIIа	1746,76	1203,40	367,30	27,02	176,06	110
		VIIIб	1748,38	1203,40	371,88	27,02	173,10	
		VIIIв	1767,32	1203,40	385,59	27,02	178,33	
		VIIIг	1767,32	1203,40	385,59	27,02	178,33	
		VIIIе	1758,17	1203,40	376,44	27,02	178,33	
		VIIIд	1762,88	1203,40	386,38	27,02	173,10	
		IXа	1731,71	1203,40	358,95	27,02	169,36	
		IXб	1733,19	1203,40	368,09	27,02	161,70	
		IXв	1759,14	1203,40	386,38	27,02	169,36	
		IXг	1927,93	1359,60	395,85	30,54	172,48	
		IXд	1815,02	1255,10	389,53	28,19	170,39	
		IXе	1759,14	1203,40	386,38	27,02	169,36	
		Xа	1797,54	1255,10	389,53	28,19	152,91	
		Xб	1797,54	1255,10	389,53	28,19	152,91	
		Xв	1945,35	1359,60	404,99	30,54	180,76	
		Xг	1832,44	1255,10	398,67	28,19	178,67	
		XIа	1962,50	1359,60	404,20	30,54	198,70	
		XIб	1962,50	1359,60	404,20	30,54	198,70	
		XIв	1963,29	1359,60	404,99	30,54	198,70	
		XIг	1962,50	1359,60	404,20	30,54	198,70	
	Камера тепла, масса							
32-01-098-03	0,19 т	VIIIа	402,38	331,48	27,46	1,86	43,44	30,30
		VIIIб	400,24	331,48	27,82	1,86	40,94	
		VIIIв	403,78	331,48	28,88	1,86	43,42	
		VIIIг	403,78	331,48	28,88	1,86	43,42	
		VIIIе	403,07	331,48	28,17	1,86	43,42	
		VIIIд	401,35	331,48	28,93	1,86	40,94	
		IXа	402,32	331,48	26,81	1,86	44,03	
		IXб	399,86	331,48	27,51	1,86	40,87	
		IXв	404,44	331,48	28,93	1,86	44,03	
		IXг	449,16	374,51	29,76	2,11	44,89	
		IXд	419,24	345,72	29,21	1,94	44,31	
		IXе	404,44	331,48	28,93	1,86	44,03	
		Xа	414,51	345,72	29,21	1,94	39,58	
		Xб	414,51	345,72	29,21	1,94	39,58	
		Xв	451,65	374,51	30,47	2,11	46,67	
		Xг	421,72	345,72	29,91	1,94	46,09	
		XIа	453,62	374,51	30,42	2,11	48,69	
		XIб	453,62	374,51	30,42	2,11	48,69	
		XIв	453,67	374,51	30,47	2,11	48,69	
		XIг	453,62	374,51	30,42	2,11	48,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
32-01-098-04	0,76 т	VIIIа	740,73	565,60	100,27	6,83	74,86	51,70
		VIIIб	739,46	565,60	101,56	6,83	72,30	
		VIIIв	746,42	565,60	105,43	6,83	75,39	
		VIIIг	746,42	565,60	105,43	6,83	75,39	
		VIIIе	743,84	565,60	102,85	6,83	75,39	
		VIIIд	743,51	565,60	105,61	6,83	72,30	
		IXа	737,15	565,60	97,86	6,83	73,69	
		IXб	735,56	565,60	100,44	6,83	69,52	
		IXв	744,90	565,60	105,61	6,83	73,69	
		IXг	822,85	639,01	108,68	7,72	75,16	
		IXд	770,71	589,90	106,63	7,13	74,18	
		IXе	744,90	565,60	105,61	6,83	73,69	
		Xа	763,04	589,90	106,63	7,13	66,51	
		Xб	763,04	589,90	106,63	7,13	66,51	
		Xв	828,73	639,01	111,26	7,72	78,46	
		Xг	776,59	589,90	109,21	7,13	77,48	
		XIа	834,34	639,01	111,09	7,72	84,24	
		XIб	834,34	639,01	111,09	7,72	84,24	
		XIв	834,51	639,01	111,26	7,72	84,24	
		XIг	834,34	639,01	111,09	7,72	84,24	
32-01-098-05	Камера тепла, влаги и грибообразования	VIIIа	712,50	540,44	107,77	8,08	64,29	49,40
		VIIIб	713,76	540,44	109,15	8,08	64,17	0,65
		VIIIв	719,13	540,44	113,31	8,08	65,38	
		VIIIг	719,13	540,44	113,31	8,08	65,38	
		VIIIе	716,34	540,44	110,52	8,08	65,38	
		VIIIд	718,15	540,44	113,54	8,08	64,17	
		IXа	706,42	540,44	105,20	8,08	60,78	
		IXб	707,19	540,44	107,99	8,08	58,76	
		IXв	714,76	540,44	113,54	8,08	60,78	
		IXг	789,18	610,58	116,42	9,13	62,18	
		IXд	739,39	563,65	114,50	8,42	61,24	
		IXе	714,76	540,44	113,54	8,08	60,78	
		Xа	733,50	563,65	114,50	8,42	55,35	
		Xб	733,50	563,65	114,50	8,42	55,35	
		Xв	794,97	610,58	119,18	9,13	65,21	
		Xг	745,17	563,65	117,25	8,42	64,27	
		XIа	802,26	610,58	118,95	9,13	72,73	
		XIб	802,26	610,58	118,95	9,13	72,73	
		XIв	802,49	610,58	119,18	9,13	72,73	
		XIг	802,26	610,58	118,95	9,13	72,73	
32-01-098-06	Камера холода, тепла и влаги	VIIIа	2345,90	1553,48	603,49	43,95	188,93	142
		VIIIб	2368,76	1553,48	610,83	43,95	204,45	4,5
		VIIIв	2383,56	1553,48	632,91	43,95	197,17	
		VIIIг	2383,56	1553,48	632,91	43,95	197,17	
		VIIIе	2368,80	1553,48	618,15	43,95	197,17	
		VIIIд	2391,87	1553,48	633,94	43,95	204,45	
		IXа	2302,13	1553,48	589,76	43,95	158,89	
		IXб	2322,55	1553,48	604,52	43,95	164,55	
		IXв	2346,31	1553,48	633,94	43,95	158,89	
		IXг	2566,33	1755,12	648,29	49,67	162,92	
		IXд	2419,15	1620,22	638,71	45,85	160,22	
		IXе	2346,31	1553,48	633,94	43,95	158,89	
		Xа	2406,15	1620,22	638,71	45,85	147,22	
		Xб	2406,15	1620,22	638,71	45,85	147,22	
		Xв	2591,88	1755,12	662,94	49,67	173,82	
		Xг	2444,70	1620,22	653,36	45,85	171,12	
		XIа	2633,77	1755,12	661,91	49,67	216,74	
		XIб	2633,77	1755,12	661,91	49,67	216,74	
		XIв	2634,80	1755,12	662,94	49,67	216,74	
		XIг	2633,77	1755,12	661,91	49,67	216,74	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
32-01-098-07	Стенд электротермотренировки	VIIIа	1480,12	1137,76	228,14	16,93	114,22	104
		VIIIб	1477,97	1137,76	231,02	16,93	109,19	1,35
		VIIIв	1492,03	1137,76	239,72	16,93	114,55	
		VIIIг	1492,03	1137,76	239,72	16,93	114,55	
		VIIIе	1486,19	1137,76	233,88	16,93	114,55	
		VIIIд	1487,19	1137,76	240,24	16,93	109,19	
		IXа	1474,79	1137,76	222,81	16,93	114,22	
		IXб	1473,65	1137,76	228,66	16,93	107,23	
		IXв	1492,22	1137,76	240,24	16,93	114,22	
		IXг	1648,82	1285,44	246,21	19,13	117,17	
		IXд	1544,06	1186,64	242,23	17,66	115,19	
		IXе	1492,22	1137,76	240,24	16,93	114,22	
		Xа	1532,64	1186,64	242,23	17,66	103,77	
		Xб	1532,64	1186,64	242,23	17,66	103,77	
		Xв	1659,14	1285,44	251,96	19,13	121,74	
		Xг	1554,37	1186,64	247,97	17,66	119,76	
		XIа	1665,18	1285,44	251,44	19,13	128,30	
		XIб	1665,18	1285,44	251,44	19,13	128,30	
		XIв	1665,70	1285,44	251,96	19,13	128,30	
		XIг	1665,18	1285,44	251,44	19,13	128,30	
32-01-098-08	Камера микроклиматическая	VIIIа	1256,42	945,22	196,68	13,67	114,52	86,40
		VIIIб	1255,00	945,22	199,01	13,67	110,77	1,1
		VIIIв	1266,56	945,22	205,99	13,67	115,35	
		VIIIг	1266,56	945,22	205,99	13,67	115,35	
		VIIIе	1261,91	945,22	201,34	13,67	115,35	
		VIIIд	1262,46	945,22	206,47	13,67	110,77	
		IXа	1250,37	945,22	192,52	13,67	112,63	
		IXб	1248,83	945,22	197,17	13,67	106,44	
		IXв	1264,32	945,22	206,47	13,67	112,63	
		IXг	1394,32	1067,90	211,33	15,44	115,09	
		IXд	1307,36	985,82	208,09	14,26	113,45	
		IXе	1264,32	945,22	206,47	13,67	112,63	
		Xа	1295,85	985,82	208,09	14,26	101,94	
		Xб	1295,85	985,82	208,09	14,26	101,94	
		Xв	1403,95	1067,90	215,98	15,44	120,07	
		Xг	1316,99	985,82	212,74	14,26	118,43	
		XIа	1412,29	1067,90	215,49	15,44	128,90	
		XIб	1412,29	1067,90	215,49	15,44	128,90	
		XIв	1412,78	1067,90	215,98	15,44	128,90	
		XIг	1412,29	1067,90	215,49	15,44	128,90	
Таблица 32-01-099. Оборудование для механических испытаний								
	Измеритель: **1 компл. (нормы 01-06), 1 шт. (норма 07)**							
	Установка							
32-01-099-01	вибрационная механическая	VIIIа	822,37	588,57	158,27	11,49	75,53	53,80
		VIIIб	821,84	588,57	160,23	11,49	73,04	0,914
		VIIIв	830,74	588,57	166,09	11,49	76,08	
		VIIIг	830,74	588,57	166,09	11,49	76,08	
		VIIIе	826,83	588,57	162,18	11,49	76,08	
		VIIIд	828,05	588,57	166,44	11,49	73,04	
		IXа	817,55	588,57	154,71	11,49	74,27	
		IXб	817,33	588,57	158,62	11,49	70,14	
		IXв	829,28	588,57	166,44	11,49	74,27	
		IXг	911,28	664,97	170,51	12,99	75,80	
		IXд	856,43	613,86	167,79	11,99	74,78	
		IXе	829,28	588,57	166,44	11,49	74,27	
		Xа	848,75	613,86	167,79	11,99	67,10	
		Xб	848,75	613,86	167,79	11,99	67,10	
		Xв	918,50	664,97	174,42	12,99	79,11	
		Xг	863,65	613,86	171,70	11,99	78,09	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	924,05	664,97	174,07	12,99	85,01	
		XIб	924,05	664,97	174,07	12,99	85,01	
		XIв	924,40	664,97	174,42	12,99	85,01	
		XIг	924,05	664,97	174,07	12,99	85,01	
32-01-099-02	вибрационная	VIIIа	838,48	601,70	95,94	6,83	140,84	55
		VIIIб	829,52	601,70	97,12	6,83	130,70	0,545
		VIIIв	842,73	601,70	100,69	6,83	140,34	
		VIIIг	842,73	601,70	100,69	6,83	140,34	
		VIIIе	840,33	601,70	98,29	6,83	140,34	
		VIIIд	833,33	601,70	100,93	6,83	130,70	
		IXа	840,11	601,70	93,78	6,83	144,63	
		IXб	830,43	601,70	96,18	6,83	132,55	
		IXв	847,26	601,70	100,93	6,83	144,63	
		IXг	929,40	679,80	103,40	7,72	146,20	
		IXд	874,45	627,55	101,75	7,13	145,15	
		IXе	847,26	601,70	100,93	6,83	144,63	
		Xа	857,52	627,55	101,75	7,13	128,22	
		Xб	857,52	627,55	101,75	7,13	128,22	
		Xв	937,81	679,80	105,75	7,72	152,26	
		Xг	882,85	627,55	104,09	7,13	151,21	
		XIа	942,82	679,80	105,51	7,72	157,51	
		XIб	942,82	679,80	105,51	7,72	157,51	
		XIв	943,06	679,80	105,75	7,72	157,51	
		XIг	942,82	679,80	105,51	7,72	157,51	
32-01-099-03	вибрационная электродинамическая, масса 2,1 т	VIIIа	1562,09	1080,87	342,10	25,31	139,12	98,80
		VIIIб	1569,48	1080,87	346,46	25,31	142,15	
		VIIIв	1582,95	1080,87	359,53	25,31	142,55	
		VIIIг	1582,95	1080,87	359,53	25,31	142,55	
		VIIIе	1574,23	1080,87	350,81	25,31	142,55	
		VIIIд	1583,22	1080,87	360,20	25,31	142,15	
		IXа	1542,26	1080,87	334,05	25,31	127,34	
		IXб	1548,95	1080,87	342,77	25,31	125,31	
		IXв	1568,41	1080,87	360,20	25,31	127,34	
		IXг	1720,76	1221,17	369,45	28,61	130,14	
		IXд	1618,86	1127,31	363,28	26,41	128,27	
		IXе	1568,41	1080,87	360,20	25,31	127,34	
		Xа	1606,82	1127,31	363,28	26,41	116,23	
		Xб	1606,82	1127,31	363,28	26,41	116,23	
		Xв	1736,53	1221,17	378,17	28,61	137,19	
		Xг	1634,62	1127,31	371,99	26,41	135,32	
		XIа	1756,67	1221,17	377,49	28,61	158,01	
		XIб	1756,67	1221,17	377,49	28,61	158,01	
		XIв	1757,35	1221,17	378,17	28,61	158,01	
		XIг	1756,67	1221,17	377,49	28,61	158,01	
32-01-099-04	вибрационная электродинамическая, масса 4,875 т	VIIIа	2382,35	1553,48	694,29	47,37	134,58	142
		VIIIб	2408,44	1553,48	702,24	47,37	152,72	
		VIIIв	2422,21	1553,48	726,23	47,37	142,50	
		VIIIг	2422,21	1553,48	726,23	47,37	142,50	
		VIIIе	2406,15	1553,48	710,17	47,37	142,50	
		VIIIд	2433,67	1553,48	727,47	47,37	152,72	
		IXа	2337,94	1553,48	679,47	47,37	104,99	
		IXб	2363,55	1553,48	695,53	47,37	114,54	
		IXв	2385,94	1553,48	727,47	47,37	104,99	
		IXг	2606,94	1755,12	742,80	53,53	109,02	
		IXд	2459,10	1620,22	732,56	49,41	106,32	
		IXе	2385,94	1553,48	727,47	47,37	104,99	
		Xа	2452,79	1620,22	732,56	49,41	100,01	
		Xб	2452,79	1620,22	732,56	49,41	100,01	
		Xв	2630,97	1755,12	758,69	53,53	117,16	
		Xг	2483,13	1620,22	748,45	49,41	114,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	2668,27	1755,12	757,45	53,53	155,70	
		XIб	2668,27	1755,12	757,45	53,53	155,70	
		XIв	2669,51	1755,12	758,69	53,53	155,70	
		XIг	2668,27	1755,12	757,45	53,53	155,70	
32-01-099-05	ударная	VIIIа	571,32	466,04	60,16	4,35	45,12	42,60
		VIIIб	569,25	466,04	60,90	4,35	42,31	0,342
		VIIIв	574,19	466,04	63,16	4,35	44,99	
		VIIIг	574,19	466,04	63,16	4,35	44,99	
		VIIIе	572,67	466,04	61,64	4,35	44,99	
		VIIIд	571,66	466,04	63,31	4,35	42,31	
		IXа	570,99	466,04	58,79	4,35	46,16	
		IXб	569,15	466,04	60,30	4,35	42,81	
		IXв	575,51	466,04	63,31	4,35	46,16	
		IXг	638,77	526,54	64,86	4,91	47,37	
		IXд	596,45	486,07	63,82	4,54	46,56	
		IXе	575,51	466,04	63,31	4,35	46,16	
		Xа	591,75	486,07	63,82	4,54	41,86	
		Xб	591,75	486,07	63,82	4,54	41,86	
		Xв	641,95	526,54	66,35	4,91	49,06	
		Xг	599,63	486,07	65,31	4,54	48,25	
		XIа	643,27	526,54	66,20	4,91	50,53	
		XIб	643,27	526,54	66,20	4,91	50,53	
		XIв	643,42	526,54	66,35	4,91	50,53	
		XIг	643,27	526,54	66,20	4,91	50,53	
32-01-099-06	для испытаний на воздействие линейных ускорений	VIIIа	2087,48	676,09	1308,81	143,96	102,58	61,80
		VIIIб	2100,43	676,09	1327,53	143,96	96,81	1,155
		VIIIв	2162,23	676,09	1383,51	143,96	102,63	
		VIIIг	2162,23	676,09	1383,51	143,96	102,63	
		VIIIе	2124,88	676,09	1346,16	143,96	102,63	
		VIIIд	2158,50	676,09	1385,60	143,96	96,81	
		IXа	2053,32	676,09	1273,56	143,96	103,67	
		IXб	2083,21	676,09	1310,90	143,96	96,22	
		IXв	2165,36	676,09	1385,60	143,96	103,67	
		IXг	2276,83	763,85	1407,55	162,69	105,43	
		IXд	2202,27	705,14	1392,88	150,17	104,25	
		IXе	2165,36	676,09	1385,60	143,96	103,67	
		Xа	2190,90	705,14	1392,88	150,17	92,88	
		Xб	2190,90	705,14	1392,88	150,17	92,88	
		Xв	2318,52	763,85	1444,90	162,69	109,77	
		Xг	2243,96	705,14	1430,23	150,17	108,59	
		XIа	2321,68	763,85	1442,81	162,69	115,02	
		XIб	2321,68	763,85	1442,81	162,69	115,02	
		XIв	2323,77	763,85	1444,90	162,69	115,02	
		XIг	2321,68	763,85	1442,81	162,69	115,02	
32-01-099-07	Стенд для испытания на воздействие линейных нагрузок	VIIIа	660,73	516,12	84,63	5,75	59,98	46
		VIIIб	660,52	516,12	85,72	5,75	58,68	0,65
		VIIIв	665,71	516,12	88,98	5,75	60,61	
		VIIIг	665,71	516,12	88,98	5,75	60,61	
		VIIIе	663,54	516,12	86,81	5,75	60,61	
		VIIIд	663,93	516,12	89,13	5,75	58,68	
		IXа	656,93	516,12	82,61	5,75	58,20	
		IXб	656,36	516,12	84,79	5,75	55,45	
		IXв	663,45	516,12	89,13	5,75	58,20	
		IXг	735,00	583,74	91,71	6,49	59,55	
		IXд	687,30	538,66	89,99	5,99	58,65	
		IXе	663,45	516,12	89,13	5,75	58,20	
		Xа	681,50	538,66	89,99	5,99	52,85	
		Xб	681,50	538,66	89,99	5,99	52,85	
		Xв	739,83	583,74	93,88	6,49	62,21	
		Xг	692,13	538,66	92,16	5,99	61,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	745,11	583,74	93,73	6,49	67,64	
		XIб	745,11	583,74	93,73	6,49	67,64	
		XIв	745,26	583,74	93,88	6,49	67,64	
		XIг	745,11	583,74	93,73	6,49	67,64	
Таблица 32-01-100. Измерительное оборудование								
	Измеритель: **1 компл.**							
32-01-100-01	Установка измерения электрических параметров ЦЭЛТ-32	VIIIа	589,70	454,01	90,81	6,68	44,88	41,50
		VIIIб	588,04	454,01	91,96	6,68	42,07	0,54
		VIIIв	594,21	454,01	95,45	6,68	44,75	
		VIIIг	594,21	454,01	95,45	6,68	44,75	
		VIIIе	591,87	454,01	93,11	6,68	44,75	
		VIIIд	591,73	454,01	95,65	6,68	42,07	
		IXа	588,59	454,01	88,66	6,68	45,92	
		IXб	587,58	454,01	91,00	6,68	42,57	
		IXв	595,58	454,01	95,65	6,68	45,92	
		IXг	658,14	512,94	98,10	7,55	47,10	
		IXд	616,29	473,52	96,46	6,97	46,31	
		IXе	595,58	454,01	95,65	6,68	45,92	
		Xа	611,59	473,52	96,46	6,97	41,61	
		Xб	611,59	473,52	96,46	6,97	41,61	
		Xв	662,14	512,94	100,41	7,55	48,79	
		Xг	620,29	473,52	98,77	6,97	48,00	
		XIа	663,41	512,94	100,21	7,55	50,26	
		XIб	663,41	512,94	100,21	7,55	50,26	
		XIв	663,61	512,94	100,41	7,55	50,26	
		XIг	663,41	512,94	100,21	7,55	50,26	
Таблица 32-01-101. Оборудование для контроля								
	Измеритель: **1 шт. (нормы 01-05), 1 компл. (нормы 06-10)**							
32-01-101-01	Установка визуального контроля качества проявления и качества поверхности полупроводниковых пластин	VIIIа	383,01	322,95	18,56	1,24	41,50	29,20
		VIIIб	380,19	322,95	18,79	1,24	38,45	0,12
		VIIIв	383,73	322,95	19,50	1,24	41,28	
		VIIIг	383,73	322,95	19,50	1,24	41,28	
		VIIIе	383,26	322,95	19,03	1,24	41,28	
		VIIIд	380,94	322,95	19,54	1,24	38,45	
		IXа	383,96	322,95	18,12	1,24	42,89	
		IXб	380,93	322,95	18,59	1,24	39,39	
		IXв	385,38	322,95	19,54	1,24	42,89	
		IXг	429,13	365,29	20,10	1,40	43,74	
		IXд	399,86	336,97	19,72	1,30	43,17	
		IXе	385,38	322,95	19,54	1,24	42,89	
		Xа	395,17	336,97	19,72	1,30	38,48	
		Xб	395,17	336,97	19,72	1,30	38,48	
		Xв	431,21	365,29	20,57	1,40	45,35	
		Xг	401,94	336,97	20,19	1,30	44,78	
		XIа	432,23	365,29	20,53	1,40	46,41	
		XIб	432,23	365,29	20,53	1,40	46,41	
		XIв	432,27	365,29	20,57	1,40	46,41	
		XIг	432,23	365,29	20,53	1,40	46,41	
32-01-101-02	Машина для определения глубины залегания Р-П перехода	VIIIа	485,21	398,16	42,68	2,64	44,37	36
		VIIIб	483,09	398,16	43,18	2,64	41,75	0,29
		VIIIв	487,17	398,16	44,70	2,64	44,31	
		VIIIг	487,17	398,16	44,70	2,64	44,31	
		VIIIе	486,15	398,16	43,68	2,64	44,31	
		VIIIд	484,73	398,16	44,82	2,64	41,75	
		IXа	485,07	398,16	41,77	2,64	45,14	
		IXб	482,87	398,16	42,80	2,64	41,91	
		IXв	488,12	398,16	44,82	2,64	45,14	
		IXг	542,56	450,36	46,01	2,98	46,19	
		IXд	506,15	415,44	45,22	2,75	45,49	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	488,12	398,16	44,82	2,64	45,14	
		Ха	501,43	415,44	45,22	2,75	40,77	
		Хб	501,43	415,44	45,22	2,75	40,77	
		Хв	545,31	450,36	47,01	2,98	47,94	
		Хг	508,89	415,44	46,21	2,75	47,24	
		XIа	546,99	450,36	46,89	2,98	49,74	
		XIб	546,99	450,36	46,89	2,98	49,74	
		XIв	547,11	450,36	47,01	2,98	49,74	
		XIг	546,99	450,36	46,89	2,98	49,74	
	Установка							
32-01-101-03	функционального контроля	VIIIа	396,17	322,95	30,45	1,86	42,77	29,20
		VIIIб	393,86	322,95	30,80	1,86	40,11	0,195
		VIIIв	397,52	322,95	31,88	1,86	42,69	
		VIIIг	397,52	322,95	31,88	1,86	42,69	
		VIIIе	396,79	322,95	31,15	1,86	42,69	
		VIIIд	395,03	322,95	31,97	1,86	40,11	
		IXа	396,34	322,95	29,81	1,86	43,58	
		IXб	393,82	322,95	30,54	1,86	40,33	
		IXв	398,50	322,95	31,97	1,86	43,58	
		IXг	442,53	365,29	32,81	2,11	44,43	
		IXд	413,08	336,97	32,25	1,94	43,86	
		IXе	398,50	322,95	31,97	1,86	43,58	
		Ха	408,37	336,97	32,25	1,94	39,15	
		Хб	408,37	336,97	32,25	1,94	39,15	
		Хв	444,97	365,29	33,51	2,11	46,17	
		Хг	415,52	336,97	32,95	1,94	45,60	
		XIа	446,62	365,29	33,42	2,11	47,91	
		XIб	446,62	365,29	33,42	2,11	47,91	
		XIв	446,71	365,29	33,51	2,11	47,91	
		XIг	446,62	365,29	33,42	2,11	47,91	
32-01-101-04	двухпозиционная для визуального контроля масок	VIIIа	491,64	410,33	38,06	2,33	43,25	37,10
		VIIIб	489,03	410,33	38,50	2,33	40,20	0,265
		VIIIв	493,21	410,33	39,85	2,33	43,03	
		VIIIг	493,21	410,33	39,85	2,33	43,03	
		VIIIе	492,30	410,33	38,94	2,33	43,03	
		VIIIд	490,49	410,33	39,96	2,33	40,20	
		IXа	492,23	410,33	37,26	2,33	44,64	
		IXб	489,64	410,33	38,17	2,33	41,14	
		IXв	494,93	410,33	39,96	2,33	44,64	
		IXг	550,84	464,12	41,01	2,63	45,71	
		IXд	513,43	428,13	40,31	2,43	44,99	
		IXе	494,93	410,33	39,96	2,33	44,64	
		Ха	508,74	428,13	40,31	2,43	40,30	
		Хб	508,74	428,13	40,31	2,43	40,30	
		Хв	553,33	464,12	41,89	2,63	47,32	
		Хг	515,92	428,13	41,19	2,43	46,60	
		XIа	554,28	464,12	41,78	2,63	48,38	
		XIб	554,28	464,12	41,78	2,63	48,38	
		XIв	554,39	464,12	41,89	2,63	48,38	
		XIг	554,28	464,12	41,78	2,63	48,38	
32-01-101-05	контроля сферы маски	VIIIа	562,60	454,01	59,05	3,73	49,54	41,50
		VIIIб	561,94	454,01	59,75	3,73	48,18	0,412
		VIIIв	565,87	454,01	61,90	3,73	49,96	
		VIIIг	565,87	454,01	61,90	3,73	49,96	
		VIIIе	564,42	454,01	60,45	3,73	49,96	
		VIIIд	564,24	454,01	62,05	3,73	48,18	
		IXа	560,24	454,01	57,75	3,73	48,48	
		IXб	559,22	454,01	59,20	3,73	46,01	
		IXв	564,54	454,01	62,05	3,73	48,48	
		IXг	626,32	512,94	63,72	4,21	49,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	584,99	473,52	62,60	3,89	48,87	
		IXе	564,54	454,01	62,05	3,73	48,48	
		Ха	580,17	473,52	62,60	3,89	44,05	
		Хб	580,17	473,52	62,60	3,89	44,05	
		Хв	629,86	512,94	65,13	4,21	51,79	
		Хг	588,53	473,52	64,01	3,89	51,00	
		XIа	633,73	512,94	64,98	4,21	55,81	
		XIб	633,73	512,94	64,98	4,21	55,81	
		XIв	633,88	512,94	65,13	4,21	55,81	
		XIг	633,73	512,94	64,98	4,21	55,81	
32-01-101-06	Система параметрического функционального контроля полупроводниковых ЗУ и БИС микропроцессоров	VIIIа	867,80	645,90	143,67	10,87	78,23	58,40
		VIIIб	867,65	645,90	145,53	10,87	76,22	0,89
		VIIIв	876,00	645,90	151,13	10,87	78,97	
		VIIIг	876,00	645,90	151,13	10,87	78,97	
		VIIIе	872,25	645,90	147,38	10,87	78,97	
		VIIIд	873,54	645,90	151,42	10,87	76,22	
		IXа	862,38	645,90	140,21	10,87	76,27	
		IXб	862,29	645,90	143,95	10,87	72,44	
		IXв	873,59	645,90	151,42	10,87	76,27	
		IXг	963,85	730,58	155,31	12,29	77,96	
		IXд	903,48	673,94	152,71	11,34	76,83	
		IXе	873,59	645,90	151,42	10,87	76,27	
		Ха	895,76	673,94	152,71	11,34	69,11	
		Хб	895,76	673,94	152,71	11,34	69,11	
		Хв	971,02	730,58	159,02	12,29	81,42	
		Хг	910,65	673,94	156,42	11,34	80,29	
		XIа	977,49	730,58	158,74	12,29	88,17	
		XIб	977,49	730,58	158,74	12,29	88,17	
		XIв	977,77	730,58	159,02	12,29	88,17	
		XIг	977,49	730,58	158,74	12,29	88,17	
32-01-101-07	Установка контроля прозрачности сферизованных масок ЦЭЛТ	VIIIа	428,68	356,64	30,24	2,02	41,80	32,60
		VIIIб	425,87	356,64	30,59	2,02	38,64	0,154
		VIIIв	429,84	356,64	31,67	2,02	41,53	
		VIIIг	429,84	356,64	31,67	2,02	41,53	
		VIIIе	429,11	356,64	30,94	2,02	41,53	
		VIIIд	427,04	356,64	31,76	2,02	38,64	
		IXа	429,60	356,64	29,60	2,02	43,36	
		IXб	426,76	356,64	30,33	2,02	39,79	
		IXв	431,76	356,64	31,76	2,02	43,36	
		IXг	479,75	402,94	32,52	2,28	44,29	
		IXд	447,65	371,97	32,01	2,11	43,67	
		IXе	431,76	356,64	31,76	2,02	43,36	
		Ха	442,97	371,97	32,01	2,11	38,99	
		Хб	442,97	371,97	32,01	2,11	38,99	
		Хв	482,02	402,94	33,22	2,28	45,86	
		Хг	449,92	371,97	32,71	2,11	45,24	
		XIа	482,79	402,94	33,13	2,28	46,72	
		XIб	482,79	402,94	33,13	2,28	46,72	
		XIв	482,88	402,94	33,22	2,28	46,72	
		XIг	482,79	402,94	33,13	2,28	46,72	
32-01-101-08	Система контроля микроканальных пластин по структурным параметрам лазерная с управлением от ЭВМ	VIIIа	763,72	540,44	154,68	11,65	68,60	49,40
		VIIIб	761,40	540,44	156,69	11,65	64,27	0,95
		VIIIв	771,62	540,44	162,73	11,65	68,45	
		VIIIг	771,62	540,44	162,73	11,65	68,45	
		VIIIе	767,58	540,44	158,69	11,65	68,45	
		VIIIд	767,75	540,44	163,04	11,65	64,27	
		IXа	761,42	540,44	150,94	11,65	70,04	
		IXб	760,21	540,44	154,99	11,65	64,78	
		IXв	773,52	540,44	163,04	11,65	70,04	
		IXг	849,30	610,58	167,28	13,16	71,44	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	798,60	563,65	164,45	12,15	70,50	
		IXе	773,52	540,44	163,04	11,65	70,04	
		Ха	791,06	563,65	164,45	12,15	62,96	
		Хб	791,06	563,65	164,45	12,15	62,96	
		Хв	856,06	610,58	171,29	13,16	74,19	
		Хг	805,35	563,65	168,45	12,15	73,25	
		XIа	858,38	610,58	170,98	13,16	76,82	
		XIб	858,38	610,58	170,98	13,16	76,82	
		XIв	858,69	610,58	171,29	13,16	76,82	
		XIг	858,38	610,58	170,98	13,16	76,82	
	Установка контроля параметров							
32-01-101-09	микроканальных пластин	VIIIа	931,53	756,23	108,80	8,08	66,50	67,40
		VIIIб	932,15	756,23	110,19	8,08	65,73	0,675
		VIIIв	937,96	756,23	114,39	8,08	67,34	
		VIIIг	937,96	756,23	114,39	8,08	67,34	
		VIIIе	935,15	756,23	111,58	8,08	67,34	
		VIIIд	936,58	756,23	114,62	8,08	65,73	
		IXа	926,39	756,23	106,22	8,08	63,94	
		IXб	926,78	756,23	109,03	8,08	61,52	
		IXв	934,79	756,23	114,62	8,08	63,94	
		IXг	1038,79	855,31	117,55	9,13	65,93	
		IXд	969,45	789,25	115,59	8,42	64,61	
		IXе	934,79	756,23	114,62	8,08	63,94	
		Ха	963,61	789,25	115,59	8,42	58,77	
		Хб	963,61	789,25	115,59	8,42	58,77	
		Хв	1044,40	855,31	120,33	9,13	68,76	
		Хг	975,06	789,25	118,37	8,42	67,44	
		XIа	1050,54	855,31	120,10	9,13	75,13	
		XIб	1050,54	855,31	120,10	9,13	75,13	
		XIв	1050,77	855,31	120,33	9,13	75,13	
		XIг	1050,54	855,31	120,10	9,13	75,13	
32-01-101-10	катодолюминофоров	VIIIа	843,08	599,15	171,76	12,58	72,17	56,10
		VIIIб	841,62	599,15	173,90	12,58	68,57	0,99
		VIIIв	851,77	599,15	180,32	12,58	72,30	
		VIIIг	851,77	599,15	180,32	12,58	72,30	
		VIIIе	847,49	599,15	176,04	12,58	72,30	
		VIIIд	848,41	599,15	180,69	12,58	68,57	
		IXа	839,52	599,15	167,85	12,58	72,52	
		IXб	838,99	599,15	172,13	12,58	67,71	
		IXв	852,36	599,15	180,69	12,58	72,52	
		IXг	936,93	677,69	185,15	14,22	74,09	
		IXд	880,74	625,52	182,17	13,12	73,05	
		IXе	852,36	599,15	180,69	12,58	72,52	
		Ха	873,15	625,52	182,17	13,12	65,46	
		Хб	873,15	625,52	182,17	13,12	65,46	
		Хв	944,19	677,69	189,43	14,22	77,07	
		Хг	888,00	625,52	186,45	13,12	76,03	
		XIа	947,76	677,69	189,06	14,22	81,01	
		XIб	947,76	677,69	189,06	14,22	81,01	
		XIв	948,13	677,69	189,43	14,22	81,01	
		XIг	947,76	677,69	189,06	14,22	81,01	

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 32-02-001. Оборудование для резки, скрутки, закатки, зачистки и обжига

Измеритель: **1 шт.**

32-02-001-01	Автомат для изготовления перемычек	VIIIа	74,80	72,20	0,99	0,12	1,61	6,76
		VIIIб	74,87	72,20	1,01	0,12	1,66	0,09

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	74,89	72,20	1,06	0,12	1,63	
		VIIIг	74,89	72,20	1,06	0,12	1,63	
		VIIIе	74,85	72,20	1,02	0,12	1,63	
		VIIIд	74,92	72,20	1,06	0,12	1,66	
		IXа	74,69	72,20	0,96	0,12	1,53	
		IXб	74,75	72,20	0,99	0,12	1,56	
		IXв	74,79	72,20	1,06	0,12	1,53	
		IXг	84,45	81,66	1,07	0,13	1,72	
		IXд	78,03	75,37	1,06	0,12	1,60	
		IXе	74,79	72,20	1,06	0,12	1,53	
		Xа	78,03	75,37	1,06	0,12	1,60	
		Xб	78,03	75,37	1,06	0,12	1,60	
		Xв	84,51	81,66	1,11	0,13	1,74	
		Xг	78,09	75,37	1,10	0,12	1,62	
		XIа	84,60	81,66	1,11	0,13	1,83	
		XIб	84,60	81,66	1,11	0,13	1,83	
		XIв	84,60	81,66	1,11	0,13	1,83	
		XIг	84,60	81,66	1,11	0,13	1,83	
	Автомат для подготовки							
32-02-001-02	проводов	VIIIа	343,11	167,68	171,28	13,36	4,15	15,70
		VIIIб	345,66	167,68	173,58	13,36	4,40	1
		VIIIв	352,39	167,68	180,47	13,36	4,24	
		VIIIг	352,39	167,68	180,47	13,36	4,24	
		VIIIе	347,79	167,68	175,87	13,36	4,24	
		VIIIд	352,82	167,68	180,74	13,36	4,40	
		IXа	338,42	167,68	166,95	13,36	3,79	
		IXб	343,17	167,68	171,55	13,36	3,94	
		IXв	352,21	167,68	180,74	13,36	3,79	
		IXг	379,50	189,66	185,61	15,09	4,23	
		IXд	361,36	175,06	182,36	13,93	3,94	
		IXе	352,21	167,68	180,74	13,36	3,79	
		Xа	361,34	175,06	182,36	13,93	3,92	
		Xб	361,34	175,06	182,36	13,93	3,92	
		Xв	384,16	189,66	190,20	15,09	4,30	
		Xг	366,02	175,06	186,95	13,93	4,01	
		XIа	384,32	189,66	189,92	15,09	4,74	
		XIб	384,32	189,66	189,92	15,09	4,74	
		XIв	384,60	189,66	190,20	15,09	4,74	
		XIг	384,32	189,66	189,92	15,09	4,74	
32-02-001-03	монтажных проводов	VIIIа	119,04	107,87	8,01	0,93	3,16	10,10
		VIIIб	119,48	107,87	8,14	0,93	3,47	0,5
		VIIIв	119,69	107,87	8,54	0,93	3,28	
		VIIIг	119,69	107,87	8,54	0,93	3,28	
		VIIIе	119,42	107,87	8,27	0,93	3,28	
		VIIIд	119,90	107,87	8,56	0,93	3,47	
		IXа	118,34	107,87	7,76	0,93	2,71	
		IXб	118,80	107,87	8,03	0,93	2,90	
		IXв	119,14	107,87	8,56	0,93	2,71	
		IXг	133,69	122,01	8,69	1,05	2,99	
		IXд	124,02	112,62	8,60	0,97	2,80	
		IXе	119,14	107,87	8,56	0,93	2,71	
		Xа	123,99	112,62	8,60	0,97	2,77	
		Xб	123,99	112,62	8,60	0,97	2,77	
		Xв	134,04	122,01	8,95	1,05	3,08	
		Xг	124,38	112,62	8,87	0,97	2,89	
		XIа	134,57	122,01	8,93	1,05	3,63	
		XIб	134,57	122,01	8,93	1,05	3,63	
		XIв	134,59	122,01	8,95	1,05	3,63	
		XIг	134,57	122,01	8,93	1,05	3,63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Полуавтомат							
32-02-001-04	комплексной обработки ленточных проводов	VIIIа	90,61	83,84	4,09	0,46	2,68	7,85
		VIIIб	90,98	83,84	4,15	0,46	2,99	0,25
		VIIIв	90,99	83,84	4,35	0,46	2,80	
		VIIIг	90,99	83,84	4,35	0,46	2,80	
		VIIIе	90,86	83,84	4,22	0,46	2,80	
		VIIIд	91,20	83,84	4,37	0,46	2,99	
		IXа	90,03	83,84	3,96	0,46	2,23	
		IXб	90,36	83,84	4,10	0,46	2,42	
		IXв	90,44	83,84	4,37	0,46	2,23	
		IXг	101,71	94,83	4,43	0,52	2,45	
		IXд	94,22	87,53	4,39	0,48	2,30	
		IXе	90,44	83,84	4,37	0,46	2,23	
		Xа	94,19	87,53	4,39	0,48	2,27	
		Xб	94,19	87,53	4,39	0,48	2,27	
		Xв	101,93	94,83	4,56	0,52	2,54	
		Xг	94,44	87,53	4,52	0,48	2,39	
		XIа	102,47	94,83	4,55	0,52	3,09	
		XIб	102,47	94,83	4,55	0,52	3,09	
		XIв	102,48	94,83	4,56	0,52	3,09	
		XIг	102,47	94,83	4,55	0,52	3,09	
32-02-001-05	подготовки к монтажу ленточных проводов типа ПВП	VIIIа	77,04	72,20	3,07	0,35	1,77	6,76
		VIIIб	77,19	72,20	3,12	0,35	1,87	0,17
		VIIIв	77,28	72,20	3,27	0,35	1,81	
		VIIIг	77,28	72,20	3,27	0,35	1,81	
		VIIIе	77,18	72,20	3,17	0,35	1,81	
		VIIIд	77,34	72,20	3,27	0,35	1,87	
		IXа	76,79	72,20	2,97	0,35	1,62	
		IXб	76,95	72,20	3,07	0,35	1,68	
		IXв	77,09	72,20	3,27	0,35	1,62	
		IXг	86,79	81,66	3,32	0,39	1,81	
		IXд	80,35	75,37	3,29	0,36	1,69	
		IXе	77,09	72,20	3,27	0,35	1,62	
		Xа	80,34	75,37	3,29	0,36	1,68	
		Xб	80,34	75,37	3,29	0,36	1,68	
		Xв	86,92	81,66	3,42	0,39	1,84	
		Xг	80,48	75,37	3,39	0,36	1,72	
		XIа	87,10	81,66	3,41	0,39	2,03	
		XIб	87,10	81,66	3,41	0,39	2,03	
		XIв	87,11	81,66	3,42	0,39	2,03	
		XIг	87,10	81,66	3,41	0,39	2,03	
32-02-001-06	Автомат мерной резки ленточных проводов	VIIIа	74,76	72,20	0,97	0,12	1,59	6,76
		VIIIб	74,83	72,20	0,99	0,12	1,64	0,06
		VIIIв	74,85	72,20	1,04	0,12	1,61	
		VIIIг	74,85	72,20	1,04	0,12	1,61	
		VIIIе	74,82	72,20	1,01	0,12	1,61	
		VIIIд	74,88	72,20	1,04	0,12	1,64	
		IXа	74,66	72,20	0,94	0,12	1,52	
		IXб	74,73	72,20	0,98	0,12	1,55	
		IXв	74,76	72,20	1,04	0,12	1,52	
		IXг	84,43	81,66	1,06	0,13	1,71	
		IXд	78,01	75,37	1,05	0,12	1,59	
		IXе	74,76	72,20	1,04	0,12	1,52	
		Xа	78,01	75,37	1,05	0,12	1,59	
		Xб	78,01	75,37	1,05	0,12	1,59	
		Xв	84,48	81,66	1,09	0,13	1,73	
		Xг	78,06	75,37	1,08	0,12	1,61	
		XIа	84,56	81,66	1,09	0,13	1,81	
		XIб	84,56	81,66	1,09	0,13	1,81	
		XIв	84,56	81,66	1,09	0,13	1,81	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	84,56	81,66	1,09	0,13	1,81	
Таблица 32-02-002. Оборудование для намотки проводов								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-02-002-01	Станок намоточный	VIIIа	64,91	62,71	0,89	0,12	1,31	5,67
		VIIIб	64,94	62,71	0,90	0,12	1,33	0,04
		VIIIв	64,98	62,71	0,95	0,12	1,32	
		VIIIг	64,98	62,71	0,95	0,12	1,32	
		VIIIе	64,95	62,71	0,92	0,12	1,32	
		VIIIд	64,99	62,71	0,95	0,12	1,33	
		IXа	64,85	62,71	0,86	0,12	1,28	
		IXб	64,89	62,71	0,89	0,12	1,29	
		IXв	64,94	62,71	0,95	0,12	1,28	
		IXг	73,35	70,93	0,97	0,13	1,45	
		IXд	67,73	65,43	0,96	0,12	1,34	
		IXе	64,94	62,71	0,95	0,12	1,28	
		Xа	67,73	65,43	0,96	0,12	1,34	
		Xб	67,73	65,43	0,96	0,12	1,34	
		Xв	73,39	70,93	1,00	0,13	1,46	
		Xг	67,77	65,43	0,99	0,12	1,35	
		XIа	73,42	70,93	1,00	0,13	1,49	
		XIб	73,42	70,93	1,00	0,13	1,49	
		XIв	73,42	70,93	1,00	0,13	1,49	
		XIг	73,42	70,93	1,00	0,13	1,49	
	Станок рядовой намотки, масса							
32-02-002-02	0,07 т	VIIIа	77,64	74,77	0,97	0,12	1,90	6,76
		VIIIб	77,78	74,77	0,99	0,12	2,02	
		VIIIв	77,76	74,77	1,04	0,12	1,95	
		VIIIг	77,76	74,77	1,04	0,12	1,95	
		VIIIе	77,73	74,77	1,01	0,12	1,95	
		VIIIд	77,83	74,77	1,04	0,12	2,02	
		IXа	77,43	74,77	0,94	0,12	1,72	
		IXб	77,54	74,77	0,98	0,12	1,79	
		IXв	77,53	74,77	1,04	0,12	1,72	
		IXг	87,54	84,57	1,06	0,13	1,91	
		IXд	80,84	78,01	1,05	0,12	1,78	
		IXе	77,53	74,77	1,04	0,12	1,72	
		Xа	80,83	78,01	1,05	0,12	1,77	
		Xб	80,83	78,01	1,05	0,12	1,77	
		Xв	87,61	84,57	1,09	0,13	1,95	
		Xг	80,91	78,01	1,08	0,12	1,82	
		XIа	87,83	84,57	1,09	0,13	2,17	
		XIб	87,83	84,57	1,09	0,13	2,17	
		XIв	87,83	84,57	1,09	0,13	2,17	
		XIг	87,83	84,57	1,09	0,13	2,17	
32-02-002-03	0,13 т	VIIIа	91,09	86,82	2,11	0,23	2,16	7,85
		VIIIб	91,24	86,82	2,14	0,23	2,28	
		VIIIв	91,27	86,82	2,24	0,23	2,21	
		VIIIг	91,27	86,82	2,24	0,23	2,21	
		VIIIе	91,21	86,82	2,18	0,23	2,21	
		VIIIд	91,35	86,82	2,25	0,23	2,28	
		IXа	90,84	86,82	2,05	0,23	1,97	
		IXб	90,99	86,82	2,12	0,23	2,05	
		IXв	91,04	86,82	2,25	0,23	1,97	
		IXг	102,67	98,20	2,28	0,26	2,19	
		IXд	94,89	90,59	2,26	0,24	2,04	
		IXе	91,04	86,82	2,25	0,23	1,97	
		Xа	94,88	90,59	2,26	0,24	2,03	
		Xб	94,88	90,59	2,26	0,24	2,03	
		Xв	102,78	98,20	2,35	0,26	2,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хг	95,00	90,59	2,33	0,24	2,08	
		XIа	103,00	98,20	2,34	0,26	2,46	
		XIб	103,00	98,20	2,34	0,26	2,46	
		XIв	103,01	98,20	2,35	0,26	2,46	
		XIг	103,00	98,20	2,34	0,26	2,46	
Таблица 32-02-003. Оборудование для пропитки и сушки моточных изделий								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-02-003-01	Смеситель для приготовления эпоксидных компаундов	VIIIа	509,70	267,01	170,15	12,89	72,54	24,70
		VIIIб	510,52	267,01	172,39	12,89	71,12	0,84
		VIIIв	519,62	267,01	179,10	12,89	73,51	
		VIIIг	519,62	267,01	179,10	12,89	73,51	
		VIIIе	515,14	267,01	174,62	12,89	73,51	
		VIIIд	517,52	267,01	179,39	12,89	71,12	
		IXа	502,69	267,01	165,96	12,89	69,72	
		IXб	503,70	267,01	170,44	12,89	66,25	
		IXв	516,12	267,01	179,39	12,89	69,72	
		IXг	556,44	301,83	184,19	14,57	70,42	
		IXд	529,56	278,62	180,99	13,45	69,95	
		IXе	516,12	267,01	179,39	12,89	69,72	
		Ха	521,80	278,62	180,99	13,45	62,19	
		Хб	521,80	278,62	180,99	13,45	62,19	
		Хв	564,57	301,83	188,67	14,57	74,07	
		Хг	537,68	278,62	185,46	13,45	73,60	
		XIа	572,06	301,83	188,38	14,57	81,85	
		XIб	572,06	301,83	188,38	14,57	81,85	
		XIв	572,35	301,83	188,67	14,57	81,85	
		XIг	572,06	301,83	188,38	14,57	81,85	
	Установка для							
32-02-003-02	пропитки	VIIIа	877,16	424,83	345,61	26,87	106,72	39,30
		VIIIб	878,83	424,83	350,22	26,87	103,78	2,3
		VIIIв	896,71	424,83	364,02	26,87	107,86	
		VIIIг	896,71	424,83	364,02	26,87	107,86	
		VIIIе	887,50	424,83	354,81	26,87	107,86	
		VIIIд	893,20	424,83	364,59	26,87	103,78	
		IXа	865,46	424,83	336,97	26,87	103,66	
		IXб	868,97	424,83	346,18	26,87	97,96	
		IXв	893,08	424,83	364,59	26,87	103,66	
		IXг	959,29	480,25	374,28	30,36	104,76	
		IXд	915,14	443,30	367,81	28,03	104,03	
		IXе	893,08	424,83	364,59	26,87	103,66	
		Ха	903,56	443,30	367,81	28,03	92,45	
		Хб	903,56	443,30	367,81	28,03	92,45	
		Хв	973,72	480,25	383,49	30,36	109,98	
		Хг	929,56	443,30	377,01	28,03	109,25	
		XIа	983,41	480,25	382,92	30,36	120,24	
		XIб	983,41	480,25	382,92	30,36	120,24	
		XIв	983,98	480,25	383,49	30,36	120,24	
		XIг	983,41	480,25	382,92	30,36	120,24	
32-02-003-03	заливки радиоизделий в вакууме	VIIIа	464,26	231,33	167,06	12,89	65,87	21,40
		VIIIб	463,20	231,33	169,27	12,89	62,60	0,95
		VIIIв	473,34	231,33	175,89	12,89	66,12	
		VIIIг	473,34	231,33	175,89	12,89	66,12	
		VIIIе	468,92	231,33	171,47	12,89	66,12	
		VIIIд	470,10	231,33	176,17	12,89	62,60	
		IXа	460,00	231,33	162,92	12,89	65,75	
		IXб	459,81	231,33	167,34	12,89	61,14	
		IXв	473,25	231,33	176,17	12,89	65,75	
		IXг	508,69	261,51	180,83	14,57	66,35	
		IXд	485,06	241,39	177,72	13,45	65,95	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	473,25	231,33	176,17	12,89	65,75	
		Ха	477,44	241,39	177,72	13,45	58,33	
		Хб	477,44	241,39	177,72	13,45	58,33	
		Хв	516,17	261,51	185,24	14,57	69,42	
		Хг	492,55	241,39	182,14	13,45	69,02	
		XIа	520,41	261,51	184,96	14,57	73,94	
		XIб	520,41	261,51	184,96	14,57	73,94	
		XIв	520,69	261,51	185,24	14,57	73,94	
		XIг	520,41	261,51	184,96	14,57	73,94	
Таблица 32-02-004. Оборудование для пайки и лужения печатных плат и радиоэлементов								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-02-004-01	Автомат пайки интегральных схем на МПП	VIIIа	143,63	123,87	16,22	1,86	3,54	11,20
		VIIIб	144,20	123,87	16,46	1,86	3,87	0,35
		VIIIв	144,73	123,87	17,19	1,86	3,67	
		VIIIг	144,73	123,87	17,19	1,86	3,67	
		VIIIе	144,24	123,87	16,70	1,86	3,67	
		VIIIд	144,96	123,87	17,22	1,86	3,87	
		IXа	142,70	123,87	15,77	1,86	3,06	
		IXб	143,38	123,87	16,25	1,86	3,26	
		IXв	144,15	123,87	17,22	1,86	3,06	
		IXг	160,95	140,11	17,46	2,10	3,38	
		IXд	149,71	129,25	17,30	1,94	3,16	
		IXе	144,15	123,87	17,22	1,86	3,06	
		Ха	149,69	129,25	17,30	1,94	3,14	
		Хб	149,69	129,25	17,30	1,94	3,14	
		Хв	161,53	140,11	17,94	2,10	3,48	
		Хг	150,29	129,25	17,78	1,94	3,26	
		XIа	162,09	140,11	17,91	2,10	4,07	
		XIб	162,09	140,11	17,91	2,10	4,07	
		XIв	162,12	140,11	17,94	2,10	4,07	
		XIг	162,09	140,11	17,91	2,10	4,07	
	Установка							
32-02-004-02	пайки малогабаритная	VIIIа	110,21	98,88	5,19	0,58	6,14	8,94
		VIIIб	111,59	98,88	5,28	0,58	7,43	0,35
		VIIIв	111,04	98,88	5,53	0,58	6,63	
		VIIIг	111,04	98,88	5,53	0,58	6,63	
		VIIIе	110,87	98,88	5,36	0,58	6,63	
		VIIIд	111,85	98,88	5,54	0,58	7,43	
		IXа	108,18	98,88	5,04	0,58	4,26	
		IXб	109,14	98,88	5,21	0,58	5,05	
		IXв	108,68	98,88	5,54	0,58	4,26	
		IXг	121,98	111,84	5,62	0,65	4,52	
		IXд	113,08	103,17	5,57	0,60	4,34	
		IXе	108,68	98,88	5,54	0,58	4,26	
		Ха	112,98	103,17	5,57	0,60	4,24	
		Хб	112,98	103,17	5,57	0,60	4,24	
		Хв	122,53	111,84	5,78	0,65	4,91	
		Хг	113,63	103,17	5,73	0,60	4,73	
		XIа	124,80	111,84	5,77	0,65	7,19	
		XIб	124,80	111,84	5,77	0,65	7,19	
		XIв	124,81	111,84	5,78	0,65	7,19	
		XIг	124,80	111,84	5,77	0,65	7,19	
32-02-004-03	пайки	VIIIа	98,40	86,82	3,20	0,35	8,38	7,85
		VIIIб	100,50	86,82	3,25	0,35	10,43	0,26
		VIIIв	99,39	86,82	3,40	0,35	9,17	
		VIIIг	99,39	86,82	3,40	0,35	9,17	
		VIIIе	99,29	86,82	3,30	0,35	9,17	
		VIIIд	100,66	86,82	3,41	0,35	10,43	
		IXа	95,30	86,82	3,11	0,35	5,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	96,67	86,82	3,21	0,35	6,64	
		IXв	95,60	86,82	3,41	0,35	5,37	
		IXг	107,25	98,20	3,46	0,39	5,59	
		IXд	99,46	90,59	3,43	0,36	5,44	
		IXе	95,60	86,82	3,41	0,35	5,37	
		Xа	99,31	90,59	3,43	0,36	5,29	
		Xб	99,31	90,59	3,43	0,36	5,29	
		Xв	107,99	98,20	3,56	0,39	6,23	
		Xг	100,20	90,59	3,53	0,36	6,08	
		XIа	111,61	98,20	3,55	0,39	9,86	
		XIб	111,61	98,20	3,55	0,39	9,86	
		XIв	111,62	98,20	3,56	0,39	9,86	
		XIг	111,61	98,20	3,55	0,39	9,86	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ								
Таблица 32-02-010. Оборудование для механической обработки печатных плат								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-02-010-01	Ножницы гильотинные	VIIIа	242,61	169,72	12,77	1,27	60,12	15,70
		VIIIб	238,13	169,72	12,96	1,27	55,45	0,8
		VIIIв	243,06	169,72	13,50	1,27	59,84	
		VIIIг	243,06	169,72	13,50	1,27	59,84	
		VIIIе	242,70	169,72	13,14	1,27	59,84	
		VIIIд	238,72	169,72	13,55	1,27	55,45	
		IXа	244,21	169,72	12,45	1,27	62,04	
		IXб	239,11	169,72	12,82	1,27	56,57	
		IXв	245,31	169,72	13,55	1,27	62,04	
		IXг	268,05	191,85	13,71	1,44	62,49	
		IXд	252,89	177,10	13,60	1,33	62,19	
		IXе	245,31	169,72	13,55	1,27	62,04	
		Xа	245,38	177,10	13,60	1,33	54,68	
		Xб	245,38	177,10	13,60	1,33	54,68	
		Xв	271,07	191,85	14,08	1,44	65,14	
		Xг	255,91	177,10	13,97	1,33	64,84	
		XIа	273,07	191,85	14,03	1,44	67,19	
		XIб	273,07	191,85	14,03	1,44	67,19	
		XIв	273,12	191,85	14,08	1,44	67,19	
		XIг	273,07	191,85	14,03	1,44	67,19	
	Установка							
32-02-010-02	раскроя листового материала	VIIIа	632,54	315,65	225,90	15,06	90,99	29,20
		VIIIб	628,27	315,65	228,76	15,06	83,86	2,45
		VIIIв	643,52	315,65	237,35	15,06	90,52	
		VIIIг	643,52	315,65	237,35	15,06	90,52	
		VIIIе	637,79	315,65	231,62	15,06	90,52	
		VIIIд	637,23	315,65	237,72	15,06	83,86	
		IXа	630,23	315,65	220,53	15,06	94,05	
		IXб	627,70	315,65	226,27	15,06	85,78	
		IXв	647,42	315,65	237,72	15,06	94,05	
		IXг	696,19	356,82	244,49	17,02	94,88	
		IXд	663,68	329,38	239,97	15,71	94,33	
		IXе	647,42	315,65	237,72	15,06	94,05	
		Xа	652,43	329,38	239,97	15,71	83,08	
		Xб	652,43	329,38	239,97	15,71	83,08	
		Xв	705,85	356,82	250,21	17,02	98,82	
		Xг	673,34	329,38	245,69	15,71	98,27	
		XIа	708,32	356,82	249,84	17,02	101,66	
		XIб	708,32	356,82	249,84	17,02	101,66	
		XIв	708,69	356,82	250,21	17,02	101,66	
		XIг	708,32	356,82	249,84	17,02	101,66	
32-02-010-03	для сверления и штифтовки пакетов	VIIIа	142,80	121,07	18,58	2,13	3,15	11,20
		VIIIб	143,31	121,07	18,86	2,13	3,38	0,43

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	печатных плат	VIIIв	144,00	121,07	19,69	2,13	3,24	
		VIIIг	144,00	121,07	19,69	2,13	3,24	
		VIIIе	143,44	121,07	19,13	2,13	3,24	
		VIIIд	144,18	121,07	19,73	2,13	3,38	
		IXа	141,95	121,07	18,06	2,13	2,82	
		IXб	142,64	121,07	18,61	2,13	2,96	
		IXв	143,62	121,07	19,73	2,13	2,82	
		IXг	160,00	136,86	20,00	2,41	3,14	
		IXд	149,09	126,34	19,82	2,22	2,93	
		IXе	143,62	121,07	19,73	2,13	2,82	
		Xа	149,07	126,34	19,82	2,22	2,91	
		Xб	149,07	126,34	19,82	2,22	2,91	
		Xв	160,63	136,86	20,56	2,41	3,21	
		Xг	149,71	126,34	20,37	2,22	3,00	
		XIа	160,99	136,86	20,52	2,41	3,61	
		XIб	160,99	136,86	20,52	2,41	3,61	
		XIв	161,03	136,86	20,56	2,41	3,61	
		XIг	160,99	136,86	20,52	2,41	3,61	
32-02-010-04	Станок полуавтоматический с нижним шпинделем	VIIIа	163,69	145,94	13,64	1,39	4,11	13,50
		VIIIб	164,26	145,94	13,84	1,39	4,48	0,92
		VIIIв	164,63	145,94	14,44	1,39	4,25	
		VIIIг	164,63	145,94	14,44	1,39	4,25	
		VIIIе	164,23	145,94	14,04	1,39	4,25	
		VIIIд	164,90	145,94	14,48	1,39	4,48	
		IXа	162,80	145,94	13,29	1,39	3,57	
		IXб	163,42	145,94	13,68	1,39	3,80	
		IXв	163,99	145,94	14,48	1,39	3,57	
		IXг	183,58	164,97	14,66	1,57	3,95	
		IXд	170,52	152,28	14,54	1,45	3,70	
		IXе	163,99	145,94	14,48	1,39	3,57	
		Xа	170,49	152,28	14,54	1,45	3,67	
		Xб	170,49	152,28	14,54	1,45	3,67	
		Xв	184,09	164,97	15,06	1,57	4,06	
		Xг	171,03	152,28	14,94	1,45	3,81	
		XIа	184,71	164,97	15,02	1,57	4,72	
		XIб	184,71	164,97	15,02	1,57	4,72	
		XIв	184,75	164,97	15,06	1,57	4,72	
		XIг	184,71	164,97	15,02	1,57	4,72	
32-02-010-05	Модуль гибкий производственный ГПМ для сверления	VIIIа	930,05	339,43	568,54	46,75	22,08	31,40
		VIIIб	942,45	339,43	576,21	46,75	26,81	5
		VIIIв	962,51	339,43	599,18	46,75	23,90	
		VIIIг	962,51	339,43	599,18	46,75	23,90	
		VIIIе	947,18	339,43	583,85	46,75	23,90	
		VIIIд	966,31	339,43	600,07	46,75	26,81	
		IXа	908,69	339,43	554,10	46,75	15,16	
		IXб	926,93	339,43	569,43	46,75	18,07	
		IXв	954,66	339,43	600,07	46,75	15,16	
		IXг	1014,88	383,71	615,13	52,83	16,04	
		IXд	974,71	354,19	605,07	48,76	15,45	
		IXе	954,66	339,43	600,07	46,75	15,16	
		Xа	974,35	354,19	605,07	48,76	15,09	
		Xб	974,35	354,19	605,07	48,76	15,09	
		Xв	1031,65	383,71	630,44	52,83	17,50	
		Xг	991,49	354,19	620,39	48,76	16,91	
		XIа	1039,13	383,71	629,55	52,83	25,87	
		XIб	1039,13	383,71	629,55	52,83	25,87	
		XIв	1040,02	383,71	630,44	52,83	25,87	
		XIг	1039,13	383,71	629,55	52,83	25,87	
32-02-010-06	Станок фрезерный 2-х шпиндельный с ЧПУ	VIIIа	1069,50	534,01	507,34	40,07	28,15	49,40
		VIIIб	1081,54	534,01	513,97	40,07	33,56	4

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	1098,05	534,01	533,81	40,07	30,23	
		VIIIг	1098,05	534,01	533,81	40,07	30,23	
		VIIIе	1084,81	534,01	520,57	40,07	30,23	
		VIIIд	1102,24	534,01	534,67	40,07	33,56	
		IXа	1049,22	534,01	494,96	40,07	20,25	
		IXб	1065,79	534,01	508,20	40,07	23,58	
		IXв	1088,93	534,01	534,67	40,07	20,25	
		IXг	1173,12	603,67	547,81	45,28	21,64	
		IXд	1116,98	557,23	539,04	41,80	20,71	
		IXе	1088,93	534,01	534,67	40,07	20,25	
		Xа	1116,56	557,23	539,04	41,80	20,29	
		Xб	1116,56	557,23	539,04	41,80	20,29	
		Xв	1188,01	603,67	561,04	45,28	23,30	
		Xг	1131,86	557,23	552,26	41,80	22,37	
		XIа	1196,73	603,67	560,19	45,28	32,87	
		XIб	1196,73	603,67	560,19	45,28	32,87	
		XIв	1197,58	603,67	561,04	45,28	32,87	
		XIг	1196,73	603,67	560,19	45,28	32,87	
	Линия							
32-02-010-07	механизированной зачистки	VIIIа	150,31	132,96	8,14	0,93	9,21	12,30
		VIIIб	152,47	132,96	8,27	0,93	11,24	0,5
		VIIIв	151,63	132,96	8,68	0,93	9,99	
		VIIIг	151,63	132,96	8,68	0,93	9,99	
		VIIIе	151,36	132,96	8,41	0,93	9,99	
		VIIIд	152,90	132,96	8,70	0,93	11,24	
		IXа	147,10	132,96	7,89	0,93	6,25	
		IXб	148,62	132,96	8,16	0,93	7,50	
		IXв	147,91	132,96	8,70	0,93	6,25	
		IXг	165,73	150,31	8,82	1,05	6,60	
		IXд	153,84	138,74	8,74	0,97	6,36	
		IXе	147,91	132,96	8,70	0,93	6,25	
		Xа	153,68	138,74	8,74	0,97	6,20	
		Xб	153,68	138,74	8,74	0,97	6,20	
		Xв	166,61	150,31	9,08	1,05	7,22	
		Xг	154,72	138,74	9,00	0,97	6,98	
		XIа	170,18	150,31	9,06	1,05	10,81	
		XIб	170,18	150,31	9,06	1,05	10,81	
		XIв	170,20	150,31	9,08	1,05	10,81	
		XIг	170,18	150,31	9,06	1,05	10,81	
32-02-010-08	гидроабразивной обработки	VIIIа	224,15	169,72	39,91	4,69	14,52	15,70
		VIIIб	228,22	169,72	40,53	4,69	17,97	0,9
		VIIIв	227,93	169,72	42,36	4,69	15,85	
		VIIIг	227,93	169,72	42,36	4,69	15,85	
		VIIIе	226,71	169,72	41,14	4,69	15,85	
		VIIIд	230,12	169,72	42,43	4,69	17,97	
		IXа	217,97	169,72	38,76	4,69	9,49	
		IXб	221,31	169,72	39,98	4,69	11,61	
		IXв	221,64	169,72	42,43	4,69	9,49	
		IXг	244,83	191,85	43,04	5,30	9,94	
		IXд	229,37	177,10	42,63	4,89	9,64	
		IXе	221,64	169,72	42,43	4,69	9,49	
		Xа	229,10	177,10	42,63	4,89	9,37	
		Xб	229,10	177,10	42,63	4,89	9,37	
		Xв	247,11	191,85	44,26	5,30	11,00	
		Xг	231,65	177,10	43,85	4,89	10,70	
		XIа	253,13	191,85	44,19	5,30	17,09	
		XIб	253,13	191,85	44,19	5,30	17,09	
		XIв	253,20	191,85	44,26	5,30	17,09	
		XIг	253,13	191,85	44,19	5,30	17,09	
32-02-010-09	Установка	VIIIа	430,89	231,33	190,06	12,89	9,50	21,40

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	гидроабразивной зачистки	VIIIб	434,84	231,33	192,50	12,89	11,01	1,5
		VIIIв	441,22	231,33	199,81	12,89	10,08	
		VIIIг	441,22	231,33	199,81	12,89	10,08	
		VIIIе	436,34	231,33	194,93	12,89	10,08	
		VIIIд	442,46	231,33	200,12	12,89	11,01	
		IXа	424,14	231,33	185,51	12,89	7,30	
		IXб	429,94	231,33	190,38	12,89	8,23	
		IXв	438,75	231,33	200,12	12,89	7,30	
		IXг	475,33	261,51	205,92	14,57	7,90	
		IXд	450,94	241,39	202,05	13,45	7,50	
		IXе	438,75	231,33	200,12	12,89	7,30	
		Xа	450,82	241,39	202,05	13,45	7,38	
		Xб	450,82	241,39	202,05	13,45	7,38	
		Xв	480,66	261,51	210,79	14,57	8,36	
		Xг	456,27	241,39	206,92	13,45	7,96	
		XIа	483,01	261,51	210,47	14,57	11,03	
		XIб	483,01	261,51	210,47	14,57	11,03	
		XIв	483,33	261,51	210,79	14,57	11,03	
		XIг	483,01	261,51	210,47	14,57	11,03	
32-02-010-10	Линия автоматическая изготовления заготовок	VIIIа	745,55	485,37	241,31	13,67	18,87	44,90
		VIIIб	751,42	485,37	244,35	13,67	21,70	3
		VIIIв	758,79	485,37	253,46	13,67	19,96	
		VIIIг	758,79	485,37	253,46	13,67	19,96	
		VIIIе	752,71	485,37	247,38	13,67	19,96	
		VIIIд	760,95	485,37	253,88	13,67	21,70	
		IXа	735,74	485,37	235,65	13,67	14,72	
		IXб	743,57	485,37	241,73	13,67	16,47	
		IXв	753,97	485,37	253,88	13,67	14,72	
		IXг	826,97	548,68	262,31	15,44	15,98	
		IXд	778,29	506,47	256,68	14,26	15,14	
		IXе	753,97	485,37	253,88	13,67	14,72	
		Xа	778,08	506,47	256,68	14,26	14,93	
		Xб	778,08	506,47	256,68	14,26	14,93	
		Xв	833,92	548,68	268,38	15,44	16,86	
		Xг	785,25	506,47	262,76	14,26	16,02	
		XIа	838,51	548,68	267,96	15,44	21,87	
		XIб	838,51	548,68	267,96	15,44	21,87	
		XIв	838,93	548,68	268,38	15,44	21,87	
		XIг	838,51	548,68	267,96	15,44	21,87	
Таблица 32-02-011. Оборудование для нанесения и получения рисунка схемы на местах								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Установка							
32-02-011-01	для нанесения фоторезиста	VIIIа	77,25	73,08	0,99	0,12	3,18	6,76
		VIIIб	77,81	73,08	1,01	0,12	3,72	0,09
		VIIIв	77,53	73,08	1,06	0,12	3,39	
		VIIIг	77,53	73,08	1,06	0,12	3,39	
		VIIIе	77,49	73,08	1,02	0,12	3,39	
		VIIIд	77,86	73,08	1,06	0,12	3,72	
		IXа	76,44	73,08	0,96	0,12	2,40	
		IXб	76,80	73,08	0,99	0,12	2,73	
		IXв	76,54	73,08	1,06	0,12	2,40	
		IXг	86,27	82,61	1,07	0,13	2,59	
		IXд	79,78	76,25	1,06	0,12	2,47	
		IXе	76,54	73,08	1,06	0,12	2,40	
		Xа	79,74	76,25	1,06	0,12	2,43	
		Xб	79,74	76,25	1,06	0,12	2,43	
		Xв	86,48	82,61	1,11	0,13	2,76	
		Xг	79,99	76,25	1,10	0,12	2,64	
		XIа	87,42	82,61	1,11	0,13	3,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	87,42	82,61	1,11	0,13	3,70	
		XIв	87,42	82,61	1,11	0,13	3,70	
		XIг	87,42	82,61	1,11	0,13	3,70	
32-02-011-02	экспонирования, масса 0,46 т	VIIIа	121,34	109,18	7,04	0,81	5,12	10,10
		VIIIб	122,36	109,18	7,15	0,81	6,03	
		VIIIв	122,15	109,18	7,50	0,81	5,47	
		VIIIг	122,15	109,18	7,50	0,81	5,47	
		VIIIе	121,92	109,18	7,27	0,81	5,47	
		VIIIд	122,73	109,18	7,52	0,81	6,03	
		IXа	119,79	109,18	6,82	0,81	3,79	
		IXб	120,58	109,18	7,05	0,81	4,35	
		IXв	120,49	109,18	7,52	0,81	3,79	
		IXг	135,13	123,42	7,63	0,92	4,08	
		IXд	125,38	113,93	7,56	0,84	3,89	
		IXе	120,49	109,18	7,52	0,81	3,79	
		Xа	125,31	113,93	7,56	0,84	3,82	
		Xб	125,31	113,93	7,56	0,84	3,82	
		Xв	135,64	123,42	7,86	0,92	4,36	
		Xг	125,89	113,93	7,79	0,84	4,17	
		XIа	137,23	123,42	7,84	0,92	5,97	
		XIб	137,23	123,42	7,84	0,92	5,97	
		XIв	137,25	123,42	7,86	0,92	5,97	
		XIг	137,23	123,42	7,84	0,92	5,97	
32-02-011-03	экспонирования, масса 0,65 т	VIIIа	147,92	132,96	9,36	1,04	5,60	12,30
		VIIIб	148,98	132,96	9,51	1,04	6,51	
		VIIIв	148,88	132,96	9,97	1,04	5,95	
		VIIIг	148,88	132,96	9,97	1,04	5,95	
		VIIIе	148,57	132,96	9,66	1,04	5,95	
		VIIIд	149,46	132,96	9,99	1,04	6,51	
		IXа	146,32	132,96	9,09	1,04	4,27	
		IXб	147,18	132,96	9,39	1,04	4,83	
		IXв	147,22	132,96	9,99	1,04	4,27	
		IXг	165,06	150,31	10,13	1,18	4,62	
		IXд	153,16	138,74	10,04	1,09	4,38	
		IXе	147,22	132,96	9,99	1,04	4,27	
		Xа	153,09	138,74	10,04	1,09	4,31	
		Xб	153,09	138,74	10,04	1,09	4,31	
		Xв	165,64	150,31	10,43	1,18	4,90	
		Xг	153,73	138,74	10,33	1,09	4,66	
		XIа	167,22	150,31	10,40	1,18	6,51	
		XIб	167,22	150,31	10,40	1,18	6,51	
		XIв	167,25	150,31	10,43	1,18	6,51	
		XIг	167,22	150,31	10,40	1,18	6,51	
32-02-011-04	экспонирования сетчатых трафаретов	VIIIа	135,51	121,07	9,08	1,04	5,36	11,20
		VIIIб	136,57	121,07	9,23	1,04	6,27	0,6
		VIIIв	136,46	121,07	9,68	1,04	5,71	
		VIIIг	136,46	121,07	9,68	1,04	5,71	
		VIIIе	136,16	121,07	9,38	1,04	5,71	
		VIIIд	137,05	121,07	9,71	1,04	6,27	
		IXа	133,90	121,07	8,80	1,04	4,03	
		IXб	134,76	121,07	9,10	1,04	4,59	
		IXв	134,81	121,07	9,71	1,04	4,03	
		IXг	151,05	136,86	9,84	1,18	4,35	
		IXд	140,23	126,34	9,75	1,09	4,14	
		IXе	134,81	121,07	9,71	1,04	4,03	
		Xа	140,16	126,34	9,75	1,09	4,07	
		Xб	140,16	126,34	9,75	1,09	4,07	
		Xв	151,63	136,86	10,14	1,18	4,63	
		Xг	140,81	126,34	10,05	1,09	4,42	
		XIа	153,22	136,86	10,12	1,18	6,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	153,22	136,86	10,12	1,18	6,24	
		XIв	153,24	136,86	10,14	1,18	6,24	
		XIг	153,22	136,86	10,12	1,18	6,24	
32-02-011-05	проявления трафаретных форм	VIIIа	107,89	97,83	5,16	0,58	4,90	9,05
		VIIIб	108,88	97,83	5,24	0,58	5,81	0,35
		VIIIв	108,57	97,83	5,49	0,58	5,25	
		VIIIг	108,57	97,83	5,49	0,58	5,25	
		VIIIе	108,41	97,83	5,33	0,58	5,25	
		VIIIд	109,15	97,83	5,51	0,58	5,81	
		IXа	106,41	97,83	5,01	0,58	3,57	
		IXб	107,13	97,83	5,17	0,58	4,13	
		IXв	106,91	97,83	5,51	0,58	3,57	
		IXг	119,99	110,59	5,58	0,65	3,82	
		IXд	111,26	102,08	5,53	0,60	3,65	
		IXе	106,91	97,83	5,51	0,58	3,57	
		Xа	111,19	102,08	5,53	0,60	3,58	
		Xб	111,19	102,08	5,53	0,60	3,58	
		Xв	120,44	110,59	5,75	0,65	4,10	
		Xг	111,71	102,08	5,70	0,60	3,93	
		XIа	122,04	110,59	5,74	0,65	5,71	
		XIб	122,04	110,59	5,74	0,65	5,71	
		XIв	122,05	110,59	5,75	0,65	5,71	
		XIг	122,04	110,59	5,74	0,65	5,71	
32-02-011-06	Линия проявления СПФ	VIIIа	814,95	546,99	229,72	15,53	38,24	50,60
		VIIIб	826,34	546,99	232,66	15,53	46,69	2,65
		VIIIв	829,94	546,99	241,46	15,53	41,49	
		VIIIг	829,94	546,99	241,46	15,53	41,49	
		VIIIе	824,07	546,99	235,59	15,53	41,49	
		VIIIд	835,53	546,99	241,85	15,53	46,69	
		IXа	797,12	546,99	224,24	15,53	25,89	
		IXб	808,19	546,99	230,11	15,53	31,09	
		IXв	814,73	546,99	241,85	15,53	25,89	
		IXг	894,48	618,33	248,83	17,55	27,32	
		IXд	841,31	570,77	244,17	16,20	26,37	
		IXе	814,73	546,99	241,85	15,53	25,89	
		Xа	840,66	570,77	244,17	16,20	25,72	
		Xб	840,66	570,77	244,17	16,20	25,72	
		Xв	902,95	618,33	254,70	17,55	29,92	
		Xг	849,78	570,77	250,04	16,20	28,97	
		XIа	917,51	618,33	254,31	17,55	44,87	
		XIб	917,51	618,33	254,31	17,55	44,87	
		XIв	917,90	618,33	254,70	17,55	44,87	
		XIг	917,51	618,33	254,31	17,55	44,87	
	Установка							
32-02-011-07	проявления СПФ	VIIIа	1133,48	655,09	354,89	27,64	123,50	60,60
		VIIIб	1138,92	655,09	359,50	27,64	124,33	3,65
		VIIIв	1154,51	655,09	373,33	27,64	126,09	
		VIIIг	1154,51	655,09	373,33	27,64	126,09	
		VIIIе	1145,28	655,09	364,10	27,64	126,09	
		VIIIд	1153,32	655,09	373,90	27,64	124,33	
		IXа	1116,26	655,09	346,24	27,64	114,93	
		IXб	1122,11	655,09	355,47	27,64	111,55	
		IXв	1143,92	655,09	373,90	27,64	114,93	
		IXг	1240,32	740,53	383,15	31,24	116,64	
		IXд	1176,05	683,57	376,98	28,84	115,50	
		IXе	1143,92	655,09	373,90	27,64	114,93	
		Xа	1164,18	683,57	376,98	28,84	103,63	
		Xб	1164,18	683,57	376,98	28,84	103,63	
		Xв	1255,92	740,53	392,37	31,24	123,02	
		Xг	1191,64	683,57	386,19	28,84	121,88	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	1272,27	740,53	391,79	31,24	139,95	
		XIб	1272,27	740,53	391,79	31,24	139,95	
		XIв	1272,85	740,53	392,37	31,24	139,95	
		XIг	1272,27	740,53	391,79	31,24	139,95	
32-02-011-08	ультрафиолетового отверждения	VIIIа	744,73	145,94	464,50	37,27	134,29	13,50
		VIIIб	741,57	145,94	470,69	37,27	124,94	1,05
		VIIIв	769,27	145,94	489,23	37,27	134,10	
		VIIIг	769,27	145,94	489,23	37,27	134,10	
		VIIIе	756,90	145,94	476,86	37,27	134,10	
		VIIIд	760,89	145,94	490,01	37,27	124,94	
		IXа	735,77	145,94	452,91	37,27	136,92	
		IXб	736,55	145,94	465,28	37,27	125,33	
		IXв	772,87	145,94	490,01	37,27	136,92	
		IXг	804,72	164,97	502,45	42,12	137,30	
		IXд	783,47	152,28	494,14	38,88	137,05	
		IXе	772,87	145,94	490,01	37,27	136,92	
		Xа	766,48	152,28	494,14	38,88	120,06	
		Xб	766,48	152,28	494,14	38,88	120,06	
		Xв	823,39	164,97	514,81	42,12	143,61	
		Xг	802,15	152,28	506,51	38,88	143,36	
		XIа	829,26	164,97	514,03	42,12	150,26	
		XIб	829,26	164,97	514,03	42,12	150,26	
		XIв	830,04	164,97	514,81	42,12	150,26	
		XIг	829,26	164,97	514,03	42,12	150,26	
32-02-011-09	для снятия фоторезиста	VIIIа	371,17	169,72	191,34	13,20	10,11	15,70
		VIIIб	375,75	169,72	193,84	13,20	12,19	1,6
		VIIIв	381,95	169,72	201,32	13,20	10,91	
		VIIIг	381,95	169,72	201,32	13,20	10,91	
		VIIIе	376,96	169,72	196,33	13,20	10,91	
		VIIIд	383,56	169,72	201,65	13,20	12,19	
		IXа	363,47	169,72	186,68	13,20	7,07	
		IXб	369,74	169,72	191,67	13,20	8,35	
		IXв	378,44	169,72	201,65	13,20	7,07	
		IXг	406,95	191,85	207,58	14,92	7,52	
		IXд	387,94	177,10	203,62	13,77	7,22	
		IXе	378,44	169,72	201,65	13,20	7,07	
		Xа	387,78	177,10	203,62	13,77	7,06	
		Xб	387,78	177,10	203,62	13,77	7,06	
		Xв	412,58	191,85	212,57	14,92	8,16	
		Xг	393,57	177,10	208,61	13,77	7,86	
		XIа	415,94	191,85	212,25	14,92	11,84	
		XIб	415,94	191,85	212,25	14,92	11,84	
		XIв	416,26	191,85	212,57	14,92	11,84	
		XIг	415,94	191,85	212,25	14,92	11,84	
32-02-011-10	Линия снятия фоторезиста	VIIIа	1078,04	570,77	378,73	30,13	128,54	52,80
		VIIIб	1085,94	570,77	383,72	30,13	131,45	3
		VIIIв	1101,35	570,77	398,65	30,13	131,93	
		VIIIг	1101,35	570,77	398,65	30,13	131,93	
		VIIIе	1091,39	570,77	388,69	30,13	131,93	
		VIIIд	1101,50	570,77	399,28	30,13	131,45	
		IXа	1057,10	570,77	369,40	30,13	116,93	
		IXб	1064,96	570,77	379,36	30,13	114,83	
		IXв	1086,98	570,77	399,28	30,13	116,93	
		IXг	1172,88	645,22	409,25	34,05	118,41	
		IXд	1115,59	595,58	402,59	31,43	117,42	
		IXе	1086,98	570,77	399,28	30,13	116,93	
		Xа	1103,56	595,58	402,59	31,43	105,39	
		Xб	1103,56	595,58	402,59	31,43	105,39	
		Xв	1189,86	645,22	419,21	34,05	125,43	
		Xг	1132,58	595,58	412,56	31,43	124,44	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	1209,85	645,22	418,59	34,05	146,04	
		XIб	1209,85	645,22	418,59	34,05	146,04	
		XIв	1210,47	645,22	419,21	34,05	146,04	
		XIг	1209,85	645,22	418,59	34,05	146,04	
32-02-011-11	Установка снятия СПФ	VIIIа	1175,18	570,77	441,04	34,63	163,37	52,80
		VIIIб	1177,95	570,77	446,79	34,63	160,39	3,43
		VIIIв	1200,41	570,77	464,01	34,63	165,63	
		VIIIг	1200,41	570,77	464,01	34,63	165,63	
		VIIIе	1188,92	570,77	452,52	34,63	165,63	
		VIIIд	1195,91	570,77	464,75	34,63	160,39	
		IXа	1157,75	570,77	430,29	34,63	156,69	
		IXб	1161,57	570,77	441,78	34,63	149,02	
		IXв	1192,21	570,77	464,75	34,63	156,69	
		IXг	1279,69	645,22	476,30	39,14	158,17	
		IXд	1221,35	595,58	468,59	36,13	157,18	
		IXе	1192,21	570,77	464,75	34,63	156,69	
		Xа	1203,87	595,58	468,59	36,13	139,70	
		Xб	1203,87	595,58	468,59	36,13	139,70	
		Xв	1299,45	645,22	487,79	39,14	166,44	
		Xг	1241,11	595,58	480,08	36,13	165,45	
		XIа	1316,62	645,22	487,04	39,14	184,36	
		XIб	1316,62	645,22	487,04	39,14	184,36	
		XIв	1317,37	645,22	487,79	39,14	184,36	
		XIг	1316,62	645,22	487,04	39,14	184,36	
Таблица 32-02-012. Оборудование для изготовления многослойных печатных плат								
	Измеритель: **1 компл.**							
32-02-012-01	Комплекс оборудования для травления и снятия краски	VIIIа	1487,31	849,67	445,60	35,56	192,04	78,60
		VIIIб	1497,38	849,67	451,50	35,56	196,21	3,5
		VIIIв	1515,88	849,67	469,16	35,56	197,05	
		VIIIг	1515,88	849,67	469,16	35,56	197,05	
		VIIIе	1504,10	849,67	457,38	35,56	197,05	
		VIIIд	1515,77	849,67	469,89	35,56	196,21	
		IXа	1459,13	849,67	434,55	35,56	174,91	
		IXб	1467,64	849,67	446,33	35,56	171,64	
		IXв	1494,47	849,67	469,89	35,56	174,91	
		IXг	1619,33	960,49	481,71	40,19	177,13	
		IXд	1536,08	886,61	473,82	37,10	175,65	
		IXе	1494,47	849,67	469,89	35,56	174,91	
		Xа	1518,05	886,61	473,82	37,10	157,62	
		Xб	1518,05	886,61	473,82	37,10	157,62	
		Xв	1641,58	960,49	493,49	40,19	187,60	
		Xг	1558,33	886,61	485,60	37,10	186,12	
		XIа	1671,42	960,49	492,76	40,19	218,17	
		XIб	1671,42	960,49	492,76	40,19	218,17	
		XIв	1672,15	960,49	493,49	40,19	218,17	
		XIг	1671,42	960,49	492,76	40,19	218,17	
	Линия							
32-02-012-02	механической подготовки поверхности заготовок	VIIIа	425,16	206,47	206,58	16,15	12,11	19,10
		VIIIб	430,41	206,47	209,36	16,15	14,58	1,2
		VIIIв	437,18	206,47	217,65	16,15	13,06	
		VIIIг	437,18	206,47	217,65	16,15	13,06	
		VIIIе	431,65	206,47	212,12	16,15	13,06	
		VIIIд	439,03	206,47	217,98	16,15	14,58	
		IXа	416,36	206,47	201,39	16,15	8,50	
		IXб	423,41	206,47	206,92	16,15	10,02	
		IXв	432,95	206,47	217,98	16,15	8,50	
		IXг	466,24	233,40	223,80	18,25	9,04	
		IXд	444,05	215,45	219,92	16,85	8,68	
		IXе	432,95	206,47	217,98	16,15	8,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	443,86	215,45	219,92	16,85	8,49	
		Хб	443,86	215,45	219,92	16,85	8,49	
		Хв	472,53	233,40	229,33	18,25	9,80	
		Хг	450,34	215,45	225,45	16,85	9,44	
		XIа	476,57	233,40	229,00	18,25	14,17	
		XIб	476,57	233,40	229,00	18,25	14,17	
		XIв	476,90	233,40	229,33	18,25	14,17	
		XIг	476,57	233,40	229,00	18,25	14,17	
32-02-012-03	конвейерная ультразвуковая промывки ПП	VIIIа	250,61	109,18	125,39	8,70	16,04	10,10
		VIIIб	256,55	109,18	127,04	8,70	20,33	1
		VIIIв	258,84	109,18	131,97	8,70	17,69	
		VIIIг	258,84	109,18	131,97	8,70	17,69	
		VIIIе	255,55	109,18	128,68	8,70	17,69	
		VIIIд	261,69	109,18	132,18	8,70	20,33	
		IXа	241,26	109,18	122,31	8,70	9,77	
		IXб	247,19	109,18	125,60	8,70	12,41	
		IXв	251,13	109,18	132,18	8,70	9,77	
		IXг	269,57	123,42	136,09	9,83	10,06	
		IXд	257,28	113,93	133,48	9,07	9,87	
		IXе	251,13	109,18	132,18	8,70	9,77	
		Ха	256,95	113,93	133,48	9,07	9,54	
		Хб	256,95	113,93	133,48	9,07	9,54	
		Хв	274,17	123,42	139,37	9,83	11,38	
		Хг	261,88	113,93	136,76	9,07	11,19	
		XIа	281,55	123,42	139,16	9,83	18,97	
		XIб	281,55	123,42	139,16	9,83	18,97	
		XIв	281,76	123,42	139,37	9,83	18,97	
		XIг	281,55	123,42	139,16	9,83	18,97	
32-02-012-04	отмывки печатных плат деионизированной водой	VIIIа	853,08	412,94	311,82	27,18	128,32	38,20
		VIIIб	861,13	412,94	316,05	27,18	132,14	1,53
		VIIIв	873,72	412,94	328,72	27,18	132,06	
		VIIIг	873,72	412,94	328,72	27,18	132,06	
		VIIIе	865,27	412,94	320,27	27,18	132,06	
		VIIIд	874,32	412,94	329,24	27,18	132,14	
		IXа	832,20	412,94	303,88	27,18	115,38	
		IXб	839,11	412,94	312,33	27,18	113,84	
		IXв	857,56	412,94	329,24	27,18	115,38	
		IXг	920,15	466,80	336,89	30,71	116,46	
		IXд	878,42	430,90	331,78	28,35	115,74	
		IXе	857,56	412,94	329,24	27,18	115,38	
		Ха	866,32	430,90	331,78	28,35	103,64	
		Хб	866,32	430,90	331,78	28,35	103,64	
		Хв	935,90	466,80	345,34	30,71	123,76	
		Хг	894,17	430,90	340,23	28,35	123,04	
		XIа	957,60	466,80	344,82	30,71	145,98	
		XIб	957,60	466,80	344,82	30,71	145,98	
		XIв	958,12	466,80	345,34	30,71	145,98	
		XIг	957,60	466,80	344,82	30,71	145,98	
32-02-012-05	химической подготовки	VIIIа	859,09	436,72	322,56	25,31	99,81	40,40
		VIIIб	858,24	436,72	326,86	25,31	94,66	2,11
		VIIIв	876,54	436,72	339,72	25,31	100,10	
		VIIIг	876,54	436,72	339,72	25,31	100,10	
		VIIIе	867,96	436,72	331,14	25,31	100,10	
		VIIIд	871,64	436,72	340,26	25,31	94,66	
		IXа	851,23	436,72	314,53	25,31	99,98	
		IXб	852,74	436,72	323,10	25,31	92,92	
		IXв	876,96	436,72	340,26	25,31	99,98	
		IXг	943,97	493,69	349,16	28,61	101,12	
		IXд	899,29	455,71	343,22	26,41	100,36	
		IXе	876,96	436,72	340,26	25,31	99,98	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	887,88	455,71	343,22	26,41	88,95	
		Хб	887,88	455,71	343,22	26,41	88,95	
		Хв	957,09	493,69	357,74	28,61	105,66	
		Хг	912,40	455,71	351,79	26,41	104,90	
		XIа	962,90	493,69	357,20	28,61	112,01	
		XIб	962,90	493,69	357,20	28,61	112,01	
		XIв	963,44	493,69	357,74	28,61	112,01	
		XIг	962,90	493,69	357,20	28,61	112,01	
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАГНИТОПРОВОДОВ И ВОЛНОВОДОВ								
Таблица 32-02-018. Оборудование для изготовления магнитопроводов								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-02-018-01	Установка для навивки магнитопроводов из лент железоникелевых сплавов	VIIIа	132,42	116,82	9,10	1,04	6,50	11,20
		VIIIб	133,86	116,82	9,25	1,04	7,79	0,65
		VIIIв	133,51	116,82	9,70	1,04	6,99	
		VIIIг	133,51	116,82	9,70	1,04	6,99	
		VIIIе	133,21	116,82	9,40	1,04	6,99	
		VIIIд	134,33	116,82	9,72	1,04	7,79	
		IXа	130,26	116,82	8,82	1,04	4,62	
		IXб	131,35	116,82	9,12	1,04	5,41	
		IXв	131,16	116,82	9,72	1,04	4,62	
		IXг	146,83	132,05	9,86	1,18	4,92	
		IXд	136,35	121,86	9,77	1,09	4,72	
		IXе	131,16	116,82	9,72	1,04	4,62	
		Ха	136,25	121,86	9,77	1,09	4,62	
		Хб	136,25	121,86	9,77	1,09	4,62	
		Хв	147,52	132,05	10,16	1,18	5,31	
		Хг	137,04	121,86	10,07	1,09	5,11	
		XIа	149,77	132,05	10,13	1,18	7,59	
		XIб	149,77	132,05	10,13	1,18	7,59	
		XIв	149,80	132,05	10,16	1,18	7,59	
		XIг	149,77	132,05	10,13	1,18	7,59	
32-02-018-02	Полуавтомат для навивки ленточных сердечников	VIIIа	80,04	74,77	2,09	0,23	3,18	6,76
		VIIIб	80,60	74,77	2,13	0,23	3,70	0,115
		VIIIв	80,38	74,77	2,23	0,23	3,38	
		VIIIг	80,38	74,77	2,23	0,23	3,38	
		VIIIе	80,31	74,77	2,16	0,23	3,38	
		VIIIд	80,70	74,77	2,23	0,23	3,70	
		IXа	79,22	74,77	2,03	0,23	2,42	
		IXб	79,61	74,77	2,10	0,23	2,74	
		IXв	79,42	74,77	2,23	0,23	2,42	
		IXг	89,44	84,57	2,26	0,26	2,61	
		IXд	82,73	78,01	2,24	0,24	2,48	
		IXе	79,42	74,77	2,23	0,23	2,42	
		Ха	82,69	78,01	2,24	0,24	2,44	
		Хб	82,69	78,01	2,24	0,24	2,44	
		Хв	89,67	84,57	2,33	0,26	2,77	
		Хг	82,96	78,01	2,31	0,24	2,64	
		XIа	90,58	84,57	2,32	0,26	3,69	
		XIб	90,58	84,57	2,32	0,26	3,69	
		XIв	90,59	84,57	2,33	0,26	3,69	
		XIг	90,58	84,57	2,32	0,26	3,69	
32-02-018-03	Станок намотки сердечников тороидальных трансформаторов	VIIIа	93,12	86,82	2,88	0,35	3,42	7,85
		VIIIб	93,69	86,82	2,93	0,35	3,94	0,2
		VIIIв	93,52	86,82	3,08	0,35	3,62	
		VIIIг	93,52	86,82	3,08	0,35	3,62	
		VIIIе	93,42	86,82	2,98	0,35	3,62	
		VIIIд	93,85	86,82	3,09	0,35	3,94	
		IXа	92,27	86,82	2,79	0,35	2,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	92,69	86,82	2,89	0,35	2,98	
		IXв	92,57	86,82	3,09	0,35	2,66	
		IXг	104,22	98,20	3,14	0,39	2,88	
		IXд	96,43	90,59	3,11	0,36	2,73	
		IXе	92,57	86,82	3,09	0,35	2,66	
		Xа	96,39	90,59	3,11	0,36	2,69	
		Xб	96,39	90,59	3,11	0,36	2,69	
		Xв	104,48	98,20	3,24	0,39	3,04	
		Xг	96,69	90,59	3,21	0,36	2,89	
		XIа	105,39	98,20	3,23	0,39	3,96	
		XIб	105,39	98,20	3,23	0,39	3,96	
		XIв	105,40	98,20	3,24	0,39	3,96	
		XIг	105,39	98,20	3,23	0,39	3,96	
32-02-018-04	Установка электрофорезная с электродинамическим натяжением ленты	VIIIа	136,01	111,71	20,39	2,36	3,91	10,10
		VIIIб	136,84	111,71	20,70	2,36	4,43	0,43
		VIIIв	137,45	111,71	21,63	2,36	4,11	
		VIIIг	137,45	111,71	21,63	2,36	4,11	
		VIIIе	136,83	111,71	21,01	2,36	4,11	
		VIIIд	137,81	111,71	21,67	2,36	4,43	
		IXа	134,66	111,71	19,80	2,36	3,15	
		IXб	135,61	111,71	20,43	2,36	3,47	
		IXв	136,53	111,71	21,67	2,36	3,15	
		IXг	151,78	126,35	21,98	2,67	3,45	
		IXд	141,57	116,55	21,77	2,47	3,25	
		IXе	136,53	111,71	21,67	2,36	3,15	
		Xа	141,53	116,55	21,77	2,47	3,21	
		Xб	141,53	116,55	21,77	2,47	3,21	
		Xв	152,56	126,35	22,60	2,67	3,61	
		Xг	142,35	116,55	22,39	2,47	3,41	
		XIа	153,44	126,35	22,56	2,67	4,53	
		XIб	153,44	126,35	22,56	2,67	4,53	
		XIв	153,48	126,35	22,60	2,67	4,53	
		XIг	153,44	126,35	22,56	2,67	4,53	

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРОЛЯ, СБОРКИ, ТРЕНИРОВКИ, МЕХАНИЧЕСКИХ И КЛИМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 32-02-024. Оборудование для разбраковки и проверки

Измеритель: **1 шт.**

32-02-024-01	Пост автоматический контроля транзисторов и радиоэлементов	VIIIа	88,95	84,86	2,14	0,23	1,95	7,85
		VIIIб	89,07	84,86	2,18	0,23	2,03	0,18
		VIIIв	89,12	84,86	2,28	0,23	1,98	
		VIIIг	89,12	84,86	2,28	0,23	1,98	
		VIIIе	89,05	84,86	2,21	0,23	1,98	
		VIIIд	89,17	84,86	2,28	0,23	2,03	
		IXа	88,78	84,86	2,08	0,23	1,84	
		IXб	88,90	84,86	2,15	0,23	1,89	
		IXв	88,98	84,86	2,28	0,23	1,84	
		IXг	100,30	95,93	2,31	0,26	2,06	
		IXд	92,75	88,55	2,29	0,24	1,91	
		IXе	88,98	84,86	2,28	0,23	1,84	
		Xа	92,74	88,55	2,29	0,24	1,90	
		Xб	92,74	88,55	2,29	0,24	1,90	
		Xв	100,39	95,93	2,38	0,26	2,08	
		Xг	92,84	88,55	2,36	0,24	1,93	
		XIа	100,52	95,93	2,37	0,26	2,22	
		XIб	100,52	95,93	2,37	0,26	2,22	
		XIв	100,53	95,93	2,38	0,26	2,22	
		XIг	100,52	95,93	2,37	0,26	2,22	
	Установка испытательная							
32-02-024-02	пробойная	VIIIа	75,93	73,08	0,97	0,12	1,88	6,76

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	76,08	73,08	0,99	0,12	2,01	0,06
		VIIIв	76,05	73,08	1,04	0,12	1,93	
		VIIIг	76,05	73,08	1,04	0,12	1,93	
		VIIIе	76,02	73,08	1,01	0,12	1,93	
		VIIIд	76,13	73,08	1,04	0,12	2,01	
		IXа	75,71	73,08	0,94	0,12	1,69	
		IXб	75,83	73,08	0,98	0,12	1,77	
		IXв	75,81	73,08	1,04	0,12	1,69	
		IXг	85,55	82,61	1,06	0,13	1,88	
		IXд	79,06	76,25	1,05	0,12	1,76	
		IXе	75,81	73,08	1,04	0,12	1,69	
		Xа	79,05	76,25	1,05	0,12	1,75	
		Xб	79,05	76,25	1,05	0,12	1,75	
		Xв	85,62	82,61	1,09	0,13	1,92	
		Xг	79,13	76,25	1,08	0,12	1,80	
		XIа	85,85	82,61	1,09	0,13	2,15	
		XIб	85,85	82,61	1,09	0,13	2,15	
		XIв	85,85	82,61	1,09	0,13	2,15	
		XIг	85,85	82,61	1,09	0,13	2,15	
32-02-024-03	высоковольтная	VIIIа	63,83	61,29	0,89	0,12	1,65	5,67
		VIIIб	63,97	61,29	0,90	0,12	1,78	0,04
		VIIIв	63,94	61,29	0,95	0,12	1,70	
		VIIIг	63,94	61,29	0,95	0,12	1,70	
		VIIIе	63,91	61,29	0,92	0,12	1,70	
		VIIIд	64,02	61,29	0,95	0,12	1,78	
		IXа	63,61	61,29	0,86	0,12	1,46	
		IXб	63,72	61,29	0,89	0,12	1,54	
		IXв	63,70	61,29	0,95	0,12	1,46	
		IXг	71,88	69,29	0,97	0,13	1,62	
		IXд	66,43	63,96	0,96	0,12	1,51	
		IXе	63,70	61,29	0,95	0,12	1,46	
		Xа	66,42	63,96	0,96	0,12	1,50	
		Xб	66,42	63,96	0,96	0,12	1,50	
		Xв	71,95	69,29	1,00	0,13	1,66	
		Xг	66,50	63,96	0,99	0,12	1,55	
		XIа	72,18	69,29	1,00	0,13	1,89	
		XIб	72,18	69,29	1,00	0,13	1,89	
		XIв	72,18	69,29	1,00	0,13	1,89	
		XIг	72,18	69,29	1,00	0,13	1,89	
Таблица 32-02-025. Оборудование для установки и сборки радиоэлементов								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-02-025-01	Автомат подготовки радиоэлементов	VIIIа	78,88	74,77	2,11	0,23	2,00	6,76
		VIIIб	79,07	74,77	2,14	0,23	2,16	0,12
		VIIIв	79,07	74,77	2,24	0,23	2,06	
		VIIIг	79,07	74,77	2,24	0,23	2,06	
		VIIIе	79,01	74,77	2,18	0,23	2,06	
		VIIIд	79,18	74,77	2,25	0,23	2,16	
		IXа	78,60	74,77	2,05	0,23	1,78	
		IXб	78,76	74,77	2,12	0,23	1,87	
		IXв	78,80	74,77	2,25	0,23	1,78	
		IXг	88,82	84,57	2,28	0,26	1,97	
		IXд	82,11	78,01	2,26	0,24	1,84	
		IXе	78,80	74,77	2,25	0,23	1,78	
		Xа	82,09	78,01	2,26	0,24	1,82	
		Xб	82,09	78,01	2,26	0,24	1,82	
		Xв	88,93	84,57	2,35	0,26	2,01	
		Xг	82,22	78,01	2,33	0,24	1,88	
		XIа	89,20	84,57	2,34	0,26	2,29	
		XIб	89,20	84,57	2,34	0,26	2,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	89,21	84,57	2,35	0,26	2,29	
		XIг	89,20	84,57	2,34	0,26	2,29	
	Полуавтомат							
32-02-025-02	обработки выводов радиоэлементов	VIIIа	92,33	86,82	3,18	0,35	2,33	7,85
		VIIIб	92,56	86,82	3,23	0,35	2,51	0,22
		VIIIв	92,60	86,82	3,38	0,35	2,40	
		VIIIг	92,60	86,82	3,38	0,35	2,40	
		VIIIе	92,50	86,82	3,28	0,35	2,40	
		VIIIд	92,72	86,82	3,39	0,35	2,51	
		IXа	91,97	86,82	3,09	0,35	2,06	
		IXб	92,18	86,82	3,19	0,35	2,17	
		IXв	92,27	86,82	3,39	0,35	2,06	
		IXг	103,92	98,20	3,44	0,39	2,28	
		IXд	96,13	90,59	3,41	0,36	2,13	
		IXе	92,27	86,82	3,39	0,35	2,06	
		Xа	96,12	90,59	3,41	0,36	2,12	
		Xб	96,12	90,59	3,41	0,36	2,12	
		Xв	104,08	98,20	3,54	0,39	2,34	
		Xг	96,29	90,59	3,51	0,36	2,19	
		XIа	104,39	98,20	3,53	0,39	2,66	
		XIб	104,39	98,20	3,53	0,39	2,66	
		XIв	104,40	98,20	3,54	0,39	2,66	
		XIг	104,39	98,20	3,53	0,39	2,66	
32-02-025-03	установки радиоэлементов	VIIIа	218,18	173,64	38,97	4,50	5,57	15,70
		VIIIб	219,42	173,64	39,56	4,50	6,22	0,8
		VIIIв	220,78	173,64	41,32	4,50	5,82	
		VIIIг	220,78	173,64	41,32	4,50	5,82	
		VIIIе	219,60	173,64	40,14	4,50	5,82	
		VIIIд	221,26	173,64	41,40	4,50	6,22	
		IXа	216,12	173,64	37,86	4,50	4,62	
		IXб	217,70	173,64	39,04	4,50	5,02	
		IXв	219,66	173,64	41,40	4,50	4,62	
		IXг	243,47	196,41	41,98	5,08	5,08	
		IXд	227,54	181,18	41,59	4,69	4,77	
		IXе	219,66	173,64	41,40	4,50	4,62	
		Xа	227,49	181,18	41,59	4,69	4,72	
		Xб	227,49	181,18	41,59	4,69	4,72	
		Xв	244,85	196,41	43,16	5,08	5,28	
		Xг	228,92	181,18	42,77	4,69	4,97	
		XIа	245,92	196,41	43,08	5,08	6,43	
		XIб	245,92	196,41	43,08	5,08	6,43	
		XIв	246,00	196,41	43,16	5,08	6,43	
		XIг	245,92	196,41	43,08	5,08	6,43	
	Автомат							
32-02-025-04	установки радиоэлементов с осевыми выводами	VIIIа	466,75	248,85	208,30	16,31	9,60	22,50
		VIIIб	470,98	248,85	211,10	16,31	11,03	1,2
		VIIIв	478,48	248,85	219,48	16,31	10,15	
		VIIIг	478,48	248,85	219,48	16,31	10,15	
		VIIIе	472,89	248,85	213,89	16,31	10,15	
		VIIIд	479,70	248,85	219,82	16,31	11,03	
		IXа	459,40	248,85	203,04	16,31	7,51	
		IXб	465,87	248,85	208,63	16,31	8,39	
		IXв	476,18	248,85	219,82	16,31	7,51	
		IXг	515,35	281,48	225,71	18,43	8,16	
		IXд	489,15	259,65	221,78	17,01	7,72	
		IXе	476,18	248,85	219,82	16,31	7,51	
		Xа	489,04	259,65	221,78	17,01	7,61	
		Xб	489,04	259,65	221,78	17,01	7,61	
		Xв	521,38	281,48	231,30	18,43	8,60	
		Xг	495,18	259,65	227,37	17,01	8,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	523,57	281,48	230,96	18,43	11,13	
		XIб	523,57	281,48	230,96	18,43	11,13	
		XIв	523,91	281,48	231,30	18,43	11,13	
		XIг	523,57	281,48	230,96	18,43	11,13	
32-02-025-05	вклеивания в ленту радиоэлементов	VIIIа	132,38	111,71	17,10	1,98	3,57	10,10
		VIIIб	133,05	111,71	17,35	1,98	3,99	0,35
		VIIIв	133,57	111,71	18,13	1,98	3,73	
		VIIIг	133,57	111,71	18,13	1,98	3,73	
		VIIIе	133,05	111,71	17,61	1,98	3,73	
		VIIIд	133,86	111,71	18,16	1,98	3,99	
		IXа	131,29	111,71	16,61	1,98	2,97	
		IXб	132,06	111,71	17,13	1,98	3,22	
		IXв	132,84	111,71	18,16	1,98	2,97	
		IXг	148,04	126,35	18,42	2,23	3,27	
		IXд	137,87	116,55	18,25	2,06	3,07	
		IXе	132,84	111,71	18,16	1,98	2,97	
		Xа	137,83	116,55	18,25	2,06	3,03	
		Xб	137,83	116,55	18,25	2,06	3,03	
		Xв	148,67	126,35	18,93	2,23	3,39	
		Xг	138,50	116,55	18,76	2,06	3,19	
		XIа	149,38	126,35	18,90	2,23	4,13	
		XIб	149,38	126,35	18,90	2,23	4,13	
		XIв	149,41	126,35	18,93	2,23	4,13	
		XIг	149,38	126,35	18,90	2,23	4,13	
32-02-025-06	установки микросхем на печатные платы	VIIIа	298,18	223,41	67,11	6,06	7,66	20,20
		VIIIб	300,07	223,41	68,01	6,06	8,65	1
		VIIIв	302,19	223,41	70,74	6,06	8,04	
		VIIIг	302,19	223,41	70,74	6,06	8,04	
		VIIIе	300,37	223,41	68,92	6,06	8,04	
		VIIIд	302,92	223,41	70,86	6,06	8,65	
		IXа	295,03	223,41	65,40	6,06	6,22	
		IXб	297,46	223,41	67,22	6,06	6,83	
		IXв	300,49	223,41	70,86	6,06	6,22	
		IXг	331,89	252,70	72,39	6,84	6,80	
		IXд	310,89	233,11	71,37	6,32	6,41	
		IXе	300,49	223,41	70,86	6,06	6,22	
		Xа	310,81	233,11	71,37	6,32	6,33	
		Xб	310,81	233,11	71,37	6,32	6,33	
		Xв	334,00	252,70	74,20	6,84	7,10	
		Xг	313,00	233,11	73,18	6,32	6,71	
		XIа	335,64	252,70	74,09	6,84	8,85	
		XIб	335,64	252,70	74,09	6,84	8,85	
		XIв	335,75	252,70	74,20	6,84	8,85	
		XIг	335,64	252,70	74,09	6,84	8,85	
32-02-025-07	установки транзисторов	VIIIа	248,09	199,08	43,69	5,04	5,32	18
		VIIIб	249,17	199,08	44,35	5,04	5,74	0,9
		VIIIв	250,90	199,08	46,34	5,04	5,48	
		VIIIг	250,90	199,08	46,34	5,04	5,48	
		VIIIе	249,57	199,08	45,01	5,04	5,48	
		VIIIд	251,24	199,08	46,42	5,04	5,74	
		IXа	246,25	199,08	42,45	5,04	4,72	
		IXб	247,83	199,08	43,78	5,04	4,97	
		IXв	250,22	199,08	46,42	5,04	4,72	
		IXг	277,50	225,18	47,08	5,69	5,24	
		IXд	259,25	207,72	46,64	5,25	4,89	
		IXе	250,22	199,08	46,42	5,04	4,72	
		Xа	259,21	207,72	46,64	5,25	4,85	
		Xб	259,21	207,72	46,64	5,25	4,85	
		Xв	278,94	225,18	48,40	5,69	5,36	
		Xг	260,69	207,72	47,96	5,25	5,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	279,60	225,18	48,32	5,69	6,10	
		XIб	279,60	225,18	48,32	5,69	6,10	
		XIв	279,68	225,18	48,40	5,69	6,10	
		XIг	279,60	225,18	48,32	5,69	6,10	
32-02-025-08	сборки и пайки микросхем	VIIIа	184,97	149,31	30,15	3,49	5,51	13,50
		VIIIб	186,21	149,31	30,61	3,49	6,29	0,65
		VIIIв	187,11	149,31	31,99	3,49	5,81	
		VIIIг	187,11	149,31	31,99	3,49	5,81	
		VIIIе	186,19	149,31	31,07	3,49	5,81	
		VIIIд	187,65	149,31	32,05	3,49	6,29	
		IXа	182,97	149,31	29,29	3,49	4,37	
		IXб	184,37	149,31	30,21	3,49	4,85	
		IXв	185,73	149,31	32,05	3,49	4,37	
		IXг	206,15	168,89	32,50	3,94	4,76	
		IXд	192,49	155,79	32,20	3,64	4,50	
		IXе	185,73	149,31	32,05	3,49	4,37	
		Xа	192,43	155,79	32,20	3,64	4,44	
		Xб	192,43	155,79	32,20	3,64	4,44	
		Xв	207,31	168,89	33,42	3,94	5,00	
		Xг	193,64	155,79	33,11	3,64	4,74	
		XIа	208,63	168,89	33,36	3,94	6,38	
		XIб	208,63	168,89	33,36	3,94	6,38	
		XIв	208,69	168,89	33,42	3,94	6,38	
		XIг	208,63	168,89	33,36	3,94	6,38	
Таблица 32-02-026. Оборудование контрольно-испытательное и тренировочное								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-02-026-01	Стенд вибрационный механический	VIIIа	165,56	145,94	2,63	0,23	16,99	13,50
		VIIIб	164,39	145,94	2,66	0,23	15,79	0,11
		VIIIв	165,61	145,94	2,76	0,23	16,91	
		VIIIг	165,61	145,94	2,76	0,23	16,91	
		VIIIе	165,54	145,94	2,69	0,23	16,91	
		VIIIд	164,50	145,94	2,77	0,23	15,79	
		IXа	166,03	145,94	2,57	0,23	17,52	
		IXб	164,71	145,94	2,64	0,23	16,13	
		IXв	166,23	145,94	2,77	0,23	17,52	
		IXг	185,67	164,97	2,80	0,26	17,90	
		IXд	172,71	152,28	2,78	0,24	17,65	
		IXе	166,23	145,94	2,77	0,23	17,52	
		Xа	170,84	152,28	2,78	0,24	15,78	
		Xб	170,84	152,28	2,78	0,24	15,78	
		Xв	186,39	164,97	2,87	0,26	18,55	
		Xг	173,43	152,28	2,85	0,24	18,30	
		XIа	186,84	164,97	2,86	0,26	19,01	
		XIб	186,84	164,97	2,86	0,26	19,01	
		XIв	186,85	164,97	2,87	0,26	19,01	
		XIг	186,84	164,97	2,86	0,26	19,01	
	Установка							
32-02-026-02	вибрационная электродинамическая	VIIIа	1248,63	485,37	617,14	49,07	146,12	44,90
		VIIIб	1249,02	485,37	625,32	49,07	138,33	4,61
		VIIIв	1281,70	485,37	649,80	49,07	146,53	
		VIIIг	1281,70	485,37	649,80	49,07	146,53	
		VIIIе	1265,36	485,37	633,46	49,07	146,53	
		VIIIд	1274,50	485,37	650,80	49,07	138,33	
		IXа	1233,64	485,37	601,80	49,07	146,47	
		IXб	1239,35	485,37	618,14	49,07	135,84	
		IXв	1282,64	485,37	650,80	49,07	146,47	
		IXг	1363,62	548,68	667,21	55,46	147,73	
		IXд	1309,61	506,47	656,25	51,19	146,89	
		IXе	1282,64	485,37	650,80	49,07	146,47	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	1292,50	506,47	656,25	51,19	129,78	
		Хб	1292,50	506,47	656,25	51,19	129,78	
		Хв	1386,73	548,68	683,53	55,46	154,52	
		Хг	1332,73	506,47	672,58	51,19	153,68	
		XIа	1395,14	548,68	682,53	55,46	163,93	
		XIб	1395,14	548,68	682,53	55,46	163,93	
		XIв	1396,14	548,68	683,53	55,46	163,93	
		XIг	1395,14	548,68	682,53	55,46	163,93	
32-02-026-03	ударная	VIIIа	189,97	157,83	13,80	1,55	18,34	14,60
		VIIIб	189,31	157,83	14,00	1,55	17,48	0,3
		VIIIв	190,83	157,83	14,61	1,55	18,39	
		VIIIг	190,83	157,83	14,61	1,55	18,39	
		VIIIе	190,42	157,83	14,20	1,55	18,39	
		VIIIд	189,95	157,83	14,64	1,55	17,48	
		IXа	189,62	157,83	13,42	1,55	18,37	
		IXб	188,85	157,83	13,83	1,55	17,19	
		IXв	190,84	157,83	14,64	1,55	18,37	
		IXг	212,03	178,41	14,84	1,75	18,78	
		IXд	197,90	164,69	14,71	1,62	18,50	
		IXе	190,84	157,83	14,64	1,55	18,37	
		Ха	196,00	164,69	14,71	1,62	16,60	
		Хб	196,00	164,69	14,71	1,62	16,60	
		Хв	213,19	178,41	15,25	1,75	19,53	
		Хг	199,05	164,69	15,11	1,62	19,25	
		XIа	214,22	178,41	15,22	1,75	20,59	
		XIб	214,22	178,41	15,22	1,75	20,59	
		XIв	214,25	178,41	15,25	1,75	20,59	
		XIг	214,22	178,41	15,22	1,75	20,59	
32-02-026-04	Копер ударный	VIIIа	1297,68	570,77	579,08	45,66	147,83	52,80
		VIIIб	1297,52	570,77	586,71	45,66	140,04	5
		VIIIв	1328,57	570,77	609,56	45,66	148,24	
		VIIIг	1328,57	570,77	609,56	45,66	148,24	
		VIIIе	1313,32	570,77	594,31	45,66	148,24	
		VIIIд	1321,32	570,77	610,51	45,66	140,04	
		IXа	1283,74	570,77	564,79	45,66	148,18	
		IXб	1288,35	570,77	580,03	45,66	137,55	
		IXв	1329,46	570,77	610,51	45,66	148,18	
		IXг	1420,75	645,22	625,87	51,60	149,66	
		IXд	1359,86	595,58	615,61	47,63	148,67	
		IXе	1329,46	570,77	610,51	45,66	148,18	
		Ха	1342,75	595,58	615,61	47,63	131,56	
		Хб	1342,75	595,58	615,61	47,63	131,56	
		Хв	1442,77	645,22	641,10	51,60	156,45	
		Хг	1381,88	595,58	630,84	47,63	155,46	
		XIа	1451,23	645,22	640,15	51,60	165,86	
		XIб	1451,23	645,22	640,15	51,60	165,86	
		XIв	1452,18	645,22	641,10	51,60	165,86	
		XIг	1451,23	645,22	640,15	51,60	165,86	
32-02-026-05	Центрифуга, стенд центробежных перегрузок	VIIIа	1358,15	618,33	574,66	45,66	165,16	57,20
		VIIIб	1363,01	618,33	582,24	45,66	162,44	4,8
		VIIIв	1390,78	618,33	604,93	45,66	167,52	
		VIIIг	1390,78	618,33	604,93	45,66	167,52	
		VIIIе	1375,64	618,33	589,79	45,66	167,52	
		VIIIд	1386,64	618,33	605,87	45,66	162,44	
		IXа	1336,88	618,33	560,45	45,66	158,10	
		IXб	1344,52	618,33	575,60	45,66	150,59	
		IXв	1382,30	618,33	605,87	45,66	158,10	
		IXг	1479,68	698,98	620,99	51,60	159,71	
		IXд	1414,75	645,22	610,90	47,63	158,63	
		IXе	1382,30	618,33	605,87	45,66	158,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	1397,25	645,22	610,90	47,63	141,13	
		Хб	1397,25	645,22	610,90	47,63	141,13	
		Хв	1503,16	698,98	636,12	51,60	168,06	
		Хг	1438,23	645,22	626,03	47,63	166,98	
		XIа	1520,59	698,98	635,17	51,60	186,44	
		XIб	1520,59	698,98	635,17	51,60	186,44	
		XIв	1521,54	698,98	636,12	51,60	186,44	
		XIг	1520,59	698,98	635,17	51,60	186,44	
32-02-026-06	Стенд имитации транспортирования	VIIIа	635,54	303,76	235,96	17,55	95,82	28,10
		VIIIб	633,03	303,76	239,02	17,55	90,25	1,4
		VIIIв	647,90	303,76	248,19	17,55	95,95	
		VIIIг	647,90	303,76	248,19	17,55	95,95	
		VIIIе	641,78	303,76	242,07	17,55	95,95	
		VIIIд	642,59	303,76	248,58	17,55	90,25	
		IXа	630,58	303,76	230,23	17,55	96,59	
		IXб	629,39	303,76	236,35	17,55	89,28	
		IXв	648,93	303,76	248,58	17,55	96,59	
		IXг	695,94	343,38	255,18	19,83	97,38	
		IXд	664,60	316,97	250,78	18,31	96,85	
		IXе	648,93	303,76	248,58	17,55	96,59	
		Ха	653,23	316,97	250,78	18,31	85,48	
		Хб	653,23	316,97	250,78	18,31	85,48	
		Хв	706,48	343,38	261,30	19,83	101,80	
		Хг	675,13	316,97	256,89	18,31	101,27	
		XIа	711,70	343,38	260,91	19,83	107,41	
		XIб	711,70	343,38	260,91	19,83	107,41	
		XIв	712,09	343,38	261,30	19,83	107,41	
		XIг	711,70	343,38	260,91	19,83	107,41	
	Камера тепла и							
32-02-026-07	холода	VIIIа	458,53	218,36	229,08	15,53	11,09	20,20
		VIIIб	463,55	218,36	232,02	15,53	13,17	1,6
		VIIIв	471,07	218,36	240,82	15,53	11,89	
		VIIIг	471,07	218,36	240,82	15,53	11,89	
		VIIIе	465,20	218,36	234,95	15,53	11,89	
		VIIIд	472,74	218,36	241,21	15,53	13,17	
		IXа	450,01	218,36	223,60	15,53	8,05	
		IXб	457,16	218,36	229,47	15,53	9,33	
		IXв	467,62	218,36	241,21	15,53	8,05	
		IXг	503,65	246,84	248,19	17,55	8,62	
		IXд	479,63	227,86	243,53	16,20	8,24	
		IXе	467,62	218,36	241,21	15,53	8,05	
		Ха	479,47	227,86	243,53	16,20	8,08	
		Хб	479,47	227,86	243,53	16,20	8,08	
		Хв	510,16	246,84	254,06	17,55	9,26	
		Хг	486,14	227,86	249,40	16,20	8,88	
		XIа	513,45	246,84	253,67	17,55	12,94	
		XIб	513,45	246,84	253,67	17,55	12,94	
		XIв	513,84	246,84	254,06	17,55	12,94	
		XIг	513,45	246,84	253,67	17,55	12,94	
32-02-026-08	влаги	VIIIа	182,06	145,94	30,26	3,49	5,86	13,50
		VIIIб	183,43	145,94	30,72	3,49	6,77	0,63
		VIIIв	184,24	145,94	32,09	3,49	6,21	
		VIIIг	184,24	145,94	32,09	3,49	6,21	
		VIIIе	183,32	145,94	31,17	3,49	6,21	
		VIIIд	184,86	145,94	32,15	3,49	6,77	
		IXа	179,87	145,94	29,40	3,49	4,53	
		IXб	181,35	145,94	30,32	3,49	5,09	
		IXв	182,62	145,94	32,15	3,49	4,53	
		IXг	202,48	164,97	32,60	3,94	4,91	
		IXд	189,24	152,28	32,30	3,64	4,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	182,62	145,94	32,15	3,49	4,53	
		Ха	189,17	152,28	32,30	3,64	4,59	
		Хб	189,17	152,28	32,30	3,64	4,59	
		Хв	203,68	164,97	33,52	3,94	5,19	
		Хг	190,43	152,28	33,21	3,64	4,94	
		XIа	205,23	164,97	33,46	3,94	6,80	
		XIб	205,23	164,97	33,46	3,94	6,80	
		XIв	205,29	164,97	33,52	3,94	6,80	
		XIг	205,23	164,97	33,46	3,94	6,80	
32-02-026-09	Термобарокамера	VIIIа	458,53	218,36	229,08	15,53	11,09	20,20
		VIIIб	463,55	218,36	232,02	15,53	13,17	1,6
		VIIIв	471,07	218,36	240,82	15,53	11,89	
		VIIIг	471,07	218,36	240,82	15,53	11,89	
		VIIIе	465,20	218,36	234,95	15,53	11,89	
		VIIIд	472,74	218,36	241,21	15,53	13,17	
		IXа	450,01	218,36	223,60	15,53	8,05	
		IXб	457,16	218,36	229,47	15,53	9,33	
		IXв	467,62	218,36	241,21	15,53	8,05	
		IXг	503,65	246,84	248,19	17,55	8,62	
		IXд	479,63	227,86	243,53	16,20	8,24	
		IXе	467,62	218,36	241,21	15,53	8,05	
		Ха	479,47	227,86	243,53	16,20	8,08	
		Хб	479,47	227,86	243,53	16,20	8,08	
		Хв	510,16	246,84	254,06	17,55	9,26	
		Хг	486,14	227,86	249,40	16,20	8,88	
		XIа	513,45	246,84	253,67	17,55	12,94	
		XIб	513,45	246,84	253,67	17,55	12,94	
		XIв	513,84	246,84	254,06	17,55	12,94	
		XIг	513,45	246,84	253,67	17,55	12,94	
Таблица 32-02-027. Оборудование для контроля печатных плат и электрических параметров телевизоров и радиоприемников								
	Измеритель: **1 шт.**							
32-02-027-01	Стенд для контроля кабелей и плат	VIIIа	138,85	121,07	14,96	1,71	2,82	11,20
		VIIIб	139,19	121,07	15,18	1,71	2,94	0,31
		VIIIв	139,79	121,07	15,85	1,71	2,87	
		VIIIг	139,79	121,07	15,85	1,71	2,87	
		VIIIе	139,34	121,07	15,40	1,71	2,87	
		VIIIд	139,89	121,07	15,88	1,71	2,94	
		IXа	138,25	121,07	14,54	1,71	2,64	
		IXб	138,77	121,07	14,99	1,71	2,71	
		IXв	139,59	121,07	15,88	1,71	2,64	
		IXг	155,92	136,86	16,10	1,93	2,96	
		IXд	145,04	126,34	15,95	1,78	2,75	
		IXе	139,59	121,07	15,88	1,71	2,64	
		Ха	145,03	126,34	15,95	1,78	2,74	
		Хб	145,03	126,34	15,95	1,78	2,74	
		Хв	156,40	136,86	16,54	1,93	3,00	
		Хг	145,52	126,34	16,39	1,78	2,79	
		XIа	156,59	136,86	16,51	1,93	3,22	
		XIб	156,59	136,86	16,51	1,93	3,22	
		XIв	156,62	136,86	16,54	1,93	3,22	
		XIг	156,59	136,86	16,51	1,93	3,22	
32-02-027-02	Контрольно-испытательная телевизионная установка	VIIIа	237,48	194,58	32,37	3,56	10,53	18
		VIIIб	240,00	194,58	32,84	3,56	12,58	0,8
		VIIIв	240,15	194,58	34,25	3,56	11,32	
		VIIIг	240,15	194,58	34,25	3,56	11,32	
		VIIIе	239,21	194,58	33,31	3,56	11,32	
		VIIIд	241,48	194,58	34,32	3,56	12,58	
		IXа	233,60	194,58	31,50	3,56	7,52	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	235,81	194,58	32,44	3,56	8,79	
		IXв	236,42	194,58	34,32	3,56	7,52	
		IXг	262,78	219,96	34,79	4,03	8,03	
		IXд	245,21	203,04	34,48	3,72	7,69	
		IXе	236,42	194,58	34,32	3,56	7,52	
		Xа	245,06	203,04	34,48	3,72	7,54	
		Xб	245,06	203,04	34,48	3,72	7,54	
		Xв	264,36	219,96	35,73	4,03	8,67	
		Xг	246,79	203,04	35,42	3,72	8,33	
		XIа	267,92	219,96	35,66	4,03	12,30	
		XIб	267,92	219,96	35,66	4,03	12,30	
		XIв	267,99	219,96	35,73	4,03	12,30	
		XIг	267,92	219,96	35,66	4,03	12,30	

========== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 32. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ 5

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 5

Раздел 1. ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 5

Таблица 32-01-001 Агрегаты откачные вакуумные 5
Таблица 32-01-002 Вакуумное напылительное оборудование 5
Таблица 32-01-003 Вакуумные насосы 6

Раздел 2. ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 6

Таблица 32-01-020 Печи с контролируемой средой 6
Таблица 32-01-021 Оборудование для эпитаксии 7
Таблица 32-01-022 Оборудование для вплавления и диффузии 8
Таблица 32-01-023 Прочее термическое оборудование 9

Раздел 3. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 10

Таблица 32-01-035 Оборудование для сварки электронным лучом 10
Таблица 32-01-036 Оборудование для микросварки 11
Таблица 32-01-037 Прочее оборудование для сварки 11

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ 15

Таблица 32-01-050 Оборудование для обработки металлических деталей и кремниевых пластин 15
Таблица 32-01-051 Шлифовальное и доводочное оборудование 15

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ СТЕКОЛЬНОГО КЕРАМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА 17

Таблица 32-01-061 Мельницы 17
Таблица 32-01-062 Сита 18
Таблица 32-01-063 Транспортные и загрузочные устройства 18
Таблица 32-01-064 Прочее оборудование для обработки изделий из стекла 18

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ 20

Таблица 32-01-070 Оборудование для нанесения специальных покрытий 20
Таблица 32-01-071 Оборудование для химической обработки поверхности 21

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ 22

Таблица 32-01-080 Оборудование для сборки ЦЭЛТ 22

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ОПТИЧЕСКОЙ И ТОЧНОЙ МЕХАНИКИ 23

Таблица 32-01-086 Оборудование для фотопроцессов 23

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 25

Таблица 32-01-092 Оборудование для очистки воды 25

Раздел 10. ИСПЫТАТЕЛЬНО-ТРЕНИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 25

Таблица 32-01-098 Оборудование для климатических испытаний 25
Таблица 32-01-099 Оборудование для механических испытаний 28
Таблица 32-01-100 Измерительное оборудование 31
Таблица 32-01-101 Оборудование для контроля 31

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СРЕДСТВ СВЯЗИ 34

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ 34

Таблица 32-02-001 Оборудование для резки, скрутки, закатки, зачистки и обжига 34
Таблица 32-02-002 Оборудование для намотки проводов 37
Таблица 32-02-003 Оборудование для пропитки и сушки моточных изделий 38
Таблица 32-02-004 Оборудование для пайки и лужения печатных плат и радиоэлементов 39

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ 40

Таблица 32-02-010 Оборудование для механической обработки печатных плат 40
Таблица 32-02-011 Оборудование для нанесения и получения рисунка схемы на местах 43
Таблица 32-02-012 Оборудование для изготовления многослойных печатных плат 47

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАГНИТОПРОВОДОВ И ВОЛНОВОДОВ 49

Таблица 32-02-018 Оборудование для изготовления магнитопроводов 49

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ, КОНТРОЛЯ, СБОРКИ, ТРЕНИРОВКИ, МЕХАНИЧЕСКИХ И КЛИМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ 50

Таблица 32-02-024 Оборудование для разбраковки и проверки 50
Таблица 32-02-025 Оборудование для установки и сборки радиоэлементов 51
2-02-026 Оборудование контрольно-испытательное и тренировочное 54
Таблица 32-02-027 Оборудование для контроля печатных плат и электрических параметров телевизоров и радиоприемников 57

gost.e-ecolog.ru