МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 35633
от "22" января 2015 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

4 декабря 2014 г. № 1015н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Разливщик стали»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Разливщик стали».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «11» декабря 2014 г. № 1015н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Разливщик стали

277

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Разливка стали в изложницы и на машине непрерывного литья заготовок	27.001
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство стали в слитках и непрерывнолитой заготовки

Группа занятий:

8122	Аппаратчики, плавильщики, литейщики и прокатчики	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.10.2	Производство стали в слитках
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Ведение технологического процесса разливки стали в слиток в изложницы	3	Выполнение подготовительных работ по обеспечению разливки стали в изложницы	A/01.2	2
			Ведение технологического процесса разливки стали в слиток в изложницы	A/02.3	3
B	Проведение подготовительных мероприятий для обеспечения разливки стали на машине непрерывного литья заготовок	3	Подготовка промежуточных ковшей	B/01.3	3
			Подготовка сталеразливочного стенда и подъемно-поворотного устройства, огнеупорных изделий и вспомогательных материалов	B/02.3	3
C	Ведение технологического процесса разливки на машине непрерывного литья заготовок	4	Подготовка к ведению процесса разливки стали на машине непрерывного литья заготовок	C/01.4	4
			Управление технологическим процессом разливки заготовок на машине непрерывного литья заготовок	C/02.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса разливки стали в слиток в изложницы	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Разливщик стали 2-го разряда Разливщик стали 3-го разряда Разливщик стали 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[4] Наличие удостоверений: - стропальщика; - на право работы в электроустановках с напряжением до 1000 В; - на допуск к эксплуатации и ремонту трубопроводов продуктов разделения воздуха (кислорода, азота, аргона); - на допуск к эксплуатации и ремонту объектов газового хозяйства металлургических организаций и производств; - на право работы с сосудами под давлением (при необходимости); - газорезчика (при необходимости)

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8122	Аппаратчики, плавильщики, литейщики и прокатчики
ЕТКС[5]	§ 50	Разливщик стали, 2-й разряд
	§ 51	Разливщик стали, 3-й разряд
	§ 52	Разливщик стали, 4-й разряд
ОКНПО[6]	130609	Разливщик стали

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ по обеспечению разливки стали в изложницы	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению
	Проверка состояния оградительной техники и работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования
	Подача в разливочный пролет составов с изложницами к разливке плавки
	Сборка и сушка центральных литников, сифонной проводки со шлакоуловителями из огнеупорного припаса для группы изложниц при сифонной разливке стали
	Смазка изложниц или засыпка в изложницы шлакообразующих смесей
	Загрузка в изложницы термических смесей при разливке стали сифонным способом
	Подготовка материалов, технологического инструмента, приспособлений и устройств к разливке плавки
	Подготовка пробоотборников к работе
	Установка стопора в сталеразливочном ковше
	Уборка скрапа, шлака и мусора в разливочном пролете
	Очистка сталеразливочных ковшей от остатков металла и шлака
	Погрузка стальных и шлаковых «козлов» в железнодорожные вагоны
	Проверка исправности средств связи, сигнализации блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования, средств индивидуальной защиты
	Подготовка устройств для защиты струи металла из стальковша стаканом или аргоном
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации разливщика стали
Необходимые умения	Визуально определять состояние поданных изложниц и прибыльных надставок и приспособлений
	Пользоваться пневматическим инструментом
	Соблюдать правила применения кислорода
	Использовать специальный технологический инструмент
	Подавать команды машинисту тепловоза и крана условными знаками или с помощью средств мобильной связи
	Применять средства индивидуальной защиты
	Пользоваться программным обеспечением разливщика стали
Необходимые знания	Технологическая инструкция, инструкция по эксплуатации
	Основы процесса по разливке стали

	Устройство стопорного механизма или шибера сталеразливочного ковша
	Состав и свойства огнеупорных материалов
	Правила строповки грузов
	Программное обеспечение разливщика стали
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для разливщика стали
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса разливки стали в слиток в изложницы	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению
	Проверка состояния оградительной техники и работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования
	Загрузка в изложницы термических смесей при разливке стали в изложницы сверху
	Управление стопорным или шиберным механизмом разливки стали
	Применение устройства для защиты от окисления струи металла из стальковша и смеси для защиты зеркала металла в изложницах в зависимости от марки сталей
	Контроль времени заполнения металлом изложниц и измерение высоты налива прибыли
	Корректировка скорости разливки
	Отбор проб металла
	Соблюдение режима охлаждения слитков в изложницах
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации разливщика стали
Необходимые умения	Обеспечивать центровку оси струи из стальковша с осью изложницы
	Выбирать скорость наполнения изложницы в зависимости от марки стали и температуры разливаемой стали
	Определять способы защиты от окисления стали и смазки изложниц в зависимости от марки сталей
	Пользоваться устройством для защиты струи металла аргоном
	Владеть способами отбора проб металла
	Визуально определять качество сборки и установки стопорного устройства и сталеразливочного стакана
	Подавать команды машинисту тепловоза и мостового крана условными знаками или с помощью средств мобильной связи

	Пользоваться программным обеспечением разливщика стали
	Оказывать первую помощь при травмах
Необходимые знания	Технологические инструкции по разливке стали
	Причины появления дефектов слитков
	Требования к готовой продукции
	Внутренние пороки слитков
	Влияние технологических параметров разливки на получение качественных слитков
	Состав и свойства огнеупорных материалов, применяемых для футеровки сталеразливочных ковшей, для сборки стопоров или шиберных механизмов и сталеразливочных стаканов
	Химические и физические свойства разливаемой стали
	Требования, предъявляемые к качеству разливаемой стали и подготовке составов изложниц к разливке
	Диапазон допустимых отклонений от контролируемого технологического параметра, определяемый требованиями технологических инструкций
	Типы изложниц, поддонов и прибыльных надставок для различных марок стали
	Влияние различных материалов для защиты от окисления стали и смазки изложниц на качество слитков размерно-марочного сортамента сталей
	Особенности кристаллизации слитков в зависимости от их размерно-марочного сортамента и технологических параметров разливки
	Основные качественные показатели слитков
	Места установки контрольно-измерительной и запорной аппаратуры на разливочной площадке
	Требования к чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности рабочих мест
	Способы, порядок проверки исправности средств индивидуальной и коллективной защиты, световой и звуковой сигнализации, средств связи
	Перечень и место хранения средств пожаротушения, измерительной аппаратуры и аварийного инструмента
	Меры безопасности при организации и выполнении газоопасных работ
	План ликвидации аварий
	Программное обеспечение разливщика стали
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для разливщика стали
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проведение подготовительных мероприятий для обеспечения разливки стали на машине непрерывного литья заготовок	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Разливщик стали 3-го разряда Разливщик стали 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Наличие удостоверений: - стропальщика; - на право работы в электроустановках с напряжением до 1000 В; - на допуск к эксплуатации и ремонту трубопроводов продуктов разделения воздуха (кислорода, азота, аргона); - на допуск к эксплуатации и ремонту объектов газового хозяйства металлургических организаций и производств; - на право работы с сосудами под давлением (при необходимости); - газорезчика (при необходимости)

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8122	Аппаратчики, плавильщики, литейщики и прокатчики
ЕТКС	§ 51	Разливщик стали, 3-й разряд
	§ 52	Разливщик стали, 4-й разряд
ОКНПО	130609	Разливщик стали

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка промежуточных ковшей	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	-	-
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению
	Проверка работоспособности блокировок, средств связи и производственной сигнализации
	Подъем промежуточных ковшей (промковшей) мостовым краном на разливочную площадку для установки на тележку промковша и стенды разогрева
	Контроль работоспособности и состояния стопорных механизмов и их приводов на рабочем и резервном промежуточных ковшах
	Контроль соосности стопоров-моноблоков со стакан-дозаторами на промежуточных ковшах
	Проверка работоспособности и состояния устройств быстрой замены погружаемых разливочных стаканов на промковшах
	Проверка чистоты стакан-дозаторов резервного промежуточного ковша
	Проверка состояния и чистоты внутренней части футеровки промковша и крышки
	Разогрев футеровки промковшей, стакан-дозаторов и погружных разливочных стаканов
	Проверка работоспособности тележек промковша или подъемно-поворотного стола
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации разливщика стали
Необходимые умения	Определять соосность стопоров-моноблоков со стакан-дозаторами на резервном промежуточном ковше
	Управлять самоходной тележкой для промежуточных ковшей
	Производить погрузочно-разгрузочные работы
	Производить подготовку к разливке основного и резервного промежуточного ковша
	Производить установку промежуточного ковша на тележку промковша или на подъемно-поворотный стол
	Подавать команды машинисту крана условными знаками или с помощью мобильной связи
	Пользоваться программным обеспечением разливщика стали
Необходимые знания	Технологические инструкции
	Конструкция, устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования, устройств и механизмов
	Применяемые огнеупоры и схема футеровки промковша
	Состав огнеупоров стакан-дозаторов и погружных разливочных стаканов
	Правила ведения погрузочно-разгрузочных работ

	Инструкция для стропальщика
	Программное обеспечение разливщика стали
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для разливщика стали
Другие характеристики	Работа под воздействием вредных и (или) опасных производственных факторов

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка сталеразливочного стенда и подъемно-поворотного устройства, огнеупорных изделий и вспомогательных материалов	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка работоспособности сталеразливочного стенда или подъемно-поворотного устройства для перемещения сталеразливочных ковшей
	Проверка работоспособности подъемно-поворотного стенда или тележек для перемещения промежуточных ковшей
	Подготовка и установка защитных труб, стаканов-дозаторов и погружных разливочных стаканов
	Подготовка и проверка работоспособности: - манипулятора для установки стакана (трубы, воронки) для защиты струи металла из стальковша; - устройства для автоматической подачи шлакообразующих смесей; - блоков для замера температуры стали и содержания водорода; - пробоотборников металла
	Проверка наличия и доставка на разливочную площадку теплоизолирующих смесей и шлакообразующих смесей для промковша и кристаллизатора
	Проверка наличия и исправности необходимого для разливки стали инструмента и инвентаря
	Контроль состояния аварийных емкостей и шлаковень
	Контроль состояния: - ограждений; - перекрытий плитного настила разливочной площадки; - пожарной безопасности рабочих мест; - пожарного инвентаря
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации разливщика стали
Необходимые умения	Визуально определять техническое состояние измерительных блоков, инструментов и инвентаря
	Владеть способами установки на промковш погружного разливочного стакана
	Владеть способами определения работоспособности подъемно-поворотного устройства

	Производить погрузочно-разгрузочные работы
	Проверять пригодность средств строповки и грузозахватных приспособлений
	Реализовывать план ликвидации аварий
	Проверять исправность и пользоваться средствами индивидуальной защиты
	Пользоваться программным обеспечением разливщика стали
Необходимые знания	Производственно-технические инструкции
	Сменное производственное задание и график на производство работ
	Конструкция, управление, принцип работы и периодичность проверки механизмов обслуживаемого оборудования и устройств
	Способы и периодичность проверки исправности измерительной, запорной арматуры, регулирующих и отсекающих средств на технологических трубопроводах
	Инструкция для стропальщика
	Программное обеспечение разливщика стали
	Правила ведения грузоподъемных работ
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для разливщика стали
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Ведение технологического процесса разливки на машине непрерывного литья заготовок	C	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	**Разливщик стали 5-го разряда** **Разливщик стали 6-го разряда** **Разливщик стали 7-го разряда**

Требования к образованию и обучению	**Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих** **Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих**
Требования к опыту практической работы	**Не менее одного года работы разливщиком стали 4-го разряда**
Особые условия допуска к работе	**Прохождение обучения и инструктажа по охране труда и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда и пожарной безопасности** **Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на**

	работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверений: - стропальщика; - на право работы в электроустановках с напряжением до 1000 В; - на допуск к эксплуатации и ремонту трубопроводов продуктов разделения воздуха (кислорода, азота, аргона); - на допуск к эксплуатации и ремонту объектов газового хозяйства металлургических организаций и производств; - на право работы с сосудами под давлением (при необходимости); - газорезчика (при необходимости)

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8122	Аппаратчики, плавильщики, литейщики и прокатчики
ЕТКС	§ 53	Разливщик стали, 5–7 разряды
ОКНПО	130609	Разливщик стали

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ведению процесса разливки стали на машине непрерывного литья заготовок	Код	С/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Получение и передача информации от сдающего и принимающего смену бригадира разливщика о состоянии: - технологических режимов разливки плавки (марка стали, температура, скорость вытягивания, время поступления следующей плавки); - оборудования узлов и агрегатов машины непрерывного литья
	Проверка наличия измерительного и аварийного инструмента, мобильных индивидуальных средств связи, средств пожаротушения и индивидуальной защиты
	Ознакомление со сменным графиком производства и размерно-марочным сортаментом
	Проверка состояния обслуживаемого оборудования, инструмента
	Установка стальковша на подъемно-поворотный стол
	Подключение гидроцилиндра к шиберному затвору стальковша
	Установка промковша в рабочую позицию
	Подключение к магистралям аргона, гидроцилиндра к шиберному затвору промковша
	Открывание шибера и управление процессом наполнения промковша
	Контроль наполнения промковша металлом

	Присадка в промковш на поверхность металла ассимилирующей шлакообразующей и теплоизолирующей смесей
	Открывание стопора или шиберы промковша и подача металла в кристаллизатор
	Управление стопором промковша для заполнения полости кристаллизатора
	Защита от окисления зеркала металла в кристаллизаторе с помощью подачи аргона, жидкой смазки кристаллизатора или шлакообразующих смесей
	Присадка на поверхность зеркала металла в кристаллизаторе шлакообразующей смеси
	Подача команды оператору машины непрерывного литья заготовок на начало вытягивания
	Управление стопором или шибером для обеспечения необходимой массовой скорости наполнения кристаллизатора и требуемой скорости вытягивания
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации разливщика стали
Необходимые умения	Визуально и с использованием специальных приборов определять отклонения параметров текущего состояния оборудования и устройств от установленных значений
	Устанавливать защитную трубу манипулятором и состыковывать ее со стаканом-коллектором стальковша
	Дозировать струю из стальковша с помощью шиберного затвора и наполнять промковш до заданного уровня
	Управлять механизмом стопора-моноблока или шибера промежуточного ковша
	Центровать положение погружного разливочного стакана или стакан-дозатора в кристаллизаторе
	Устанавливать заданную глубину погружного разливочного стакана
	Поддерживать заданную скорость вытягивания
	Управлять системой быстрой замены погружаемых стаканов
	Проверять на соответствие установленным требованиям состояние рабочих мест по чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности
	Пользоваться программным обеспечением разливщика стали
Необходимые знания	Конструкция, технологические коммуникации, оборудование, устройства и механизмы, программное обеспечение, визуализация информации о процессах разливки на выносном пульте поста управления машины непрерывного литья заготовок
	Производственно-технические инструкции и оборудование, относящееся к обслуживанию узлов и механизмов машины непрерывного литья заготовок
	Технологические инструкции по непрерывной разливке стали
	Заданные и предельно допустимые параметры по технологическим режимам разливки
	Места установки контрольно-измерительной и запорной аппаратуры на стендах разливки
	Требования к чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности рабочих мест
	Способы, порядок проверки исправности средств индивидуальной и коллективной защиты, световой и звуковой сигнализации, средств связи

	Перечень и место хранения средств пожаротушения, измерительной аппаратуры и аварийного инструмента
	Программное обеспечение разливщика стали
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для разливщика стали
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом разливки заготовок на машине непрерывного литья заготовок	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение и передача при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования и технологическом режиме разливки плавки
	Обеспечение полного и равномерного покрытия зеркала металла в промковше теплоизолирующими и ассимилирующими шлакообразующими смесями
	Управление устройствами и механизмами выпуска стали из стальковша и промежуточного ковша при разливке стали
	Ведение для обеспечения стабильности процесса разливки: - постоянного контроля положения уровня металла в кристаллизаторе; - непрерывной и равномерной подачи аргона, жидкой смазки или шлакообразующей смеси на зеркало металла в кристаллизаторе; - непрерывного контроля состояния зеркала металла в кристаллизаторе
	Установка заданной глубины погружного разливочного стакана
	Поддержка заданной скорости вытягивания
	Ведение операций по замене погружаемого стакана и промковша
	Управление устройством автоматической подачи шлакообразующей смеси в кристаллизатор
	Отбор ковшевых проб металла из промковша
	Замер температуры стали в промковше
	Удаление гарнисажа из шлакообразующей смеси в кристаллизаторе
	Применение кислорода для прожигания канала шиберного затвора сталеразливочного ковша или промковша
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации разливщика стали
Необходимые умения	Применять кислород для прожигания канала шиберного затвора сталеразливочного ковша
	Управлять манипулятором защиты струи металла
	Производить замену защитной трубы, погружного стакана, в том числе с применением кислорода
	Визуально или с помощью специального датчика определять окончание разливки металла из сталеразливочного ковша
	Поддерживать заданный уровень и массу металла в промежуточном

	ковше, управляя шиберным затвором стальковша
	Производить ассимиляцию и теплоизоляцию расплава в промежуточном ковше добавками шлаковых смесей
	Поддерживать температуру стали в промковше на уровне установленных значений подачей теплоизолирующей смеси
	Владеть способами поддержания уровня металла в кристаллизаторе в заданных пределах и стабильного протекания процесса разливки
	Управлять устройством автоматической подачи шлакообразующей смеси в кристаллизатор
	Предотвращать образование грубого гарнисажа на рабочих стенках кристаллизатора
	Производить измерение массовой доли водорода в расплаве и отбор проб металла из промковша
	Пользоваться программным обеспечением разливщика стали
Необходимые знания	Технологические инструкции по разливке стали
	Производственно-техническая инструкция разливщика
	Диапазон допустимых отклонений от контролируемого технологического параметра, определяемый требованиями технологических инструкций
	Способы и последовательность действий определения фактического значения контролируемых технологических параметров
	Время разливки плавки в зависимости от параметров разливки
	Особенности затвердевания различных заготовок
	Основные качественные показатели заготовок, влияние технологических параметров разливки на качество заготовки, их дефекты и причины образования
	План ликвидации аварий
	Меры безопасности при организации и выполнении аварийных ремонтных работ
	Требования бирочной системы
	Основные требования к качеству заготовок
	Система аварийной сигнализации и аварийное оборудование машины непрерывного литья заготовок
	Программное обеспечение разливщика стали
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для разливщика стали
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «Волжский трубный завод», город Волжский, Волгоградская область
2	ОАО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат», город Нижний Тагил, Свердловская область
3	ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область
4	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область
5	ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк
6	ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», город Старый Оскол, Белгородская область
7	ОАО «Первоуральский новотрубный завод», город Первоуральск, Свердловская область
8	ОАО «Северский трубный завод», город Полевской, Свердловская область
9	ОАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область
10	ОАО «Таганрогский металлургический завод», город Таганрог, Ростовская область
11	ОАО «Челябинский металлургический комбинат» город Челябинск
12	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
13	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
14	ООО «УГМК-Холдинг», город Верхняя Пышма, Свердловская область
15	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва
16	ФГУП «ЦНИИчермет имени И. П. Бардина», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165; №52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165; №52, ст. 6986).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, Выпуск 7, раздел Сталеплавильное производство.

[6] Общероссийский классификатор начального профессионального образовании.

gost.e-ecolog.ru