20950-43

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85

Установка мазутоснабжения Q=I6/80 м3/ч
с резервуарами 2х5000 м3

АЛЬБОМ I0.5

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
Генеральный план

Инженерные сети

20950-43

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85

Установка мазутоснабжения Q=I6/80 м3/ч
с резервуарами 2х5000 м3

АЛЬБОМ I0.5

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
Генеральный план
Инженерные сети

Разработан
проектным институтом
"Латгипропром"

Утвержден и введен в действие
институтом "Латгипропром"
Приказ №156 от 14 июня 1985 г.

Главный инженер института В.Овчаров
Главный инженер проекта А.Думан

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ
Заказ № 8155 Тираж 500 экз. Цена 1-14 Инв № 903-1-23 Сдано в печать 21/VI-82
Ал.10.5

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Лист	Наименование	Примечание
ГП.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ГП	3
ТМ8.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ8	9
ТМ9.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ9	14
ТМ10.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ10	17
АР3.ВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР3	20
АР3.ВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР3	25
КЖ6.ВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ6	28
КЖ6.ВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ6	34
ЭМ3.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ3	39
ЭК2.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭК2	40
ЭН3.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭН3	42
ССЗ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ССЗ	45
НВК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки НВК	46
ВКПЗ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВКПЗ	51
ОВ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	54
ТСЗ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТСЗ	56

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т		168	3,653		3,653
4	Сталь мелкосортная, т	093300	168	2,626		2,626
5	диам.10, т	093311	168	0,060		0,060
6	диам.12, т	093311	168	2,556		2,556
7	диам.18, т	093311	168	0,011		0,011
8	Катанка, т	093400	168	1,026		1,026
9	диам.6, т	093411	168	0,676		0,676
10	диам.8, т	093411	168	0,351		0,351
11	Сталь арматурная класса А-2, т		168	0,412		0,412
12	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,412		0,412
13	диам.10, т	093312	168	0,260		0,260
14	диам.10, т	093322	168	0,152		0,152
15	Сталь арматурная класса А-3, т	093004	168	1,353		1,353
16	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,909		0,909
17	диам.32, т	093123	168	0,909		0,909
18	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,444		0,444
19	диам.10, т	093323	168	0,181		0,181
20	диам.12, т	093323	163	0,076		0,076

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Суховнин	
Н. контр.	Пикс	
Гл. спец.	Пикс	
Рук. гр.	Сиркис	
Инж.	Дрековская	

ТП 903-2-23.85 ГП.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ГП

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

НИП-1.11-00

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	диам.14, т	093323	168	0,187		0,187
2	Итого сортового проката обык-					
3	новенного качества, т		168	5,417		5,417
4	Сталь сортовая конструкционная	095000				
5	Сталь горячекатаная круглая					
6	ГОСТ 2590-71, т	093000	168	0,001		0,001
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,000		0,000
8	диам.20, т	093210	168	0,000		0,000
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,001		0,001
10	диам.15, т	093310	168	0,000		0,000
11	диам.16, т	093310	168	0,001		0,001
12	Сталь горячекатаная квадратная					
13	ГОСТ 2591-71, т	093000	168	0,002		0,002
14	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,002		0,002
15	со стороной 19, т	093310	168	0,002		0,002
16	Сталь прокатная угловая рав-					
17	нополочная ГОСТ 8509-72, т	093000	168	0,258		0,258
18	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,258		0,258
19	Угл.50х5, т	093110	168	0,258		0,258
20	Сталь прокатная угловая не-					
21	равнополочная ГОСТ 8510-72, т	093000	168	0,210		0,210
22	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,210		0,210
23	Угл.180х110х12, т	093110	168	0,210		0,210
24	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,001		0,001
25	Угл.н/р/пол.6,3/4, толщ.6, т	093210	168	0,001		0,001
26	Сталь прокатная полосовая					

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

НИП-142**

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	ГОСТ 103-76,	т	093000	168	7,999		7,999
2	Сталь крупносортная,	т	093100	168	0,387		0,387
3	шир.80, толщ.10,	т	093110	168	0,046		0,046
4	шир.120, толщ.20,	т	093110	168	0,025		0,025
5	шир.130, толщ.10,	т	093110	168	0,048		0,048
6	шир.190, толщ.16,	т	093110	168	0,267		0,267
7	Сталь мелкосортная,	т	093300	168	7,612		7,612
8	шир.12, толщ.4,	т	093310	168	0,175		0,175
9	шир.30, толщ.10,	т	093310	168	0,007		0,007
10	шир.40, толщ.4,	т	093310	168	7,290		7,290
11	шир.40, толщ.8,	т	093310	168	0,140		0,140
12	Сталь сортовая конструкцион-						
13	ная,	т	095000	168	8,471		8,471
14	Прокат листовой рядовой и						
15	жесть,	т	097000	168	0,691		0,691
16	Сталь листовая горячекатаная						
17	ГОСТ 19903-74,	т	097110	168	0,691		0,691
18	толщ.6,0,	т	097110	168	0,002		0,002
19	толщ.8,0,	т	097110	168	0,684		0,684
20	толщ.10,0,	т	097110	168	0,001		0,001
21	толщ.40,0,	т	097110	168	0,001		0,001
22	толщ.50,0,	т	097110	168	0,002		0,002
23	толщ.60,0,	т	097110	168	0,000		0,000
24	Итого стали в натуральной						
25	массе по укрупненному сорта-						
26	менту,	т		168	14,58		14,58

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Приказан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ТП.ВМ

Лист 3

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь крупносортная, т	093100	168	1,763		1,763
2	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,001		0,001
3	Сталь мелкосортная, т	093300	168	11,10		11,10
4	Катанка, т	093400	168	1,026		1,026
5	Сталь толстолистовая толщи-					
6	ной от 4 мм, т	097100	168	0,691		0,691
7	Профили гнутые (без оцинко-					
8	ванного профилированного нас-					
9	тила), т	112100	168	0,000		0,000
10	Сталь прокатная угловая равно-					
11	полочная ГОСТ 19771-74, т	112100	168	0,000		0,000
12	Угл.р/пол. 4, толщ.6, т	112100	168	0,000		0,000
13	Металлоизделия промышленного					
14	назначения (метизы)	120000				
15	Проволока арматурная обыкно-					
16	венного качества гладкая В-I					
17	ГОСТ 6727-80, т	121300	168	0,822		0,822
18	диам.4, т	121300	168	0,822		0,822
19	Проволока стальная обыкновен-					
20	ного профиля ВР-I ТУ 14-4659-					
21	75, т	121400	168	0,349		0,349
22	диам.4, т	121400	168	0,349		0,349
23	Сетка стальная сварная арма-					
24	турная, т	127600	168	0,078		0,078
25	Итого металлоизделий промыш-					
26	ленного назначения, т	120000	168	1,210		1,210

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ГП.ВМ

Лист 4

Копировал

Формат А4

Альбом IO.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Всего проката и металлоизделий					
2	промышленного назначения в на-					
3	туральной массе, т		I68	I5,79		I5,79
4	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	I,763		I,763
5	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,00I		0,00I
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	II,I0		II,I0
7	Катанка, т	093400	I68	I,026		I,026
8	Сталь толстолистовая толщиной					
9	от 4 мм, т	097I00	I68	0,69I		0,69I
10	Итого стали, приведенной к					
11	стали класса А-I, т		I68	7,795		7,795
12	Прокат черных металлов в виде,					
13	приведенном к стали класса					
14	С38/23, т		I68	9,I62		9,I62
15	Всего стали, приведенной к					
16	классам А-I и С38/23, т		I68	I6,96		I6,96
17	Сетка стальная (кроме свар-					
18	ной), т	I27500	I68	I,494		I,494
19	Болты свободные, т	I28200	I68	0,005		0,005
20	Гайки свободные, т	I28300	I68	0,00I		0,00I
21	Шайбы простые, т	I28800	I68	0,000		0,000
22	Рельсы железнодорожные широкой					
23	колеи, т	092I00	I68		4,739	4,739
24	Трубы стальные в тоннах, т	I30000	I68	0,024		0,024
25	Трубы стальные бесшовные хо-	I34400	I68	0,00I		0,00I
26	лоднодеформированные ГОСТ 8734-					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	40 х 7,0, т	134400	168	0,001		0,001
2	Трубы стальные бесшовные холод-					
3	нодеформированные ГОСТ 8734-					
4	75, т	135100	168	0,003		0,003
5	25х1,5, т	135100	168	0		
6	25х2,0, т	135100	168	0,000		0,000
7	57х3,0, т	135100	168	0,003		0,003
8	Трубы стальные водогазопровод-					
9	ные (газовые) ГОСТ 3262-75, т	138500	168	0,019		0,019
10	легкие, т	138500	168	0,019		0,019
11	40х3,0, т	138500	168	0,019		0,019
12	Щебень, м3	571110	113	60,75	492,71	
13						553,46
14	Гравий, м3	571120	113		63	63
15	Смесь песчано-гравийная, м3	571130	113		142	142
16	Песок строительный природ-					
17	ный, м3	571140	113	45,56	12,79	58,35
18	Нефтебитум, т	020601	168		29,52	29,52
19	Битум строительный, т	025620	168		2,090	2,090
20	Цемент	573000				
21	М300, т	573113	168	0,088	0,893	0,982
22	М400, т	573114	168	13,96	0,003	13,96
23	М500, т	573115	168	9,900		9,900
24	Цемент всего, приведенный к					
25	марке 400, т		168	24,93	0,808	25,74
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2- ГП.ВМ

Лист 6

Копировал

Формат А4

ЦИП-1.42**

20950-43

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь сортовая конструкцион-					
2	ная	095000				
3	Сталь горячекатаная круглая					
4	ГОСТ 2590-7I, т	093000	I68		0,0I4	0,0I4
5	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,0I4	0,0I4
6	диам.I0, т	0933I0	I68		0,0I4	0,0I4
7	Сталь прокатная угловая рав-					
8	нополочная ГОСТ 8509-72, т	093000	I68		0,057	0,057
9	Сталь крупносортная, т	093I00	I68		0,057	0,057
10	Угл.63х5, т	093II0	I68		0,057	0,057
11	Сталь сортовая конструкцион-					
12	ная, т	095000	I68		0,070	0,070
13	Прокат листовой рядовой и					
14	жесть, т	097000	I68		0,492	0,492
15	Сталь листовая горячекатаная					
16	ГОСТ I9903-74, т	097II0	I68		0,465	0,465
17	толщ.5,0, т	097II0	I68		0,239	0,239
18	толщ.6,0, т	097II0	I68		0,053	0,053
19	толщ.7,0, т	097II0	I68		0,I68	0,I68
20	толщ.I0,0, т	097II0	I68		0,006	0,006

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

ГИП	Думан		
Нач. отд.	Попов		
Н. контр.			
Гл. спец.	Дрейя		
Рук. гр.	Казакова		
Инж.	Дроздов		

Привязан

ТП 903-2-23.85 ТМ8.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ8

Стадия	Лист	Листов
Р	I	5

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

ИИП-1.41**

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь листовая горячекатаная					
2	ГОСТ 19903-74, т	097210	168		0,026	0,026
3	толщ.3,0, т	097210	168		0,026	0,026
4	Итого стали в натуральной					
5	массе		168		0,562	0,562
6	в том числе по укрупненному					
7	сортаменту:					
8	сталь крупносортная, т	093100	168		0,057	0,057
9	сталь мелкосортная, т	093300	168		0,014	0,014
10	Сталь толстолистовая толщи-					
11	ной от 4 мм, т	097100	168		0,465	0,465
12	Сталь тонколистовая толщиной					
13	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168		0,026	0,026
14	Всего проката и металлоиз-					
15	делий промышленного назначе-					
16	ния в натуральной массе, т		168		0,562	0,562
17	Сталь крупносортная, т	093100	168		0,057	0,057
18	Сталь мелкосортная, т	093300	168		0,014	0,014
19	Сталь толстолистовая толщи-					
20	ной от 4 мм, т	097100	168		0,465	0,465
21	Сталь тонколистовая толщиной					
22	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168		0,026	0,026
23	Прокат черных металлов в виде,					
24	приведенной к стали класса					
25	С38/23, т		168		0,562	0,562
26	Всего стали, приведенной к					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ТМ8.ВМ

Лист 2

Копировал

Формат А4

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	классам А-I и С38/23, т		I68		0,562	0,562
2	Электроды сварочные нержавею-					
3	щие, т	I27300	I68		0,I32	0,I32
4	Изделия крепежные (машино-					
5	строительные), т	I28000	I68		0,I29	0,I29
6	Трубы стальные (без вторых					
7	сортов сверхустановленных норм					
8	и продукции не по заказ.), м	I30000	006		486	486
9	Трубы стальные бесшовные го-					
10	рячедеформированные ГОСТ 8732-					
11	78, м	I3I700	006		I2	I2
12	57х3,0, м	I3I700	006		I0	I0
13	2I9х6,0, м	I3I700	006		2	2
14	Трубы стальные бесшовные					
15	холоднодеформированные ГОСТ					
16	8734-75, м	I35I00	006		I	I
17	45х2,5, м	I35I00	006		I	I
18	Трубы стальные электросвар-					
19	ные прямошовные ГОСТ I0704-					
20	76, м	I37300	006		248	248
21	32х2,0, м	I37300	006		I50	I50
22	38х2,0, м	I37300	006		29	29
23	76х3,0, м	I37300	006		24	24
24	I08х3,5, м	I37300	006		45	45
25	Трубы стальные электросвар-					
26	ные прямошовные ГОСТ I0704-					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	76 (диам.от II4 мм до						
2	480 мм),	м	I38300	006		224	224
3	I33x3,5,	м	I38300	006		36	36
4	I59x4,5,	м	I38300	006		33	33
5	2I9x6,0,	м	I38300	006		95	95
6	325x6,0,	м	I38300	006		60	60
7	Трубы стальные водогазопровод-						
8	ные (газовые) ГОСТ 3262-75,	м	I38500	006		I	I
9	обыкновенные,	м	I38500	006		I	I
10	40x3,5,	м	I38500	006		I	I
11	Трубы стальные в тоннах,	т	I30000	I68		7,742	7,742
12	Трубы стальные бесшовные го-						
13	рячедеформированные 8732-						
14	78,	т	I3I700	I68		0,I03	0,I03
15	57x3,0,	т	I3I700	I68		0,040	0,040
16	2I9x6,0,	т	I3I700	I68		0,063	0,063
17	Трубы стальные бесшовные хо-						
18	лодподеформированные ГОСТ 8734						
19	75,	т	I35I00	I68		0,003	0,003
20	45x2,5,	т	I35I00	I68		0,003	0,003
21	Трубы стальные электросвар-						
22	ные прямошовные ГОСТ I0704-						
23	76,	т	I37300	I68		0,809	0,809
24	32x2,0,	т	I37300	I68		0,222	0,222
25	38x2,0,	т	I37300	I68		0,052	0,052
26	76x3,0,	т	I37300	I68		0,I30	0,I30

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ТМ8.ВМ

Лист 4

Копировал

Формат А4

20930-43

19

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	108х3,5,	т	137300	168		0,406	0,406
2	Трубы стальные электросвар-						
3	ные прямошовные ГОСТ 10704-76						
4	диам.более 114 мм,	т	138300	168		6,823	6,823
5	133х3,5,	т	138300	168		0,402	0,402
6	159х4,5,	т	138300	168		0,566	0,566
7	219х6,0,	т	138300	168		2,994	2,994
8	325х6,0,	т	138300	168		2,860	2,860
9	Трубы стальные водогазопро-						
10	водные (газовые) ГОСТ 3262-						
11	75,	т	138500	168		0,004	0,004
12	обыкновенные,	т	138500	168		0,004	0,004
13	40х3,5,	т	138500	168		0,004	0,004
14	Паронит,	кг	257251	166		6,800	6,800
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ТМ8.ВМ

Лист 5

Копировал

Формат А4

НМП-142

20950-43

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Прокат листовой рядовой и					
2	жесть, т	097000	I68		0,060	0,060
3	Сталь листовая горячекатаная					
4	ГОСТ I9903-74, т	097II0	I68		0,060	0,060
5	толщ.5,0, т	097II0	I68		0,060	0,060
6	Итого стали в натуральной					
7	массе		I68		0,060	0,060
8	в том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	сталь толстолистовая толщиной					
11	от 4 мм, т	097I00	I68		0,060	0,060
12	Всего проката и металлоиз-					
13	делий промышленного назначения					
14	в натуральной массе, т		I68		0,060	0,060
15	Сталь толстолистовая толщиной					
16	от 4 мм, т	097I00	I68		0,060	0,060
17	Прокат черных металлов в виде,					
18	приведенном к стали класса					
19	С38/23, т		I68		0,060	0,060
20	Всего стали, приведенной к					

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

Инв. № подл.

Привязан

ТП 903-2-23.85 ТМ9.ВМ

ТИП	Думан	
Нач. отд.	Попов	
Н. контр.		
Гл. спец.	Дрейя	
Рук. гр.	Казакова	
Инж.	Дроздов	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	классам А-I и С38/23, т		168		0,060	0,060
2	Электроды сварочные нержавею-					
3	щие, т	127300	168		0,200	0,200
4	Трубы стальные (без вторых					
5	сортов сверхустановленных норм					
6	и продукции не по заказ.), м	130000	006		403	403
7	Трубы стальные электросварные					
8	прямошовные ГОСТ 10704-76, м	137300	006		132	132
9	38х2,0, т	137300	006		72	72
10	76х3,0, м	137300	006		60	60
11	Трубы стальные электросварные					
12	прямошовные ГОСТ 10704-76					
13	(диам.от 114 мм до 480 мм), м	138300	006		271	271
14	133х3,5, м	138300	006		76	76
15	219х6,0, м	138300	006		71	71
16	325х6,0, м	138300	006		124	124
17	Трубы стальные в тоннах, т	130000	168		9,451	9,451
18	Трубы стальные электросварные					
19	прямошовные ГОСТ 10704-76, т	137300	168		0,452	0,452
20	38х2,0, т	137300	168		0,128	0,128
21	76х3,0, т	137300	168		0,324	0,324
22	Трубы стальные электросварные					
23	прямошовные ГОСТ 10704-76					
24	диам.более 114 мм, т	138300	168		8,999	8,999
25	133х3,5, т	138300	168		0,850	0,850
26	219х6,0, т	138300	168		2,238	2,238

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ТМ9.ВМ

Лист 2

Копировал

Формат А4

НИП-1.42 90

20950-43

16

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	325х6,0, т	I38300	I68		5,9II	5,9II
2	Шнуры асбестовые, т	257443	I66		I,I40	I,I40
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ТМ9.БМ

Лист 3

Копировал

Формат А4

НИП-1.12**

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Прокат листовой рядовой и					
2	жесть, т	097000	I68		0,060	0,060
3	Сталь листовая горячекатаная					
4	ГОСТ I9903-74, т	097II0	I68		0,060	0,060
5	толщ.5,0, т	097II0	I68		0,060	0,060
6	Итого стали в натуральной					
7	массе		I68		0,060	0,060
8	в том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	сталь толстолистовая толщиной					
11	от 4 мм, т	097I00	I68		0,060	0,060
12	Всего проката и металлоизде-					
13	лий промышленного назначения в					
14	натуральной массе, т		I68		0,060	0,060
15	Сталь толстолистовая толщиной					
16	от 4 мм, т	097I00	I68		0,060	0,060
17	Прокат черных металлов в виде,					
18	приведенном к стали класса					
19	С38/23, т		I68		0,060	0,060
20	Всего стали, приведенной к					

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ТМ10.ВМ

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Попов	
Н. контр.		
Гл. спец.	Дрейя	
Рук. гр.	Казакова	
Инж.	Дроздов	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ10

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	классам А-I и С38/23, т		I68		0,060	0,060
2	Электроды сварочные нержавею-					
3	щие, т	I27300	I68		0,200	0,200
4	Трубы стальные (без вторых сор-					
5	тов сверхустановленных норм					
6	и продукции не по заказ.), м	I30000	006		4I7	4I7
7	Трубы стальные электросварные					
8	прямошовные ГОСТ I0704-76, м	I37300	006		202	202
9	38х2,0, м	I37300	006		77	77
10	76х3,0, м	I37300	006		48	48
11	I08х3,5, м	I37300	006		77	77
12	Трубы стальные электросварные					
13	прямошовные ГОСТ I0704-76					
14	(диам.от II4 мм до 480 мм), м	I38300	006		2I5	2I5
15	2I9х6,0, м	I38300	006		80	80
16	325х6,0, м	I38300	006		I35	I35
17	Трубы стальные в тоннах, т	I30000	I68		I0,05	I0,05
18	Трубы стальные электросварные					
19	прямошовные ГОСТ I0704-76, т	I37300	I68		I,09I	I,09I
20	38х2,0, т	I37300	I68		0,I37	0,I37
21	76х3,0, т	I37300	I68		0,259	0,259
22	I08х3,5, т	I37300	I68		0,695	0,695
23	Трубы стальные электросварные					
24	прямошовные ГОСТ I0704-76, т	I38300	I68		8,957	8,957
25	диаметром более II4 ММ					
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ТМI0.ВМ

Лист 2

Копировал Формат А4

НИП-1.42**

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	2I9x6,0, т	I38300	I68		2,522	2,522
2	325x6,0, т	I38300	I68		6,436	6,436
3	Шнуры асбестовые, кг	257443	I66		I,I40	I,I40
4						
5						
6						
7						
8						
9						
I0						
II						
I2						
I3						
I4						
I5						
I6						
I7						
I8						
I9						
20						
2I						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

20950-43

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т		I68		0,0I0	0,0I0
4	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,002	0,002
5	диам.I0, т	0933II	I68		0,002	0,002
6	Катанка, т	093400	I68		0,008	0,008
7	диам.6, т	0934II	I68		0,008	0,008
8	Итого сортового проката обык-					
9	новенного качества, т		I68		0,0I0	0,0I0
10	Сталь сортовая конструкционная	095000				
11	Сталь прокатная угловая рав-					
12	нополочная ГОСТ 8509-72, т	093000	I68		0,I23	0,I23
13	Сталь крупносортная, т	093I00	I68		0,090	0,090
14	Угл.50х5, т	093II0	I68		0,005	0,005
15	Угл.75х6, т	093II0	I68		0,062	0,062
16	Угл.I00х7, т	093II0	I68		0,009	0,009
17	Угл.I40х9, т	093II0	I68		0,0I5	0,0I5
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,032	0,032
19	Угл.25х3, т	0933I0	I68		0,032	0,032
20	Балки двутавровые ГОСТ 8239-72 т	092500	I68		0,I48	0,I48

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 АРЗ.ВМI

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Соболь	
Н. контр.	Шульгина	
Гл. спец.	Андриевская	
Рук. гр.	Шульгина	
Тех.	Шалотюк	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АРЗ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	5

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

НМП-4.41**

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Двутавр I2, т	092500	I68		0,0I2	0,0I2
2	Двутавр,20, т	092500	I68		0,I37	0,I37
3	Швеллеры с уклоном внутрен-					
4	них граней полок ГОСТ 8240-72,	092500	I68		0,42I	0,42I
5	Швел. I2, т	092500	I68		0,097	0,097
6	Итого металлоизделий промыш-					
7	ленного назначения	I20000	I68	0,006		0,006
8	Всего проката и металлоиз-					
9	делий промышленного назна-					
10	чения в натуральной массе, т		I68	0,085		0,085
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,039		0,039
12	Катанка, т	093400	I68	0,040		0,040
13	Итого стали, приведенной					
14	к стали класса А-I, т		I68	0,095		0,095
15	Всего стали, приведенной к					
16	классам А-Iи С38/23, т		I68	0,095		0,095
17	Гайки свободные, т	I28300	I68		0,000	0,000
18	Продукция лесозаготовительной					
19	и лесопильной деревообрабаты-					
20	вающей промышленности	530000				
21	Пиломатериалы прочие, м3	533300	II3	0,464		0,464
22	Блоки дверные деревянные, м2	536II4	055	4,I28		4,I28
23	Плиты древесноволокнистые, м2	553620	055	7,740		7,740
24	Плиты древесноволокнистые					
25	твердые, м2	553622	055	7,740		7,740
26	Расход пиломатериалов в круг-					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 АРЗ.ВМ1

Лист 2

Копировал

Формат А4

НИП-142**

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	лом лесе, м3	53I000	II3	0,85I		0,85I
2	Щебень, м3	57III0	II3	II,47		II,47
3	Песок строительный природ-					
4	ный, м3	57II40	II3	8,604		8,604
5	Краски густотертые, т	23I700	I68	0,006		0,006
6	Олифы, т	23I800	I68	0,000		0,000
7	Цемент	573000				
8	М300, т	573II3	I68	2,9I9		2,9I9
9	М400, т	573II4	I68	0,I29		0,I29
10	Цемент всего, приведенный к					
11	марке 400, т		I68	2,756		2,756
12	Толь гидроизоляционный, м2	577623	055	3,660		3,660
13	Листы волнистые конструк-					
14	тивные	578I2I	632		I,04I	0,04I
15	Отходы хлопкоочистительной					
16	промышленности, кг	8I8I30	I66	5,400		5,400
17	Металлоизделия промышленно-					
18	го назначения (метизы)	I20000				
19	Проволока стальная обыкно-					
20	венного профиля ВР-I					
21	ТУ I4-4659-75, т	I2I400	I68		0,002	0,002
22	диам.4, т	I2I400	I68		0,002	0,002
23	Итого металлоизделий промыш-					
24	ленного назначения, т	I20000	I68		0,002	0,002
25	Всего проката и металлоизде-					
26	лий промышленного назначения					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 АРЗ.БМI

Лист 3

Копировал

Формат А4

НМП-142**

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	в натуральной массе,	т		I68		I,528	I,528
2	Балки и швеллеры,	т	092500	I68		0,569	0,569
3	Сталь крупносортная,	т	093I00	I68		0,090	0,090
4	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68		0,034	0,034
5	Катанка,	т	093400	I68		0,008	0,008
6	Сталь толстолистовая толщиной						
7	от 4 мм,	т	097I00	I68		0,576	0,576
8	Сталь тонколистовая толщиной						
9	от I,9 до 3,9 мм,	т	097200	I68		0,05I	0,05I
10	Итого стали, приведенной к						
11	стали класса А-I,	т		I68		0,0I2	0,0I2
12	Прокат черных металлов в виде,						
13	приведенном к стали класса						
14	С38/23,	т		I68		I,544	I,544
15	Всего стали, приведенной к						
16	классам А-I и С38/23,	т		I68		I,556	I,556
17	Электроды сварочные						
18	нержавеющие,	т	I27300	I68		0,002	0,002
19	Изделия крепежные (машино-						
20	строительные),	т	I28000	I63		0,006	0,006
21	Трубы стальные (без вторых						
22	сортов сверхустановленных						
23	норм и продукции не по						
24	заказ.),	м	I30000	006			59280,0
25	Трубы стальные бесшовные						
26	горячедеформированные						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 АРЗ.ВМ1

Лист 4

Копировал

Формат А4

НИП-142

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	ГОСТ 8732-78,	м	I3I700	006			59280,0
2	25х2,5,	м	I3I700	006			25I20
3	38х2,5,	м	I2I700	006			34I60,0
4	Трубы стальные в тоннах,	т	I30000	I68			I09,73
5	Трубы стальные бесшовные						
6	горячедеформированные						
7	ГОСТ 8732-78,	т	I3I700	I68			I09,73
8	25х2,5,	т	I3I700	I68		34,92	34,92
9	38х2,5,	т	I3I700	I68		74,8I	74,8I
10	Щебень,	м3	57III0	II3		II,48	II,48
11	Песок строительный						
12	природный,	м3	57II40	II3		7,245	7,245
13	Эмаль,	т	23I30I	I68		0,0I0	0,0I0
14	Краски сухие						
15	строительные,	т	2329I0	I68		0,00I	0,00I
16	Цемент		573000				
17	М300,	т	573II3	I68		0,026	0,026
18	М400,	т	573II4	I68		3,79I	3,79I
19	Цемент всего,						
20	приведенный к марке 400,	т		I68		3,8I5	3,8I5
21	Кирпич керамический						
22	лицевой модульный,	тыс.шт.	574I2I	798		I2,00	I2,00
23	Известь строительная,	т	5744I0	I68		0,026	0,026
24							
25							
26							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 АРЗ.ВМI

Лист 5

Копировал Формат А4

НИП-1.42**

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I,т		168	0,062		0,062
4	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,024		0,024
5	диам.10, т	093311	168	0,024		0,024
6	Катанка, т	093400	168	0,038		0,038
7	диам.8, т	093411	168	0,038		0,038
8	Сталь арматурная класса А-3,т	093004	168	0,017		0,017
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,016		0,016
10	диам.10, т	093323	168	0,011		0,011
11	диам.16, т	093323	168	0,005		0,005
12	Катанка, т	093400	168	0,001		0,001
13	диам.8, т	093423	168	0,001		0,001
14	Итого сортового проката обык-					
15	новенного качества, т		168	0,079		0,079
16	Итого стали в натуральной					
17	массе, т		168	0,079		0,079
18	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,039		0,039
19	Катанка, т	093400	168	0,040		0,040
20	Металлоизделия промышленного					

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 АРЗ.ВМ2

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Соболь	
Н. контр.	Шульгина	
Гл. спец.	Андреевская	
Рук. гр.	Шульгина	
Тех.	Шалотык	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АРЗ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока арматурная обыкно-					
3	венного качества гладкая В-I					
4	ГОСТ 6727-80, т	I2I300	I68	0,006		0,006
5	диам.4, т	I2I300	I68	0,00I		0,00I
6	диам.5, т	I2I300	I68	0,005		0,005
7	Швел.I4, т	092500	I68		0,242	0,242
8	Швел.I8, т	092500	I68		0,082	0,082
9	Сталь сортовая конструкцион-					
10	ная, т	095000	I68		0,692	0,692
11	Прокат листовой рядовой и					
12	жесть, т	097000	I68		0,627	0,627
13	Сталь листовая горячекатаная					
14	ГОСТ I9903-74, т	097II0	I68		0,576	0,576
15	толщ.4,0, т	097II0	I68		0,0I8	0,0I8
16	толщ.6,0, т	097II0	I68		0,008	0,008
17	толщ.8,0, т	097II0	I68		0,006	0,006
18	толщ.I0,0, т	097II0	I68		0,544	0,544
19	Сталь листовая горячекатаная					
20	ГОСТ I9903-74, т	0972I0	I68		0,05I	0,05I
21	толщ.2,0, т	0972I0	I68		0,05I	0,05I
22	Итого стали в натуральной					
23	массе, т		I68		I,329	I,329
24	Балки и швеллеры, т	092500	I68		0,569	0,569
25	Сталь крупносортная, т	093I00	I68		0,090	0,090
26	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,034	0,034

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 АРЗ.ВМ2

Лист 2

Копировал

Формат А4

НМП-1.42**

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Катанка, т	093400	168		0,008	0,008
2	Сталь толстолистовая толщиной					
3	от 4 мм, т	097100	168		0,576	0,576
4	Сталь тонколистовая толщиной					
5	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168		0,051	0,051
6	Профили гнутые (без оцинко-					
7	ванного профилированного					
8	настила), т	112100	168		0,197	0,197
9	Уголки стальные гнутые не-					
10	равнополочные ГОСТ 19772-74,т	112100	168		0,073	0,073
11	Угл.н/р/пол.9/7, толщ.4, т	112100	168		0,073	0,073
12	Швеллеры стальные гнутые не-					
13	равнополочные ГОСТ 8281-80,т	112100	168		0,124	0,124
14	ГНШ 50х40х12х2,5, т	112100	168		0,124	0,124
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 АРЗ.ВМ2

Лист 3

Копировал

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т		168		0,398	0,398
4	Сталь среднесортная, т	093200	168		0,012	0,012
5	диам.20, т	093211	168		0,012	0,012
6	Сталь мелкосортная, т	093300	168		0,029	0,029
7	диам.10, т	093311	168		0,029	0,029
8	Катанка, т	093400	168		0,357	0,357
9	диам.6, т	093411	168		0,032	0,032
10	диам.8, т	093411	168		0,325	0,325
11	Сталь арматурная класса А-3, т	093004	168		0,480	0,480
12	Сталь мелкосортная, т	093300	168		0,480	0,480
13	диам.10, т	093323	168		0,280	0,280
14	диам.12, т	093323	168		0,200	0,200
15	Итого сортового проката обык-					
16	новенного качества, т		168		0,878	0,878
17	Сталь сортовая конструкционная	095000				
18	Сталь прокатная угловая рав-					
19						
20						

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 КК6.ВМ1

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Соболь	
Н. контр.	Шульгина	
Гл. спец.	Андриевская	
Рук. гр.	Шульгина	
Тех.	Шалоткк	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КК6

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	нополочная ГОСТ 8509-72,	т	093000	I68		I,4I2	I,4I2
2	Сталь крупносортная,	т	093I00	I68		I,396	I,396
3	Угл.50х5,	т	093II0	I68		0,007	0,007
4	Угл.80х6,	т	093II0	I68		0,II8	0,II8
5	Угл.90х7,	т	093II0	I68		0,845	0,845
6	Угл.I00х7,	т	093II0	I68		0,425	0,425
7	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68		0,0I6	0,0I6
8	Угл.25х3,	т	0933I0	I68		0,0I6	0,0I6
9	Балки двутавровые ГОСТ 8239-72,	т	092500	I68		0,090	0,090
I0	Двутавр I2,	т	092500	I68		0,0I7	0,0I7
II	Двутавр I6,	т	092500	I68		0,072	0,072
I2	Швеллеры с уклоном внутренних						
I3	граней полок ГОСТ 8240-72,	т	092500	I68		0,249	0,249
I4	Швел.I0,	т	092500	I68		0,032	0,032
I5	Швел.I4,	т	092500	I68		0,08I	0,08I
I6	Швел.24,	т	092500	I68		0,I36	0,I36
I7	Сталь сортовая конструкцион-						
I8	ная,	т	095000	I68		I,75I	I,75I
I9	Прокат листовой рядовой и						
20	жесть,	т	097000	I68		0,33I	0,33I
2I	Сталь листовая горячекатаная						
22	ГОСТ I9903-74,	т	097II0	I68		0,259	0,259
23	толщ.4,0,	т	097II0	I68		0,00I	0,00I
24	толщ.8,0,	т	097II0	I68		0,095	0,095
25	толщ.I0,0,	т	097II0	I68		0,I07	0,I07
26	толщ.40,0,	т	097II0	I68		0,056	0,056

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

НМП-1.42

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Листы стальные с ромбическим					
2	и чечевичным рифлением ГОСТ					
3	8568-77, т	097110	168		0,072	0,072
4	ЛР4, т	097110	168		0,072	0,072
5	Итого стали в натуральной					
6	массе, т		168		2,960	2,960
7	Балки и швеллеры, т	092500	168		0,338	0,338
8	Сталь крупносортная, т	093100	168		1,396	1,396
9	Сталь среднесортная, т	093200	168		0,012	0,012
10	Сталь мелкосортная, т	093300	168		0,525	0,525
11	Катанка, т	093400	168		0,357	0,357
12	Сталь толстолистовая толщиной					
13	от 4 мм, т	097100	168		0,331	0,331
14	Профили гнутые (без оцинкован-					
15	ного профилированного насти-					
16	ла), т	112100	168		0,052	0,052
17	Уголки стальные гнутые неравно-					
18	полочные ГОСТ 19772-74, т	112100	168		0,023	0,023
19	Угл.н/р/пол.9/7 толщ.4, т	112100	168		0,023	0,023
20	Швеллеры стальные гнутые не-					
21	равнополочные ГОСТ 8281-80, т	112100	168		0,029	0,029
22	ГШШ 50х40х12х2,5, т	112100	168		0,029	0,029
23	Всего проката и металлоизде-					
24	лий промышленного назначения					
25	в натуральной массе, т		168		3,012	3,012
26	Балки и швеллеры, т	092500	168		0,338	0,338

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь крупносортная, т	093I00	I68		I,396	I,396
2	Сталь среднесортная, т	093200	I68		0,0I2	0,0I2
3	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,525	0,525
4	Катанка, т	093400	I68		0,357	0,357
5	Сталь толстолистовая толщиной					
6	от 4 мм, т	097I00	I68		0,33I	0,33I
7	Итого стали, приведенной к					
8	стали класса А-I, т		I68		I,085	I,085
9	Прокат черных металлов в виде,					
10	приведенном к стали класса					
11	С38/23, т		I68		2,I4I	2,I4I
12	Всего стали, приведенной к					
13	классам А-I и С38/23, т		I68		3,226	3,226
14	Электроды сварочные нержавею-					
15	щие, т	I27300	I68		0,0II	0,0II
16	Трубы стальные (без вторых					
17	сортов сверхустановленных норм					
18	и продукции не по заказ.), м	I30000	006		23824	23824
19	Трубы стальные бесшовные горя-					
20	чедеформированные ГОСТ 8732-					
21	78, м	I3I700	006		22466	22466
22	2I9х6,0, м	I3I700	006		3782	3782
23	325х8,0, т	I3I700	006		5664	5664
24	426х9,0, м	I3I700	006		I3020	I3020
25	Трубы стальные электросварные					
26	прямошовные ГОСТ I0704-76					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	(диам.от II4 мм до 480 мм), м	I38300	006		I358	I358
2	I59x6,0, м	I38300	006		I358	I358
3	Трубы стальные в тоннах, т	I30000	I68		I709,I8	
4						I709,I8
5	Трубы стальные бесшовные горя-					
6	чедеформированные ГОСТ 8732-					
7	78, т	I3I700	I68		I678,44	
8						I678,44
9	2I9x6,0, т	I3I700	I68		II9,2I	
10						II9,2I
11	325x8,0, т	I3I700	I68		354,23	354,23
12	426x9,0, т	I3I700	I68		I205,00	
13						I205,00
14	Трубы стальные электросварные					
15	прямошовные ГОСТ I0704-76					
16	диам.более II4 мм, т	I38300	I68		30,75	30,75
17	I59x6,0, т	I38300	I68		30,75	30,75
18	Продукция лесозаготовительной					
19	и лесопильной деревообраба-					
20	тывающей промышленности	530000				
21	Пиломатериалы, м3	533000	II3		0,500	0,500
22	Расход пиломатериалов в круглом					
23	лесе,- м3	53I000	II3		0,750	0,750
24	Щиты опалубки, м2	536II5	055	44,38		44,38
25	Щебень, м3	57III0	II3		2I,20	2I,20
26	Песок строительный природный, м3	57II40	II3		I0,75	I0,75

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Эмаль, т	23I30I	I68		0,0II	0,0II
2	Цемент	573000				
3	М300, т	573II3	I68		2,9I8	2,9I8
4	М400, т	573II4	I68		I,234	I,234
5	Цемент всего, приведенный к					
6	марке 400, т		I68		3,859	3,859
7						
8						
9						
I0						
II						
I2						
I3						
I4						
I5						
I6						
I7						
I8						
I9						
20						
2I						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т		168	1,318		1,318
4	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,226		0,226
5	диам.10, т	093311	168	0,085		0,085
6	диам.12, т	093311	168	0,012		0,012
7	диам.18, т	093311	168	0,129		0,129
8	Катанка, т	093400	168	1,092		1,092
9	диам.6, т	093411	168	0,650		0,650
10	диам.8, т	093411	168	0,442		0,442
11	Сталь арматурная класса А-3, т	093004	168	2,266		2,266
12	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,889		0,889
13	диам.10, т	093323	168	0,263		0,263
14	диам.12, т	093323	168	0,097		0,097
15	диам.14, т	093323	168	0,529		0,529
16	Катанка, т	093400	168	1,377		1,377
17	диам.6, т	093423	168	0,299		0,299
18	диам.8, т	093423	168	1,078		1,078
19	Сталь арматурная класса А-3 со					
20	знаком качества АТ-3, т	093005	168	3,632		3,632

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 КЖ6.ВМ2

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Соболь	
Н. контр.	Шульгина	
Гл. спец.	Андриевская	
Рук. гр.	Шульгина	
Тех.	Шалоткк	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ6

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

НИП-44[00

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	I68	2,450		2,450
2	диам.20, т	093223	I68	0,II9		0,II9
3	диам.22, т	093223	I68	0,I73		0,I73
4	диам.25, т	093223	I68	2,I59		2,I59
5	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	I,I82		I,I82
6	диам.I0, т	093323	I68	0,033		0,033
7	диам.I2, т	093323	I68	0,36I		0,36I
8	диам.I4, т	093323	I68	0,367		0,367
9	диам.I8, т	093323	I68	0,422		0,422
I0	Сталь арматурная класса А-5,					
II	АТ-6 и АТ-7, т	093000	I68	I,958		I,958
I2	Сталь среднесортная, т	093200	I68	I,958		I,958
I3	диам.20, т	093225	I68	I,958		I,958
I4	Итого сортового проката обык-					
I5	новенного качества, т		I68	9,I75		9,I75
I6	Сталь сортовая конструкцион-					
I7	ная	095000				
I8	Сталь прокатная угловая рав-					
I9	нополочная ГОСТ 8509-72, т	093000	I68	0,304		0,304
20	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,304		0,304
2I	Угл.75х7, т	093II0	I68	0,304		0,304
22	Сталь прокатная угловая не-					
23	равнополочная ГОСТ 85I0-72, т	093000	I68	0,485		0,485
24	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,485		0,485
25	Угл.200хI25хI2, т	093II0	I68	0,485		0,485
26	Сталь прокатная полосовая					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	ГОСТ I03х76, т	093000	I68	0,625		0,625
2	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,625		0,625
3	шир.60, толщ.8, т	093II0	I68	0,573		0,573
4	шир.200, толщ.8, т	093II0	I68	0,052		0,052
5	Сталь сортовая конструкцион-					
6	ная, т	095000	I68	I,4I4		I,4I4
7	Прокат листовой рядовой и					
8	жесть, т	097000	I68	I,257		I,257
9	Сталь листовая горячекатаная					
10	ГОСТ I9903-74, т	097II0	I68	0,42I		0,42I
11	толщ.8,0, т	097II0	I68	0,036		0,036
12	толщ.I0,0, т	097II0	I68	0,385		0,385
13	Сталь прокатная широкополос-					
14	ная ГОСТ 82-70, т	097II0	I68	0,836		0,836
15	шир.220, толщ.I2, т	097II0	I68	0,836		0,836
16	Итого стали в натуральной					
17	массе		I68	II,85		II,85
18	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	I,4I4		I,4I4
19	Сталь среднесортная,	093200	I68	4,408		4,408
20	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	2,297		2,297
21	Катанка, т	093400	I68	2,469		2,469
22	Сталь толстолистовая толщиной					
23	от 4 мм, т	097I00	I68	I,257		I,257
24	Металлоизделия промышленного					
25	назначения (метизы)	I20000				
26	Проволока арматурная обыкно-					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 КЖ6.ВМ2

Лист 3

Копировал

Формат А4

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	венного качества гладкая						
2	В-I ГОСТ 6727-80,	т	I2I300	I68	0,007		0,007
3	диам.4,	т	I2I300	I68	0,007		0,007
4	Проволока стальная обыкновен-						
5	ного профиля ВР-I ТУ I4-4659-						
6	75,	т	I2I400	I68	0,0I9		0,0I9
7	диам.4,	т	I2I400	I68	0,0I0		0,0I0
8	диам.5,	т	I2I400	I68	0,008		0,008
9	Итого металлоизделий промыш-						
10	ленного назначения,	т	I20000	I68	0,026		0,026
11	Всего проката и металлоизде-						
12	лий промышленного назначения						
13	в натуральной массе,	т		I68	II,87		II,87
14	Сталь крупносортная,	т	093I00	I68	I,4I4		I,4I4
15	Сталь среднесортная,	т	093200	I68	4,408		4,408
16	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	2,297		2,297
17	Катанка,	т	093400	I68	2,469		2,469
18	Сталь толстолистовая толщиной						
19	от 4 мм,	т	097I00	I68	I,257		I,257
20	Итого стали, приведенной к						
21	стали класса А-I,	т		I68	I4,32		I4,32
22	Прокат черных металлов в виде,						
23	приведенном к стали класса						
24	С38/23,	т		I68	2,67I		2,67I
25	Всего стали, приведенной к						
26	классам А-I и С38/23,	т		I68	I6,99		I6,99

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Прижван

Инв. №

ТП 903-2-23.85 КЖ5.ВМ2

Лист 4

Калька

Формат А4

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Трубы стальные в тоннах, т	I30000	I68	0,364		0,364
2	Трубы стальные водогазопровод-					
3	ные (газовые) ГОСТ 3262-75, т	I38500	I68	0,364		0,364
4	Обыкновенные, т	I38500	I68	0,364		0,364
5	32х3,2, т	I38500	I68	0,364		0,364
6	Щебень, м3	571II0	II3	7I,58		7I,58
7	Песок строительный природный, м3	571I40	II3	53,68		53,68
8	Цемент	573000				
9	М300, т	573II3	I68	5,730		5,730
10	М400, т	573II4	I68	I2,26		I2,26
11	М500, т	573II5	I68	I0,24		I0,24
12	Цемент всего, приведенный к					
13	марке 400, т		I68	28,68		28,68
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 КЕБ.ВМ2

Лист 5

Копировал

Формат А4

НИП-1.42[illegible]

20950-43

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь сортовая конструкционная	095000				
2	Сталь прокатная угловая равно-					
3	полочная ГОСТ 8509-72					
4	Угл.р/пол.4, толщ.4, т	093210	168		0,015	0,015
5	Итого стали в натуральной массе		168		0,015	0,015
6	по укрупненному сортаменту:					
7	сталь среднесортная, т	093200	168		0,015	0,015
8	Всего стали, приведенной к					
9	классам A-I и С38/23, т		168		0,015	0,015
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

Инв. № подл.

Привязан

ТП 903-2-23.85 ЭМЗ.ВМ

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Терехов	
Н. контр.	Викманис	
Гл. спец.		
Рук. гр.	Кириллова	
Инж.	Беген	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМЗ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

НИП-4.41-

Альбом IO.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь сортовая конструкционная	950000				
2	Сталь горячекатаная круглая					
3	ГОСТ 2590-7I,					
4	диам.I0, т	093310	I68		0,I57	0,I57
5					0,I42	0,I42
6	диам.I2, т	093310	I68		0,08I	0,08I
7					0,067	0,067
8	Итого стали в натуральной массе		I68		0,237	0,237
9					0,209	0,209
10	в том числе по укрупненному сор-					
11	таменту:					
12	сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,237	0,237
13					0,209	0,209
14	Всего стали, приведенной к					
15	классам A-I и С38/23, т		I68		0,237	0,237
16					0,209	0,209
17	Трубы и муфты асбестоцементные					
18	безнапорные с условным прохо-					
19	дом I00 мм	57863I	970		0,057	0,057
20						

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ЭК2.ВМ

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Терехов	
Н. контр.		
Гл. спец.	Викманис	
Рук. гр.	Кириллова	
Инж.	Беген	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭК2

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Указания по привязке:					
2	I. Для каркасного варианта					
3	мазутонасосной вычеркнуть					
4	данные в числителе.					
5	2. Для варианта мазутонасосной					
6	с кирпичными стенами вы-					
7	черкнуть данные в знамена-					
8	теле.					
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ЭК2.ВМ

Лист 2

Копировал

Формат А4

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I,т		I68	0,0I6		0,0I6
4	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,0II		0,0II
5	диам.I2, т	093311	I68	0,0II		0,0II
6	Катанка, т	093400	I68	0,005		0,005
7	диам.5, т	093411	I68	0,005		0,005
8	Сталь арматурная класса А-2,т		I68	I,5I5		I,5I5
9	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	I,5I5		I,5I5
10	диам.I4, т	093322	I68	I,5I5		I,5I5
11	Итого сортового проката обык-					
12	новенного качества, т		I68	I,53I		I,53I
13	Сталь сортовая конструкционная	095000				
14	Сталь горячекатаная квадратная					
15	ГОСТ 2591-7I, со стороной 6,т	093310	I68	0,004		0,004
16	Сталь прокатная полосовая					
17	ГОСТ I03-76, т					
18	шир.20, толщ.4, т	093310	I68	0,0I2		0,0I2
19	шир.40, толщ.4, т	093310	I68	0,028		0,028
20	Сталь сортовая конструкционная	095000				

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Инв.№ подл.

Привязан

ТП 903-2-23.85 ЭНЗ.ВМ

Думан			
Терехов		ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭНЗ	Стадия Р; Лист I; Листов 3
Викманис			ЛАТГИПРОПРОМ
Кириллова			
Чапковская			

Копировал

Формат А4

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь листовая горячекатаная					
2	ГОСТ I9903-74,					
3	толщ.4,0, т	097II0	I68	0,0I0		0,0I0
4	Итого стали в натуральной массе, в том числе по укрупненному					
5	сортаменту:		I68	I,584		I,584
6	сталь мелкосортная, т	093300	I68	I,570		I,570
7	Катанка, т	093400	I68	0,005		0,005
8	Сталь толстолистовая толщиной					
9	от 4 мм, т	097I00	I68	0,0I0		0,0I0
10	Всего стали, приведенной к					
11	классам А-I и С38/23, т	097I00	I68	I,584		I,584
12	Металлоизделия промышленного					
13	назначения (метизы)	I20000				
14	Проволока арматурная обыкно-					
15	венного качества гладкая В-I					
16	ГОСТ 6727-80:					
17	диам.3, т	I2I300	I68	0,042		0,042
18	Итого металлоизделий промыш-					
19	ленного назначения, т	I20000	I68	0,042		0,042
20	Трубы стальные в тоннах, т	I30000				
21	Трубы стальные водогазопро-					
22	водные (газовые) ГОСТ 3262-					
23	75					
24	обыкновенные					
25	40х3,5, т	I38500	I68	0,020		0,020
26	Трубы и муфты асбестоцементные	578600				

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ЭНЗ.ВМ

Лист 2

Копировал

Формат А4

НИП-1.12**

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Трубы и муфты асбестоцементные					
2	безнапорные с условным прохо-					
3	дом I00 мм	57863I	970		0,0I0	0,0I0
4	Щебень, м3	57III0	II3	I7,60		I7,60
5	Песок строительный природный, м3	57II40	II3	I3,20		I3,20
6	Цемент					
7	М400, т	573II4	I68	7,830		7,830
8	Цемент всего, приведенный к					
9	марке 400, т		I68	7,830		7,830
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ЭНЗ.ВМ

Пист 3

Копировал

Формат А4

НИП-142**

20950-43

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь сортовая конструкционная	095000				
2	Сталь прокатная угловая рав-					
3	нополочная ГОСТ 8509-72,					
4	Угл.р/пол.4, толщ.4, т	093210	168		0,049	0,049
5	Итого стали в натуральной ,					
6	массе,					
7	в том числе по укрупненному					
8	сортаменту:					
9	сталь среднесортная, т	093200	168		0,049	0,049
10	Всего стали, приведенной к					
11	классам А-I и С38/23, т		168		0,049	0,049
12	Металлоизделия промышленного					
13	назначения (метизы)	120000				
14	Канаты стальные (трос), т	125000	168		0,040	0,040
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ССЗ.ВМ

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Терехов	
Н. контр.		
Гл. спец.	Викманис	
Рук. гр.		
Инж.	Шоп	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ССЗ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

НМП-4.1188

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т		I68	0,324		0,324
4	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,268		0,268
5	диам.I0, т	093311	I68	0,268		0,268
6	Катанка, т	093400	I68	0,057		0,057
7	диам.6, т	093411	I68	0,032		0,032
8	диам.8, т	093411	I68	0,024		0,024
9	Сталь арматурная класса А-2, т		I68	0,431		0,431
10	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,431		0,431
11	диам.I0, т	093322	I68	0,017		0,017
12	диам.I2, т	093322	I68	0,089		0,089
13	диам.I4, т	093322	I68	0,061		0,061
14	диам.I6, т	093322	I68	0,264		0,264
15	Сталь арматурная класса А-3, т	093004	I68	0,612		0,612
16	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,612		0,612
17	диам.I0, т	093323	I68	0,222		0,222
18	диам.I2, т	093323	I68	0,390		0,390
19	Итого сортового проката обык-					
20	новенного качества, т		I68	I,367		I,367

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

ТП 903-2-23.85 НВК.ВМ

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Ганьге	
Н. контр.	Моргуль	
Гл. спец.		
Рук. гр.	Моргуль	
Инж.	Демихова	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки НВК к альбому 5.2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Итого стали в натуральной массе		168	1,367		1,367
2	по укрупненному сортаменту:					
3	сталь мелкосортная, т	093300	168	1,311		1,311
4	катанка, т	093400	168	0,057		0,057
5	Металлоизделия промышленного					
6	назначения (метизы)	120000				
7	Проволока арматурная обыкно-					
8	венного качества гладкая В-I					
9	ГОСТ 6727-80, т	121300	168	0,372		0,372
10	диам.5, т	121300	168	0,372		0,372
11	Сетка стальная сварная арма-					
12	турная, т	127600	168	1,786		1,786
13	200/200/5/5 шир.1100, т	127600	168	0,044		0,044
14	200/200/5/5 шир.1700, т	127600	168	0,551		0,551
15	200/200/5/5 шир.2300, т	127600	168	0,021		0,021
16	100/100/5/5 шир.1100, т	127600	168	0,081		0,081
17	100/100/5/5 шир.1500, т	127600	168	0,418		0,418
18	100/100/5/5 шир.2300, т	127600	168	0,121		0,121
19	200/200/8/8 шир.2500, т	127600	168	0,162		0,162
20	100/100/8/8 шир.2300, т	127600	168	0,388		0,388
21	Итого металлоизделий промыш-					
22	ленного назначения, т	120000	168	2,158		2,158
23	Всего проката и металлоиз-					
24	делий промышленного назначе-					
25	ния в натуральной массе, т		168	3,525		3,525
26	в том числе сталь по укрупнен-					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 НВК.ВМ

Лист 2

Копировал

Формат А4

НИП-1.42**

Альбом IO.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	ному сортаменту:					
2	сталь мелкосортная, т	093300	I68	I,3II		I,3II
3	катанка, т	093400	I68	0,057		0,057
4	Итого стали, приведенной к					
5	стали класса А-I, т		I68	4,720		4,720
6	Всего стали, приведенной к					
7	классам А-I и С38/23, т		I68	4,720		4,720
8	Трубы стальные (без вторых					
9	сортов сверхустановленных норм					
10	и продукции не по заказ.), м	I30000	006		I404	I404
11	Трубы стальные электросварные					
12	прямошовные ГОСТ I0704-76, м	I37300	006		70I	70I
13	I08х4,0, м	I37300	006		260	260
14	I08х4,5, м	I37300	006		44I	44I
15	Трубы стальные электросварные					
16	прямошовные ГОСТ I0704-76					
17	(диам. от II4 мм до 480 мм), м	I38300	006		703	703
18	I59х5, т	I38300	006		590	590
19	2I9х7, м	I38300	006		II3	II3
20	Трубы стальные в тоннах, т	I30000	I68		23,07	23,07
21	Трубы стальные электросвар-					
22	ные прямошовные ГОСТ I0704-					
23	76, т	I37300	I68		7,735	7,735
24	I08х4, т	I37300	I68		2,668	2,668
25	I08х4,5, т	I37300	I68		5,067	5,067
26	Трубы стальные электросварные					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 НВК.ВМ

Лист 3

Копировал

Формат А4

НЖП-142**

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	прямошовные ГОСТ 10704-76						
2	(диам.более 114 мм),	т	138300	168		15,34	15,34
3	159х5,0,	т	138300	168		11,20	11,20
4	219х7,	т	138300	168		4,136	4,136
5	Трубы чугунные напорные						
6	ГОСТ 5525-61,	м	146100	006		963	963
7	диам.80 ЛА,	м	146100	006		67	67
8	диам.100 ЛА,	м	146100	006		129	129
9	диам.150 ЛА,	м	146100	006		752	752
10	диам.200 ЛА,	м	146100	006		20	20
11	Трубы чугунные напорные						
12	ГОСТ 5525-61,	т	146100	168		27,26	27,26
13	диам.80 ЛА,	т	146100	168		0,998	0,998
14	диам.100 ЛА,	т	146100	168		2,436	2,438
15	диам.150 ЛА,	т	146100	168		22,94	22,94
16	диам.200 ЛА,	т	146100	168		0,892	0,892
17	Трубы чугунные канализацион-						
18	ные,	м	492500	006		12,12	12,12
19	То же, в тоннах,	т	492500	168		0,264	0,264
20	диам.150,	м	492513	006		12,12	12,12
21	диам.150,	т	492513	168		0,264	0,264
22	Трубы керамические канали-						
23	зационные		575510	972		0,455	0,455
24	диам.150 мм		575511	972		0,164	0,164
25	диам.200 мм		575512	972		0,291	0,291
26	Щебень,	м3	571110	113	44,10		44,10

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Песок строительный природ-					
2	ный, м3	571140	113	33,08		33,08
3	Краски густотертые, т	231700	168		0,001	0,001
4	Цемент	573000				
5	М400, т	573114	168	15,71		15,71
6	Цемент всего, приведенный к					
7	марке 400, т		168	15,71		15,71
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 НВК.ВМ

Лист 5

Копировал

Формат А4

НИИ-142 ГПИ

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Трубы стальные (без вторых					
2	сортов сверхустановленных					
3	норм и продукции не по за-					
4	каз.), м	130000	006		174	174
5	Трубы стальные электросварные					
6	прямошовные ГОСТ 10704-76, м	137300	006		46	46
7	57х3,0, м	137300	006		16	16
8	76х3,5, м	137300	006		10	10
9	108х4,0, м	137300	006		20	20
10	Трубы стальные электросвар-					
11	ные прямошовные ГОСТ 10704-					
12	76 (диам.от 114 мм до					
13	480 мм), м	138300	006		80	80
14	159х5,5, м	138300	006		76	76
15	219х6,0, м	138300	006		59	59
16	Трубы стальные водогазопро-					
17	водные (газовые) ГОСТ 3262-					
18	75, м	138500	006		17	17
19	легкие, м	138500	006		54	54
20	15х2,5, м	138500	006		18	18

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ВКПЗ.ВМ

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Ганьге	
Н. контр.	Моргуль	
Гл. спец.		
Рук. гр.	Моргуль	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВКПЗ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

Альбом I0.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	32х2,8,	м	I38500	006		I9	I9
2	40х3,0,	м	I38500	006		I7	I7
3	Трубы стальные в тоннах,	т	I30000	I68		2,247	2,247
4	Трубы стальные электросварные						
5	прямошовные ГОСТ I0704-76,	т	I37300	I68		0,270	0,270
6	57х3,0,	т	I37300	I68		0,064	0,064
7	76х3,5,	т	I37300	I68		0,063	0,063
8	I00х4,	т	I37300	I68		0,I44	0,I44
9	Трубы стальные электросвар-						
10	ные прямошовные ГОСТ I0704-						
11	76 диам.более II4 мм,	т	I38300	I68		I,847	I,847
12	I59х5,5,	т	I38300	I68		I,3I2	I,3I2
13	2I9х6,0,	т	I38300	I68		0,536	0,536
14	Трубы стальные водогазопро-						
15	водные (газовые) ГОСТ 3262-						
16	75,	т	I38500	I68		0,I29	0,I29
17	Легкие,	т	I38500	I68		0,I29	0,I29
18	I5х2,5,	т	I38500	I68		0,02I	0,02I
19	32х2,8,	т	I38500	I68		0,052	0,052
20	40х3,0,	т	I38500	I68		0,057	0,057
21	Трубы винипластовые для						
22	электропроводки ТУ 6-I9-05I-						
23	249-79,	м	22482I	006		I5	I5
24	диам.20у,	м	22482I	006		I0	I0
25	диам.50н,	м	22482I	006		5	5
26	Трубы винипластовые для						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ВКПЗ.ЭМ

Лист 2

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	электропроводки ТУ6-19-051-					
2	249-79, т	224821	168		0,003	0,003
3	диам.20у, т	224821	168		0,001	0,001
4	диам.50н, т	224821	168		0,002	0,002
5	Краски густотертые, т	231700	168		0,000	0,000
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ВКПЗ.ВМ

Лист 3

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь сортовая конструкцион-					
2	ная	095000				
3	Сталь сортовая конструкцион-					
4	ная, т	095000	I68		0,07I	0,07I
5	Прокат листовой рядовой и					
6	жесть, т	097000	I68		0,I03	0,I03
7	Сталь тонколистовая толщиной					
8	от I,9 до 3,9 мм, т	097200	I68		0,003	0,003
9	Сталь тонколистовая, т	097200	I68		0,003	0,003
10	Сталь кровельная, т	097400	I68		0,I00	0,I00
11	Сталь кровельная, т	097400	I68		0,I00	0,I00
12	Итого стали в натуральной					
13	массе		I68		0,I74	0,I74
14	в том числе по укрупненному					
15	сортаменту:					
16	сталь крупносортная, т	093I00	I68		0,0II	0,0II
17	сталь среднесортная, т	093200	I68		0,0I8	0,0I8
18	сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,043	0,043
19	Сталь тонколистовая толщиной					
20	от I,9 до 3,9 мм, т	097200	I68		0,003	0,003

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

Инв. № подл.

Привязан

ТП 903-2-23.85 ОВ.ВМ

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Поливанов	
Н. контр.	Лурье	
Гл. спец.	Межсарг	
Рук. гр.	Кроерс	
Инж.	Мартынова	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

20950·43

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Сталь уровельная, т	097400	168		0,100	0,100
2	Всего проката и металлоиз-					
3	делий промышленного назначе-					
4	ния в натуральной массе, т		168		0,174	0,174
5	Сталь крупносортная, т	093100	168		0,011	0,011
6	Сталь среднесортная, т	093200	168		0,018	0,018
7	Сталь мелкосортная, т	093300	168		0,043	0,043
8	Сталь тонколистовая толщи-					
9	ной от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168		0,003	0,003
10	Сталь кровельная, т	097400	168		0,100	0,100
11	Прокат черных металлов в виде,					
12	приведенном к стали класса					
13	С38/23, т		168		0,174	0,174
14	Всего стали, приведенной к					
15	классам А-1 и С38/23, т		168		0,174	0,174
16	Краска масляная, т	231720	168		0,006	0,006
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ОВ.ВМ

Лист 2

Копировал

Формат А4

НИП-1.42**

20950-43

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Лист и жесть с покрытием, т	III000	I68		4,I98	4,I98
2	Сталь листовая оцинкованная, т	IIII20	I68		4,I98	4,I98
3	Сталь оцинкованная, т	IIII20	I68		4,I98	4,I98
4	Всего проката и металлоизде-					
5	лий промышленного назначения					
6	в натуральной массе, т		I68		4,I98	4,I98
7	Прокат черных металлов в виде,					
8	приведенном к стали класса					
9	С38/23, т		I68		4,I98	4,I98
10	Всего стали, приведенной к					
11	классам А-I и С38/23, т		I68		4,I98	4,I98
12	Электроды сварочные нержавею-					
13	щие, т	I27300	I68		0,37I	0,37I
14	Ищделия крепежные (машино-					
15	строительные), т	I28000	I68		0,500	0,500
16	Трубы стальные (без вторых					
17	сортов сверхустановленных норм					
18	и продукции не по заказ.), м	I30000	006		I875	I875
19	Трубы стальные электросварные					
20	прямошовные ГОСТ I0704-76, м	I37300	006		I365	I365

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

ТП 903-2-23.85 ТС3.ВМ

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Уличев	
Н. контр.		
Гл. спец.	Ширакс	
Рук. гр.	Полякова	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТС

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

НИП-4.41**

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	32х2,5,	м	I37300	006		5I0	5I0
2	45х2,5,	м	I37300	006		I60	I60
3	57х3,0,	м	I37300	006		360	360
4	76х3,0,	м	I37300	006		335	335
5	Трубы стальные электросвар-						
6	ные прямошовные ГОСТ I0704-						
7	76 (диам.от II4 мм до						
8	480 мм),	м	I38300	006		5I0	5I0
9	I33х3,5,	м	I38300	006		350	350
10	2I9х6,0,	м	I38300	006		I60	I60
11	Трубы стальные в тоннах,	т	I30000	I68		I3,55	I3,55
12	Трубы стальные электросвар-						
13	ные прямошовные ГОСТ I0704-						
14	76,	т	I37300	I68		4,596	4,596
15	32х2,5,	т	I37300	I68		0,928	0,928
16	45х2,5,	т	I37300	I68		0,4I9	0,4I9
17	57х3,0,	т	I37300	I68		I,440	I,440
18	76х3,0,	т	I37300	I68		I,809	I,809
19	Трубы стальные электросвар-						
20	ные прямошовные ГОСТ I0704-						
21	76 диаметром более II4 мм,	т	I38300	I68		8,956	8,956
22	I33х3,5,	т	I36300	I68		3,9I3	3,9I3
23	2I9х6,0,	т	I38300	I68		5,043	5,043
24	Битумы строительный,	т	025620	I68		58,60	58,60
25	Грунтовка битумная,	т	23I283	I68		I46,50	I46,50
26	Краски густотертые,	т	23I700	I68		0,I27	0,I27

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество всего
1	Изделия минераловатные					
2	теплозвукоизоляционные, м3	576200	113		25,40	25,40
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-23.85 ТС3.ВМ

Лист 3

Копировал

Формат А4

gost.e-ecolog.ru