

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

11 декабря 2014 г. № 1008н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечного производства»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечного производства».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «11» декабря 2014 г. № 1008н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечного производства

298
Регистрационный номер

I. Общие сведения

Наладка, регулировка и испытания технологического оборудования кузнечного производства — 40.072

(наименование вида профессиональной деятельности) — Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение производственных возможностей кузнечного производства путем наладки, регулировки и испытаний технологического оборудования

Группа занятий:

(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)
1222	Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения

Отнесение к видам экономической деятельности:

(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)
25.3	Производство паровых котлов, кроме котлов центрального отопления
25.4	Производство оружия и боеприпасов
25.5	Ковка, прессование, штамповка и профилирование; изготовление изделий методом порошковой металлургии
25.7	Производство ножевых изделий и столовых приборов, инструментов и универсальных скобяных изделий
25.9	Производство прочих готовых металлических изделий
25.30.2	Производство ядерных реакторов и их составных частей
28	Производство машин и оборудования, не включенных в другие группировки
29	Производство автотранспортных средств, прицепов и полуприцепов
30	Производство прочих транспортных средств и оборудования
32.11	Чеканка монет

I. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Наладка и регулировка технологического и вспомогательного оборудования в кузнечном производстве	5	Выполнение пусконаладочных работ нового оборудования кузнечного производства	A/01.5	5
			Наладка и регулировка оборудования для изготовления определенной группы поковок и изделий	A/02.5	5
			Выполнение регулярных проверок эксплуатационных характеристик оборудования кузнечного производства	A/03.5	5
			Обучение персонала методам эксплуатации и наладки оборудования	A/04.5	5
B	Испытание технологического и вспомогательного оборудования в кузнечном производстве	6	Подготовка к работе средств измерений и аппаратуры	B/01.6	6
			Испытания оборудования кузнечного производства	B/02.6	6
			Выявление и учет аварий, поломок и отказов оборудования	B/03.6	6
			Оформление приемо-сдаточной документации	B/04.6	6
			Руководство работниками, участвующими в пусконаладочных работах оборудования	B/05.6	6
C	Организация и руководство наладкой и испытаниями технологического оборудования в кузнечном производстве	7	Организация работ по наладке и испытаниям оборудования кузнечного производства	C/01.7	7
			Организация мероприятий по оптимизации наладки и испытаний оборудования кузнечного производства	C/02.7	7
			Руководство работниками, участвующими в пусконаладочных и испытательных работах кузнечного производства	C/03.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Наладка и регулировка технологического и вспомогательного оборудования в кузнечном производстве	Код	A	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Инженер по наладке и испытаниям технологического оборудования Инженер по наладке и испытаниям III категории

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[3]
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения
ЕКС[4]	-	Инженер по наладке и испытаниям
ОКСО[5]	150201	Машины и технология обработки металлов давлением

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение пусконаладочных работ нового оборудования кузнечного производства	Код	A/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ознакомление с регламентами, нормативно-правовыми и руководящими документами, производственно-технологической документацией по технологическому оборудованию
	Проверка на полное соответствие технологического оборудования требованиям стандартов, технических условий, конструкторской документации конкретных типов или моделей
	Осуществление допуска к приемке технологического оборудования, прошедшего полный цикл изготовления, сборки и отделки
	Проверка укомплектованности каждой единицы оборудования принадлежностями, инструкциями, запасными частями, эксплуатационной и технической документацией в соответствии с ведомостью комплектации
	Проверка соответствия номенклатуры и количества единиц технологического оборудования техническим условиям и эксплуатационной документации по конкретной модели
	Выработка предложений по повышению технологической точности в случаях ее низкого уровня, исправлению дефектов при условии обеспечения эксплуатационных качеств деталей
Необходимые умения	Анализировать кинематические схемы, сборочные чертежи, техническую документацию по конкретному оборудованию
	Проверять полноту заполнения свидетельства о приемке сертифицированного технологического оборудования (знак соответствия, обозначение, дата регистрации и срок действия сертификата)
	Проверять свидетельство о выходном контроле электрооборудования в соответствии с приложением и копией сертификата соответствия
	Осуществлять приемку крупногабаритного оборудования
Необходимые знания	Постановления, распоряжения, приказы, методические и нормативные материалы по вопросам организации пусконаладочных работ
	Основные группы и марки материалов, обрабатываемых на технологическом оборудовании
	Основные группы и марки материалов, используемых в технологическом оборудовании кузнечного производства
	Основные технологические процессы производства продукции кузнечной организации
	Устройство технологического и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила эксплуатации и область применения
	Правила технической эксплуатации технологического оборудования кузнечного производства

	Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов
	Инструкции по охране труда
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Наладка и регулировка оборудования для изготовления определенной группы поковок и изделий	Код	A/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Установка инструмента на машинах для ковки и штамповки различных типов
	Наладка инструмента на машинах для ковки и штамповки различных типов
	Обеспечение безопасности при производстве работ
	Проверка вспомогательного оборудования (промышленных манипуляторов, средств автоматизации и механизации, нагревательных устройств) на работоспособность и точность позиционирования
	Наладка и регулировка вспомогательного оборудования (промышленных манипуляторов, средств автоматизации и механизации, нагревательных устройств) на изготовление определенной группы поковок и изделий
Необходимые умения	Обеспечивать проведение работ по установке инструмента на машинах для ковки и штамповки различных типов
	Обеспечивать средства доступа ко всем местам проведения наладки
	Применять рабочий и контрольно-измерительный инструмент при проведении наладки и регулировки оборудования
	Применять защитные устройства при наладочных работах
Необходимые знания	Методы монтажа, регулировки и наладки инструмента и оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Инструкции по охране труда
	Основные технологические процессы производства продукции кузнечного производства
	Устройство технологического и вспомогательного оборудования
	Назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила эксплуатации и область применения
	Способы монтажа, регулировки и наладки инструмента и оборудования
	Способы устранения неисправностей технологического оборудования кузнечного производства
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение регулярных проверок эксплуатационных характеристик оборудования кузнечного производства	Код	A/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование хода проверок для определения характеристик технологического оборудования
	Выбор методики проведения проверок по определению характеристик технологического и вспомогательного оборудования
	Проведение проверок по определению характеристик технологического и вспомогательного оборудования кузнечного производства
	Обработка результатов проверок технологического и вспомогательного оборудования кузнечного производства
	Составление отчетов по результатам проверок
	Аттестация технологического и вспомогательного оборудования
	Заключение о результатах аттестации
Необходимые умения	Выбирать методы и средства измерения эксплуатационных характеристик технологического оборудования
	Производить аттестацию технологического оборудования
	Составлять заключения аттестационной комиссии
	Составлять отчетную документацию
	Владеть методами эффективного контроля качества оборудования
	Использовать типовые методы контроля качества технологического оборудования
	Применять методы стандартных испытаний
	Работать со средствами диагностики и измерения
	Использовать современные информационные технологии
	Выбирать методы и средства измерения эксплуатационных характеристик технологического оборудования низкой сложности
Необходимые знания	Методическая и нормативная документация по организации и проведению наладки технологического и вспомогательного оборудования
	Методическая и нормативная документация по организации аттестации технологического и вспомогательного оборудования
	Методики стандартных испытаний технологического оборудования
	Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы технологического и вспомогательного оборудования, правила его технической эксплуатации
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке и испытаниях технологического и вспомогательного оборудования
	Правила эксплуатации технологического и вспомогательного оборудования

	Технические характеристики, правила эксплуатации измерительной аппаратуры
	Виды технологической документации, правила ее составления и заполнения
	Инструкции по охране труда при работе на технологическом и вспомогательном оборудовании
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Обучение персонала методам эксплуатации и наладки оборудования	Код	A/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка инструкций для наладчиков оборудования
	Разработка инструкций по правилам эксплуатации оборудования для рабочих
	Составление планов обучения персонала
	Обучение наладчиков оборудования
	Обучение рабочих
	Проверка знаний и умений персонала
Необходимые умения	Составлять программы и графики обучения
	Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при выполнении работ по наладке и регулировке
	Разрабатывать методические и нормативные документы, техническую документацию по проведению наладки и регулировки
	Составлять графики планово-предупредительных мероприятий по наладке и регулировке оборудования
	Проверять точность, соответствие конструктивным требованиям, стойкости к внешним воздействиям
	Решать задачи по наладке средств и систем контроля при эксплуатации кузнечного оборудования
Необходимые знания	Основные технологические процессы производства продукции кузнечного производства
	Условия эксплуатации технологического и вспомогательного оборудования
	Стандарты на технологическое оборудование для кузнечного производства
	Методы монтажа, регулировки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Испытание технологического и вспомогательного оборудования в кузнечном производстве	Код	B	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Инженер по наладке и испытаниям II категории

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура
Требования к опыту практической работы	Опыт работы в должности инженера по наладке и испытаниям III категории не менее трех лет
	Опыт работы в должности специалиста по наладке и испытаниям кузнечного производства 5-го квалификационного уровня не менее трех лет
Особые условия допуска к работе	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения
ЕКС	-	Инженер по наладке и испытаниям
ОКСО	150201	Машины и технология обработки металлов давлением

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к работе средств измерений и аппаратуры	Код	B/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение методов, продолжительности, объема испытаний оборудования в соответствии с установленными нормативами в стандартах, технических условиях, заданиях, конструкторской документации
	Выбор средств измерений и аппаратуры в соответствии с применяемыми методами
	Ведение учетных документов на каждую единицу средств измерений и аппаратуры
	Оформление документов учета средств измерений и документов, подтверждающих проведение их поверки
	Составление графиков поверки средств измерений
Необходимые умения	Выбирать методы испытаний оборудования в соответствии с установленными нормативами в стандартах, технических условиях, заданиях, конструкторской документации
	Выбирать средства измерений и аппаратуры в соответствии с применяемыми методами
	Вести учетную документацию работы измерительной аппаратуры
	Оформлять документы учета средств измерений и документы, подтверждающие проведение их поверки
	Составлять графики поверки средств измерений
	Использовать контрольно-измерительные приборы, приспособления и инструменты, применяемые при испытаниях оборудования
Необходимые знания	Методы испытаний оборудования в соответствии с установленными нормативами в стандартах, технических условиях, заданиях, конструкторской документации
	Методы монтажа, регулировки и наладки средств измерений и аппаратуры
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Общие технические требования и методы испытаний электрооборудования
	Электробезопасность
	Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования
	Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов
	Инструкции по охране труда
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Испытания оборудования кузнечного производства	Код	B/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка оборудования на комплектность и безопасность

	Испытание оборудования на холостом ходу
	Испытание оборудования при выполнении технологической операции
	Ведение учетных документов на каждую единицу средств измерений, испытательного технологического и вспомогательного оборудования
	Обработка результатов испытаний технологического и вспомогательного оборудования
	Внесение необходимых изменений в способы и методы наладки и регулировки
	Испытание технологического и вспомогательного оборудования с учетом изменений
Необходимые умения	Производить предварительную проверку технологического оборудования перед испытаниями
	Проверять действие всех механизмов, электро-, гидро-, пневмооборудования в наладочном, пооперационном и автоматическом режимах при испытаниях
	Проверять работу систем смазки и охлаждения, действие защитных и предохранительных устройств, герметичность уплотнений
	Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять работоспособность при различных режимах согласно техническим условиям для конкретной модели
	Соблюдать требования проведения испытаний
	Производить испытания материалов, оснастки, соответствующие назначению и технологическим возможностям конкретной модели
	Вести журналы технического обслуживания
	Оформлять протоколы (акты) контроля технического состояния
Необходимые знания	Положения о метрологическом обеспечении деятельности кузнечного производства
	Условия эксплуатации определенных видов и наименований технологического оборудования
	Оборудование технологическое для кузнечного производства
	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Инструкции по охране труда
	Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выявление и учет аварий, поломок и отказов оборудования	Код	B/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Учет аварий, поломок и отказов оборудования

	Проверка учетной документации
	Анализ качества выполнения ремонта
	Анализ условий работы оборудования
	Анализ выполнения технологических операций
	Разработка технологических нормативов, инструкций, технологических карт, инвентаризационных ведомостей
Необходимые умения	Производить проверку оборудования
	Составлять учетную документацию по фиксированию неисправностей технологического оборудования
	Разрабатывать технологические нормативы, инструкции, технологические карты, инвентаризационные ведомости для эффективного учета состояния технологического и вспомогательного оборудования
	Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией
	Анализировать работоспособность оборудования при различных режимах
	Производить испытания материалов, оснастки, соответствующие назначению и технологическим возможностям конкретной модели
	Проверять надежность механизмов и фиксации инструмента
Необходимые знания	Стандарты на технологическое оборудование для кузнечного производства
	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Общие технические требования и методы испытаний электрооборудования
	Электробезопасность
	Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования
	Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов
	Инструкции по охране труда
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Оформление приемо-сдаточной документации	Код	B/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ведение технической документации во время наладки и испытаний технологического оборудования
	Оформление приемо-сдаточной документации
	Оформление актов-нарядов на выполнение работ по наладке и испытаниям технологического оборудования

	Учет документов на каждую единицу средств измерений, испытательного и технологического оборудования
	Учет средств измерений и документов, подтверждающих проведение их поверки
	Составление графиков поверки средств измерений
	Ведение и оформление учетно-отчетной документации по наладке и испытаниям технологического оборудования
Необходимые умения	Вести журналы технического обслуживания
	Оформлять протоколы (акты) контроля технического состояния
	Составлять графики проверки средств измерения
	Формировать учетно-отчетную документацию
Необходимые знания	Положения о метрологическом обеспечении деятельности кузнечного производства
	Условия эксплуатации определенных видов и наименований технологического оборудования
	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Инструкции по охране труда
	Правила пожарной безопасности и взрывоопасности
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Руководство работниками, участвующими в пусконаладочных работах оборудования	Код	B/05.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Составление планов пусконаладочных работ оборудования
	Распределение работ между работниками
	Контроль выполнения пусконаладочных работ оборудования
	Разработка инструкций для наладчиков оборудования
	Разработка инструкций по правилам эксплуатации оборудования
	Составление планов обучения персонала
	Обучение персонала, выполняющего пусконаладочные работы
	Контроль знаний персонала, выполняющего пусконаладочные работы
Необходимые умения	Производить проверку оборудования
	Составлять учетную документацию по фиксированию неисправностей технологического оборудования
	Разрабатывать технологические нормативы, инструкции, технологические карты, инвентаризационные ведомости для эффективного учета состояния технологического и вспомогательного оборудования
	Оценивать требования безопасности, нормы точности в соответствии с эксплуатационной документацией

	Анализировать работоспособность оборудования при различных режимах
	Производить испытания материалов, оснастки, соответствующие назначению и технологическим возможностям конкретной модели
	Проверять надежность механизмов и фиксации инструмента
Необходимые знания	Стандарты на технологическое оборудование для кузнечного производства
	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Общие технические требования и методы испытаний электрооборудования
	Электробезопасность
	Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования
	Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов
	Инструкции по охране труда
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация и руководство наладкой и испытаниями технологического оборудования в кузнечном производстве	Код	C	Уровень квалификации	7

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Инженер по наладке и испытаниям I категории Ведущий инженер

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура
Требования к опыту практической работы	Опыт работы в должности специалиста по наладке и испытаниям технологического оборудования кузнечного производства 6-го квалификационного уровня не менее пяти лет, в том числе не менее двух лет на руководящих должностях
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем

	месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения
ЕКС	-	Инженер по наладке и испытаниям
ОКСО	150201	Машины и технология обработки металлов давлением

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по наладке и испытаниям оборудования кузнечного производства	Код	С/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Составление программ проведения пусконаладочных работ оборудования
	Составление программ проведения испытаний оборудования
	Составление календарных графиков проверки средств измерений
	Составление календарных графиков проведения пусконаладочных работ оборудования
	Составление календарных графиков проведения испытаний оборудования
	Контроль соблюдения технологической дисциплины при наладке и испытаниях технологического оборудования
	Контроль проведения пусконаладочных работ оборудования
	Контроль проведения испытаний оборудования
Необходимые умения	Составлять программы и графики работ по наладке и испытаниям
	Формировать режим проведения сертификационных испытаний
	Обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при выполнении работ по наладке, регулировке и испытаниям
	Составлять графики планово-предупредительных испытаний технологического оборудования
Необходимые знания	Положения о метрологическом обеспечении деятельности кузнечного производства
	Условия эксплуатации определенных видов и наименований технологического оборудования
	Стандарты на технологическое оборудование для кузнечного производства
	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования

	Порядок и методы планирования монтажных, наладочных и испытательных работ
	Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Организация мероприятий по оптимизации наладки и испытаний оборудования кузнечного производства	Код	C/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка новых методов экспериментальных исследований и испытаний технологического и вспомогательного оборудования
	Анализ результатов испытаний технологического и вспомогательного оборудования
	Разработка технологических нормативов, инструкций, технологических карт, инвентаризационных ведомостей по выполнению наладки и испытаний оборудования
	Разработка технических заданий на проектирование и изготовление контрольно-измерительного оснащения, нестандартного оборудования и технологической оснастки
	Внесение изменений в техническую документацию
	Внедрение прогрессивных методов наладки и испытаний технологического оборудования
	Внедрение достижений отечественной и зарубежной науки, техники и передового опыта выполнения пусконаладочных и испытательных работ
	Рассмотрение рационализаторских предложений и изобретений по совершенствованию конструкции оборудования, организации работ по наладке и испытаниям
	Распространение передового опыта организации работ по наладке и испытаниям технологического оборудования
Необходимые умения	Обеспечивать систематическое повышение качества и эффективности наладки, регулировки и испытаний, внедрение передового опыта и новых рациональных технологических процессов наладки и испытаний оборудования
	Организовывать диагностику технологического и вспомогательного оборудования, средств и систем автоматизации
	Выполнять математическое моделирование процессов, средств и оборудования кузнечного производства с использованием современных технологий проведения испытаний
	Изучать и внедрять новые технологические процессы наладки и испытаний оборудования на основе изучения передового отечественного и зарубежного опыта

	Производить анализ нарушений технологических процессов технического обслуживания оборудования
	Подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных испытаний
Необходимые знания	Стандарты на технологическое оборудование для кузнечного производства
	Методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Общие технические требования и методы испытаний электрооборудования
	Электробезопасность
	Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования
	Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов
	Основные параметры и размеры
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Руководство работниками, участвующими в пусконаладочных и испытательных работах кузнечного производства	Код	C/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование работ по наладке и испытаниям технологического оборудования
	Подбор и расстановка кадров для работ по наладке и испытаниям технологического оборудования
	Координация деятельности структурных подразделений при выполнении работ по наладке и испытаниям технологического оборудования
	Организация и проведение производственных совещаний
	Контроль и оценка деятельности структурных подразделений
	Оценка деятельности сотрудников
	Разработка графика аттестации сотрудников
	Разработка графика повышения квалификации сотрудников
Необходимые умения	Обеспечивать систематическое повышение качества и эффективности ремонта, внедрение передового опыта и новых рациональных технологических процессов ремонта
	Организовывать проведение экспериментальных работ по заданным методикам с последующей обработкой и анализом результатов экспериментальных работ по диагностике дефектов технологического оборудования термического производства

	Внедрять новые технологические процессы наладки и испытаний оборудования на основе изучения передового отечественного и зарубежного опыта
	Производить анализ нарушений технологических процессов технического обслуживания оборудования
	Подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных испытаний
	Разрабатывать необходимые технические задания в соответствии с уровнем квалификации
Необходимые знания	Порядок и методы планирования монтажных, наладочных и испытательных работ
	Контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке обслуживаемого оборудования
	Приспособления для проведения наладки, входящие в комплект оборудования
	Пожарная безопасность и взрывобезопасность производственных процессов
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Некоммерческая организация «Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
Исполнительный директор — Ажгиревич Артем Иванович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	ОАО «Акционерная компания «Туламашзавод», город Тула
2.	ОАО «Алтайвагон», город Новоалтайск, Алтайский край
3.	ОАО «ГМС Ливгидромаш», город Ливны, Орловская область
4.	ОАО «Ил», город Москва
5.	ОАО «Концерн «Калашников», город Ижевск, Удмуртская Республика
6.	ОАО «Краснодарский приборный завод «Каскад», город Краснодар
7.	ОАО «ММП имени В. В.Чернышева», город Москва
8.	ОАО «Роствертол», город Москва
9.	ОАО «Серовский механический завод»,город Серов, Свердловская область
10.	ОАО «ТАНТК имени Г. М. Бериева», город Таганрог, Ростовская область
11.	ОАО «Электромашиностроительный завод «ЛЕПСЕ», город Киров
12.	ФГБОУ ВПО «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана»,город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

[5] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru