ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖм 81-03-23-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ОЕРЖм-2001

Часть 23

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ОЕРЖм 81-03-23-2001

Часть 23

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.
Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования.
ОЕРЖм 81-03-23-2001 Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности. Книга 2.
Москва, 2011 – 110 стр.

Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ОЕРЖм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны		Республики, края, области
1	2		3
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	**III**		**Московская область**
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V		Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
		е	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
		д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 23. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т/кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ								
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки							
23-01-001-01	200 мм	VIIIа	851,79	431,47	354,05	23,76	66,27	40,40
		VIIIб	864,88	431,47	358,56	23,76	74,85	2,04
		VIIIв	877,39	431,47	372,08	23,76	73,84	
		VIIIг	877,39	431,47	372,08	23,76	73,84	
		VIIIе	868,37	431,47	363,06	23,76	73,84	
		VIIIд	878,99	431,47	372,67	23,76	74,85	
		IXа	832,29	431,47	345,63	23,76	55,19	
		IXб	846,68	431,47	354,65	23,76	60,56	
		IXв	859,33	431,47	372,67	23,76	55,19	
		IXг	927,70	488,03	383,35	26,85	56,32	
		IXд	882,25	450,46	376,22	24,79	55,57	
		IXе	859,33	431,47	372,67	23,76	55,19	
		Xа	905,84	450,46	376,22	24,79	79,16	
		Xб	903,14	450,46	376,22	24,79	76,46	
		Xв	958,23	488,03	392,36	26,85	77,84	
		Xг	912,78	450,46	385,23	24,79	77,09	
		XIа	953,85	488,03	391,77	26,85	74,05	
		XIб	953,85	488,03	391,77	26,85	74,05	
		XIв	954,44	488,03	392,36	26,85	74,05	
		XIг	953,85	488,03	391,77	26,85	74,05	
23-01-001-02	400 мм	VIIIа	1001,28	504,10	425,94	28,73	71,24	47,20
		VIIIб	1016,41	504,10	431,39	28,73	80,92	2,65
		VIIIв	1031,07	504,10	447,73	28,73	79,24	
		VIIIг	1031,07	504,10	447,73	28,73	79,24	
		VIIIе	1020,17	504,10	436,83	28,73	79,24	
		VIIIд	1033,46	504,10	448,44	28,73	80,92	
		IXа	978,41	504,10	415,74	28,73	58,57	
		IXб	995,35	504,10	426,64	28,73	64,61	
		IXв	1011,11	504,10	448,44	28,73	58,57	
		IXг	1091,42	570,18	461,35	32,47	59,89	
		IXд	1038,03	526,28	452,73	29,97	59,02	
		IXе	1011,11	504,10	448,44	28,73	58,57	
		Xа	1061,54	526,28	452,73	29,97	82,53	
		Xб	1058,84	526,28	452,73	29,97	79,83	
		Xв	1124,17	570,18	472,24	32,47	81,75	
		Xг	1070,78	526,28	463,62	29,97	80,88	
		XIа	1121,60	570,18	471,53	32,47	79,89	
		XIб	1121,60	570,18	471,53	32,47	79,89	
		XIв	1122,31	570,18	472,24	32,47	79,89	
		XIг	1121,60	570,18	471,53	32,47	79,89	
23-01-001-03	630 мм	VIIIа	1672,93	899,26	677,07	45,66	96,60	84,20
		VIIIб	1693,59	899,26	685,74	45,66	108,59	4,4
		VIIIв	1717,88	899,26	711,71	45,66	106,91	
		VIIIг	1717,88	899,26	711,71	45,66	106,91	
		VIIIе	1700,55	899,26	694,38	45,66	106,91	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	1720,68	899,26	712,83	45,66	108,59	
		IXа	1641,16	899,26	660,87	45,66	81,03	
		IXб	1665,99	899,26	678,20	45,66	88,53	
		IXв	1693,12	899,26	712,83	45,66	81,03	
		IXг	1833,87	1017,14	733,35	51,60	83,38	
		IXд	1740,30	938,83	719,65	47,63	81,82	
		IXе	1693,12	899,26	712,83	45,66	81,03	
		Xа	1771,71	938,83	719,65	47,63	113,23	
		Xб	1768,12	938,83	719,65	47,63	109,64	
		Xв	1880,05	1017,14	750,66	51,60	112,25	
		Xг	1786,47	938,83	736,95	47,63	110,69	
		XIа	1874,83	1017,14	749,53	51,60	108,16	
		XIб	1874,83	1017,14	749,53	51,60	108,16	
		XIв	1875,95	1017,14	750,66	51,60	108,15	
		XIг	1874,82	1017,14	749,53	51,60	108,15	
23-01-001-04	1250 мм	VIIIа	9658,77	4877,46	1062,46	71,13	3718,85	441
		VIIIб	9626,48	4877,46	1075,98	71,13	3673,04	9,3
		VIIIв	9633,90	4877,46	1116,52	71,13	3639,92	
		VIIIг	9633,90	4877,46	1116,52	71,13	3639,92	
		VIIIе	9606,84	4877,46	1089,46	71,13	3639,92	
		VIIIд	9668,78	4877,46	1118,28	71,13	3673,04	
		IXа	9381,01	4877,46	1037,16	71,13	3466,39	
		IXб	9216,38	4877,46	1064,22	71,13	3274,70	
		IXв	9462,13	4877,46	1118,28	71,13	3466,39	
		IXг	10146,34	5516,91	1150,25	80,38	3479,18	
		IXд	9688,67	5089,14	1128,91	74,20	3470,62	
		IXе	9462,13	4877,46	1118,28	71,13	3466,39	
		Xа	9968,22	5089,14	1128,91	74,20	3750,17	
		Xб	9963,73	5089,14	1128,91	74,20	3745,68	
		Xв	10913,37	5516,91	1177,25	80,38	4219,21	
		Xг	10455,70	5089,14	1155,91	74,20	4210,65	
		XIа	10985,44	5516,91	1175,49	80,38	4293,04	
		XIб	10985,44	5516,91	1175,49	80,38	4293,04	
		XIв	10978,08	5516,91	1177,25	80,38	4283,92	
		XIг	10976,32	5516,91	1175,49	80,38	4283,92	
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм							
23-01-002-01	шестикатушечная	VIIIа	2980,36	2220,82	638,86	40,69	120,68	203
		VIIIб	2999,35	2220,82	646,59	40,69	131,94	3,7
		VIIIв	3021,26	2220,82	669,73	40,69	130,71	
		VIIIг	3021,26	2220,82	669,73	40,69	130,71	
		VIIIе	3005,82	2220,82	654,29	40,69	130,71	
		VIIIд	3023,62	2220,82	670,86	40,69	131,94	
		IXа	2951,55	2220,82	624,55	40,69	106,18	
		IXб	2974,04	2220,82	639,99	40,69	113,23	
		IXв	2997,86	2220,82	670,86	40,69	106,18	
		IXг	3310,16	2509,08	689,14	45,98	111,94	
		IXд	3101,24	2316,23	676,93	42,44	108,08	
		IXе	2997,86	2220,82	670,86	40,69	106,18	
		Xа	3132,70	2316,23	676,93	42,44	139,54	
		Xб	3129,11	2316,23	676,93	42,44	135,95	
		Xв	3354,22	2509,08	704,56	45,98	140,58	
		Xг	3145,31	2316,23	692,36	42,44	136,72	
		XIа	3347,72	2509,08	703,44	45,98	135,20	
		XIб	3347,72	2509,08	703,44	45,98	135,20	
		XIв	3348,83	2509,08	704,56	45,98	135,19	
		XIг	3347,71	2509,08	703,44	45,98	135,19	
23-01-002-02	двенадцатикатушечная	VIIIа	3110,66	2209,88	775,62	50,78	125,16	202

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	3133,03	2209,88	785,27	50,78	137,88	5,43
		VIIIв	3159,80	2209,88	814,16	50,78	135,76	
		VIIIг	3159,80	2209,88	814,16	50,78	135,76	
		VIIIе	3140,52	2209,88	794,88	50,78	135,76	
		VIIIд	3163,22	2209,88	815,46	50,78	137,88	
		IXа	3076,06	2209,88	757,65	50,78	108,53	
		IXб	3103,29	2209,88	776,93	50,78	116,48	
		IXв	3133,87	2209,88	815,46	50,78	108,53	
		IXг	3449,27	2496,72	838,29	57,39	114,26	
		IXд	3238,30	2304,82	823,05	52,97	110,43	
		IXе	3133,87	2209,88	815,46	50,78	108,53	
		Xа	3269,66	2304,82	823,05	52,97	141,79	
		Xб	3266,06	2304,82	823,05	52,97	138,19	
		Xв	3497,61	2496,72	857,54	57,39	143,35	
		Xг	3286,64	2304,82	842,30	52,97	139,52	
		XIа	3493,51	2496,72	856,24	57,39	140,55	
		XIб	3493,51	2496,72	856,24	57,39	140,55	
		XIв	3494,80	2496,72	857,54	57,39	140,54	
		XIг	3493,50	2496,72	856,24	57,39	140,54	
23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм	VIIIа	4664,42	2961,94	1514,84	117,38	187,64	274
		VIIIб	4704,06	2961,94	1530,16	117,38	211,96	10,8
		VIIIв	4742,31	2961,94	1576,25	117,38	204,12	
		VIIIг	4742,31	2961,94	1576,25	117,38	204,12	
		VIIIе	4711,54	2961,94	1545,48	117,38	204,12	
		VIIIд	4753,09	2961,94	1579,19	117,38	211,96	
		IXа	4603,46	2961,94	1486,97	117,38	154,55	
		IXб	4649,39	2961,94	1517,79	117,38	169,66	
		IXв	4695,68	2961,94	1579,19	117,38	154,55	
		IXг	5126,66	3348,28	1616,10	132,60	162,28	
		IXд	4839,29	3090,72	1591,45	122,40	157,12	
		IXе	4695,68	2961,94	1579,19	117,38	154,55	
		Xа	4877,83	3090,72	1591,45	122,40	195,66	
		Xб	4873,34	3090,72	1591,45	122,40	191,17	
		Xв	5196,29	3348,28	1646,78	132,60	201,23	
		Xг	4908,92	3090,72	1622,13	122,40	196,07	
		XIа	5204,73	3348,28	1643,84	132,60	212,61	
		XIб	5204,73	3348,28	1643,84	132,60	212,61	
		XIв	5207,67	3348,28	1646,78	132,60	212,61	
		XIг	5204,73	3348,28	1643,84	132,60	212,61	
Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки								
23-01-002-04	400 мм	VIIIа	10964,20	4950,98	2184,70	135,42	3828,52	458
		VIIIб	10968,35	4950,98	2210,42	135,42	3806,95	15,3
		VIIIв	11001,65	4950,98	2287,48	135,42	3763,19	
		VIIIг	11001,65	4950,98	2287,48	135,42	3763,19	
		VIIIе	10950,22	4950,98	2236,05	135,42	3763,19	
		VIIIд	11049,73	4950,98	2291,80	135,42	3806,95	
		IXа	10630,67	4950,98	2137,58	135,42	3542,11	
		IXб	10505,42	4950,98	2189,01	135,42	3365,43	
		IXв	10784,89	4950,98	2291,80	135,42	3542,11	
		IXг	11504,45	5596,76	2352,66	153,04	3555,03	
		IXд	11024,68	5166,24	2312,03	141,26	3546,41	
		IXе	10784,89	4950,98	2291,80	135,42	3542,11	
		Xа	11326,62	5166,24	2312,03	141,26	3848,35	
		Xб	11319,43	5166,24	2312,03	141,26	3841,16	
		Xв	12322,18	5596,76	2404,02	153,04	4321,40	
		Xг	11842,40	5166,24	2363,38	141,26	4312,78	
		XIа	12415,59	5596,76	2399,70	153,04	4419,13	
		XIб	12415,59	5596,76	2399,70	153,04	4419,13	
		XIв	12410,79	5596,76	2404,02	153,04	4410,01	
		XIг	12406,47	5596,76	2399,70	153,04	4410,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
23-01-002-05	500 мм	VIIIа	14709,85	5880,64	3789,38	247,08	5039,83	544
		VIIIб	14720,60	5880,64	3836,28	247,08	5003,68	26,3
		VIIIв	14803,53	5880,64	3976,81	247,08	4946,08	
		VIIIг	14803,53	5880,64	3976,81	247,08	4946,08	
		VIIIе	14709,75	5880,64	3883,03	247,08	4946,08	
		VIIIд	14867,92	5880,64	3983,60	247,08	5003,68	
		IXа	14250,47	5880,64	3702,39	247,08	4667,44	
		IXб	14104,05	5880,64	3796,17	247,08	4427,24	
		IXв	14531,68	5880,64	3983,60	247,08	4667,44	
		IXг	15425,11	6647,68	4094,65	279,22	4682,78	
		IXд	14829,39	6136,32	4020,51	257,74	4672,56	
		IXе	14531,68	5880,64	3983,60	247,08	4667,44	
		Xа	15210,99	6136,32	4020,51	257,74	5054,16	
		Xб	15203,80	6136,32	4020,51	257,74	5046,97	
		Xв	16521,53	6647,68	4188,30	279,22	5685,55	
		Xг	15925,81	6136,32	4114,16	257,74	5675,33	
		XIа	16648,85	6647,68	4181,51	279,22	5819,66	
		XIб	16648,85	6647,68	4181,51	279,22	5819,66	
		XIв	16643,48	6647,68	4188,30	279,22	5807,50	
		XIг	16636,69	6647,68	4181,51	279,22	5807,50	
23-01-002-06	630 мм	VIIIа	23255,99	10864,05	5941,46	507,33	6450,48	1005
		VIIIб	23295,52	10864,05	6011,57	507,33	6419,90	32,4
		VIIIв	23430,20	10864,05	6222,49	507,33	6343,66	
		VIIIг	23430,20	10864,05	6222,49	507,33	6343,66	
		VIIIе	23289,40	10864,05	6081,69	507,33	6343,66	
		VIIIд	23516,30	10864,05	6232,35	507,33	6419,90	
		IXа	22639,62	10864,05	5810,31	507,33	5965,26	
		IXб	22489,47	10864,05	5951,32	507,33	5674,10	
		IXв	23061,66	10864,05	6232,35	507,33	5965,26	
		IXг	24676,37	12281,10	6401,67	573,41	5993,60	
		IXд	23599,71	11336,40	6288,60	528,99	5974,71	
		IXе	23061,66	10864,05	6232,35	507,33	5965,26	
		Xа	24102,54	11336,40	6288,60	528,99	6477,54	
		Xб	24090,56	11336,40	6288,60	528,99	6465,56	
		Xв	26095,75	12281,10	6542,10	573,41	7272,55	
		Xг	25019,09	11336,40	6429,03	528,99	7253,66	
		XIа	26258,28	12281,10	6532,24	573,41	7444,94	
		XIб	26258,28	12281,10	6532,24	573,41	7444,94	
		XIв	26252,94	12281,10	6542,10	573,41	7429,74	
		XIг	26243,08	12281,10	6532,24	573,41	7429,74	
Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки								
23-01-002-07	400 мм	VIIIа	16542,11	7242,28	3063,56	193,04	6236,27	662
		VIIIб	16520,76	7242,28	3100,22	193,04	6178,26	22,52
		VIIIв	16563,64	7242,28	3210,06	193,04	6111,30	
		VIIIг	16563,64	7242,28	3210,06	193,04	6111,30	
		VIIIе	16490,33	7242,28	3136,75	193,04	6111,30	
		VIIIд	16636,07	7242,28	3215,53	193,04	6178,26	
		IXа	16026,55	7242,28	2995,73	193,04	5788,54	
		IXб	15791,65	7242,28	3069,03	193,04	5480,34	
		IXв	16246,35	7242,28	3215,53	193,04	5788,54	
		IXг	17291,95	8182,32	3302,29	218,15	5807,34	
		IXд	16592,55	7553,42	3244,37	201,37	5794,76	
		IXе	16246,35	7242,28	3215,53	193,04	5788,54	
		Xа	17054,37	7553,42	3244,37	201,37	6256,58	
		Xб	17047,18	7553,42	3244,37	201,37	6249,39	
		Xв	18602,07	8182,32	3375,48	218,15	7044,27	
		Xг	17902,67	7553,42	3317,56	201,37	7031,69	
		XIа	18754,21	8182,32	3370,01	218,15	7201,88	
		XIб	18754,21	8182,32	3370,01	218,15	7201,88	
		XIв	18744,48	8182,32	3375,48	218,15	7186,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	18739,01	8182,32	3370,01	218,15	7186,68	
23-01-002-08	500 мм	VIIIа	22830,72	9166,88	5954,62	384,21	7709,22	848
		VIIIб	22889,45	9166,88	6027,57	384,21	7695,00	48,6
		VIIIв	22998,87	9166,88	6246,11	384,21	7585,88	
		VIIIг	22998,87	9166,88	6246,11	384,21	7585,88	
		VIIIе	22853,02	9166,88	6100,26	384,21	7585,88	
		VIIIд	23118,90	9166,88	6257,02	384,21	7695,00	
		IXа	22079,36	9166,88	5819,68	384,21	7092,80	
		IXб	21889,57	9166,88	5965,53	384,21	6757,16	
		IXв	22516,70	9166,88	6257,02	384,21	7092,80	
		IXг	23908,97	10362,56	6429,70	434,19	7116,71	
		IXд	22980,62	9565,44	6314,41	400,79	7100,77	
		IXе	22516,70	9166,88	6257,02	384,21	7092,80	
		Xа	23560,73	9565,44	6314,41	400,79	7680,88	
		Xб	23548,75	9565,44	6314,41	400,79	7668,90	
		Xв	25579,48	10362,56	6575,34	434,19	8641,58	
		Xг	24651,14	9565,44	6460,06	400,79	8625,64	
		XIа	25832,09	10362,56	6564,44	434,19	8905,09	
		XIб	25832,09	10362,56	6564,44	434,19	8905,09	
		XIв	25824,75	10362,56	6575,34	434,19	8886,85	
		XIг	25813,85	10362,56	6564,44	434,19	8886,85	
23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм	VIIIа	31814,81	14107,05	9986,68	710,05	7721,08	1305
		VIIIб	31877,63	14107,05	10090,63	710,05	7679,95	57,1
		VIIIв	32097,71	14107,05	10403,27	710,05	7587,39	
		VIIIг	32097,71	14107,05	10403,27	710,05	7587,39	
		VIIIе	31889,01	14107,05	10194,57	710,05	7587,39	
		VIIIд	32209,66	14107,05	10422,66	710,05	7679,95	
		IXа	31048,11	14107,05	9797,07	710,05	7143,99	
		IXб	30904,90	14107,05	10006,06	710,05	6791,79	
		IXв	31673,70	14107,05	10422,66	710,05	7143,99	
		IXг	33790,09	15947,10	10662,20	802,77	7180,79	
		IXд	32378,90	14720,40	10502,24	740,79	7156,26	
		IXе	31673,70	14107,05	10422,66	710,05	7143,99	
		Xа	32961,08	14720,40	10502,24	740,79	7738,44	
		Xб	32949,10	14720,40	10502,24	740,79	7726,46	
		Xв	35514,87	15947,10	10870,39	802,77	8697,38	
		Xг	34103,68	14720,40	10710,43	740,79	8672,85	
		XIа	35711,39	15947,10	10851,01	802,77	8913,28	
		XIб	35711,39	15947,10	10851,01	802,77	8913,28	
		XIв	35712,53	15947,10	10870,39	802,77	8895,04	
		XIг	35693,15	15947,10	10851,01	802,77	8895,04	
Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые								
Измеритель: **1 шт.**								
Машина крутильная клетьевая без откртки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей								
23-01-003-01	12+18	VIIIа	29245,68	11826,14	8022,62	397,94	9396,92	1081
		VIIIб	29250,83	11826,14	8111,70	397,94	9312,99	44,3
		VIIIв	29417,40	11826,14	8378,71	397,94	9212,55	
		VIIIг	29417,40	11826,14	8378,71	397,94	9212,55	
		VIIIе	29239,14	11826,14	8200,45	397,94	9212,55	
		VIIIд	29535,75	11826,14	8396,62	397,94	9312,99	
		IXа	28409,85	11826,14	7862,26	397,94	8721,45	
		IXб	28127,76	11826,14	8040,53	397,94	8261,09	
		IXв	28944,21	11826,14	8396,62	397,94	8721,45	
		IXг	30670,32	13361,16	8557,01	449,54	8752,15	
		IXд	29515,63	12334,21	8449,81	414,96	8731,61	
		IXе	28944,21	11826,14	8396,62	397,94	8721,45	
		Xа	30218,91	12334,21	8449,81	414,96	9434,89	
		Xб	30206,93	12334,21	8449,81	414,96	9422,91	
		Xв	32712,90	13361,16	8734,84	449,54	10616,90	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хг	31558,20	12334,21	8627,63	414,96	10596,36	
		XIа	32928,44	13361,16	8716,94	449,54	10850,34	
		XIб	32928,44	13361,16	8716,94	449,54	10850,34	
		XIв	32923,54	13361,16	8734,84	449,54	10827,54	
		XIг	32905,64	13361,16	8716,94	449,54	10827,54	
23-01-003-02	6+12+18	VIIIа	31959,78	12121,52	10373,69	494,94	9464,57	1108
		VIIIб	32015,97	12121,52	10494,70	494,94	9399,75	45,3
		VIIIв	32266,28	12121,52	10857,21	494,94	9287,55	
		VIIIг	32266,28	12121,52	10857,21	494,94	9287,55	
		VIIIе	32024,28	12121,52	10615,21	494,94	9287,55	
		VIIIд	32399,36	12121,52	10878,09	494,94	9399,75	
		IXа	31035,25	12121,52	10152,56	494,94	8761,17	
		IXб	30828,66	12121,52	10394,57	494,94	8312,57	
		IXв	31760,78	12121,52	10878,09	494,94	8761,17	
		IXг	33590,73	13694,88	11103,21	559,43	8792,64	
		IXд	32366,61	12642,28	10952,74	516,55	8771,59	
		IXе	31760,78	12121,52	10878,09	494,94	8761,17	
		Ха	33068,42	12642,28	10952,74	516,55	9473,40	
		Хб	33056,44	12642,28	10952,74	516,55	9461,42	
		Хв	35702,88	13694,88	11344,73	559,43	10663,27	
		Хг	34478,75	12642,28	11194,25	516,55	10642,22	
		XIа	35949,25	13694,88	11323,85	559,43	10930,52	
		XIб	35949,25	13694,88	11323,85	559,43	10930,52	
		XIв	35947,33	13694,88	11344,73	559,43	10907,72	
		XIг	35926,45	13694,88	11323,85	559,43	10907,72	
23-01-003-03	12+18+24	VIIIа	34681,54	12974,84	10413,10	536,06	11293,60	1186
		VIIIб	34711,59	12974,84	10533,05	536,06	11203,70	61,8
		VIIIв	34944,84	12974,84	10892,54	536,06	11077,46	
		VIIIг	34944,84	12974,84	10892,54	536,06	11077,46	
		VIIIе	34704,83	12974,84	10652,53	536,06	11077,46	
		VIIIд	35093,16	12974,84	10914,62	536,06	11203,70	
		IXа	33637,55	12974,84	10195,17	536,06	10467,54	
		IXб	33331,82	12974,84	10435,18	536,06	9921,80	
		IXв	34357,00	12974,84	10914,62	536,06	10467,54	
		IXг	36295,24	14658,96	11135,06	606,00	10501,22	
		IXд	34998,67	13532,26	10987,72	559,14	10478,69	
		IXе	34357,00	12974,84	10914,62	536,06	10467,54	
		Ха	35847,16	13532,26	10987,72	559,14	11327,18	
		Хб	35832,19	13532,26	10987,72	559,14	11312,21	
		Хв	38779,90	14658,96	11374,49	606,00	12746,45	
		Хг	37483,32	13532,26	11227,14	559,14	12723,92	
		XIа	39052,88	14658,96	11352,41	606,00	13041,51	
		XIб	39052,88	14658,96	11352,41	606,00	13041,51	
		XIв	39047,60	14658,96	11374,49	606,00	13014,15	
		XIг	39025,52	14658,96	11352,41	606,00	13014,15	
Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки								
23-01-003-04	400 мм, число клетей 6+12+18	VIIIа	31569,25	11235,38	9177,32	531,90	11156,55	1027
		VIIIб	31562,85	11235,38	9282,18	531,90	11045,29	52,5
		VIIIв	31759,34	11235,38	9596,51	531,90	10927,45	
		VIIIг	31759,34	11235,38	9596,51	531,90	10927,45	
		VIIIе	31549,51	11235,38	9386,68	531,90	10927,45	
		VIIIд	31897,37	11235,38	9616,70	531,90	11045,29	
		IXа	30583,15	11235,38	8987,68	531,90	10360,09	
		IXб	30233,98	11235,38	9197,51	531,90	9801,09	
		IXв	31212,17	11235,38	9616,70	531,90	10360,09	
		IXг	32899,49	12693,72	9816,52	601,11	10389,25	
		IXд	31770,76	11718,07	9682,95	554,73	10369,74	
		IXе	31212,17	11235,38	9616,70	531,90	10360,09	
		Ха	32593,95	11718,07	9682,95	554,73	11192,93	
		Хб	32581,97	11718,07	9682,95	554,73	11180,95	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	35326,51	12693,72	10025,87	601,11	12606,92	
		Хг	34197,79	11718,07	9892,31	554,73	12587,41	
		XIа	35584,68	12693,72	10005,69	601,11	12885,27	
		XIб	35584,68	12693,72	10005,69	601,11	12885,27	
		XIв	35577,50	12693,72	10025,87	601,11	12857,91	
		XIг	35557,32	12693,72	10005,69	601,11	12857,91	
23-01-003-05	400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей	VIIIа	33950,12	12384,08	10333,60	486,23	11232,44	1132
		VIIIб	33976,21	12384,08	10454,57	486,23	11137,56	59,4
		VIIIв	34210,77	12384,08	10817,05	486,23	11009,64	
		VIIIг	34210,77	12384,08	10817,05	486,23	11009,64	
		VIIIе	33968,76	12384,08	10575,04	486,23	11009,64	
		VIIIд	34359,30	12384,08	10837,66	486,23	11137,56	
		IXа	32908,32	12384,08	10112,20	486,23	10412,04	
		IXб	32601,41	12384,08	10354,21	486,23	9863,12	
		IXв	33633,78	12384,08	10837,66	486,23	10412,04	
		IXг	35497,35	13991,52	11061,64	549,56	10444,19	
		IXд	34250,73	12916,12	10911,93	507,34	10422,68	
		IXе	33633,78	12384,08	10837,66	486,23	10412,04	
		Ха	35072,66	12916,12	10911,93	507,34	11244,61	
		Хб	35060,68	12916,12	10911,93	507,34	11232,63	
		Хв	37961,50	13991,52	11303,08	549,56	12666,90	
		Хг	36714,88	12916,12	11153,37	507,34	12645,39	
		XIа	38248,22	13991,52	11282,47	549,56	12974,23	
		XIб	38248,22	13991,52	11282,47	549,56	12974,23	
		XIв	38241,47	13991,52	11303,08	549,56	12946,87	
		XIг	38220,86	13991,52	11282,47	549,56	12946,87	
23-01-003-06	400 мм, число клетей 6+12+18+24, для телефонных кабелей	VIIIа	45034,03	18437,02	13431,55	726,73	13165,46	1667
		VIIIб	45063,38	18437,02	13580,86	726,73	13045,50	82,2
		VIIIв	45369,01	18437,02	14028,45	726,73	12903,54	
		VIIIг	45369,01	18437,02	14028,45	726,73	12903,54	
		VIIIе	45070,20	18437,02	13729,64	726,73	12903,54	
		VIIIд	45541,54	18437,02	14059,02	726,73	13045,50	
		IXа	43822,73	18437,02	13163,31	726,73	12222,40	
		IXб	43475,48	18437,02	13462,12	726,73	11576,34	
		IXв	44718,44	18437,02	14059,02	726,73	12222,40	
		IXг	47457,48	20854,17	14332,57	821,52	12270,74	
		IXд	45625,31	19237,18	14149,73	758,32	12238,40	
		IXе	44718,44	18437,02	14059,02	726,73	12222,40	
		Ха	46593,92	19237,18	14149,73	758,32	13207,01	
		Хб	46578,95	19237,18	14149,73	758,32	13192,04	
		Хв	50352,87	20854,17	14630,65	821,52	14868,05	
		Хг	48520,71	19237,18	14447,82	758,32	14835,71	
		XIа	50657,45	20854,17	14600,09	821,52	15203,19	
		XIб	50657,45	20854,17	14600,09	821,52	15203,19	
		XIв	50656,09	20854,17	14630,65	821,52	15171,27	
		XIг	50625,53	20854,17	14600,09	821,52	15171,27	
23-01-003-07	500 мм, число клетей 6+12+18	VIIIа	54227,05	25426,94	15538,95	667,71	13261,16	2299
		VIIIб	54243,64	25426,94	15689,15	667,71	13127,55	74,7
		VIIIв	54560,20	25426,94	16139,27	667,71	12993,99	
		VIIIг	54560,20	25426,94	16139,27	667,71	12993,99	
		VIIIе	54259,74	25426,94	15838,81	667,71	12993,99	
		VIIIд	54732,12	25426,94	16177,63	667,71	13127,55	
		IXа	53041,84	25426,94	15276,85	667,71	12338,05	
		IXб	52687,84	25426,94	15577,31	667,71	11683,59	
		IXв	53942,62	25426,94	16177,63	667,71	12338,05	
		IXг	57622,46	28760,49	16457,25	754,17	12404,72	
		IXд	55160,93	26530,46	16270,35	696,37	12360,12	
		IXе	53942,62	25426,94	16177,63	667,71	12338,05	
		Ха	56130,59	26530,46	16270,35	696,37	13329,78	
		Хб	56115,62	26530,46	16270,35	696,37	13314,81	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	60515,44	28760,49	16757,12	754,17	14997,83	
		Хг	58053,91	26530,46	16570,22	696,37	14953,23	
		XIа	60788,06	28760,49	16718,75	754,17	15308,82	
		XIб	60788,06	28760,49	16718,75	754,17	15308,82	
		XIв	60794,51	28760,49	16757,12	754,17	15276,90	
		XIг	60756,14	28760,49	16718,75	754,17	15276,90	
23-01-003-08	630 мм, число клетей 18+24	VIIIа	31896,28	11027,52	7860,31	542,45	13008,45	1008
		VIIIб	31858,69	11027,52	7945,41	542,45	12885,76	73
		VIIIв	31973,87	11027,52	8200,87	542,45	12745,48	
		VIIIг	31973,87	11027,52	8200,87	542,45	12745,48	
		VIIIе	31803,31	11027,52	8030,31	542,45	12745,48	
		VIIIд	32133,99	11027,52	8220,71	542,45	12885,76	
		IXа	30806,49	11027,52	7709,59	542,45	12069,38	
		IXб	30329,31	11027,52	7880,15	542,45	11421,64	
		IXв	31317,61	11027,52	8220,71	542,45	12069,38	
		IXг	32939,84	12458,88	8382,95	612,97	12098,01	
		IXд	31854,65	11501,28	8274,51	565,70	12078,86	
		IXе	31317,61	11027,52	8220,71	542,45	12069,38	
		Ха	32823,47	11501,28	8274,51	565,70	13047,68	
		Хб	32808,50	11501,28	8274,51	565,70	13032,71	
		Хв	35706,32	12458,88	8552,96	612,97	14694,48	
		Хг	34621,12	11501,28	8444,51	565,70	14675,33	
		XIа	36016,79	12458,88	8533,12	612,97	15024,79	
		XIб	36016,79	12458,88	8533,12	612,97	15024,79	
		XIв	36004,71	12458,88	8552,96	612,97	14992,87	
		XIг	35984,87	12458,88	8533,12	612,97	14992,87	
Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм							
23-01-004-01	3-х жильного кабеля	VIIIа	35732,90	15753,60	10472,13	841,65	9507,17	1440
		VIIIб	35751,63	15753,60	10575,27	841,65	9422,76	69,6
		VIIIв	35966,60	15753,60	10885,64	841,65	9327,36	
		VIIIг	35966,60	15753,60	10885,64	841,65	9327,36	
		VIIIе	35759,37	15753,60	10678,41	841,65	9327,36	
		VIIIд	36079,52	15753,60	10903,16	841,65	9422,76	
		IXа	34870,04	15753,60	10282,42	841,65	8834,02	
		IXб	34616,73	15753,60	10489,65	841,65	8373,48	
		IXв	35490,78	15753,60	10903,16	841,65	8834,02	
		IXг	37870,68	17798,40	11197,36	950,95	8874,92	
		IXд	36278,66	16430,40	11000,70	877,47	8847,56	
		IXе	35490,78	15753,60	10903,16	841,65	8834,02	
		Ха	37008,92	16430,40	11000,70	877,47	9577,82	
		Хб	36993,95	16430,40	11000,70	877,47	9562,85	
		Хв	39962,55	17798,40	11403,64	950,95	10760,51	
		Хг	38370,54	16430,40	11206,99	877,47	10733,15	
		XIа	40156,54	17798,40	11386,12	950,95	10972,02	
		XIб	40156,54	17798,40	11386,12	950,95	10972,02	
		XIв	40151,26	17798,40	11403,64	950,95	10949,22	
		XIг	40133,74	17798,40	11386,12	950,95	10949,22	
23-01-004-02	4-х жильного кабеля	VIIIа	41223,20	18335,44	13320,13	1000,94	9567,63	1676
		VIIIб	41275,07	18335,44	13453,68	1000,94	9485,95	77,8
		VIIIв	41579,79	18335,44	13855,48	1000,94	9388,87	
		VIIIг	41579,79	18335,44	13855,48	1000,94	9388,87	
		VIIIе	41311,55	18335,44	13587,24	1000,94	9388,87	
		VIIIд	41699,21	18335,44	13877,82	1000,94	9485,95	
		IXа	40300,17	18335,44	13074,24	1000,94	8890,49	
		IXб	40109,55	18335,44	13342,48	1000,94	8431,63	
		IXв	41103,75	18335,44	13877,82	1000,94	8890,49	
		IXг	43900,79	20715,36	14247,34	1131,03	8938,09	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	42029,74	19123,16	14000,34	1043,58	8906,24	
		IXе	41103,75	18335,44	13877,82	1000,94	8890,49	
		Xа	42759,79	19123,16	14000,34	1043,58	9636,29	
		Xб	42744,82	19123,16	14000,34	1043,58	9621,32	
		Xв	46054,33	20715,36	14514,45	1131,03	10824,52	
		Xг	44183,27	19123,16	14267,44	1043,58	10792,67	
		XIа	46248,32	20715,36	14492,10	1131,03	11040,86	
		XIб	46248,32	20715,36	14492,10	1131,03	11040,86	
		XIв	46247,87	20715,36	14514,45	1131,03	11018,06	
		XIг	46225,52	20715,36	14492,10	1131,03	11018,06	
Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи								
	Измеритель: **1 шт. (нормы 01, 02), 1 линия (нормы 03, 04)**							
	Машина для скрутки жил							
23-01-005-01	четверок со стирофлексной изоляцией	VIIIа	1755,22	848,59	815,00	55,91	91,63	78,50
		VIIIб	1776,58	848,59	825,59	55,91	102,40	6,1
		VIIIв	1807,37	848,59	857,30	55,91	101,48	
		VIIIг	1807,37	848,59	857,30	55,91	101,48	
		VIIIе	1786,22	848,59	836,15	55,91	101,48	
		VIIIд	1809,62	848,59	858,63	55,91	102,40	
		IXа	1721,62	848,59	795,18	55,91	77,85	
		IXб	1749,52	848,59	816,33	55,91	84,60	
		IXв	1785,07	848,59	858,63	55,91	77,85	
		IXг	1923,10	959,27	883,76	63,18	80,07	
		IXд	1831,05	885,48	866,98	58,32	78,59	
		IXе	1785,07	848,59	858,63	55,91	77,85	
		Xа	1862,56	885,48	866,98	58,32	110,10	
		Xб	1858,96	885,48	866,98	58,32	106,50	
		Xв	1972,74	959,27	904,91	63,18	108,56	
		Xг	1880,69	885,48	888,13	58,32	107,08	
		XIа	1965,15	959,27	903,57	63,18	102,31	
		XIб	1965,15	959,27	903,57	63,18	102,31	
		XIв	1966,48	959,27	904,91	63,18	102,30	
		XIг	1965,14	959,27	903,57	63,18	102,30	
23-01-005-02	из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	VIIIа	9011,35	4161,85	4612,56	305,15	236,94	385
		VIIIб	9089,56	4161,85	4667,88	305,15	259,83	30,1
		VIIIв	9253,20	4161,85	4834,21	305,15	257,14	
		VIIIг	9253,20	4161,85	4834,21	305,15	257,14	
		VIIIе	9142,19	4161,85	4723,20	305,15	257,14	
		VIIIд	9261,97	4161,85	4840,29	305,15	259,83	
		IXа	8876,86	4161,85	4507,62	305,15	207,39	
		IXб	9002,20	4161,85	4618,63	305,15	221,72	
		IXв	9209,53	4161,85	4840,29	305,15	207,39	
		IXг	9904,65	4704,70	4981,71	344,80	218,24	
		IXд	9440,99	4342,80	4887,18	318,37	211,01	
		IXе	9209,53	4161,85	4840,29	305,15	207,39	
		Xа	9503,90	4342,80	4887,18	318,37	273,92	
		Xб	9496,71	4342,80	4887,18	318,37	266,73	
		Xв	10072,69	4704,70	5092,35	344,80	275,64	
		Xг	9609,03	4342,80	4997,82	318,37	268,41	
		XIа	10056,49	4704,70	5086,27	344,80	265,52	
		XIб	10056,49	4704,70	5086,27	344,80	265,52	
		XIв	10062,57	4704,70	5092,35	344,80	265,52	
		XIг	10056,49	4704,70	5086,27	344,80	265,52	
	Линия разнонаправленной скрутки							
23-01-005-03	жил в пары и пучки	VIIIа	6850,80	4432,10	2128,74	145,52	289,96	410
		VIIIб	6916,02	4432,10	2156,32	145,52	327,60	19
		VIIIв	6986,82	4432,10	2238,88	145,52	315,84	
		VIIIг	6986,82	4432,10	2238,88	145,52	315,84	
		VIIIе	6931,74	4432,10	2183,80	145,52	315,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	7002,08	4432,10	2242,38	145,52	327,60	
		IXа	6748,14	4432,10	2077,16	145,52	238,88	
		IXб	6826,62	4432,10	2132,24	145,52	262,28	
		IXв	6913,36	4432,10	2242,38	145,52	238,88	
		IXг	7568,42	5010,20	2307,78	164,44	250,44	
		IXд	7131,66	4624,80	2264,12	151,79	242,74	
		IXе	6913,36	4432,10	2242,38	145,52	238,88	
		Xа	7193,43	4624,80	2264,12	151,79	304,51	
		Xб	7186,24	4624,80	2264,12	151,79	297,32	
		Xв	7685,41	5010,20	2362,84	164,44	312,37	
		Xг	7248,64	4624,80	2319,17	151,79	304,67	
		XIа	7697,87	5010,20	2359,34	164,44	328,33	
		XIб	7697,87	5010,20	2359,34	164,44	328,33	
		XIв	7701,37	5010,20	2362,84	164,44	328,33	
		XIг	7697,87	5010,20	2359,34	164,44	328,33	
23-01-005-04	пучков в кабель и наложения оболочки	VIIIа	17187,38	7826,44	6319,39	470,05	3041,55	724
		VIIIб	17708,00	7826,44	6403,60	470,05	3477,96	48,7
		VIIIв	17591,43	7826,44	6656,78	470,05	3108,21	
		VIIIг	17591,43	7826,44	6656,78	470,05	3108,21	
		VIIIе	17422,45	7826,44	6487,80	470,05	3108,21	
		VIIIд	17970,00	7826,44	6665,60	470,05	3477,96	
		IXа	15785,86	7826,44	6158,98	470,05	1800,44	
		IXб	16534,40	7826,44	6328,21	470,05	2379,75	
		IXв	16292,48	7826,44	6665,60	470,05	1800,44	
		IXг	17518,19	8847,28	6850,05	531,53	1820,86	
		IXд	16700,85	8166,72	6726,89	490,55	1807,24	
		IXе	16292,48	7826,44	6665,60	470,05	1800,44	
		Xа	16714,32	8166,72	6726,89	490,55	1820,71	
		Xб	16702,35	8166,72	6726,89	490,55	1808,74	
		Xв	18065,29	8847,28	7018,71	531,53	2199,30	
		Xг	17247,95	8166,72	6895,55	490,55	2185,68	
		XIа	19320,86	8847,28	7009,89	531,53	3463,69	
		XIб	19320,86	8847,28	7009,89	531,53	3463,69	
		XIв	19329,67	8847,28	7018,71	531,53	3463,68	
		XIг	19320,85	8847,28	7009,89	531,53	3463,68	

Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ

Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные

Измеритель: **1 шт.**

23-01-021-01	Машина вертикальная для наложения кордельно-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи	VIIIа	1082,52	300,11	158,19	10,87	624,22	28,10
		VIIIб	1078,91	300,11	160,25	10,87	618,55	0,9
		VIIIв	1079,53	300,11	166,41	10,87	613,01	
		VIIIг	1079,53	300,11	166,41	10,87	613,01	
		VIIIе	1075,42	300,11	162,30	10,87	613,01	
		VIIIд	1085,34	300,11	166,68	10,87	618,55	
		IXа	1034,13	300,11	154,35	10,87	579,67	
		IXб	1007,53	300,11	158,46	10,87	548,96	
		IXв	1046,46	300,11	166,68	10,87	579,67	
		IXг	1091,48	339,45	171,57	12,29	580,46	
		IXд	1061,56	313,32	168,30	11,34	579,94	
		IXе	1046,46	300,11	166,68	10,87	579,67	
		Xа	1114,74	313,32	168,30	11,34	633,12	
		Xб	1113,24	313,32	168,30	11,34	631,62	
		Xв	1224,77	339,45	175,67	12,29	709,65	
		Xг	1194,86	313,32	172,41	11,34	709,13	
		XIа	1235,01	339,45	175,40	12,29	720,16	
		XIб	1235,01	339,45	175,40	12,29	720,16	
		XIв	1233,76	339,45	175,67	12,29	718,64	
		XIг	1233,49	339,45	175,40	12,29	718,64	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина горизонтальная для наложения							
23-01-022-01	бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением 1-10 кВ	VIIIа	15349,40	8737,40	2755,96	157,47	3856,04	790
		VIIIб	15342,83	8737,40	2785,89	157,47	3819,54	21,8
		VIIIв	15397,92	8737,40	2875,56	157,47	3784,96	
		VIIIг	15397,92	8737,40	2875,56	157,47	3784,96	
		VIIIе	15338,07	8737,40	2815,71	157,47	3784,96	
		VIIIд	15438,72	8737,40	2881,78	157,47	3819,54	
		IXа	15031,16	8737,40	2702,33	157,47	3591,43	
		IXб	14905,15	8737,40	2762,18	157,47	3405,57	
		IXв	15210,61	8737,40	2881,78	157,47	3591,43	
		IXг	16449,80	9882,90	2952,56	177,96	3614,34	
		IXд	15620,92	9116,60	2905,31	164,27	3599,01	
		IXе	15210,61	8737,40	2881,78	157,47	3591,43	
		Xа	15924,01	9116,60	2905,31	164,27	3902,10	
		Xб	15916,83	9116,60	2905,31	164,27	3894,92	
		Xв	17271,33	9882,90	3012,30	177,96	4376,13	
		Xг	16442,45	9116,60	2965,05	164,27	4360,80	
		XIа	17336,44	9882,90	3006,09	177,96	4447,45	
		XIб	17336,44	9882,90	3006,09	177,96	4447,45	
		XIв	17333,53	9882,90	3012,30	177,96	4438,33	
		XIг	17327,32	9882,90	3006,09	177,96	4438,33	
23-01-022-02	бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением 35 кВ	VIIIа	14477,29	7476,56	3133,46	198,01	3867,27	676
		VIIIб	14489,66	7476,56	3171,04	198,01	3842,06	19,76
		VIIIв	14560,74	7476,56	3283,64	198,01	3800,54	
		VIIIг	14560,74	7476,56	3283,64	198,01	3800,54	
		VIIIе	14485,60	7476,56	3208,50	198,01	3800,54	
		VIIIд	14607,84	7476,56	3289,22	198,01	3842,06	
		IXа	14126,65	7476,56	3063,91	198,01	3586,18	
		IXб	14022,86	7476,56	3139,04	198,01	3407,26	
		IXв	14351,96	7476,56	3289,22	198,01	3586,18	
		IXг	15440,77	8456,76	3378,22	223,76	3605,79	
		IXд	14712,51	7801,04	3318,80	206,55	3592,67	
		IXе	14351,96	7476,56	3289,22	198,01	3586,18	
		Xа	15014,73	7801,04	3318,80	206,55	3894,89	
		Xб	15007,54	7801,04	3318,80	206,55	3887,70	
		Xв	16281,06	8456,76	3453,26	223,76	4371,04	
		Xг	15552,80	7801,04	3393,84	206,55	4357,92	
		XIа	16366,76	8456,76	3447,67	223,76	4462,33	
		XIб	16366,76	8456,76	3447,67	223,76	4462,33	
		XIв	16363,23	8456,76	3453,26	223,76	4453,21	
		XIг	16357,64	8456,76	3447,67	223,76	4453,21	
23-01-022-03	на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм2 изоляции из бумажных или пластмассовых лент	VIIIа	5555,64	2864,54	800,10	49,07	1891,00	259
		VIIIб	5544,57	2864,54	809,42	49,07	1870,61	4,8
		VIIIв	5556,52	2864,54	837,34	49,07	1854,64	
		VIIIг	5556,52	2864,54	837,34	49,07	1854,64	
		VIIIе	5537,88	2864,54	818,70	49,07	1854,64	
		VIIIд	5573,95	2864,54	838,80	49,07	1870,61	
		IXа	5409,30	2864,54	782,92	49,07	1761,84	
		IXб	5333,68	2864,54	801,56	49,07	1667,58	
		IXв	5465,18	2864,54	838,80	49,07	1761,84	
		IXг	5870,30	3240,09	860,86	55,46	1769,35	
		IXд	5599,32	2988,86	846,13	51,19	1764,33	
		IXе	5465,18	2864,54	838,80	49,07	1761,84	
		Xа	5751,03	2988,86	846,13	51,19	1916,04	
		Xб	5747,43	2988,86	846,13	51,19	1912,44	
		Xв	6269,14	3240,09	879,47	55,46	2149,58	
		Xг	5998,16	2988,86	864,74	51,19	2144,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	6299,54	3240,09	878,00	55,46	2181,45	
		XIб	6299,54	3240,09	878,00	55,46	2181,45	
		XIв	6296,44	3240,09	879,47	55,46	2176,88	
		XIг	6294,97	3240,09	878,00	55,46	2176,88	
23-01-022-04	изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм2	VIIIа	6436,51	3649,80	879,07	50,78	1907,64	330
		VIIIб	6426,05	3649,80	888,72	50,78	1887,53	6,1
		VIIIв	6438,83	3649,80	917,64	50,78	1871,39	
		VIIIг	6438,83	3649,80	917,64	50,78	1871,39	
		VIIIе	6419,53	3649,80	898,34	50,78	1871,39	
		VIIIд	6456,68	3649,80	919,35	50,78	1887,53	
		IXа	6289,33	3649,80	861,48	50,78	1778,05	
		IXб	6214,56	3649,80	880,78	50,78	1683,98	
		IXв	6347,20	3649,80	919,35	50,78	1778,05	
		IXг	6858,10	4128,30	942,18	57,39	1787,62	
		IXд	6516,35	3808,20	926,94	52,97	1781,21	
		IXе	6347,20	3649,80	919,35	50,78	1778,05	
		Xа	6668,04	3808,20	926,94	52,97	1932,90	
		Xб	6664,45	3808,20	926,94	52,97	1929,31	
		Xв	7257,68	4128,30	961,44	57,39	2167,94	
		Xг	6915,94	3808,20	946,21	52,97	2161,53	
		XIа	7288,35	4128,30	959,73	57,39	2200,32	
		XIб	7288,35	4128,30	959,73	57,39	2200,32	
		XIв	7285,49	4128,30	961,44	57,39	2195,75	
		XIг	7283,78	4128,30	959,73	57,39	2195,75	
23-01-022-05	пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм	VIIIа	437,73	257,09	146,07	10,09	34,57	23,50
		VIIIб	443,61	257,09	147,98	10,09	38,54	0,79
		VIIIв	449,26	257,09	153,70	10,09	38,47	
		VIIIг	449,26	257,09	153,70	10,09	38,47	
		VIIIе	445,45	257,09	149,89	10,09	38,47	
		VIIIд	449,58	257,09	153,95	10,09	38,54	
		IXа	429,18	257,09	142,50	10,09	29,59	
		IXб	435,49	257,09	146,32	10,09	32,08	
		IXв	440,63	257,09	153,95	10,09	29,59	
		IXг	479,21	290,46	158,49	11,41	30,26	
		IXд	453,41	268,14	155,46	10,53	29,81	
		IXе	440,63	257,09	153,95	10,09	29,59	
		Xа	466,58	268,14	155,46	10,53	42,98	
		Xб	465,08	268,14	155,46	10,53	41,48	
		Xв	494,73	290,46	162,30	11,41	41,97	
		Xг	468,93	268,14	159,27	10,53	41,52	
		XIа	490,96	290,46	162,06	11,41	38,44	
		XIб	490,96	290,46	162,06	11,41	38,44	
		XIв	491,20	290,46	162,30	11,41	38,44	
		XIг	490,96	290,46	162,06	11,41	38,44	
23-01-022-06	ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром 4-15 мм	VIIIа	2253,90	1608,18	541,12	33,86	104,60	147
		VIIIб	2270,42	1608,18	547,56	33,86	114,68	4,1
		VIIIв	2289,20	1608,18	566,84	33,86	114,18	
		VIIIг	2289,20	1608,18	566,84	33,86	114,18	
		VIIIе	2276,33	1608,18	553,97	33,86	114,18	
		VIIIд	2290,66	1608,18	567,80	33,86	114,68	
		IXа	2229,21	1608,18	529,21	33,86	91,82	
		IXб	2248,41	1608,18	542,08	33,86	98,15	
		IXв	2267,80	1608,18	567,80	33,86	91,82	
		IXг	2495,94	1816,92	583,02	38,26	96,00	
		IXд	2343,34	1677,27	572,86	35,32	93,21	
		IXе	2267,80	1608,18	567,80	33,86	91,82	
		Xа	2374,90	1677,27	572,86	35,32	124,77	
		Xб	2371,31	1677,27	572,86	35,32	121,18	
		Xв	2537,07	1816,92	595,87	38,26	124,28	
		Xг	2384,47	1677,27	585,71	35,32	121,49	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	2528,64	1816,92	594,91	38,26	116,81	
		XIб	2528,64	1816,92	594,91	38,26	116,81	
		XIв	2529,59	1816,92	595,87	38,26	116,80	
		XIг	2528,63	1816,92	594,91	38,26	116,80	
23-01-022-07	ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром 1-10 мм	VIIIа	5051,25	2198,94	973,27	62,59	1879,04	201
		VIIIб	5043,16	2198,94	985,16	62,59	1859,06	6,3
		VIIIв	5062,55	2198,94	1020,77	62,59	1842,84	
		VIIIг	5062,55	2198,94	1020,77	62,59	1842,84	
		VIIIе	5038,78	2198,94	997,00	62,59	1842,84	
		VIIIд	5080,45	2198,94	1022,45	62,59	1859,06	
		IXа	4899,39	2198,94	951,19	62,59	1749,26	
		IXб	4829,16	2198,94	974,95	62,59	1655,27	
		IXв	4970,65	2198,94	1022,45	62,59	1749,26	
		IXг	5289,90	2484,36	1050,57	70,73	1754,97	
		IXд	5076,36	2293,41	1031,80	65,29	1751,15	
		IXе	4970,65	2198,94	1022,45	62,59	1749,26	
		Xа	5228,04	2293,41	1031,80	65,29	1902,83	
		Xб	5224,45	2293,41	1031,80	65,29	1899,24	
		Xв	5693,99	2484,36	1074,30	70,73	2135,33	
		Xг	5480,44	2293,41	1055,52	65,29	2131,51	
		XIа	5724,92	2484,36	1072,62	70,73	2167,94	
		XIб	5724,92	2484,36	1072,62	70,73	2167,94	
		XIв	5722,03	2484,36	1074,30	70,73	2163,37	
		XIг	5720,35	2484,36	1072,62	70,73	2163,37	
23-01-022-08	стекловолокнистой изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм	VIIIа	5438,55	2264,58	1203,64	79,51	1970,33	207
		VIIIб	5458,43	2264,58	1218,73	79,51	1975,12	10,7
		VIIIв	5473,59	2264,58	1263,93	79,51	1945,08	
		VIIIг	5473,59	2264,58	1263,93	79,51	1945,08	
		VIIIе	5443,43	2264,58	1233,77	79,51	1945,08	
		VIIIд	5505,64	2264,58	1265,94	79,51	1975,12	
		IXа	5244,92	2264,58	1175,49	79,51	1804,85	
		IXб	5196,35	2264,58	1205,65	79,51	1726,12	
		IXв	5335,37	2264,58	1265,94	79,51	1804,85	
		IXг	5670,93	2558,52	1301,68	89,86	1810,73	
		IXд	5446,49	2361,87	1277,82	82,94	1806,80	
		IXе	5335,37	2264,58	1265,94	79,51	1804,85	
		Xа	5604,34	2361,87	1277,82	82,94	1964,65	
		Xб	5599,85	2361,87	1277,82	82,94	1960,16	
		Xв	6095,32	2558,52	1331,80	89,86	2205,00	
		Xг	5870,88	2361,87	1307,94	82,94	2201,07	
		XIа	6163,40	2558,52	1329,79	89,86	2275,09	
		XIб	6163,40	2558,52	1329,79	89,86	2275,09	
		XIв	6160,85	2558,52	1331,80	89,86	2270,53	
		XIг	6158,84	2558,52	1329,79	89,86	2270,53	
Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром до							
23-01-023-01	40 мм	VIIIа	17772,40	9331,82	4318,64	277,68	4121,94	853
		VIIIб	17867,23	9331,82	4371,34	277,68	4164,07	28,2
		VIIIв	17942,14	9331,82	4529,21	277,68	4081,11	
		VIIIг	17942,14	9331,82	4529,21	277,68	4081,11	
		VIIIе	17836,79	9331,82	4423,86	277,68	4081,11	
		VIIIд	18033,10	9331,82	4537,21	277,68	4164,07	
		IXа	17295,54	9331,82	4221,29	277,68	3742,43	
		IXб	17263,41	9331,82	4326,64	277,68	3604,95	
		IXв	17611,46	9331,82	4537,21	277,68	3742,43	
		IXг	18971,74	10543,08	4662,01	313,79	3766,65	
		IXд	18061,86	9732,73	4578,69	289,66	3750,44	
		IXе	17611,46	9331,82	4537,21	277,68	3742,43	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	18358,90	9732,73	4578,69	289,66	4047,48	
		Хб	18351,71	9732,73	4578,69	289,66	4040,29	
		Хв	19862,93	10543,08	4767,23	313,79	4552,62	
		Хг	18953,05	9732,73	4683,91	289,66	4536,41	
		XIа	20065,36	10543,08	4759,23	313,79	4763,05	
		XIб	20065,36	10543,08	4759,23	313,79	4763,05	
		XIв	20064,24	10543,08	4767,23	313,79	4753,93	
		XIг	20056,24	10543,08	4759,23	313,79	4753,93	
23-01-023-02	60 мм	VIIIа	22799,26	10589,92	7833,94	624,26	4375,40	968
		VIIIб	22981,27	10589,92	7919,61	624,26	4471,74	44,7
		VIIIв	23130,26	10589,92	8177,32	624,26	4363,02	
		VIIIг	23130,26	10589,92	8177,32	624,26	4363,02	
		VIIIе	22958,22	10589,92	8005,28	624,26	4363,02	
		VIIIд	23252,87	10589,92	8191,21	624,26	4471,74	
		IXа	22184,71	10589,92	7675,53	624,26	3919,26	
		IXб	22253,04	10589,92	7847,82	624,26	3815,30	
		IXв	22700,39	10589,92	8191,21	624,26	3919,26	
		IXг	24306,48	11964,48	8395,25	705,71	3946,75	
		IXд	23232,23	11044,88	8258,99	651,56	3928,36	
		IXе	22700,39	10589,92	8191,21	624,26	3919,26	
		Ха	23568,22	11044,88	8258,99	651,56	4264,35	
		Хб	23556,24	11044,88	8258,99	651,56	4252,37	
		Хв	25314,30	11964,48	8566,84	705,71	4782,98	
		Хг	24240,05	11044,88	8430,58	651,56	4764,59	
		XIа	25573,00	11964,48	8552,95	705,71	5055,57	
		XIб	25573,00	11964,48	8552,95	705,71	5055,57	
		XIв	25577,77	11964,48	8566,84	705,71	5046,45	
		XIг	25563,88	11964,48	8552,95	705,71	5046,45	
23-01-023-03	120 мм	VIIIа	24781,35	10896,24	8622,28	660,59	5262,83	996
		VIIIб	24959,71	10896,24	8719,33	660,59	5344,14	51,2
		VIIIв	25135,03	10896,24	9011,23	660,59	5227,56	
		VIIIг	25135,03	10896,24	9011,23	660,59	5227,56	
		VIIIе	24940,18	10896,24	8816,38	660,59	5227,56	
		VIIIд	25266,61	10896,24	9026,23	660,59	5344,14	
		IXа	24086,57	10896,24	8442,14	660,59	4748,19	
		IXб	24127,58	10896,24	8637,27	660,59	4594,07	
		IXв	24670,66	10896,24	9026,23	660,59	4748,19	
		IXг	26338,79	12310,56	9251,75	747,02	4776,48	
		IXд	25223,07	11364,36	9101,15	689,55	4757,56	
		IXе	24670,66	10896,24	9026,23	660,59	4748,19	
		Ха	25619,12	11364,36	9101,15	689,55	5153,61	
		Хб	25607,14	11364,36	9101,15	689,55	5141,63	
		Хв	27545,44	12310,56	9446,13	747,02	5788,75	
		Хг	26429,72	11364,36	9295,53	689,55	5769,83	
		XIа	27823,08	12310,56	9431,14	747,02	6081,38	
		XIб	27823,08	12310,56	9431,14	747,02	6081,38	
		XIв	27826,67	12310,56	9446,13	747,02	6069,98	
		XIг	27811,68	12310,56	9431,14	747,02	6069,98	

Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции

Измеритель: **1 линия**

	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка							
23-01-024-01	45 мм	VIIIа	15445,26	8560,44	2924,77	187,91	3960,05	774
		VIIIб	15726,73	8560,44	2960,12	187,91	4206,17	17
		VIIIв	15629,32	8560,44	3066,02	187,91	4002,86	
		VIIIг	15629,32	8560,44	3066,02	187,91	4002,86	
		VIIIе	15558,64	8560,44	2995,34	187,91	4002,86	
		VIIIд	15837,80	8560,44	3071,19	187,91	4206,17	
		IXа	14725,57	8560,44	2859,27	187,91	3305,86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	14854,13	8560,44	2929,94	187,91	3363,75	
		IXв	14937,49	8560,44	3071,19	187,91	3305,86	
		IXг	16165,05	9682,74	3154,01	212,36	3328,30	
		IXд	15343,97	8931,96	3098,72	196,02	3313,29	
		IXе	14937,49	8560,44	3071,19	187,91	3305,86	
		Xа	15561,51	8931,96	3098,72	196,02	3530,83	
		Xб	15554,32	8931,96	3098,72	196,02	3523,64	
		Xв	16919,27	9682,74	3224,58	212,36	4011,95	
		Xг	16098,19	8931,96	3169,29	196,02	3996,94	
		XIа	17491,86	9682,74	3219,41	212,36	4589,71	
		XIб	17491,86	9682,74	3219,41	212,36	4589,71	
		XIв	17490,19	9682,74	3224,58	212,36	4582,87	
		XIг	17485,02	9682,74	3219,41	212,36	4582,87	
23-01-024-02	63 мм	VIIIа	18039,88	10374,28	3545,79	221,77	4119,81	938
		VIIIб	18365,91	10374,28	3587,48	221,77	4404,15	22
		VIIIв	18263,97	10374,28	3712,37	221,77	4177,32	
		VIIIг	18263,97	10374,28	3712,37	221,77	4177,32	
		VIIIе	18180,62	10374,28	3629,02	221,77	4177,32	
		VIIIд	18497,85	10374,28	3719,42	221,77	4404,15	
		IXа	17253,52	10374,28	3469,48	221,77	3409,76	
		IXб	17418,29	10374,28	3552,84	221,77	3491,17	
		IXв	17503,46	10374,28	3719,42	221,77	3409,76	
		IXг	18988,25	11734,38	3816,91	250,61	3436,96	
		IXд	17995,10	10824,52	3751,82	231,34	3418,76	
		IXе	17503,46	10374,28	3719,42	221,77	3409,76	
		Xа	18209,70	10824,52	3751,82	231,34	3633,36	
		Xб	18202,51	10824,52	3751,82	231,34	3626,17	
		Xв	19766,88	11734,38	3900,13	250,61	4132,37	
		Xг	18773,73	10824,52	3835,04	231,34	4114,17	
		XIа	20405,22	11734,38	3893,09	250,61	4777,75	
		XIб	20405,22	11734,38	3893,09	250,61	4777,75	
		XIв	20405,42	11734,38	3900,13	250,61	4770,91	
		XIг	20398,38	11734,38	3893,09	250,61	4770,91	
23-01-024-03	63 мм	VIIIа	21781,18	13095,04	4371,63	269,13	4314,51	1184
		VIIIб	22136,96	13095,04	4422,20	269,13	4619,72	24,8
		VIIIв	22043,14	13095,04	4573,70	269,13	4374,40	
		VIIIг	22043,14	13095,04	4573,70	269,13	4374,40	
		VIIIе	21942,03	13095,04	4472,59	269,13	4374,40	
		VIIIд	22297,42	13095,04	4582,66	269,13	4619,72	
		IXа	20915,92	13095,04	4279,47	269,13	3541,41	
		IXб	21127,94	13095,04	4380,59	269,13	3652,31	
		IXв	21219,11	13095,04	4582,66	269,13	3541,41	
		IXг	23088,54	14811,84	4700,95	304,14	3575,75	
		IXд	21838,12	13663,36	4621,98	280,75	3552,78	
		IXе	21219,11	13095,04	4582,66	269,13	3541,41	
		Xа	22047,01	13663,36	4621,98	280,75	3761,67	
		Xб	22039,83	13663,36	4621,98	280,75	3754,49	
		Xв	23899,22	14811,84	4801,91	304,14	4285,47	
		Xг	22648,80	13663,36	4722,94	280,75	4262,50	
		XIа	24604,28	14811,84	4792,95	304,14	4999,49	
		XIб	24604,28	14811,84	4792,95	304,14	4999,49	
		XIв	24606,40	14811,84	4801,91	304,14	4992,65	
		XIг	24597,44	14811,84	4792,95	304,14	4992,65	
23-01-024-04	90 мм	VIIIа	24501,20	13548,50	4689,87	294,60	6262,83	1225
		VIIIб	25153,96	13548,50	4745,26	294,60	6860,20	24,2
		VIIIв	24868,59	13548,50	4911,20	294,60	6408,89	
		VIIIг	24868,59	13548,50	4911,20	294,60	6408,89	
		VIIIе	24757,85	13548,50	4800,46	294,60	6408,89	
		VIIIд	25329,16	13548,50	4920,46	294,60	6860,20	
		IXа	23087,33	13548,50	4588,39	294,60	4950,44	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	23463,72	13548,50	4699,13	294,60	5216,09	
		IXв	23419,40	13548,50	4920,46	294,60	4950,44	
		IXг	25360,86	15324,75	5050,14	332,92	4985,97	
		IXд	24062,26	14136,50	4963,56	307,31	4962,20	
		IXе	23419,40	13548,50	4920,46	294,60	4950,44	
		Xа	24307,59	14136,50	4963,56	307,31	5207,53	
		Xб	24300,41	14136,50	4963,56	307,31	5200,35	
		Xв	26462,51	15324,75	5160,72	332,92	5977,04	
		Xг	25163,91	14136,50	5074,14	307,31	5953,27	
		XIа	27757,42	15324,75	5151,46	332,92	7281,21	
		XIб	27757,42	15324,75	5151,46	332,92	7281,21	
		XIв	27757,56	15324,75	5160,72	332,92	7272,09	
		XIг	27748,30	15324,75	5151,46	332,92	7272,09	
23-01-024-05	125 мм	VIIIа	25958,32	13371,54	5727,38	367,28	6859,40	1209
		VIIIб	26833,21	13371,54	5796,63	367,28	7665,04	38,8
		VIIIв	26481,55	13371,54	6004,14	367,28	7105,87	
		VIIIг	26481,55	13371,54	6004,14	367,28	7105,87	
		VIIIе	26343,05	13371,54	5865,64	367,28	7105,87	
		VIIIд	27051,45	13371,54	6014,87	367,28	7665,04	
		IXа	24274,51	13371,54	5599,62	367,28	5303,35	
		IXб	24777,55	13371,54	5738,12	367,28	5667,89	
		IXв	24689,76	13371,54	6014,87	367,28	5303,35	
		IXг	26640,27	15124,59	6177,27	415,06	5338,41	
		IXд	25335,67	13951,86	6068,85	383,13	5314,96	
		IXе	24689,76	13371,54	6014,87	367,28	5303,35	
		Xа	25612,48	13951,86	6068,85	383,13	5591,77	
		Xб	25600,50	13951,86	6068,85	383,13	5579,79	
		Xв	27850,90	15124,59	6315,52	415,06	6410,79	
		Xг	26546,30	13951,86	6207,10	383,13	6387,34	
		XIа	29425,64	15124,59	6304,79	415,06	7996,26	
		XIб	29425,64	15124,59	6304,79	415,06	7996,26	
		XIв	29427,25	15124,59	6315,52	415,06	7987,14	
		XIг	29416,52	15124,59	6304,79	415,06	7987,14	
23-01-024-06	160 мм	VIIIа	24977,70	12575,22	4923,59	313,24	7478,89	1137
		VIIIб	25737,32	12575,22	4982,93	313,24	8179,17	38
		VIIIв	25402,88	12575,22	5160,80	313,24	7666,86	
		VIIIг	25402,88	12575,22	5160,80	313,24	7666,86	
		VIIIе	25284,15	12575,22	5042,07	313,24	7666,86	
		VIIIд	25924,41	12575,22	5170,02	313,24	8179,17	
		IXа	23366,87	12575,22	4814,08	313,24	5977,57	
		IXб	23754,30	12575,22	4932,81	313,24	6246,27	
		IXв	23722,81	12575,22	5170,02	313,24	5977,57	
		IXг	25544,13	14223,87	5309,71	353,98	6010,55	
		IXд	24325,92	13120,98	5216,45	326,75	5988,49	
		IXе	23722,81	12575,22	5170,02	313,24	5977,57	
		Xа	24664,67	13120,98	5216,45	326,75	6327,24	
		Xб	24652,69	13120,98	5216,45	326,75	6315,26	
		Xв	26885,72	14223,87	5428,19	353,98	7233,66	
		Xг	25667,50	13120,98	5334,92	326,75	7211,60	
		XIа	28343,47	14223,87	5418,97	353,98	8700,63	
		XIб	28343,47	14223,87	5418,97	353,98	8700,63	
		XIв	28341,29	14223,87	5428,19	353,98	8689,23	
		XIг	28332,07	14223,87	5418,97	353,98	8689,23	

Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: **1 линия**

	Линия экструзионная автоматическая диаметр							
23-01-025-01	изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	VIIIа	19855,72	10473,82	3385,78	211,67	5996,12	947
		VIIIб	20410,92	10473,82	3425,80	211,67	6511,30	24

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	20128,41	10473,82	3545,71	211,67	6108,88	
		VIIIг	20128,41	10473,82	3545,71	211,67	6108,88	
		VIIIе	20048,37	10473,82	3465,67	211,67	6108,88	
		VIIIд	20537,45	10473,82	3552,33	211,67	6511,30	
		IXа	18565,00	10473,82	3312,36	211,67	4778,82	
		IXб	18873,23	10473,82	3392,40	211,67	5007,01	
		IXв	18804,97	10473,82	3552,33	211,67	4778,82	
		IXг	20299,62	11846,97	3646,37	239,21	4806,28	
		IXд	19299,87	10928,38	3583,58	220,81	4787,91	
		IXе	18804,97	10473,82	3552,33	211,67	4778,82	
		Xа	19545,39	10928,38	3583,58	220,81	5033,43	
		Xб	19538,20	10928,38	3583,58	220,81	5026,24	
		Xв	21349,08	11846,97	3726,26	239,21	5775,85	
		Xг	20349,33	10928,38	3663,47	220,81	5757,48	
		XIа	22528,88	11846,97	3719,64	239,21	6962,27	
		XIб	22528,88	11846,97	3719,64	239,21	6962,27	
		XIв	22526,38	11846,97	3726,26	239,21	6953,15	
		XIг	22519,76	11846,97	3719,64	239,21	6953,15	
23-01-025-02	изолированной жилы 1,44 мм	VIIIа	16643,54	8195,46	2548,62	160,89	5899,46	741
		VIIIб	17228,39	8195,46	2578,65	160,89	6454,28	17,7
		VIIIв	16910,35	8195,46	2668,65	160,89	6046,24	
		VIIIг	16910,35	8195,46	2668,65	160,89	6046,24	
		VIIIе	16850,28	8195,46	2608,58	160,89	6046,24	
		VIIIд	17323,41	8195,46	2673,67	160,89	6454,28	
		IXа	15396,42	8195,46	2493,58	160,89	4707,38	
		IXб	15667,04	8195,46	2553,65	160,89	4917,93	
		IXв	15576,51	8195,46	2673,67	160,89	4707,38	
		IXг	16742,04	9269,91	2743,26	181,82	4728,87	
		IXд	15962,43	8551,14	2696,80	167,83	4714,49	
		IXе	15576,51	8195,46	2673,67	160,89	4707,38	
		Xа	16210,48	8551,14	2696,80	167,83	4962,54	
		Xб	16203,30	8551,14	2696,80	167,83	4955,36	
		Xв	17759,84	9269,91	2803,21	181,82	5686,72	
		Xг	16980,24	8551,14	2756,76	167,83	5672,34	
		XIа	18935,67	9269,91	2798,18	181,82	6867,58	
		XIб	18935,67	9269,91	2798,18	181,82	6867,58	
		XIв	18931,58	9269,91	2803,21	181,82	6858,46	
		XIг	18926,55	9269,91	2798,18	181,82	6858,46	
Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия								
	Измеритель: **1 линия**							
	Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка							
23-01-026-01	125 мм	VIIIа	33757,90	19495,08	8384,93	538,27	5877,89	1782
		VIIIб	34029,59	19495,08	8486,56	538,27	6047,95	58
		VIIIв	34038,46	19495,08	8791,11	538,27	5752,27	
		VIIIг	34038,46	19495,08	8791,11	538,27	5752,27	
		VIIIе	33835,19	19495,08	8587,84	538,27	5752,27	
		VIIIд	34349,76	19495,08	8806,73	538,27	6047,95	
		IXа	32199,39	19495,08	8197,28	538,27	4507,03	
		IXб	32833,26	19495,08	8400,56	538,27	4937,62	
		IXв	32808,84	19495,08	8806,73	538,27	4507,03	
		IXг	35628,60	22025,52	9045,44	608,28	4557,64	
		IXд	33742,47	20332,62	8886,07	561,49	4523,78	
		IXе	32808,84	19495,08	8806,73	538,27	4507,03	
		Xа	33882,49	20332,62	8886,07	561,49	4663,80	
		Xб	33870,51	20332,62	8886,07	561,49	4651,82	
		Xв	36711,77	22025,52	9248,34	608,28	5437,91	
		Xг	34825,65	20332,62	9088,98	561,49	5404,05	
		XIа	37931,08	22025,52	9232,72	608,28	6672,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	37931,08	22025,52	9232,72	608,28	6672,84	
		XIв	37939,86	22025,52	9248,34	608,28	6666,00	
		XIг	37924,24	22025,52	9232,72	608,28	6666,00	
23-01-026-02	160 мм	VIIIа	38615,33	19035,60	10689,29	1072,78	8890,44	1740
		VIIIб	39749,40	19035,60	10814,27	1072,78	9899,53	66,5
		VIIIв	39350,94	19035,60	11190,34	1072,78	9125,00	
		VIIIг	39350,94	19035,60	11190,34	1072,78	9125,00	
		VIIIе	39099,84	19035,60	10939,24	1072,78	9125,00	
		VIIIд	40141,87	19035,60	11206,74	1072,78	9899,53	
		IXа	35696,87	19035,60	10454,23	1072,78	6207,04	
		IXб	36945,48	19035,60	10705,69	1072,78	7204,19	
		IXв	36449,38	19035,60	11206,74	1072,78	6207,04	
		IXг	39288,86	21506,40	11526,00	1212,47	6256,46	
		IXд	37389,57	19853,40	11312,77	1119,08	6223,40	
		IXе	36449,38	19035,60	11206,74	1072,78	6207,04	
		Xа	37424,45	19853,40	11312,77	1119,08	6258,28	
		Xб	37409,48	19853,40	11312,77	1119,08	6243,31	
		Xв	40676,83	21506,40	11776,32	1212,47	7394,11	
		Xг	38777,54	19853,40	11563,09	1119,08	7361,05	
		XIа	43505,34	21506,40	11759,91	1212,47	10239,03	
		XIб	43505,34	21506,40	11759,91	1212,47	10239,03	
		XIв	43514,91	21506,40	11776,32	1212,47	10232,19	
		XIг	43498,50	21506,40	11759,91	1212,47	10232,19	
23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160х160 мм	VIIIа	63332,25	31012,24	15867,36	1524,79	16452,65	2804
		VIIIб	64444,16	31012,24	16050,57	1524,79	17381,35	108
		VIIIв	63493,94	31012,24	16601,76	1524,79	15879,94	
		VIIIг	63493,94	31012,24	16601,76	1524,79	15879,94	
		VIIIе	63125,93	31012,24	16233,75	1524,79	15879,94	
		VIIIд	65021,15	31012,24	16627,56	1524,79	17381,35	
		IXа	57201,11	31012,24	15524,62	1524,79	10664,25	
		IXб	60064,28	31012,24	15893,16	1524,79	13158,88	
		IXв	58304,05	31012,24	16627,56	1524,79	10664,25	
		IXг	62910,96	35078,04	17087,35	1723,28	10745,57	
		IXд	59829,60	32358,16	16780,27	1591,33	10691,17	
		IXе	58304,05	31012,24	16627,56	1524,79	10664,25	
		Xа	59799,37	32358,16	16780,27	1591,33	10660,94	
		Xб	59784,40	32358,16	16780,27	1591,33	10645,97	
		Xв	65535,21	35078,04	17454,27	1723,28	13002,90	
		Xг	62453,85	32358,16	17147,19	1591,33	12948,50	
		XIа	71037,89	35078,04	17428,47	1723,28	18531,38	
		XIб	71037,89	35078,04	17428,47	1723,28	18531,38	
		XIв	71054,57	35078,04	17454,27	1723,28	18522,26	
		XIг	71028,77	35078,04	17428,47	1723,28	18522,26	
Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	VIIIа	1152,84	594,55	473,92	32,15	84,37	55
		VIIIб	1169,03	594,55	480,02	32,15	94,46	3,2
		VIIIв	1186,81	594,55	498,31	32,15	93,95	
		VIIIг	1186,81	594,55	498,31	32,15	93,95	
		VIIIе	1174,61	594,55	486,11	32,15	93,95	
		VIIIд	1188,09	594,55	499,08	32,15	94,46	
		IXа	1128,61	594,55	462,48	32,15	71,58	
		IXб	1147,15	594,55	474,69	32,15	77,91	
		IXв	1165,21	594,55	499,08	32,15	71,58	
		IXг	1258,76	672,10	513,53	36,33	73,13	
		IXд	1196,38	620,40	503,88	33,53	72,10	
		IXе	1165,21	594,55	499,08	32,15	71,58	
		Xа	1227,93	620,40	503,88	33,53	103,65	
		Xб	1224,34	620,40	503,88	33,53	100,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	1299,23	672,10	525,72	36,33	101,41	
		Хг	1236,85	620,40	516,07	33,53	100,38	
		XIа	1291,01	672,10	524,95	36,33	93,96	
		XIб	1291,01	672,10	524,95	36,33	93,96	
		XIв	1291,77	672,10	525,72	36,33	93,95	
		XIг	1291,00	672,10	524,95	36,33	93,95	
Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные								
	Измеритель: **1 компл.**							
Эмальагрегат для эмалирования проволоки горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки								
23-01-028-01	0,02-0,05 мм	VIIIа	5032,34	303,76	242,44	16,46	4486,14	28,10
		VIIIб	4973,82	303,76	245,57	16,46	4424,49	1,65
		VIIIв	4939,86	303,76	254,94	16,46	4381,16	
		VIIIг	4939,86	303,76	254,94	16,46	4381,16	
		VIIIе	4933,60	303,76	248,68	16,46	4381,16	
		VIIIд	4983,58	303,76	255,33	16,46	4424,49	
		IXа	4715,72	303,76	236,58	16,46	4175,38	
		IXб	4479,57	303,76	242,83	16,46	3932,98	
		IXв	4734,47	303,76	255,33	16,46	4175,38	
		IXг	4782,27	343,38	262,72	18,60	4176,17	
		IXд	4750,39	316,97	257,78	17,17	4175,64	
		IXе	4734,47	303,76	255,33	16,46	4175,38	
		Ха	5073,90	316,97	257,78	17,17	4499,15	
		Хб	5071,21	316,97	257,78	17,17	4496,46	
		Хв	5691,76	343,38	268,97	18,60	5079,41	
		Хг	5659,88	316,97	264,03	17,17	5078,88	
		XIа	5796,47	343,38	268,58	18,60	5184,51	
		XIб	5796,47	343,38	268,58	18,60	5184,51	
		XIв	5785,46	343,38	268,97	18,60	5173,11	
		XIг	5785,07	343,38	268,58	18,60	5173,11	
23-01-028-02	0,04-0,09 мм	VIIIа	6296,52	510,23	353,76	23,76	5432,53	47,20
		VIIIб	6240,13	510,23	358,27	23,76	5371,63	3,4
		VIIIв	6194,17	510,23	371,79	23,76	5312,15	
		VIIIг	6194,17	510,23	371,79	23,76	5312,15	
		VIIIе	6185,15	510,23	362,77	23,76	5312,15	
		VIIIд	6254,24	510,23	372,38	23,76	5371,63	
		IXа	5896,25	510,23	345,33	23,76	5040,69	
		IXб	5622,45	510,23	354,35	23,76	4757,87	
		IXв	5923,30	510,23	372,38	23,76	5040,69	
		IXг	6001,87	576,78	383,06	26,85	5042,03	
		IXд	5949,49	532,42	375,93	24,79	5041,14	
		IXе	5923,30	510,23	372,38	23,76	5040,69	
		Ха	6339,93	532,42	375,93	24,79	5431,58	
		Хб	6336,34	532,42	375,93	24,79	5427,99	
		Хв	7101,31	576,78	392,07	26,85	6132,46	
		Хг	7048,93	532,42	384,94	24,79	6131,57	
		XIа	7247,46	576,78	391,48	26,85	6279,20	
		XIб	7247,46	576,78	391,48	26,85	6279,20	
		XIв	7234,36	576,78	392,07	26,85	6265,51	
		XIг	7233,77	576,78	391,48	26,85	6265,51	
Эмальагрегат для эмалирования проволоки горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки								
23-01-028-03	0,05-0,15 мм	VIIIа	2139,10	1007,12	984,51	60,88	147,47	94,30
		VIIIб	2179,38	1007,12	997,72	60,88	174,54	5,8
		VIIIв	2208,14	1007,12	1037,44	60,88	163,58	
		VIIIг	2208,14	1007,12	1037,44	60,88	163,58	
		VIIIе	2181,62	1007,12	1010,92	60,88	163,58	
		VIIIд	2220,54	1007,12	1038,88	60,88	174,54	
		IXа	2076,37	1007,12	959,39	60,88	109,86	
		IXб	2119,71	1007,12	985,95	60,88	126,64	
		IXв	2155,86	1007,12	1038,88	60,88	109,86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	2317,88	1139,14	1066,24	68,80	112,50	
		IXд	2210,17	1051,45	1047,97	63,50	110,75	
		IXе	2155,86	1007,12	1038,88	60,88	109,86	
		Xа	2240,42	1051,45	1047,97	63,50	141,00	
		Xб	2236,83	1051,45	1047,97	63,50	137,41	
		Xв	2377,84	1139,14	1092,69	68,80	146,01	
		Xг	2270,13	1051,45	1074,42	63,50	144,26	
		XIа	2398,99	1139,14	1091,25	68,80	168,60	
		XIб	2398,99	1139,14	1091,25	68,80	168,60	
		XIв	2400,42	1139,14	1092,69	68,80	168,59	
		XIг	2398,98	1139,14	1091,25	68,80	168,59	
23-01-028-04	0,15-0,40 мм	VIIIа	2545,43	1345,68	1025,54	62,59	174,21	126
		VIIIб	2589,19	1345,68	1039,13	62,59	204,38	8,8
		VIIIв	2618,64	1345,68	1080,02	62,59	192,94	
		VIIIг	2618,64	1345,68	1080,02	62,59	192,94	
		VIIIе	2591,34	1345,68	1052,72	62,59	192,94	
		VIIIд	2631,61	1345,68	1081,55	62,59	204,38	
		IXа	2477,99	1345,68	999,74	62,59	132,57	
		IXб	2524,04	1345,68	1027,08	62,59	151,28	
		IXв	2559,80	1345,68	1081,55	62,59	132,57	
		IXг	2767,86	1522,08	1109,68	70,73	136,10	
		IXд	2629,56	1404,90	1090,90	65,29	133,76	
		IXе	2559,80	1345,68	1081,55	62,59	132,57	
		Xа	2667,65	1404,90	1090,90	65,29	171,85	
		Xб	2663,16	1404,90	1090,90	65,29	167,36	
		Xв	2835,83	1522,08	1136,90	70,73	176,85	
		Xг	2697,53	1404,90	1118,12	65,29	174,51	
		XIа	2856,02	1522,08	1135,36	70,73	198,58	
		XIб	2856,02	1522,08	1135,36	70,73	198,58	
		XIв	2857,56	1522,08	1136,90	70,73	198,58	
		XIг	2856,02	1522,08	1135,36	70,73	198,58	
Эмальагрегат для эмалирования проволоки вертикальный, диаметр проволоки								
23-01-028-05	0,3-1,1 мм	VIIIа	12711,88	4299,42	3427,54	346,04	4984,92	393
		VIIIб	12801,01	4299,42	3464,09	346,04	5037,50	28
		VIIIв	12804,74	4299,42	3574,32	346,04	4931,00	
		VIIIг	12804,74	4299,42	3574,32	346,04	4931,00	
		VIIIе	12731,14	4299,42	3500,72	346,04	4931,00	
		VIIIд	12919,40	4299,42	3582,48	346,04	5037,50	
		IXа	12171,12	4299,42	3362,03	346,04	4509,67	
		IXб	12072,82	4299,42	3435,69	346,04	4337,71	
		IXв	12391,57	4299,42	3582,48	346,04	4509,67	
		IXг	13033,99	4857,48	3655,68	391,27	4520,83	
		IXд	12604,27	4484,13	3606,78	361,12	4513,36	
		IXе	12391,57	4299,42	3582,48	346,04	4509,67	
		Xа	12959,41	4484,13	3606,78	361,12	4868,50	
		Xб	12952,22	4484,13	3606,78	361,12	4861,31	
		Xв	14077,09	4857,48	3728,93	391,27	5490,68	
		Xг	13647,36	4484,13	3680,02	361,12	5483,21	
		XIа	14344,48	4857,48	3720,77	391,27	5766,23	
		XIб	14344,48	4857,48	3720,77	391,27	5766,23	
		XIв	14341,24	4857,48	3728,93	391,27	5754,83	
		XIг	14333,08	4857,48	3720,77	391,27	5754,83	
23-01-028-06	0,6-1,8 мм	VIIIа	16113,93	5754,44	4436,02	361,95	5923,47	526
		VIIIб	16207,19	5754,44	4483,02	361,95	5969,73	29,2
		VIIIв	16229,18	5754,44	4624,73	361,95	5850,01	
		VIIIг	16229,18	5754,44	4624,73	361,95	5850,01	
		VIIIе	16134,59	5754,44	4530,14	361,95	5850,01	
		VIIIд	16357,92	5754,44	4633,75	361,95	5969,73	
		IXа	15481,79	5754,44	4350,36	361,95	5376,99	
		IXб	15359,72	5754,44	4445,05	361,95	5160,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	15765,18	5754,44	4633,75	361,95	5376,99	
		IXг	16621,77	6501,36	4728,48	409,25	5391,93	
		IXд	16048,80	6001,66	4665,21	377,81	5381,93	
		IXе	15765,18	5754,44	4633,75	361,95	5376,99	
		Xа	16463,33	6001,66	4665,21	377,81	5796,46	
		Xб	16456,14	6001,66	4665,21	377,81	5789,27	
		Xв	17864,55	6501,36	4822,69	409,25	6540,50	
		Xг	17291,58	6001,66	4759,42	377,81	6530,50	
		XIа	18166,52	6501,36	4813,66	409,25	6851,50	
		XIб	18166,52	6501,36	4813,66	409,25	6851,50	
		XIв	18161,87	6501,36	4822,69	409,25	6837,82	
		XIг	18152,84	6501,36	4813,66	409,25	6837,82	
23-01-028-07	0,4-2,5 мм	VIIIа	9423,06	3467,98	1268,45	79,51	4686,63	317
		VIIIб	9412,80	3467,98	1283,54	79,51	4661,28	8,75
		VIIIв	9395,20	3467,98	1328,76	79,51	4598,46	
		VIIIг	9395,20	3467,98	1328,76	79,51	4598,46	
		VIIIе	9365,02	3467,98	1298,58	79,51	4598,46	
		VIIIд	9460,28	3467,98	1331,02	79,51	4661,28	
		IXа	9032,31	3467,98	1240,53	79,51	4323,80	
		IXб	8842,48	3467,98	1270,71	79,51	4103,79	
		IXв	9122,80	3467,98	1331,02	79,51	4323,80	
		IXг	9617,68	3918,12	1366,76	89,86	4332,80	
		IXд	9286,65	3616,97	1342,90	82,94	4326,78	
		IXе	9122,80	3467,98	1331,02	79,51	4323,80	
		Xа	9623,53	3616,97	1342,90	82,94	4663,66	
		Xб	9619,04	3616,97	1342,90	82,94	4659,17	
		Xв	10574,80	3918,12	1396,89	89,86	5259,79	
		Xг	10243,77	3616,97	1373,03	82,94	5253,77	
		XIа	10729,20	3918,12	1394,63	89,86	5416,45	
		XIб	10729,20	3918,12	1394,63	89,86	5416,45	
		XIв	10720,06	3918,12	1396,89	89,86	5405,05	
		XIг	10717,80	3918,12	1394,63	89,86	5405,05	

Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 23-01-043. Машины тростильные

Измеритель: **1 шт.**

23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	VIIIа	623,79	368,54	211,01	14,44	44,24	34,90
		VIIIб	631,77	368,54	213,75	14,44	49,48	1,1
		VIIIв	639,58	368,54	221,93	14,44	49,11	
		VIIIг	639,58	368,54	221,93	14,44	49,11	
		VIIIе	634,12	368,54	216,47	14,44	49,11	
		VIIIд	640,30	368,54	222,28	14,44	49,48	
		IXа	612,00	368,54	205,90	14,44	37,56	
		IXб	620,74	368,54	211,36	14,44	40,84	
		IXв	628,38	368,54	222,28	14,44	37,56	
		IXг	683,65	416,36	228,77	16,32	38,52	
		IXд	646,91	384,60	224,43	15,07	37,88	
		IXе	628,38	368,54	222,28	14,44	37,56	
		Xа	662,67	384,60	224,43	15,07	53,64	
		Xб	660,87	384,60	224,43	15,07	51,84	
		Xв	703,31	416,36	234,23	16,32	52,72	
		Xг	666,57	384,60	229,89	15,07	52,08	
		XIа	699,58	416,36	233,88	16,32	49,34	
		XIб	699,58	416,36	233,88	16,32	49,34	
		XIв	699,93	416,36	234,23	16,32	49,34	
		XIг	699,58	416,36	233,88	16,32	49,34	

Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия

Измеритель: **1 шт.**

23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	VIIIа	1911,69	934,50	875,00	59,32	102,19	87,50
		VIIIб	1935,59	934,50	886,26	59,32	114,83	5,8

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	1965,45	934,50	920,00	59,32	110,95	
		VIIIг	1965,45	934,50	920,00	59,32	110,95	
		VIIIе	1942,94	934,50	897,49	59,32	110,95	
		VIIIд	1970,74	934,50	921,41	59,32	114,83	
		IXа	1868,27	934,50	853,89	59,32	79,88	
		IXб	1901,44	934,50	876,41	59,32	90,53	
		IXв	1935,79	934,50	921,41	59,32	79,88	
		IXг	2087,40	1057,00	948,07	67,04	82,33	
		IXд	1986,60	975,63	930,27	61,88	80,70	
		IXе	1935,79	934,50	921,41	59,32	79,88	
		Xа	2008,60	975,63	930,27	61,88	102,70	
		Xб	2005,90	975,63	930,27	61,88	100,00	
		Xв	2133,48	1057,00	970,56	67,04	105,92	
		Xг	2032,68	975,63	952,76	61,88	104,29	
		XIа	2141,29	1057,00	969,15	67,04	115,14	
		XIб	2141,29	1057,00	969,15	67,04	115,14	
		XIв	2142,70	1057,00	970,56	67,04	115,14	
		XIг	2141,29	1057,00	969,15	67,04	115,14	
Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Агрегат							
23-01-045-01	запечки фторопласта	VIIIа	1099,16	631,30	392,30	27,02	75,56	58,40
		VIIIб	1114,49	631,30	397,41	27,02	85,78	1,8
		VIIIв	1127,80	631,30	412,73	27,02	83,77	
		VIIIг	1127,80	631,30	412,73	27,02	83,77	
		VIIIе	1117,58	631,30	402,51	27,02	83,77	
		VIIIд	1130,47	631,30	413,39	27,02	85,78	
		IXа	1076,14	631,30	382,75	27,02	62,09	
		IXб	1092,73	631,30	392,96	27,02	68,47	
		IXв	1106,78	631,30	413,39	27,02	62,09	
		IXг	1202,91	713,65	425,53	30,54	63,73	
		IXд	1138,82	658,75	417,43	28,19	62,64	
		IXе	1106,78	631,30	413,39	27,02	62,09	
		Xа	1162,28	658,75	417,43	28,19	86,10	
		Xб	1159,59	658,75	417,43	28,19	83,41	
		Xв	1235,16	713,65	435,75	30,54	85,76	
		Xг	1171,06	658,75	427,64	28,19	84,67	
		XIа	1233,59	713,65	435,08	30,54	84,86	
		XIб	1233,59	713,65	435,08	30,54	84,86	
		XIв	1234,26	713,65	435,75	30,54	84,86	
		XIг	1233,59	713,65	435,08	30,54	84,86	
23-01-045-02	двухходовой для термообработки теплостойких проводов	VIIIа	1445,12	764,27	566,37	38,98	114,48	70,70
		VIIIб	1470,86	764,27	573,75	38,98	132,84	3,6
		VIIIв	1487,35	764,27	595,84	38,98	127,24	
		VIIIг	1487,35	764,27	595,84	38,98	127,24	
		VIIIе	1472,61	764,27	581,10	38,98	127,24	
		VIIIд	1493,86	764,27	596,75	38,98	132,84	
		IXа	1406,42	764,27	552,55	38,98	89,60	
		IXб	1432,57	764,27	567,28	38,98	101,02	
		IXв	1450,62	764,27	596,75	38,98	89,60	
		IXг	1569,81	863,95	614,27	44,05	91,59	
		IXд	1490,33	797,50	602,57	40,66	90,26	
		IXе	1450,62	764,27	596,75	38,98	89,60	
		Xа	1521,25	797,50	602,57	40,66	121,18	
		Xб	1517,66	797,50	602,57	40,66	117,59	
		Xв	1615,37	863,95	629,00	44,05	122,42	
		Xг	1535,90	797,50	617,31	40,66	121,09	
		XIа	1621,64	863,95	628,09	44,05	129,60	
		XIб	1621,64	863,95	628,09	44,05	129,60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	1622,54	863,95	629,00	44,05	129,59	
		XIг	1621,63	863,95	628,09	44,05	129,59	
Таблица 23-01-046. Станки перемоточные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок перемоточный для							
23-01-046-01	проводов диаметром 0,3-2 мм	VIIIа	1134,01	683,52	397,30	27,02	53,19	64
		VIIIб	1145,18	683,52	402,41	27,02	59,25	2,45
		VIIIв	1159,61	683,52	417,72	27,02	58,37	
		VIIIг	1159,61	683,52	417,72	27,02	58,37	
		VIIIе	1149,40	683,52	407,51	27,02	58,37	
		VIIIд	1161,15	683,52	418,38	27,02	59,25	
		IXа	1116,57	683,52	387,74	27,02	45,31	
		IXб	1130,57	683,52	397,95	27,02	49,10	
		IXв	1147,21	683,52	418,38	27,02	45,31	
		IXг	1250,75	773,12	430,53	30,54	47,10	
		IXд	1181,93	713,60	422,42	28,19	45,91	
		IXе	1147,21	683,52	418,38	27,02	45,31	
		Xа	1197,63	713,60	422,42	28,19	61,61	
		Xб	1195,83	713,60	422,42	28,19	59,81	
		Xв	1275,41	773,12	440,74	30,54	61,55	
		Xг	1206,59	713,60	432,63	28,19	60,36	
		XIа	1272,82	773,12	440,08	30,54	59,62	
		XIб	1272,82	773,12	440,08	30,54	59,62	
		XIв	1273,48	773,12	440,74	30,54	59,62	
		XIг	1272,82	773,12	440,08	30,54	59,62	
23-01-046-02	проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	VIIIа	773,91	454,97	269,86	18,64	49,08	42,60
		VIIIб	783,63	454,97	273,38	18,64	55,28	1,6
		VIIIв	793,22	454,97	283,94	18,64	54,31	
		VIIIг	793,22	454,97	283,94	18,64	54,31	
		VIIIе	786,18	454,97	276,90	18,64	54,31	
		VIIIд	794,65	454,97	284,40	18,64	55,28	
		IXа	759,22	454,97	263,26	18,64	40,99	
		IXб	770,15	454,97	270,31	18,64	44,87	
		IXв	780,36	454,97	284,40	18,64	40,99	
		IXг	849,56	514,61	292,77	21,06	42,18	
		IXд	803,56	474,99	287,18	19,44	41,39	
		IXе	780,36	454,97	284,40	18,64	40,99	
		Xа	819,25	474,99	287,18	19,44	57,08	
		Xб	817,45	474,99	287,18	19,44	55,28	
		Xв	871,11	514,61	299,82	21,06	56,68	
		Xг	825,10	474,99	294,22	19,44	55,89	
		XIа	868,97	514,61	299,36	21,06	55,00	
		XIб	868,97	514,61	299,36	21,06	55,00	
		XIв	869,43	514,61	299,82	21,06	55,00	
		XIг	868,97	514,61	299,36	21,06	55,00	
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ								
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ								
Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	VIIIа	381,43	284,06	74,12	5,12	23,25	26,90
		VIIIб	384,75	284,06	75,09	5,12	25,60	0,5
		VIIIв	387,64	284,06	78,00	5,12	25,58	
		VIIIг	387,64	284,06	78,00	5,12	25,58	
		VIIIе	385,70	284,06	76,06	5,12	25,58	
		VIIIд	387,79	284,06	78,13	5,12	25,60	
		IXа	376,67	284,06	72,31	5,12	20,30	
		IXб	380,09	284,06	74,25	5,12	21,78	
		IXв	382,49	284,06	78,13	5,12	20,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	422,39	320,92	80,43	5,79	21,04	
		IXд	395,89	296,44	78,90	5,35	20,55	
		IXе	382,49	284,06	78,13	5,12	20,30	
		Ха	403,79	296,44	78,90	5,35	28,45	
		Хб	402,89	296,44	78,90	5,35	27,55	
		Хв	431,35	320,92	82,37	5,79	28,06	
		Хг	404,84	296,44	80,83	5,35	27,57	
		XIа	429,06	320,92	82,25	5,79	25,89	
		XIб	429,06	320,92	82,25	5,79	25,89	
		XIв	429,18	320,92	82,37	5,79	25,89	
		XIг	429,06	320,92	82,25	5,79	25,89	
Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей	VIIIа	591,29	348,17	183,37	12,58	59,75	32,60
		VIIIб	600,75	348,17	185,75	12,58	66,83	1,2
		VIIIв	607,80	348,17	192,88	12,58	66,75	
		VIIIг	607,80	348,17	192,88	12,58	66,75	
		VIIIе	603,04	348,17	188,12	12,58	66,75	
		VIIIд	608,19	348,17	193,19	12,58	66,83	
		IXа	577,96	348,17	178,93	12,58	50,86	
		IXб	587,16	348,17	183,68	12,58	55,31	
		IXв	592,22	348,17	193,19	12,58	50,86	
		IXг	644,44	393,81	198,85	14,22	51,78	
		IXд	609,73	363,49	195,07	13,12	51,17	
		IXе	592,22	348,17	193,19	12,58	50,86	
		Ха	633,44	363,49	195,07	13,12	74,88	
		Хб	630,74	363,49	195,07	13,12	72,18	
		Хв	670,26	393,81	203,60	14,22	72,85	
		Хг	635,56	363,49	199,83	13,12	72,24	
		XIа	663,49	393,81	203,28	14,22	66,40	
		XIб	663,49	393,81	203,28	14,22	66,40	
		XIв	663,81	393,81	203,60	14,22	66,40	
		XIг	663,49	393,81	203,28	14,22	66,40	
23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	VIIIа	1002,11	263,80	97,77	6,68	640,54	24,70
		VIIIб	1006,47	263,80	99,04	6,68	643,63	0,6
		VIIIв	874,25	263,80	102,82	6,68	507,63	
		VIIIг	874,25	263,80	102,82	6,68	507,63	
		VIIIе	871,73	263,80	100,30	6,68	507,63	
		VIIIд	1010,42	263,80	102,99	6,68	643,63	
		IXа	995,90	263,80	95,42	6,68	636,68	
		IXб	864,36	263,80	97,94	6,68	502,62	
		IXв	1003,47	263,80	102,99	6,68	636,68	
		IXг	1041,74	298,38	105,99	7,55	637,37	
		IXд	1016,31	275,41	103,99	6,97	636,91	
		IXе	1003,47	263,80	102,99	6,68	636,68	
		Ха	618,85	275,41	103,99	6,97	239,45	
		Хб	617,66	275,41	103,99	6,97	238,26	
		Хв	781,62	298,38	108,52	7,55	374,72	
		Хг	756,18	275,41	106,51	6,97	374,26	
		XIа	1050,47	298,38	108,35	7,55	643,74	
		XIб	1050,47	298,38	108,35	7,55	643,74	
		XIв	1050,64	298,38	108,52	7,55	643,74	
		XIг	1050,47	298,38	108,35	7,55	643,74	
	Станок для резки и рихтовки медных проводов							
23-02-002-03	каплевидного и прямоугольного сечения	VIIIа	687,07	355,87	270,85	18,33	60,35	33,70
		VIIIб	697,77	355,87	274,33	18,33	67,57	1,8
		VIIIв	708,03	355,87	284,76	18,33	67,40	
		VIIIг	708,03	355,87	284,76	18,33	67,40	
		VIIIе	701,07	355,87	277,80	18,33	67,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	708,64	355,87	285,20	18,33	67,57	
		IXа	671,45	355,87	264,32	18,33	51,26	
		IXб	682,96	355,87	271,29	18,33	55,80	
		IXв	692,33	355,87	285,20	18,33	51,26	
		IXг	747,66	402,04	293,44	20,71	52,18	
		IXд	710,88	371,37	287,94	19,12	51,57	
		IXе	692,33	355,87	285,20	18,33	51,26	
		Xа	734,58	371,37	287,94	19,12	75,27	
		Xб	731,88	371,37	287,94	19,12	72,57	
		Xв	775,72	402,04	300,39	20,71	73,29	
		Xг	738,94	371,37	294,89	19,12	72,68	
		XIа	769,07	402,04	299,95	20,71	67,08	
		XIб	769,07	402,04	299,95	20,71	67,08	
		XIв	769,51	402,04	300,39	20,71	67,08	
		XIг	769,07	402,04	299,95	20,71	67,08	
23-02-002-04	прямоугольного сечения	VIIIа	803,84	479,53	261,49	18,01	62,82	44,90
		VIIIб	814,47	479,53	264,90	18,01	70,04	1,86
		VIIIв	824,51	479,53	275,11	18,01	69,87	
		VIIIг	824,51	479,53	275,11	18,01	69,87	
		VIIIе	817,70	479,53	268,30	18,01	69,87	
		VIIIд	825,12	479,53	275,55	18,01	70,04	
		IXа	788,39	479,53	255,13	18,01	53,73	
		IXб	799,74	479,53	261,94	18,01	58,27	
		IXв	808,81	479,53	275,55	18,01	53,73	
		IXг	881,03	542,39	283,65	20,36	54,99	
		IXд	833,04	500,64	278,25	18,79	54,15	
		IXе	808,81	479,53	275,55	18,01	53,73	
		Xа	856,74	500,64	278,25	18,79	77,85	
		Xб	854,04	500,64	278,25	18,79	75,15	
		Xв	908,95	542,39	290,46	20,36	76,10	
		Xг	860,96	500,64	285,06	18,79	75,26	
		XIа	902,30	542,39	290,02	20,36	69,89	
		XIб	902,30	542,39	290,02	20,36	69,89	
		XIв	902,74	542,39	290,46	20,36	69,89	
		XIг	902,30	542,39	290,02	20,36	69,89	
23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	VIIIа	284,40	192,24	70,52	4,81	21,64	18
		VIIIб	287,74	192,24	71,43	4,81	24,07	0,45
		VIIIв	290,40	192,24	74,16	4,81	24,00	
		VIIIг	290,40	192,24	74,16	4,81	24,00	
		VIIIе	288,58	192,24	72,34	4,81	24,00	
		VIIIд	290,59	192,24	74,28	4,81	24,07	
		IXа	279,66	192,24	68,83	4,81	18,59	
		IXб	283,00	192,24	70,65	4,81	20,11	
		IXв	285,11	192,24	74,28	4,81	18,59	
		IXг	312,99	217,44	76,45	5,44	19,10	
		IXд	294,46	200,70	75,00	5,02	18,76	
		IXе	285,11	192,24	74,28	4,81	18,59	
		Xа	302,35	200,70	75,00	5,02	26,65	
		Xб	301,46	200,70	75,00	5,02	25,76	
		Xв	321,85	217,44	78,27	5,44	26,14	
		Xг	303,32	200,70	76,82	5,02	25,80	
		XIа	319,68	217,44	78,14	5,44	24,10	
		XIб	319,68	217,44	78,14	5,44	24,10	
		XIв	319,81	217,44	78,27	5,44	24,10	
		XIг	319,68	217,44	78,14	5,44	24,10	
23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	VIIIа	398,29	263,80	69,90	4,81	64,59	24,70
		VIIIб	398,54	263,80	70,81	4,81	63,93	0,5
		VIIIв	409,33	263,80	73,54	4,81	71,99	
		VIIIг	409,33	263,80	73,54	4,81	71,99	
		VIIIе	407,51	263,80	71,72	4,81	71,99	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	401,39	263,80	73,66	4,81	63,93	
		IXа	381,58	263,80	68,19	4,81	49,59	
		IXб	392,53	263,80	70,02	4,81	58,71	
		IXв	387,05	263,80	73,66	4,81	49,59	
		IXг	424,49	298,38	75,83	5,44	50,28	
		IXд	399,61	275,41	74,38	5,02	49,82	
		IXе	387,05	263,80	73,66	4,81	49,59	
		Xа	395,45	275,41	74,38	5,02	45,66	
		Xб	394,55	275,41	74,38	5,02	44,76	
		Xв	428,56	298,38	77,65	5,44	52,53	
		Xг	403,68	275,41	76,20	5,02	52,07	
		XIа	448,16	298,38	77,53	5,44	72,25	
		XIб	448,16	298,38	77,53	5,44	72,25	
		XIв	448,28	298,38	77,65	5,44	72,25	
		XIг	448,16	298,38	77,53	5,44	72,25	
Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок для							
23-02-003-01	резки изоляционных материалов	VIIIа	270,05	192,24	56,35	3,88	21,46	18
		VIIIб	273,15	192,24	57,08	3,88	23,83	0,37
		VIIIв	275,33	192,24	59,29	3,88	23,80	
		VIIIг	275,33	192,24	59,29	3,88	23,80	
		VIIIе	273,86	192,24	57,82	3,88	23,80	
		VIIIд	275,46	192,24	59,39	3,88	23,83	
		IXа	265,70	192,24	54,97	3,88	18,49	
		IXб	268,67	192,24	56,45	3,88	19,98	
		IXв	270,12	192,24	59,39	3,88	18,49	
		IXг	297,57	217,44	61,13	4,39	19,00	
		IXд	279,33	200,70	59,97	4,05	18,66	
		IXе	270,12	192,24	59,39	3,88	18,49	
		Xа	287,23	200,70	59,97	4,05	26,56	
		Xб	286,33	200,70	59,97	4,05	25,66	
		Xв	306,06	217,44	62,60	4,39	26,02	
		Xг	287,81	200,70	61,43	4,05	25,68	
		XIа	303,83	217,44	62,50	4,39	23,89	
		XIб	303,83	217,44	62,50	4,39	23,89	
		XIв	303,93	217,44	62,60	4,39	23,89	
		XIг	303,83	217,44	62,50	4,39	23,89	
23-02-003-02	мерной резки и маркировки изоляционных трубок	VIIIа	345,44	250,98	71,92	4,97	22,54	23,50
		VIIIб	348,72	250,98	72,86	4,97	24,88	0,5
		VIIIв	351,52	250,98	75,68	4,97	24,86	
		VIIIг	351,52	250,98	75,68	4,97	24,86	
		VIIIе	349,64	250,98	73,80	4,97	24,86	
		VIIIд	351,66	250,98	75,80	4,97	24,88	
		IXа	340,75	250,98	70,16	4,97	19,61	
		IXб	344,10	250,98	72,04	4,97	21,08	
		IXв	346,39	250,98	75,80	4,97	19,61	
		IXг	382,19	283,88	78,04	5,62	20,27	
		IXд	358,41	262,03	76,55	5,18	19,83	
		IXе	346,39	250,98	75,80	4,97	19,61	
		Xа	366,32	262,03	76,55	5,18	27,74	
		Xб	365,42	262,03	76,55	5,18	26,84	
		Xв	391,09	283,88	79,92	5,62	27,29	
		Xг	367,31	262,03	78,43	5,18	26,85	
		XIа	388,76	283,88	79,79	5,62	25,09	
		XIб	388,76	283,88	79,79	5,62	25,09	
		XIв	388,89	283,88	79,92	5,62	25,09	
		XIг	388,76	283,88	79,79	5,62	25,09	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Ножницы							
23-02-003-03	для резки изоляционных материалов на полосы	VIIIа	398,99	228,55	136,15	9,32	34,29	21,40
		VIIIб	404,63	228,55	137,91	9,32	38,17	1,05
		VIIIв	409,97	228,55	143,19	9,32	38,23	
		VIIIг	409,97	228,55	143,19	9,32	38,23	
		VIIIе	406,45	228,55	139,67	9,32	38,23	
		VIIIд	410,15	228,55	143,43	9,32	38,17	
		IXа	390,66	228,55	132,86	9,32	29,25	
		IXб	396,73	228,55	136,38	9,32	31,80	
		IXв	401,23	228,55	143,43	9,32	29,25	
		IXг	435,98	258,51	147,62	10,53	29,85	
		IXд	412,88	238,61	144,82	9,72	29,45	
		IXе	401,23	228,55	143,43	9,32	29,25	
		Xа	425,92	238,61	144,82	9,72	42,49	
		Xб	424,42	238,61	144,82	9,72	40,99	
		Xв	451,15	258,51	151,14	10,53	41,50	
		Xг	428,05	238,61	148,34	9,72	41,10	
		XIа	447,53	258,51	150,90	10,53	38,12	
		XIб	447,53	258,51	150,90	10,53	38,12	
		XIв	447,77	258,51	151,14	10,53	38,12	
		XIг	447,53	258,51	150,90	10,53	38,12	
23-02-003-04	дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины	VIIIа	3191,27	879,65	460,91	100,16	1850,71	83,30
		VIIIб	3176,26	879,65	466,48	100,16	1830,13	7,5
		VIIIв	3177,18	879,65	483,26	100,16	1814,27	
		VIIIг	3177,18	879,65	483,26	100,16	1814,27	
		VIIIе	3165,97	879,65	472,05	100,16	1814,27	
		VIIIд	3193,99	879,65	484,21	100,16	1830,13	
		IXа	3052,11	879,65	450,65	100,16	1721,81	
		IXб	2968,95	879,65	461,86	100,16	1627,44	
		IXв	3085,67	879,65	484,21	100,16	1721,81	
		IXг	3215,13	993,77	497,26	113,23	1724,10	
		IXд	3129,08	917,97	488,53	104,54	1722,58	
		IXе	3085,67	879,65	484,21	100,16	1721,81	
		Xа	3280,80	917,97	488,53	104,54	1874,30	
		Xб	3277,21	917,97	488,53	104,54	1870,71	
		Xв	3606,45	993,77	508,40	113,23	2104,28	
		Xг	3520,40	917,97	499,67	104,54	2102,76	
		XIа	3637,04	993,77	507,45	113,23	2135,82	
		XIб	3637,04	993,77	507,45	113,23	2135,82	
		XIв	3633,42	993,77	508,40	113,23	2131,25	
		XIг	3632,47	993,77	507,45	113,23	2131,25	
Таблица 23-02-004. Оборудование разное								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	VIIIа	306,16	250,98	29,33	2,02	25,85	23,50
		VIIIб	309,39	250,98	29,72	2,02	28,69	0,16
		VIIIв	310,44	250,98	30,86	2,02	28,60	
		VIIIг	310,44	250,98	30,86	2,02	28,60	
		VIIIе	309,68	250,98	30,10	2,02	28,60	
		VIIIд	310,59	250,98	30,92	2,02	28,69	
		IXа	301,86	250,98	28,62	2,02	22,26	
		IXб	304,41	250,98	29,39	2,02	24,04	
		IXв	304,16	250,98	30,92	2,02	22,26	
		IXг	338,62	283,88	31,82	2,28	22,92	
		IXд	315,73	262,03	31,22	2,11	22,48	
		IXе	304,16	250,98	30,92	2,02	22,26	
		Xа	324,94	262,03	31,22	2,11	31,69	
		Xб	323,89	262,03	31,22	2,11	30,64	
		Xв	347,61	283,88	32,59	2,28	31,14	
		Xг	324,71	262,03	31,98	2,11	30,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	345,21	283,88	32,54	2,28	28,79	
		XIб	345,21	283,88	32,54	2,28	28,79	
		XIв	345,26	283,88	32,59	2,28	28,79	
		XIг	345,21	283,88	32,54	2,28	28,79	
23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	VIIIа	404,51	296,74	78,47	5,44	29,30	28,10
		VIIIб	408,66	296,74	79,50	5,44	32,42	0,56
		VIIIв	411,72	296,74	82,58	5,44	32,40	
		VIIIг	411,72	296,74	82,58	5,44	32,40	
		VIIIе	409,66	296,74	80,52	5,44	32,40	
		VIIIд	411,88	296,74	82,72	5,44	32,42	
		IXа	398,67	296,74	76,54	5,44	25,39	
		IXб	402,70	296,74	78,60	5,44	27,36	
		IXв	404,85	296,74	82,72	5,44	25,39	
		IXг	446,55	335,23	85,16	6,14	26,16	
		IXд	418,84	309,66	83,53	5,67	25,65	
		IXе	404,85	296,74	82,72	5,44	25,39	
		Xа	429,38	309,66	83,53	5,67	36,19	
		Xб	428,18	309,66	83,53	5,67	34,99	
		Xв	457,96	335,23	87,21	6,14	35,52	
		Xг	430,25	309,66	85,58	5,67	35,01	
		XIа	454,91	335,23	87,08	6,14	32,60	
		XIб	454,91	335,23	87,08	6,14	32,60	
		XIв	455,04	335,23	87,21	6,14	32,60	
		XIг	454,91	335,23	87,08	6,14	32,60	
23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	VIIIа	459,70	296,74	127,22	8,70	35,74	28,10
		VIIIб	465,16	296,74	128,86	8,70	39,56	0,86
		VIIIв	470,21	296,74	133,79	8,70	39,68	
		VIIIг	470,21	296,74	133,79	8,70	39,68	
		VIIIе	466,92	296,74	130,50	8,70	39,68	
		VIIIд	470,31	296,74	134,01	8,70	39,56	
		IXа	451,59	296,74	124,15	8,70	30,70	
		IXб	457,44	296,74	127,44	8,70	33,26	
		IXв	461,45	296,74	134,01	8,70	30,70	
		IXг	504,62	335,23	137,92	9,83	31,47	
		IXд	475,93	309,66	135,31	9,07	30,96	
		IXе	461,45	296,74	134,01	8,70	30,70	
		Xа	488,90	309,66	135,31	9,07	43,93	
		Xб	487,40	309,66	135,31	9,07	42,43	
		Xв	519,51	335,23	141,21	9,83	43,07	
		Xг	490,82	309,66	138,60	9,07	42,56	
		XIа	515,95	335,23	140,99	9,83	39,73	
		XIб	515,95	335,23	140,99	9,83	39,73	
		XIв	516,17	335,23	141,21	9,83	39,73	
		XIг	515,95	335,23	140,99	9,83	39,73	

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ

Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное

Измеритель: **1 шт.**

	Станок							
23-02-020-01	агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров	VIIIа	793,92	415,01	316,80	21,43	62,11	39,30
		VIIIб	805,12	415,01	320,87	21,43	69,24	2,2
		VIIIв	817,31	415,01	333,07	21,43	69,23	
		VIIIг	817,31	415,01	333,07	21,43	69,23	
		VIIIе	809,17	415,01	324,93	21,43	69,23	
		VIIIд	817,84	415,01	333,59	21,43	69,24	
		IXа	777,05	415,01	309,17	21,43	52,87	
		IXб	789,83	415,01	317,31	21,43	57,51	
		IXв	801,47	415,01	333,59	21,43	52,87	
		IXг	866,02	468,85	343,22	24,22	53,95	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	823,11	433,09	336,79	22,36	53,23	
		IXе	801,47	415,01	333,59	21,43	52,87	
		Ха	846,61	433,09	336,79	22,36	76,73	
		Хб	843,92	433,09	336,79	22,36	74,04	
		Хв	895,17	468,85	351,35	24,22	74,97	
		Хг	852,26	433,09	344,92	22,36	74,25	
		XIа	888,75	468,85	350,84	24,22	69,06	
		XIб	888,75	468,85	350,84	24,22	69,06	
		XIв	889,26	468,85	351,35	24,22	69,06	
		XIг	888,75	468,85	350,84	24,22	69,06	
23-02-020-02	для намотки катушечных групп всыпной обмотки	VIIIа	436,26	287,29	113,85	7,77	35,12	26,90
		VIIIб	441,67	287,29	115,32	7,77	39,06	0,8
		VIIIв	446,02	287,29	119,72	7,77	39,01	
		VIIIг	446,02	287,29	119,72	7,77	39,01	
		VIIIе	443,09	287,29	116,79	7,77	39,01	
		VIIIд	446,27	287,29	119,92	7,77	39,06	
		IXа	428,57	287,29	111,12	7,77	30,16	
		IXб	433,98	287,29	114,05	7,77	32,64	
		IXв	437,37	287,29	119,92	7,77	30,16	
		IXг	479,27	324,95	123,41	8,78	30,91	
		IXд	451,43	299,94	121,08	8,10	30,41	
		IXе	437,37	287,29	119,92	7,77	30,16	
		Ха	464,60	299,94	121,08	8,10	43,58	
		Хб	463,10	299,94	121,08	8,10	42,08	
		Хв	493,92	324,95	126,35	8,78	42,62	
		Хг	466,08	299,94	124,02	8,10	42,12	
		XIа	490,16	324,95	126,15	8,78	39,06	
		XIб	490,16	324,95	126,15	8,78	39,06	
		XIв	490,36	324,95	126,35	8,78	39,06	
		XIг	490,16	324,95	126,15	8,78	39,06	
23-02-020-03	для намотки катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	VIIIа	541,46	300,11	182,59	12,58	58,76	28,10
		VIIIб	550,90	300,11	184,97	12,58	65,82	1,1
		VIIIв	557,96	300,11	192,10	12,58	65,75	
		VIIIг	557,96	300,11	192,10	12,58	65,75	
		VIIIе	553,21	300,11	187,35	12,58	65,75	
		VIIIд	558,34	300,11	192,41	12,58	65,82	
		IXа	528,15	300,11	178,15	12,58	49,89	
		IXб	537,35	300,11	182,90	12,58	54,34	
		IXв	542,41	300,11	192,41	12,58	49,89	
		IXг	588,19	339,45	198,06	14,22	50,68	
		IXд	557,77	313,32	194,29	13,12	50,16	
		IXе	542,41	300,11	192,41	12,58	49,89	
		Ха	581,47	313,32	194,29	13,12	73,86	
		Хб	578,77	313,32	194,29	13,12	71,16	
		Хв	614,00	339,45	202,82	14,22	71,73	
		Хг	583,57	313,32	199,04	13,12	71,21	
		XIа	607,23	339,45	202,51	14,22	65,27	
		XIб	607,23	339,45	202,51	14,22	65,27	
		XIв	607,54	339,45	202,82	14,22	65,27	
		XIг	607,23	339,45	202,51	14,22	65,27	
23-02-020-04	для намотки катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	VIIIа	566,37	323,60	183,66	12,58	59,11	30,30
		VIIIб	575,79	323,60	186,04	12,58	66,15	1,35
		VIIIв	582,86	323,60	193,17	12,58	66,09	
		VIIIг	582,86	323,60	193,17	12,58	66,09	
		VIIIе	578,11	323,60	188,42	12,58	66,09	
		VIIIд	583,24	323,60	193,49	12,58	66,15	
		IXа	553,11	323,60	179,22	12,58	50,29	
		IXб	562,29	323,60	183,98	12,58	54,71	
		IXв	567,38	323,60	193,49	12,58	50,29	
		IXг	616,30	366,02	199,14	14,22	51,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	583,80	337,85	195,37	13,12	50,58	
		IXе	567,38	323,60	193,49	12,58	50,29	
		Ха	607,51	337,85	195,37	13,12	74,29	
		Хб	604,82	337,85	195,37	13,12	71,60	
		Хв	642,11	366,02	203,90	14,22	72,19	
		Хг	609,60	337,85	200,12	13,12	71,63	
		XIа	635,26	366,02	203,58	14,22	65,66	
		XIб	635,26	366,02	203,58	14,22	65,66	
		XIв	635,58	366,02	203,90	14,22	65,66	
		XIг	635,26	366,02	203,58	14,22	65,66	
23-02-020-05	для намотки катушек неизолированными проводами на «ребро»	VIIIа	988,11	510,05	397,98	26,71	80,08	48,30
		VIIIб	1002,48	510,05	403,06	26,71	89,37	3,8
		VIIIв	1017,67	510,05	418,27	26,71	89,35	
		VIIIг	1017,67	510,05	418,27	26,71	89,35	
		VIIIе	1007,51	510,05	408,11	26,71	89,35	
		VIIIд	1018,33	510,05	418,91	26,71	89,37	
		IXа	966,98	510,05	388,47	26,71	68,46	
		IXб	982,97	510,05	398,62	26,71	74,30	
		IXв	997,42	510,05	418,91	26,71	68,46	
		IXг	1076,92	576,22	430,92	30,19	69,78	
		IXд	1024,08	532,27	422,90	27,86	68,91	
		IXе	997,42	510,05	418,91	26,71	68,46	
		Ха	1055,70	532,27	422,90	27,86	100,53	
		Хб	1052,11	532,27	422,90	27,86	96,94	
		Хв	1115,10	576,22	441,06	30,19	97,82	
		Хг	1062,26	532,27	433,04	27,86	96,95	
		XIа	1105,57	576,22	440,41	30,19	88,94	
		XIб	1105,57	576,22	440,41	30,19	88,94	
		XIв	1106,22	576,22	441,06	30,19	88,94	
		XIг	1105,57	576,22	440,41	30,19	88,94	
23-02-020-06	якоренамоточный	VIIIа	534,83	311,86	169,88	11,65	53,09	29,20
		VIIIб	543,29	311,86	172,08	11,65	59,35	1,2
		VIIIв	549,84	311,86	178,68	11,65	59,30	
		VIIIг	549,84	311,86	178,68	11,65	59,30	
		VIIIе	545,44	311,86	174,28	11,65	59,30	
		VIIIд	550,18	311,86	178,97	11,65	59,35	
		IXа	522,86	311,86	165,77	11,65	45,23	
		IXб	531,20	311,86	170,17	11,65	49,17	
		IXв	536,06	311,86	178,97	11,65	45,23	
		IXг	582,99	352,74	184,21	13,16	46,04	
		IXд	551,79	325,58	180,71	12,15	45,50	
		IXе	536,06	311,86	178,97	11,65	45,23	
		Ха	572,85	325,58	180,71	12,15	66,56	
		Хб	570,46	325,58	180,71	12,15	64,17	
		Хв	606,10	352,74	188,61	13,16	64,75	
		Хг	574,91	325,58	185,12	12,15	64,21	
		XIа	600,03	352,74	188,32	13,16	58,97	
		XIб	600,03	352,74	188,32	13,16	58,97	
		XIв	600,32	352,74	188,61	13,16	58,97	
		XIг	600,03	352,74	188,32	13,16	58,97	
Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок для бандажировки							
23-02-021-01	лобовых частей всыпных обмоток сердечников статоров	VIIIа	622,23	344,26	218,43	14,75	59,54	32,60
		VIIIб	632,03	344,26	221,22	14,75	66,55	1,5
		VIIIв	640,36	344,26	229,58	14,75	66,52	
		VIIIг	640,36	344,26	229,58	14,75	66,52	
		VIIIе	634,78	344,26	224,00	14,75	66,52	
		VIIIд	640,76	344,26	229,95	14,75	66,55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	608,21	344,26	213,22	14,75	50,73	
		IXб	618,20	344,26	218,79	14,75	55,15	
		IXв	624,94	344,26	229,95	14,75	50,73	
		IXг	677,12	388,92	236,58	16,67	51,62	
		IXд	642,43	359,25	232,15	15,39	51,03	
		IXе	624,94	344,26	229,95	14,75	50,73	
		Xа	666,12	359,25	232,15	15,39	74,72	
		Xб	663,42	359,25	232,15	15,39	72,02	
		Xв	703,72	388,92	242,15	16,67	72,65	
		Xг	669,04	359,25	237,73	15,39	72,06	
		XIа	696,83	388,92	241,79	16,67	66,12	
		XIб	696,83	388,92	241,79	16,67	66,12	
		XIв	697,19	388,92	242,15	16,67	66,12	
		XIг	696,83	388,92	241,79	16,67	66,12	
23-02-021-02	роторов (якорей) стеклолентой и проволокой	VIIIа	3229,52	983,14	393,38	58,79	1853,00	93,10
		VIIIб	3213,30	983,14	397,69	58,79	1832,47	6,5
		VIIIв	3210,44	983,14	410,71	58,79	1816,59	
		VIIIг	3210,44	983,14	410,71	58,79	1816,59	
		VIIIе	3201,74	983,14	402,01	58,79	1816,59	
		VIIIд	3227,57	983,14	411,96	58,79	1832,47	
		IXа	3093,08	983,14	385,93	58,79	1724,01	
		IXб	3007,46	983,14	394,63	58,79	1629,69	
		IXв	3119,11	983,14	411,96	58,79	1724,01	
		IXг	3256,85	1110,68	419,61	66,45	1726,56	
		IXд	3165,33	1025,96	414,50	61,31	1724,87	
		IXе	3119,11	983,14	411,96	58,79	1724,01	
		Xа	3317,04	1025,96	414,50	61,31	1876,58	
		Xб	3313,44	1025,96	414,50	61,31	1872,98	
		Xв	3645,68	1110,68	428,25	66,45	2106,75	
		Xг	3554,15	1025,96	423,13	61,31	2105,06	
		XIа	3676,08	1110,68	426,99	66,45	2138,41	
		XIб	3676,08	1110,68	426,99	66,45	2138,41	
		XIв	3672,78	1110,68	428,25	66,45	2133,85	
		XIг	3671,52	1110,68	426,99	66,45	2133,85	
Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	VIIIа	423,69	275,54	113,29	7,77	34,86	25,80
		VIIIб	429,10	275,54	114,76	7,77	38,80	0,8
		VIIIв	433,45	275,54	119,16	7,77	38,75	
		VIIIг	433,45	275,54	119,16	7,77	38,75	
		VIIIе	430,52	275,54	116,23	7,77	38,75	
		VIIIд	433,70	275,54	119,36	7,77	38,80	
		IXа	416,00	275,54	110,55	7,77	29,91	
		IXб	421,42	275,54	113,49	7,77	32,39	
		IXв	424,81	275,54	119,36	7,77	29,91	
		IXг	465,14	311,66	122,85	8,78	30,63	
		IXд	438,34	287,67	120,52	8,10	30,15	
		IXе	424,81	275,54	119,36	7,77	29,91	
		Xа	451,51	287,67	120,52	8,10	43,32	
		Xб	450,01	287,67	120,52	8,10	41,82	
		Xв	479,78	311,66	125,78	8,78	42,34	
		Xг	452,98	287,67	123,45	8,10	41,86	
		XIа	476,01	311,66	125,59	8,78	38,76	
		XIб	476,01	311,66	125,59	8,78	38,76	
		XIв	476,20	311,66	125,78	8,78	38,76	
		XIг	476,01	311,66	125,59	8,78	38,76	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ								
Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр							
23-02-040-01	40-120 мм, марка ВСС-5	VIIIа	964,37	521,66	344,32	23,30	98,39	49,40
		VIIIб	982,62	521,66	348,75	23,30	112,21	2,6
		VIIIв	991,27	521,66	362,00	23,30	107,61	
		VIIIг	991,27	521,66	362,00	23,30	107,61	
		VIIIе	982,43	521,66	353,16	23,30	107,61	
		VIIIд	996,43	521,66	362,56	23,30	112,21	
		IXа	936,13	521,66	336,03	23,30	78,44	
		IXб	954,42	521,66	344,88	23,30	87,88	
		IXв	962,66	521,66	362,56	23,30	78,44	
		IXг	1042,17	589,34	373,03	26,33	79,80	
		IXд	989,33	544,39	366,04	24,30	78,90	
		IXе	962,66	521,66	362,56	23,30	78,44	
		Xа	1013,30	544,39	366,04	24,30	102,87	
		Xб	1010,15	544,39	366,04	24,30	99,72	
		Xв	1075,06	589,34	381,86	26,33	103,86	
		Xг	1022,22	544,39	374,87	24,30	102,96	
		XIа	1082,39	589,34	381,31	26,33	111,74	
		XIб	1082,39	589,34	381,31	26,33	111,74	
		XIв	1082,49	589,34	381,86	26,33	111,29	
		XIг	1081,94	589,34	381,31	26,33	111,29	
23-02-040-02	150-250 мм, марка СС-250	VIIIа	3188,27	889,15	360,12	54,23	1939,00	84,20
		VIIIб	3194,77	889,15	364,22	54,23	1941,40	5,7
		VIIIв	3176,74	889,15	376,60	54,23	1910,99	
		VIIIг	3176,74	889,15	376,60	54,23	1910,99	
		VIIIе	3168,47	889,15	368,33	54,23	1910,99	
		VIIIд	3208,28	889,15	377,73	54,23	1941,40	
		IXа	3017,21	889,15	352,97	54,23	1775,09	
		IXб	2946,20	889,15	361,24	54,23	1695,81	
		IXв	3041,97	889,15	377,73	54,23	1775,09	
		IXг	3166,70	1004,51	384,79	61,28	1777,40	
		IXд	3083,82	927,88	380,07	56,58	1775,87	
		IXе	3041,97	889,15	377,73	54,23	1775,09	
		Xа	3234,54	927,88	380,07	56,58	1926,59	
		Xб	3230,50	927,88	380,07	56,58	1922,55	
		Xв	3563,13	1004,51	393,00	61,28	2165,62	
		Xг	3480,25	927,88	388,28	56,58	2164,09	
		XIа	3636,82	1004,51	391,88	61,28	2240,43	
		XIб	3636,82	1004,51	391,88	61,28	2240,43	
		XIв	3632,93	1004,51	393,00	61,28	2235,42	
		XIг	3631,81	1004,51	391,88	61,28	2235,42	
23-02-040-03	230-360 мм, марка СС-360	VIIIа	3279,88	914,50	419,47	63,91	1945,91	86,60
		VIIIб	3287,19	914,50	424,32	63,91	1948,37	6,5
		VIIIв	3271,45	914,50	438,98	63,91	1917,97	
		VIIIг	3271,45	914,50	438,98	63,91	1917,97	
		VIIIе	3261,66	914,50	429,19	63,91	1917,97	
		VIIIд	3303,15	914,50	440,28	63,91	1948,37	
		IXа	3107,92	914,50	410,98	63,91	1782,44	
		IXб	3038,36	914,50	420,77	63,91	1703,09	
		IXв	3137,22	914,50	440,28	63,91	1782,44	
		IXг	3266,55	1033,14	448,60	72,25	1784,81	
		IXд	3180,61	954,33	443,04	66,68	1783,24	
		IXе	3137,22	914,50	440,28	63,91	1782,44	
		Xа	3331,94	954,33	443,04	66,68	1934,57	
		Xб	3327,59	954,33	443,04	66,68	1930,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	3664,76	1033,14	458,33	72,25	2173,29	
		Хг	3578,81	954,33	452,76	66,68	2171,72	
		XIа	3738,78	1033,14	457,03	72,25	2248,61	
		XIб	3738,78	1033,14	457,03	72,25	2248,61	
		XIв	3734,77	1033,14	458,33	72,25	2243,30	
		XIг	3733,47	1033,14	457,03	72,25	2243,30	
23-02-040-04	360-500 мм, марка СС-500	VIIIа	4398,21	1077,12	488,97	75,06	2832,12	102
		VIIIб	4391,19	1077,12	494,57	75,06	2819,50	8
		VIIIв	4369,84	1077,12	511,49	75,06	2781,23	
		VIIIг	4369,84	1077,12	511,49	75,06	2781,23	
		VIIIе	4358,54	1077,12	500,19	75,06	2781,23	
		VIIIд	4409,64	1077,12	513,02	75,06	2819,50	
		IXа	4166,40	1077,12	479,20	75,06	2610,08	
		IXб	4048,26	1077,12	490,50	75,06	2480,64	
		IXв	4200,22	1077,12	513,02	75,06	2610,08	
		IXг	4352,53	1216,86	522,79	84,84	2612,88	
		IXд	4251,32	1124,04	516,26	78,32	2611,02	
		IXе	4200,22	1077,12	513,02	75,06	2610,08	
		Ха	4462,83	1124,04	516,26	78,32	2822,53	
		Хб	4458,42	1124,04	516,26	78,32	2818,12	
		Хв	4928,39	1216,86	534,02	84,84	3177,51	
		Хг	4827,18	1124,04	527,49	78,32	3175,65	
		XIа	5022,43	1216,86	532,49	84,84	3273,08	
		XIб	5022,43	1216,86	532,49	84,84	3273,08	
		XIв	5016,31	1216,86	534,02	84,84	3265,43	
		XIг	5014,78	1216,86	532,49	84,84	3265,43	
Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр								
23-02-040-05	50-80 мм, марка ВСР-10	VIIIа	1087,51	628,32	357,65	23,76	101,54	59,50
		VIIIб	1105,64	628,32	362,17	23,76	115,15	3,5
		VIIIв	1116,31	628,32	375,70	23,76	112,29	
		VIIIг	1116,31	628,32	375,70	23,76	112,29	
		VIIIе	1107,28	628,32	366,67	23,76	112,29	
		VIIIд	1119,78	628,32	376,31	23,76	115,15	
		IXа	1060,48	628,32	349,23	23,76	82,93	
		IXб	1078,42	628,32	358,26	23,76	91,84	
		IXв	1087,56	628,32	376,31	23,76	82,93	
		IXг	1181,39	709,84	386,99	26,85	84,56	
		IXд	1119,02	655,69	379,86	24,79	83,47	
		IXе	1087,56	628,32	376,31	23,76	82,93	
		Ха	1150,55	655,69	379,86	24,79	115,00	
		Хб	1146,80	655,69	379,86	24,79	111,25	
		Хв	1220,15	709,84	396,00	26,85	114,31	
		Хг	1157,78	655,69	388,87	24,79	113,22	
		XIа	1219,38	709,84	395,40	26,85	114,14	
		XIб	1219,38	709,84	395,40	26,85	114,14	
		XIв	1219,83	709,84	396,00	26,85	113,99	
		XIг	1219,23	709,84	395,40	26,85	113,99	
23-02-040-06	60-180 мм, марка СР-180	VIIIа	3097,31	872,26	349,74	52,05	1875,31	82,60
		VIIIб	3086,25	872,26	353,67	52,05	1860,32	5,5
		VIIIв	3078,62	872,26	365,52	52,05	1840,84	
		VIIIг	3078,62	872,26	365,52	52,05	1840,84	
		VIIIе	3070,70	872,26	357,60	52,05	1840,84	
		VIIIд	3099,21	872,26	366,63	52,05	1860,32	
		IXа	2952,83	872,26	342,92	52,05	1737,65	
		IXб	2870,24	872,26	350,84	52,05	1647,14	
		IXв	2976,54	872,26	366,63	52,05	1737,65	
		IXг	3098,73	985,42	373,40	58,82	1739,91	
		IXд	3017,53	910,25	368,87	54,31	1738,41	
		IXе	2976,54	872,26	366,63	52,05	1737,65	
		Ха	3169,21	910,25	368,87	54,31	1890,09	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хб	3165,39	910,25	368,87	54,31	1886,27	
		Хв	3488,95	985,42	381,27	58,82	2122,26	
		Хг	3407,75	910,25	376,74	54,31	2120,76	
		XIa	3530,48	985,42	380,17	58,82	2164,89	
		XIб	3530,48	985,42	380,17	58,82	2164,89	
		XIв	3526,79	985,42	381,27	58,82	2160,10	
		XIг	3525,69	985,42	380,17	58,82	2160,10	
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ								
Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	VIIIa	4776,90	1313,64	664,42	91,41	2798,84	123
		VIIIб	4761,76	1313,64	669,98	91,41	2778,14	9
		VIIIв	4747,14	1313,64	686,83	91,41	2746,67	
		VIIIг	4747,14	1313,64	686,83	91,41	2746,67	
		VIIIe	4735,90	1313,64	675,59	91,41	2746,67	
		VIIIд	4781,14	1313,64	689,36	91,41	2778,14	
		IXa	4559,49	1313,64	655,71	91,41	2590,14	
		IXб	4435,41	1313,64	666,95	91,41	2454,82	
		IXв	4593,14	1313,64	689,36	91,41	2590,14	
		IXг	4780,71	1485,84	701,28	103,33	2593,59	
		IXд	4656,06	1371,45	693,31	95,36	2591,30	
		IXe	4593,14	1313,64	689,36	91,41	2590,14	
		Xa	4874,78	1371,45	693,31	95,36	2810,02	
		Xб	4870,29	1371,45	693,31	95,36	2805,53	
		Xв	5358,97	1485,84	712,45	103,33	3160,68	
		Xг	5234,32	1371,45	704,48	95,36	3158,39	
		XIa	5428,07	1485,84	709,92	103,33	3232,31	
		XIб	5428,07	1485,84	709,92	103,33	3232,31	
		XIв	5423,76	1485,84	712,45	103,33	3225,47	
		XIг	5421,23	1485,84	709,92	103,33	3225,47	
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ								
Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Пресс гидравлический для горячей опрессовки							
23-02-060-01	лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	VIIIa	893,64	396,23	274,55	18,48	222,86	37,10
		VIIIб	903,99	396,23	278,06	18,48	229,70	2,6
		VIIIв	878,48	396,23	288,58	18,48	193,67	
		VIIIг	878,48	396,23	288,58	18,48	193,67	
		VIIIe	871,46	396,23	281,56	18,48	193,67	
		VIIIд	914,96	396,23	289,03	18,48	229,70	
		IXa	878,08	396,23	267,96	18,48	213,89	
		IXб	853,63	396,23	274,99	18,48	182,41	
		IXв	899,15	396,23	289,03	18,48	213,89	
		IXг	960,43	448,17	297,33	20,88	214,93	
		IXд	919,70	413,67	291,79	19,28	214,24	
		IXe	899,15	396,23	289,03	18,48	213,89	
		Xa	835,40	413,67	291,79	19,28	129,94	
		Xб	832,70	413,67	291,79	19,28	127,24	
		Xв	916,56	448,17	304,34	20,88	164,05	
		Xг	875,83	413,67	298,80	19,28	163,36	
		XIa	981,63	448,17	303,90	20,88	229,56	
		XIб	981,63	448,17	303,90	20,88	229,56	
		XIв	982,07	448,17	304,34	20,88	229,56	
		XIг	981,63	448,17	303,90	20,88	229,56	
23-02-060-02	стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	VIIIa	10888,27	5820,08	1679,35	98,91	3388,84	532
		VIIIб	10863,34	5820,08	1688,16	98,91	3355,10	15
		VIIIв	10746,29	5820,08	1714,75	98,91	3211,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	10746,29	5820,08	1714,75	98,91	3211,46	
		VIIIе	10728,53	5820,08	1696,99	98,91	3211,46	
		VIIIд	10896,28	5820,08	1721,10	98,91	3355,10	
		IXа	10686,29	5820,08	1667,94	98,91	3198,27	
		IXб	10441,17	5820,08	1685,69	98,91	2935,40	
		IXв	10739,45	5820,08	1721,10	98,91	3198,27	
		IXг	11522,87	6575,52	1733,97	111,72	3213,38	
		IXд	10998,76	6070,12	1725,37	103,14	3203,27	
		IXе	10739,45	5820,08	1721,10	98,91	3198,27	
		Xа	10858,42	6070,12	1725,37	103,14	3062,93	
		Xб	10853,93	6070,12	1725,37	103,14	3058,44	
		Xв	11863,87	6575,52	1751,62	111,72	3536,73	
		Xг	11339,75	6070,12	1743,01	103,14	3526,62	
		XIа	12146,93	6575,52	1745,27	111,72	3826,14	
		XIб	12146,93	6575,52	1745,27	111,72	3826,14	
		XIв	12146,44	6575,52	1751,62	111,72	3819,30	
		XIг	12140,09	6575,52	1745,27	111,72	3819,30	

Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей

Измеритель: **1 линия**

Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения

23-02-070-01	71-100 мм	VIIIа	4618,04	2248,48	953,57	64,29	1415,99	208
		VIIIб	4616,62	2248,48	965,74	64,29	1402,40	7
		VIIIв	4526,80	2248,48	1002,17	64,29	1276,15	
		VIIIг	4526,80	2248,48	1002,17	64,29	1276,15	
		VIIIе	4502,50	2248,48	977,87	64,29	1276,15	
		VIIIд	4654,66	2248,48	1003,78	64,29	1402,40	
		IXа	3981,42	2248,48	930,87	64,29	802,07	
		IXб	4319,24	2248,48	955,17	64,29	1115,59	
		IXв	4054,33	2248,48	1003,78	64,29	802,07	
		IXг	4382,37	2541,76	1032,67	72,66	807,94	
		IXд	4163,64	2346,24	1013,38	67,07	804,02	
		IXе	4054,33	2248,48	1003,78	64,29	802,07	
		Xа	4150,59	2346,24	1013,38	67,07	790,97	
		Xб	4147,00	2346,24	1013,38	67,07	787,38	
		Xв	4607,66	2541,76	1056,98	72,66	1008,92	
		Xг	4388,92	2346,24	1037,68	67,07	1005,00	
		XIа	5139,40	2541,76	1055,37	72,66	1542,27	
		XIб	5139,40	2541,76	1055,37	72,66	1542,27	
		XIв	5141,00	2541,76	1056,98	72,66	1542,26	
		XIг	5139,39	2541,76	1055,37	72,66	1542,26	
23-02-070-02	112,132 мм	VIIIа	4667,90	2734,93	1246,27	84,17	686,70	253
		VIIIб	4831,78	2734,93	1262,20	84,17	834,65	9
		VIIIв	4789,22	2734,93	1309,90	84,17	744,39	
		VIIIг	4789,22	2734,93	1309,90	84,17	744,39	
		VIIIе	4757,40	2734,93	1278,08	84,17	744,39	
		VIIIд	4881,57	2734,93	1311,99	84,17	834,65	
		IXа	4378,97	2734,93	1216,54	84,17	427,50	
		IXб	4525,41	2734,93	1248,36	84,17	542,12	
		IXв	4474,42	2734,93	1311,99	84,17	427,50	
		IXг	4876,11	3091,66	1349,82	95,12	434,63	
		IXд	4608,28	2853,84	1324,56	87,80	429,88	
		IXе	4474,42	2734,93	1311,99	84,17	427,50	
		Xа	4629,85	2853,84	1324,56	87,80	451,45	
		Xб	4625,36	2853,84	1324,56	87,80	446,96	
		Xв	4994,59	3091,66	1381,63	95,12	521,30	
		Xг	4726,77	2853,84	1356,38	87,80	516,55	
		XIа	5268,78	3091,66	1379,54	95,12	797,58	
		XIб	5268,78	3091,66	1379,54	95,12	797,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	5270,87	3091,66	1381,63	95,12	797,58	
		XIг	5268,78	3091,66	1379,54	95,12	797,58	
23-02-070-03	160-225 мм	VIIIа	10512,09	4485,60	3307,03	219,59	2719,46	420
		VIIIб	10911,45	4485,60	3348,75	219,59	3077,10	26
		VIIIв	10689,83	4485,60	3473,76	219,59	2730,47	
		VIIIг	10689,83	4485,60	3473,76	219,59	2730,47	
		VIIIе	10606,39	4485,60	3390,32	219,59	2730,47	
		VIIIд	11042,10	4485,60	3479,40	219,59	3077,10	
		IXа	9273,55	4485,60	3229,24	219,59	1558,71	
		IXб	9902,66	4485,60	3312,67	219,59	2104,39	
		IXв	9523,71	4485,60	3479,40	219,59	1558,71	
		IXг	10222,17	5073,60	3578,10	248,16	1570,47	
		IXд	9757,87	4683,00	3512,21	229,07	1562,66	
		IXе	9523,71	4485,60	3479,40	219,59	1558,71	
		Xа	9743,93	4683,00	3512,21	229,07	1548,72	
		Xб	9736,74	4683,00	3512,21	229,07	1541,53	
		Xв	10644,38	5073,60	3661,39	248,16	1909,39	
		Xг	10180,08	4683,00	3595,50	229,07	1901,58	
		XIа	11813,87	5073,60	3655,75	248,16	3084,52	
		XIб	11813,87	5073,60	3655,75	248,16	3084,52	
		XIв	11819,51	5073,60	3661,39	248,16	3084,52	
		XIг	11813,87	5073,60	3655,75	248,16	3084,52	
Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения								
23-02-070-04	71-100 мм	VIIIа	5857,73	3275,43	1815,48	121,91	766,82	303
		VIIIб	6077,89	3275,43	1838,64	121,91	963,82	14
		VIIIв	6035,02	3275,43	1908,06	121,91	851,53	
		VIIIг	6035,02	3275,43	1908,06	121,91	851,53	
		VIIIе	5988,69	3275,43	1861,73	121,91	851,53	
		VIIIд	6150,25	3275,43	1911,00	121,91	963,82	
		IXа	5524,07	3275,43	1772,09	121,91	476,55	
		IXб	5694,55	3275,43	1818,42	121,91	600,70	
		IXв	5662,98	3275,43	1911,00	121,91	476,55	
		IXг	6153,54	3702,66	1965,79	137,77	485,09	
		IXд	5826,45	3417,84	1929,21	127,17	479,40	
		IXе	5662,98	3275,43	1911,00	121,91	476,55	
		Xа	5848,12	3417,84	1929,21	127,17	501,07	
		Xб	5843,63	3417,84	1929,21	127,17	496,58	
		Xв	6290,75	3702,66	2012,04	137,77	576,05	
		Xг	5963,66	3417,84	1975,46	127,17	570,36	
		XIа	6612,65	3702,66	2009,10	137,77	900,89	
		XIб	6612,65	3702,66	2009,10	137,77	900,89	
		XIв	6615,59	3702,66	2012,04	137,77	900,89	
		XIг	6612,65	3702,66	2009,10	137,77	900,89	
23-02-070-05	112, 132 мм	VIIIа	4758,78	3960,28	611,25	42,40	187,25	362
		VIIIб	4783,05	3960,28	619,06	42,40	203,71	4
		VIIIв	4803,81	3960,28	642,43	42,40	201,10	
		VIIIг	4803,81	3960,28	642,43	42,40	201,10	
		VIIIе	4788,22	3960,28	626,84	42,40	201,10	
		VIIIд	4807,54	3960,28	643,55	42,40	203,71	
		IXа	4717,42	3960,28	596,78	42,40	160,36	
		IXб	4746,03	3960,28	612,37	42,40	173,38	
		IXв	4764,19	3960,28	643,55	42,40	160,36	
		IXг	5306,48	4474,32	661,52	47,91	170,64	
		IXд	4943,70	4130,42	649,52	44,23	163,76	
		IXе	4764,19	3960,28	643,55	42,40	160,36	
		Xа	4971,18	4130,42	649,52	44,23	191,24	
		Xб	4967,59	4130,42	649,52	44,23	187,65	
		Xв	5351,19	4474,32	677,11	47,91	199,76	
		Xг	4988,41	4130,42	665,11	44,23	192,88	
		XIа	5361,81	4474,32	675,99	47,91	211,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	5361,81	4474,32	675,99	47,91	211,50	
		XIв	5362,93	4474,32	677,11	47,91	211,50	
		XIг	5361,81	4474,32	675,99	47,91	211,50	
23-02-070-06	160, 180 мм	VIIIа	10236,39	7384,50	2017,95	137,91	833,94	675
		VIIIб	10450,54	7384,50	2043,46	137,91	1022,58	15
		VIIIв	10421,20	7384,50	2119,82	137,91	916,88	
		VIIIг	10421,20	7384,50	2119,82	137,91	916,88	
		VIIIе	10370,26	7384,50	2068,88	137,91	916,88	
		VIIIд	10530,42	7384,50	2123,34	137,91	1022,58	
		IXа	9907,10	7384,50	1970,53	137,91	552,07	
		IXб	10079,24	7384,50	2021,47	137,91	673,27	
		IXв	10059,91	7384,50	2123,34	137,91	552,07	
		IXг	11096,59	8343,00	2182,35	155,84	571,24	
		IXд	10403,12	7701,75	2142,95	143,86	558,42	
		IXе	10059,91	7384,50	2123,34	137,91	552,07	
		Xа	10422,58	7701,75	2142,95	143,86	577,88	
		Xб	10418,09	7701,75	2142,95	143,86	573,39	
		Xв	11235,02	8343,00	2233,28	155,84	658,74	
		Xг	10541,56	7701,75	2193,89	143,86	645,92	
		XIа	11547,86	8343,00	2229,76	155,84	975,10	
		XIб	11547,86	8343,00	2229,76	155,84	975,10	
		XIв	11551,38	8343,00	2233,28	155,84	975,10	
		XIг	11547,86	8343,00	2229,76	155,84	975,10	
23-02-070-07	200, 225 мм	VIIIа	14447,43	10885,30	2897,85	196,30	664,28	995
		VIIIб	14592,27	10885,30	2933,61	196,30	773,36	21
		VIIIв	14645,34	10885,30	3040,66	196,30	719,38	
		VIIIг	14645,34	10885,30	3040,66	196,30	719,38	
		VIIIе	14573,93	10885,30	2969,25	196,30	719,38	
		VIIIд	14704,68	10885,30	3046,02	196,30	773,36	
		IXа	14221,27	10885,30	2831,81	196,30	504,16	
		IXб	14362,70	10885,30	2903,21	196,30	574,19	
		IXв	14435,48	10885,30	3046,02	196,30	504,16	
		IXг	15957,86	12298,20	3127,25	221,83	532,41	
		IXд	14939,48	11352,95	3073,02	204,77	513,51	
		IXе	14435,48	10885,30	3046,02	196,30	504,16	
		Xа	14992,32	11352,95	3073,02	204,77	566,35	
		Xб	14985,13	11352,95	3073,02	204,77	559,16	
		Xв	16112,12	12298,20	3198,66	221,83	615,26	
		Xг	15093,73	11352,95	3144,42	204,77	596,36	
		XIа	16256,74	12298,20	3193,30	221,83	765,24	
		XIб	16256,74	12298,20	3193,30	221,83	765,24	
		XIв	16262,10	12298,20	3198,66	221,83	765,24	
		XIг	16256,74	12298,20	3193,30	221,83	765,24	
23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм	VIIIа	9163,60	6388,96	2282,63	155,77	492,01	584
		VIIIб	9275,15	6388,96	2311,69	155,77	574,50	18
		VIIIв	9324,92	6388,96	2398,64	155,77	537,32	
		VIIIг	9324,92	6388,96	2398,64	155,77	537,32	
		VIIIе	9266,92	6388,96	2340,64	155,77	537,32	
		VIIIд	9366,00	6388,96	2402,54	155,77	574,50	
		IXа	8987,10	6388,96	2228,52	155,77	369,62	
		IXб	9099,43	6388,96	2286,53	155,77	423,94	
		IXв	9161,12	6388,96	2402,54	155,77	369,62	
		IXг	10074,80	7218,24	2470,36	176,03	386,20	
		IXд	9463,63	6663,44	2425,08	162,49	375,11	
		IXе	9161,12	6388,96	2402,54	155,77	369,62	
		Xа	9517,65	6663,44	2425,08	162,49	429,13	
		Xб	9510,46	6663,44	2425,08	162,49	421,94	
		Xв	10207,20	7218,24	2528,37	176,03	460,59	
		Xг	9596,02	6663,44	2483,08	162,49	449,50	
		XIа	10308,14	7218,24	2524,48	176,03	565,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	10308,14	7218,24	2524,48	176,03	565,42	
		XIв	10312,03	7218,24	2528,37	176,03	565,42	
		XIг	10308,14	7218,24	2524,48	176,03	565,42	
Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные								
	Измеритель: **1 линия**							
	Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения							
23-02-071-01	160-280 мм	VIIIа	12208,98	9047,38	2584,71	177,82	576,89	827
		VIIIб	12348,90	9047,38	2617,50	177,82	684,02	14
		VIIIв	12388,25	9047,38	2715,65	177,82	625,22	
		VIIIг	12388,25	9047,38	2715,65	177,82	625,22	
		VIIIе	12322,78	9047,38	2650,18	177,82	625,22	
		VIIIд	12451,54	9047,38	2720,14	177,82	684,02	
		IXа	11993,88	9047,38	2523,73	177,82	422,77	
		IXб	12125,42	9047,38	2589,20	177,82	488,84	
		IXв	12190,29	9047,38	2720,14	177,82	422,77	
		IXг	13463,67	10221,72	2795,70	200,95	446,25	
		IXд	12611,86	9436,07	2745,25	185,49	430,54	
		IXе	12190,29	9047,38	2720,14	177,82	422,77	
		Xа	12644,03	9436,07	2745,25	185,49	462,71	
		Xб	12639,54	9436,07	2745,25	185,49	458,22	
		Xв	13593,57	10221,72	2861,17	200,95	510,68	
		Xг	12741,76	9436,07	2810,72	185,49	494,97	
		XIа	13746,96	10221,72	2856,67	200,95	668,57	
		XIб	13746,96	10221,72	2856,67	200,95	668,57	
		XIв	13751,46	10221,72	2861,17	200,95	668,57	
		XIг	13746,96	10221,72	2856,67	200,95	668,57	
23-02-071-02	315-450 мм	VIIIа	11205,99	8369,10	2211,83	152,35	625,06	765
		VIIIб	11360,32	8369,10	2239,92	152,35	751,30	12
		VIIIв	11373,83	8369,10	2323,99	152,35	680,74	
		VIIIг	11373,83	8369,10	2323,99	152,35	680,74	
		VIIIе	11317,75	8369,10	2267,91	152,35	680,74	
		VIIIд	11448,22	8369,10	2327,82	152,35	751,30	
		IXа	10971,70	8369,10	2159,59	152,35	443,01	
		IXб	11105,61	8369,10	2215,67	152,35	520,84	
		IXв	11139,93	8369,10	2327,82	152,35	443,01	
		IXг	12312,67	9455,40	2392,53	172,17	464,74	
		IXд	11528,18	8728,65	2349,33	158,92	450,20	
		IXе	11139,93	8369,10	2327,82	152,35	443,01	
		Xа	11558,88	8728,65	2349,33	158,92	480,90	
		Xб	11554,39	8728,65	2349,33	158,92	476,41	
		Xв	12439,06	9455,40	2448,61	172,17	535,05	
		Xг	11654,57	8728,65	2405,41	158,92	520,51	
		XIа	12626,92	9455,40	2444,77	172,17	726,75	
		XIб	12626,92	9455,40	2444,77	172,17	726,75	
		XIв	12630,76	9455,40	2448,61	172,17	726,75	
		XIг	12626,92	9455,40	2444,77	172,17	726,75	
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА								
Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов								
	Измеритель: **1 шт. (нормы 01-20), 1 линия (норма 21)**							
23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	VIIIа	7555,44	3706,56	3435,57	233,57	413,31	351
		VIIIб	7670,99	3706,56	3479,92	233,57	484,51	25,7
		VIIIв	7771,00	3706,56	3612,80	233,57	451,64	
		VIIIг	7771,00	3706,56	3612,80	233,57	451,64	
		VIIIе	7682,32	3706,56	3524,12	233,57	451,64	
		VIIIд	7809,36	3706,56	3618,29	233,57	484,51	
		IXа	7360,14	3706,56	3352,38	233,57	301,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	7499,19	3706,56	3441,06	233,57	351,57	
		IXв	7626,05	3706,56	3618,29	233,57	301,20	
		IXг	8221,52	4187,43	3723,27	263,95	310,82	
		IXд	7825,63	3868,02	3653,18	243,65	304,43	
		IXе	7626,05	3706,56	3618,29	233,57	301,20	
		Xа	7881,48	3868,02	3653,18	243,65	360,28	
		Xб	7874,29	3868,02	3653,18	243,65	353,09	
		Xв	8383,83	4187,43	3811,82	263,95	384,58	
		Xг	7987,94	3868,02	3741,73	243,65	378,19	
		XIа	8467,35	4187,43	3806,33	263,95	473,59	
		XIб	8467,35	4187,43	3806,33	263,95	473,59	
		XIв	8472,84	4187,43	3811,82	263,95	473,59	
		XIг	8467,35	4187,43	3806,33	263,95	473,59	
	Установка отливки							
23-02-085-02	токоотводов	VIIIа	804,44	462,53	250,54	16,93	91,37	43,80
		VIIIб	818,70	462,53	253,74	16,93	102,43	1,7
		VIIIв	827,10	462,53	263,33	16,93	101,24	
		VIIIг	827,10	462,53	263,33	16,93	101,24	
		VIIIе	820,70	462,53	256,93	16,93	101,24	
		VIIIд	828,71	462,53	263,75	16,93	102,43	
		IXа	781,50	462,53	244,56	16,93	74,41	
		IXб	795,83	462,53	250,96	16,93	82,34	
		IXв	800,69	462,53	263,75	16,93	74,41	
		IXг	869,50	522,53	271,36	19,13	75,61	
		IXд	823,77	482,68	266,28	17,66	74,81	
		IXе	800,69	462,53	263,75	16,93	74,41	
		Xа	846,44	482,68	266,28	17,66	97,48	
		Xб	843,75	482,68	266,28	17,66	94,79	
		Xв	898,47	522,53	277,76	19,13	98,18	
		Xг	852,74	482,68	272,68	17,66	97,38	
		XIа	902,12	522,53	277,34	19,13	102,25	
		XIб	902,12	522,53	277,34	19,13	102,25	
		XIв	902,54	522,53	277,76	19,13	102,25	
		XIг	902,12	522,53	277,34	19,13	102,25	
23-02-085-03	сдвоенных токоотводов	VIIIа	1754,38	877,54	712,21	49,07	164,63	83,10
		VIIIб	1776,55	877,54	721,50	49,07	177,51	4,5
		VIIIв	1808,01	877,54	749,30	49,07	181,17	
		VIIIг	1808,01	877,54	749,30	49,07	181,17	
		VIIIе	1789,46	877,54	730,75	49,07	181,17	
		VIIIд	1805,55	877,54	750,50	49,07	177,51	
		IXа	1714,96	877,54	694,85	49,07	142,57	
		IXб	1743,37	877,54	713,40	49,07	152,43	
		IXв	1770,61	877,54	750,50	49,07	142,57	
		IXг	1908,78	991,38	772,55	55,46	144,85	
		IXд	1816,93	915,76	757,83	51,19	143,34	
		IXе	1770,61	877,54	750,50	49,07	142,57	
		Xа	1847,57	915,76	757,83	51,19	173,98	
		Xб	1843,98	915,76	757,83	51,19	170,39	
		Xв	1958,06	991,38	791,10	55,46	175,58	
		Xг	1866,21	915,76	776,38	51,19	174,07	
		XIа	1963,47	991,38	789,91	55,46	182,18	
		XIб	1963,47	991,38	789,91	55,46	182,18	
		XIв	1964,66	991,38	791,10	55,46	182,18	
		XIг	1963,47	991,38	789,91	55,46	182,18	
	Автомат							
23-02-085-04	карусельный для отливки мелких деталей	VIIIа	824,12	467,78	246,33	16,93	110,01	43,80
		VIIIб	842,06	467,78	249,53	16,93	124,75	1,6
		VIIIв	848,90	467,78	259,12	16,93	122,00	
		VIIIг	848,90	467,78	259,12	16,93	122,00	
		VIIIе	842,51	467,78	252,73	16,93	122,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	852,07	467,78	259,54	16,93	124,75	
		IXа	795,89	467,78	240,35	16,93	87,76	
		IXб	812,30	467,78	246,75	16,93	97,77	
		IXв	815,08	467,78	259,54	16,93	87,76	
		IXг	885,23	529,10	267,15	19,13	88,98	
		IXд	838,61	488,37	262,07	17,66	88,17	
		IXе	815,08	467,78	259,54	16,93	87,76	
		Xа	861,25	488,37	262,07	17,66	110,81	
		Xб	858,56	488,37	262,07	17,66	108,12	
		Xв	915,55	529,10	273,55	19,13	112,90	
		Xг	868,93	488,37	268,47	17,66	112,09	
		XIа	925,90	529,10	273,13	19,13	123,67	
		XIб	925,90	529,10	273,13	19,13	123,67	
		XIв	926,32	529,10	273,55	19,13	123,67	
		XIг	925,90	529,10	273,13	19,13	123,67	
23-02-085-05	для отливки паяльных и формационных прутков	VIIIа	771,86	443,22	219,13	15,22	109,51	41,50
		VIIIб	789,49	443,22	222,02	15,22	124,25	1,5
		VIIIв	795,37	443,22	230,65	15,22	121,50	
		VIIIг	795,37	443,22	230,65	15,22	121,50	
		VIIIе	789,61	443,22	224,89	15,22	121,50	
		VIIIд	798,48	443,22	231,01	15,22	124,25	
		IXа	744,21	443,22	213,73	15,22	87,26	
		IXб	759,99	443,22	219,50	15,22	97,27	
		IXв	761,49	443,22	231,01	15,22	87,26	
		IXг	827,60	501,32	237,85	17,20	88,43	
		IXд	783,67	462,73	233,29	15,88	87,65	
		IXе	761,49	443,22	231,01	15,22	87,26	
		Xа	806,31	462,73	233,29	15,88	110,29	
		Xб	803,62	462,73	233,29	15,88	107,60	
		Xв	857,28	501,32	243,61	17,20	112,35	
		Xг	813,34	462,73	239,04	15,88	111,57	
		XIа	867,68	501,32	243,24	17,20	123,12	
		XIб	867,68	501,32	243,24	17,20	123,12	
		XIв	868,05	501,32	243,61	17,20	123,12	
		XIг	867,68	501,32	243,24	17,20	123,12	
	Установка							
23-02-085-06	для обмывки и сушки батарей	VIIIа	555,33	391,78	112,03	7,77	51,52	37,10
		VIIIб	562,06	391,78	113,50	7,77	56,78	0,8
		VIIIв	564,58	391,78	117,91	7,77	54,89	
		VIIIг	564,58	391,78	117,91	7,77	54,89	
		VIIIе	561,64	391,78	114,97	7,77	54,89	
		VIIIд	566,66	391,78	118,10	7,77	56,78	
		IXа	541,05	391,78	109,28	7,77	39,99	
		IXб	549,64	391,78	112,22	7,77	45,64	
		IXв	549,87	391,78	118,10	7,77	39,99	
		IXг	605,19	442,60	121,59	8,78	41,00	
		IXд	568,43	408,84	119,26	8,10	40,33	
		IXе	549,87	391,78	118,10	7,77	39,99	
		Xа	581,16	408,84	119,26	8,10	53,06	
		Xб	579,66	408,84	119,26	8,10	51,56	
		Xв	621,55	442,60	124,52	8,78	54,43	
		Xг	584,79	408,84	122,19	8,10	53,76	
		XIа	624,39	442,60	124,33	8,78	57,46	
		XIб	624,39	442,60	124,33	8,78	57,46	
		XIв	624,58	442,60	124,52	8,78	57,46	
		XIг	624,39	442,60	124,33	8,78	57,46	
23-02-085-07	для контроля батарей высоким напряжением	VIIIа	313,32	257,62	38,46	2,64	17,24	24,70
		VIIIб	315,51	257,62	38,96	2,64	18,93	0,27
		VIIIв	316,92	257,62	40,46	2,64	18,84	
		VIIIг	316,92	257,62	40,46	2,64	18,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIе	315,91	257,62	39,45	2,64	18,84	
		VIIIд	317,07	257,62	40,52	2,64	18,93	
		IXа	310,25	257,62	37,52	2,64	15,11	
		IXб	312,30	257,62	38,52	2,64	16,16	
		IXв	313,25	257,62	40,52	2,64	15,11	
		IXг	348,70	291,21	41,71	2,98	15,78	
		IXд	324,99	268,74	40,92	2,75	15,33	
		IXе	313,25	257,62	40,52	2,64	15,11	
		Xа	330,24	268,74	40,92	2,75	20,58	
		Xб	329,65	268,74	40,92	2,75	19,99	
		Xв	354,41	291,21	42,71	2,98	20,49	
		Xг	330,70	268,74	41,92	2,75	20,04	
		XIа	353,11	291,21	42,64	2,98	19,26	
		XIб	353,11	291,21	42,64	2,98	19,26	
		XIв	353,18	291,21	42,71	2,98	19,26	
		XIг	353,11	291,21	42,64	2,98	19,26	
23-02-085-08	отливки токоведущих частей блока	VIIIа	1498,11	766,82	616,22	42,40	115,07	71,80
		VIIIб	1522,12	766,82	624,25	42,40	131,05	4,3
		VIIIв	1541,23	766,82	648,27	42,40	126,14	
		VIIIг	1541,23	766,82	648,27	42,40	126,14	
		VIIIе	1525,21	766,82	632,25	42,40	126,14	
		VIIIд	1547,18	766,82	649,31	42,40	131,05	
		IXа	1457,96	766,82	601,24	42,40	89,90	
		IXб	1485,85	766,82	617,26	42,40	101,77	
		IXв	1506,03	766,82	649,31	42,40	89,90	
		IXг	1627,62	867,34	668,37	47,91	91,91	
		IXд	1546,79	800,57	655,65	44,23	90,57	
		IXе	1506,03	766,82	649,31	42,40	89,90	
		Xа	1577,56	800,57	655,65	44,23	121,34	
		Xб	1573,97	800,57	655,65	44,23	117,75	
		Xв	1674,76	867,34	684,39	47,91	123,03	
		Xг	1593,93	800,57	671,67	44,23	121,69	
		XIа	1680,21	867,34	683,36	47,91	129,51	
		XIб	1680,21	867,34	683,36	47,91	129,51	
		XIв	1681,24	867,34	684,39	47,91	129,51	
		XIг	1680,21	867,34	683,36	47,91	129,51	
23-02-085-09	набора блоков электродов	VIIIа	643,18	367,49	214,82	14,75	60,87	34,80
		VIIIб	653,28	367,49	217,61	14,75	68,18	1,5
		VIIIв	661,42	367,49	225,97	14,75	67,96	
		VIIIг	661,42	367,49	225,97	14,75	67,96	
		VIIIе	655,85	367,49	220,40	14,75	67,96	
		VIIIд	662,01	367,49	226,34	14,75	68,18	
		IXа	628,75	367,49	209,61	14,75	51,65	
		IXб	638,92	367,49	215,19	14,75	56,24	
		IXв	645,48	367,49	226,34	14,75	51,65	
		IXг	700,73	415,16	232,97	16,67	52,60	
		IXд	664,01	383,50	228,54	15,39	51,97	
		IXе	645,48	367,49	226,34	14,75	51,65	
		Xа	687,70	383,50	228,54	15,39	75,66	
		Xб	685,01	383,50	228,54	15,39	72,97	
		Xв	727,45	415,16	238,55	16,67	73,74	
		Xг	690,73	383,50	234,12	15,39	73,11	
		XIа	721,03	415,16	238,18	16,67	67,69	
		XIб	721,03	415,16	238,18	16,67	67,69	
		XIв	721,40	415,16	238,55	16,67	67,69	
		XIг	721,03	415,16	238,18	16,67	67,69	
23-02-085-10	контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	VIIIа	386,23	311,86	49,63	3,42	24,74	29,20
		VIIIб	389,35	311,86	50,28	3,42	27,21	0,36
		VIIIв	391,26	311,86	52,22	3,42	27,18	
		VIIIг	391,26	311,86	52,22	3,42	27,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIе	389,96	311,86	50,92	3,42	27,18	
		VIIIд	391,38	311,86	52,31	3,42	27,21	
		IXа	381,73	311,86	48,42	3,42	21,45	
		IXб	384,68	311,86	49,72	3,42	23,10	
		IXв	385,62	311,86	52,31	3,42	21,45	
		IXг	428,84	352,74	53,84	3,86	22,26	
		IXд	400,12	325,58	52,82	3,56	21,72	
		IXе	385,62	311,86	52,31	3,42	21,45	
		Xа	407,87	325,58	52,82	3,56	29,47	
		Xб	406,97	325,58	52,82	3,56	28,57	
		Xв	437,14	352,74	55,13	3,86	29,27	
		Xг	408,42	325,58	54,11	3,56	28,73	
		XIа	435,39	352,74	55,05	3,86	27,60	
		XIб	435,39	352,74	55,05	3,86	27,60	
		XIв	435,47	352,74	55,13	3,86	27,60	
		XIг	435,39	352,74	55,05	3,86	27,60	
23-02-085-11	точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	VIIIа	732,44	407,98	242,95	16,93	81,51	38,20
		VIIIб	747,45	407,98	246,16	16,93	93,31	1,4
		VIIIв	753,52	407,98	255,76	16,93	89,78	
		VIIIг	753,52	407,98	255,76	16,93	89,78	
		VIIIе	747,11	407,98	249,35	16,93	89,78	
		VIIIд	757,45	407,98	256,16	16,93	93,31	
		IXа	708,19	407,98	236,94	16,93	63,27	
		IXб	723,20	407,98	243,35	16,93	71,87	
		IXв	727,41	407,98	256,16	16,93	63,27	
		IXг	789,56	461,46	263,76	19,13	64,34	
		IXд	748,25	425,93	258,69	17,66	63,63	
		IXе	727,41	407,98	256,16	16,93	63,27	
		Xа	771,41	425,93	258,69	17,66	86,79	
		Xб	768,72	425,93	258,69	17,66	84,10	
		Xв	819,17	461,46	270,16	19,13	87,55	
		Xг	777,85	425,93	265,08	17,66	86,84	
		XIа	822,93	461,46	269,77	19,13	91,70	
		XIб	822,93	461,46	269,77	19,13	91,70	
		XIв	823,32	461,46	270,16	19,13	91,70	
		XIг	822,93	461,46	269,77	19,13	91,70	
23-02-085-12	сварки крышки с моноблоком	VIIIа	1188,88	994,45	140,65	9,78	53,78	90,90
		VIIIб	1195,82	994,45	142,50	9,78	58,87	1
		VIIIв	1200,72	994,45	148,05	9,78	58,22	
		VIIIг	1200,72	994,45	148,05	9,78	58,22	
		VIIIе	1197,02	994,45	144,35	9,78	58,22	
		VIIIд	1201,61	994,45	148,29	9,78	58,87	
		IXа	1178,53	994,45	137,18	9,78	46,90	
		IXб	1185,56	994,45	140,88	9,78	50,23	
		IXв	1189,64	994,45	148,29	9,78	46,90	
		IXг	1325,68	1123,52	152,68	11,06	49,48	
		IXд	1234,67	1037,17	149,75	10,21	47,75	
		IXе	1189,64	994,45	148,29	9,78	46,90	
		Xа	1247,54	1037,17	149,75	10,21	60,62	
		Xб	1246,04	1037,17	149,75	10,21	59,12	
		Xв	1341,37	1123,52	156,38	11,06	61,47	
		Xг	1250,36	1037,17	153,45	10,21	59,74	
		XIа	1340,04	1123,52	156,15	11,06	60,37	
		XIб	1340,04	1123,52	156,15	11,06	60,37	
		XIв	1340,27	1123,52	156,38	11,06	60,37	
		XIг	1340,04	1123,52	156,15	11,06	60,37	
23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	VIIIа	902,09	454,97	298,90	20,34	148,22	42,60
		VIIIб	914,20	454,97	302,75	20,34	156,48	2,3
		VIIIв	924,93	454,97	314,28	20,34	155,68	
		VIIIг	924,93	454,97	314,28	20,34	155,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIе	917,24	454,97	306,59	20,34	155,68	
		VIIIд	926,26	454,97	314,81	20,34	156,48	
		IXа	888,05	454,97	291,74	20,34	141,34	
		IXб	900,92	454,97	299,43	20,34	146,52	
		IXв	911,12	454,97	314,81	20,34	141,34	
		IXг	981,09	514,61	323,95	22,99	142,53	
		IXд	934,58	474,99	317,85	21,22	141,74	
		IXе	911,12	454,97	314,81	20,34	141,34	
		Xа	965,70	474,99	317,85	21,22	172,86	
		Xб	959,23	474,99	317,85	21,22	166,39	
		Xв	1013,94	514,61	331,64	22,99	167,69	
		Xг	967,43	474,99	325,54	21,22	166,90	
		XIа	1016,59	514,61	331,12	22,99	170,86	
		XIб	1016,59	514,61	331,12	22,99	170,86	
		XIв	1013,37	514,61	331,64	22,99	167,12	
		XIг	1012,85	514,61	331,12	22,99	167,12	
23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	VIIIа	487,66	335,35	113,77	7,77	38,54	31,40
		VIIIб	492,95	335,35	115,24	7,77	42,36	0,8
		VIIIв	497,73	335,35	119,65	7,77	42,73	
		VIIIг	497,73	335,35	119,65	7,77	42,73	
		VIIIе	494,79	335,35	116,71	7,77	42,73	
		VIIIд	497,56	335,35	119,85	7,77	42,36	
		IXа	479,23	335,35	111,03	7,77	32,85	
		IXб	485,10	335,35	113,97	7,77	35,78	
		IXв	488,05	335,35	119,85	7,77	32,85	
		IXг	536,38	379,31	123,34	8,78	33,73	
		IXд	504,26	350,11	121,01	8,10	33,14	
		IXе	488,05	335,35	119,85	7,77	32,85	
		Xа	516,75	350,11	121,01	8,10	45,63	
		Xб	515,26	350,11	121,01	8,10	44,14	
		Xв	550,76	379,31	126,27	8,78	45,18	
		Xг	518,64	350,11	123,94	8,10	44,59	
		XIа	548,30	379,31	126,08	8,78	42,91	
		XIб	548,30	379,31	126,08	8,78	42,91	
		XIв	548,49	379,31	126,27	8,78	42,91	
		XIг	548,30	379,31	126,08	8,78	42,91	
23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	VIIIа	931,44	479,53	350,19	23,76	101,72	44,90
		VIIIб	949,14	479,53	354,69	23,76	114,92	2,3
		VIIIв	960,96	479,53	368,15	23,76	113,28	
		VIIIг	960,96	479,53	368,15	23,76	113,28	
		VIIIе	951,98	479,53	359,17	23,76	113,28	
		VIIIд	963,19	479,53	368,74	23,76	114,92	
		IXа	903,57	479,53	341,79	23,76	82,25	
		IXб	922,07	479,53	350,77	23,76	91,77	
		IXв	930,52	479,53	368,74	23,76	82,25	
		IXг	1005,32	542,39	379,42	26,85	83,51	
		IXд	955,60	500,64	372,29	24,79	82,67	
		IXе	930,52	479,53	368,74	23,76	82,25	
		Xа	988,52	500,64	372,29	24,79	115,59	
		Xб	984,63	500,64	372,29	24,79	111,70	
		Xв	1045,58	542,39	388,40	26,85	114,79	
		Xг	995,86	500,64	381,27	24,79	113,95	
		XIа	1044,04	542,39	387,81	26,85	113,84	
		XIб	1044,04	542,39	387,81	26,85	113,84	
		XIв	1044,63	542,39	388,40	26,85	113,84	
		XIг	1044,04	542,39	387,81	26,85	113,84	
23-02-085-16	Электропечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава	VIIIа	1125,31	616,70	402,94	27,02	105,67	58,40
		VIIIб	1146,98	616,70	408,07	27,02	122,21	3,7
		VIIIв	1157,88	616,70	423,45	27,02	117,73	
		VIIIг	1157,88	616,70	423,45	27,02	117,73	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIе	1147,61	616,70	413,18	27,02	117,73	
		VIIIд	1163,03	616,70	424,12	27,02	122,21	
		IXа	1093,49	616,70	393,35	27,02	83,44	
		IXб	1114,05	616,70	403,61	27,02	93,74	
		IXв	1124,26	616,70	424,12	27,02	83,44	
		IXг	1218,01	696,71	436,26	30,54	85,04	
		IXд	1155,71	643,57	428,16	28,19	83,98	
		IXе	1124,26	616,70	424,12	27,02	83,44	
		Xа	1186,76	643,57	428,16	28,19	115,03	
		Xб	1183,17	643,57	428,16	28,19	111,44	
		Xв	1258,53	696,71	446,51	30,54	115,31	
		Xг	1196,22	643,57	438,40	28,19	114,25	
		XIа	1261,82	696,71	445,84	30,54	119,27	
		XIб	1261,82	696,71	445,84	30,54	119,27	
		XIв	1262,49	696,71	446,51	30,54	119,27	
		XIг	1261,82	696,71	445,84	30,54	119,27	
23-02-085-17	Камера выдержки электродов	VIIIа	3307,02	1945,80	1186,89	84,64	174,33	180
		VIIIб	3351,50	1945,80	1202,05	84,64	203,65	7,3
		VIIIв	3384,46	1945,80	1247,43	84,64	191,23	
		VIIIг	3384,46	1945,80	1247,43	84,64	191,23	
		VIIIе	3354,19	1945,80	1217,16	84,64	191,23	
		VIIIд	3398,93	1945,80	1249,48	84,64	203,65	
		IXа	3237,54	1945,80	1158,68	84,64	133,06	
		IXб	3286,16	1945,80	1188,94	84,64	151,42	
		IXв	3328,34	1945,80	1249,48	84,64	133,06	
		IXг	3620,94	2199,60	1283,21	95,65	138,13	
		IXд	3425,84	2030,40	1260,69	88,29	134,75	
		IXе	3328,34	1945,80	1249,48	84,64	133,06	
		Xа	3455,89	2030,40	1260,69	88,29	164,80	
		Xб	3452,30	2030,40	1260,69	88,29	161,21	
		Xв	3685,51	2199,60	1313,48	95,65	172,43	
		Xг	3490,41	2030,40	1290,96	88,29	169,05	
		XIа	3710,37	2199,60	1311,43	95,65	199,34	
		XIб	3710,37	2199,60	1311,43	95,65	199,34	
		XIв	3712,42	2199,60	1313,48	95,65	199,34	
		XIг	3710,37	2199,60	1311,43	95,65	199,34	
23-02-085-18	Установка контактной сушки электродов	VIIIа	2479,97	1277,76	975,08	66,00	227,13	121
		VIIIб	2515,02	1277,76	987,58	66,00	249,68	6,6
		VIIIв	2535,72	1277,76	1024,98	66,00	232,98	
		VIIIг	2535,72	1277,76	1024,98	66,00	232,98	
		VIIIе	2510,77	1277,76	1000,03	66,00	232,98	
		VIIIд	2554,04	1277,76	1026,60	66,00	249,68	
		IXа	2384,92	1277,76	951,76	66,00	155,40	
		IXб	2444,54	1277,76	976,71	66,00	190,07	
		IXв	2459,76	1277,76	1026,60	66,00	155,40	
		IXг	2658,51	1443,53	1056,27	74,59	158,71	
		IXд	2526,39	1333,42	1036,46	68,85	156,51	
		IXе	2459,76	1277,76	1026,60	66,00	155,40	
		Xа	2553,49	1333,42	1036,46	68,85	183,61	
		Xб	2549,89	1333,42	1036,46	68,85	180,01	
		Xв	2726,70	1443,53	1081,22	74,59	201,95	
		Xг	2594,58	1333,42	1061,41	68,85	199,75	
		XIа	2777,56	1443,53	1079,59	74,59	254,44	
		XIб	2777,56	1443,53	1079,59	74,59	254,44	
		XIв	2779,19	1443,53	1081,22	74,59	254,44	
		XIг	2777,56	1443,53	1079,59	74,59	254,44	
23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин	VIIIа	7000,54	4129,42	2160,33	152,35	710,79	382
		VIIIб	7206,10	4129,42	2186,87	152,35	889,81	14,7
		VIIIв	7182,59	4129,42	2266,40	152,35	786,77	
		VIIIг	7182,59	4129,42	2266,40	152,35	786,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIе	7129,51	4129,42	2213,32	152,35	786,77	
		VIIIд	7289,67	4129,42	2270,44	152,35	889,81	
		IXа	6692,30	4129,42	2111,28	152,35	451,60	
		IXб	6855,69	4129,42	2164,36	152,35	561,91	
		IXв	6851,46	4129,42	2270,44	152,35	451,60	
		IXг	7457,42	4668,04	2327,01	172,17	462,37	
		IXд	7053,39	4308,96	2289,24	158,92	455,19	
		IXе	6851,46	4129,42	2270,44	152,35	451,60	
		Xа	7080,03	4308,96	2289,24	158,92	481,83	
		Xб	7075,54	4308,96	2289,24	158,92	477,34	
		Xв	7596,97	4668,04	2380,01	172,17	548,92	
		Xг	7192,94	4308,96	2342,24	158,92	541,74	
		XIа	7878,01	4668,04	2375,97	172,17	834,00	
		XIб	7878,01	4668,04	2375,97	172,17	834,00	
		XIв	7882,05	4668,04	2380,01	172,17	834,00	
		XIг	7878,01	4668,04	2375,97	172,17	834,00	
23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования	VIIIа	2119,10	1448,54	539,69	38,98	130,87	134
		VIIIб	2148,33	1448,54	546,63	38,98	153,16	2,9
		VIIIв	2159,67	1448,54	567,41	38,98	143,72	
		VIIIг	2159,67	1448,54	567,41	38,98	143,72	
		VIIIе	2145,81	1448,54	553,55	38,98	143,72	
		VIIIд	2170,09	1448,54	568,39	38,98	153,16	
		IXа	2075,12	1448,54	526,81	38,98	99,77	
		IXб	2102,78	1448,54	540,67	38,98	113,57	
		IXв	2116,70	1448,54	568,39	38,98	99,77	
		IXг	2324,76	1637,48	583,73	44,05	103,55	
		IXд	2186,04	1511,52	573,49	40,66	101,03	
		IXе	2116,70	1448,54	568,39	38,98	99,77	
		Xа	2208,58	1511,52	573,49	40,66	123,57	
		Xб	2205,88	1511,52	573,49	40,66	120,87	
		Xв	2364,36	1637,48	597,59	44,05	129,29	
		Xг	2225,64	1511,52	587,35	40,66	126,77	
		XIа	2383,83	1637,48	596,61	44,05	149,74	
		XIб	2383,83	1637,48	596,61	44,05	149,74	
		XIв	2384,81	1637,48	597,59	44,05	149,74	
		XIг	2383,83	1637,48	596,61	44,05	149,74	
23-02-085-21	Линия пастоприготовления	VIIIа	9632,42	4529,39	4294,99	299,57	808,04	419
		VIIIб	9884,85	4529,39	4350,65	299,57	1004,81	27,5
		VIIIв	9942,15	4529,39	4517,39	299,57	895,37	
		VIIIг	9942,15	4529,39	4517,39	299,57	895,37	
		VIIIе	9830,88	4529,39	4406,12	299,57	895,37	
		VIIIд	10058,56	4529,39	4524,36	299,57	1004,81	
		IXа	9243,80	4529,39	4190,68	299,57	523,73	
		IXб	9476,77	4529,39	4301,95	299,57	645,43	
		IXв	9577,48	4529,39	4524,36	299,57	523,73	
		IXг	10308,77	5120,18	4653,05	338,54	535,54	
		IXд	9821,13	4726,32	4567,14	312,50	527,67	
		IXе	9577,48	4529,39	4524,36	299,57	523,73	
		Xа	9870,19	4726,32	4567,14	312,50	576,73	
		Xб	9863,00	4726,32	4567,14	312,50	569,54	
		Xв	10530,67	5120,18	4764,19	338,54	646,30	
		Xг	10043,02	4726,32	4678,27	312,50	638,43	
		XIа	10822,26	5120,18	4757,22	338,54	944,86	
		XIб	10822,26	5120,18	4757,22	338,54	944,86	
		XIв	10829,23	5120,18	4764,19	338,54	944,86	
		XIг	10822,26	5120,18	4757,22	338,54	944,86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов								
	Измеритель:	**1 линия (нормы 01-08), 1 шт. (нормы 09-21, 23-38), 1 компл. (норма 22)**						
	Линия							
23-02-086-01	полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	VIIIа	10931,85	5329,33	3264,05	235,28	2338,47	493
		VIIIб	11422,22	5329,33	3306,65	235,28	2786,24	18
		VIIIв	11213,58	5329,33	3434,15	235,28	2450,10	
		VIIIг	11213,58	5329,33	3434,15	235,28	2450,10	
		VIIIе	11128,53	5329,33	3349,10	235,28	2450,10	
		VIIIд	11555,33	5329,33	3439,76	235,28	2786,24	
		IXа	9875,72	5329,33	3184,61	235,28	1361,78	
		IXб	10401,65	5329,33	3269,66	235,28	1802,66	
		IXв	10130,87	5329,33	3439,76	235,28	1361,78	
		IXг	10935,93	6024,46	3535,79	265,88	1375,68	
		IXд	10399,13	5561,04	3471,68	245,43	1366,41	
		IXе	10130,87	5329,33	3439,76	235,28	1361,78	
		Xа	10405,53	5561,04	3471,68	245,43	1372,81	
		Xб	10398,34	5561,04	3471,68	245,43	1365,62	
		Xв	11301,45	6024,46	3620,84	265,88	1656,15	
		Xг	10764,65	5561,04	3556,73	245,43	1646,88	
		XIа	12336,39	6024,46	3615,23	265,88	2696,70	
		XIб	12336,39	6024,46	3615,23	265,88	2696,70	
		XIв	12342,00	6024,46	3620,84	265,88	2696,70	
		XIг	12336,39	6024,46	3615,23	265,88	2696,70	
23-02-086-02	автоматическая намазки и сушки электродов	VIIIа	3387,25	2355,78	760,00	54,20	271,47	213
		VIIIб	3454,17	2355,78	769,82	54,20	328,57	4,9
		VIIIв	3454,14	2355,78	799,23	54,20	299,13	
		VIIIг	3454,14	2355,78	799,23	54,20	299,13	
		VIIIе	3434,52	2355,78	779,61	54,20	299,13	
		VIIIд	3484,92	2355,78	800,57	54,20	328,57	
		IXа	3287,48	2355,78	741,73	54,20	189,97	
		IXб	3342,35	2355,78	761,34	54,20	225,23	
		IXв	3346,32	2355,78	800,57	54,20	189,97	
		IXг	3683,52	2664,63	822,75	61,25	196,14	
		IXд	3457,97	2458,02	807,94	56,54	192,01	
		IXе	3346,32	2355,78	800,57	54,20	189,97	
		Xа	3485,91	2458,02	807,94	56,54	219,95	
		Xб	3482,32	2458,02	807,94	56,54	216,36	
		Xв	3745,89	2664,63	842,37	61,25	238,89	
		Xг	3520,34	2458,02	827,56	56,54	234,76	
		XIа	3820,26	2664,63	841,02	61,25	314,61	
		XIб	3820,26	2664,63	841,02	61,25	314,61	
		XIв	3821,60	2664,63	842,37	61,25	314,60	
		XIг	3820,25	2664,63	841,02	61,25	314,60	
23-02-086-03	продольно-поперечной резки	VIIIа	2128,32	1367,50	541,57	37,27	219,25	125
		VIIIб	2138,76	1367,50	548,63	37,27	222,63	3,9
		VIIIв	2149,10	1367,50	569,75	37,27	211,85	
		VIIIг	2149,10	1367,50	569,75	37,27	211,85	
		VIIIе	2135,01	1367,50	555,66	37,27	211,85	
		VIIIд	2160,79	1367,50	570,66	37,27	222,63	
		IXа	2046,93	1367,50	528,40	37,27	151,03	
		IXб	2096,24	1367,50	542,49	37,27	186,25	
		IXв	2089,19	1367,50	570,66	37,27	151,03	
		IXг	2287,00	1545,00	587,42	42,12	154,58	
		IXд	2154,69	1426,25	576,23	38,88	152,21	
		IXе	2089,19	1367,50	570,66	37,27	151,03	
		Xа	2182,00	1426,25	576,23	38,88	179,52	
		Xб	2178,40	1426,25	576,23	38,88	175,92	
		Xв	2345,77	1545,00	601,50	42,12	199,27	
		Xг	2213,47	1426,25	590,32	38,88	196,90	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	2385,32	1545,00	600,59	42,12	239,73	
		XIб	2385,32	1545,00	600,59	42,12	239,73	
		XIв	2386,23	1545,00	601,50	42,12	239,73	
		XIг	2385,32	1545,00	600,59	42,12	239,73	
23-02-086-04	автоматическая кадмирования ленты	VIIIа	5525,34	3480,82	1500,92	104,98	543,60	322
		VIIIб	5651,74	3480,82	1520,36	104,98	650,56	10
		VIIIв	5634,79	3480,82	1578,54	104,98	575,43	
		VIIIг	5634,79	3480,82	1578,54	104,98	575,43	
		VIIIе	5595,98	3480,82	1539,73	104,98	575,43	
		VIIIд	5712,54	3480,82	1581,16	104,98	650,56	
		IXа	5334,32	3480,82	1464,73	104,98	388,77	
		IXб	5422,85	3480,82	1503,54	104,98	438,49	
		IXв	5450,75	3480,82	1581,16	104,98	388,77	
		IXг	5958,85	3934,84	1626,16	118,64	397,85	
		IXд	5620,07	3632,16	1596,12	109,51	391,79	
		IXе	5450,75	3480,82	1581,16	104,98	388,77	
		Xа	5601,15	3632,16	1596,12	109,51	372,87	
		Xб	5596,65	3632,16	1596,12	109,51	368,37	
		Xв	6028,22	3934,84	1664,97	118,64	428,41	
		Xг	5689,44	3632,16	1634,93	109,51	422,35	
		XIа	6218,37	3934,84	1662,35	118,64	621,18	
		XIб	6218,37	3934,84	1662,35	118,64	621,18	
		XIв	6220,99	3934,84	1664,97	118,64	621,18	
		XIг	6218,37	3934,84	1662,35	118,64	621,18	
23-02-086-05	механизированная пропитки никелем положительной ленты	VIIIа	6520,97	2424,36	1597,61	108,40	2499,00	227
		VIIIб	7175,37	2424,36	1618,13	108,40	3132,88	11
		VIIIв	6817,84	2424,36	1679,55	108,40	2713,93	
		VIIIг	6817,84	2424,36	1679,55	108,40	2713,93	
		VIIIе	6776,87	2424,36	1638,58	108,40	2713,93	
		VIIIд	7239,45	2424,36	1682,21	108,40	3132,88	
		IXа	5395,57	2424,36	1559,29	108,40	1411,92	
		IXб	5909,31	2424,36	1600,26	108,40	1884,69	
		IXв	5518,49	2424,36	1682,21	108,40	1411,92	
		IXг	5891,36	2742,16	1730,93	122,50	1418,27	
		IXд	5643,50	2531,05	1698,40	113,08	1414,05	
		IXе	5518,49	2424,36	1682,21	108,40	1411,92	
		Xа	5623,24	2531,05	1698,40	113,08	1393,79	
		Xб	5618,75	2531,05	1698,40	113,08	1389,30	
		Xв	6205,01	2742,16	1771,90	122,50	1690,95	
		Xг	5957,15	2531,05	1739,37	113,08	1686,73	
		XIа	7441,68	2742,16	1769,25	122,50	2930,27	
		XIб	7441,68	2742,16	1769,25	122,50	2930,27	
		XIв	7444,33	2742,16	1771,90	122,50	2930,27	
		XIг	7441,68	2742,16	1769,25	122,50	2930,27	
23-02-086-06	автоматизированная для пропитки положительных электродов	VIIIа	10035,97	4912,80	4247,53	292,90	875,64	460
		VIIIб	10261,48	4912,80	4302,97	292,90	1045,71	32
		VIIIв	10332,10	4912,80	4468,94	292,90	950,36	
		VIIIг	10332,10	4912,80	4468,94	292,90	950,36	
		VIIIе	10221,39	4912,80	4358,23	292,90	950,36	
		VIIIд	10434,61	4912,80	4476,10	292,90	1045,71	
		IXа	9646,44	4912,80	4143,97	292,90	589,67	
		IXб	9884,44	4912,80	4254,68	292,90	716,96	
		IXв	9978,57	4912,80	4476,10	292,90	589,67	
		IXг	10767,09	5556,80	4607,74	330,99	602,55	
		IXд	10242,84	5129,00	4519,85	305,53	593,99	
		IXе	9978,57	4912,80	4476,10	292,90	589,67	
		Xа	10334,33	5129,00	4519,85	305,53	685,48	
		Xб	10322,35	5129,00	4519,85	305,53	673,50	
		Xв	11026,49	5556,80	4718,45	330,99	751,24	
		Xг	10502,24	5129,00	4630,56	305,53	742,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	11276,12	5556,80	4711,29	330,99	1008,03	
		XIб	11276,12	5556,80	4711,29	330,99	1008,03	
		XIв	11283,28	5556,80	4718,45	330,99	1008,03	
		XIг	11276,12	5556,80	4711,29	330,99	1008,03	
23-02-086-07	отмывки положительных заготовок	VIIIа	2335,18	1750,40	401,37	28,73	183,41	160
		VIIIб	2336,76	1750,40	406,59	28,73	179,77	2,5
		VIIIв	2347,87	1750,40	422,24	28,73	175,23	
		VIIIг	2347,87	1750,40	422,24	28,73	175,23	
		VIIIе	2337,42	1750,40	411,79	28,73	175,23	
		VIIIд	2353,10	1750,40	422,93	28,73	179,77	
		IXа	2273,42	1750,40	391,62	28,73	131,40	
		IXб	2311,70	1750,40	402,06	28,73	159,24	
		IXв	2304,73	1750,40	422,93	28,73	131,40	
		IXг	2548,29	1977,60	434,75	32,47	135,94	
		IXд	2385,36	1825,60	426,86	29,97	132,90	
		IXе	2304,73	1750,40	422,93	28,73	131,40	
		Xа	2403,44	1825,60	426,86	29,97	150,98	
		Xб	2400,75	1825,60	426,86	29,97	148,29	
		Xв	2591,47	1977,60	445,17	32,47	168,70	
		Xг	2428,54	1825,60	437,28	29,97	165,66	
		XIа	2621,60	1977,60	444,48	32,47	199,52	
		XIб	2621,60	1977,60	444,48	32,47	199,52	
		XIв	2622,29	1977,60	445,17	32,47	199,52	
		XIг	2621,60	1977,60	444,48	32,47	199,52	
23-02-086-08	автоматизированная производства корпусов	VIIIа	34591,13	2799,79	1486,01	98,15	30305,33	259
		VIIIб	29871,96	2799,79	1504,67	98,15	25567,50	13
		VIIIв	28207,10	2799,79	1560,60	98,15	23846,71	
		VIIIг	28207,10	2799,79	1560,60	98,15	23846,71	
		VIIIе	28169,77	2799,79	1523,27	98,15	23846,71	
		VIIIд	29930,44	2799,79	1563,15	98,15	25567,50	
		IXа	20444,11	2799,79	1451,22	98,15	16193,10	
		IXб	28214,45	2799,79	1488,55	98,15	23926,11	
		IXв	20556,04	2799,79	1563,15	98,15	16193,10	
		IXг	20972,64	3164,98	1607,26	110,92	16200,40	
		IXд	20694,86	2921,52	1577,81	102,38	16195,53	
		IXе	20556,04	2799,79	1563,15	98,15	16193,10	
		Xа	19563,23	2921,52	1577,81	102,38	15063,90	
		Xб	19558,74	2921,52	1577,81	102,38	15059,41	
		Xв	25539,90	3164,98	1644,52	110,92	20730,40	
		Xг	25262,11	2921,52	1615,06	102,38	20725,53	
		XIа	36407,30	3164,98	1641,97	110,92	31600,35	
		XIб	36407,30	3164,98	1641,97	110,92	31600,35	
		XIв	36409,85	3164,98	1644,52	110,92	31600,35	
		XIг	36407,30	3164,98	1641,97	110,92	31600,35	
23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	VIIIа	2585,58	913,44	404,06	61,85	1268,08	86,50
		VIIIб	2581,09	913,44	408,91	61,85	1258,74	6
		VIIIв	2584,39	913,44	423,54	61,85	1247,41	
		VIIIг	2584,39	913,44	423,54	61,85	1247,41	
		VIIIе	2574,62	913,44	413,77	61,85	1247,41	
		VIIIд	2596,94	913,44	424,76	61,85	1258,74	
		IXа	2485,25	913,44	395,51	61,85	1176,30	
		IXб	2434,90	913,44	405,28	61,85	1116,18	
		IXв	2514,50	913,44	424,76	61,85	1176,30	
		IXг	2643,43	1031,95	432,81	69,89	1178,67	
		IXд	2557,75	953,23	427,43	64,50	1177,09	
		IXе	2514,50	913,44	424,76	61,85	1176,30	
		Xа	2669,28	953,23	427,43	64,50	1288,62	
		Xб	2665,68	953,23	427,43	64,50	1285,02	
		Xв	2916,31	1031,95	442,52	69,89	1441,84	
		Xг	2830,63	953,23	437,14	64,50	1440,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	2935,59	1031,95	441,30	69,89	1462,34	
		XIб	2935,59	1031,95	441,30	69,89	1462,34	
		XIв	2933,77	1031,95	442,52	69,89	1459,30	
		XIг	2932,55	1031,95	441,30	69,89	1459,30	
	Автомат изготовления							
23-02-086-10	дна аккумулятора	VIIIа	858,73	491,28	302,35	20,34	65,10	46
		VIIIб	870,01	491,28	306,22	20,34	72,51	2,75
		VIIIв	881,49	491,28	317,81	20,34	72,40	
		VIIIг	881,49	491,28	317,81	20,34	72,40	
		VIIIе	873,75	491,28	310,07	20,34	72,40	
		VIIIд	882,09	491,28	318,30	20,34	72,51	
		IXа	841,67	491,28	295,11	20,34	55,28	
		IXб	854,33	491,28	302,85	20,34	60,20	
		IXв	864,86	491,28	318,30	20,34	55,28	
		IXг	939,68	555,68	327,44	22,99	56,56	
		IXд	889,95	512,90	321,34	21,22	55,71	
		IXе	864,86	491,28	318,30	20,34	55,28	
		Xа	913,29	512,90	321,34	21,22	79,05	
		Xб	910,60	512,90	321,34	21,22	76,36	
		Xв	968,46	555,68	335,16	22,99	77,62	
		Xг	918,73	512,90	329,06	21,22	76,77	
		XIа	962,85	555,68	334,67	22,99	72,50	
		XIб	962,85	555,68	334,67	22,99	72,50	
		XIв	963,34	555,68	335,16	22,99	72,50	
		XIг	962,85	555,68	334,67	22,99	72,50	
23-02-086-11	крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д	VIIIа	1687,49	750,80	842,82	79,05	93,87	70,30
		VIIIб	1707,98	750,80	853,01	79,05	104,17	5,35
		VIIIв	1738,52	750,80	883,49	79,05	104,23	
		VIIIг	1738,52	750,80	883,49	79,05	104,23	
		VIIIе	1718,18	750,80	863,15	79,05	104,23	
		VIIIд	1740,11	750,80	885,14	79,05	104,17	
		IXа	1653,89	750,80	824,14	79,05	78,95	
		IXб	1681,74	750,80	844,47	79,05	86,47	
		IXв	1714,89	750,80	885,14	79,05	78,95	
		IXг	1838,00	849,22	907,87	89,33	80,91	
		IXд	1756,15	783,85	892,69	82,46	79,61	
		IXе	1714,89	750,80	885,14	79,05	78,95	
		Xа	1786,33	783,85	892,69	82,46	109,79	
		Xб	1782,74	783,85	892,69	82,46	106,20	
		Xв	1886,25	849,22	928,20	89,33	108,83	
		Xг	1804,40	783,85	913,02	82,46	107,53	
		XIа	1880,53	849,22	926,55	89,33	104,76	
		XIб	1880,53	849,22	926,55	89,33	104,76	
		XIв	1882,18	849,22	928,20	89,33	104,76	
		XIг	1880,53	849,22	926,55	89,33	104,76	
	Автомат штамповки							
23-02-086-12	мостиков аккумулятора	VIIIа	3088,00	904,99	326,34	51,71	1856,67	85,70
		VIIIб	3073,79	904,99	331,46	51,71	1837,34	6,6
		VIIIв	3072,75	904,99	346,87	51,71	1820,89	
		VIIIг	3072,75	904,99	346,87	51,71	1820,89	
		VIIIе	3062,45	904,99	336,57	51,71	1820,89	
		VIIIд	3089,94	904,99	347,61	51,71	1837,34	
		IXа	2947,28	904,99	316,79	51,71	1725,50	
		IXб	2864,23	904,99	327,08	51,71	1632,16	
		IXв	2978,10	904,99	347,61	51,71	1725,50	
		IXг	3104,59	1022,40	354,34	58,44	1727,85	
		IXд	3020,54	944,41	349,84	53,95	1726,29	
		IXе	2978,10	904,99	347,61	51,71	1725,50	
		Xа	3171,82	944,41	349,84	53,95	1877,57	
		Xб	3168,23	944,41	349,84	53,95	1873,98	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	3495,27	1022,40	364,57	58,44	2108,30	
		Хг	3411,22	944,41	360,07	53,95	2106,74	
		XIа	3529,03	1022,40	363,83	58,44	2142,80	
		XIб	3529,03	1022,40	363,83	58,44	2142,80	
		XIв	3525,21	1022,40	364,57	58,44	2138,24	
		XIг	3524,47	1022,40	363,83	58,44	2138,24	
23-02-086-13	шин аккумулятора	VIIIа	830,25	479,53	272,92	18,64	77,80	44,90
		VIIIб	845,19	479,53	276,45	18,64	89,21	2,55
		VIIIв	853,18	479,53	287,01	18,64	86,64	
		VIIIг	853,18	479,53	287,01	18,64	86,64	
		VIIIе	846,13	479,53	279,96	18,64	86,64	
		VIIIд	856,22	479,53	287,48	18,64	89,21	
		IXа	808,01	479,53	266,35	18,64	62,13	
		IXб	822,43	479,53	273,40	18,64	69,50	
		IXв	829,14	479,53	287,48	18,64	62,13	
		IXг	901,64	542,39	295,86	21,06	63,39	
		IXд	853,46	500,64	290,27	19,44	62,55	
		IXе	829,14	479,53	287,48	18,64	62,13	
		Ха	876,49	500,64	290,27	19,44	85,58	
		Хб	873,79	500,64	290,27	19,44	82,88	
		Хв	930,97	542,39	302,90	21,06	85,68	
		Хг	882,79	500,64	297,31	19,44	84,84	
		XIа	932,46	542,39	302,43	21,06	87,64	
		XIб	932,46	542,39	302,43	21,06	87,64	
		XIв	932,93	542,39	302,90	21,06	87,64	
		XIг	932,46	542,39	302,43	21,06	87,64	
	Автомат сварки борна с							
23-02-086-14	крышкой аккумулятора	VIIIа	812,70	380,16	245,59	16,62	186,95	36
		VIIIб	857,87	380,16	248,73	16,62	228,98	1,7
		VIIIв	845,26	380,16	258,15	16,62	206,95	
		VIIIг	845,26	380,16	258,15	16,62	206,95	
		VIIIе	838,98	380,16	251,87	16,62	206,95	
		VIIIд	867,70	380,16	258,56	16,62	228,98	
		IXа	741,17	380,16	239,72	16,62	121,29	
		IXб	776,38	380,16	246,00	16,62	150,22	
		IXв	760,01	380,16	258,56	16,62	121,29	
		IXг	817,79	429,48	266,03	18,78	122,28	
		IXд	779,38	396,72	261,04	17,33	121,62	
		IXе	760,01	380,16	258,56	16,62	121,29	
		Ха	799,05	396,72	261,04	17,33	141,29	
		Хб	796,36	396,72	261,04	17,33	138,60	
		Хв	856,79	429,48	272,31	18,78	155,00	
		Хг	818,38	396,72	267,32	17,33	154,34	
		XIа	917,99	429,48	271,90	18,78	216,61	
		XIб	917,99	429,48	271,90	18,78	216,61	
		XIв	918,40	429,48	272,31	18,78	216,61	
		XIг	917,99	429,48	271,90	18,78	216,61	
23-02-086-15	мостиком аккумулятора	VIIIа	743,92	351,49	230,02	15,53	162,41	33,70
		VIIIб	781,98	351,49	232,96	15,53	197,53	1,6
		VIIIв	772,55	351,49	241,76	15,53	179,30	
		VIIIг	772,55	351,49	241,76	15,53	179,30	
		VIIIе	766,68	351,49	235,89	15,53	179,30	
		VIIIд	791,17	351,49	242,15	15,53	197,53	
		IXа	684,38	351,49	224,54	15,53	108,35	
		IXб	713,88	351,49	230,41	15,53	131,98	
		IXв	701,99	351,49	242,15	15,53	108,35	
		IXг	755,72	397,32	249,13	17,55	109,27	
		IXд	719,78	366,66	244,47	16,20	108,65	
		IXе	701,99	351,49	242,15	15,53	108,35	
		Ха	740,96	366,66	244,47	16,20	129,83	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хб	738,26	366,66	244,47	16,20	127,13	
		Хв	792,54	397,32	255,00	17,55	140,22	
		Хг	756,60	366,66	250,34	16,20	139,60	
		XIа	839,14	397,32	254,61	17,55	187,21	
		XIб	839,14	397,32	254,61	17,55	187,21	
		XIв	839,53	397,32	255,00	17,55	187,21	
		XIг	839,14	397,32	254,61	17,55	187,21	
23-02-086-16	Автомат сварки токосъемника аккумулятора	VIIIа	809,34	396,23	250,27	16,93	162,84	37,10
		VIIIб	847,45	396,23	253,47	16,93	197,75	1,75
		VIIIв	839,54	396,23	263,06	16,93	180,25	
		VIIIг	839,54	396,23	263,06	16,93	180,25	
		VIIIе	833,15	396,23	256,67	16,93	180,25	
		VIIIд	857,46	396,23	263,48	16,93	197,75	
		IXа	748,76	396,23	244,29	16,93	108,24	
		IXб	779,38	396,23	250,69	16,93	132,46	
		IXв	767,95	396,23	263,48	16,93	108,24	
		IXг	828,54	448,17	271,09	19,13	109,28	
		IXд	788,27	413,67	266,01	17,66	108,59	
		IXе	767,95	396,23	263,48	16,93	108,24	
		Ха	808,54	413,67	266,01	17,66	128,86	
		Хб	805,85	413,67	266,01	17,66	126,17	
		Хв	865,29	448,17	277,49	19,13	139,63	
		Хг	825,02	413,67	272,41	17,66	138,94	
		XIа	913,28	448,17	277,07	19,13	188,04	
		XIб	913,28	448,17	277,07	19,13	188,04	
		XIв	913,70	448,17	277,49	19,13	188,04	
		XIг	913,28	448,17	277,07	19,13	188,04	
23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ	VIIIа	950,61	552,16	329,49	22,05	68,96	51,70
		VIIIб	963,03	552,16	333,68	22,05	77,19	2,9
		VIIIв	974,97	552,16	346,24	22,05	76,57	
		VIIIг	974,97	552,16	346,24	22,05	76,57	
		VIIIе	966,58	552,16	337,85	22,05	76,57	
		VIIIд	976,12	552,16	346,77	22,05	77,19	
		IXа	931,74	552,16	321,64	22,05	57,94	
		IXб	945,54	552,16	330,02	22,05	63,36	
		IXв	956,87	552,16	346,77	22,05	57,94	
		IXг	1040,61	624,54	356,68	24,92	59,39	
		IXд	984,96	576,46	350,07	23,00	58,43	
		IXе	956,87	552,16	346,77	22,05	57,94	
		Ха	1008,24	576,46	350,07	23,00	81,71	
		Хб	1005,54	576,46	350,07	23,00	79,01	
		Хв	1070,29	624,54	365,05	24,92	80,70	
		Хг	1014,64	576,46	358,44	23,00	79,74	
		XIа	1066,09	624,54	364,52	24,92	77,03	
		XIб	1066,09	624,54	364,52	24,92	77,03	
		XIв	1066,62	624,54	365,05	24,92	77,03	
		XIг	1066,09	624,54	364,52	24,92	77,03	
23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	VIIIа	453,68	284,06	78,77	5,44	90,85	26,90
		VIIIб	465,99	284,06	79,80	5,44	102,13	0,55
		VIIIв	463,22	284,06	82,88	5,44	96,28	
		VIIIг	463,22	284,06	82,88	5,44	96,28	
		VIIIе	461,16	284,06	80,82	5,44	96,28	
		VIIIд	469,21	284,06	83,02	5,44	102,13	
		IXа	433,49	284,06	76,84	5,44	72,59	
		IXб	444,39	284,06	78,90	5,44	81,43	
		IXв	439,67	284,06	83,02	5,44	72,59	
		IXг	479,71	320,92	85,46	6,14	73,33	
		IXд	453,11	296,44	83,83	5,67	72,84	
		IXе	439,67	284,06	83,02	5,44	72,59	
		Ха	465,26	296,44	83,83	5,67	84,99	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хб	462,80	296,44	83,83	5,67	82,53	
		Хв	495,91	320,92	87,51	6,14	87,48	
		Хг	469,31	296,44	85,88	5,67	86,99	
		XIа	513,17	320,92	87,38	6,14	104,87	
		XIб	513,17	320,92	87,38	6,14	104,87	
		XIв	512,05	320,92	87,51	6,14	103,62	
		XIг	511,92	320,92	87,38	6,14	103,62	
23-02-086-19	Стенд универсальный формировочно-испытательный аккумуляторов	VIIIа	458,65	308,35	112,11	7,77	38,19	29,20
		VIIIб	464,89	308,35	113,58	7,77	42,96	0,8
		VIIIв	468,74	308,35	117,99	7,77	42,40	
		VIIIг	468,74	308,35	117,99	7,77	42,40	
		VIIIе	465,80	308,35	115,05	7,77	42,40	
		VIIIд	469,49	308,35	118,18	7,77	42,96	
		IXа	449,75	308,35	109,36	7,77	32,04	
		IXб	455,67	308,35	112,30	7,77	35,02	
		IXв	458,57	308,35	118,18	7,77	32,04	
		IXг	502,87	348,36	121,67	8,78	32,84	
		IXд	473,43	321,78	119,34	8,10	32,31	
		IXе	458,57	308,35	118,18	7,77	32,04	
		Ха	486,53	321,78	119,34	8,10	45,41	
		Хб	485,03	321,78	119,34	8,10	43,91	
		Хв	517,76	348,36	124,61	8,78	44,79	
		Хг	488,32	321,78	122,28	8,10	44,26	
		XIа	515,46	348,36	124,42	8,78	42,68	
		XIб	515,46	348,36	124,42	8,78	42,68	
		XIв	515,65	348,36	124,61	8,78	42,68	
		XIг	515,46	348,36	124,42	8,78	42,68	
23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	VIIIа	1308,29	671,77	549,32	37,27	87,20	62,90
		VIIIб	1324,90	671,77	556,37	37,27	96,76	3,6
		VIIIв	1345,53	671,77	577,49	37,27	96,27	
		VIIIг	1345,53	671,77	577,49	37,27	96,27	
		VIIIе	1331,44	671,77	563,40	37,27	96,27	
		VIIIд	1346,94	671,77	578,41	37,27	96,76	
		IXа	1281,71	671,77	536,14	37,27	73,80	
		IXб	1302,50	671,77	550,23	37,27	80,50	
		IXв	1323,98	671,77	578,41	37,27	73,80	
		IXг	1430,55	759,83	595,16	42,12	75,56	
		IXд	1359,70	701,34	583,97	38,88	74,39	
		IXе	1323,98	671,77	578,41	37,27	73,80	
		Ха	1391,19	701,34	583,97	38,88	105,88	
		Хб	1387,60	701,34	583,97	38,88	102,29	
		Хв	1473,15	759,83	609,25	42,12	104,07	
		Хг	1402,30	701,34	598,06	38,88	102,90	
		XIа	1465,10	759,83	608,33	42,12	96,94	
		XIб	1465,10	759,83	608,33	42,12	96,94	
		XIв	1466,02	759,83	609,25	42,12	96,94	
		XIг	1465,10	759,83	608,33	42,12	96,94	
23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора	VIIIа	880,77	491,28	319,52	22,05	69,97	46
		VIIIб	893,36	491,28	323,69	22,05	78,39	1,8
		VIIIв	904,64	491,28	336,19	22,05	77,17	
		VIIIг	904,64	491,28	336,19	22,05	77,17	
		VIIIе	896,30	491,28	327,85	22,05	77,17	
		VIIIд	906,39	491,28	336,72	22,05	78,39	
		IXа	860,73	491,28	311,72	22,05	57,73	
		IXб	875,04	491,28	320,05	22,05	63,71	
		IXв	885,73	491,28	336,72	22,05	57,73	
		IXг	961,32	555,68	346,63	24,92	59,01	
		IXд	911,08	512,90	340,02	23,00	58,16	
		IXе	885,73	491,28	336,72	22,05	57,73	
		Ха	934,58	512,90	340,02	23,00	81,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хб	931,88	512,90	340,02	23,00	78,96	
		Хв	991,53	555,68	354,97	24,92	80,88	
		Хг	941,28	512,90	348,35	23,00	80,03	
		XIа	988,18	555,68	354,43	24,92	78,07	
		XIб	988,18	555,68	354,43	24,92	78,07	
		XIв	988,72	555,68	354,97	24,92	78,07	
		XIг	988,18	555,68	354,43	24,92	78,07	
23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формировки аккумулятора	VIIIа	602,71	359,92	176,67	12,11	66,12	33,70
		VIIIб	613,73	359,92	178,97	12,11	74,84	1,25
		VIIIв	619,60	359,92	185,83	12,11	73,85	
		VIIIг	619,60	359,92	185,83	12,11	73,85	
		VIIIе	615,02	359,92	181,25	12,11	73,85	
		VIIIд	620,89	359,92	186,13	12,11	74,84	
		IXа	586,90	359,92	172,40	12,11	54,58	
		IXб	597,09	359,92	176,98	12,11	60,19	
		IXв	600,63	359,92	186,13	12,11	54,58	
		IXг	654,20	407,10	191,58	13,69	55,52	
		IXд	618,60	375,76	187,94	12,64	54,90	
		IXе	600,63	359,92	186,13	12,11	54,58	
		Xа	641,97	375,76	187,94	12,64	78,27	
		Хб	639,28	375,76	187,94	12,64	75,58	
		Хв	680,28	407,10	196,16	13,69	77,02	
		Хг	644,68	375,76	192,52	12,64	76,40	
		XIа	676,86	407,10	195,85	13,69	73,91	
		XIб	676,86	407,10	195,85	13,69	73,91	
		XIв	677,17	407,10	196,16	13,69	73,91	
		XIг	676,86	407,10	195,85	13,69	73,91	
23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	VIIIа	456,69	335,35	89,60	6,21	31,74	31,40
		VIIIб	461,49	335,35	90,77	6,21	35,37	0,65
		VIIIв	464,69	335,35	94,30	6,21	35,04	
		VIIIг	464,69	335,35	94,30	6,21	35,04	
		VIIIе	462,33	335,35	91,94	6,21	35,04	
		VIIIд	465,17	335,35	94,45	6,21	35,37	
		IXа	449,82	335,35	87,39	6,21	27,08	
		IXб	454,46	335,35	89,75	6,21	29,36	
		IXв	456,88	335,35	94,45	6,21	27,08	
		IXг	504,51	379,31	97,24	7,02	27,96	
		IXд	472,86	350,11	95,38	6,48	27,37	
		IXе	456,88	335,35	94,45	6,21	27,08	
		Xа	483,36	350,11	95,38	6,48	37,87	
		Хб	482,16	350,11	95,38	6,48	36,67	
		Хв	516,37	379,31	99,59	7,02	37,47	
		Хг	484,72	350,11	97,73	6,48	36,88	
		XIа	514,21	379,31	99,44	7,02	35,46	
		XIб	514,21	379,31	99,44	7,02	35,46	
		XIв	514,36	379,31	99,59	7,02	35,46	
		XIг	514,21	379,31	99,44	7,02	35,46	
	Установка							
23-02-086-24	засыпки и дозировки щелочи	VIIIа	374,91	284,06	69,58	4,81	21,27	26,90
		VIIIб	378,07	284,06	70,49	4,81	23,52	0,44
		VIIIв	380,61	284,06	73,23	4,81	23,32	
		VIIIг	380,61	284,06	73,23	4,81	23,32	
		VIIIе	378,78	284,06	71,40	4,81	23,32	
		VIIIд	380,92	284,06	73,34	4,81	23,52	
		IXа	370,31	284,06	67,87	4,81	18,38	
		IXб	373,56	284,06	69,70	4,81	19,80	
		IXв	375,78	284,06	73,34	4,81	18,38	
		IXг	415,55	320,92	75,51	5,44	19,12	
		IXд	389,13	296,44	74,06	5,02	18,63	
		IXе	375,78	284,06	73,34	4,81	18,38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	395,70	296,44	74,06	5,02	25,20	
		Хб	394,95	296,44	74,06	5,02	24,45	
		Хв	423,31	320,92	77,33	5,44	25,06	
		Хг	396,89	296,44	75,88	5,02	24,57	
		XIа	421,91	320,92	77,21	5,44	23,78	
		XIб	421,91	320,92	77,21	5,44	23,78	
		XIв	422,03	320,92	77,33	5,44	23,78	
		XIг	421,91	320,92	77,21	5,44	23,78	
23-02-086-25	для вырубки контактной планки	VIIIа	1135,53	557,57	495,06	33,86	82,90	52,80
		VIIIб	1151,72	557,57	501,47	33,86	92,68	3,5
		VIIIв	1170,61	557,57	520,65	33,86	92,39	
		VIIIг	1170,61	557,57	520,65	33,86	92,39	
		VIIIе	1157,81	557,57	507,85	33,86	92,39	
		VIIIд	1171,71	557,57	521,46	33,86	92,68	
		IXа	1111,11	557,57	483,07	33,86	70,47	
		IXб	1130,10	557,57	495,87	33,86	76,66	
		IXв	1149,50	557,57	521,46	33,86	70,47	
		IXг	1238,50	629,90	536,68	38,26	71,92	
		IXд	1179,34	581,86	526,52	35,32	70,96	
		IXе	1149,50	557,57	521,46	33,86	70,47	
		Ха	1210,86	581,86	526,52	35,32	102,48	
		Хб	1207,26	581,86	526,52	35,32	98,88	
		Хв	1279,46	629,90	549,47	38,26	100,09	
		Хг	1220,31	581,86	539,32	35,32	99,13	
		XIа	1270,79	629,90	548,66	38,26	92,23	
		XIб	1270,79	629,90	548,66	38,26	92,23	
		XIв	1271,60	629,90	549,47	38,26	92,23	
		XIг	1270,79	629,90	548,66	38,26	92,23	
23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	VIIIа	779,76	443,22	271,37	18,64	65,17	41,50
		VIIIб	790,58	443,22	274,90	18,64	72,46	2
		VIIIв	801,27	443,22	285,46	18,64	72,59	
		VIIIг	801,27	443,22	285,46	18,64	72,59	
		VIIIе	794,23	443,22	278,42	18,64	72,59	
		VIIIд	801,60	443,22	285,92	18,64	72,46	
		IXа	763,08	443,22	264,79	18,64	55,07	
		IXб	775,23	443,22	271,84	18,64	60,17	
		IXв	784,21	443,22	285,92	18,64	55,07	
		IXг	851,86	501,32	294,30	21,06	56,24	
		IXд	806,90	462,73	288,71	19,44	55,46	
		IXе	784,21	443,22	285,92	18,64	55,07	
		Ха	829,91	462,73	288,71	19,44	78,47	
		Хб	827,21	462,73	288,71	19,44	75,77	
		Хв	879,81	501,32	301,34	21,06	77,15	
		Хг	834,85	462,73	295,75	19,44	76,37	
		XIа	874,77	501,32	300,88	21,06	72,57	
		XIб	874,77	501,32	300,88	21,06	72,57	
		XIв	875,23	501,32	301,34	21,06	72,57	
		XIг	874,77	501,32	300,88	21,06	72,57	
	Установка							
23-02-086-27	для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	VIIIа	454,22	293,08	125,56	8,70	35,58	28,10
		VIIIб	459,61	293,08	127,21	8,70	39,32	0,9
		VIIIв	464,52	293,08	132,15	8,70	39,29	
		VIIIг	464,52	293,08	132,15	8,70	39,29	
		VIIIе	461,22	293,08	128,85	8,70	39,29	
		VIIIд	464,76	293,08	132,36	8,70	39,32	
		IXа	446,01	293,08	122,48	8,70	30,45	
		IXб	451,89	293,08	125,77	8,70	33,04	
		IXв	455,89	293,08	132,36	8,70	30,45	
		IXг	498,79	331,30	136,27	9,83	31,22	
		IXд	470,09	305,73	133,66	9,07	30,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	455,89	293,08	132,36	8,70	30,45	
		Ха	483,24	305,73	133,66	9,07	43,85	
		Хб	481,75	305,73	133,66	9,07	42,36	
		Хв	513,85	331,30	139,55	9,83	43,00	
		Хг	485,15	305,73	136,94	9,07	42,48	
		XIа	510,14	331,30	139,34	9,83	39,50	
		XIб	510,14	331,30	139,34	9,83	39,50	
		XIв	510,35	331,30	139,55	9,83	39,50	
		XIг	510,14	331,30	139,34	9,83	39,50	
23-02-086-28	изготовления минусовых электродов методом электрофореза	VIIIа	409,99	293,08	89,58	6,21	27,33	28,10
		VIIIб	415,23	293,08	90,75	6,21	31,40	0,5
		VIIIв	417,44	293,08	94,28	6,21	30,08	
		VIIIг	417,44	293,08	94,28	6,21	30,08	
		VIIIе	415,08	293,08	91,92	6,21	30,08	
		VIIIд	418,91	293,08	94,43	6,21	31,40	
		IXа	402,23	293,08	87,37	6,21	21,78	
		IXб	407,13	293,08	89,73	6,21	24,32	
		IXв	409,29	293,08	94,43	6,21	21,78	
		IXг	451,07	331,30	97,22	7,02	22,55	
		IXд	423,12	305,73	95,36	6,48	22,03	
		IXе	409,29	293,08	94,43	6,21	21,78	
		Ха	429,55	305,73	95,36	6,48	28,46	
		Хб	428,80	305,73	95,36	6,48	27,71	
		Хв	459,92	331,30	99,57	7,02	29,05	
		Хг	431,96	305,73	97,70	6,48	28,53	
		XIа	461,71	331,30	99,42	7,02	30,99	
		XIб	461,71	331,30	99,42	7,02	30,99	
		XIв	461,86	331,30	99,57	7,02	30,99	
		XIг	461,71	331,30	99,42	7,02	30,99	
23-02-086-29	для сушки электродов	VIIIа	437,43	296,74	100,91	6,99	39,78	28,10
		VIIIб	445,11	296,74	102,23	6,99	46,14	0,74
		VIIIв	447,07	296,74	106,20	6,99	44,13	
		VIIIг	447,07	296,74	106,20	6,99	44,13	
		VIIIе	444,42	296,74	103,55	6,99	44,13	
		VIIIд	449,25	296,74	106,37	6,99	46,14	
		IXа	426,30	296,74	98,43	6,99	31,13	
		IXб	432,91	296,74	101,08	6,99	35,09	
		IXв	434,24	296,74	106,37	6,99	31,13	
		IXг	476,64	335,23	109,51	7,90	31,90	
		IXд	448,46	309,66	107,41	7,29	31,39	
		IXе	434,24	296,74	106,37	6,99	31,13	
		Ха	458,75	309,66	107,41	7,29	41,68	
		Хб	457,55	309,66	107,41	7,29	40,48	
		Хв	489,63	335,23	112,15	7,90	42,25	
		Хг	461,45	309,66	110,05	7,29	41,74	
		XIа	492,28	335,23	111,98	7,90	45,07	
		XIб	492,28	335,23	111,98	7,90	45,07	
		XIв	492,45	335,23	112,15	7,90	45,07	
		XIг	492,28	335,23	111,98	7,90	45,07	
23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	VIIIа	419,65	293,08	100,95	6,99	25,62	28,10
		VIIIб	424,01	293,08	102,28	6,99	28,65	0,7
		VIIIв	427,53	293,08	106,24	6,99	28,21	
		VIIIг	427,53	293,08	106,24	6,99	28,21	
		VIIIе	424,89	293,08	103,60	6,99	28,21	
		VIIIд	428,14	293,08	106,41	6,99	28,65	
		IXа	413,24	293,08	98,48	6,99	21,68	
		IXб	417,77	293,08	101,12	6,99	23,57	
		IXв	421,17	293,08	106,41	6,99	21,68	
		IXг	463,31	331,30	109,56	7,90	22,45	
		IXд	435,12	305,73	107,46	7,29	21,93	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	421,17	293,08	106,41	6,99	21,68	
		Ха	442,97	305,73	107,46	7,29	29,78	
		Хб	442,07	305,73	107,46	7,29	28,88	
		Хв	473,18	331,30	112,20	7,90	29,68	
		Хг	444,99	305,73	110,10	7,29	29,16	
		XIа	472,04	331,30	112,03	7,90	28,71	
		XIб	472,04	331,30	112,03	7,90	28,71	
		XIв	472,21	331,30	112,20	7,90	28,71	
		XIг	472,04	331,30	112,03	7,90	28,71	
23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	VIIIа	650,86	407,98	180,74	12,58	62,14	38,20
		VIIIб	660,71	407,98	183,13	12,58	69,60	1,2
		VIIIв	667,52	407,98	190,26	12,58	69,28	
		VIIIг	667,52	407,98	190,26	12,58	69,28	
		VIIIе	662,76	407,98	185,50	12,58	69,28	
		VIIIд	668,14	407,98	190,56	12,58	69,60	
		IXа	636,98	407,98	176,28	12,58	52,72	
		IXб	646,41	407,98	181,04	12,58	57,39	
		IXв	651,26	407,98	190,56	12,58	52,72	
		IXг	711,46	461,46	196,21	14,22	53,79	
		IXд	671,45	425,93	192,44	13,12	53,08	
		IXе	651,26	407,98	190,56	12,58	52,72	
		Ха	695,12	425,93	192,44	13,12	76,75	
		Хб	692,43	425,93	192,44	13,12	74,06	
		Хв	737,39	461,46	200,97	14,22	74,96	
		Хг	697,38	425,93	197,20	13,12	74,25	
		XIа	731,30	461,46	200,67	14,22	69,17	
		XIб	731,30	461,46	200,67	14,22	69,17	
		XIв	731,60	461,46	200,97	14,22	69,17	
		XIг	731,30	461,46	200,67	14,22	69,17	
23-02-086-32	Станок для приема ламелей	VIIIа	1090,12	730,51	292,66	20,34	66,95	68,40
		VIIIб	1100,92	730,51	296,51	20,34	73,90	1,5
		VIIIв	1112,46	730,51	308,05	20,34	73,90	
		VIIIг	1112,46	730,51	308,05	20,34	73,90	
		VIIIе	1104,76	730,51	300,35	20,34	73,90	
		VIIIд	1112,94	730,51	308,53	20,34	73,90	
		IXа	1074,22	730,51	285,44	20,34	58,27	
		IXб	1086,28	730,51	293,14	20,34	62,63	
		IXв	1097,31	730,51	308,53	20,34	58,27	
		IXг	1204,13	826,27	317,67	22,99	60,19	
		IXд	1133,14	762,66	311,57	21,22	58,91	
		IXе	1097,31	730,51	308,53	20,34	58,27	
		Ха	1156,86	762,66	311,57	21,22	82,63	
		Хб	1154,16	762,66	311,57	21,22	79,93	
		Хв	1232,84	826,27	325,36	22,99	81,21	
		Хг	1161,85	762,66	319,26	21,22	79,93	
		XIа	1225,67	826,27	324,88	22,99	74,52	
		XIб	1225,67	826,27	324,88	22,99	74,52	
		XIв	1226,15	826,27	325,36	22,99	74,52	
		XIг	1225,67	826,27	324,88	22,99	74,52	
23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	VIIIа	947,77	515,84	367,50	25,31	64,43	48,30
		VIIIб	960,05	515,84	372,29	25,31	71,92	2,5
		VIIIв	974,06	515,84	386,63	25,31	71,59	
		VIIIг	974,06	515,84	386,63	25,31	71,59	
		VIIIе	964,49	515,84	377,06	25,31	71,59	
		VIIIд	975,01	515,84	387,25	25,31	71,92	
		IXа	929,34	515,84	358,55	25,31	54,95	
		IXб	943,61	515,84	368,12	25,31	59,65	
		IXв	958,04	515,84	387,25	25,31	54,95	
		IXг	1038,39	583,46	398,63	28,61	56,30	
		IXд	984,99	538,55	391,04	26,41	55,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	958,04	515,84	387,25	25,31	54,95	
		Xа	1008,66	538,55	391,04	26,41	79,07	
		Xб	1005,97	538,55	391,04	26,41	76,38	
		Xв	1069,15	583,46	408,20	28,61	77,49	
		Xг	1015,74	538,55	400,60	26,41	76,59	
		XIа	1062,80	583,46	407,58	28,61	71,76	
		XIб	1062,80	583,46	407,58	28,61	71,76	
		XIв	1063,42	583,46	408,20	28,61	71,76	
		XIг	1062,80	583,46	407,58	28,61	71,76	
23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	VIIIа	753,52	419,72	271,43	18,64	62,37	39,30
		VIIIб	764,51	419,72	274,96	18,64	69,83	2
		VIIIв	774,75	419,72	285,52	18,64	69,51	
		VIIIг	774,75	419,72	285,52	18,64	69,51	
		VIIIе	767,70	419,72	278,47	18,64	69,51	
		VIIIд	775,53	419,72	285,98	18,64	69,83	
		IXа	737,52	419,72	264,85	18,64	52,95	
		IXб	749,23	419,72	271,89	18,64	57,62	
		IXв	758,65	419,72	285,98	18,64	52,95	
		IXг	823,15	474,74	294,36	21,06	54,05	
		IXд	780,29	438,20	288,77	19,44	53,32	
		IXе	758,65	419,72	285,98	18,64	52,95	
		Xа	803,96	438,20	288,77	19,44	76,99	
		Xб	801,27	438,20	288,77	19,44	74,30	
		Xв	851,36	474,74	301,40	21,06	75,22	
		Xг	808,50	438,20	295,81	19,44	74,49	
		XIа	845,11	474,74	300,94	21,06	69,43	
		XIб	845,11	474,74	300,94	21,06	69,43	
		XIв	845,57	474,74	301,40	21,06	69,43	
		XIг	845,11	474,74	300,94	21,06	69,43	
23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	VIIIа	1078,85	545,95	450,42	30,44	82,48	51,70
		VIIIб	1094,41	545,95	456,18	30,44	92,28	3,4
		VIIIв	1111,33	545,95	473,43	30,44	91,95	
		VIIIг	1111,33	545,95	473,43	30,44	91,95	
		VIIIе	1099,83	545,95	461,93	30,44	91,95	
		VIIIд	1112,42	545,95	474,19	30,44	92,28	
		IXа	1055,72	545,95	439,67	30,44	70,10	
		IXб	1073,39	545,95	451,18	30,44	76,26	
		IXв	1090,24	545,95	474,19	30,44	70,10	
		IXг	1176,17	616,78	487,87	34,40	71,52	
		IXд	1119,03	569,73	478,73	31,75	70,57	
		IXе	1090,24	545,95	474,19	30,44	70,10	
		Xа	1150,61	569,73	478,73	31,75	102,15	
		Xб	1147,02	569,73	478,73	31,75	98,56	
		Xв	1215,87	616,78	499,37	34,40	99,72	
		Xг	1158,74	569,73	490,24	31,75	98,77	
		XIа	1207,16	616,78	498,62	34,40	91,76	
		XIб	1207,16	616,78	498,62	34,40	91,76	
		XIв	1207,90	616,78	499,37	34,40	91,75	
		XIг	1207,15	616,78	498,62	34,40	91,75	
	Станок гибки							
23-02-086-36	контактных планок	VIIIа	370,77	260,83	89,81	6,21	20,13	24,70
		VIIIб	373,99	260,83	90,99	6,21	22,17	0,5
		VIIIв	377,45	260,83	94,52	6,21	22,10	
		VIIIг	377,45	260,83	94,52	6,21	22,10	
		VIIIе	375,09	260,83	92,16	6,21	22,10	
		VIIIд	377,67	260,83	94,67	6,21	22,17	
		IXа	365,99	260,83	87,61	6,21	17,55	
		IXб	369,62	260,83	89,96	6,21	18,83	
		IXв	373,05	260,83	94,67	6,21	17,55	
		IXг	410,35	294,67	97,46	7,02	18,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	385,56	272,19	95,60	6,48	17,77	
		IXе	373,05	260,83	94,67	6,21	17,55	
		Ха	392,14	272,19	95,60	6,48	24,35	
		Хб	391,39	272,19	95,60	6,48	23,60	
		Хв	418,57	294,67	99,81	7,02	24,09	
		Хг	393,77	272,19	97,94	6,48	23,64	
		XIа	416,77	294,67	99,66	7,02	22,44	
		XIб	416,77	294,67	99,66	7,02	22,44	
		XIв	416,92	294,67	99,81	7,02	22,44	
		XIг	416,77	294,67	99,66	7,02	22,44	
23-02-086-37	концов контактных пластин	VIIIа	471,97	300,11	134,16	9,32	37,70	28,10
		VIIIб	477,52	300,11	135,93	9,32	41,48	0,8
		VIIIв	483,21	300,11	141,22	9,32	41,88	
		VIIIг	483,21	300,11	141,22	9,32	41,88	
		VIIIе	479,68	300,11	137,69	9,32	41,88	
		VIIIд	483,03	300,11	141,44	9,32	41,48	
		IXа	463,04	300,11	130,86	9,32	32,07	
		IXб	469,48	300,11	134,39	9,32	34,98	
		IXв	473,62	300,11	141,44	9,32	32,07	
		IXг	517,94	339,45	145,63	10,53	32,86	
		IXд	488,49	313,32	142,83	9,72	32,34	
		IXе	473,62	300,11	141,44	9,32	32,07	
		Ха	500,99	313,32	142,83	9,72	44,84	
		Хб	499,49	313,32	142,83	9,72	43,34	
		Хв	532,90	339,45	149,15	10,53	44,30	
		Хг	503,45	313,32	146,35	9,72	43,78	
		XIа	530,34	339,45	148,93	10,53	41,96	
		XIб	530,34	339,45	148,93	10,53	41,96	
		XIв	530,56	339,45	149,15	10,53	41,96	
		XIг	530,34	339,45	148,93	10,53	41,96	
23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	VIIIа	652,97	407,98	183,90	12,58	61,09	38,20
		VIIIб	662,48	407,98	186,28	12,58	68,22	1,4
		VIIIв	669,50	407,98	193,41	12,58	68,11	
		VIIIг	669,50	407,98	193,41	12,58	68,11	
		VIIIе	664,75	407,98	188,66	12,58	68,11	
		VIIIд	669,93	407,98	193,73	12,58	68,22	
		IXа	639,59	407,98	179,47	12,58	52,14	
		IXб	648,82	407,98	184,22	12,58	56,62	
		IXв	653,85	407,98	193,73	12,58	52,14	
		IXг	714,05	461,46	199,38	14,22	53,21	
		IXд	674,04	425,93	195,61	13,12	52,50	
		IXе	653,85	407,98	193,73	12,58	52,14	
		Ха	697,74	425,93	195,61	13,12	76,20	
		Хб	695,05	425,93	195,61	13,12	73,51	
		Хв	739,89	461,46	204,14	14,22	74,29	
		Хг	699,87	425,93	200,36	13,12	73,58	
		XIа	733,20	461,46	203,82	14,22	67,92	
		XIб	733,20	461,46	203,82	14,22	67,92	
		XIв	733,52	461,46	204,14	14,22	67,92	
		XIг	733,20	461,46	203,82	14,22	67,92	
Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Машина для							
23-02-087-01	резки сепараторной пленки	VIIIа	353,73	282,25	45,12	3,11	26,36	25,80
		VIIIб	357,13	282,25	45,71	3,11	29,17	0,2
		VIIIв	358,82	282,25	47,47	3,11	29,10	
		VIIIг	358,82	282,25	47,47	3,11	29,10	
		VIIIе	357,64	282,25	46,29	3,11	29,10	
		VIIIд	358,97	282,25	47,55	3,11	29,17	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	349,09	282,25	44,02	3,11	22,82	
		IXб	352,04	282,25	45,20	3,11	24,59	
		IXв	352,62	282,25	47,55	3,11	22,82	
		IXг	391,39	318,89	48,95	3,51	23,55	
		IXд	365,45	294,38	48,01	3,24	23,06	
		IXе	352,62	282,25	47,55	3,11	22,82	
		Xа	374,67	294,38	48,01	3,24	32,28	
		Xб	373,62	294,38	48,01	3,24	31,23	
		Xв	400,77	318,89	50,12	3,51	31,76	
		Xг	374,84	294,38	49,19	3,24	31,27	
		XIа	398,28	318,89	50,04	3,51	29,35	
		XIб	398,28	318,89	50,04	3,51	29,35	
		XIв	398,36	318,89	50,12	3,51	29,35	
		XIг	398,28	318,89	50,04	3,51	29,35	
23-02-087-02	обработки картона	VIIIа	396,46	294,29	78,48	5,44	23,69	26,90
		VIIIб	399,92	294,29	79,51	5,44	26,12	0,5
		VIIIв	402,94	294,29	82,60	5,44	26,05	
		VIIIг	402,94	294,29	82,60	5,44	26,05	
		VIIIе	400,88	294,29	80,54	5,44	26,05	
		VIIIд	403,14	294,29	82,73	5,44	26,12	
		IXа	391,49	294,29	76,56	5,44	20,64	
		IXб	395,07	294,29	78,62	5,44	22,16	
		IXв	397,66	294,29	82,73	5,44	20,64	
		IXг	439,05	332,48	85,17	6,14	21,40	
		IXд	411,36	306,93	83,54	5,67	20,89	
		IXе	397,66	294,29	82,73	5,44	20,64	
		Xа	419,25	306,93	83,54	5,67	28,78	
		Xб	418,36	306,93	83,54	5,67	27,89	
		Xв	448,15	332,48	87,23	6,14	28,44	
		Xг	420,46	306,93	85,60	5,67	27,93	
		XIа	445,98	332,48	87,10	6,14	26,40	
		XIб	445,98	332,48	87,10	6,14	26,40	
		XIв	446,11	332,48	87,23	6,14	26,40	
		XIг	445,98	332,48	87,10	6,14	26,40	
Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов								
	Измеритель:	**1 компл. (нормы 01, 02), 1 линия (нормы 03, 04), 1 шт. (нормы 05-08)**						
23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	VIIIа	3424,54	1991,08	922,33	62,59	511,13	182
		VIIIб	3569,93	1991,08	934,18	62,59	644,67	6,5
		VIIIв	3528,91	1991,08	969,64	62,59	568,19	
		VIIIг	3528,91	1991,08	969,64	62,59	568,19	
		VIIIе	3505,25	1991,08	945,98	62,59	568,19	
		VIIIд	3606,93	1991,08	971,18	62,59	644,67	
		IXа	3209,20	1991,08	900,21	62,59	317,91	
		IXб	3315,15	1991,08	923,86	62,59	400,21	
		IXв	3280,17	1991,08	971,18	62,59	317,91	
		IXг	3571,91	2249,52	999,31	70,73	323,08	
		IXд	3376,77	2076,62	980,53	65,29	319,62	
		IXе	3280,17	1991,08	971,18	62,59	317,91	
		Xа	3398,83	2076,62	980,53	65,29	341,68	
		Xб	3395,24	2076,62	980,53	65,29	338,09	
		Xв	3661,83	2249,52	1022,96	70,73	389,35	
		Xг	3466,69	2076,62	1004,18	65,29	385,89	
		XIа	3871,26	2249,52	1021,43	70,73	600,31	
		XIб	3871,26	2249,52	1021,43	70,73	600,31	
		XIв	3872,78	2249,52	1022,96	70,73	600,30	
		XIг	3871,25	2249,52	1021,43	70,73	600,30	
23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки литья	VIIIа	1018,89	534,34	393,14	27,02	91,41	50,60
		VIIIб	1031,22	534,34	398,25	27,02	98,63	2,8
		VIIIв	1046,36	534,34	413,56	27,02	98,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	1046,36	534,34	413,56	27,02	98,46	
		VIIIе	1036,15	534,34	403,35	27,02	98,46	
		VIIIд	1047,20	534,34	414,23	27,02	98,63	
		IXа	1001,50	534,34	383,59	27,02	83,57	
		IXб	1016,26	534,34	393,81	27,02	88,11	
		IXв	1032,14	534,34	414,23	27,02	83,57	
		IXг	1114,99	603,66	426,38	30,54	84,95	
		IXд	1059,91	557,61	418,27	28,19	84,03	
		IXе	1032,14	534,34	414,23	27,02	83,57	
		Xа	1086,12	557,61	418,27	28,19	110,24	
		Xб	1082,16	557,61	418,27	28,19	106,28	
		Xв	1147,56	603,66	436,59	30,54	107,31	
		Xг	1092,48	557,61	428,48	28,19	106,39	
		XIа	1143,18	603,66	435,92	30,54	103,60	
		XIб	1143,18	603,66	435,92	30,54	103,60	
		XIв	1142,60	603,66	436,59	30,54	102,35	
		XIг	1141,93	603,66	435,92	30,54	102,35	
	Линия							
23-02-088-03	изготовления карточек положительного электрода	VIIIа	3400,13	1848,86	389,35	27,02	1161,92	169
		VIIIб	3688,43	1848,86	394,46	27,02	1445,11	2
		VIIIв	3555,60	1848,86	409,80	27,02	1296,94	
		VIIIг	3555,60	1848,86	409,80	27,02	1296,94	
		VIIIе	3545,36	1848,86	399,56	27,02	1296,94	
		VIIIд	3704,41	1848,86	410,44	27,02	1445,11	
		IXа	2920,57	1848,86	379,76	27,02	691,95	
		IXб	3138,38	1848,86	389,99	27,02	899,53	
		IXв	2951,25	1848,86	410,44	27,02	691,95	
		IXг	3208,18	2088,84	422,59	30,54	696,75	
		IXд	3036,31	1928,29	414,48	28,19	693,54	
		IXе	2951,25	1848,86	410,44	27,02	691,95	
		Xа	2995,73	1928,29	414,48	28,19	652,96	
		Xб	2993,04	1928,29	414,48	28,19	650,27	
		Xв	3310,95	2088,84	432,80	30,54	789,31	
		Xг	3139,08	1928,29	424,69	28,19	786,10	
		XIа	3887,57	2088,84	432,15	30,54	1366,58	
		XIб	3887,57	2088,84	432,15	30,54	1366,58	
		XIв	3888,22	2088,84	432,80	30,54	1366,58	
		XIг	3887,57	2088,84	432,15	30,54	1366,58	
23-02-088-04	по сборке источников тока	VIIIа	5370,28	2410,63	854,44	59,32	2105,21	223
		VIIIб	5398,40	2410,63	865,67	59,32	2122,10	5,85
		VIIIв	5454,39	2410,63	899,33	59,32	2144,43	
		VIIIг	5454,39	2410,63	899,33	59,32	2144,43	
		VIIIе	5431,93	2410,63	876,87	59,32	2144,43	
		VIIIд	5433,47	2410,63	900,74	59,32	2122,10	
		IXа	5316,72	2410,63	833,39	59,32	2072,70	
		IXб	5399,40	2410,63	855,85	59,32	2132,92	
		IXв	5384,07	2410,63	900,74	59,32	2072,70	
		IXг	5731,45	2725,06	927,40	67,04	2078,99	
		IXд	5499,84	2515,44	909,60	61,88	2074,80	
		IXе	5384,07	2410,63	900,74	59,32	2072,70	
		Xа	5591,85	2515,44	909,60	61,88	2166,81	
		Xб	5512,47	2515,44	909,60	61,88	2087,43	
		Xв	5817,38	2725,06	949,83	67,04	2142,49	
		Xг	5585,77	2515,44	932,03	61,88	2138,30	
		XIа	6146,58	2725,06	948,42	67,04	2473,10	
		XIб	6146,58	2725,06	948,42	67,04	2473,10	
		XIв	6069,49	2725,06	949,83	67,04	2394,60	
		XIг	6068,08	2725,06	948,42	67,04	2394,60	
	Установка							
23-02-088-05	заливки источника	VIIIа	353,91	257,62	76,23	5,28	20,06	24,70

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	электролитом	VIIIб	356,95	257,62	77,23	5,28	22,10	0,38
		VIIIв	359,87	257,62	80,22	5,28	22,03	
		VIIIг	359,87	257,62	80,22	5,28	22,03	
		VIIIе	357,87	257,62	78,22	5,28	22,03	
		VIIIд	360,07	257,62	80,35	5,28	22,10	
		IXа	349,45	257,62	74,35	5,28	17,48	
		IXб	352,73	257,62	76,35	5,28	18,76	
		IXв	355,45	257,62	80,35	5,28	17,48	
		IXг	392,08	291,21	82,72	5,97	18,15	
		IXд	367,58	268,74	81,14	5,51	17,70	
		IXе	355,45	257,62	80,35	5,28	17,48	
		Xа	374,16	268,74	81,14	5,51	24,28	
		Xб	373,41	268,74	81,14	5,51	23,53	
		Xв	399,95	291,21	84,72	5,97	24,02	
		Xг	375,45	268,74	83,14	5,51	23,57	
		XIа	398,17	291,21	84,59	5,97	22,37	
		XIб	398,17	291,21	84,59	5,97	22,37	
		XIв	398,30	291,21	84,72	5,97	22,37	
		XIг	398,17	291,21	84,59	5,97	22,37	
23-02-088-06	заливки компаунда батарей	VIIIа	369,79	260,83	87,27	6,06	21,69	24,70
		VIIIб	373,46	260,83	88,41	6,06	24,22	0,4
		VIIIв	376,53	260,83	91,85	6,06	23,85	
		VIIIг	376,53	260,83	91,85	6,06	23,85	
		VIIIе	374,24	260,83	89,56	6,06	23,85	
		VIIIд	377,05	260,83	92,00	6,06	24,22	
		IXа	364,36	260,83	85,12	6,06	18,41	
		IXб	368,23	260,83	87,41	6,06	19,99	
		IXв	371,24	260,83	92,00	6,06	18,41	
		IXг	408,47	294,67	94,72	6,84	19,08	
		IXд	383,72	272,19	92,90	6,32	18,63	
		IXе	371,24	260,83	92,00	6,06	18,41	
		Xа	390,26	272,19	92,90	6,32	25,17	
		Xб	389,51	272,19	92,90	6,32	24,42	
		Xв	416,78	294,67	97,01	6,84	25,10	
		Xг	392,03	272,19	95,19	6,32	24,65	
		XIа	415,83	294,67	96,86	6,84	24,30	
		XIб	415,83	294,67	96,86	6,84	24,30	
		XIв	415,98	294,67	97,01	6,84	24,30	
		XIг	415,83	294,67	96,86	6,84	24,30	
23-02-088-07	изготовления отрицательного электрода	VIIIа	320,38	237,60	53,55	3,73	29,23	22,50
		VIIIб	323,61	237,60	54,26	3,73	31,75	0,12
		VIIIв	325,44	237,60	56,38	3,73	31,46	
		VIIIг	325,44	237,60	56,38	3,73	31,46	
		VIIIе	324,02	237,60	54,96	3,73	31,46	
		VIIIд	325,81	237,60	56,46	3,73	31,75	
		IXа	314,08	237,60	52,23	3,73	24,25	
		IXб	318,03	237,60	53,64	3,73	26,79	
		IXв	318,31	237,60	56,46	3,73	24,25	
		IXг	351,44	268,43	58,14	4,21	24,87	
		IXд	329,43	247,95	57,02	3,89	24,46	
		IXе	318,31	237,60	56,46	3,73	24,25	
		Xа	338,56	247,95	57,02	3,89	33,59	
		Xб	337,49	247,95	57,02	3,89	32,52	
		Xв	361,52	268,43	59,55	4,21	33,54	
		Xг	339,51	247,95	58,43	3,89	33,13	
		XIа	360,31	268,43	59,46	4,21	32,42	
		XIб	360,31	268,43	59,46	4,21	32,42	
		XIв	360,37	268,43	59,55	4,21	32,39	
		XIг	360,28	268,43	59,46	4,21	32,39	
23-02-088-08	испытания источника тока	VIIIа	210,99	185,76	9,42	0,62	15,81	18

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	212,80	185,76	9,54	0,62	17,50	0,07
		VIIIв	213,06	185,76	9,89	0,62	17,41	
		VIIIг	213,06	185,76	9,89	0,62	17,41	
		VIIIе	212,83	185,76	9,66	0,62	17,41	
		VIIIд	213,18	185,76	9,92	0,62	17,50	
		IXа	208,64	185,76	9,20	0,62	13,68	
		IXб	209,93	185,76	9,44	0,62	14,73	
		IXв	209,36	185,76	9,92	0,62	13,68	
		IXг	234,23	209,88	10,19	0,70	14,16	
		IXд	217,52	193,68	10,01	0,65	13,83	
		IXе	209,36	185,76	9,92	0,62	13,68	
		Xа	222,77	193,68	10,01	0,65	19,08	
		Xб	222,18	193,68	10,01	0,65	18,49	
		Xв	239,18	209,88	10,43	0,70	18,87	
		Xг	222,46	193,68	10,24	0,65	18,54	
		XIа	237,93	209,88	10,41	0,70	17,64	
		XIб	237,93	209,88	10,41	0,70	17,64	
		XIв	237,95	209,88	10,43	0,70	17,64	
		XIг	237,93	209,88	10,41	0,70	17,64	
Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов								
	Измеритель:	**1 шт. (нормы 01, 02), 1 компл. (норма 03)**						
23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	VIIIа	2241,58	1848,86	303,04	18,64	89,68	169
		VIIIб	2252,15	1848,86	306,56	18,64	96,73	2,5
		VIIIв	2262,65	1848,86	317,12	18,64	96,67	
		VIIIг	2262,65	1848,86	317,12	18,64	96,67	
		VIIIе	2255,61	1848,86	310,08	18,64	96,67	
		VIIIд	2263,40	1848,86	317,81	18,64	96,73	
		IXа	2226,37	1848,86	296,68	18,64	80,83	
		IXб	2237,85	1848,86	303,72	18,64	85,27	
		IXв	2247,50	1848,86	317,81	18,64	80,83	
		IXг	2500,65	2088,84	326,18	21,06	85,63	
		IXд	2331,30	1928,29	320,59	19,44	82,42	
		IXе	2247,50	1848,86	317,81	18,64	80,83	
		Xа	2355,01	1928,29	320,59	19,44	106,13	
		Xб	2352,32	1928,29	320,59	19,44	103,44	
		Xв	2528,76	2088,84	333,23	21,06	106,69	
		Xг	2359,41	1928,29	327,64	19,44	103,48	
		XIа	2521,57	2088,84	332,54	21,06	100,19	
		XIб	2521,57	2088,84	332,54	21,06	100,19	
		XIв	2522,26	2088,84	333,23	21,06	100,19	
		XIг	2521,57	2088,84	332,54	21,06	100,19	
23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	VIIIа	3166,55	2144,24	905,52	55,91	116,79	196
		VIIIб	3187,71	2144,24	916,15	55,91	127,32	8
		VIIIв	3218,77	2144,24	947,99	55,91	126,54	
		VIIIг	3218,77	2144,24	947,99	55,91	126,54	
		VIIIе	3197,52	2144,24	926,74	55,91	126,54	
		VIIIд	3221,34	2144,24	949,78	55,91	127,32	
		IXа	3133,65	2144,24	886,06	55,91	103,35	
		IXб	3161,50	2144,24	907,31	55,91	109,95	
		IXв	3197,37	2144,24	949,78	55,91	103,35	
		IXг	3506,39	2422,56	974,91	63,18	108,92	
		IXд	3299,69	2236,36	958,13	58,32	105,20	
		IXе	3197,37	2144,24	949,78	55,91	103,35	
		Xа	3331,21	2236,36	958,13	58,32	136,72	
		Xб	3327,62	2236,36	958,13	58,32	133,13	
		Xв	3556,02	2422,56	996,12	63,18	137,34	
		Xг	3349,33	2236,36	979,35	58,32	133,62	
		XIа	3547,56	2422,56	994,33	63,18	130,67	
		XIб	3547,56	2422,56	994,33	63,18	130,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	3549,34	2422,56	996,12	63,18	130,66	
		XIг	3547,55	2422,56	994,33	63,18	130,66	
23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	VIIIа	740,71	431,47	247,26	16,93	61,98	40,40
		VIIIб	751,18	431,47	250,47	16,93	69,24	2
		VIIIв	760,58	431,47	260,06	16,93	69,05	
		VIIIг	760,58	431,47	260,06	16,93	69,05	
		VIIIе	754,18	431,47	253,66	16,93	69,05	
		VIIIд	761,20	431,47	260,49	16,93	69,24	
		IXа	725,60	431,47	241,29	16,93	52,84	
		IXб	736,56	431,47	247,69	16,93	57,40	
		IXв	744,80	431,47	260,49	16,93	52,84	
		IXг	810,10	488,03	268,10	19,13	53,97	
		IXд	766,70	450,46	263,02	17,66	53,22	
		IXе	744,80	431,47	260,49	16,93	52,84	
		Xа	790,39	450,46	263,02	17,66	76,91	
		Xб	787,70	450,46	263,02	17,66	74,22	
		Xв	837,61	488,03	274,49	19,13	75,09	
		Xг	794,22	450,46	269,42	17,66	74,34	
		XIа	831,05	488,03	274,07	19,13	68,95	
		XIб	831,05	488,03	274,07	19,13	68,95	
		XIв	831,47	488,03	274,49	19,13	68,95	
		XIг	831,05	488,03	274,07	19,13	68,95	
Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока								
	Измеритель: **1 линия (нормы 01-03), 1 шт. (нормы 04-06)**							
	Линия							
23-02-090-01	автоматического нанесения сепарации на электрод	VIIIа	3212,23	1673,82	322,23	22,05	1216,18	153
		VIIIб	3497,47	1673,82	326,41	22,05	1497,24	2,5
		VIIIв	3316,30	1673,82	338,90	22,05	1303,58	
		VIIIг	3316,30	1673,82	338,90	22,05	1303,58	
		VIIIе	3307,97	1673,82	330,57	22,05	1303,58	
		VIIIд	3510,52	1673,82	339,46	22,05	1497,24	
		IXа	2681,98	1673,82	314,45	22,05	693,71	
		IXб	2920,64	1673,82	322,79	22,05	924,03	
		IXв	2706,99	1673,82	339,46	22,05	693,71	
		IXг	2938,50	1891,08	349,37	24,92	698,05	
		IXд	2783,62	1745,73	342,75	23,00	695,14	
		IXе	2706,99	1673,82	339,46	22,05	693,71	
		Xа	2777,99	1745,73	342,75	23,00	689,51	
		Xб	2775,29	1745,73	342,75	23,00	686,81	
		Xв	3084,24	1891,08	357,71	24,92	835,45	
		Xг	2929,36	1745,73	351,09	23,00	832,54	
		XIа	3665,68	1891,08	357,15	24,92	1417,45	
		XIб	3665,68	1891,08	357,15	24,92	1417,45	
		XIв	3666,24	1891,08	357,71	24,92	1417,45	
		XIг	3665,68	1891,08	357,15	24,92	1417,45	
23-02-090-02	контроля электродов по толщине и по весу	VIIIа	2393,96	1739,46	437,26	30,44	217,24	159
		VIIIб	2400,49	1739,46	443,03	30,44	218,00	2,8
		VIIIв	2439,74	1739,46	460,29	30,44	239,99	
		VIIIг	2439,74	1739,46	460,29	30,44	239,99	
		VIIIе	2428,22	1739,46	448,77	30,44	239,99	
		VIIIд	2418,46	1739,46	461,00	30,44	218,00	
		IXа	2335,57	1739,46	426,46	30,44	169,65	
		IXб	2375,32	1739,46	437,98	30,44	197,88	
		IXв	2370,11	1739,46	461,00	30,44	169,65	
		IXг	2614,08	1965,24	474,68	34,40	174,16	
		IXд	2450,88	1814,19	465,55	31,75	171,14	
		IXе	2370,11	1739,46	461,00	30,44	169,65	
		Xа	2439,20	1814,19	465,55	31,75	159,46	
		Xб	2436,50	1814,19	465,55	31,75	156,76	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	2633,48	1965,24	486,19	34,40	182,05	
		Хг	2470,27	1814,19	477,05	31,75	179,03	
		XIа	2694,49	1965,24	485,48	34,40	243,77	
		XIб	2694,49	1965,24	485,48	34,40	243,77	
		XIв	2695,20	1965,24	486,19	34,40	243,77	
		XIг	2694,49	1965,24	485,48	34,40	243,77	
23-02-090-03	технического обслуживания готового изделия	VIIIа	1786,92	1345,62	341,47	23,76	99,83	123
		VIIIб	1804,74	1345,62	345,97	23,76	113,15	2,6
		VIIIв	1814,29	1345,62	359,44	23,76	109,23	
		VIIIг	1814,29	1345,62	359,44	23,76	109,23	
		VIIIе	1805,30	1345,62	350,45	23,76	109,23	
		VIIIд	1818,77	1345,62	360,00	23,76	113,15	
		IXа	1760,49	1345,62	333,03	23,76	81,84	
		IXб	1777,77	1345,62	342,03	23,76	90,12	
		IXв	1787,46	1345,62	360,00	23,76	81,84	
		IXг	1976,30	1520,28	370,68	26,85	85,34	
		IXд	1849,98	1403,43	363,55	24,79	83,00	
		IXе	1787,46	1345,62	360,00	23,76	81,84	
		Ха	1873,21	1403,43	363,55	24,79	106,23	
		Хб	1870,51	1403,43	363,55	24,79	103,53	
		Хв	2008,26	1520,28	379,66	26,85	108,32	
		Хг	1881,94	1403,43	372,53	24,79	105,98	
		XIа	2012,28	1520,28	379,10	26,85	112,90	
		XIб	2012,28	1520,28	379,10	26,85	112,90	
		XIв	2012,84	1520,28	379,66	26,85	112,90	
		XIг	2012,28	1520,28	379,10	26,85	112,90	
	Установка							
23-02-090-04	автоматизированной плавки монохлорида меди	VIIIа	2476,58	1238,88	1072,10	72,84	165,60	116
		VIIIб	2521,50	1238,88	1085,88	72,84	196,74	7
		VIIIв	2549,34	1238,88	1127,16	72,84	183,30	
		VIIIг	2549,34	1238,88	1127,16	72,84	183,30	
		VIIIе	2521,81	1238,88	1099,63	72,84	183,30	
		VIIIд	2564,56	1238,88	1128,94	72,84	196,74	
		IXа	2407,35	1238,88	1046,34	72,84	122,13	
		IXб	2454,10	1238,88	1073,88	72,84	141,34	
		IXв	2489,95	1238,88	1128,94	72,84	122,13	
		IXг	2688,33	1401,28	1161,67	82,31	125,38	
		IXд	2556,44	1293,40	1139,82	75,98	123,22	
		IXе	2489,95	1238,88	1128,94	72,84	122,13	
		Ха	2586,38	1293,40	1139,82	75,98	153,16	
		Хб	2582,78	1293,40	1139,82	75,98	149,56	
		Хв	2750,61	1401,28	1189,20	82,31	160,13	
		Хг	2618,72	1293,40	1167,35	75,98	157,97	
		XIа	2778,53	1401,28	1187,42	82,31	189,83	
		XIб	2778,53	1401,28	1187,42	82,31	189,83	
		XIв	2780,31	1401,28	1189,20	82,31	189,83	
		XIг	2778,53	1401,28	1187,42	82,31	189,83	
23-02-090-05	бесслитковой прокатки хлористомедной ленты	VIIIа	975,46	527,59	321,47	22,05	126,40	49,40
		VIIIб	987,51	527,59	325,64	22,05	134,28	2,3
		VIIIв	993,27	527,59	338,14	22,05	127,54	
		VIIIг	993,27	527,59	338,14	22,05	127,54	
		VIIIе	984,93	527,59	329,80	22,05	127,54	
		VIIIд	1000,56	527,59	338,69	22,05	134,28	
		IXа	929,66	527,59	313,69	22,05	88,38	
		IXб	957,09	527,59	322,02	22,05	107,48	
		IXв	954,66	527,59	338,69	22,05	88,38	
		IXг	1035,12	596,75	348,60	24,92	89,77	
		IXд	981,65	550,81	341,99	23,00	88,85	
		IXе	954,66	527,59	338,69	22,05	88,38	
		Ха	1003,26	550,81	341,99	23,00	110,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хб	1000,56	550,81	341,99	23,00	107,76	
		Хв	1072,69	596,75	356,94	24,92	119,00	
		Хг	1019,21	550,81	350,32	23,00	118,08	
		XIa	1092,73	596,75	356,39	24,92	139,59	
		XIб	1092,73	596,75	356,39	24,92	139,59	
		XIв	1093,28	596,75	356,94	24,92	139,59	
		XIг	1092,73	596,75	356,39	24,92	139,59	
23-02-090-06	сухой активации медью	VIIIa	506,81	311,86	127,20	8,70	67,75	29,20
		VIIIб	506,53	311,86	128,84	8,70	65,83	0,9
		VIIIв	509,96	311,86	133,77	8,70	64,33	
		VIIIг	509,96	311,86	133,77	8,70	64,33	
		VIIIе	506,67	311,86	130,48	8,70	64,33	
		VIIIд	511,68	311,86	133,99	8,70	65,83	
		IXa	483,84	311,86	124,13	8,70	47,85	
		IXб	497,92	311,86	127,42	8,70	58,64	
		IXв	493,70	311,86	133,99	8,70	47,85	
		IXг	539,30	352,74	137,90	9,83	48,66	
		IXд	508,99	325,58	135,29	9,07	48,12	
		IXe	493,70	311,86	133,99	8,70	47,85	
		Xa	520,74	325,58	135,29	9,07	59,87	
		Xб	519,24	325,58	135,29	9,07	58,37	
		Xв	559,03	352,74	141,19	9,83	65,10	
		Xг	528,72	325,58	138,58	9,07	64,56	
		XIa	566,60	352,74	140,97	9,83	72,89	
		XIб	566,60	352,74	140,97	9,83	72,89	
		XIв	566,82	352,74	141,19	9,83	72,89	
		XIг	566,60	352,74	140,97	9,83	72,89	

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов

Измеритель: **1 шт.**

23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	VIIIa	477,90	344,26	100,84	6,99	32,80	32,60
		VIIIб	483,13	344,26	102,16	6,99	36,71	0,6
		VIIIв	486,58	344,26	106,12	6,99	36,20	
		VIIIг	486,58	344,26	106,12	6,99	36,20	
		VIIIе	483,94	344,26	103,48	6,99	36,20	
		VIIIд	487,26	344,26	106,29	6,99	36,71	
		IXa	470,36	344,26	98,36	6,99	27,74	
		IXб	475,45	344,26	101,00	6,99	30,19	
		IXв	478,29	344,26	106,29	6,99	27,74	
		IXг	526,98	388,92	109,43	7,90	28,63	
		IXд	494,63	359,25	107,34	7,29	28,04	
		IXe	478,29	344,26	106,29	6,99	27,74	
		Xa	505,11	359,25	107,34	7,29	38,52	
		Xб	503,91	359,25	107,34	7,29	37,32	
		Xв	539,23	388,92	112,08	7,90	38,23	
		Xг	506,87	359,25	109,98	7,29	37,64	
		XIa	537,53	388,92	111,91	7,90	36,70	
		XIб	537,53	388,92	111,91	7,90	36,70	
		XIв	537,70	388,92	112,08	7,90	36,70	
		XIг	537,53	388,92	111,91	7,90	36,70	

Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей

Измеритель: **1 шт.**

Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения

23-02-101-01	71-132 мм	VIIIa	502,73	355,87	107,72	7,45	39,14	33,70
		VIIIб	508,91	355,87	109,13	7,45	43,91	0,8
		VIIIв	512,58	355,87	113,36	7,45	43,35	
		VIIIг	512,58	355,87	113,36	7,45	43,35	
		VIIIе	509,76	355,87	110,54	7,45	43,35	
		VIIIд	513,33	355,87	113,55	7,45	43,91	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	493,94	355,87	105,08	7,45	32,99	
		IXб	499,74	355,87	107,90	7,45	35,97	
		IXв	502,41	355,87	113,55	7,45	32,99	
		IXг	552,85	402,04	116,90	8,42	33,91	
		IXд	519,33	371,37	114,66	7,78	33,30	
		IXе	502,41	355,87	113,55	7,45	32,99	
		Xа	532,43	371,37	114,66	7,78	46,40	
		Xб	530,93	371,37	114,66	7,78	44,90	
		Xв	567,61	402,04	119,71	8,42	45,86	
		Xг	534,10	371,37	117,48	7,78	45,25	
		XIа	565,32	402,04	119,53	8,42	43,75	
		XIб	565,32	402,04	119,53	8,42	43,75	
		XIв	565,50	402,04	119,71	8,42	43,75	
		XIг	565,32	402,04	119,53	8,42	43,75	
23-02-101-02	160-180 мм	VIIIа	554,56	380,16	134,78	9,32	39,62	36
		VIIIб	561,10	380,16	136,55	9,32	44,39	0,93
		VIIIв	565,82	380,16	141,83	9,32	43,83	
		VIIIг	565,82	380,16	141,83	9,32	43,83	
		VIIIе	562,29	380,16	138,30	9,32	43,83	
		VIIIд	566,61	380,16	142,06	9,32	44,39	
		IXа	545,11	380,16	131,48	9,32	33,47	
		IXб	551,62	380,16	135,01	9,32	36,45	
		IXв	555,69	380,16	142,06	9,32	33,47	
		IXг	610,19	429,48	146,25	10,53	34,46	
		IXд	573,97	396,72	143,45	9,72	33,80	
		IXе	555,69	380,16	142,06	9,32	33,47	
		Xа	587,07	396,72	143,45	9,72	46,90	
		Xб	585,57	396,72	143,45	9,72	45,40	
		Xв	625,66	429,48	149,77	10,53	46,41	
		Xг	589,44	396,72	146,97	9,72	45,75	
		XIа	623,32	429,48	149,54	10,53	44,30	
		XIб	623,32	429,48	149,54	10,53	44,30	
		XIв	623,55	429,48	149,77	10,53	44,30	
		XIг	623,32	429,48	149,54	10,53	44,30	
23-02-101-03	200-250 мм	VIIIа	522,40	359,92	123,26	8,54	39,22	33,70
		VIIIб	528,79	359,92	124,88	8,54	43,99	0,9
		VIIIв	533,07	359,92	129,72	8,54	43,43	
		VIIIг	533,07	359,92	129,72	8,54	43,43	
		VIIIе	529,84	359,92	126,49	8,54	43,43	
		VIIIд	533,84	359,92	129,93	8,54	43,99	
		IXа	513,22	359,92	120,23	8,54	33,07	
		IXб	519,44	359,92	123,47	8,54	36,05	
		IXв	522,92	359,92	129,93	8,54	33,07	
		IXг	574,88	407,10	133,77	9,65	34,01	
		IXд	540,36	375,76	131,21	8,91	33,39	
		IXе	522,92	359,92	129,93	8,54	33,07	
		Xа	553,46	375,76	131,21	8,91	46,49	
		Xб	551,96	375,76	131,21	8,91	44,99	
		Xв	590,06	407,10	137,00	9,65	45,96	
		Xг	555,54	375,76	134,44	8,91	45,34	
		XIа	587,74	407,10	136,79	9,65	43,85	
		XIб	587,74	407,10	136,79	9,65	43,85	
		XIв	587,95	407,10	137,00	9,65	43,85	
		XIг	587,74	407,10	136,79	9,65	43,85	
23-02-101-04	225-355 мм	VIIIа	744,60	403,39	276,39	18,64	64,82	38,20
		VIIIб	756,45	403,39	279,92	18,64	73,14	2,1
		VIIIв	766,17	403,39	290,48	18,64	72,30	
		VIIIг	766,17	403,39	290,48	18,64	72,30	
		VIIIе	759,13	403,39	283,44	18,64	72,30	
		VIIIд	767,48	403,39	290,95	18,64	73,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	727,34	403,39	269,81	18,64	54,14	
		IXб	739,60	403,39	276,86	18,64	59,35	
		IXв	748,48	403,39	290,95	18,64	54,14	
		IXг	810,23	455,73	299,32	21,06	55,18	
		IXд	769,18	420,96	293,73	19,44	54,49	
		IXе	748,48	403,39	290,95	18,64	54,14	
		Xа	792,80	420,96	293,73	19,44	78,11	
		Xб	790,10	420,96	293,73	19,44	75,41	
		Xв	838,73	455,73	306,37	21,06	76,63	
		Xг	797,67	420,96	300,77	19,44	75,94	
		XIа	833,98	455,73	305,90	21,06	72,35	
		XIб	833,98	455,73	305,90	21,06	72,35	
		XIв	834,45	455,73	306,37	21,06	72,35	
		XIг	833,98	455,73	305,90	21,06	72,35	
Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей								
Измеритель: **1 шт.**								
Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения								
23-02-102-01	71-100 мм	VIIIа	1017,45	474,14	471,49	32,15	71,82	44,90
		VIIIб	1033,59	474,14	477,59	32,15	81,86	2,4
		VIIIв	1049,97	474,14	495,87	32,15	79,96	
		VIIIг	1049,97	474,14	495,87	32,15	79,96	
		VIIIе	1037,77	474,14	483,67	32,15	79,96	
		VIIIд	1052,62	474,14	496,62	32,15	81,86	
		IXа	992,79	474,14	460,04	32,15	58,61	
		IXб	1011,26	474,14	472,24	32,15	64,88	
		IXв	1029,37	474,14	496,62	32,15	58,61	
		IXг	1106,57	535,66	511,07	36,33	59,84	
		IXд	1055,25	494,80	501,42	33,53	59,03	
		IXе	1029,37	474,14	496,62	32,15	58,61	
		Xа	1078,73	494,80	501,42	33,53	82,51	
		Xб	1076,04	494,80	501,42	33,53	79,82	
		Xв	1140,73	535,66	523,25	36,33	81,82	
		Xг	1089,41	494,80	513,60	33,53	81,01	
		XIа	1138,76	535,66	522,50	36,33	80,60	
		XIб	1138,76	535,66	522,50	36,33	80,60	
		XIв	1139,51	535,66	523,25	36,33	80,60	
		XIг	1138,76	535,66	522,50	36,33	80,60	
23-02-102-02	160-180 мм	VIIIа	1269,68	552,16	641,20	43,95	76,32	51,70
		VIIIб	1288,97	552,16	649,54	43,95	87,27	2,9
		VIIIв	1311,49	552,16	674,52	43,95	84,81	
		VIIIг	1311,49	552,16	674,52	43,95	84,81	
		VIIIе	1294,82	552,16	657,85	43,95	84,81	
		VIIIд	1314,96	552,16	675,53	43,95	87,27	
		IXа	1239,50	552,16	625,56	43,95	61,78	
		IXб	1262,99	552,16	642,22	43,95	68,61	
		IXв	1289,47	552,16	675,53	43,95	61,78	
		IXг	1383,06	624,54	695,29	49,67	63,23	
		IXд	1320,83	576,46	682,10	45,85	62,27	
		IXе	1289,47	552,16	675,53	43,95	61,78	
		Xа	1344,24	576,46	682,10	45,85	85,68	
		Xб	1341,55	576,46	682,10	45,85	82,99	
		Xв	1421,96	624,54	711,93	49,67	85,49	
		Xг	1359,74	576,46	698,75	45,85	84,53	
		XIа	1421,34	624,54	710,92	49,67	85,88	
		XIб	1421,34	624,54	710,92	49,67	85,88	
		XIв	1422,35	624,54	711,93	49,67	85,88	
		XIг	1421,34	624,54	710,92	49,67	85,88	
23-02-102-03	112, 132 мм	VIIIа	1540,99	700,13	747,07	50,78	93,79	66,30
		VIIIб	1562,98	700,13	756,71	50,78	106,14	4,5

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	1589,96	700,13	785,59	50,78	104,24	
		VIIIг	1589,96	700,13	785,59	50,78	104,24	
		VIIIе	1570,68	700,13	766,31	50,78	104,24	
		VIIIд	1593,05	700,13	786,78	50,78	106,14	
		IXа	1506,81	700,13	728,99	50,78	77,69	
		IXб	1533,80	700,13	748,26	50,78	85,41	
		IXв	1564,60	700,13	786,78	50,78	77,69	
		IXг	1680,08	790,96	809,61	57,39	79,51	
		IXд	1603,30	730,63	794,37	52,97	78,30	
		IXе	1564,60	700,13	786,78	50,78	77,69	
		Xа	1634,68	730,63	794,37	52,97	109,68	
		Xб	1631,09	730,63	794,37	52,97	106,09	
		Xв	1728,31	790,96	828,86	57,39	108,49	
		Xг	1651,53	730,63	813,62	52,97	107,28	
		XIа	1723,66	790,96	827,66	57,39	105,04	
		XIб	1723,66	790,96	827,66	57,39	105,04	
		XIв	1724,85	790,96	828,86	57,39	105,03	
		XIг	1723,65	790,96	827,66	57,39	105,03	
Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей								
	Измеритель:	**1 компл. (нормы 01-04), 1 шт. (нормы 05, 06)**						
	Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения							
23-02-103-01	71-100 мм	VIIIа	10133,53	7307,92	2350,31	142,25	475,30	668
		VIIIб	10237,25	7307,92	2377,36	142,25	551,97	20
		VIIIв	10282,72	7307,92	2458,41	142,25	516,39	
		VIIIг	10282,72	7307,92	2458,41	142,25	516,39	
		VIIIе	10228,62	7307,92	2404,31	142,25	516,39	
		VIIIд	10322,64	7307,92	2462,75	142,25	551,97	
		IXа	9975,09	7307,92	2300,55	142,25	366,62	
		IXб	10076,92	7307,92	2354,65	142,25	414,35	
		IXв	10137,29	7307,92	2462,75	142,25	366,62	
		IXг	11168,76	8256,48	2526,69	160,76	385,59	
		IXд	10478,78	7621,88	2484,00	148,39	372,90	
		IXе	10137,29	7307,92	2462,75	142,25	366,62	
		Xа	10537,14	7621,88	2484,00	148,39	431,26	
		Xб	10529,95	7621,88	2484,00	148,39	424,07	
		Xв	11296,57	8256,48	2580,68	160,76	459,41	
		Xг	10606,60	7621,88	2538,00	148,39	446,72	
		XIа	11378,16	8256,48	2576,35	160,76	545,33	
		XIб	11378,16	8256,48	2576,35	160,76	545,33	
		XIв	11382,48	8256,48	2580,68	160,76	545,32	
		XIг	11378,15	8256,48	2576,35	160,76	545,32	
23-02-103-02	112, 132 мм	VIIIа	8754,26	5415,30	2830,95	186,20	508,01	495
		VIIIб	8888,14	5415,30	2866,32	186,20	606,52	20
		VIIIв	8945,10	5415,30	2972,30	186,20	557,50	
		VIIIг	8945,10	5415,30	2972,30	186,20	557,50	
		VIIIе	8874,37	5415,30	2901,57	186,20	557,50	
		VIIIд	8999,07	5415,30	2977,25	186,20	606,52	
		IXа	8547,88	5415,30	2765,17	186,20	367,41	
		IXб	8679,78	5415,30	2835,90	186,20	428,58	
		IXв	8759,96	5415,30	2977,25	186,20	367,41	
		IXг	9560,60	6118,20	3060,94	210,42	381,46	
		IXд	9025,07	5647,95	3005,06	194,24	372,06	
		IXе	8759,96	5415,30	2977,25	186,20	367,41	
		Xа	9081,75	5647,95	3005,06	194,24	428,74	
		Xб	9074,56	5647,95	3005,06	194,24	421,55	
		Xв	9711,75	6118,20	3131,55	210,42	462,00	
		Xг	9176,23	5647,95	3075,68	194,24	452,60	
		XIа	9831,37	6118,20	3126,61	210,42	586,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	9831,37	6118,20	3126,61	210,42	586,56	
		XIв	9836,30	6118,20	3131,55	210,42	586,55	
		XIг	9831,36	6118,20	3126,61	210,42	586,55	
23-02-103-03	160, 180 мм	VIIIа	13363,90	9145,84	3217,03	187,91	1001,03	836
		VIIIб	13627,25	9145,84	3252,72	187,91	1228,69	25
		VIIIв	13605,84	9145,84	3359,66	187,91	1100,34	
		VIIIг	13605,84	9145,84	3359,66	187,91	1100,34	
		VIIIе	13534,47	9145,84	3288,29	187,91	1100,34	
		VIIIд	13741,24	9145,84	3366,71	187,91	1228,69	
		IXа	12969,85	9145,84	3152,71	187,91	671,30	
		IXб	13182,09	9145,84	3224,08	187,91	812,17	
		IXв	13183,85	9145,84	3366,71	187,91	671,30	
		IXг	14479,16	10332,96	3451,16	212,36	695,04	
		IXд	13612,70	9538,76	3394,78	196,02	679,16	
		IXе	13183,85	9145,84	3366,71	187,91	671,30	
		Xа	13659,17	9538,76	3394,78	196,02	725,63	
		Xб	13651,99	9538,76	3394,78	196,02	718,45	
		Xв	14670,61	10332,96	3522,42	212,36	815,23	
		Xг	13804,14	9538,76	3466,03	196,02	799,35	
		XIа	15017,24	10332,96	3515,38	212,36	1168,90	
		XIб	15017,24	10332,96	3515,38	212,36	1168,90	
		XIв	15024,28	10332,96	3522,42	212,36	1168,90	
		XIг	15017,24	10332,96	3515,38	212,36	1168,90	
23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	VIIIа	26419,65	10539,75	4353,95	488,26	11525,95	975
		VIIIб	28190,27	10539,75	4401,91	488,26	13248,61	65
		VIIIв	27196,32	10539,75	4546,44	488,26	12110,13	
		VIIIг	27196,32	10539,75	4546,44	488,26	12110,13	
		VIIIе	27099,77	10539,75	4449,89	488,26	12110,13	
		VIIIд	28347,61	10539,75	4559,25	488,26	13248,61	
		IXа	23342,15	10539,75	4270,21	488,26	8532,19	
		IXб	24254,63	10539,75	4366,76	488,26	9348,12	
		IXв	23631,19	10539,75	4559,25	488,26	8532,19	
		IXг	25096,93	11914,50	4622,75	551,46	8559,68	
		IXд	24119,66	10998,00	4580,31	509,11	8541,35	
		IXе	23631,19	10539,75	4559,25	488,26	8532,19	
		Xа	24474,28	10998,00	4580,31	509,11	8895,97	
		Xб	24459,30	10998,00	4580,31	509,11	8880,99	
		Xв	26911,50	11914,50	4718,69	551,46	10278,31	
		Xг	25934,22	10998,00	4676,24	509,11	10259,98	
		XIа	30123,07	11914,50	4705,88	551,46	13502,69	
		XIб	30123,07	11914,50	4705,88	551,46	13502,69	
		XIв	30122,20	11914,50	4718,69	551,46	13489,01	
		XIг	30109,39	11914,50	4705,88	551,46	13489,01	
23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	VIIIа	12889,66	9003,62	2929,95	177,82	956,09	823
		VIIIб	13138,44	9003,62	2963,74	177,82	1171,08	24
		VIIIв	13119,00	9003,62	3065,00	177,82	1050,38	
		VIIIг	13119,00	9003,62	3065,00	177,82	1050,38	
		VIIIе	13051,41	9003,62	2997,41	177,82	1050,38	
		VIIIд	13245,11	9003,62	3070,41	177,82	1171,08	
		IXа	12516,63	9003,62	2867,76	177,82	645,25	
		IXб	12717,07	9003,62	2935,35	177,82	778,10	
		IXв	12719,28	9003,62	3070,41	177,82	645,25	
		IXг	13991,24	10172,28	3150,33	200,95	668,63	
		IXд	13140,39	9390,43	3096,97	185,49	652,99	
		IXе	12719,28	9003,62	3070,41	177,82	645,25	
		Xа	13188,11	9390,43	3096,97	185,49	700,71	
		Xб	13180,92	9390,43	3096,97	185,49	693,52	
		Xв	14175,08	10172,28	3217,79	200,95	785,01	
		Xг	13324,24	9390,43	3164,44	185,49	769,37	
		XIа	14500,32	10172,28	3212,39	200,95	1115,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	14500,32	10172,28	3212,39	200,95	1115,65	
		XIв	14505,71	10172,28	3217,79	200,95	1115,64	
		XIг	14500,31	10172,28	3212,39	200,95	1115,64	
23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	VIIIа	4919,80	2370,96	1686,90	111,66	861,94	222
		VIIIб	5168,47	2370,96	1708,13	111,66	1089,38	16
		VIIIв	5103,55	2370,96	1771,77	111,66	960,82	
		VIIIг	5103,55	2370,96	1771,77	111,66	960,82	
		VIIIе	5061,07	2370,96	1729,29	111,66	960,82	
		VIIIд	5234,89	2370,96	1774,55	111,66	1089,38	
		IXа	4551,62	2370,96	1647,20	111,66	533,46	
		IXб	4734,30	2370,96	1689,68	111,66	673,66	
		IXв	4678,97	2370,96	1774,55	111,66	533,46	
		IXг	5046,18	2681,76	1824,74	126,18	539,68	
		IXд	4802,08	2475,30	1791,23	116,48	535,55	
		IXе	4678,97	2370,96	1774,55	111,66	533,46	
		Xа	4849,25	2475,30	1791,23	116,48	582,72	
		Xб	4842,06	2475,30	1791,23	116,48	575,53	
		Xв	5208,90	2681,76	1867,13	126,18	660,01	
		Xг	4964,81	2475,30	1833,63	116,48	655,88	
		XIа	5557,88	2681,76	1864,35	126,18	1011,77	
		XIб	5557,88	2681,76	1864,35	126,18	1011,77	
		XIв	5560,66	2681,76	1867,13	126,18	1011,77	
		XIг	5557,88	2681,76	1864,35	126,18	1011,77	

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске

Измеритель: **1 шт. (нормы 01, 02), 1 компл. (нормы 03, 04)**

	Камера вытяжная							
23-02-115-01	тупиковая, периодического действия	VIIIа	1115,74	933,18	133,94	9,32	48,62	85,30
		VIIIб	1121,63	933,18	135,70	9,32	52,75	1
		VIIIв	1126,76	933,18	140,99	9,32	52,59	
		VIIIг	1126,76	933,18	140,99	9,32	52,59	
		VIIIе	1123,23	933,18	137,46	9,32	52,59	
		VIIIд	1127,14	933,18	141,21	9,32	52,75	
		IXа	1107,21	933,18	130,63	9,32	43,40	
		IXб	1113,33	933,18	134,16	9,32	45,99	
		IXв	1117,79	933,18	141,21	9,32	43,40	
		IXг	1245,54	1054,31	145,40	10,53	45,83	
		IXд	1160,08	973,27	142,60	9,72	44,21	
		IXе	1117,79	933,18	141,21	9,32	43,40	
		Xа	1173,23	973,27	142,60	9,72	57,36	
		Xб	1171,74	973,27	142,60	9,72	55,87	
		Xв	1260,82	1054,31	148,92	10,53	57,59	
		Xг	1175,37	973,27	146,13	9,72	55,97	
		XIа	1257,36	1054,31	148,70	10,53	54,35	
		XIб	1257,36	1054,31	148,70	10,53	54,35	
		XIв	1257,58	1054,31	148,92	10,53	54,35	
		XIг	1257,36	1054,31	148,70	10,53	54,35	
23-02-115-02	проходная, непрерывного действия	VIIIа	2438,80	1881,68	446,17	30,44	110,95	172
		VIIIб	2454,92	1881,68	451,94	30,44	121,30	3,2
		VIIIв	2471,52	1881,68	469,21	30,44	120,63	
		VIIIг	2471,52	1881,68	469,21	30,44	120,63	
		VIIIе	2459,99	1881,68	457,68	30,44	120,63	
		VIIIд	2472,97	1881,68	469,99	30,44	121,30	
		IXа	2414,88	1881,68	435,42	30,44	97,78	
		IXб	2432,90	1881,68	446,95	30,44	104,27	
		IXв	2449,45	1881,68	469,99	30,44	97,78	
		IXг	2712,26	2125,92	483,67	34,40	102,67	
		IXд	2536,45	1962,52	474,53	31,75	99,40	
		IXе	2449,45	1881,68	469,99	30,44	97,78	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	2567,98	1962,52	474,53	31,75	130,93	
		Хб	2564,39	1962,52	474,53	31,75	127,34	
		Хв	2752,12	2125,92	495,17	34,40	131,03	
		Хг	2576,32	1962,52	486,04	31,75	127,76	
		XIа	2744,36	2125,92	494,40	34,40	124,04	
		XIб	2744,36	2125,92	494,40	34,40	124,04	
		XIв	2745,12	2125,92	495,17	34,40	124,03	
		XIг	2744,35	2125,92	494,40	34,40	124,03	
	Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность							
23-02-115-03	50 м2/ч	VIIIа	9475,19	7023,48	1729,63	118,49	722,08	642
		VIIIб	9505,56	7023,48	1752,06	118,49	730,02	14
		VIIIв	9473,95	7023,48	1819,29	118,49	631,18	
		VIIIг	9473,95	7023,48	1819,29	118,49	631,18	
		VIIIе	9429,08	7023,48	1774,42	118,49	631,18	
		VIIIд	9575,75	7023,48	1822,25	118,49	730,02	
		IXа	9381,74	7023,48	1687,72	118,49	670,54	
		IXб	9361,13	7023,48	1732,59	118,49	605,06	
		IXв	9516,27	7023,48	1822,25	118,49	670,54	
		IXг	10499,39	7935,12	1875,50	133,91	688,77	
		IXд	9841,74	7325,22	1839,95	123,61	676,57	
		IXе	9516,27	7023,48	1822,25	118,49	670,54	
		Ха	9602,14	7325,22	1839,95	123,61	436,97	
		Хб	9597,65	7325,22	1839,95	123,61	432,48	
		Хв	10405,86	7935,12	1920,29	133,91	550,45	
		Хг	9748,21	7325,22	1884,74	123,61	538,25	
		XIа	10608,49	7935,12	1917,33	133,91	756,04	
		XIб	10608,49	7935,12	1917,33	133,91	756,04	
		XIв	10611,45	7935,12	1920,29	133,91	756,04	
		XIг	10608,49	7935,12	1917,33	133,91	756,04	
23-02-115-04	150 м2/ч	VIIIа	13607,58	10217,96	2544,96	174,40	844,66	934
		VIIIб	13657,44	10217,96	2577,97	174,40	861,51	20
		VIIIв	13656,33	10217,96	2676,91	174,40	761,46	
		VIIIг	13656,33	10217,96	2676,91	174,40	761,46	
		VIIIе	13590,30	10217,96	2610,88	174,40	761,46	
		VIIIд	13760,73	10217,96	2681,26	174,40	861,51	
		IXа	13482,79	10217,96	2483,27	174,40	781,56	
		IXб	13488,92	10217,96	2549,30	174,40	721,66	
		IXв	13680,78	10217,96	2681,26	174,40	781,56	
		IXг	15111,96	11544,24	2759,64	197,09	808,08	
		IXд	14154,59	10656,94	2707,31	181,93	790,34	
		IXе	13680,78	10217,96	2681,26	174,40	781,56	
		Ха	13938,56	10656,94	2707,31	181,93	574,31	
		Хб	13931,37	10656,94	2707,31	181,93	567,12	
		Хв	15061,19	11544,24	2825,56	197,09	691,39	
		Хг	14103,82	10656,94	2773,23	181,93	673,65	
		XIа	15259,22	11544,24	2821,22	197,09	893,76	
		XIб	15259,22	11544,24	2821,22	197,09	893,76	
		XIв	15263,56	11544,24	2825,56	197,09	893,76	
		XIг	15259,22	11544,24	2821,22	197,09	893,76	
Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-02-116-01	Камера распылительная для окраски изделий	VIIIа	1061,17	764,27	224,13	15,37	72,77	70,70
		VIIIб	1071,77	764,27	227,04	15,37	80,46	1,6
		VIIIв	1079,90	764,27	235,75	15,37	79,88	
		VIIIг	1079,90	764,27	235,75	15,37	79,88	
		VIIIе	1074,09	764,27	229,94	15,37	79,88	
		VIIIд	1080,87	764,27	236,14	15,37	80,46	
		IXа	1044,80	764,27	218,70	15,37	61,83	
		IXб	1056,04	764,27	224,51	15,37	67,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	1062,24	764,27	236,14	15,37	61,83	
		IXг	1170,82	863,95	243,05	17,37	63,82	
		IXд	1098,42	797,50	238,43	16,04	62,49	
		IXе	1062,24	764,27	236,14	15,37	61,83	
		Xа	1121,85	797,50	238,43	16,04	85,92	
		Xб	1119,15	797,50	238,43	16,04	83,22	
		Xв	1198,10	863,95	248,86	17,37	85,29	
		Xг	1125,70	797,50	244,24	16,04	83,96	
		XIа	1193,56	863,95	248,47	17,37	81,14	
		XIб	1193,56	863,95	248,47	17,37	81,14	
		XIв	1193,95	863,95	248,86	17,37	81,14	
		XIг	1193,56	863,95	248,47	17,37	81,14	
	Камера для окраски							
23-02-116-02	пневмораспылением	VIIIа	4162,20	3216,36	790,34	54,20	155,50	294
		VIIIб	4182,78	3216,36	800,60	54,20	165,82	6,1
		VIIIв	4212,96	3216,36	831,35	54,20	165,25	
		VIIIг	4212,96	3216,36	831,35	54,20	165,25	
		VIIIе	4192,44	3216,36	810,83	54,20	165,25	
		VIIIд	4214,88	3216,36	832,70	54,20	165,82	
		IXа	4122,82	3216,36	771,16	54,20	135,30	
		IXб	4153,59	3216,36	791,69	54,20	145,54	
		IXв	4184,36	3216,36	832,70	54,20	135,30	
		IXг	4634,55	3633,84	857,06	61,25	143,65	
		IXд	4333,40	3354,54	840,80	56,54	138,06	
		IXе	4184,36	3216,36	832,70	54,20	135,30	
		Xа	4362,57	3354,54	840,80	56,54	167,23	
		Xб	4358,98	3354,54	840,80	56,54	163,64	
		Xв	4683,97	3633,84	877,55	61,25	172,58	
		Xг	4382,81	3354,54	861,28	56,54	166,99	
		XIа	4684,08	3633,84	876,20	61,25	174,04	
		XIб	4684,08	3633,84	876,20	61,25	174,04	
		XIв	4685,43	3633,84	877,55	61,25	174,04	
		XIг	4684,08	3633,84	876,20	61,25	174,04	
23-02-116-03	распылением	VIIIа	5353,30	4255,66	913,87	62,59	183,77	389
		VIIIб	5378,24	4255,66	925,72	62,59	196,86	7,2
		VIIIв	5411,62	4255,66	961,23	62,59	194,73	
		VIIIг	5411,62	4255,66	961,23	62,59	194,73	
		VIIIе	5387,92	4255,66	937,53	62,59	194,73	
		VIIIд	5415,31	4255,66	962,79	62,59	196,86	
		IXа	5307,59	4255,66	891,74	62,59	160,19	
		IXб	5342,90	4255,66	915,44	62,59	171,80	
		IXв	5378,64	4255,66	962,79	62,59	160,19	
		IXг	5970,20	4808,04	990,92	70,73	171,24	
		IXд	5574,48	4438,49	972,14	65,29	163,85	
		IXе	5378,64	4255,66	962,79	62,59	160,19	
		Xа	5603,49	4438,49	972,14	65,29	192,86	
		Xб	5599,90	4438,49	972,14	65,29	189,27	
		Xв	6023,46	4808,04	1014,58	70,73	200,84	
		Xг	5627,74	4438,49	995,80	65,29	193,45	
		XIа	6027,63	4808,04	1013,01	70,73	206,58	
		XIб	6027,63	4808,04	1013,01	70,73	206,58	
		XIв	6029,20	4808,04	1014,58	70,73	206,58	
		XIг	6027,63	4808,04	1013,01	70,73	206,58	
23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная	VIIIа	4425,51	3303,88	954,08	64,29	167,55	302
		VIIIб	4451,64	3303,88	966,25	64,29	181,51	7,2
		VIIIв	4485,41	3303,88	1002,68	64,29	178,85	
		VIIIг	4485,41	3303,88	1002,68	64,29	178,85	
		VIIIе	4461,11	3303,88	978,38	64,29	178,85	
		VIIIд	4489,80	3303,88	1004,41	64,29	181,51	
		IXа	4378,08	3303,88	931,50	64,29	142,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	4414,53	3303,88	955,80	64,29	154,85	
		IXв	4450,99	3303,88	1004,41	64,29	142,70	
		IXг	4917,30	3732,72	1033,31	72,66	151,27	
		IXд	4605,37	3445,82	1014,01	67,07	145,54	
		IXе	4450,99	3303,88	1004,41	64,29	142,70	
		Xа	4634,32	3445,82	1014,01	67,07	174,49	
		Xб	4630,72	3445,82	1014,01	67,07	170,89	
		Xв	4971,47	3732,72	1057,61	72,66	181,14	
		Xг	4659,54	3445,82	1038,31	67,07	175,41	
		XIа	4977,02	3732,72	1055,88	72,66	188,42	
		XIб	4977,02	3732,72	1055,88	72,66	188,42	
		XIв	4978,75	3732,72	1057,61	72,66	188,42	
		XIг	4977,02	3732,72	1055,88	72,66	188,42	
23-02-116-05	Робот окрасочный	VIIIа	502,90	331,58	133,85	9,32	37,47	31,40
		VIIIб	509,08	331,58	135,62	9,32	41,88	0,9
		VIIIв	514,02	331,58	140,90	9,32	41,54	
		VIIIг	514,02	331,58	140,90	9,32	41,54	
		VIIIе	510,49	331,58	137,37	9,32	41,54	
		VIIIд	514,58	331,58	141,12	9,32	41,88	
		IXа	493,97	331,58	130,54	9,32	31,85	
		IXб	500,26	331,58	134,07	9,32	34,61	
		IXв	504,55	331,58	141,12	9,32	31,85	
		IXг	552,62	374,60	145,31	10,53	32,71	
		IXд	520,69	346,03	142,52	9,72	32,14	
		IXе	504,55	331,58	141,12	9,32	31,85	
		Xа	533,83	346,03	142,52	9,72	45,28	
		Xб	532,33	346,03	142,52	9,72	43,78	
		Xв	567,99	374,60	148,83	10,53	44,56	
		Xг	536,06	346,03	146,04	9,72	43,99	
		XIа	565,01	374,60	148,61	10,53	41,80	
		XIб	565,01	374,60	148,61	10,53	41,80	
		XIв	565,23	374,60	148,83	10,53	41,80	
		XIг	565,01	374,60	148,61	10,53	41,80	
Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	VIIIа	2107,34	1043,33	912,87	60,88	151,14	98,80
		VIIIб	2146,89	1043,33	924,44	60,88	179,12	8
		VIIIв	2170,04	1043,33	959,11	60,88	167,60	
		VIIIг	2170,04	1043,33	959,11	60,88	167,60	
		VIIIе	2146,90	1043,33	935,97	60,88	167,60	
		VIIIд	2183,08	1043,33	960,63	60,88	179,12	
		IXа	2046,77	1043,33	891,24	60,88	112,20	
		IXб	2087,26	1043,33	914,39	60,88	129,54	
		IXв	2116,16	1043,33	960,63	60,88	112,20	
		IXг	2281,57	1178,68	987,99	68,80	114,90	
		IXд	2171,61	1088,78	969,72	63,50	113,11	
		IXе	2116,16	1043,33	960,63	60,88	112,20	
		Xа	2201,79	1088,78	969,72	63,50	143,29	
		Xб	2198,20	1088,78	969,72	63,50	139,70	
		Xв	2338,46	1178,68	1011,09	68,80	148,69	
		Xг	2228,50	1088,78	992,82	63,50	146,90	
		XIа	2361,14	1178,68	1009,57	68,80	172,89	
		XIб	2361,14	1178,68	1009,57	68,80	172,89	
		XIв	2362,65	1178,68	1011,09	68,80	172,88	
		XIг	2361,13	1178,68	1009,57	68,80	172,88	
	Установка автоматическая вакуумной пропитки							
23-02-117-02	АВБ-512	VIIIа	9887,55	7209,46	2173,66	147,22	504,43	659
		VIIIб	10000,52	7209,46	2201,53	147,22	589,53	16
		VIIIв	10043,43	7209,46	2284,96	147,22	549,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	10043,43	7209,46	2284,96	147,22	549,01	
		VIIIе	9987,78	7209,46	2229,31	147,22	549,01	
		VIIIд	10087,58	7209,46	2288,59	147,22	589,53	
		IXа	9713,15	7209,46	2121,64	147,22	382,05	
		IXб	9822,49	7209,46	2177,29	147,22	435,74	
		IXв	9880,10	7209,46	2288,59	147,22	382,05	
		IXг	10900,76	8145,24	2354,76	166,37	400,76	
		IXд	10218,01	7519,19	2310,58	153,58	388,24	
		IXе	9880,10	7209,46	2288,59	147,22	382,05	
		Xа	10275,01	7519,19	2310,58	153,58	445,24	
		Xб	10267,82	7519,19	2310,58	153,58	438,05	
		Xв	11032,73	8145,24	2410,40	166,37	477,09	
		Xг	10349,99	7519,19	2366,23	153,58	464,57	
		XIа	11131,88	8145,24	2406,78	166,37	579,86	
		XIб	11131,88	8145,24	2406,78	166,37	579,86	
		XIв	11135,50	8145,24	2410,40	166,37	579,86	
		XIг	11131,88	8145,24	2406,78	166,37	579,86	
23-02-117-03	АВБ-915	VIIIа	17614,63	12274,68	4223,54	279,38	1116,41	1122
		VIIIб	17886,86	12274,68	4276,67	279,38	1335,51	40
		VIIIв	17929,43	12274,68	4435,92	279,38	1218,83	
		VIIIг	17929,43	12274,68	4435,92	279,38	1218,83	
		VIIIе	17823,12	12274,68	4329,61	279,38	1218,83	
		VIIIд	18053,18	12274,68	4442,99	279,38	1335,51	
		IXа	17189,19	12274,68	4124,31	279,38	790,20	
		IXб	17437,29	12274,68	4230,62	279,38	931,99	
		IXв	17507,87	12274,68	4442,99	279,38	790,20	
		IXг	19258,55	13867,92	4568,56	315,72	822,07	
		IXд	18087,50	12802,02	4484,73	291,44	800,75	
		IXе	17507,87	12274,68	4442,99	279,38	790,20	
		Xа	18175,35	12802,02	4484,73	291,44	888,60	
		Xб	18163,37	12802,02	4484,73	291,44	876,62	
		Xв	19517,85	13867,92	4674,63	315,72	975,30	
		Xг	18346,80	12802,02	4590,80	291,44	953,98	
		XIа	19827,88	13867,92	4667,56	315,72	1292,40	
		XIб	19827,87	13867,92	4667,56	315,72	1292,39	
		XIв	19834,94	13867,92	4674,63	315,72	1292,39	
		XIг	19827,87	13867,92	4667,56	315,72	1292,39	
23-02-117-04	Шкаф сушильный	VIIIа	762,48	380,16	300,62	20,34	81,70	36
		VIIIб	780,02	380,16	304,48	20,34	95,38	2,2
		VIIIв	787,47	380,16	316,07	20,34	91,24	
		VIIIг	787,47	380,16	316,07	20,34	91,24	
		VIIIе	779,73	380,16	308,33	20,34	91,24	
		VIIIд	792,09	380,16	316,55	20,34	95,38	
		IXа	736,70	380,16	293,37	20,34	63,17	
		IXб	752,94	380,16	301,10	20,34	71,68	
		IXв	759,88	380,16	316,55	20,34	63,17	
		IXг	819,34	429,48	325,70	22,99	64,16	
		IXд	779,81	396,72	319,59	21,22	63,50	
		IXе	759,88	380,16	316,55	20,34	63,17	
		Xа	803,01	396,72	319,59	21,22	86,70	
		Xб	800,32	396,72	319,59	21,22	84,01	
		Xв	850,15	429,48	333,41	22,99	87,26	
		Xг	810,63	396,72	327,31	21,22	86,60	
		XIа	854,89	429,48	332,93	22,99	92,48	
		XIб	854,89	429,48	332,93	22,99	92,48	
		XIв	855,37	429,48	333,41	22,99	92,48	
		XIг	854,89	429,48	332,93	22,99	92,48	
	Камера сушильная							
23-02-117-05	конвекционная тупиковая	VIIIа	755,39	454,97	208,40	14,44	92,02	42,60
		VIIIб	774,53	454,97	211,13	14,44	108,43	1,7

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	776,91	454,97	219,33	14,44	102,61	
		VIIIг	776,91	454,97	219,33	14,44	102,61	
		VIIIе	771,43	454,97	213,85	14,44	102,61	
		VIIIд	783,07	454,97	219,67	14,44	108,43	
		IXа	727,74	454,97	203,27	14,44	69,50	
		IXб	743,40	454,97	208,74	14,44	79,69	
		IXв	744,14	454,97	219,67	14,44	69,50	
		IXг	811,46	514,61	226,16	16,32	70,69	
		IXд	766,72	474,99	221,83	15,07	69,90	
		IXе	744,14	454,97	219,67	14,44	69,50	
		Xа	789,71	474,99	221,83	15,07	92,89	
		Xб	787,02	474,99	221,83	15,07	90,20	
		Xв	840,86	514,61	231,62	16,32	94,63	
		Xг	796,12	474,99	227,29	15,07	93,84	
		XIа	850,57	514,61	231,28	16,32	104,68	
		XIб	850,57	514,61	231,28	16,32	104,68	
		XIв	850,91	514,61	231,62	16,32	104,68	
		XIг	850,57	514,61	231,28	16,32	104,68	
23-02-117-06	терморадиационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса 10 т	VIIIа	4357,64	2572,78	1423,98	98,15	360,88	238
		VIIIб	4456,57	2572,78	1442,56	98,15	441,23	
		VIIIв	4469,87	2572,78	1498,18	98,15	398,91	
		VIIIг	4469,87	2572,78	1498,18	98,15	398,91	
		VIIIе	4432,77	2572,78	1461,08	98,15	398,91	
		VIIIд	4514,59	2572,78	1500,58	98,15	441,23	
		IXа	4207,96	2572,78	1389,28	98,15	245,90	
		IXб	4294,65	2572,78	1426,38	98,15	295,49	
		IXв	4319,26	2572,78	1500,58	98,15	245,90	
		IXг	4705,66	2908,36	1544,69	110,92	252,61	
		IXд	4448,01	2684,64	1515,24	102,38	248,13	
		IXе	4319,26	2572,78	1500,58	98,15	245,90	
		Xа	4482,24	2684,64	1515,24	102,38	282,36	
		Xб	4477,75	2684,64	1515,24	102,38	277,87	
		Xв	4798,95	2908,36	1581,79	110,92	308,80	
		Xг	4541,30	2684,64	1552,34	102,38	304,32	
		XIа	4907,06	2908,36	1579,39	110,92	419,31	
		XIб	4907,06	2908,36	1579,39	110,92	419,31	
		XIв	4909,46	2908,36	1581,79	110,92	419,31	
		XIг	4907,06	2908,36	1579,39	110,92	419,31	
23-02-117-07	терморадиационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса 12 т	VIIIа	4705,87	2659,32	1622,62	111,66	423,93	249
		VIIIб	4826,34	2659,32	1643,76	111,66	523,26	
		VIIIв	4835,62	2659,32	1707,04	111,66	469,26	
		VIIIг	4835,62	2659,32	1707,04	111,66	469,26	
		VIIIе	4793,41	2659,32	1664,83	111,66	469,26	
		VIIIд	4892,37	2659,32	1709,79	111,66	523,26	
		IXа	4523,70	2659,32	1583,17	111,66	281,21	
		IXб	4627,18	2659,32	1625,38	111,66	342,48	
		IXв	4650,32	2659,32	1709,79	111,66	281,21	
		IXг	5056,07	3007,92	1759,97	126,18	288,18	
		IXд	4786,37	2776,35	1726,47	116,48	283,55	
		IXе	4650,32	2659,32	1709,79	111,66	281,21	
		Xа	4819,14	2776,35	1726,47	116,48	316,32	
		Xб	4814,65	2776,35	1726,47	116,48	311,83	
		Xв	5160,31	3007,92	1802,18	126,18	350,21	
		Xг	4890,60	2776,35	1768,67	116,48	345,58	
		XIа	5301,65	3007,92	1799,43	126,18	494,30	
		XIб	5301,65	3007,92	1799,43	126,18	494,30	
		XIв	5304,40	3007,92	1802,18	126,18	494,30	
		XIг	5301,65	3007,92	1799,43	126,18	494,30	
23-02-117-08	конвекционная для осушки от влаги, с	VIIIа	6273,48	3588,92	2200,20	152,35	484,36	332
		VIIIб	6405,35	3588,92	2229,04	152,35	587,39	16

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	электрическим обогревом	VIIIв	6439,68	3588,92	2315,37	152,35	535,39	
		VIIIг	6439,68	3588,92	2315,37	152,35	535,39	
		VIIIе	6382,10	3588,92	2257,79	152,35	535,39	
		VIIIд	6495,34	3588,92	2319,03	152,35	587,39	
		IXа	6072,91	3588,92	2146,28	152,35	337,71	
		IXб	6194,13	3588,92	2203,86	152,35	401,35	
		IXв	6245,66	3588,92	2319,03	152,35	337,71	
		IXг	6791,62	4057,04	2387,51	172,17	347,07	
		IXд	6427,58	3744,96	2341,79	158,92	340,83	
		IXе	6245,66	3588,92	2319,03	152,35	337,71	
		Xа	6484,32	3744,96	2341,79	158,92	397,57	
		Xб	6477,13	3744,96	2341,79	158,92	390,38	
		Xв	6931,25	4057,04	2445,09	172,17	429,12	
		Xг	6567,22	3744,96	2399,38	158,92	422,88	
		XIа	7059,24	4057,04	2441,43	172,17	560,77	
		XIб	7059,24	4057,04	2441,43	172,17	560,77	
		XIв	7062,90	4057,04	2445,09	172,17	560,77	
		XIг	7059,24	4057,04	2441,43	172,17	560,77	

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ

Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов

Измеритель: **1 линия (норма 01), 1 шт. (нормы 02-04)**

23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	VIIIа	4561,53	1281,60	483,04	71,81	2796,89	120
		VIIIб	4549,07	1281,60	488,60	71,81	2778,87	7,6
		VIIIв	4531,33	1281,60	505,40	71,81	2744,33	
		VIIIг	4531,33	1281,60	505,40	71,81	2744,33	
		VIIIе	4520,11	1281,60	494,18	71,81	2744,33	
		VIIIд	4567,35	1281,60	506,88	71,81	2778,87	
		IXа	4338,68	1281,60	473,30	71,81	2583,78	
		IXб	4216,20	1281,60	484,52	71,81	2450,08	
		IXв	4372,26	1281,60	506,88	71,81	2583,78	
		IXг	4552,96	1449,60	516,22	81,14	2587,14	
		IXд	4432,89	1338,00	509,98	74,90	2584,91	
		IXе	4372,26	1281,60	506,88	71,81	2583,78	
		Xа	4643,32	1338,00	509,98	74,90	2795,34	
		Xб	4639,73	1338,00	509,98	74,90	2791,75	
		Xв	5125,73	1449,60	527,36	81,14	3148,77	
		Xг	5005,65	1338,00	521,11	74,90	3146,54	
		XIа	5206,96	1449,60	525,88	81,14	3231,48	
		XIб	5206,96	1449,60	525,88	81,14	3231,48	
		XIв	5201,59	1449,60	527,36	81,14	3224,63	
		XIг	5200,11	1449,60	525,88	81,14	3224,63	
23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	VIIIа	642,39	364,30	237,90	16,46	40,19	33,70
		VIIIб	650,54	364,30	241,01	16,46	45,23	1
		VIIIв	659,15	364,30	250,34	16,46	44,51	
		VIIIг	659,15	364,30	250,34	16,46	44,51	
		VIIIе	652,93	364,30	244,12	16,46	44,51	
		VIIIд	660,27	364,30	250,74	16,46	45,23	
		IXа	630,01	364,30	232,07	16,46	33,64	
		IXб	639,38	364,30	238,29	16,46	36,79	
		IXв	648,68	364,30	250,74	16,46	33,64	
		IXг	704,54	411,81	258,14	18,60	34,59	
		IXд	667,29	380,14	253,20	17,17	33,95	
		IXе	648,68	364,30	250,74	16,46	33,64	
		Xа	680,37	380,14	253,20	17,17	47,03	
		Xб	678,88	380,14	253,20	17,17	45,54	
		Xв	722,80	411,81	264,36	18,60	46,63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хг	685,55	380,14	259,42	17,17	45,99	
		XIа	720,77	411,81	263,96	18,60	45,00	
		XIб	720,77	411,81	263,96	18,60	45,00	
		XIв	721,17	411,81	264,36	18,60	45,00	
		XIг	720,77	411,81	263,96	18,60	45,00	
	Станок							
23-03-001-03	вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	VIIIа	676,21	389,16	244,31	16,93	42,74	36
		VIIIб	685,09	389,16	247,51	16,93	48,42	1
		VIIIв	693,56	389,16	257,10	16,93	47,30	
		VIIIг	693,56	389,16	257,10	16,93	47,30	
		VIIIе	687,17	389,16	250,71	16,93	47,30	
		VIIIд	695,09	389,16	257,51	16,93	48,42	
		IXа	662,73	389,16	238,31	16,93	35,26	
		IXб	672,67	389,16	244,71	16,93	38,80	
		IXв	681,93	389,16	257,51	16,93	35,26	
		IXг	741,32	439,92	265,12	19,13	36,28	
		IXд	701,72	406,08	260,04	17,66	35,60	
		IXе	681,93	389,16	257,51	16,93	35,26	
		Ха	714,75	406,08	260,04	17,66	48,63	
		Хб	713,25	406,08	260,04	17,66	47,13	
		Хв	759,94	439,92	271,51	19,13	48,51	
		Хг	720,35	406,08	266,44	17,66	47,83	
		XIа	759,04	439,92	271,11	19,13	48,01	
		XIб	759,04	439,92	271,11	19,13	48,01	
		XIв	759,44	439,92	271,51	19,13	48,01	
		XIг	759,04	439,92	271,11	19,13	48,01	
23-03-001-04	фотокопировальный с гидроподъемником для установки заготовок	VIIIа	7974,71	1989,04	548,45	75,64	5437,22	184
		VIIIб	7909,35	1989,04	554,77	75,64	5365,54	11
		VIIIв	7877,01	1989,04	573,85	75,64	5314,12	
		VIIIг	7877,01	1989,04	573,85	75,64	5314,12	
		VIIIе	7864,25	1989,04	561,09	75,64	5314,12	
		VIIIд	7930,05	1989,04	575,47	75,64	5365,54	
		IXа	7588,00	1989,04	537,32	75,64	5061,64	
		IXб	7311,32	1989,04	550,07	75,64	4772,21	
		IXв	7626,15	1989,04	575,47	75,64	5061,64	
		IXг	7900,63	2248,48	585,32	85,51	5066,83	
		IXд	7717,63	2075,52	578,74	78,95	5063,37	
		IXе	7626,15	1989,04	575,47	75,64	5061,64	
		Ха	8116,99	2075,52	578,74	78,95	5462,73	
		Хб	8112,50	2075,52	578,74	78,95	5458,24	
		Хв	9006,68	2248,48	597,96	85,51	6160,24	
		Хг	8823,68	2075,52	591,38	78,95	6156,78	
		XIа	9126,37	2248,48	596,34	85,51	6281,55	
		XIб	9126,37	2248,48	596,34	85,51	6281,55	
		XIв	9114,31	2248,48	597,96	85,51	6267,87	
		XIг	9112,69	2248,48	596,34	85,51	6267,87	
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками	VIIIа	1007,90	570,77	372,78	25,31	64,35	52,80
		VIIIб	1019,82	570,77	377,57	25,31	71,48	2,4
		VIIIв	1034,06	570,77	391,92	25,31	71,37	
		VIIIг	1034,06	570,77	391,92	25,31	71,37	
		VIIIе	1024,49	570,77	382,35	25,31	71,37	
		VIIIд	1034,79	570,77	392,54	25,31	71,48	
		IXа	990,00	570,77	363,83	25,31	55,40	
		IXб	1004,05	570,77	373,40	25,31	59,88	
		IXв	1018,71	570,77	392,54	25,31	55,40	
		IXг	1106,02	645,22	403,92	28,61	56,88	
		IXд	1047,79	595,58	396,32	26,41	55,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	1018,71	570,77	392,54	25,31	55,40	
		Ха	1071,49	595,58	396,32	26,41	79,59	
		Хб	1068,80	595,58	396,32	26,41	76,90	
		Хв	1136,66	645,22	413,48	28,61	77,96	
		Хг	1078,44	595,58	405,89	26,41	76,97	
		XIа	1129,67	645,22	412,86	28,61	71,59	
		XIб	1129,67	645,22	412,86	28,61	71,59	
		XIв	1130,29	645,22	413,48	28,61	71,59	
		XIг	1129,67	645,22	412,86	28,61	71,59	
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Опрокидыватель, грузоподъемность							
23-03-003-01	0,2 т	VIIIа	387,23	254,04	110,31	7,61	22,88	23,50
		VIIIб	391,10	254,04	111,75	7,61	25,31	0,5
		VIIIв	395,34	254,04	116,06	7,61	25,24	
		VIIIг	395,34	254,04	116,06	7,61	25,24	
		VIIIе	392,46	254,04	113,18	7,61	25,24	
		VIIIд	395,60	254,04	116,25	7,61	25,31	
		IXа	381,49	254,04	107,62	7,61	19,83	
		IXб	385,88	254,04	110,49	7,61	21,35	
		IXв	390,12	254,04	116,25	7,61	19,83	
		IXг	427,33	287,17	119,67	8,60	20,49	
		IXд	402,51	265,08	117,38	7,94	20,05	
		IXе	390,12	254,04	116,25	7,61	19,83	
		Ха	410,40	265,08	117,38	7,94	27,94	
		Хб	409,51	265,08	117,38	7,94	27,05	
		Хв	437,24	287,17	122,54	8,60	27,53	
		Хг	412,43	265,08	120,26	7,94	27,09	
		XIа	435,02	287,17	122,36	8,60	25,49	
		XIб	435,02	287,17	122,36	8,60	25,49	
		XIв	435,20	287,17	122,54	8,60	25,49	
		XIг	435,02	287,17	122,36	8,60	25,49	
23-03-003-02	3 т	VIIIа	909,39	448,62	399,04	27,02	61,73	41,50
		VIIIб	921,59	448,62	404,17	27,02	68,80	2,9
		VIIIв	936,88	448,62	419,54	27,02	68,72	
		VIIIг	936,88	448,62	419,54	27,02	68,72	
		VIIIе	926,62	448,62	409,28	27,02	68,72	
		VIIIд	937,61	448,62	420,19	27,02	68,80	
		IXа	890,90	448,62	389,42	27,02	52,86	
		IXб	905,60	448,62	399,68	27,02	57,30	
		IXв	921,67	448,62	420,19	27,02	52,86	
		IXг	993,49	507,13	432,33	30,54	54,03	
		IXд	945,59	468,12	424,22	28,19	53,25	
		IXе	921,67	448,62	420,19	27,02	52,86	
		Ха	969,29	468,12	424,22	28,19	76,95	
		Хб	966,60	468,12	424,22	28,19	74,26	
		Хв	1024,80	507,13	442,58	30,54	75,09	
		Хг	976,90	468,12	434,47	28,19	74,31	
		XIа	1017,68	507,13	441,93	30,54	68,62	
		XIб	1017,68	507,13	441,93	30,54	68,62	
		XIв	1018,33	507,13	442,58	30,54	68,62	
		XIг	1017,68	507,13	441,93	30,54	68,62	
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-03-004-01	Станок для обрезки бомз	VIIIа	676,28	389,16	225,06	15,53	62,06	36
		VIIIб	686,76	389,16	228,00	15,53	69,60	1,2
		VIIIв	695,19	389,16	236,80	15,53	69,23	
		VIIIг	695,19	389,16	236,80	15,53	69,23	
		VIIIе	689,32	389,16	230,93	15,53	69,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	695,93	389,16	237,17	15,53	69,60	
		IXа	661,22	389,16	219,56	15,53	52,50	
		IXб	671,82	389,16	225,43	15,53	57,23	
		IXв	678,83	389,16	237,17	15,53	52,50	
		IXг	737,59	439,92	244,15	17,55	53,52	
		IXд	698,41	406,08	239,49	16,20	52,84	
		IXе	678,83	389,16	237,17	15,53	52,50	
		Xа	722,08	406,08	239,49	16,20	76,51	
		Xб	719,38	406,08	239,49	16,20	73,81	
		Xв	764,66	439,92	250,02	17,55	74,72	
		Xг	725,48	406,08	245,36	16,20	74,04	
		XIа	758,66	439,92	249,65	17,55	69,09	
		XIб	758,66	439,92	249,65	17,55	69,09	
		XIв	759,03	439,92	250,02	17,55	69,09	
		XIг	758,66	439,92	249,65	17,55	69,09	
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуровки								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	VIIIа	746,15	522,03	183,89	12,42	40,23	47,20
		VIIIб	752,58	522,03	186,24	12,42	44,31	1
		VIIIв	759,49	522,03	193,28	12,42	44,18	
		VIIIг	759,49	522,03	193,28	12,42	44,18	
		VIIIе	754,79	522,03	188,58	12,42	44,18	
		VIIIд	759,95	522,03	193,61	12,42	44,31	
		IXа	736,64	522,03	179,52	12,42	35,09	
		IXб	743,90	522,03	184,22	12,42	37,65	
		IXв	750,73	522,03	193,61	12,42	35,09	
		IXг	826,12	590,47	199,19	14,04	36,46	
		IXд	775,69	544,69	195,46	12,96	35,54	
		IXе	750,73	522,03	193,61	12,42	35,09	
		Xа	788,85	544,69	195,46	12,96	48,70	
		Xб	787,35	544,69	195,46	12,96	47,20	
		Xв	842,56	590,47	203,89	14,04	48,20	
		Xг	792,13	544,69	200,16	12,96	47,28	
		XIа	838,90	590,47	203,56	14,04	44,87	
		XIб	838,90	590,47	203,56	14,04	44,87	
		XIв	839,23	590,47	203,89	14,04	44,87	
		XIг	838,90	590,47	203,56	14,04	44,87	
	Машина для глазуровки							
23-03-005-02	покрышек методом окунания	VIIIа	808,17	424,83	321,61	22,05	61,73	39,30
		VIIIб	819,56	424,83	325,78	22,05	68,95	1,3
		VIIIв	831,89	424,83	338,28	22,05	68,78	
		VIIIг	831,89	424,83	338,28	22,05	68,78	
		VIIIе	823,55	424,83	329,94	22,05	68,78	
		VIIIд	832,59	424,83	338,81	22,05	68,95	
		IXа	791,27	424,83	313,80	22,05	52,64	
		IXб	804,14	424,83	322,13	22,05	57,18	
		IXв	816,28	424,83	338,81	22,05	52,64	
		IXг	882,71	480,25	348,72	24,92	53,74	
		IXд	838,41	443,30	342,10	23,00	53,01	
		IXе	816,28	424,83	338,81	22,05	52,64	
		Xа	862,11	443,30	342,10	23,00	76,71	
		Xб	859,41	443,30	342,10	23,00	74,01	
		Xв	912,15	480,25	357,05	24,92	74,85	
		Xг	867,86	443,30	350,44	23,00	74,12	
		XIа	905,42	480,25	356,53	24,92	68,64	
		XIб	905,42	480,25	356,53	24,92	68,64	
		XIв	905,94	480,25	357,05	24,92	68,64	
		XIг	905,42	480,25	356,53	24,92	68,64	
23-03-005-03	проходных изоляторов	VIIIа	569,41	376,19	185,11	12,58	8,11	34,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	571,97	376,19	187,49	12,58	8,29	1
		VIIIв	578,99	376,19	194,62	12,58	8,18	
		VIIIг	578,99	376,19	194,62	12,58	8,18	
		VIIIе	574,23	376,19	189,86	12,58	8,18	
		VIIIд	579,41	376,19	194,93	12,58	8,29	
		IXа	564,69	376,19	180,66	12,58	7,84	
		IXб	569,56	376,19	185,42	12,58	7,95	
		IXв	578,96	376,19	194,93	12,58	7,84	
		IXг	634,67	425,26	200,58	14,22	8,83	
		IXд	597,52	392,54	196,81	13,12	8,17	
		IXе	578,96	376,19	194,93	12,58	7,84	
		Xа	597,51	392,54	196,81	13,12	8,16	
		Xб	597,51	392,54	196,81	13,12	8,16	
		Xв	639,48	425,26	205,33	14,22	8,89	
		Xг	602,33	392,54	201,56	13,12	8,23	
		XIа	639,50	425,26	205,03	14,22	9,21	
		XIб	639,50	425,26	205,03	14,22	9,21	
		XIв	639,80	425,26	205,33	14,22	9,21	
		XIг	639,50	425,26	205,03	14,22	9,21	
23-03-005-04	штыревых изоляторов, конвейерная	VIIIа	3814,91	3362,24	331,99	22,05	120,68	304
		VIIIб	3826,37	3362,24	336,17	22,05	127,96	2
		VIIIв	3838,70	3362,24	348,71	22,05	127,75	
		VIIIг	3838,70	3362,24	348,71	22,05	127,75	
		VIIIе	3830,33	3362,24	340,34	22,05	127,75	
		VIIIд	3839,50	3362,24	349,30	22,05	127,96	
		IXа	3797,94	3362,24	324,20	22,05	111,50	
		IXб	3810,88	3362,24	332,57	22,05	116,07	
		IXв	3823,04	3362,24	349,30	22,05	111,50	
		IXг	4282,57	3803,04	359,21	24,92	120,32	
		IXд	3975,17	3508,16	352,59	23,00	114,42	
		IXе	3823,04	3362,24	349,30	22,05	111,50	
		Xа	3998,86	3508,16	352,59	23,00	138,11	
		Xб	3996,16	3508,16	352,59	23,00	135,41	
		Xв	4312,05	3803,04	367,57	24,92	141,44	
		Xг	4004,65	3508,16	360,95	23,00	135,54	
		XIа	4305,37	3803,04	366,98	24,92	135,35	
		XIб	4305,37	3803,04	366,98	24,92	135,35	
		XIв	4305,96	3803,04	367,57	24,92	135,35	
		XIг	4305,37	3803,04	366,98	24,92	135,35	
Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	VIIIа	409,41	254,04	131,83	9,16	23,54	23,50
		VIIIб	413,76	254,04	133,56	9,16	26,16	0,45
		VIIIв	418,76	254,04	138,75	9,16	25,97	
		VIIIг	418,76	254,04	138,75	9,16	25,97	
		VIIIе	415,30	254,04	135,29	9,16	25,97	
		VIIIд	419,17	254,04	138,97	9,16	26,16	
		IXа	402,81	254,04	128,58	9,16	20,19	
		IXб	407,91	254,04	132,04	9,16	21,83	
		IXв	413,20	254,04	138,97	9,16	20,19	
		IXг	451,11	287,17	143,09	10,35	20,85	
		IXд	425,83	265,08	140,34	9,56	20,41	
		IXе	413,20	254,04	138,97	9,16	20,19	
		Xа	433,71	265,08	140,34	9,56	28,29	
		Xб	432,81	265,08	140,34	9,56	27,39	
		Xв	461,67	287,17	146,55	10,35	27,95	
		Xг	436,39	265,08	143,80	9,56	27,51	
		XIа	459,78	287,17	146,34	10,35	26,27	
		XIб	459,78	287,17	146,34	10,35	26,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	459,99	287,17	146,55	10,35	26,27	
		XIг	459,78	287,17	146,34	10,35	26,27	
Таблица 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	VIIIа	383,95	267,01	96,88	6,68	20,06	24,70
		VIIIб	387,19	267,01	98,14	6,68	22,04	0,45
		VIIIв	390,95	267,01	101,93	6,68	22,01	
		VIIIг	390,95	267,01	101,93	6,68	22,01	
		VIIIе	388,42	267,01	99,40	6,68	22,01	
		VIIIд	391,14	267,01	102,09	6,68	22,04	
		IXа	379,09	267,01	94,52	6,68	17,56	
		IXб	382,86	267,01	97,04	6,68	18,81	
		IXв	386,66	267,01	102,09	6,68	17,56	
		IXг	425,18	301,83	105,09	7,55	18,26	
		IXд	399,50	278,62	103,09	6,97	17,79	
		IXе	386,66	267,01	102,09	6,68	17,56	
		Xа	406,09	278,62	103,09	6,97	24,38	
		Xб	405,34	278,62	103,09	6,97	23,63	
		Xв	433,57	301,83	107,62	7,55	24,12	
		Xг	407,88	278,62	105,61	6,97	23,65	
		XIа	431,64	301,83	107,45	7,55	22,36	
		XIб	431,64	301,83	107,45	7,55	22,36	
		XIв	431,81	301,83	107,62	7,55	22,36	
		XIг	431,64	301,83	107,45	7,55	22,36	
Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	VIIIа	475,80	290,79	149,10	10,09	35,91	26,90
		VIIIб	481,88	290,79	151,01	10,09	40,08	0,8
		VIIIв	487,41	290,79	156,73	10,09	39,89	
		VIIIг	487,41	290,79	156,73	10,09	39,89	
		VIIIе	483,59	290,79	152,91	10,09	39,89	
		VIIIд	487,85	290,79	156,98	10,09	40,08	
		IXа	466,95	290,79	145,53	10,09	30,63	
		IXб	473,38	290,79	149,35	10,09	33,24	
		IXв	478,40	290,79	156,98	10,09	30,63	
		IXг	521,61	328,72	161,51	11,41	31,38	
		IXд	492,80	303,43	158,49	10,53	30,88	
		IXе	478,40	290,79	156,98	10,09	30,63	
		Xа	505,95	303,43	158,49	10,53	44,03	
		Xб	504,45	303,43	158,49	10,53	42,53	
		Xв	537,20	328,72	165,33	11,41	43,15	
		Xг	508,38	303,43	162,30	10,53	42,65	
		XIа	533,78	328,72	165,08	11,41	39,98	
		XIб	533,78	328,72	165,08	11,41	39,98	
		XIв	534,03	328,72	165,33	11,41	39,98	
		XIг	533,78	328,72	165,08	11,41	39,98	
	Станок для намотки остовов вводов напряжением							
23-03-008-02	110 кВ	VIIIа	590,95	300,11	248,68	16,93	42,16	28,10
		VIIIб	599,19	300,11	251,90	16,93	47,18	1,4
		VIIIв	608,58	300,11	261,53	16,93	46,94	
		VIIIг	608,58	300,11	261,53	16,93	46,94	
		VIIIе	602,15	300,11	255,10	16,93	46,94	
		VIIIд	609,22	300,11	261,93	16,93	47,18	
		IXа	578,56	300,11	242,65	16,93	35,80	
		IXб	588,14	300,11	249,08	16,93	38,95	
		IXв	597,84	300,11	261,93	16,93	35,80	
		IXг	645,58	339,45	269,54	19,13	36,59	
		IXд	613,85	313,32	264,46	17,66	36,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	597,84	300,11	261,93	16,93	35,80	
		Ха	629,63	313,32	264,46	17,66	51,85	
		Хб	627,83	313,32	264,46	17,66	50,05	
		Хв	666,13	339,45	275,96	19,13	50,72	
		Хг	634,40	313,32	270,88	17,66	50,20	
		XIа	661,96	339,45	275,56	19,13	46,95	
		XIб	661,96	339,45	275,56	19,13	46,95	
		XIв	662,36	339,45	275,96	19,13	46,95	
		XIг	661,96	339,45	275,56	19,13	46,95	
23-03-008-03	220 кВ	VIIIа	1321,41	671,77	560,36	62,09	89,28	62,90
		VIIIб	1338,97	671,77	566,79	62,09	100,41	3,9
		VIIIв	1357,10	671,77	586,07	62,09	99,26	
		VIIIг	1357,10	671,77	586,07	62,09	99,26	
		VIIIе	1344,23	671,77	573,20	62,09	99,26	
		VIIIд	1359,12	671,77	586,94	62,09	100,41	
		IXа	1295,09	671,77	548,35	62,09	74,97	
		IXб	1314,93	671,77	561,22	62,09	81,94	
		IXв	1333,68	671,77	586,94	62,09	74,97	
		IXг	1442,40	759,83	605,84	70,18	76,73	
		IXд	1370,12	701,34	593,22	64,77	75,56	
		IXе	1333,68	671,77	586,94	62,09	74,97	
		Ха	1401,59	701,34	593,22	64,77	107,03	
		Хб	1398,00	701,34	593,22	64,77	103,44	
		Хв	1483,84	759,83	618,68	70,18	105,33	
		Хг	1411,56	701,34	606,06	64,77	104,16	
		XIа	1477,37	759,83	617,82	70,18	99,72	
		XIб	1477,37	759,83	617,82	70,18	99,72	
		XIв	1478,22	759,83	618,68	70,18	99,71	
		XIг	1477,36	759,83	617,82	70,18	99,71	
23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	VIIIа	1603,76	922,09	593,09	40,69	88,58	85,30
		VIIIб	1620,85	922,09	600,80	40,69	97,96	4,6
		VIIIв	1643,83	922,09	623,85	40,69	97,89	
		VIIIг	1643,83	922,09	623,85	40,69	97,89	
		VIIIе	1628,45	922,09	608,47	40,69	97,89	
		VIIIд	1644,92	922,09	624,87	40,69	97,96	
		IXа	1577,67	922,09	578,73	40,69	76,85	
		IXб	1598,93	922,09	594,11	40,69	82,73	
		IXв	1623,81	922,09	624,87	40,69	76,85	
		IXг	1764,79	1042,37	643,16	45,98	79,26	
		IXд	1670,78	962,18	630,95	42,44	77,65	
		IXе	1623,81	922,09	624,87	40,69	76,85	
		Ха	1702,39	962,18	630,95	42,44	109,26	
		Хб	1698,80	962,18	630,95	42,44	105,67	
		Хв	1808,23	1042,37	658,54	45,98	107,32	
		Хг	1714,22	962,18	646,33	42,44	105,71	
		XIа	1798,48	1042,37	657,52	45,98	98,59	
		XIб	1798,48	1042,37	657,52	45,98	98,59	
		XIв	1799,49	1042,37	658,54	45,98	98,58	
		XIг	1798,47	1042,37	657,52	45,98	98,58	
23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	VIIIа	9060,09	8018,50	808,91	52,49	232,68	725
		VIIIб	9080,07	8018,50	818,85	52,49	242,72	5,1
		VIIIв	9109,33	8018,50	848,59	52,49	242,24	
		VIIIг	9109,33	8018,50	848,59	52,49	242,24	
		VIIIе	9089,49	8018,50	828,75	52,49	242,24	
		VIIIд	9111,42	8018,50	850,20	52,49	242,72	
		IXа	9029,14	8018,50	790,68	52,49	219,96	
		IXб	9055,28	8018,50	810,52	52,49	226,26	
		IXв	9088,66	8018,50	850,20	52,49	219,96	
		IXг	10184,54	9069,75	873,80	59,32	240,99	
		IXд	9451,46	8366,50	858,04	54,76	226,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	9088,66	8018,50	850,20	52,49	219,96	
		Xа	9483,02	8366,50	858,04	54,76	258,48	
		Xб	9479,43	8366,50	858,04	54,76	254,89	
		Xв	10232,65	9069,75	893,64	59,32	269,26	
		Xг	9499,57	8366,50	877,88	54,76	255,19	
		XIа	10223,50	9069,75	892,03	59,32	261,72	
		XIб	10223,50	9069,75	892,03	59,32	261,72	
		XIв	10225,10	9069,75	893,64	59,32	261,71	
		XIг	10223,49	9069,75	892,03	59,32	261,71	
23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	VIIIа	4163,48	997,51	421,67	65,35	2744,30	93,40
		VIIIб	4136,12	997,51	426,85	65,35	2711,76	5,4
		VIIIв	4126,15	997,51	442,48	65,35	2686,16	
		VIIIг	4126,15	997,51	442,48	65,35	2686,16	
		VIIIе	4115,71	997,51	432,04	65,35	2686,16	
		VIIIд	4153,00	997,51	443,73	65,35	2711,76	
		IXа	3962,40	997,51	412,48	65,35	2552,41	
		IXб	3830,21	997,51	422,92	65,35	2409,78	
		IXв	3993,65	997,51	443,73	65,35	2552,41	
		IXг	4135,53	1128,27	452,23	73,87	2555,03	
		IXд	4041,25	1041,41	446,55	68,19	2553,29	
		IXе	3993,65	997,51	443,73	65,35	2552,41	
		Xа	4252,80	1041,41	446,55	68,19	2764,84	
		Xб	4249,21	1041,41	446,55	68,19	2761,25	
		Xв	4703,07	1128,27	462,61	73,87	3112,19	
		Xг	4608,78	1041,41	456,92	68,19	3110,45	
		XIа	4758,83	1128,27	461,35	73,87	3169,21	
		XIб	4758,83	1128,27	461,35	73,87	3169,21	
		XIв	4753,24	1128,27	462,61	73,87	3162,36	
		XIг	4751,98	1128,27	461,35	73,87	3162,36	
Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-03-009-01	Машина протирочная для грануляции битума	VIIIа	744,47	401,05	294,20	20,34	49,22	37,10
		VIIIб	754,91	401,05	298,06	20,34	55,80	1,4
		VIIIв	765,23	401,05	309,58	20,34	54,60	
		VIIIг	765,23	401,05	309,58	20,34	54,60	
		VIIIе	757,54	401,05	301,89	20,34	54,60	
		VIIIд	766,92	401,05	310,07	20,34	55,80	
		IXа	728,64	401,05	287,01	20,34	40,58	
		IXб	740,43	401,05	294,69	20,34	44,69	
		IXв	751,70	401,05	310,07	20,34	40,58	
		IXг	814,21	453,36	319,22	22,99	41,63	
		IXд	772,53	418,49	313,11	21,22	40,93	
		IXе	751,70	401,05	310,07	20,34	40,58	
		Xа	788,19	418,49	313,11	21,22	56,59	
		Xб	786,39	418,49	313,11	21,22	54,79	
		Xв	836,51	453,36	326,91	22,99	56,24	
		Xг	794,83	418,49	320,80	21,22	55,54	
		XIа	835,01	453,36	326,42	22,99	55,23	
		XIб	835,01	453,36	326,42	22,99	55,23	
		XIв	835,50	453,36	326,91	22,99	55,23	
		XIг	835,01	453,36	326,42	22,99	55,23	
Таблица 23-03-010. Оборудование разное								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	VIIIа	2241,06	1736,42	375,15	25,31	129,49	157
		VIIIб	2265,93	1736,42	379,94	25,31	149,57	2,7
		VIIIв	2272,19	1736,42	394,28	25,31	141,49	
		VIIIг	2272,19	1736,42	394,28	25,31	141,49	
		VIIIе	2262,62	1736,42	384,71	25,31	141,49	
		VIIIд	2280,90	1736,42	394,91	25,31	149,57	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	2204,25	1736,42	366,21	25,31	101,62	
		IXб	2226,25	1736,42	375,77	25,31	114,06	
		IXв	2232,95	1736,42	394,91	25,31	101,62	
		IXг	2476,53	1964,07	406,29	28,61	106,17	
		IXд	2313,60	1811,78	398,69	26,41	103,13	
		IXе	2232,95	1736,42	394,91	25,31	101,62	
		Xа	2336,31	1811,78	398,69	26,41	125,84	
		Xб	2333,61	1811,78	398,69	26,41	123,14	
		Xв	2511,16	1964,07	415,86	28,61	131,23	
		Xг	2348,23	1811,78	408,26	26,41	128,19	
		XIа	2527,07	1964,07	415,23	28,61	147,77	
		XIб	2527,07	1964,07	415,23	28,61	147,77	
		XIв	2527,70	1964,07	415,86	28,61	147,77	
		XIг	2527,07	1964,07	415,23	28,61	147,77	

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ

Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани

Измеритель: **1 линия (норма 01), 1 шт. (нормы 02-05)**

23-04-001-01	Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами	VIIIа	42335,06	27650,00	4314,36	393,32	10370,70	2500
		VIIIб	42495,66	27650,00	4355,44	393,32	10490,22	59
		VIIIв	42393,83	27650,00	4479,25	393,32	10264,58	
		VIIIг	42393,83	27650,00	4479,25	393,32	10264,58	
		VIIIе	42311,10	27650,00	4396,52	393,32	10264,58	
		VIIIд	42632,87	27650,00	4492,65	393,32	10490,22	
		IXа	41292,91	27650,00	4245,03	393,32	9397,88	
		IXб	41040,47	27650,00	4327,75	393,32	9062,72	
		IXв	41540,53	27650,00	4492,65	393,32	9397,88	
		IXг	45289,20	31275,00	4543,82	444,60	9470,38	
		IXд	42781,50	28850,00	4509,62	410,24	9421,88	
		IXе	41540,53	27650,00	4492,65	393,32	9397,88	
		Xа	43469,13	28850,00	4509,62	410,24	10109,51	
		Xб	43457,15	28850,00	4509,62	410,24	10097,53	
		Xв	47298,71	31275,00	4625,98	444,60	11397,73	
		Xг	44791,01	28850,00	4591,78	410,24	11349,23	
		XIа	47878,71	31275,00	4612,59	444,60	11991,12	
		XIб	47878,71	31275,00	4612,59	444,60	11991,12	
		XIв	47869,30	31275,00	4625,98	444,60	11968,32	
		XIг	47855,91	31275,00	4612,59	444,60	11968,32	
	Машина							
23-04-001-02	вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	VIIIа	7219,96	5806,50	1157,81	86,35	255,65	525
		VIIIб	7244,85	5806,50	1172,75	86,35	265,60	7
		VIIIв	7274,15	5806,50	1217,47	86,35	250,18	
		VIIIг	7274,15	5806,50	1217,47	86,35	250,18	
		VIIIе	7244,32	5806,50	1187,64	86,35	250,18	
		VIIIд	7291,57	5806,50	1219,47	86,35	265,60	
		IXа	7179,55	5806,50	1129,99	86,35	243,06	
		IXб	7200,62	5806,50	1159,81	86,35	234,31	
		IXв	7269,03	5806,50	1219,47	86,35	243,06	
		IXг	8077,27	6567,75	1251,23	97,58	258,29	
		IXд	7536,62	6058,50	1230,02	90,07	248,10	
		IXе	7269,03	5806,50	1219,47	86,35	243,06	
		Xа	7523,19	6058,50	1230,02	90,07	234,67	
		Xб	7519,60	6058,50	1230,02	90,07	231,08	
		Xв	8105,34	6567,75	1281,06	97,58	256,53	
		Xг	7564,69	6058,50	1259,85	90,07	246,34	
		XIа	8125,64	6567,75	1279,06	97,58	278,83	
		XIб	8125,64	6567,75	1279,06	97,58	278,83	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	8127,63	6567,75	1281,06	97,58	278,82	
		XIг	8125,63	6567,75	1279,06	97,58	278,82	
23-04-001-03	горизонтальная для пропитки бумаги слюдинитовой	VIIIа	3608,99	2267,30	1085,85	82,93	255,84	205
		VIIIб	3676,09	2267,30	1100,14	82,93	308,65	6
		VIIIв	3692,07	2267,30	1142,92	82,93	281,85	
		VIIIг	3692,07	2267,30	1142,92	82,93	281,85	
		VIIIе	3663,53	2267,30	1114,38	82,93	281,85	
		VIIIд	3720,64	2267,30	1144,69	82,93	308,65	
		IXа	3507,00	2267,30	1059,09	82,93	180,61	
		IXб	3568,15	2267,30	1087,62	82,93	213,23	
		IXв	3592,60	2267,30	1144,69	82,93	180,61	
		IXг	3926,02	2564,55	1174,92	93,72	186,55	
		IXд	3703,01	2365,70	1154,74	86,51	182,57	
		IXе	3592,60	2267,30	1144,69	82,93	180,61	
		Xа	3731,28	2365,70	1154,74	86,51	210,84	
		Xб	3727,69	2365,70	1154,74	86,51	207,25	
		Xв	3995,98	2564,55	1203,45	93,72	227,98	
		Xг	3772,97	2365,70	1183,27	86,51	224,00	
		XIа	4062,34	2564,55	1201,68	93,72	296,11	
		XIб	4062,34	2564,55	1201,68	93,72	296,11	
		XIв	4064,10	2564,55	1203,45	93,72	296,10	
		XIг	4062,33	2564,55	1201,68	93,72	296,10	
23-04-001-04	горизонтальная для пропитки бумаги с паровым обогревом	VIIIа	11746,85	9777,04	1528,92	115,08	440,89	884
		VIIIб	11782,21	9777,04	1548,33	115,08	456,84	10
		VIIIв	11805,60	9777,04	1606,41	115,08	422,15	
		VIIIг	11805,60	9777,04	1606,41	115,08	422,15	
		VIIIе	11766,85	9777,04	1567,66	115,08	422,15	
		VIIIд	11843,08	9777,04	1609,20	115,08	456,84	
		IXа	11690,04	9777,04	1492,97	115,08	420,03	
		IXб	11706,75	9777,04	1531,71	115,08	398,00	
		IXв	11806,27	9777,04	1609,20	115,08	420,03	
		IXг	13153,53	11058,84	1649,02	130,05	445,67	
		IXд	12252,31	10201,36	1622,43	120,04	428,52	
		IXе	11806,27	9777,04	1609,20	115,08	420,03	
		Xа	12195,51	10201,36	1622,43	120,04	371,72	
		Xб	12191,01	10201,36	1622,43	120,04	367,22	
		Xв	13164,65	11058,84	1687,76	130,05	418,05	
		Xг	12263,44	10201,36	1661,18	120,04	400,90	
		XIа	13222,43	11058,84	1684,97	130,05	478,62	
		XIб	13222,43	11058,84	1684,97	130,05	478,62	
		XIв	13225,22	11058,84	1687,76	130,05	478,62	
		XIг	13222,43	11058,84	1684,97	130,05	478,62	
23-04-001-05	вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	VIIIа	11857,96	9732,80	1768,07	133,71	357,09	880
		VIIIб	11893,05	9732,80	1790,59	133,71	369,66	12
		VIIIв	11943,80	9732,80	1857,95	133,71	353,05	
		VIIIг	11943,80	9732,80	1857,95	133,71	353,05	
		VIIIе	11898,86	9732,80	1813,01	133,71	353,05	
		VIIIд	11963,57	9732,80	1861,11	133,71	369,66	
		IXа	11800,26	9732,80	1726,29	133,71	341,17	
		IXб	11837,09	9732,80	1771,23	133,71	333,06	
		IXв	11935,08	9732,80	1861,11	133,71	341,17	
		IXг	13282,66	11008,80	1907,17	151,11	366,69	
		IXд	12381,22	10155,20	1876,41	139,48	349,61	
		IXе	11935,08	9732,80	1861,11	133,71	341,17	
		Xа	12372,68	10155,20	1876,41	139,48	341,07	
		Xб	12368,18	10155,20	1876,41	139,48	336,57	
		Xв	13330,93	11008,80	1952,10	151,11	370,03	
		Xг	12429,50	10155,20	1921,35	139,48	352,95	
		XIа	13350,37	11008,80	1948,95	151,11	392,62	
		XIб	13350,37	11008,80	1948,95	151,11	392,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	13353,52	11008,80	1952,10	151,11	392,62	
		XIг	13350,37	11008,80	1948,95	151,11	392,62	
Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная	VIIIа	22588,92	7570,48	5371,47	688,13	9646,97	692
		VIIIб	22672,18	7570,48	5434,92	688,13	9666,78	50
		VIIIв	22698,61	7570,48	5625,63	688,13	9502,50	
		VIIIг	22698,61	7570,48	5625,63	688,13	9502,50	
		VIIIе	22571,33	7570,48	5498,35	688,13	9502,50	
		VIIIд	22877,32	7570,48	5640,06	688,13	9666,78	
		IXа	21648,97	7570,48	5258,61	688,13	8819,88	
		IXб	21379,73	7570,48	5385,89	688,13	8423,36	
		IXв	22030,42	7570,48	5640,06	688,13	8819,88	
		IXг	23122,25	8553,12	5729,60	777,48	8839,53	
		IXд	22391,85	7895,72	5669,75	717,61	8826,38	
		IXе	22030,42	7570,48	5640,06	688,13	8819,88	
		Xа	23087,15	7895,72	5669,75	717,61	9521,68	
		Xб	23075,17	7895,72	5669,75	717,61	9509,70	
		Xв	25145,80	8553,12	5856,48	777,48	10736,20	
		Xг	24415,39	7895,72	5796,62	717,61	10723,05	
		XIа	25548,36	8553,12	5842,06	777,48	11153,18	
		XIб	25548,36	8553,12	5842,06	777,48	11153,18	
		XIв	25539,98	8553,12	5856,48	777,48	11130,38	
		XIг	25525,56	8553,12	5842,06	777,48	11130,38	

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания

Измеритель: **1 линия**

	Линия сборки нормальных осветительных ламп							
23-05-001-01	накаливания	VIIIа	4257,01	2223,06	1094,83	74,54	939,12	201
		VIIIб	4290,77	2223,06	1108,95	74,54	958,76	6,7
		VIIIв	4370,05	2223,06	1151,19	74,54	995,80	
		VIIIг	4370,05	2223,06	1151,19	74,54	995,80	
		VIIIе	4341,87	2223,06	1123,01	74,54	995,80	
		VIIIд	4334,81	2223,06	1152,99	74,54	958,76	
		IXа	4060,45	2223,06	1068,46	74,54	768,93	
		IXб	4206,07	2223,06	1096,64	74,54	886,37	
		IXв	4144,98	2223,06	1152,99	74,54	768,93	
		IXг	4475,77	2514,51	1186,50	84,24	774,76	
		IXд	4254,53	2319,54	1164,13	77,76	770,86	
		IXе	4144,98	2223,06	1152,99	74,54	768,93	
		Xа	4254,22	2319,54	1164,13	77,76	770,55	
		Xб	4250,63	2319,54	1164,13	77,76	766,96	
		Xв	4571,68	2514,51	1214,67	84,24	842,50	
		Xг	4350,44	2319,54	1192,30	77,76	838,60	
		XIа	4792,60	2514,51	1212,87	84,24	1065,22	
		XIб	4792,60	2514,51	1212,87	84,24	1065,22	
		XIв	4786,16	2514,51	1214,67	84,24	1056,98	
		XIг	4784,36	2514,51	1212,87	84,24	1056,98	
23-05-001-02	накаливания общего назначения, мощность 60, 150, 200 кВ	VIIIа	6419,23	3139,78	1800,15	121,91	1479,30	287
		VIIIб	6479,18	3139,78	1823,30	121,91	1516,10	11
		VIIIв	6571,92	3139,78	1892,65	121,91	1539,49	
		VIIIг	6571,92	3139,78	1892,65	121,91	1539,49	
		VIIIе	6525,64	3139,78	1846,37	121,91	1539,49	
		VIIIд	6551,42	3139,78	1895,54	121,91	1516,10	
		IXа	6253,69	3139,78	1756,77	121,91	1357,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	6392,03	3139,78	1803,05	121,91	1449,20	
		IXв	6392,46	3139,78	1895,54	121,91	1357,14	
		IXг	6862,95	3547,32	1950,34	137,77	1365,29	
		IXд	6548,26	3274,67	1913,76	127,17	1359,83	
		IXе	6392,46	3139,78	1895,54	121,91	1357,14	
		Xа	6609,55	3274,67	1913,76	127,17	1421,12	
		Xб	6576,73	3274,67	1913,76	127,17	1388,30	
		Xв	7021,85	3547,32	1996,55	137,77	1477,98	
		Xг	6707,16	3274,67	1959,97	127,17	1472,52	
		XIа	7234,06	3547,32	1993,66	137,77	1693,08	
		XIб	7234,06	3547,32	1993,66	137,77	1693,08	
		XIв	7207,14	3547,32	1996,55	137,77	1663,27	
		XIг	7204,25	3547,32	1993,66	137,77	1663,27	
23-05-001-03	накаливания общего назначения, мощность 60, 75, 100 кВ	VIIIа	15438,06	4638,56	1763,56	241,34	9035,94	424
		VIIIб	15405,12	4638,56	1787,93	241,34	8978,63	26
		VIIIв	15536,61	4638,56	1861,35	241,34	9036,70	
		VIIIг	15536,61	4638,56	1861,35	241,34	9036,70	
		VIIIе	15487,57	4638,56	1812,31	241,34	9036,70	
		VIIIд	15483,07	4638,56	1865,88	241,34	8978,63	
		IXа	14446,97	4638,56	1719,04	241,34	8089,37	
		IXб	14948,14	4638,56	1768,09	241,34	8541,49	
		IXв	14593,81	4638,56	1865,88	241,34	8089,37	
		IXг	15239,32	5240,64	1897,27	272,73	8101,41	
		IXд	14807,50	4837,84	1876,30	251,75	8093,36	
		IXе	14593,81	4638,56	1865,88	241,34	8089,37	
		Xа	15381,30	4837,84	1876,30	251,75	8667,16	
		Xб	15318,26	4837,84	1876,30	251,75	8604,12	
		Xв	16642,18	5240,64	1946,02	272,73	9455,52	
		Xг	16210,35	4837,84	1925,04	251,75	9447,47	
		XIа	17577,64	5240,64	1941,49	272,73	10395,51	
		XIб	17577,64	5240,64	1941,49	272,73	10395,51	
		XIв	17472,66	5240,64	1946,02	272,73	10286,00	
		XIг	17468,13	5240,64	1941,49	272,73	10286,00	
Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп								
	Измеритель: **1 линия**							
	Линия сборки ламп							
23-05-002-01	софитных автомобильных	VIIIа	3314,58	2145,64	816,86	55,91	352,08	194
		VIIIб	3343,00	2145,64	827,44	55,91	369,92	3,9
		VIIIв	3368,45	2145,64	859,12	55,91	363,69	
		VIIIг	3368,45	2145,64	859,12	55,91	363,69	
		VIIIе	3347,32	2145,64	837,99	55,91	363,69	
		VIIIд	3376,02	2145,64	860,46	55,91	369,92	
		IXа	3219,58	2145,64	797,07	55,91	276,87	
		IXб	3279,99	2145,64	818,20	55,91	316,15	
		IXв	3282,97	2145,64	860,46	55,91	276,87	
		IXг	3595,03	2426,94	885,59	63,18	282,50	
		IXд	3386,31	2238,76	868,81	58,32	278,74	
		IXе	3282,97	2145,64	860,46	55,91	276,87	
		Xа	3410,68	2238,76	868,81	58,32	303,11	
		Xб	3407,08	2238,76	868,81	58,32	299,51	
		Xв	3662,14	2426,94	906,72	63,18	328,48	
		Xг	3453,43	2238,76	889,95	58,32	324,72	
		XIа	3724,63	2426,94	905,38	63,18	392,31	
		XIб	3724,63	2426,94	905,38	63,18	392,31	
		XIв	3724,79	2426,94	906,72	63,18	391,13	
		XIг	3723,45	2426,94	905,38	63,18	391,13	
23-05-002-02	односветных автомобильных	VIIIа	3694,05	1990,80	917,20	62,59	786,05	180
		VIIIб	3712,84	1990,80	929,08	62,59	792,96	4,7
		VIIIв	3788,50	1990,80	964,68	62,59	833,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	3788,50	1990,80	964,68	62,59	833,02	
		VIIIе	3764,75	1990,80	940,93	62,59	833,02	
		VIIIд	3749,91	1990,80	966,15	62,59	792,96	
		IXа	3612,55	1990,80	894,91	62,59	726,84	
		IXб	3673,35	1990,80	918,67	62,59	763,88	
		IXв	3683,79	1990,80	966,15	62,59	726,84	
		IXг	3978,14	2251,80	994,28	70,73	732,06	
		IXд	3781,26	2077,20	975,50	65,29	728,56	
		IXе	3683,79	1990,80	966,15	62,59	726,84	
		Xа	3795,26	2077,20	975,50	65,29	742,56	
		Xб	3769,32	2077,20	975,50	65,29	716,62	
		Xв	4062,39	2251,80	1018,00	70,73	792,59	
		Xг	3865,51	2077,20	999,22	65,29	789,09	
		XIа	4156,61	2251,80	1016,53	70,73	888,28	
		XIб	4156,61	2251,80	1016,53	70,73	888,28	
		XIв	4146,61	2251,80	1018,00	70,73	876,81	
		XIг	4145,14	2251,80	1016,53	70,73	876,81	
23-05-002-03	двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	VIIIа	5707,00	2931,92	1060,29	71,13	1714,79	268
		VIIIб	5770,06	2931,92	1073,80	71,13	1764,34	7,8
		VIIIв	5916,85	2931,92	1114,29	71,13	1870,64	
		VIIIг	5916,85	2931,92	1114,29	71,13	1870,64	
		VIIIе	5889,82	2931,92	1087,26	71,13	1870,64	
		VIIIд	5812,29	2931,92	1116,03	71,13	1764,34	
		IXа	5355,22	2931,92	1035,01	71,13	1388,29	
		IXб	5549,45	2931,92	1062,03	71,13	1555,50	
		IXв	5436,24	2931,92	1116,03	71,13	1388,29	
		IXг	5856,38	3312,48	1148,00	80,38	1395,90	
		IXд	5575,35	3057,88	1126,66	74,20	1390,81	
		IXе	5436,24	2931,92	1116,03	71,13	1388,29	
		Xа	5387,67	3057,88	1126,66	74,20	1203,13	
		Xб	5352,76	3057,88	1126,66	74,20	1168,22	
		Xв	5887,20	3312,48	1174,98	80,38	1399,74	
		Xг	5606,16	3057,88	1153,63	74,20	1394,65	
		XIа	6426,47	3312,48	1173,23	80,38	1940,76	
		XIб	6426,47	3312,48	1173,23	80,38	1940,76	
		XIв	6415,45	3312,48	1174,98	80,38	1927,99	
		XIг	6413,70	3312,48	1173,23	80,38	1927,99	
23-05-002-04	иллюминационных	VIIIа	3850,86	2461,50	1099,70	74,54	289,66	225
		VIIIб	3881,28	2461,50	1113,86	74,54	305,92	6,7
		VIIIв	3935,81	2461,50	1156,27	74,54	318,04	
		VIIIг	3935,81	2461,50	1156,27	74,54	318,04	
		VIIIе	3907,51	2461,50	1127,97	74,54	318,04	
		VIIIд	3925,48	2461,50	1158,06	74,54	305,92	
		IXа	3771,91	2461,50	1073,18	74,54	237,23	
		IXб	3825,46	2461,50	1101,49	74,54	262,47	
		IXв	3856,79	2461,50	1158,06	74,54	237,23	
		IXг	4216,18	2781,00	1191,56	84,24	243,62	
		IXд	3975,79	2567,25	1169,19	77,76	239,35	
		IXе	3856,79	2461,50	1158,06	74,54	237,23	
		Xа	3977,97	2567,25	1169,19	77,76	241,53	
		Xб	3974,38	2567,25	1169,19	77,76	237,94	
		Xв	4264,72	2781,00	1219,83	84,24	263,89	
		Xг	4024,33	2567,25	1197,46	77,76	259,62	
		XIа	4322,40	2781,00	1218,04	84,24	323,36	
		XIб	4322,40	2781,00	1218,04	84,24	323,36	
		XIв	4324,19	2781,00	1219,83	84,24	323,36	
		XIг	4322,40	2781,00	1218,04	84,24	323,36	
23-05-002-05	автомобильных типа «стоп-сигнал»	VIIIа	4964,62	2877,22	1497,39	99,86	590,01	263
		VIIIб	5016,23	2877,22	1516,36	99,86	622,65	11,5
		VIIIв	5083,12	2877,22	1573,22	99,86	632,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	5083,12	2877,22	1573,22	99,86	632,68	
		VIIIе	5045,17	2877,22	1535,27	99,86	632,68	
		VIIIд	5075,57	2877,22	1575,70	99,86	622,65	
		IXа	4833,42	2877,22	1461,92	99,86	494,28	
		IXб	4924,36	2877,22	1499,87	99,86	547,27	
		IXв	4947,20	2877,22	1575,70	99,86	494,28	
		IXг	5373,01	3250,68	1620,58	112,85	501,75	
		IXд	5088,21	3000,83	1590,62	104,17	496,76	
		IXе	4947,20	2877,22	1575,70	99,86	494,28	
		Xа	5105,59	3000,83	1590,62	104,17	514,14	
		Xб	5096,61	3000,83	1590,62	104,17	505,16	
		Xв	5463,90	3250,68	1658,46	112,85	554,76	
		Xг	5179,10	3000,83	1628,50	104,17	549,77	
		XIа	5573,53	3250,68	1655,98	112,85	666,87	
		XIб	5573,53	3250,68	1655,98	112,85	666,87	
		XIв	5571,83	3250,68	1658,46	112,85	662,69	
		XIг	5569,35	3250,68	1655,98	112,85	662,69	
23-05-002-06	ассиметричных автомобильных	VIIIа	6831,62	3916,52	1709,75	115,08	1205,35	358
		VIIIб	7092,84	3916,52	1731,62	115,08	1444,70	12
		VIIIв	7033,90	3916,52	1797,15	115,08	1320,23	
		VIIIг	7033,90	3916,52	1797,15	115,08	1320,23	
		VIIIе	6990,16	3916,52	1753,41	115,08	1320,23	
		VIIIд	7161,17	3916,52	1799,95	115,08	1444,70	
		IXа	6400,66	3916,52	1668,81	115,08	815,33	
		IXб	6621,44	3916,52	1712,55	115,08	992,37	
		IXв	6531,80	3916,52	1799,95	115,08	815,33	
		IXг	7102,05	4424,88	1851,67	130,05	825,50	
		IXд	6720,62	4084,78	1817,14	120,04	818,70	
		IXе	6531,80	3916,52	1799,95	115,08	815,33	
		Xа	6727,41	4084,78	1817,14	120,04	825,49	
		Xб	6718,43	4084,78	1817,14	120,04	816,51	
		Xв	7263,02	4424,88	1895,33	130,05	942,81	
		Xг	6881,59	4084,78	1860,80	120,04	936,01	
		XIа	7723,01	4424,88	1892,53	130,05	1405,60	
		XIб	7723,01	4424,88	1892,53	130,05	1405,60	
		XIв	7721,64	4424,88	1895,33	130,05	1401,43	
		XIг	7718,84	4424,88	1892,53	130,05	1401,43	
Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп								
	Измеритель: **1 линия**							
23-05-003-01	Линия сборки ламп коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	VIIIа	4103,77	2920,98	791,21	54,20	391,58	267
		VIIIб	4117,88	2920,98	801,47	54,20	395,43	3,5
		VIIIв	4167,32	2920,98	832,18	54,20	414,16	
		VIIIг	4167,32	2920,98	832,18	54,20	414,16	
		VIIIе	4146,83	2920,98	811,69	54,20	414,16	
		VIIIд	4149,88	2920,98	833,47	54,20	395,43	
		IXа	4054,17	2920,98	772,01	54,20	361,18	
		IXб	4090,53	2920,98	792,49	54,20	377,06	
		IXв	4115,63	2920,98	833,47	54,20	361,18	
		IXг	4526,71	3300,12	857,83	61,25	368,76	
		IXд	4251,72	3046,47	841,56	56,54	363,69	
		IXе	4115,63	2920,98	833,47	54,20	361,18	
		Xа	4263,75	3046,47	841,56	56,54	375,72	
		Xб	4247,85	3046,47	841,56	56,54	359,82	
		Xв	4581,95	3300,12	878,31	61,25	403,52	
		Xг	4306,97	3046,47	862,05	56,54	398,45	
		XIа	4618,66	3300,12	877,02	61,25	441,52	
		XIб	4618,66	3300,12	877,02	61,25	441,52	
		XIв	4614,93	3300,12	878,31	61,25	436,50	
		XIг	4613,64	3300,12	877,02	61,25	436,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Линия сборки ламп миниатюрных							
23-05-003-02	с прямой спиралью, полуавтоматическая	VIIIа	2827,93	1641,00	945,03	64,29	241,90	150
		VIIIб	2871,20	1641,00	957,20	64,29	273,00	5,5
		VIIIв	2902,30	1641,00	993,64	64,29	267,66	
		VIIIг	2902,30	1641,00	993,64	64,29	267,66	
		VIIIе	2877,99	1641,00	969,33	64,29	267,66	
		VIIIд	2909,20	1641,00	995,20	64,29	273,00	
		IXа	2742,22	1641,00	922,29	64,29	178,93	
		IXб	2796,63	1641,00	946,59	64,29	209,04	
		IXв	2815,13	1641,00	995,20	64,29	178,93	
		IXг	3061,28	1854,00	1024,09	72,66	183,19	
		IXд	2896,64	1711,50	1004,80	67,07	180,34	
		IXе	2815,13	1641,00	995,20	64,29	178,93	
		Xа	2911,12	1711,50	1004,80	67,07	194,82	
		Xб	2907,53	1711,50	1004,80	67,07	191,23	
		Xв	3115,37	1854,00	1048,40	72,66	212,97	
		Xг	2950,72	1711,50	1029,10	67,07	210,12	
		XIа	3176,53	1854,00	1046,83	72,66	275,70	
		XIб	3176,53	1854,00	1046,83	72,66	275,70	
		XIв	3178,10	1854,00	1048,40	72,66	275,70	
		XIг	3176,53	1854,00	1046,83	72,66	275,70	
23-05-003-03	со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	VIIIа	3496,66	1958,26	1243,54	84,64	294,86	179
		VIIIб	3546,87	1958,26	1259,57	84,64	329,04	7,1
		VIIIв	3592,01	1958,26	1307,53	84,64	326,22	
		VIIIг	3592,01	1958,26	1307,53	84,64	326,22	
		VIIIе	3560,01	1958,26	1275,53	84,64	326,22	
		VIIIд	3596,88	1958,26	1309,58	84,64	329,04	
		IXа	3387,97	1958,26	1213,61	84,64	216,10	
		IXб	3458,43	1958,26	1245,60	84,64	254,57	
		IXв	3483,94	1958,26	1309,58	84,64	216,10	
		IXг	3781,24	2212,44	1347,62	95,65	221,18	
		IXд	3582,39	2042,39	1322,22	88,29	217,78	
		IXе	3483,94	1958,26	1309,58	84,64	216,10	
		Xа	3588,04	2042,39	1322,22	88,29	223,43	
		Xб	3584,45	2042,39	1322,22	88,29	219,84	
		Xв	3841,25	2212,44	1379,61	95,65	249,20	
		Xг	3642,41	2042,39	1354,22	88,29	245,80	
		XIа	3926,20	2212,44	1377,56	95,65	336,20	
		XIб	3926,20	2212,44	1377,56	95,65	336,20	
		XIв	3928,25	2212,44	1379,61	95,65	336,20	
		XIг	3926,20	2212,44	1377,56	95,65	336,20	

Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп

Измеритель: **1 линия**

23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	VIIIа	48611,87	10633,68	2975,94	391,70	35002,25	972
		VIIIб	47629,89	10633,68	3026,18	391,70	33970,03	60
		VIIIв	47051,83	10633,68	3177,17	391,70	33240,98	
		VIIIг	47051,83	10633,68	3177,17	391,70	33240,98	
		VIIIе	46951,09	10633,68	3076,43	391,70	33240,98	
		VIIIд	47787,71	10633,68	3184,00	391,70	33970,03	
		IXа	43051,63	10633,68	2882,03	391,70	29535,92	
		IXб	44815,38	10633,68	2982,76	391,70	31198,94	
		IXв	43353,60	10633,68	3184,00	391,70	29535,92	
		IXг	44812,47	12013,92	3235,02	442,73	29563,53	
		IXд	43836,54	11090,52	3200,96	408,79	29545,06	
		IXе	43353,60	10633,68	3184,00	391,70	29535,92	
		Xа	45820,82	11090,52	3200,96	408,79	31529,34	
		Xб	45808,85	11090,52	3200,96	408,79	31517,37	
		Xв	50841,80	12013,92	3335,52	442,73	35492,36	
		Xг	49865,87	11090,52	3301,46	408,79	35473,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIа	54750,29	12013,92	3328,69	442,73	39407,68	
		XIб	54750,29	12013,92	3328,69	442,73	39407,68	
		XIв	54558,56	12013,92	3335,52	442,73	39209,12	
		XIг	54551,73	12013,92	3328,69	442,73	39209,12	
Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп								
	Измеритель: **1 линия**							
	Линия производства							
23-05-005-01	ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая	VIIIа	10846,72	4255,66	2387,74	164,15	4203,32	389
		VIIIб	11339,86	4255,66	2418,69	164,15	4665,51	12,3
		VIIIв	11317,73	4255,66	2511,40	164,15	4550,67	
		VIIIг	11317,73	4255,66	2511,40	164,15	4550,67	
		VIIIе	11255,86	4255,66	2449,53	164,15	4550,67	
		VIIIд	11436,41	4255,66	2515,24	164,15	4665,51	
		IXа	9659,47	4255,66	2329,71	164,15	3074,10	
		IXб	10339,31	4255,66	2391,58	164,15	3692,07	
		IXв	9845,00	4255,66	2515,24	164,15	3074,10	
		IXг	10481,17	4808,04	2587,98	185,50	3085,15	
		IXд	10055,67	4438,49	2539,42	171,23	3077,76	
		IXе	9845,00	4255,66	2515,24	164,15	3074,10	
		Xа	9924,87	4438,49	2539,42	171,23	2946,96	
		Xб	9912,55	4438,49	2539,42	171,23	2934,64	
		Xв	10810,69	4808,04	2649,77	185,50	3352,88	
		Xг	10385,19	4438,49	2601,21	171,23	3345,49	
		XIа	12307,87	4808,04	2645,93	185,50	4853,90	
		XIб	12307,87	4808,04	2645,93	185,50	4853,90	
		XIв	12283,87	4808,04	2649,77	185,50	4826,06	
		XIг	12280,03	4808,04	2645,93	185,50	4826,06	
23-05-005-02	кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	VIIIа	12101,64	2799,79	1927,12	130,30	7374,73	259
		VIIIб	12334,83	2799,79	1951,87	130,30	7583,17	14,7
		VIIIв	12127,52	2799,79	2026,06	130,30	7301,67	
		VIIIг	12127,52	2799,79	2026,06	130,30	7301,67	
		VIIIе	12078,01	2799,79	1976,55	130,30	7301,67	
		VIIIд	12412,15	2799,79	2029,19	130,30	7583,17	
		IXа	10350,14	2799,79	1880,73	130,30	5669,62	
		IXб	11470,22	2799,79	1930,24	130,30	6740,19	
		IXв	10498,60	2799,79	2029,19	130,30	5669,62	
		IXг	10929,65	3164,98	2087,75	147,24	5676,92	
		IXд	10642,22	2921,52	2048,65	135,92	5672,05	
		IXе	10498,60	2799,79	2029,19	130,30	5669,62	
		Xа	10936,42	2921,52	2048,65	135,92	5966,25	
		Xб	10851,37	2921,52	2048,65	135,92	5881,20	
		Xв	11914,75	3164,98	2137,18	147,24	6612,59	
		Xг	11627,32	2921,52	2098,08	135,92	6607,72	
		XIа	13683,30	3164,98	2134,05	147,24	8384,27	
		XIб	13683,30	3164,98	2134,05	147,24	8384,27	
		XIв	13590,05	3164,98	2137,18	147,24	8287,89	
		XIг	13586,92	3164,98	2134,05	147,24	8287,89	
Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп								
	Измеритель: **1 линия**							
23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч	VIIIа	9700,80	3394,34	2488,55	169,28	3817,91	314
		VIIIб	9869,96	3394,34	2520,70	169,28	3954,92	14
		VIIIв	9984,07	3394,34	2617,02	169,28	3972,71	
		VIIIг	9984,07	3394,34	2617,02	169,28	3972,71	
		VIIIе	9919,79	3394,34	2552,74	169,28	3972,71	
		VIIIд	9970,28	3394,34	2621,02	169,28	3954,92	
		IXа	9102,71	3394,34	2428,27	169,28	3280,10	
		IXб	9577,93	3394,34	2492,55	169,28	3691,04	
		IXв	9295,46	3394,34	2621,02	169,28	3280,10	
		IXг	9823,14	3837,08	2697,11	191,30	3288,95	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	9471,28	3541,92	2646,31	176,58	3283,05	
		IXе	9295,46	3394,34	2621,02	169,28	3280,10	
		Ха	9558,96	3541,92	2646,31	176,58	3370,73	
		Хб	9468,58	3541,92	2646,31	176,58	3280,35	
		Хв	10259,92	3837,08	2761,29	191,30	3661,55	
		Хг	9908,07	3541,92	2710,50	176,58	3655,65	
		XIа	11023,96	3837,08	2757,29	191,30	4429,59	
		XIб	11023,96	3837,08	2757,29	191,30	4429,59	
		XIв	10954,05	3837,08	2761,29	191,30	4355,68	
		XIг	10950,05	3837,08	2757,29	191,30	4355,68	
Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп								
	Измеритель: **1 линия**							
23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	VIIIа	25162,67	4886,12	4380,42	301,28	15896,13	452
		VIIIб	25326,78	4886,12	4437,57	301,28	16003,09	17
		VIIIв	26690,43	4886,12	4608,73	301,28	17195,58	
		VIIIг	26690,43	4886,12	4608,73	301,28	17195,58	
		VIIIе	26576,22	4886,12	4494,52	301,28	17195,58	
		VIIIд	25504,92	4886,12	4615,71	301,28	16003,09	
		IXа	24812,04	4886,12	4273,19	301,28	15652,73	
		IXб	24754,29	4886,12	4387,40	301,28	15480,77	
		IXв	25154,56	4886,12	4615,71	301,28	15652,73	
		IXг	25940,04	5523,44	4751,12	340,47	15665,48	
		IXд	25416,26	5098,56	4660,72	314,28	15656,98	
		IXе	25154,56	4886,12	4615,71	301,28	15652,73	
		Ха	26027,02	5098,56	4660,72	314,28	16267,74	
		Хб	25853,39	5098,56	4660,72	314,28	16094,11	
		Хв	26875,43	5523,44	4865,22	340,47	16486,77	
		Хг	26351,64	5098,56	4774,81	314,28	16478,27	
		XIа	27652,66	5523,44	4858,24	340,47	17270,98	
		XIб	27652,66	5523,44	4858,24	340,47	17270,98	
		XIв	27591,75	5523,44	4865,22	340,47	17203,09	
		XIг	27584,77	5523,44	4858,24	340,47	17203,09	
Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп								
	Измеритель: **1 линия**							
23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	VIIIа	3866,85	2134,58	1067,49	72,84	664,78	193
		VIIIб	3930,70	2134,58	1081,32	72,84	714,80	5,4
		VIIIв	3950,26	2134,58	1122,74	72,84	692,94	
		VIIIг	3950,26	2134,58	1122,74	72,84	692,94	
		VIIIе	3922,62	2134,58	1095,10	72,84	692,94	
		VIIIд	3973,83	2134,58	1124,45	72,84	714,80	
		IXа	3726,83	2134,58	1041,57	72,84	550,68	
		IXб	3825,30	2134,58	1069,21	72,84	621,51	
		IXв	3809,71	2134,58	1124,45	72,84	550,68	
		IXг	4127,90	2414,43	1157,19	82,31	556,28	
		IXд	3915,08	2227,22	1135,33	75,98	552,53	
		IXе	3809,71	2134,58	1124,45	72,84	550,68	
		Ха	3957,85	2227,22	1135,33	75,98	595,30	
		Хб	3939,74	2227,22	1135,33	75,98	577,19	
		Хв	4242,85	2414,43	1184,79	82,31	643,63	
		Хг	4030,04	2227,22	1162,94	75,98	639,88	
		XIа	4367,76	2414,43	1183,08	82,31	770,25	
		XIб	4367,76	2414,43	1183,08	82,31	770,25	
		XIв	4358,85	2414,43	1184,79	82,31	759,63	
		XIг	4357,14	2414,43	1183,08	82,31	759,63	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ								
Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп								
	Измеритель: **1 линия**							
23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором	VIIIа	9535,42	4183,47	2942,17	201,42	2409,78	387
		VIIIб	9518,57	4183,47	2980,30	201,42	2354,80	15

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	VIIIв	9586,82	4183,47	3094,44	201,42	2308,91	
		VIIIг	9586,82	4183,47	3094,44	201,42	2308,91	
		VIIIе	9510,68	4183,47	3018,30	201,42	2308,91	
		VIIIд	9637,81	4183,47	3099,54	201,42	2354,80	
		IXа	8635,59	4183,47	2871,14	201,42	1580,98	
		IXб	9160,00	4183,47	2947,27	201,42	2029,26	
		IXв	8863,99	4183,47	3099,54	201,42	1580,98	
		IXг	9511,10	4729,14	3190,07	227,62	1591,89	
		IXд	9079,61	4365,36	3129,63	210,11	1584,62	
		IXе	8863,99	4183,47	3099,54	201,42	1580,98	
		Xа	8964,27	4365,36	3129,63	210,11	1469,28	
		Xб	8959,78	4365,36	3129,63	210,11	1464,79	
		Xв	9798,85	4729,14	3266,21	227,62	1803,50	
		Xг	9367,35	4365,36	3205,76	210,11	1796,23	
		XIа	10633,82	4729,14	3261,10	227,62	2643,58	
		XIб	10633,82	4729,14	3261,10	227,62	2643,58	
		XIв	10634,22	4729,14	3266,21	227,62	2638,87	
		XIг	10629,11	4729,14	3261,10	227,62	2638,87	
	Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность							
23-05-020-02	100 млн. шт. в год	VIIIа	21019,94	9195,48	8404,93	553,49	3419,53	861
		VIIIб	21114,72	9195,48	8510,24	553,49	3409,00	45
		VIIIв	21477,87	9195,48	8825,98	553,49	3456,41	
		VIIIг	21477,87	9195,48	8825,98	553,49	3456,41	
		VIIIе	21267,08	9195,48	8615,19	553,49	3456,41	
		VIIIд	21444,81	9195,48	8840,33	553,49	3409,00	
		IXа	19930,42	9195,48	8208,49	553,49	2526,45	
		IXб	20568,46	9195,48	8419,28	553,49	2953,70	
		IXв	20562,26	9195,48	8840,33	553,49	2526,45	
		IXг	22040,53	10400,88	9089,09	625,48	2550,56	
		IXд	21057,70	9600,15	8923,01	577,37	2534,54	
		IXе	20562,26	9195,48	8840,33	553,49	2526,45	
		Xа	20837,24	9600,15	8923,01	577,37	2314,08	
		Xб	20825,27	9600,15	8923,01	577,37	2302,11	
		Xв	22422,69	10400,88	9299,35	625,48	2722,46	
		Xг	21439,86	9600,15	9133,27	577,37	2706,44	
		XIа	23408,98	10400,88	9285,01	625,48	3723,09	
		XIб	23408,98	10400,88	9285,01	625,48	3723,09	
		XIв	23423,32	10400,88	9299,35	625,48	3723,09	
		XIг	23408,98	10400,88	9285,01	625,48	3723,09	
23-05-020-03	400 млн. шт. в год	VIIIа	27764,03	11940,24	9015,78	600,86	6808,01	1118
		VIIIб	27840,78	11940,24	9129,97	600,86	6770,57	46
		VIIIв	28370,23	11940,24	9472,20	600,86	6957,79	
		VIIIг	28370,23	11940,24	9472,20	600,86	6957,79	
		VIIIе	28141,80	11940,24	9243,77	600,86	6957,79	
		VIIIд	28198,19	11940,24	9487,38	600,86	6770,57	
		IXа	25778,14	11940,24	8802,53	600,86	5035,37	
		IXб	26856,85	11940,24	9030,96	600,86	5885,65	
		IXв	26462,99	11940,24	9487,38	600,86	5035,37	
		IXг	28329,56	13505,44	9757,44	679,01	5066,68	
		IXд	27088,72	12465,70	9577,14	626,78	5045,88	
		IXе	26462,99	11940,24	9487,38	600,86	5035,37	
		Xа	26424,61	12465,70	9577,14	626,78	4381,77	
		Xб	26412,63	12465,70	9577,14	626,78	4369,79	
		Xв	28728,91	13505,44	9985,43	679,01	5238,04	
		Xг	27488,07	12465,70	9805,13	626,78	5217,24	
		XIа	30898,24	13505,44	9970,25	679,01	7422,55	
		XIб	30898,23	13505,44	9970,25	679,01	7422,54	
		XIв	30913,41	13505,44	9985,43	679,01	7422,54	
		XIг	30898,23	13505,44	9970,25	679,01	7422,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи								
	Измеритель: **1 линия**							
	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром							
23-05-021-01	2-8 мм	VIIIа	8164,02	5319,86	1070,24	74,54	1773,92	481
		VIIIб	8102,05	5319,86	1083,81	74,54	1698,38	5
		VIIIв	8387,10	5319,86	1124,42	74,54	1942,82	
		VIIIг	8387,10	5319,86	1124,42	74,54	1942,82	
		VIIIе	8360,01	5319,86	1097,33	74,54	1942,82	
		VIIIд	8144,49	5319,86	1126,25	74,54	1698,38	
		IXа	7703,55	5319,86	1044,99	74,54	1338,70	
		IXб	7985,63	5319,86	1072,08	74,54	1593,69	
		IXв	7784,81	5319,86	1126,25	74,54	1338,70	
		IXг	8526,99	6017,31	1157,03	84,24	1352,65	
		IXд	8030,53	5550,74	1136,48	77,76	1343,31	
		IXе	7784,81	5319,86	1126,25	74,54	1338,70	
		Xа	7673,99	5550,74	1136,48	77,76	986,77	
		Xб	7670,40	5550,74	1136,48	77,76	983,18	
		Xв	8446,87	6017,31	1184,11	84,24	1245,45	
		Xг	7950,42	5550,74	1163,57	77,76	1236,11	
		XIа	9170,94	6017,31	1182,28	84,24	1971,35	
		XIб	9170,94	6017,31	1182,28	84,24	1971,35	
		XIв	9172,77	6017,31	1184,11	84,24	1971,35	
		XIг	9170,94	6017,31	1182,28	84,24	1971,35	
23-05-021-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	VIIIа	9083,85	5518,94	1514,86	103,27	2050,05	499
		VIIIб	9032,18	5518,94	1533,86	103,27	1979,38	8,6
		VIIIв	9341,78	5518,94	1590,75	103,27	2232,09	
		VIIIг	9341,78	5518,94	1590,75	103,27	2232,09	
		VIIIе	9303,83	5518,94	1552,80	103,27	2232,09	
		VIIIд	9091,71	5518,94	1593,39	103,27	1979,38	
		IXа	8572,29	5518,94	1479,55	103,27	1573,80	
		IXб	8899,99	5518,94	1517,49	103,27	1863,56	
		IXв	8686,13	5518,94	1593,39	103,27	1573,80	
		IXг	9467,83	6242,49	1637,07	116,71	1588,27	
		IXд	8944,96	5758,46	1607,91	107,73	1578,59	
		IXе	8686,13	5518,94	1593,39	103,27	1573,80	
		Xа	8603,38	5758,46	1607,91	107,73	1237,01	
		Xб	8598,89	5758,46	1607,91	107,73	1232,52	
		Xв	9428,11	6242,49	1675,02	116,71	1510,60	
		Xг	8905,23	5758,46	1645,85	107,73	1500,92	
		XIа	10202,09	6242,49	1672,39	116,71	2287,21	
		XIб	10202,09	6242,49	1672,39	116,71	2287,21	
		XIв	10200,96	6242,49	1675,02	116,71	2283,45	
		XIг	10198,33	6242,49	1672,39	116,71	2283,45	
Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером								
	Измеритель: **1 линия**							
	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром							
23-05-022-01	2-8 мм	VIIIа	14698,63	6848,44	1229,27	162,13	6620,92	626
		VIIIб	14623,12	6848,44	1245,46	162,13	6529,22	14,6
		VIIIв	14840,57	6848,44	1294,33	162,13	6697,80	
		VIIIг	14840,57	6848,44	1294,33	162,13	6697,80	
		VIIIе	14807,88	6848,44	1261,64	162,13	6697,80	
		VIIIд	14675,18	6848,44	1297,52	162,13	6529,22	
		IXа	13865,94	6848,44	1199,77	162,13	5817,73	
		IXб	13916,68	6848,44	1232,46	162,13	5835,78	
		IXв	13963,69	6848,44	1297,52	162,13	5817,73	
		IXг	14891,48	7737,36	1318,61	183,22	5835,51	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	14270,78	7142,66	1304,51	169,13	5823,61	
		IXе	13963,69	6848,44	1297,52	162,13	5817,73	
		Ха	14220,19	7142,66	1304,51	169,13	5773,02	
		Хб	14215,70	7142,66	1304,51	169,13	5768,53	
		Хв	15729,30	7737,36	1350,98	183,22	6640,96	
		Хг	15108,61	7142,66	1336,89	169,13	6629,06	
		XIа	16632,86	7737,36	1347,80	183,22	7547,70	
		XIб	16632,86	7737,36	1347,80	183,22	7547,70	
		XIв	16624,64	7737,36	1350,98	183,22	7536,30	
		XIг	16621,46	7737,36	1347,80	183,22	7536,30	
23-05-022-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	VIIIа	15651,03	7111,00	1276,22	167,26	7263,81	650
		VIIIб	15560,79	7111,00	1292,89	167,26	7156,90	15,2
		VIIIв	15833,84	7111,00	1343,21	167,26	7379,63	
		VIIIг	15833,84	7111,00	1343,21	167,26	7379,63	
		VIIIе	15800,18	7111,00	1309,55	167,26	7379,63	
		VIIIд	15614,43	7111,00	1346,53	167,26	7156,90	
		IXа	14713,02	7111,00	1245,87	167,26	6356,15	
		IXб	14849,36	7111,00	1279,54	167,26	6458,82	
		IXв	14813,68	7111,00	1346,53	167,26	6356,15	
		IXг	15776,90	8034,00	1368,29	189,01	6374,61	
		IXд	15132,51	7416,50	1353,75	174,47	6362,26	
		IXе	14813,68	7111,00	1346,53	167,26	6356,15	
		Ха	15046,81	7416,50	1353,75	174,47	6276,56	
		Хб	15042,32	7416,50	1353,75	174,47	6272,07	
		Хв	16635,69	8034,00	1401,62	189,01	7200,07	
		Хг	15991,30	7416,50	1387,08	174,47	7187,72	
		XIа	17708,94	8034,00	1398,30	189,01	8276,64	
		XIб	17708,94	8034,00	1398,30	189,01	8276,64	
		XIв	17693,80	8034,00	1401,62	189,01	8258,18	
		XIг	17690,48	8034,00	1398,30	189,01	8258,18	
Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков	VIIIа	404,38	254,04	115,63	7,92	34,71	23,50
		VIIIб	409,90	254,04	117,13	7,92	38,73	0,85
		VIIIв	414,29	254,04	121,62	7,92	38,63	
		VIIIг	414,29	254,04	121,62	7,92	38,63	
		VIIIе	411,29	254,04	118,62	7,92	38,63	
		VIIIд	414,59	254,04	121,82	7,92	38,73	
		IXа	396,51	254,04	112,84	7,92	29,63	
		IXб	402,03	254,04	115,83	7,92	32,16	
		IXв	405,49	254,04	121,82	7,92	29,63	
		IXг	442,84	287,17	125,38	8,95	30,29	
		IXд	417,93	265,08	123,00	8,26	29,85	
		IXе	405,49	254,04	121,82	7,92	29,63	
		Ха	431,10	265,08	123,00	8,26	43,02	
		Хб	429,60	265,08	123,00	8,26	41,52	
		Хв	457,56	287,17	128,37	8,95	42,02	
		Хг	432,65	265,08	125,99	8,26	41,58	
		XIа	453,94	287,17	128,17	8,95	38,60	
		XIб	453,94	287,17	128,17	8,95	38,60	
		XIв	454,14	287,17	128,37	8,95	38,60	
		XIг	453,94	287,17	128,17	8,95	38,60	
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ								
Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	VIIIа	274,57	199,21	56,08	3,88	19,28	19,10
		VIIIб	277,46	199,21	56,81	3,88	21,44	0,25
		VIIIв	279,53	199,21	59,02	3,88	21,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	279,53	199,21	59,02	3,88	21,30	
		VIIIе	278,06	199,21	57,55	3,88	21,30	
		VIIIд	279,76	199,21	59,11	3,88	21,44	
		IXа	270,43	199,21	54,70	3,88	16,52	
		IXб	273,26	199,21	56,17	3,88	17,88	
		IXв	274,84	199,21	59,11	3,88	16,52	
		IXг	303,09	225,19	60,86	4,39	17,04	
		IXд	284,20	207,81	59,69	4,05	16,70	
		IXе	274,84	199,21	59,11	3,88	16,52	
		Xа	290,77	207,81	59,69	4,05	23,27	
		Xб	290,02	207,81	59,69	4,05	22,52	
		Xв	310,47	225,19	62,33	4,39	22,95	
		Xг	291,58	207,81	61,16	4,05	22,61	
		XIа	308,93	225,19	62,23	4,39	21,51	
		XIб	308,93	225,19	62,23	4,39	21,51	
		XIв	309,03	225,19	62,33	4,39	21,51	
		XIг	308,93	225,19	62,23	4,39	21,51	
Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп	VIIIа	496,80	300,11	146,13	10,09	50,56	28,10
		VIIIб	505,26	300,11	148,04	10,09	57,11	0,7
		VIIIв	508,79	300,11	153,76	10,09	54,92	
		VIIIг	508,79	300,11	153,76	10,09	54,92	
		VIIIе	504,98	300,11	149,95	10,09	54,92	
		VIIIд	511,23	300,11	154,01	10,09	57,11	
		IXа	482,06	300,11	142,56	10,09	39,39	
		IXб	490,96	300,11	146,38	10,09	44,47	
		IXв	493,51	300,11	154,01	10,09	39,39	
		IXг	538,18	339,45	158,55	11,41	40,18	
		IXд	508,50	313,32	155,52	10,53	39,66	
		IXе	493,51	300,11	154,01	10,09	39,39	
		Xа	518,88	313,32	155,52	10,53	50,04	
		Xб	517,68	313,32	155,52	10,53	48,84	
		Xв	553,29	339,45	162,36	11,41	51,48	
		Xг	523,61	313,32	159,33	10,53	50,96	
		XIа	558,37	339,45	162,12	11,41	56,80	
		XIб	558,36	339,45	162,12	11,41	56,79	
		XIв	558,60	339,45	162,36	11,41	56,79	
		XIг	558,36	339,45	162,12	11,41	56,79	
Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки	VIIIа	428,86	278,90	125,29	8,70	24,67	25,80
		VIIIб	433,33	278,90	126,94	8,70	27,49	0,45
		VIIIв	437,95	278,90	131,87	8,70	27,18	
		VIIIг	437,95	278,90	131,87	8,70	27,18	
		VIIIе	434,66	278,90	128,58	8,70	27,18	
		VIIIд	438,47	278,90	132,08	8,70	27,49	
		IXа	422,14	278,90	122,21	8,70	21,03	
		IXб	427,20	278,90	125,50	8,70	22,80	
		IXв	432,01	278,90	132,08	8,70	21,03	
		IXг	473,03	315,28	135,99	9,83	21,76	
		IXд	445,67	291,02	133,38	9,07	21,27	
		IXе	432,01	278,90	132,08	8,70	21,03	
		Xа	453,54	291,02	133,38	9,07	29,14	
		Xб	452,64	291,02	133,38	9,07	28,24	
		Xв	483,47	315,28	139,27	9,83	28,92	
		Xг	456,11	291,02	136,66	9,07	28,43	
		XIа	481,94	315,28	139,07	9,83	27,59	
		XIб	481,94	315,28	139,07	9,83	27,59	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	482,14	315,28	139,27	9,83	27,59	
		XIг	481,94	315,28	139,07	9,83	27,59	
Таблица 23-05-038. Оборудование разное								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-05-038-01	Стол контрольный	VIIIа	345,15	267,01	58,08	4,04	20,06	24,70
		VIIIб	347,85	267,01	58,85	4,04	21,99	0,25
		VIIIв	350,16	267,01	61,14	4,04	22,01	
		VIIIг	350,16	267,01	61,14	4,04	22,01	
		VIIIе	348,63	267,01	59,61	4,04	22,01	
		VIIIд	350,24	267,01	61,24	4,04	21,99	
		IXа	341,24	267,01	56,65	4,04	17,58	
		IXб	344,02	267,01	58,18	4,04	18,83	
		IXв	345,83	267,01	61,24	4,04	17,58	
		IXг	383,16	301,83	63,05	4,56	18,28	
		IXд	358,27	278,62	61,84	4,21	17,81	
		IXе	345,83	267,01	61,24	4,04	17,58	
		Xа	364,83	278,62	61,84	4,21	24,37	
		Xб	364,08	278,62	61,84	4,21	23,62	
		Xв	390,52	301,83	64,58	4,56	24,11	
		Xг	365,63	278,62	63,37	4,21	23,64	
		XIа	388,66	301,83	64,48	4,56	22,35	
		XIб	388,66	301,83	64,48	4,56	22,35	
		XIв	388,76	301,83	64,58	4,56	22,35	
		XIг	388,66	301,83	64,48	4,56	22,35	
23-05-038-02	Преобразователь частоты	VIIIа	443,74	287,29	113,32	7,77	43,13	26,90
		VIIIб	452,66	287,29	114,79	7,77	50,58	0,6
		VIIIв	454,37	287,29	119,19	7,77	47,89	
		VIIIг	454,37	287,29	119,19	7,77	47,89	
		VIIIе	451,43	287,29	116,25	7,77	47,89	
		VIIIд	457,26	287,29	119,39	7,77	50,58	
		IXа	430,75	287,29	110,58	7,77	32,88	
		IXб	438,32	287,29	113,52	7,77	37,51	
		IXв	439,56	287,29	119,39	7,77	32,88	
		IXг	481,46	324,95	122,88	8,78	33,63	
		IXд	453,62	299,94	120,55	8,10	33,13	
		IXе	439,56	287,29	119,39	7,77	32,88	
		Xа	463,83	299,94	120,55	8,10	43,34	
		Xб	462,63	299,94	120,55	8,10	42,14	
		Xв	495,08	324,95	125,81	8,78	44,32	
		Xг	467,24	299,94	123,48	8,10	43,82	
		XIа	499,63	324,95	125,61	8,78	49,07	
		XIб	499,63	324,95	125,61	8,78	49,07	
		XIв	499,83	324,95	125,81	8,78	49,07	
		XIг	499,63	324,95	125,61	8,78	49,07	
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ								
Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Автомат заливки цоколей, производительность							
23-05-050-01	3600 шт/ч	VIIIа	717,73	424,83	185,40	12,73	107,50	39,30
		VIIIб	719,67	424,83	187,81	12,73	107,03	1,2
		VIIIв	725,31	424,83	195,02	12,73	105,46	
		VIIIг	725,31	424,83	195,02	12,73	105,46	
		VIIIе	720,50	424,83	190,21	12,73	105,46	
		VIIIд	727,20	424,83	195,34	12,73	107,03	
		IXа	684,26	424,83	180,90	12,73	78,53	
		IXб	704,56	424,83	185,71	12,73	94,02	
		IXв	698,70	424,83	195,34	12,73	78,53	
		IXг	760,94	480,25	201,06	14,39	79,63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	719,44	443,30	197,24	13,28	78,90	
		IXе	698,70	424,83	195,34	12,73	78,53	
		Ха	740,60	443,30	197,24	13,28	100,06	
		Хб	737,90	443,30	197,24	13,28	97,36	
		Хв	792,75	480,25	205,88	14,39	106,62	
		Хг	751,25	443,30	202,06	13,28	105,89	
		XIа	802,02	480,25	205,56	14,39	116,21	
		XIб	802,02	480,25	205,56	14,39	116,21	
		XIв	802,34	480,25	205,88	14,39	116,21	
		XIг	802,02	480,25	205,56	14,39	116,21	
23-05-050-02	6000 шт/ч	VIIIа	727,87	436,72	183,26	12,58	107,89	40,40
		VIIIб	730,06	436,72	185,64	12,58	107,70	1,25
		VIIIв	735,30	436,72	192,77	12,58	105,81	
		VIIIг	735,30	436,72	192,77	12,58	105,81	
		VIIIе	730,54	436,72	188,01	12,58	105,81	
		VIIIд	737,50	436,72	193,08	12,58	107,70	
		IXа	694,82	436,72	178,82	12,58	79,28	
		IXб	714,71	436,72	183,57	12,58	94,42	
		IXв	709,08	436,72	193,08	12,58	79,28	
		IXг	772,85	493,69	198,74	14,22	80,42	
		IXд	730,33	455,71	194,96	13,12	79,66	
		IXе	709,08	436,72	193,08	12,58	79,28	
		Ха	751,86	455,71	194,96	13,12	101,19	
		Хб	749,17	455,71	194,96	13,12	98,50	
		Хв	804,77	493,69	203,49	14,22	107,59	
		Хг	762,26	455,71	199,72	13,12	106,83	
		XIа	813,43	493,69	203,18	14,22	116,56	
		XIб	813,43	493,69	203,18	14,22	116,56	
		XIв	813,74	493,69	203,49	14,22	116,56	
		XIг	813,43	493,69	203,18	14,22	116,56	

Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат для изготовления штырьков							
23-05-051-01	люминесцентных ламп	VIIIа	315,69	231,33	64,98	4,50	19,38	21,40
		VIIIб	318,53	231,33	65,83	4,50	21,37	0,27
		VIIIв	321,05	231,33	68,39	4,50	21,33	
		VIIIг	321,05	231,33	68,39	4,50	21,33	
		VIIIе	319,34	231,33	66,68	4,50	21,33	
		VIIIд	321,20	231,33	68,50	4,50	21,37	
		IXа	311,58	231,33	63,38	4,50	16,87	
		IXб	314,54	231,33	65,09	4,50	18,12	
		IXв	316,70	231,33	68,50	4,50	16,87	
		IXг	349,50	261,51	70,52	5,09	17,47	
		IXд	327,63	241,39	69,17	4,70	17,07	
		IXе	316,70	231,33	68,50	4,50	16,87	
		Ха	334,21	241,39	69,17	4,70	23,65	
		Хб	333,46	241,39	69,17	4,70	22,90	
		Хв	357,07	261,51	72,23	5,09	23,33	
		Хг	335,20	241,39	70,88	4,70	22,93	
		XIа	355,21	261,51	72,12	5,09	21,58	
		XIб	355,21	261,51	72,12	5,09	21,58	
		XIв	355,32	261,51	72,23	5,09	21,58	
		XIг	355,21	261,51	72,12	5,09	21,58	
23-05-051-02	стартеров люминесцентных ламп	VIIIа	607,11	339,43	207,24	13,98	60,44	31,40
		VIIIб	617,10	339,43	209,88	13,98	67,79	1,4
		VIIIв	624,77	339,43	217,80	13,98	67,54	
		VIIIг	624,77	339,43	217,80	13,98	67,54	
		VIIIе	619,49	339,43	212,52	13,98	67,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	625,37	339,43	218,15	13,98	67,79	
		IXа	592,89	339,43	202,30	13,98	51,16	
		IXб	602,79	339,43	207,58	13,98	55,78	
		IXв	608,74	339,43	218,15	13,98	51,16	
		IXг	660,18	383,71	224,43	15,80	52,04	
		IXд	625,88	354,19	220,24	14,58	51,45	
		IXе	608,74	339,43	218,15	13,98	51,16	
		Xа	649,57	354,19	220,24	14,58	75,14	
		Xб	646,87	354,19	220,24	14,58	72,44	
		Xв	686,62	383,71	229,72	15,80	73,19	
		Xг	652,31	354,19	225,52	14,58	72,60	
		XIа	680,29	383,71	229,37	15,80	67,21	
		XIб	680,29	383,71	229,37	15,80	67,21	
		XIв	680,64	383,71	229,72	15,80	67,21	
		XIг	680,29	383,71	229,37	15,80	67,21	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ

Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб

Измеритель: **1 шт.**

23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	VIIIа	1574,93	1104,89	369,10	23,76	100,94	99,90
		VIIIб	1586,74	1104,89	373,61	23,76	108,24	1,6
		VIIIв	1599,05	1104,89	387,12	23,76	107,04	
		VIIIг	1599,05	1104,89	387,12	23,76	107,04	
		VIIIе	1590,03	1104,89	378,10	23,76	107,04	
		VIIIд	1600,93	1104,89	387,80	23,76	108,24	
		IXа	1550,59	1104,89	360,77	23,76	84,93	
		IXб	1567,76	1104,89	369,78	23,76	93,09	
		IXв	1577,62	1104,89	387,80	23,76	84,93	
		IXг	1736,05	1249,75	398,48	26,85	87,82	
		IXд	1630,09	1152,85	391,35	24,79	85,89	
		IXе	1577,62	1104,89	387,80	23,76	84,93	
		Xа	1652,32	1152,85	391,35	24,79	108,12	
		Xб	1648,56	1152,85	391,35	24,79	104,36	
		Xв	1768,53	1249,75	407,48	26,85	111,30	
		Xг	1662,57	1152,85	400,35	24,79	109,37	
		XIа	1769,70	1249,75	406,80	26,85	113,15	
		XIб	1769,70	1249,75	406,80	26,85	113,15	
		XIв	1769,95	1249,75	407,48	26,85	112,72	
		XIг	1769,27	1249,75	406,80	26,85	112,72	
	Автомат							
23-05-060-02	покрытия колб светорассеивающим слоем	VIIIа	1572,84	1068,40	313,25	20,34	191,19	96,60
		VIIIб	1583,73	1068,40	317,10	20,34	198,23	1,6
		VIIIв	1595,25	1068,40	328,63	20,34	198,22	
		VIIIг	1595,25	1068,40	328,63	20,34	198,22	
		VIIIе	1587,56	1068,40	320,94	20,34	198,22	
		VIIIд	1595,88	1068,40	329,25	20,34	198,23	
		IXа	1546,86	1068,40	306,18	20,34	172,28	
		IXб	1573,91	1068,40	313,87	20,34	191,64	
		IXв	1569,93	1068,40	329,25	20,34	172,28	
		IXг	1721,95	1208,47	338,40	22,99	175,08	
		IXд	1620,26	1114,76	332,29	21,22	173,21	
		IXе	1569,93	1068,40	329,25	20,34	172,28	
		Xа	1661,83	1114,76	332,29	21,22	214,78	
		Xб	1659,14	1114,76	332,29	21,22	212,09	
		Xв	1770,56	1208,47	346,09	22,99	216,00	
		Xг	1668,87	1114,76	339,98	21,22	214,13	
		XIа	1772,32	1208,47	345,46	22,99	218,39	
		XIб	1772,32	1208,47	345,46	22,99	218,39	
		XIв	1770,27	1208,47	346,09	22,99	215,71	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	1769,64	1208,47	345,46	22,99	215,71	
23-05-060-03	алюминирования колб	VIIIа	1739,67	1238,72	398,28	25,31	102,67	112
		VIIIб	1751,38	1238,72	403,08	25,31	109,58	2,3
		VIIIв	1764,87	1238,72	417,49	25,31	108,66	
		VIIIг	1764,87	1238,72	417,49	25,31	108,66	
		VIIIе	1755,26	1238,72	407,88	25,31	108,66	
		VIIIд	1766,54	1238,72	418,24	25,31	109,58	
		IXа	1715,26	1238,72	389,42	25,31	87,12	
		IXб	1732,85	1238,72	399,03	25,31	95,10	
		IXв	1744,08	1238,72	418,24	25,31	87,12	
		IXг	1921,11	1401,12	429,62	28,61	90,37	
		IXд	1802,70	1292,48	422,02	26,41	88,20	
		IXе	1744,08	1238,72	418,24	25,31	87,12	
		Xа	1824,89	1292,48	422,02	26,41	110,39	
		Xб	1821,13	1292,48	422,02	26,41	106,63	
		Xв	1954,06	1401,12	439,22	28,61	113,72	
		Xг	1835,65	1292,48	431,62	26,41	111,55	
		XIа	1954,62	1401,12	438,46	28,61	115,04	
		XIб	1954,62	1401,12	438,46	28,61	115,04	
		XIв	1954,95	1401,12	439,22	28,61	114,61	
		XIг	1954,19	1401,12	438,46	28,61	114,61	
	Полуавтомат							
23-05-060-04	стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	VIIIа	1978,51	1371,44	525,09	33,86	81,98	124
		VIIIб	1991,58	1371,44	531,51	33,86	88,63	2,9
		VIIIв	2010,73	1371,44	550,77	33,86	88,52	
		VIIIг	2010,73	1371,44	550,77	33,86	88,52	
		VIIIе	1997,88	1371,44	537,92	33,86	88,52	
		VIIIд	2011,81	1371,44	551,74	33,86	88,63	
		IXа	1956,93	1371,44	513,20	33,86	72,29	
		IXб	1974,69	1371,44	526,05	33,86	77,20	
		IXв	1995,47	1371,44	551,74	33,86	72,29	
		IXг	2194,08	1551,24	566,96	38,26	75,88	
		IXд	2061,24	1430,96	556,80	35,32	73,48	
		IXе	1995,47	1371,44	551,74	33,86	72,29	
		Xа	2084,84	1430,96	556,80	35,32	97,08	
		Xб	2082,14	1430,96	556,80	35,32	94,38	
		Xв	2228,22	1551,24	579,79	38,26	97,19	
		Xг	2095,38	1430,96	569,63	35,32	94,79	
		XIа	2221,39	1551,24	578,82	38,26	91,33	
		XIб	2221,38	1551,24	578,82	38,26	91,32	
		XIв	2222,35	1551,24	579,79	38,26	91,32	
		XIг	2221,38	1551,24	578,82	38,26	91,32	
23-05-060-05	мойки колб	VIIIа	1958,04	1371,44	500,83	32,15	85,77	124
		VIIIб	1970,19	1371,44	506,94	32,15	91,81	2,9
		VIIIв	1988,35	1371,44	525,23	32,15	91,68	
		VIIIг	1988,35	1371,44	525,23	32,15	91,68	
		VIIIе	1976,14	1371,44	513,02	32,15	91,68	
		VIIIд	1989,41	1371,44	526,16	32,15	91,81	
		IXа	1935,42	1371,44	489,55	32,15	74,43	
		IXб	1953,47	1371,44	501,76	32,15	80,27	
		IXв	1972,03	1371,44	526,16	32,15	74,43	
		IXг	2169,86	1551,24	540,60	36,33	78,02	
		IXд	2037,54	1430,96	530,96	33,53	75,62	
		IXе	1972,03	1371,44	526,16	32,15	74,43	
		Xа	2060,82	1430,96	530,96	33,53	98,90	
		Xб	2058,12	1430,96	530,96	33,53	96,20	
		Xв	2203,75	1551,24	552,79	36,33	99,72	
		Xг	2071,43	1430,96	543,15	33,53	97,32	
		XIа	2198,41	1551,24	551,86	36,33	95,31	
		XIб	2198,41	1551,24	551,86	36,33	95,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	2199,34	1551,24	552,79	36,33	95,31	
		XIг	2198,41	1551,24	551,86	36,33	95,31	
23-05-060-06	стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	VIIIа	3120,53	2200,94	782,59	50,78	137,00	199
		VIIIб	3135,80	2200,94	792,20	50,78	142,66	3,7
		VIIIв	3164,26	2200,94	820,98	50,78	142,34	
		VIIIг	3164,26	2200,94	820,98	50,78	142,34	
		VIIIе	3145,06	2200,94	801,78	50,78	142,34	
		VIIIд	3166,07	2200,94	822,47	50,78	142,66	
		IXа	3081,07	2200,94	764,89	50,78	115,24	
		IXб	3111,78	2200,94	784,08	50,78	126,76	
		IXв	3138,65	2200,94	822,47	50,78	115,24	
		IXг	3455,80	2489,49	845,30	57,39	121,01	
		IXд	3243,67	2296,46	830,06	52,97	117,15	
		IXе	3138,65	2200,94	822,47	50,78	115,24	
		Xа	3273,45	2296,46	830,06	52,97	146,93	
		Xб	3269,86	2296,46	830,06	52,97	143,34	
		Xв	3505,52	2489,49	864,49	57,39	151,54	
		Xг	3293,39	2296,46	849,25	52,97	147,68	
		XIа	3503,97	2489,49	863,00	57,39	151,48	
		XIб	3503,97	2489,49	863,00	57,39	151,48	
		XIв	3505,46	2489,49	864,49	57,39	151,48	
		XIг	3503,97	2489,49	863,00	57,39	151,48	
23-05-060-07	мойки и матирования колб	VIIIа	3593,28	2510,62	921,15	59,32	161,51	227
		VIIIб	3607,51	2510,62	932,41	59,32	164,48	4,4
		VIIIв	3641,35	2510,62	966,14	59,32	164,59	
		VIIIг	3641,35	2510,62	966,14	59,32	164,59	
		VIIIе	3618,84	2510,62	943,63	59,32	164,59	
		VIIIд	3642,95	2510,62	967,85	59,32	164,48	
		IXа	3543,14	2510,62	900,35	59,32	132,17	
		IXб	3581,50	2510,62	922,86	59,32	148,02	
		IXв	3610,64	2510,62	967,85	59,32	132,17	
		IXг	3973,04	2839,77	994,51	67,04	138,76	
		IXд	3730,64	2619,58	976,71	61,88	134,35	
		IXе	3610,64	2510,62	967,85	59,32	132,17	
		Xа	3758,31	2619,58	976,71	61,88	162,02	
		Xб	3754,72	2619,58	976,71	61,88	158,43	
		Xв	4027,35	2839,77	1016,99	67,04	170,59	
		Xг	3784,95	2619,58	999,19	61,88	166,18	
		XIа	4033,00	2839,77	1015,29	67,04	177,94	
		XIб	4033,00	2839,77	1015,29	67,04	177,94	
		XIв	4034,70	2839,77	1016,99	67,04	177,94	
		XIг	4033,00	2839,77	1015,29	67,04	177,94	
Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб								
	Измеритель: **1 шт.**							
23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	VIIIа	388,03	267,01	87,78	6,06	33,24	24,70
		VIIIб	391,95	267,01	88,93	6,06	36,01	0,3
		VIIIв	395,73	267,01	92,36	6,06	36,36	
		VIIIг	395,73	267,01	92,36	6,06	36,36	
		VIIIе	393,44	267,01	90,07	6,06	36,36	
		VIIIд	395,53	267,01	92,51	6,06	36,01	
		IXа	383,60	267,01	85,64	6,06	30,95	
		IXб	386,11	267,01	87,93	6,06	31,17	
		IXв	390,47	267,01	92,51	6,06	30,95	
		IXг	428,71	301,83	95,23	6,84	31,65	
		IXд	403,21	278,62	93,41	6,32	31,18	
		IXе	390,47	267,01	92,51	6,06	30,95	
		Xа	409,03	278,62	93,41	6,32	37,00	
		Xб	408,28	278,62	93,41	6,32	36,25	
		Xв	436,63	301,83	97,52	6,84	37,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хг	411,13	278,62	95,70	6,32	36,81	
		XIа	435,40	301,83	97,37	6,84	36,20	
		XIб	435,40	301,83	97,37	6,84	36,20	
		XIв	435,55	301,83	97,52	6,84	36,20	
		XIг	435,40	301,83	97,37	6,84	36,20	

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ

Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп

Измеритель: **1 линия (норма 01), 1 шт. (нормы 02-04)**

23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спецламп	VIIIа	4148,98	2941,96	478,44	30,44	728,58	266
		VIIIб	4352,81	2941,96	484,22	30,44	926,63	3
		VIIIв	4252,53	2941,96	501,54	30,44	809,03	
		VIIIг	4252,53	2941,96	501,54	30,44	809,03	
		VIIIе	4240,97	2941,96	489,98	30,44	809,03	
		VIIIд	4370,97	2941,96	502,38	30,44	926,63	
		IXа	3850,28	2941,96	467,72	30,44	440,60	
		IXб	3983,80	2941,96	479,28	30,44	562,56	
		IXв	3884,94	2941,96	502,38	30,44	440,60	
		IXг	4292,03	3327,66	516,06	34,40	448,31	
		IXд	4019,72	3069,64	506,93	31,75	443,15	
		IXе	3884,94	2941,96	502,38	30,44	440,60	
		Ха	4028,74	3069,64	506,93	31,75	452,17	
		Хб	4026,04	3069,64	506,93	31,75	449,47	
		Хв	4383,39	3327,66	527,60	34,40	528,13	
		Хг	4111,08	3069,64	518,47	31,75	522,97	
		XIа	4713,97	3327,66	526,77	34,40	859,54	
		XIб	4713,97	3327,66	526,77	34,40	859,54	
		XIв	4714,80	3327,66	527,60	34,40	859,54	
		XIг	4713,97	3327,66	526,77	34,40	859,54	
23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударопрочность автомобильных ламп	VIIIа	313,88	240,30	53,94	3,73	19,64	22,50
		VIIIб	316,61	240,30	54,65	3,73	21,66	0,3
		VIIIв	318,67	240,30	56,76	3,73	21,61	
		VIIIг	318,67	240,30	56,76	3,73	21,61	
		VIIIе	317,26	240,30	55,35	3,73	21,61	
		VIIIд	318,82	240,30	56,86	3,73	21,66	
		IXа	310,02	240,30	52,62	3,73	17,10	
		IXб	312,70	240,30	54,03	3,73	18,37	
		IXв	314,26	240,30	56,86	3,73	17,10	
		IXг	348,06	271,80	58,53	4,21	17,73	
		IXд	325,60	250,88	57,41	3,89	17,31	
		IXе	314,26	240,30	56,86	3,73	17,10	
		Ха	332,18	250,88	57,41	3,89	23,89	
		Хб	331,43	250,88	57,41	3,89	23,14	
		Хв	355,34	271,80	59,94	4,21	23,60	
		Хг	332,88	250,88	58,82	3,89	23,18	
		XIа	353,55	271,80	59,85	4,21	21,90	
		XIб	353,55	271,80	59,85	4,21	21,90	
		XIв	353,64	271,80	59,94	4,21	21,90	
		XIг	353,55	271,80	59,85	4,21	21,90	
	Фотометр							
23-05-070-03	распределительный	VIIIа	313,90	243,23	45,42	3,11	25,25	22,50
		VIIIб	317,71	243,23	46,01	3,11	28,47	0,35
		VIIIв	318,92	243,23	47,78	3,11	27,91	
		VIIIг	318,92	243,23	47,78	3,11	27,91	
		VIIIе	317,74	243,23	46,60	3,11	27,91	
		VIIIд	319,56	243,23	47,86	3,11	28,47	
		IXа	308,57	243,23	44,32	3,11	21,02	
		IXб	311,77	243,23	45,50	3,11	23,04	
		IXв	312,11	243,23	47,86	3,11	21,02	
		IXг	345,86	274,95	49,25	3,51	21,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	323,36	253,80	48,32	3,24	21,24	
		IXе	312,11	243,23	47,86	3,11	21,02	
		Xа	331,20	253,80	48,32	3,24	29,08	
		Xб	330,30	253,80	48,32	3,24	28,18	
		Xв	354,33	274,95	50,43	3,51	28,95	
		Xг	331,82	253,80	49,49	3,24	28,53	
		XIа	353,63	274,95	50,35	3,51	28,33	
		XIб	353,63	274,95	50,35	3,51	28,33	
		XIв	353,71	274,95	50,43	3,51	28,33	
		XIг	353,63	274,95	50,35	3,51	28,33	
23-05-070-04	шаровой	VIIIа	633,38	436,72	132,65	9,01	64,01	40,40
		VIIIб	642,94	436,72	134,35	9,01	71,87	1,03
		VIIIв	647,49	436,72	139,46	9,01	71,31	
		VIIIг	647,49	436,72	139,46	9,01	71,31	
		VIIIе	644,08	436,72	136,05	9,01	71,31	
		VIIIд	648,28	436,72	139,69	9,01	71,87	
		IXа	620,20	436,72	129,48	9,01	54,00	
		IXб	628,52	436,72	132,88	9,01	58,92	
		IXв	630,41	436,72	139,69	9,01	54,00	
		IXг	692,57	493,69	143,74	10,18	55,14	
		IXд	651,13	455,71	141,04	9,40	54,38	
		IXе	630,41	436,72	139,69	9,01	54,00	
		Xа	674,78	455,71	141,04	9,40	78,03	
		Xб	672,08	455,71	141,04	9,40	75,33	
		Xв	717,28	493,69	147,15	10,18	76,44	
		Xг	675,83	455,71	144,44	9,40	75,68	
		XIа	711,96	493,69	146,91	10,18	71,36	
		XIб	711,96	493,69	146,91	10,18	71,36	
		XIв	712,20	493,69	147,15	10,18	71,36	
		XIг	711,96	493,69	146,91	10,18	71,36	

========== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 23. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ... 5

ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5

Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ ... 5

Таблица 23-01-001 Машины крутильные рамочные ... 5
Таблица 23-01-002 Машины крутильные сигарного типа ... 6
Таблица 23-01-003 Машины крутильные клетьевые ... 9
Таблица 23-01-004 Машины общей скрутки ... 12
Таблица 23-01-005 Машины и линии для скрутки кабелей связи ... 13

Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ ... 14

Таблица 23-01-021 Машины изолировочные вертикальные ... 14
Таблица 23-01-022 Машины изолировочные горизонтальные ... 15
Таблица 23-01-023 Машины лентобронировочные ... 17
Таблица 23-01-024 Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции ... 18
Таблица 23-01-025 Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия ... 20
Таблица 23-01-026 Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия ... 21
Таблица 23-01-027 Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой ... 22
Таблица 23-01-028 Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные ... 23

Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 25

Таблица 23-01-043 Машины тростильные ... 25
Таблица 23-01-044 Установки гальванического покрытия ... 25
Таблица 23-01-045 Оборудование для термообработки проводов ... 26
Таблица 23-01-046 Станки перемоточные ... 27

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ ... 27

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ ... 27

Таблица 23-02-001 Оборудование для штамповки и выдавливания ... 27
Таблица 23-02-002 Оборудование для подготовки проводов ... 28
Таблица 23-02-003 Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов ... 30
Таблица 23-02-004 Оборудование разное ... 31

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ ... 32

Таблица 23-02-020 Оборудование намоточное ... 32
Таблица 23-02-021 Станки для бандажировки ... 34
Таблица 23-02-022 Оборудование формовочное ... 35

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ ... 36

Таблица 23-02-040 Оборудование для шихтовки и сборки пакетов ... 36

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ ... 38

Таблица 23-02-050 Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов ... 38

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ ... 38

Таблица 23-02-060 Оборудование для опрессовки ... 38

Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ... 39

Таблица 23-02-070 Линии сборки и механической обработки электродвигателей ... 39
Таблица 23-02-071 Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные ... 42

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА ... 42

Таблица 23-02-085 Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов ... 42
Таблица 23-02-086 Оборудование для производства щелочных аккумуляторов ... 50
Таблица 23-02-087 Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона ... 62
Таблица 23-02-088 Оборудование для производства литиевых аккумуляторов ... 63
Таблица 23-02-089 Оборудование для производства элементов ... 66
Таблица 23-02-090 Оборудование для производства хлормедных источников тока ... 67

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ... 69

Таблица 23-02-100 Установки для испытания материалов ... 69
Таблица 23-02-101 Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей ... 69
Таблица 23-02-102 Установки контроля вибрации электродвигателей ... 71

Таблица 23-02-103 Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей ... 72
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ ... 74
Таблица 23-02-115 Оборудование для подготовки изделий к окраске ... 74
Таблица 23-02-116 Оборудование для окраски изделий ... 75
Таблица 23-02-117 Оборудование сушильно-пропиточное ... 77
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ... 80
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ ... 80
Таблица 23-03-001 Оборудование для формовки изоляторов ... 80
Таблица 23-03-002 Станки для обточки изоляторов ... 81
Таблица 23-03-003 Устройства транспортные межоперационные ... 82
Таблица 23-03-004 Оборудование для обрезки ... 82
Таблица 23-03-005 Оборудование для окраски и глазуровки ... 83
Таблица 23-03-006 Оборудование для армирования изоляторов ... 84
Таблица 23-03-007 Стенды для гидроиспытаний ... 85
Таблица 23-03-008 Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ ... 85
Таблица 23-03-009 Машины протирочные для грануляции ... 87
Таблица 23-03-010 Оборудование разное ... 87
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ ... 88
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ ... 88
Таблица 23-04-001 Оборудование для пропитки бумаги и ткани ... 88
Таблица 23-04-002 Машины для лакирования бумаги ... 90
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА ... 90
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА ... 90
Таблица 23-05-001 Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания ... 90
Таблица 23-05-002 Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп ... 91
Таблица 23-05-003 Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп ... 93
Таблица 23-05-004 Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп ... 94
Таблица 23-05-005 Линии сборки дуговых люминесцентных ламп ... 95
Таблица 23-05-006 Линии сборки маломощных натриевых ламп ... 95
Таблица 23-05-007 Линии сборки кварцево-галогенных ламп ... 96
Таблица 23-05-008 Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп ... 96
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ... 96
Таблица 23-05-020 Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп ... 96
Таблица 23-05-021 Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи ... 98
Таблица 23-05-022 Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером ... 98
Таблица 23-05-023 Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей ... 99
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ ... 99
Таблица 23-05-035 Автоматы для навивки поддержек ... 99
Таблица 23-05-036 Печи для отжига спиралей ... 100
Таблица 23-05-037 Оборудование для перемотки проволоки ... 100
Таблица 23-05-038 Оборудование разное ... 101
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ ... 101
Таблица 23-05-050 Оборудование для обработки цоколей ... 101
Таблица 23-05-051 Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров ... 102
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ ... 103
Таблица 23-05-060 Автоматы несерийные для обработки колб ... 103
Таблица 23-05-061 Печи карусельные для обжига матированных колб ... 105
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ... 106
Таблица 23-05-070 Оборудование для испытания ламп ... 106

gost.e-ecolog.ru