20950-11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=16 / 80 м³/ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×5000 м³

АЛЬБОМ 3.2

ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Привязан

Инв. №

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=16/80 м³/ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×5000 м³

АЛЬБОМ 3.2

Разработан проектным институтом

„ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института (В.Овчаров)

Главный инженер проекта (Я.Думан)

Утвержден и введен в действие институтом „Латгипропром". Приказ №156 от 14 июня 1985г.

			Привязан	
Инв.№				

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ
Заказ № 822 Тираж 500 экз. Цена 1-44 Инв № 903-2-23 Сдано в печать 11.82
ал.3.2

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома.	2
ТП 903-2-23.85 ал.3.2 –КЖ3.Н.ТУ	Технические условия.	3
–КЖ3.Н.05.100	Ригель НБ2-9а.	
–КЖ3.Н.09.1.00	Стеновая панель ПС1-36-Б4а.	4
–КЖ3.Н.09.1.10	Стеновая панель (ПС1-36-Б4б, ПС1-36-Б4в).	5
–КЖ3.Н.09.1.20	Стеновая панель ПС1-36-Б4г.	6
–КЖ3.Н.09.1.30	Стеновая панель (ПС1-36-Б4д, ПС1-36-Б4с, ПС1-36-Б4м).	7
–КЖ3.Н.09.2.00	Стеновая панель (ПС2-36-Б4а, ПС2-36-Б4б).	8
–КЖ3.Н.09.2.10	Стеновая панель (ПС2-36-Б4в, ПС2-36-Б4г).	9
–КЖ3.Н.05.1.00	Плита покрытия 2П1-6АIVТ-П-А.	10
–КЖ3.Н.05.1.10	Плита покрытия 2П1-6АIVТ-П-Б.	11
–КЖ3.Н.05.1.20	Плита покрытия 2П1-6АIVТ-П-В.	12
–КЖ3.Н.05.1.30	Плита покрытия 2П1-6АIVТ-П-Г.	13
–КЖ3.Н.05.200	Плита покрытия 1П3-6АIVТ-П-А.	14
–КЖ3.Н.03.100	Колонна НК1.	15
–КЖ3.Н.03.200	Колонна НК2.	16
–КЖ3.Н.Дм1.100	Каркас (ПК1, ПК2).	17
–КЖ3.Н.Дм1.200	Каркас (ПК3, ПК5).	18
–КЖ3.Н.Дм1.300	Каркас ПК4.	19
–КЖ3.Н.03.210	Каркас ПК6.	20
–КЖ3.Н.03 110	Каркас ПК7.	21
–КЖ3.Н.Дм1.110	Каркас (КР1, КР2).	22
–КЖ3.Н.Дм1.120	Каркас (КР3, КР4).	23
–КЖ3.Н.Дм1.210	Каркас (КР5, КР6).	24

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 903-2-23.85 ал.3.2 –КЖ3.Н.Дм1.220	Каркас (КР7, КР8).	25
–КЖ3.Н.Дм1.310	Каркас (КР9, КР10).	26
–КЖ3.Н.Дм1.320	Каркас (КР11, КР12).	27
–КЖ3.Н.03.111	Каркас (КР13, КР14).	28
–КЖ3.Н.02.2	Закладное изделие (МН1, МН2, МН3).	29
–КЖ3.Н.09.1.21	Закладное изделие МН4.	30
–КЖ3.Н.КЛм1.020	Закладное изделие МН5.	
–КЖ3.Н.02.1	Закладное изделие (МН6, МН7).	31
–КЖ3.Н.02.5	Закладное изделие МН8.	32
–КЖ3.Н.02.6	Закладное изделие МН9.	
–КЖ3.Н.02.7	Закладное изделие МН10.	33
–КЖ3.Н.02.8	Закладное изделие МН11.	
–КЖ3.Н.Дм1.010	Каркас КР15.	34
–КЖ3.Н.Ум7.020	Каркас КР21.	
–КЖ3.Н.РКм1.010	Каркас (КР16, КР17).	35
–КЖ3.Н.РКм1.020	Каркас (КР18, КР19, КР20).	36

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 3.2

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат А3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 3.2

Технические условия

I. 1. Плоские сетки и пространственные каркасы изготовлять с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.

I. 2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 „Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы" и с „Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН393-78.

I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"

II.1. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9469-75.

II.2. Материал пластин и проката - сталь марки Вст3кп2 по ГОСТ 380-71.*
Материал анкеров - арматурная сталь классов AI; AII; AIII по ГОСТ 5781-82.

II.3. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю слоями эмали ХС-759 (ТУ6-10-1115-75) по грунтовке ХС-059 общей толщиной 130 мкм в соответствии с группой IV таблицы 48* СНиП II-23-73* (поверхности, не закладываемые в бетон).

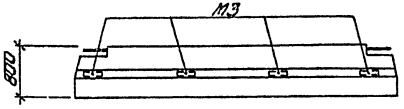
Гл. инж. пр.	Думан		ТП903-2-23.85	КЖ3.И. ТУ		
Нач. отд.	Соболь		Технические условия	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Шульгина			Р		
Гл. контр.	Андреевская			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Шульгина			ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Левейка					

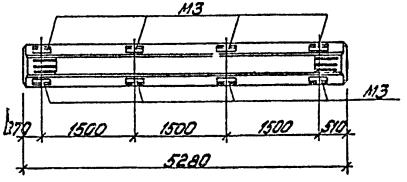
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Дудкова

Формат А4

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 3.2





Ригель И62-9а изготовить в опалубке ригеля И62-9 серии ИИ23-1/70 с разбивкой закладных изделий М3 по данному чертежу.

Гл. инж. пр.	Думан		ТП903-2-23.85	КЖ3.И.06.100		
Нач. отд.	Соболь		Ригель И62-9а	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Шульгина			Р	4,200	1:50
Гл. контр.	Андреевская			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Шульгина			ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Левейка					

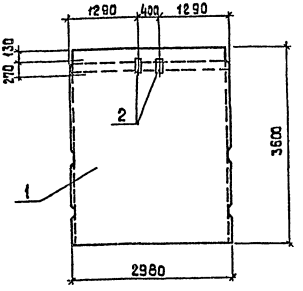
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

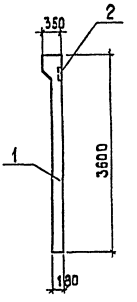
Копировал: Дудкова

Формат А4

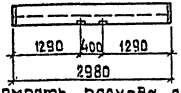
Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 3.2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			3.900-3 вып.4/82	Сборочные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
А3		1	3.900-3 вып.4/82	Стеновая панель ПС1-36-64	1	
Д4		2	1.400-15 в.1 120-32	Закладное изделие МН110-3	1	



Ведомость расхода стали на дополнительные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки				Всего	
	A III				Вст.3кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*					
	Ф12			Итого	-5-8			Итого		
ПС1-36-64а	3,2			3,2	1,6			1,6	4,8	4,8

				ТП 903-2-23.85	КЖ3.И.09.100
Гл.инж.кл.	Думан			Стеновая панель ПС1-36-64а	Стадия: Р; Масса: 4,83т; Масштаб: 1:50; Лист; Листов 1
Нач.отд.	Соболь				
Н.контр.	Шульгина				
Гл.конст.	Арабиевская				ЛАТГИПРОПРОМ
Рук.гр.	Шульгина				
Инж.	Лебзина				

Копировал [illegible]

Формат А3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 3.2

Рис.1

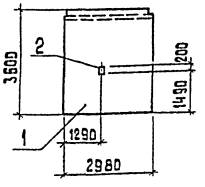
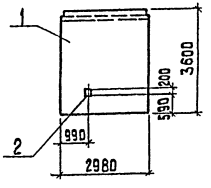
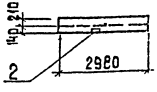


Рис.2





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2-ал.3.2 КЖ3.И.09.1.10 —	01			Прим
				Документация					
			3.900-3 Вып.4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации					
				Сборочные единицы					
А3		1	3.900-3 Вып.4/82	Стеновая панель ПС1-36-64	1	1			
А4		2	1.400-6/76	Закладное изделие М8-1	1	1			

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-2-23.85 -КЖ3.И.09.1.10	ПС1-36-64 б	1	4,83т
-01	ПС1-36-64 в	2	4,83т

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки Вст. 3 кп 2				Всего	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*					
	ф10		Итого	-б=8			Итого		
ПС1-36-Б.4 б	0,4		0,4	1,3			1,3	1,7	1,7
ПС1-36-Б4 в	0,4		0,4	1,3			1,3	1,7	1,7

1. Бетон панелей марки В 8 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

Гл.инж.пр.	Думан		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Рифриевская		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Левейка		

ТП 903-2-23.85 -КЖ3.И.09.1.10

Стеновая панель (ПС1-36-Б4б, ПС1-36-Б4в)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,83т	1:100

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

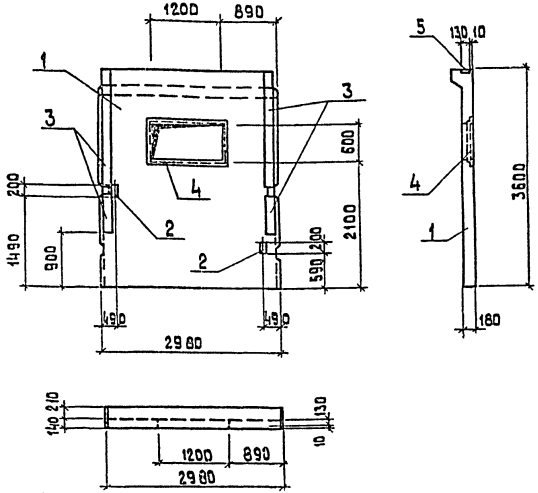
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал 30 Формат А3

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Закладные изделия							Общий расход
	Прокат марки Вст.3 кп2				Ар-ра класса A III			
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5781-82			
	б=8	б=6	∟ 75×75×5		ф8	ф10		
ПС1-36-БЧ2	3,1	35,6	24,4		0,7	1,0		64,8

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 В.4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водонаб-жения и канализаций		
				Сборочные единицы		
А3		1	3.900-3 В.4/82	Стеновая ПС1-36-БЧ панель	1	
				Закладные изделия		
А4		2	1.400-6/76	М8-1	2	
А4		3	1.400-15 В.1 140-11	МН128-6	5,0	м
А4		4	ТП 903-2-23.85 КЖ3.И.02.3	МН4	1	

1. В месте отверстия арматуру вырезать, отогнуть и приварить к закладной детали МН4.
2. Бетон панелей марки В8 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

	ТП 903-2-23.85	КЖ3.И.09.1.20	
Стеновая панель ПС1-36-БЧ2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	4,83т	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЛАТГИПРОПРОМ		

Гл.инж.	Думан	
Нач.отд.	Соболь	
Н.контр.	Шульгина	
Гл.конст.	Андриевский	
Рук.гр.	Шульгина	
Инж.	Лезгика	

Копировал

Формат А3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 3.2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рис 1

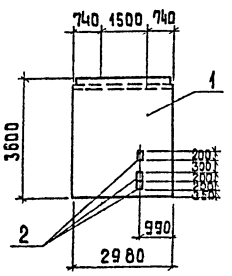


Рис. 2

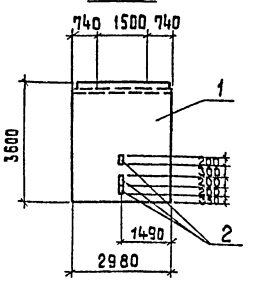
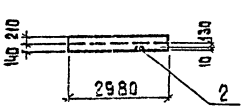
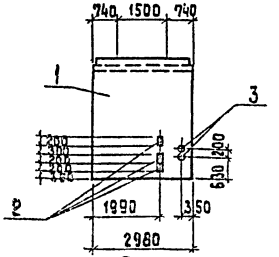


Рис. 3





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2-ал.3-2 кж3.и.09.1.30 –	0.1	02		Примеч.
				Документация					
			3.900-3 Вып. 4/82	сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации					
				Сборочные единицы					
А3		1	3.900-3 В. 4/82	стеновая панель ПС1-36-Б4	1	1	1		
				Закладные изделия					
Б4		2	1.400-6/76	М8-1	2	2	2		
Д4		3	ТП 903-2-23.85 кж3.и.02.5	МН 8			2		

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-2-23.85 кж3.и.09.1.30	ПС1-36-Б4а	1	4,28т
-01	ПС1-36-Б4е	2	4,28т
-02	ПС1-36-Б4ж	3	4,28т

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки			Всего	
	А-III				Вст.3кп2	Вст.3пс5			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19705-80			
	ф10				δ=8	δ=10	ф159х45		
ПС1-36-Б4а	0,8				2,6			3,4	3,4
ПС1-36-Б4е	0,8				2,6			3,4	3,4
ПС1-36-Б4ж	0,8				2,6	42,3	5,4	51,1	51,1

1. Бетон панелей марки В8 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

Гл.инж.пр.	Думан	
Нач.отд.	Соболь	
Н.контр.	Шульгина	
Гл.конст.	Любимевская	
Рук.гр.	Шульгина	
Инж.	Левейка	

ТП 903-2-23.85 КЖ3.И.09.1.30

Стеновая панель (ПС1-36-Б4а, ПС1-36-Б4е, ПС1-36-Б4ж).

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,83т	1:100
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А3

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Рис. 1

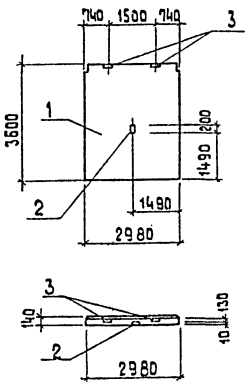
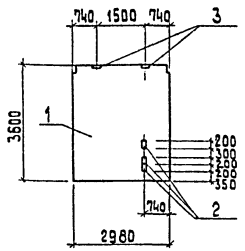


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2-	КЖ3И-09.200		
					–	01		
				Документация				
			3.900-3 В. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации				
				Сборочные единицы				
А3		1	3.900-3 В. 4/82	Стеновая панель ПС2-36-Б4				
				Закладные изделия				
А4		2	1.400- 6/76	М8-1	1	3		
А3		3	3.900-3 В. 2/82	МН-1	2	2		

Обозначение	Марка	Рис	Масса
ТП 903-2-23.85 КЖ3.И-09.200	ПС2-36-Б4а	1	4,28т
-02	ПС2-36-Б4б	2	4,28т

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III				Вст. 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*					
	Ф10	Ф8			б=8					
ПС2-36-Б4а	0,4	0,9			5,7				7,0	7,0
ПС2-36-Б4б	1,2	0,9			8,3				10,4	10,4

1. Бетон панелей марки В8 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

Гл.инж.пр.	Думан	
Нач.отд.	Соболь	
Н.контр.	Шульгина	
Гл.конст.	Андриевская	
Рук.гр.	Шульгина	
Инж.	Левейка	

ТП 903-2-23.85 КЖ3.И.09.200

Стеновая панель (ПС2-36-Б4а ПС2-36-Б4б)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,28т	1:100
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 35

формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Рис.1

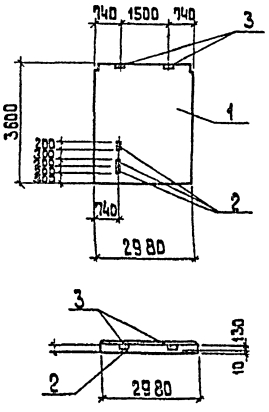
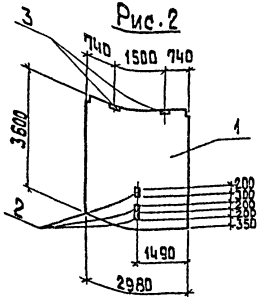


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2- КЖ3.И-09.2.10 —	01		Примеч.
				Документация				
			3.900-3 В. 4/82	сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации				
				Сборочные единицы				
А3		1	3.900-3 В. 4/82	Стеновая панель ПС2-36-Б4				
				Закладные изделия				
А4		2	1.400 - 6/76	МВ-1	3	3		
А3		3	3.900-3 В. 2/82	МН-1	2	2		

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-2-23.85 КЖ3.И-09.2.10	ПС2-36-Б4в	1	4,28т
-01	ПС2-36-Б4г	2	4,28т

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст.3кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*					
	ф10	ф8			δ=8					
ПС2-36-Б4в	1,2	0,9			8,3				10,4	10,4
ПС2-36-Б4г	1,2	0,9			8,3				10,4	10,4

1. Бетон панелей марки В8 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

Гл.инж.пр.	Думан		
Нач.отд.	Сабаль		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Любимцева		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Левейга		

ТП 903-2-23.85 КЖ3.И-09.2.10

Стеновая панель (ПС 2-36-Б4в / ПС 2-36-Б4г)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,28т	1:100
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

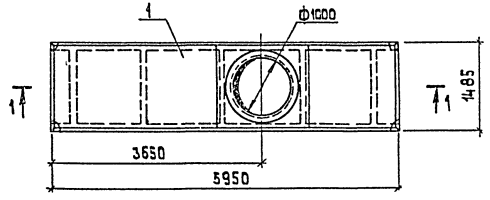
Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

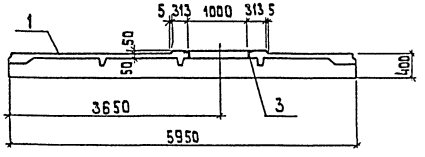
Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

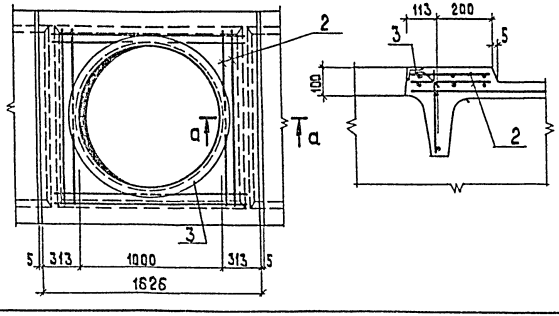
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1 — 1



Деталь дополнительного армирования



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3		1	1.442.1-2.1 4.00.05Б	Плита покрытия 2П1-6АIVт	1	
А3		2	1.442.1-2.2 0.08.05Б	Сетка С29	2	
А4		3	1.400-15 В.1 730-13	Закладное изделие МН789	1	
				Материал		
		4		Бетон М500 ГОСТ 7473-76	0,08	м³

Ведомость расхода стали на дополнительные детали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Арматура класса		
	А-III		Вст.3кп2		AIII		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5781-82		
	ф12		∟50×50×5		ф8		
2П1-6АIVт-П-А	24,2		12,1		1,2		37,5

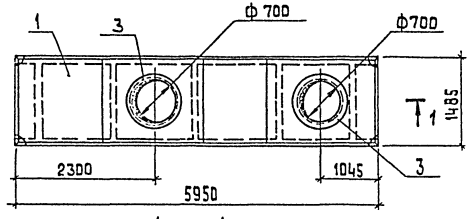
			ТП 903-2-23.85	КЖ3.И. 05.1.00	
			Плита покрытия 2П1-6АIVт-П-А	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	2,4т	1:50
				Лист	Листов 1
Гл.инж.п.	Думан			ЛАТГИПРОПРОМ	
Нач.отд.	Соболь				
Н.контр.	Шульгина				
Гл.конст.	Андриевская				
Рук.гр.	Шульгина				
Инж.	Лебейка				

Копировал

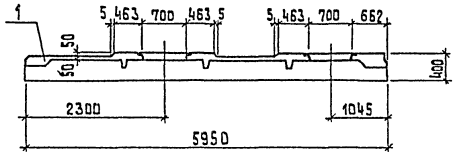
Формат А3

Альбом 3.2

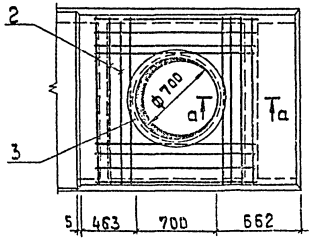
Типовой проект 903-2-23.85



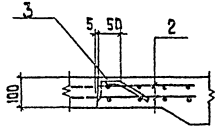
1 — 1



Деталь дополнительного армирования



а — а



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3		1	1.442.1-2.1 4.00.ОСБ	Плита покрытия 2П1-6А IV Т	1	
А3		2	1.442.1-2.2 0.08.ОСБ	Сетка С 28	4	
А4		3	1.400-15 В.1 730-09	Закладное изделие МН 785	2	
				Материал		
		4.		Бетон М 500 ГОСТ 7473-76	0,24	м³

Ведомость расхода стали на дополнительные детали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Арматура класса		
	А-III		Вст.3 кп2		А III		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5781-82		
	ф10		L 50x x50x5		ф8		
2П1-6 А IV Т-П-Б	63,2		17,2		1,6		82,0

Гл.инж.пр.	Диман		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Андреевская		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Левейка		

ТП 903-2-23.85 КЖЗ.И.05.1.10

Плита покрытия 2П1-6А IV Т-П-Б

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,4т	1:50

Лист | Листов 1

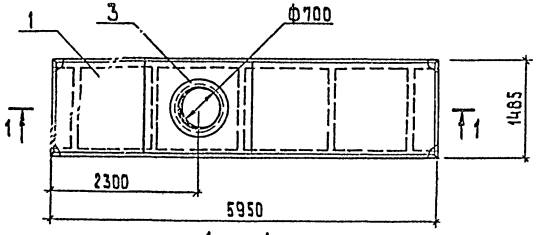
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 35 Формат А3

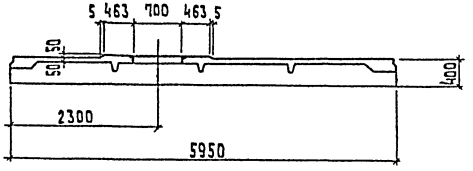
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 3.2

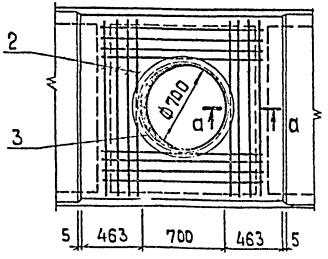
Типовой проект 903-2-23.85



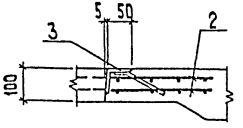
1 — 1



Деталь дополнительного армирования



a — a



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3		1	1.442.1-2.1 4.00.ОСБ	Плита покрытия 2П1-6А IV Т-П-В	1	
А3		2	1.442.1-2.2 0.08.ОСБ	Сетка С 28	2	
А4		3	1.400-15 в.1 730-09	Закладное изделие МН 785	1	
				Материал		
		4		Бетон М 500 ГОСТ 7473-76	0,12	м³

Ведомость расхода стали на дополнительные детали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Арматура класса		
	А-III		В ст.3 кп2		А III		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5781-82		
	ф10		L 50x x50x5		ф8		
2П1-6А IV Т-П-В	31,6		8,6		0,8		41,0

Гл.инж.пр.	Думан		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Анисимовская		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Левейка		

ТП 903-2-23.85 КЖЗ.И.05.1.20

Плита покрытия 2П1-6А IV Т-П-В

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,4т	1:50
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

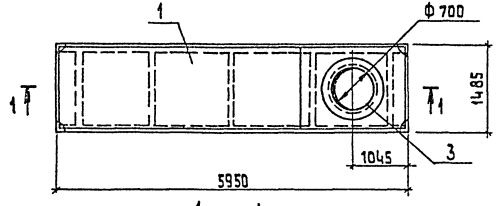
формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

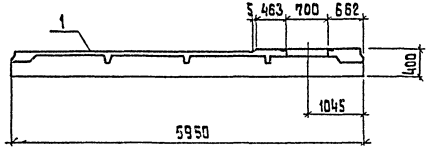
Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

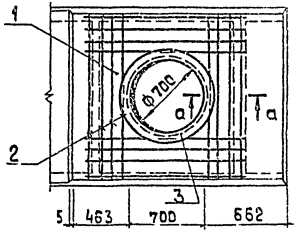
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



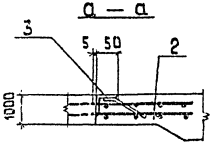
1 — 1



Деталь дополнительного армирования



а — а



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-2.1 4.00.005	Плита покрытия 2П1-6АIVт.	1	
		2	1.442.1-2.2 0.08.005	Сетка С28	2	
		3	1.400-15. Вып.730-09	Закладное изделие МН 785	1	
				Материал		
		4		Бетон М500 ГОСТ 7473-76	0,12	м³

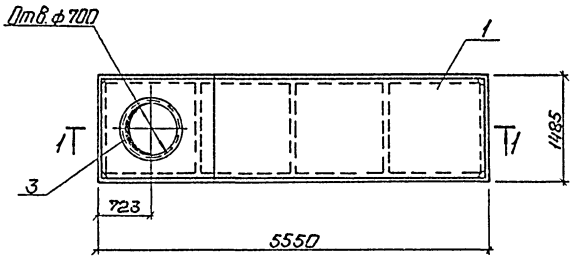
Ведомость расхода стали на дополнительные детали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		прокат марки		Арматура класса		
	A-III		Вст.3 кп2		A III		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5781-82		
	ф10		L 80×5		ф8		
2П1-6АIVт-п-г	31,6		8,6		0,8		41,0

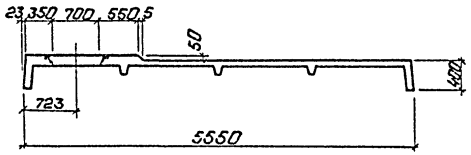
			ТП 903-2-23.85	КЖЗ.И.05.1.30	
Гл.инж.пр.	Думан		Плита покрытия 2П1-6АIVт-п-г	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Сафаль			Р	2,4т	1:50
Н.контр.	Шульгина			Лист	Листов 1
Гл.конст.	Андриевский			ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук.гр.	Шульгина				
Инж.	Лебейко				

Копировал

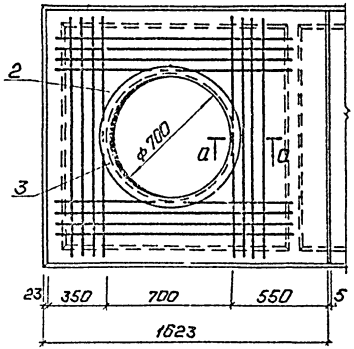
Формат А3



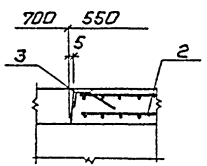
1 - 1



Деталь дополнительного армирования плиты с отв. ф700



а - а



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-1.1 2.00.0 СБ	Плита покрытия 1П3-6АIVТ-П-А	1	
		2	1.442.1-2.2 0.08.0СБ	Сетка С28	2	
		3	1.400-15 8.1 730-09	Закладное изделие МН785	1	
				Материал		
		4		Бетон М500 ГОСТ 7473-76	0,12	м³

Ведомость расхода стали на дополнительные детали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокатмарки		Арматура класса		
	А-III		Вст.3 кп2		А III		
	ГОСТ5781-82		ГОСТ8509-72*		ГОСТ5781-82		
	ф10		∠50×50×5		ф8		
1П3-6АIVТ-П-А	31,6		8,6		0,8		41,0

Гл.инж.пр.	Лумон		
Нач.отд.	Собаль		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Рейнгольдт		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Новейка		

ТП 903-2-23.85 КЖЗИ-05.2.00

Плита покрытия 1П3-6АIVТ-П-А

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,2т	1:50

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

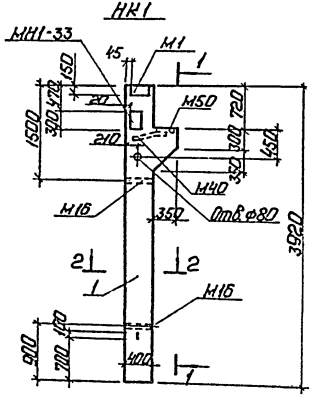
Копировал: 7 Формат А3

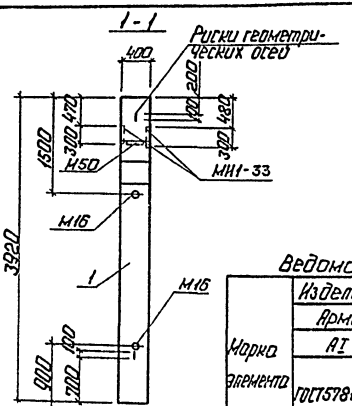
Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

20950-11



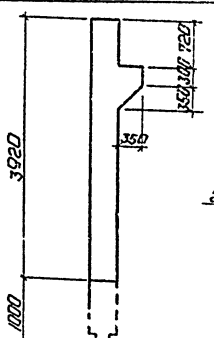


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.420-12 Вып.2.3	Конструкции многоэтажных производственных зданий. Колонны высотой этажа 4,800 и 6,000 м		
				Сборочные единицы		
А3		1	1.420-12 Вып.2.3	Колонна К25а-1-4	1	
А3		2	ТП903-2-23.85 КЖЗ.И.03.110	Каркас ПК7	1	
		3		Материал: Бетон М200В8 ГОСТ 7473-76	0,7	м³

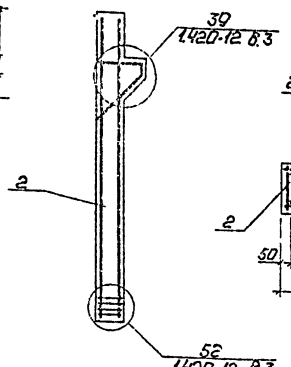
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса							Всего	Прокат марки				Арматура класса					Всего	
	А I			А III					Вст.3КП2				А III						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 3252-75		ГОСТ 5781-82				Итого		
	8	12	Итого	10	12	22	Итого		Б=12	Т=Пл	Тр.ф40		12	16	20	28			
НК1	10,1	2,0	12,1	9,2	11,1	46,2	66,6	78,7	29,1	12,9	3,1		5,3	3,6	0,9	5,8	15,6	60,7	139,4

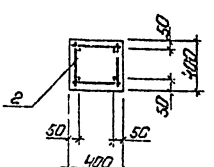
Схема расположения колонны НК1 в типовой опалубке колонны К25а-1-4



НК1 (армирование)



2-2



1.* Бетон М200,В8 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

Гл.инжен.	Думан		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.констр.	Андриевский		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Левецка		

ТП 903-2-23.85 КЖЗ.И.03.100

Колонна НК1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,73т	1:50

Лист | Листов 1

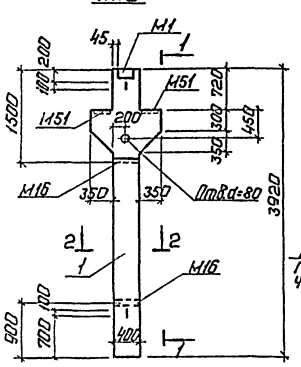
ЛАТГИПРОПРОМ

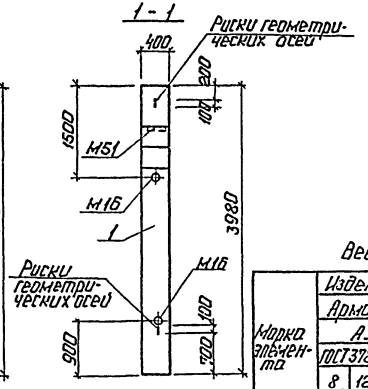
Копировал: Формат А3

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№



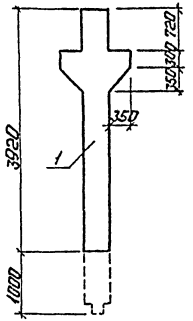


Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.420-12 Вып.23	Конструкции многоэтажных производственных зданий. Колонны высотой этажа 4.800 и 6.000 м		
				Сборочные единицы		
А3		1	1.420-12 Вып.23	Колонна К26а-1	1	
А3		2	ТП903-2-23.85 Вып.3.2 КЖ3.И.03.210	Каркас ПК6	1	
		3		Материал: бетон М300В8* ГОСТ 7473-76	0,76	м³

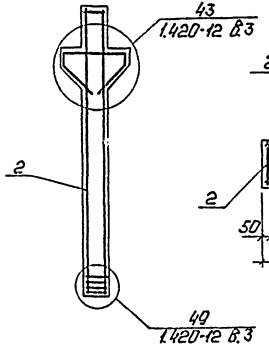
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса							Всего	Прокат марки						Ар-ра класса			Всего	
	А I			А III					Вст3пс6-1		Вст3 кп 2				А III				
	ГОСТ 3781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 14903-74*		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 5781-82				
	8	12	Итого	10	12	18	Итого		δ=12		Тр. Ф40		Уголок		12	16	32		
НК2	7,5	2,0	9,5	9,2	8,6	31,2	49,0	58,5	29,0		3,1		13,0		2,1	7,3	10,2	64,7	123,2

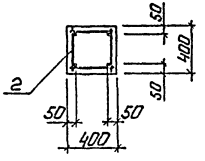
Схема расположения колонны НК2 в типовой опалубке колонны К26а-1



НК2 (армирование)



2-2



1. * Бетон М300 В8 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

Гл.инж.пр.	Думан	
Нач.отд.	Соболь	
Н.контр.	Шульгина	
Гл.конст.	Андриевич	
Рук.гр.	Шульгина	
Инж.кн.	Лёвейка	

ТП 903-2-23.85 КЖ3И-03.200

Колонна НК2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,90т	1:50

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Формат А3

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

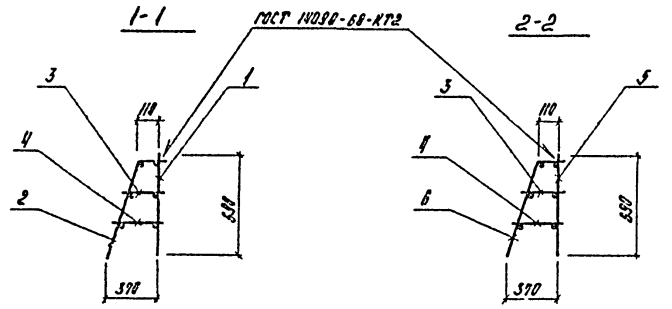


Рис.1

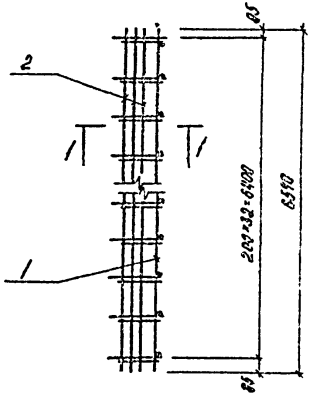
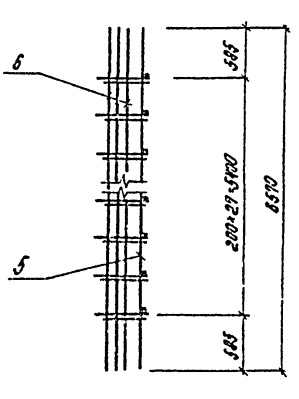


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2-К КЖ3.К Дм1.20 —	ТП 903-2-К КЖ3.К Дм1.20 -01	Примечание
				Документация			
			ТУ 303-2-23.85 -КЖ3.М.ТУ	Технические условия			
				Сборочные единицы			
А3		1	ТП 303-2-23.85 -КЖ3.К.Дм1.110	Каркас Кр 1	1		
А3		2	-01	Каркас Кр2	1		
А3		5	-КЖ3.К.Дм1.128	Каркас Кр3		1	
А3		6	-01	Каркас Кр4		1	
				Детали			
				ФВАI ГОСТ 5781-82			
БV		3	КЖ3.К.Дм1.101	Р=230	33	28	
БV		4	-102	Р=290	33	28	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-2-23.85 КЖ3.К.Дм1.100	ПК1	1	53,2кг
-01	ПК2	2	55,6кг

ГИП Щедр.	Аствацатурян		
Нач.отд.	Собурь		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.констр.	Любимцевская		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Передня		

ТП 903-2-23.85 КЖ3.К.Дм1.100

Каркас (ПК1, ПК2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. задание	1:50
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А3

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

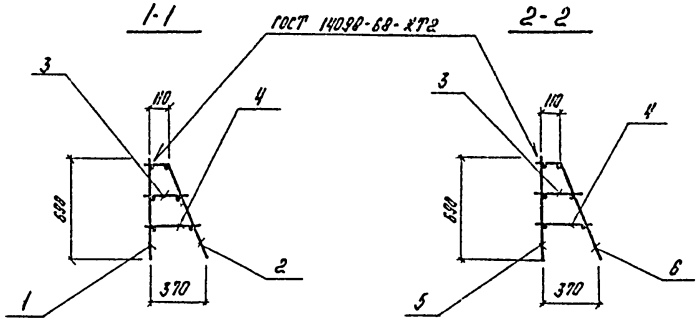
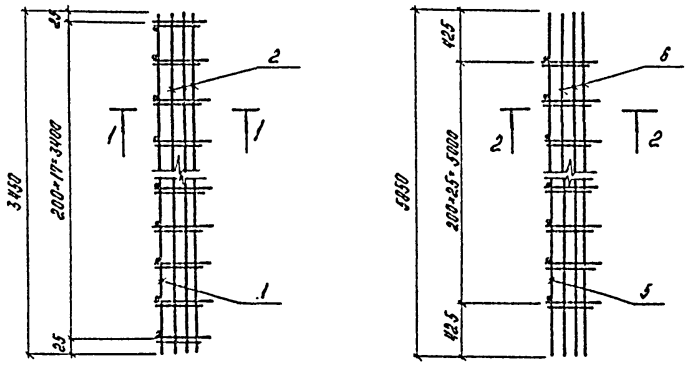


Рис. 1 Рис. 2



Фор.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2 КНЗ.Н.Дм1.200 —	ТП 903-2 КНЗ.Н.Дм1.200 01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-2-23.85 КНЗ.Н.ТУ	Технические условия			
				Сборочные единицы			
А3		1	ТП 903-2-23.85 КНЗ.Н.Дм1.210	Каркас Кр5	1		
А3		2	-01	Каркас Кр6	1		
А3		5	КНЗ.Н.Дм1.220	Каркас Кр7		1	
А3		6	-01	Каркас Кр8		1	
				Детали			
				ФВАГ ГОСТ 5781-82			
Б4		3	КНЗ.Н.Дм1.211	Р=230	18	26	
Б4		4	212	Р=280	18	26	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-2-23.85 КНЗ.Н.Дм1.200	ПК3	1	37,4
-01	ПК6	2	55,6

Гл.инж.пр.	Дунтон		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Щульгина		
Гл.констр.	Акбриевская		
Рук.гр.	Щульгина		
Инж.	Лебедка		

ТП 903-2-23.85 КНЗ.Н.Дм1.200

Каркас (ПК3, ПК5)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	сет. подбет.	1:50
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

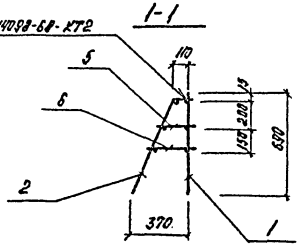
Копировал

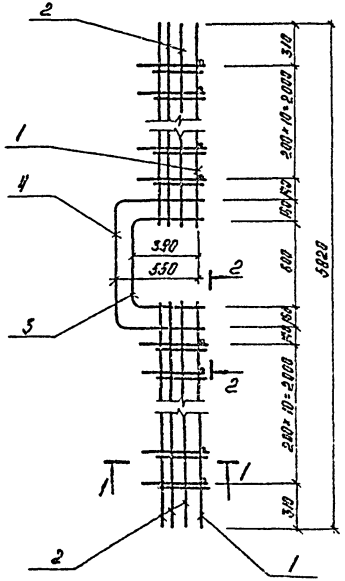
Формат А3

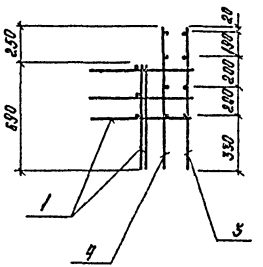
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП903-2-23.85 -КНЗ.Н.ТЧ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А3		1	ТП903-2-23.85 КНЗ.Н.ДМ1.310	Каркас КР9	2	
А3		2	-01	Каркас Кр 10	2	
А3		3	КНЗ.Н.ДМ1.300	Каркас Кр 11	1	
А3		4	-01	Каркас Кр 12	1	
				Детали		
				ФВАТ ГОСТ 5781-82		
Б4		5	КНЗ.Н.ДМ1.311	ℓ=230	22	
Б4		6	КНЗ.Н.ДМ1.312	ℓ=290	22	

Гл.инж.пр.	Думан		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Ульгина		
Гл.констр.	Дубовецкая		
Рук.гр.	Ульгина		
Инж.	Левданко		

ТП903-2-23.85 КНЗ.НДм1.300

Каркас ПК4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1046 кг	1:50
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А3

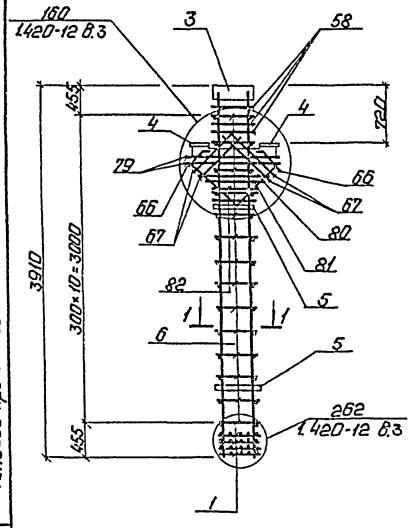
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3.2

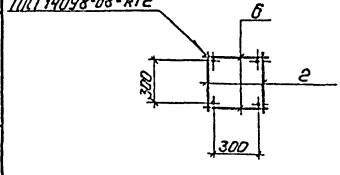
Типовой проект 903-2-23.85

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

ПК6



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.420-12 В.2.3	Конструкции многоэтажных производственных зданий. Колонны высотой этажа 4,800 и 6,000м.		
				Сборочные единицы		
А3		1	1.420-12 В.3	Сетка С1	4	23кг
Б4		2	ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.03.211	Каркас КР14	2	274кг
				Изделия закладные		
А3		3	1.420-12 В.5	М1	1	22,0кг
А3		4	1.420-12 В.5	М51	2	19,3кг
А3		5	1.420-12 В.5	М16	2	2,5кг
				Детали		
А3		58	1.420-12 В.3	ф12 АТ ГОСТ 5781-82 ℓ=370	6	0,33кг
А3		66	1.420-12 В.3	ф12 АТ ГОСТ 5781-82 ℓ=1070	2	0,9кг
А3		67	1.420-12 В.3	ℓ=1900	4	1,7кг
А3		72	1.420-12 В.3	ф8 АI ГОСТ 5781-82 ℓ=1510	1	0,6кг
А3		79	1.420-12 В.3	ℓ=2700	2	1,1кг
А3		80	1.420-12 В.3	ℓ=2580	1	1,0кг
А3		81	1.420-12 В.3	ℓ=2180	1	0,9кг
А3		82	1.420-12 В.3	ℓ=1820	1	0,7кг
Б4		6	ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.03.210.1	ℓ=370	22	0,1кг

Гл.инж.пр.	Думан	
Нач.отд.	Сабель	
Н.контр.	Шчыгино	
Гл.конст.	Кабрильщик	
Рук.гр.	Шаргина	
Инжен.	Левенюк	

ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.03.210

Каркас ПК6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	123,2	1:50
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

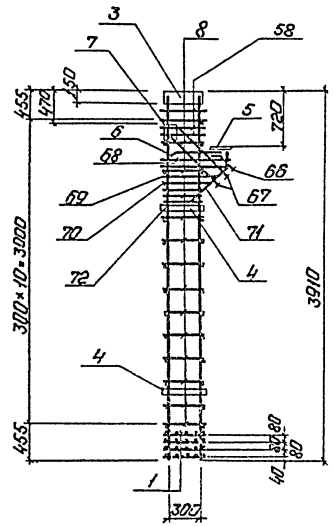
Копировал: Формат А3

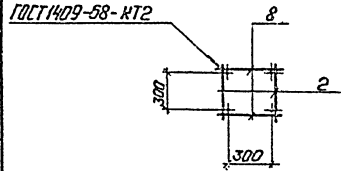
Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

ПК7





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.420-12 В.2.3	Конструкции многоэтажных производственных зданий. Колонны высотой этажа 4,800 и 6,000		
				Сборочные единицы		
А3		1	1.420-12 В.3	Сетка С1	4	23
А4		2	ТП 903-2-23.85 КЖИ.03.111	Каркас КР13	2	52,2
				Изделия закладные		
А3		3	1.420-12 В.5	М1	1	22,0 кг
А3		4	1.420-12 В.5	М1Б	2	2,5 кг
А3		5	1.420-12 В.5	М5О	1	14,2 кг
А3		6	1.420-12 В.5	М4О	1	6,7 кг
А4		7	3.400-6/76	МН1-33	2	7,3 кг
				Детали		
А3		58	1.420-12 В.3	ф12 АI ГОСТ 5781-82 Р=370	6	0,33 кг
А3		66	1.420-12 В.3	ф16 АIII ГОСТ 5781-82 Р=1070	1	0,9 кг
А3		67	1.420-12 В.3	Р=1900	2	1,7 кг
А3		68	1.420-12 В.3	ф8 АI ГОСТ 5781-82 Р=2140	2	0,8 кг
А3		69	1.420-12 В.3	Р=2080	1	0,8 кг
А3		70	1.420-12 В.3	Р=1880	1	0,7 кг
А3		71	1.420-12 В.3	Р=1700	1	0,7 кг
А3		72	1.420-12 В.3	Р=1510	1	0,6 кг
Б4		8	ТП 903-2-23.85 КЖИ.03.110.1	Р=370	22	0,1 кг

Гл.инж.	Думан		ТП 903-2-23.85 КЖИ-03.110
Нач.отд.	Собань		
Н.контр.	Шульгина		Каркас ПК7
Гл.констр.	Антоненко		Стадия: Р; Масса: 139,4; Масштаб
Рук.гр.	Шульгина		Лист; Листов 1
Инж.	Лебедика		ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Формат А3

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Рис. 1

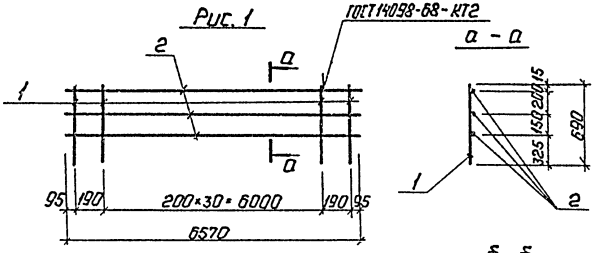
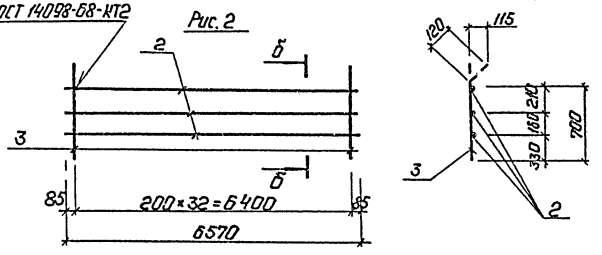


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП903-2-КЖ3Н.Дм1.110 —	ТП903-2-КЖ3Н.Дм1.110 01	Примечание
				Документация			
А3			ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.ТУ	Технические условия			
				Детали			
				ф12 AIII ГОСТ 5781-82			
БЧ		1	ТП903-2-23.85 КЖ3Н.Дм1.111	ℓ=690	33		
				ф8 AI ГОСТ 5781-82			
БЧ		2	КЖ3Н.Дм1.112	ℓ=6570	3	3	
БЧ		3	-01	ℓ=820		33	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП903-2-23.85 КЖ3Н.Дм1.110	КР1	1	28,0
-01	КР2	2	18,4

				ТП 903-2-23.85	КЖ3Н-Дм1-110	
					Стадия	Масса	Масштаб
Гл.инж.пр.	Думан		Каркас (КР1, КР2)		Р	См. табл.	1:50
Нач.отд.	Соболь						
Н.контр.	Шульгина				Лист	Листов 1	
Гл.конт.	Антропенкова						
Рук.гр.	Шульгина				ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Левейка						

Копировал: Г

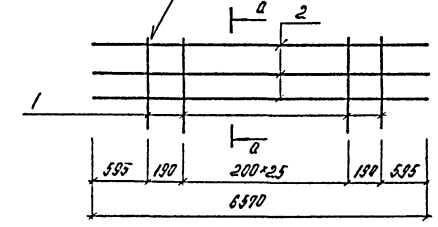
Формат А3

Альбом 3.2

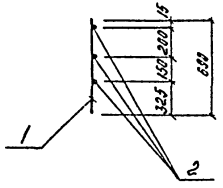
Типовой проект 903-2-23.85

ГОСТ 14098-68-КТ2

Рис. 1



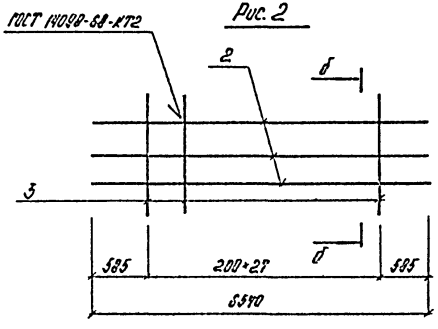
а-а



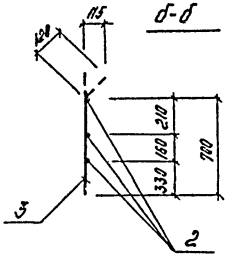
Обозначение	Наименование	ТП903-2-КЖ3.Н.Дм1.120 —	ТП903-2-КЖ3.Н.Дм1.120 -01	Примеч.
	Документация			
ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.ТУ	Технические условия			
	Детали			
	ФВАI ГОСТ 5781-82			
ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.Дм1.121	ℓ=6570	3	3	
-122	ℓ=820		28	
-123	ф12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=890	28		

ГОСТ 14098-68-КТ2

Рис. 2



б-б



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП903-2-23.85 КЖ2.Н.Дм1.120	КР3	1	21,8
-01	КР4	2	26,1

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Дутман	
Нач.отд.	Соболь	
Н.контр.	Шульгина	
Гл.констр.	Андриевская	
Рук.гр.	Шульгина	
Инж.	Гребка	

ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.Дм1.120

Каркас (КР3, КР4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	1:50
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А3

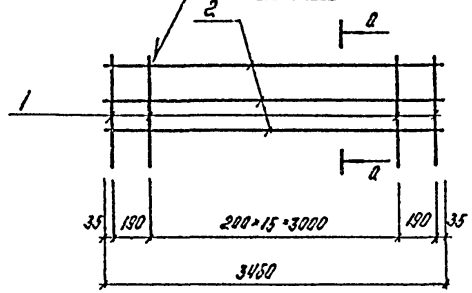
Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГОСТ 14098-68-КТ2

Рис. 1



а-а

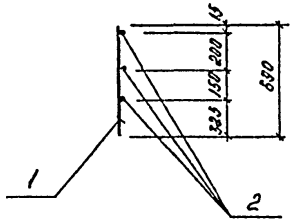
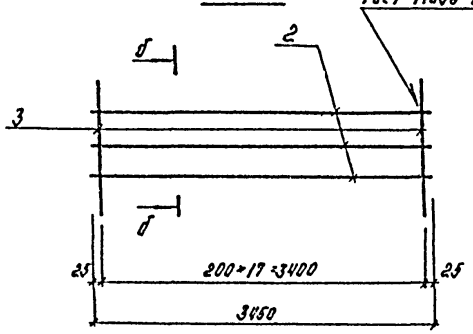
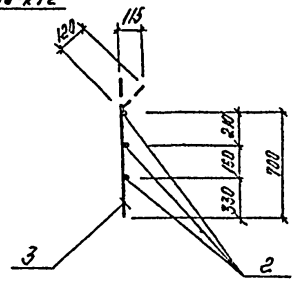


Рис. 2

ГОСТ 14098-68-КТ2



б-б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2-КЖ3.Н.Дм1.210 —	ТП 903-2-КЖ3.Н.Дм1.210 01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-2-23.85-КЖ3.Н.ТУ	Технические условия			
				Детали			
				ф16 А III ГОСТ 5781-82			
БЧ		1	ТП 903-2-23.85-КЖ3.Н.Дм1.211	ℓ=690	18		
				ф8 А I ГОСТ 5781-82			
БЧ		2	-КЖ3.Н.Дм1.212	ℓ=3450	3	3	
БЧ		3	-01	ℓ=820		18	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.Дм1.210	Кр5	1	23,6
-01	Кр6	2	9,8

Гл.инж.пр.	Дуган		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Андреевская		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Левейка		

ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.Дм1.210

Каркас (Кр5, Кр6)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	1:50
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

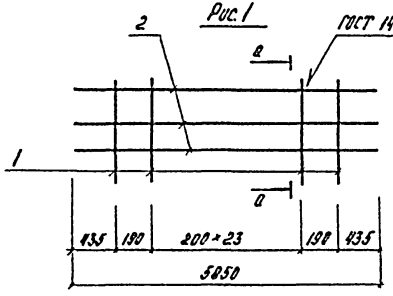
Копировал

Формат А3

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Рис.1



а-а

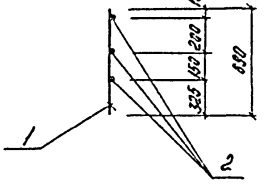
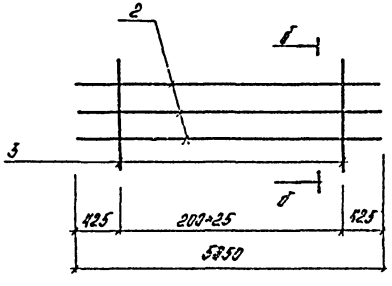
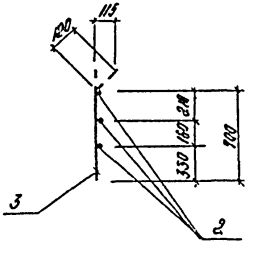


Рис.2



б-б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2-КЖ3.Н.Дм1.220 —	ТП 903-2-КЖ3.Н.Дм1.220 01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.ТУ	Технические условия			
				Детали			
				ФI6 AIII ГОСТ 5781-82			
Б4		1	ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.Дм1.221	ℓ=690	26		
				ФВАI ГОСТ 5781-82			
Б4		2	КЖ3.Н.Дм1.222	ℓ=3820	3	3	
Б4		3	-01	ℓ=820		26	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.Дм1.220	Кр7	1	35,1
-01	Кр8	2	15,2

Гл.инж.пр.	Думан	
Нач.отд.	Гоболь	
Н.контр.	Шульгина	
Гл.констр.	Андреевская	
Рук.гр.	Шульгина	
Инж.	Лебедев	

ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.Дм1.220

Сборка (Кр7, Кр8)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	сгт. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рис.1

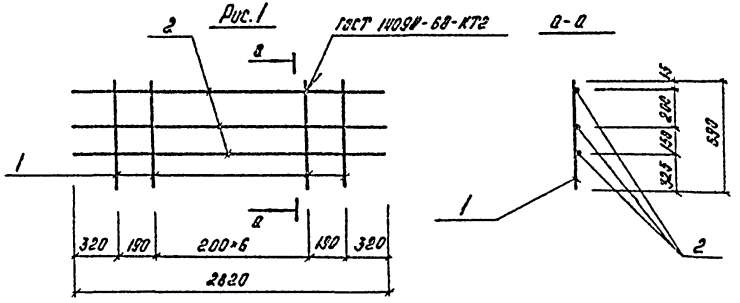
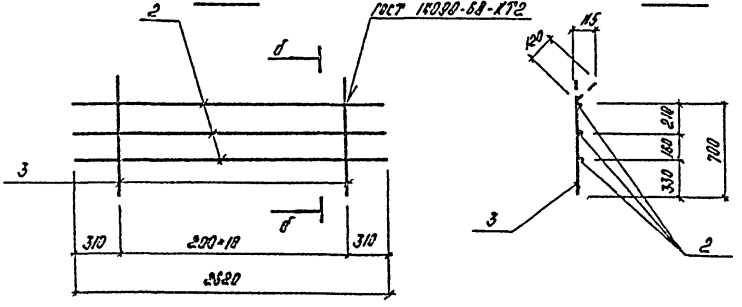


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2-КЖ3.И.Дм1.310 —	ТП 903-2-КЖ3.И.Дм1.310 01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-2-23.85 -КЖ3.И.ТУ	Технические условия			
				Детали			
				ф16 AIII ГОСТ 5781-82			
Б4		1	ТП 903-2-23.85 -КЖ3.И.Дм1.311	ℓ=690	11		
				ф8 AI ГОСТ 5781-82			
Б4		2	КЖ3.И.Дм1.312	ℓ=2620	3	3	
Б4		3	-01	ℓ=820		11	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-2-23.85 КЖ3.И.Дм1.310	Кр 9	1	45,1
-01	Кр10	2	6,7

Гл.инж.пр.	Дутов		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Шубагина		
Гл.конс.	Андриевская		
Рук.гр.	Шубагина		
Инж.	Левейка		

ТП 903-2-23.85 КЖ3.И.Дм1.310

Каркас (Кр 9, Кр 10)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. подл.	1:50
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Дмитр. Формат А3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 3.2

Рис. 1

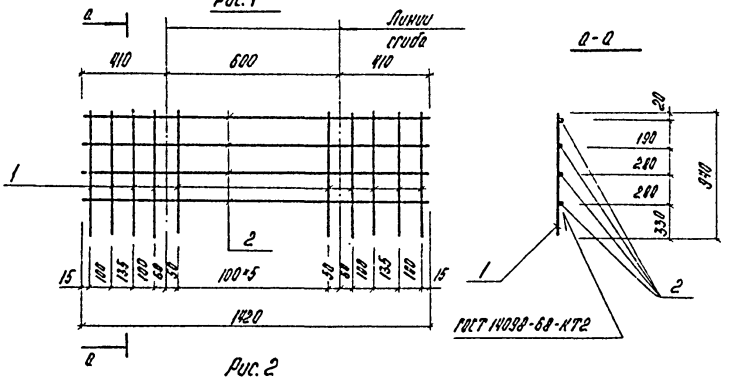
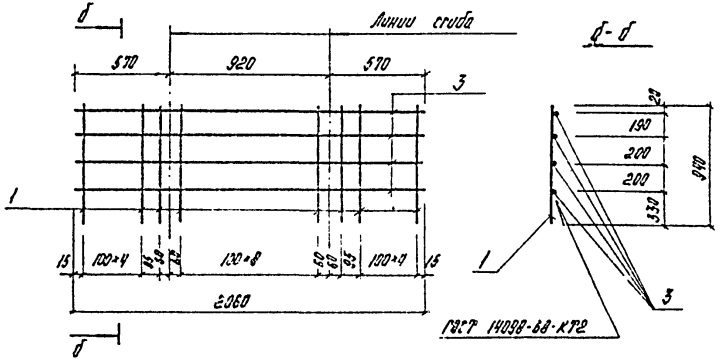


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2-КНЗ.Н.Дм1.320 —	ТП 903-2-КНЗ.Н.Дм1.320 01	Примечание
				Документация			
А3			ТП 903-2-23.85 КНЗ.Н.ТУ	Технические условия			
				Детали			
				Ф16 А III ГОСТ 5781-82			
Б4		1	ТП 903-2-23.85 КНЗ.Н.Дм1.321	ℓ=940	14	21	
				Ф8 А I ГОСТ 5781-82			
Б4		2	КНЗ.Н.Дм1.322	ℓ=1420	4		
Б4		3	-01	ℓ=2060		4	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-2-23.85 КНЗ.Н.Дм1.320	Кр 11	1	25,0
-01	Кр 12	2	34,4

Гл. инж. пр.	Жуган		
Нач. отд.	Соболь		
Н. контр.	Шурыгина		
Гл. конст.	Андриевский		
Рук. гр.	Шурыгина		
Инж.	Лебедев		

ТП 903-2-23.85 КНЗ.Н.Дм1.320

Каркас (Кр 11, Кр 12)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Рис.1

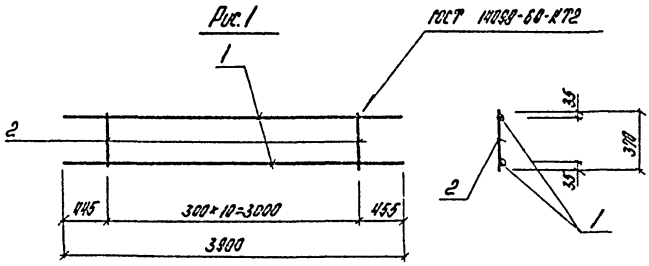
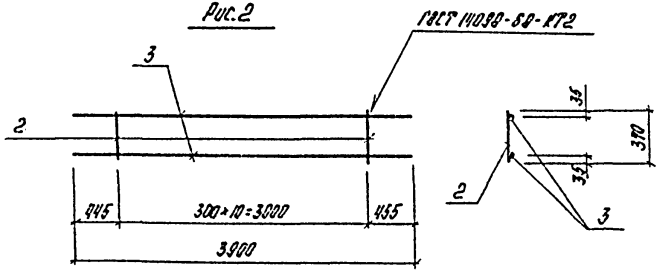


Рис.2



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2-КЖ3.Н.03.111 -	ТП 903-2-КЖ3.Н.03.111 81	Примеч.
				Документация			
			ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.ТУ	Технические условия			
				Детали			
				ф22 А III ГОСТ 5781-82			
		1	ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.03.111.1	ℓ=3900	2		
				ф18 А III ГОСТ 5781-82			
		3	КЖ3.Н.03.111.2	ℓ=3900		2	
				ф8 А I ГОСТ 5781-82			
		2	КЖ3.Н.03.111.3	ℓ=370	11	11	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-2-23.85 КЖ3Н.03.111	Кр13	1	24,8
-01	Кр14	2	17,2

Гл.инж.пр.	Думан	
Нач.отд.	Соболь	
Н.контр.	Шульгина	
Гл.констр.	Андриевская	
Рук.гр.	Шульгина	
Инж.	Левейка	

ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.03.111

Каркас (Кр13, Кр14)

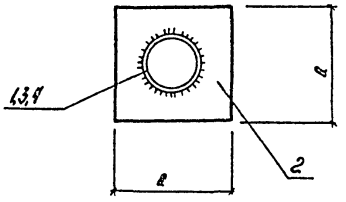
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. прим.	1:50

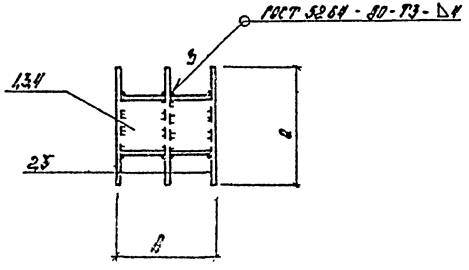
Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал [signature] Формат А3





Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП903-2-КЖ3.Н.02.2 —	01	02	Примеч.
				Документация				
А3			ТП903-2-23.85 КЖ3.Н-ТУ	Технические условия				
				Детали				
Б4		1	-КЖ3.Н.02.2.1	Труба 219×9×200 ГОСТ 10704-76 / Вст3пс5 ГОСТ 10705-80	1			
Б4		2	-КЖ3.Н.02.2.2	Лист Б-АН-10 ГОСТ 199003-74 * / Вст3сп.5-2 ТУ14-1-3825-80	3	3	3	
Б4		3	-КЖ3.Н.02.2.3	Труба 133×4×250 ГОСТ 10704-76 / Вст3пс5 ГОСТ 10705-80		1		
Б4		4	-КЖ3.Н.02.2.4	Труба 108×3,5×250 ГОСТ 10704-76 / Вст3пс5 ГОСТ 10705-80			1	

Обозначение	Марка	Размеры, мм a	Размеры, мм в	Масса кг
ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.02.2.1	Мн1	350	200	23,1
-01	Мн2	300	250	22,3
-02	Мн3	300	250	21,3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Инженер	Думан	
Нач.отд.	Соболь	
Н.контр.	Шульгина	
Гл.констр.	Андриевская	
Рук.гр.	Шульгина	
Инж.	Певедка	

ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.02.2

Закладное изделие (Мн1, Мн2, Мн3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

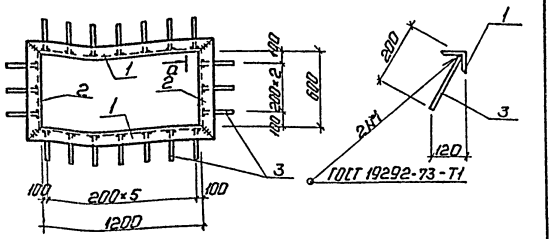
Копировал

Формат А3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 3.2

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-2-23.85 КЖ3Н-ТУ	Технические условия		
				Детали		
				Уголок Б 75×75×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3пс6 ГОСТ 535-79		
Б4		1	ТП 903-2-23.85 КЖ3Н-09.1.21.1	Р=1350	2	
Б4		2		Р=750	2	
				ф8АIII ГОСТ 5781-82		
Б4		3	КЖ3Н-09.1.21.2	Р=1200	18	

Гл.инж.пр.	Думан		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Андрейчук		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Лебейка		

ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.09.1.21

Закладное изделие МН4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	25,8 кг	1:20

Лист | Листов 1

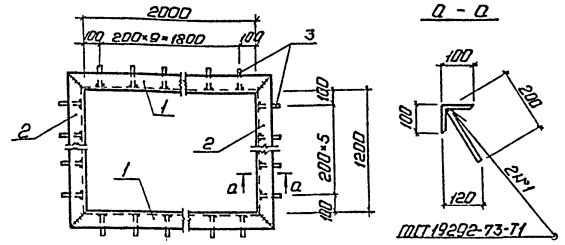
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Б4			ТП 903-2-23.85 КЖ3Н.ТУ	Технические условия		
				Детали		
				Уголок Б 100×100×8 ГОСТ 8509-72* / Вст3пс5 ТУ14-1-3023-80		
Б4		1	КЖ3.Н.КЛМ 1.021	Р=2200	2	
Б4		2		Р=1200	2	
				ф8АIII ГОСТ 5781-82		
Б4		3	КЖ3.Н-КЛМ 1.022	Р=200	32	

Гл.инж.пр.	Думан		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Андрейчук		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Лебейка		

ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.КЛМ 1.020

Закладное изделие МН5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	75,9 кг	1:20

Лист | Листов 1

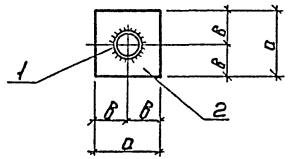
ЛАТГИПРОПРОМ

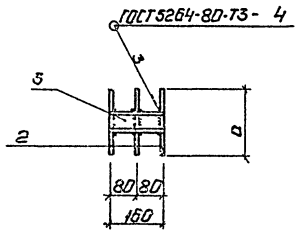
Копировал: Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85





Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-2-КЖ3И.02.1 –	01		Примеч.
				Документация				
А4			ТП 903-2-23.85 КЖ3И.ТУ	Технические условия				
				Детали				
Б4		1	КЖ3И.Ум4.021	Труба 57×1,6×160 ГОСТ 10704-76* / Вст3пс5 ГОСТ 10705-80	1			
Б4		2	КЖ3И.Ум4.022	Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74* / Вст3сп5-2ТУ14-1-3023-80	3	3		
Б4		3	КЖ3И.Ум4.023	Труба 89×2,0×160 ГОСТ 10704-76* / Вст3пс5 ГОСТ 10705-80		1		

Обозначение	Марка	Размеры, мм а	в	Масса, кг
ТП 903-2-23.85 КЖ3И.02.1	МН6	200	100	29,2
-01	МН7	250	125	14,1

Гл.инж.пр.	Думан		
Нач.отд.	Собаль		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Андриевская		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Левейка		

ТП 903-2-23.85 КЖ3И.02.1

Закладное изделие МН6, МН7.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10

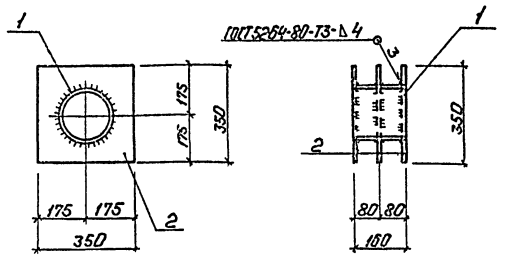
Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: 7

Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-2-23.85 КЖ3Н-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	КЖ3Н.02.5.1	Труба 159×4,5×1800 ГОСТ 10704-75* / Ст3 пс5 ГОСТ 10705-80	1	
Б4		2	КЖ3Н.02.5.2	Лист 6-Н-10 ГОСТ 19903-74* / Ст3 сп5-2 ТУ 14-1-3023-80	3	

ГИП	Думан		
Нач. отд.	Собуль		
Н. контр.	Шульгина		
Гл. конст.	Антоненкова		
Рук. гр.	Шульгина		
Инж.	Лебейко		

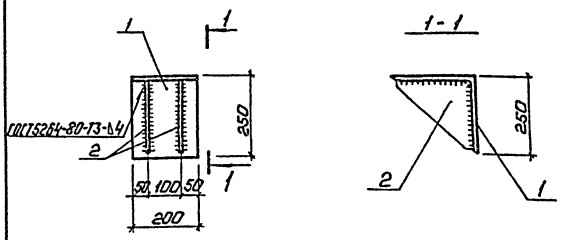
ТП 903-2-23.85 КЖ3Н.02.5

Закладное изделие МН8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	27,8 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-2-23.85 КЖ3Н-ТУ	Технические условия		
				Детали		
				Уголок 6250×250×16 ГОСТ 8509-72* / 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73		
Б4		1	КЖ3.Н.02.6.1	Р=200 / Полоса 8×240 ГОСТ 103-76* / Ст3 кп 2 ГОСТ 535-74	1	
Б4		2	КЖ3.Н.02.62	Р=230	2	

ГИП	Думан		
Нач. отд.	Рябчук		
Н. контр.	Шульгина		
Гл. конст.	Антоненкова		
Рук. гр.	Шульгина		
Инж.	Лебейко		

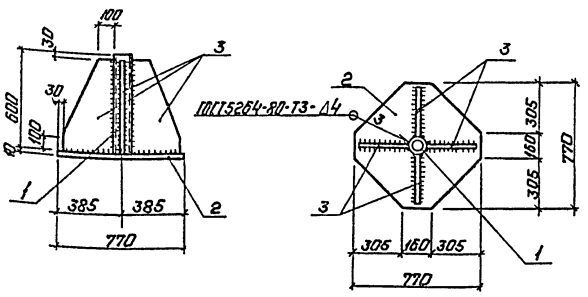
ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.02.6

Закладное изделие МН9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	13,8 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Формат А4



Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 3.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.ТЧ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	КЖ3.Н.02.7.1	Труба Б5-3 ГОСТ 8732-78*-В/Ш Ст3кп2 ГОСТ 535-79	1	
Б4		2	КЖ3.Н.02.7.2	Лист Б4Н-Ш ГОСТ 19903-74* Ст3кп5-2 ТУ14-1-3023-80	1	
Б4		3	КЖ3.Н.02.7.3	Лист Б4Н-Ш ГОСТ 19903-74* Ст3кп5-2 ТУ14-1-3023-80	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.	Думан		
Нач.отд.	Собаль		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Андреевская		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Перевизко		

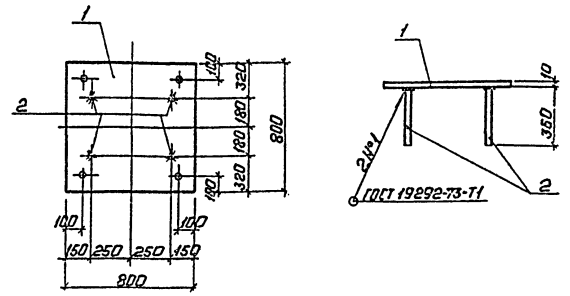
ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.02.7

Закладное изделие МН10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	85,5 кг	1:20
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Формат А4



Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 3.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.ТЧ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	КЖ3.Н.02.8.1	Лист Б4Н-Ш ГОСТ 19903-74* Ст3 ГОСТ 5.1115-2 ТУ14-1-3023-80	1	
				ф14 А-III ГОСТ 5781-82		
Б4		2	КЖ3.Н.02.8.2	Р=360	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.	Думан		
Нач.отд.	Собаль		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Андреевская		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Перевизко		

ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.02.8

Закладное изделие МН11

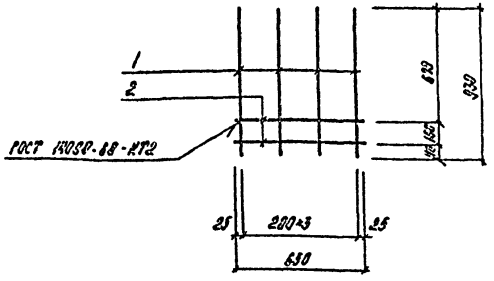
Стадия	Масса	Масштаб
Р	51,9кг	1:20
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Формат А4

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.ТУ	Технические условия		
				Детали		
				ф12 А III ГОСТ 5781-82		
БЧ		1	ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.Дм1.011	ℓ=930	4	
				ф8 А I ГОСТ 5781-82		
БЧ		2	КЖ3.Н.Дм1.012	ℓ=650	2	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Гл.инж.пр.	Аунап		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Андреевская		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Азвейко		

ТП 903-2-23.85 КЖ3.Н.Дм1.010

Каркас Кр15

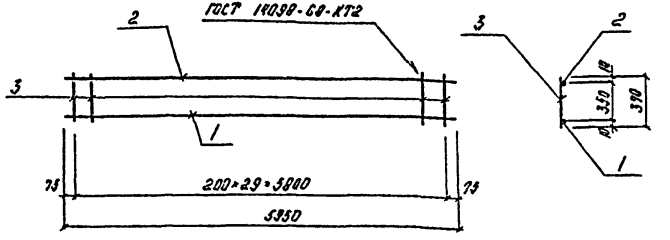
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,8кг	1:20
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал — формат А4

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.ТУ	Технические условия		
				Детали		
				ф16 А III ГОСТ 5781-82		
БЧ		1	ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.Ум7.021	ℓ=3950	1	
				ф10 А III ГОСТ 5781-82		
БЧ		2	КЖ3.Н.Ум7.022	ℓ=3950	1	
				ф8 А I ГОСТ 5781-82		
БЧ		3	КЖ3.Н.Ум7.023	ℓ=370	30	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Гл.инж.пр.	Аунап		
Нач.отд.	Соболь		
Н.контр.	Шульгина		
Гл.конст.	Акбарьевская		
Рук.гр.	Шульгина		
Инж.	Азвейко		

ТП903-2-23.85 КЖ3.Н.Ум7.020

Каркас Кр21

Стадия	Масса	Масштаб
Р	175кг	1:50
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал — формат А4

Альбом 3.2

Типовой проект 903-2-23.85

Рис. 2

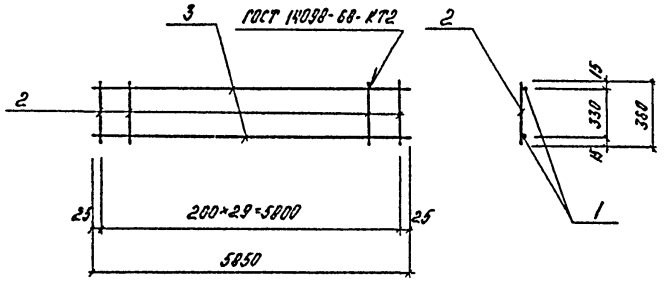
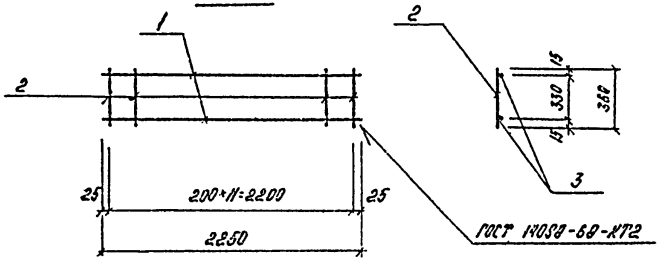


Рис. 1



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП903-2-КЖЗ.Н.РКм1.010 —	01	Примеч.
				Документация			
А3			ТП 903-2-23.85 КЖЗ.Н.ТУ	Технические условия			
				Детали			
				ф20А III ГОСТ 5781-82			
Б4		1	ТП903-2-23.85 КЖЗ.Н.РКм1.011	ℓ=2250	2		
				ф8А ГОСТ 5781-82			
Б4		2	-КЖЗ.Н.РКм1.012	ℓ=360	12	30	
				ф10А III ГОСТ 5781-82			
Б4		3		ℓ=5850		2	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП903-2-23.85 КЖЗ.Н.РКм1.010	Кр15	1	12,8
-01	Кр17	2	11,4

Гл. инж. пр.	Думан		
Нач. отд.	Соболь		
Н. контр.	Шульгина		
Гл. констр.	Андриевская		
Рук. гр.	Шульгина		
Инж.	Левенко		

ТП903-2-23.85 КЖЗ.Н.РКм1.010

Каркас (Кр16, Кр17)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50

Лист | Листов 1

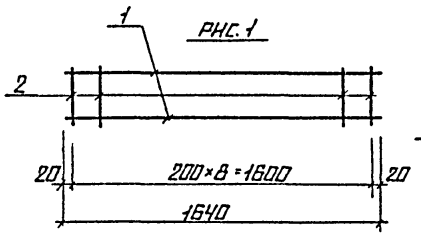
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

РИС. 1



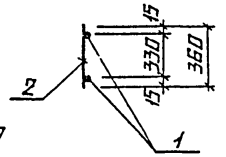
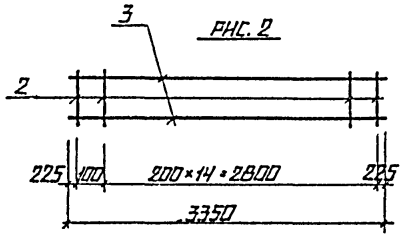


РИС. 2



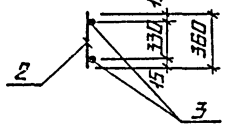
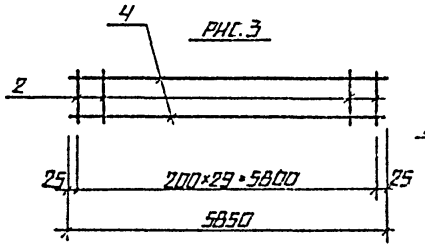
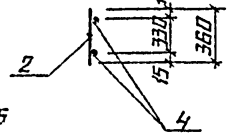


РИС. 3





ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ТП 903-2-РКм1.020 КЖЗ.Н. —	01	02	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А3			ТП 903-2-23.85 Ал. 3.2 -КЖЗ.Н-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				ДЕТАЛИ				
				ф10 А III ГОСТ 5781-82				
Б4		1	ТП 903-2-23.85 КЖЗ.Н.РКм1.02,	ℓ=1640	2			
Б4		4	-01	ℓ=5850			2	
				ф8 А I ГОСТ 5781-82				
Б4		2	КЖЗ.Н.РКм1.022	ℓ=360	9	16	30	
				ф20 А III ГОСТ 5781-82				
Б4		3	КЖЗ.Н.РКм1.023	ℓ=3350		2		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
ТП 903-2-23.85 КЖЗ.Н.РКм1.020	КР18	1	3.3
-01	КР19	2	18.8
-02	КР20	3	33.2

ГИ. ИНЖ. ПР.	ДУМАН	
НАЧ. ОТД.	СОБОЛЬ	
Н. КОНТР.	ШУЛЬГИНА	
ГЛ. КОНСТ.	АНДРЕЕВСКАЯ	
РУК. ГР.	ШУЛЬГИНА	
ИНЖ.	ЛЕВЧИКА	

ТП 903-2-23.85 -КЖЗ.Н.РКм1.020

КАРКАС (КР18, КР19, КР20)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

gost.e-ecolog.ru