ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖм 81-03-02-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ОЕРЖм-2001

Часть 2

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 1

(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ОЕРЖм 81-03-02-2001

Часть 2

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 1

(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский территориальные районы)

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.
Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования.
ОЕРЖм 81-03-02-2001 Часть 2. Деревообрабатывающее оборудование. Книга 1.
Москва, 2011 – 20 стр.

Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ОЕРЖм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны		Республики, края, области
1	2		3
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	**III**		**Московская область**
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V		Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
		е	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
		д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 2. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч / Масса оборудования, т/кг
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ								
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА								
Таблица 02-01-001. Рамы лесопильные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Рама лесопильная одноэтажная, масса							
02-01-001-01	4,5 т	**III**	**2218,31**	**1059,06**	**698,07**	**45,63**	**461,18**	114
		Ia	2755,93	1483,14	760,88	63,88	511,91	
		Iб	2445,76	1217,52	725,84	52,49	502,40	
		Iв	2516,06	1271,10	727,99	54,76	516,97	
		Iг	2541,91	1271,10	753,84	54,76	516,97	
		Iд	2269,11	1059,06	710,87	45,63	499,18	
		IIa	2243,11	1059,06	698,07	45,63	485,98	
		IIб	2362,66	1059,06	687,77	45,63	615,83	
		IIIa	2219,21	1059,06	698,07	45,63	462,08	
		IVa	2244,35	1059,06	694,66	45,63	490,63	
		IVб	2424,74	1217,52	713,42	52,49	493,80	
		V	2224,62	1059,06	703,48	45,63	462,08	
		VIa	2292,61	1059,06	706,67	45,63	526,88	
		VIб	2245,10	1059,06	688,66	45,63	497,38	
		VIв	2253,70	1059,06	692,86	45,63	501,78	
		VIг	2254,51	1059,06	698,07	45,63	497,38	
		VIд	2253,70	1059,06	692,86	45,63	501,78	
		VIe	2254,51	1059,06	698,07	45,63	497,38	
		VIIa	2243,16	1059,06	687,77	45,63	496,33	
		VIIб	2244,05	1059,06	688,66	45,63	496,33	
02-01-001-02	6 т	**III**	**2896,89**	**1337,76**	**1035,17**	**107,55**	**523,96**	144
		Ia	3593,41	1873,44	1137,60	150,61	582,37	
		Iб	3187,25	1537,92	1078,43	123,72	570,90	
		Iв	3278,43	1605,60	1085,50	129,08	587,33	
		Iг	3314,55	1605,60	1121,62	129,08	587,33	
		Iд	2960,34	1337,76	1055,70	107,55	566,88	
		IIa	2924,85	1337,76	1035,17	107,55	551,92	
		IIб	3060,95	1337,76	1024,29	107,55	698,90	
		IIIa	2897,91	1337,76	1035,17	107,55	524,98	
		IVa	2927,99	1337,76	1033,15	107,55	557,08	
		IVб	3162,89	1537,92	1063,89	123,72	561,08	
		V	2905,46	1337,76	1042,72	107,55	524,98	
		VIa	2986,47	1337,76	1050,51	107,55	598,20	
		VIб	2928,05	1337,76	1025,45	107,55	564,84	
		VIв	2938,30	1337,76	1030,64	107,55	569,90	
		VIг	2937,77	1337,76	1035,17	107,55	564,84	
		VIд	2938,30	1337,76	1030,64	107,55	569,90	
		VIe	2937,77	1337,76	1035,17	107,55	564,84	
		VIIa	2925,59	1337,76	1024,29	107,55	563,54	
		VIIб	2926,75	1337,76	1025,45	107,55	563,54	
	Рама лесопильная двухэтажная, масса							
02-01-001-03	20 т	**III**	**10613,18**	**4459,20**	**3255,10**	**204,53**	**2898,88**	480
		Ia	13003,84	6244,80	3539,29	286,34	3219,75	
		Iб	11678,27	5126,40	3378,11	235,28	3173,76	
		Iв	11948,43	5352,00	3394,69	245,43	3201,74	
		Iг	12074,24	5352,00	3520,50	245,43	3201,74	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	10664,60	4459,20	3327,70	204,53	2877,70	
		IIа	10562,84	4459,20	3255,10	204,53	2848,54	
		IIб	11095,43	4459,20	3217,89	204,53	3418,34	
		IIIа	10305,80	4459,20	3255,10	204,53	2591,50	
		IVа	10501,09	4459,20	3249,17	204,53	2792,72	
		IVб	11261,05	5126,40	3328,58	235,28	2806,07	
		V	10332,09	4459,20	3281,39	204,53	2591,50	
		VIа	10621,97	4459,20	3309,23	204,53	2853,54	
		VIб	10458,80	4459,20	3221,95	204,53	2777,65	
		VIв	10757,34	4459,20	3240,42	204,53	3057,72	
		VIг	10491,95	4459,20	3255,10	204,53	2777,65	
		VIд	10757,34	4459,20	3240,42	204,53	3057,72	
		VIе	10491,95	4459,20	3255,10	204,53	2777,65	
		VIIа	10373,30	4459,20	3217,89	204,53	2696,21	
		VIIб	10377,36	4459,20	3221,95	204,53	2696,21	
02-01-001-04	25 т	**III**	**12886,76**	**5174,53**	**4479,80**	**421,03**	**3232,43**	557
		Iа	15732,12	7246,57	4892,08	589,37	3593,47	
		Iб	14143,81	5948,76	4653,82	484,38	3541,23	
		Iв	14469,09	6210,55	4684,52	505,02	3574,02	
		Iг	14620,96	6210,55	4836,39	505,02	3574,02	
		Iд	12945,56	5174,53	4569,48	421,03	3201,55	
		IIа	12825,82	5174,53	4479,80	421,03	3171,49	
		IIб	13401,38	5174,53	4433,51	421,03	3793,34	
		IIIа	12535,04	5174,53	4479,80	421,03	2880,71	
		IVа	12757,18	5174,53	4474,15	421,03	3108,50	
		IVб	13668,00	5948,76	4595,25	484,38	3123,99	
		V	12566,96	5174,53	4511,72	421,03	2880,71	
		VIа	12886,69	5174,53	4544,43	421,03	3167,73	
		VIб	12700,32	5174,53	4438,48	421,03	3087,31	
		VIв	13042,95	5174,53	4463,53	421,03	3404,89	
		VIг	12741,64	5174,53	4479,80	421,03	3087,31	
		VIд	13042,95	5174,53	4463,53	421,03	3404,89	
		VIе	12741,64	5174,53	4479,80	421,03	3087,31	
		VIIа	12604,65	5174,53	4433,51	421,03	2996,61	
		VIIб	12609,62	5174,53	4438,48	421,03	2996,61	
02-01-001-05	Рама коротышевая и горизонтальная, масса 6,6 т	**III**	**3089,97**	**1579,20**	**1139,99**	**110,26**	**370,78**	168
		Iа	3877,81	2210,88	1250,46	154,34	416,47	
		Iб	3408,40	1816,08	1186,83	126,85	405,49	
		Iв	3508,77	1895,04	1194,28	132,34	419,45	
		Iг	3549,30	1895,04	1234,81	132,34	419,45	
		Iд	3142,60	1579,20	1163,10	110,26	400,30	
		IIа	3109,81	1579,20	1139,99	110,26	390,62	
		IIб	3194,92	1579,20	1127,81	110,26	487,91	
		IIIа	3090,63	1579,20	1139,99	110,26	371,44	
		IVа	3112,27	1579,20	1137,80	110,26	395,27	
		IVб	3386,68	1816,08	1170,59	126,85	400,01	
		V	3099,10	1579,20	1148,46	110,26	371,44	
		VIа	3157,89	1579,20	1157,25	110,26	421,44	
		VIб	3107,30	1579,20	1129,12	110,26	398,98	
		VIв	3115,56	1579,20	1134,98	110,26	401,38	
		VIг	3118,17	1579,20	1139,99	110,26	398,98	
		VIд	3115,56	1579,20	1134,98	110,26	401,38	
		VIе	3118,17	1579,20	1139,99	110,26	398,98	
		VIIа	3106,46	1579,20	1127,81	110,26	399,45	
		VIIб	3107,77	1579,20	1129,12	110,26	399,45	
Таблица 02-01-002. Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов								
	Измеритель: **1 шт.**							
02-01-002-01	Тележка впередирамная с	**III**	**988,31**	**626,15**	**339,12**	**22,14**	**23,04**	67,40

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	гидравлическим управлением, масса 2,2 т	Iа	1276,25	876,87	370,00	31,00	29,38	
		Iб	1098,87	719,83	352,80	25,47	26,24	
		Iв	1133,72	751,51	353,77	26,57	28,44	
		Iг	1146,37	751,51	366,42	26,57	28,44	
		Iд	995,51	626,15	345,27	22,14	24,09	
		IIа	989,36	626,15	339,12	22,14	24,09	
		IIб	985,60	626,15	334,04	22,14	25,41	
		IIIа	988,31	626,15	339,12	22,14	23,04	
		IVа	988,38	626,15	337,35	22,14	24,88	
		IVб	1093,22	719,83	346,63	25,47	26,76	
		V	990,95	626,15	341,76	22,14	23,04	
		VIа	994,04	626,15	343,27	22,14	24,62	
		VIб	984,71	626,15	334,47	22,14	24,09	
		VIв	986,19	626,15	336,47	22,14	23,57	
		VIг	989,36	626,15	339,12	22,14	24,09	
		VIд	986,19	626,15	336,47	22,14	23,57	
		VIе	989,36	626,15	339,12	22,14	24,09	
		VIIа	985,07	626,15	334,04	22,14	24,88	
		VIIб	985,50	626,15	334,47	22,14	24,88	
	Устройство рейкоотделительное, масса							
02-01-002-02	1 т	**III**	**810,36**	**591,26**	**204,83**	**7,16**	**14,27**	62,90
		Iа	1063,76	827,76	216,69	10,02	19,31	
		Iб	906,22	679,95	209,92	8,23	16,35	
		Iв	937,76	709,51	210,95	8,59	17,30	
		Iг	941,83	709,51	215,02	8,59	17,30	
		Iд	812,99	591,26	207,22	7,16	14,51	
		IIа	810,60	591,26	204,83	7,16	14,51	
		IIб	807,51	591,26	201,43	7,16	14,82	
		IIIа	810,36	591,26	204,83	7,16	14,27	
		IVа	810,42	591,26	204,46	7,16	14,70	
		IVб	904,43	679,95	208,01	8,23	16,47	
		V	811,28	591,26	205,75	7,16	14,27	
		VIа	810,55	591,26	204,65	7,16	14,64	
		VIб	807,35	591,26	201,58	7,16	14,51	
		VIв	809,80	591,26	204,15	7,16	14,39	
		VIг	810,60	591,26	204,83	7,16	14,51	
		VIд	809,80	591,26	204,15	7,16	14,39	
		VIе	810,60	591,26	204,83	7,16	14,51	
		VIIа	807,39	591,26	201,43	7,16	14,70	
		VIIб	807,54	591,26	201,58	7,16	14,70	
02-01-002-03	2 т	**III**	**1067,91**	**696,54**	**354,12**	**16,20**	**17,25**	74,10
		Iа	1377,64	975,16	379,24	22,68	23,24	
		Iб	1185,87	801,02	365,09	18,64	19,76	
		Iв	1223,32	835,85	366,52	19,44	20,95	
		Iг	1232,66	835,85	375,86	19,44	20,95	
		Iд	1073,12	696,54	359,00	16,20	17,58	
		IIа	1068,24	696,54	354,12	16,20	17,58	
		IIб	1062,88	696,54	348,34	16,20	18,00	
		IIIа	1067,91	696,54	354,12	16,20	17,25	
		IVа	1067,29	696,54	352,92	16,20	17,83	
		IVб	1181,46	801,02	360,52	18,64	19,92	
		V	1069,93	696,54	356,14	16,20	17,25	
		VIа	1069,72	696,54	355,43	16,20	17,75	
		VIб	1062,80	696,54	348,68	16,20	17,58	
		VIв	1066,21	696,54	352,25	16,20	17,42	
		VIг	1068,24	696,54	354,12	16,20	17,58	
		VIд	1066,21	696,54	352,25	16,20	17,42	
		VIе	1068,24	696,54	354,12	16,20	17,58	
		VIIа	1062,71	696,54	348,34	16,20	17,83	
		VIIб	1063,05	696,54	348,68	16,20	17,83	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 02-01-003. Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеравнители паркетные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок круглопильный, балансирный, форматный, концеравнитель паркетный, масса							
02-01-003-01	5 т	**III**	**1854,34**	**1059,06**	**538,98**	**49,16**	**256,30**	114
		Ia	2364,71	1483,14	594,20	68,84	287,37	
		Iб	2060,49	1217,52	563,15	56,56	279,82	
		Iв	2124,24	1271,10	564,98	59,02	288,16	
		Iг	2142,94	1271,10	583,68	59,02	288,16	
		Iд	1882,82	1059,06	547,15	49,16	276,61	
		IIa	1867,61	1059,06	538,98	49,16	269,57	
		IIб	1928,42	1059,06	530,48	49,16	338,88	
		IIIa	1854,82	1059,06	538,98	49,16	256,78	
		IVa	1866,57	1059,06	535,42	49,16	272,09	
		IVб	2045,86	1217,52	553,08	56,56	275,26	
		V	1858,73	1059,06	542,89	49,16	256,78	
		VIa	1894,63	1059,06	544,16	49,16	291,41	
		VIб	1865,84	1059,06	531,13	49,16	275,65	
		VIв	1871,16	1059,06	534,12	49,16	277,98	
		VIг	1873,69	1059,06	538,98	49,16	275,65	
		VIд	1871,16	1059,06	534,12	49,16	277,98	
		VIe	1873,69	1059,06	538,98	49,16	275,65	
		VIIa	1864,67	1059,06	530,48	49,16	275,13	
		VIIб	1865,32	1059,06	531,13	49,16	275,13	
02-01-003-02	10 т	**III**	**5483,24**	**3177,18**	**1501,64**	**99,63**	**804,42**	342
		Ia	6974,90	4449,42	1626,80	139,51	898,68	
		Iб	6083,73	3652,56	1556,27	114,64	874,90	
		Iв	6267,65	3813,30	1563,10	119,57	891,25	
		Iг	6318,54	3813,30	1613,99	119,57	891,25	
		Iд	5573,75	3177,18	1529,26	99,63	867,31	
		IIa	5521,49	3177,18	1501,64	99,63	842,67	
		IIб	5732,88	3177,18	1480,70	99,63	1075,00	
		IIIa	5484,92	3177,18	1501,64	99,63	806,10	
		IVa	5519,37	3177,18	1496,88	99,63	845,31	
		IVб	6040,87	3652,56	1533,49	114,64	854,82	
		V	5495,72	3177,18	1512,44	99,63	806,10	
		VIa	5610,65	3177,18	1518,48	99,63	914,99	
		VIб	5523,61	3177,18	1482,48	99,63	863,95	
		VIв	5546,62	3177,18	1493,26	99,63	876,18	
		VIг	5542,77	3177,18	1501,64	99,63	863,95	
		VIд	5546,62	3177,18	1493,26	99,63	876,18	
		VIe	5542,77	3177,18	1501,64	99,63	863,95	
		VIIa	5513,83	3177,18	1480,70	99,63	855,95	
		VIIб	5515,61	3177,18	1482,48	99,63	855,95	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА								
Таблица 02-01-023. Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса							
02-01-023-01	5 т	**III**	**1289,39**	**678,17**	**471,62**	**28,86**	**139,60**	73
		Ia	1623,95	949,73	516,83	40,41	157,39	
		Iб	1424,37	779,64	491,86	33,22	152,87	
		Iв	1465,07	813,95	492,66	34,65	158,46	
		Iг	1482,82	813,95	510,41	34,65	158,46	
		Iд	1308,12	678,17	479,35	28,86	150,60	
		IIa	1296,87	678,17	471,62	28,86	147,08	
		IIб	1324,56	678,17	463,59	28,86	182,80	
		IIIa	1289,63	678,17	471,62	28,86	139,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVа	1295,38	678,17	468,23	28,86	148,98	
		IVб	1412,94	779,64	482,29	33,22	151,01	
		V	1293,34	678,17	475,33	28,86	139,84	
		VIа	1313,16	678,17	476,56	28,86	158,43	
		VIб	1292,49	678,17	464,20	28,86	150,12	
		VIв	1296,02	678,17	466,99	28,86	150,86	
		VIг	1299,91	678,17	471,62	28,86	150,12	
		VIд	1296,02	678,17	466,99	28,86	150,86	
		VIе	1299,91	678,17	471,62	28,86	150,12	
		VIIа	1292,26	678,17	463,59	28,86	150,50	
		VIIб	1292,87	678,17	464,20	28,86	150,50	
02-01-023-02	7 т	**III**	**1856,71**	**891,84**	**686,71**	**65,35**	**278,16**	96
		Iа	2316,98	1248,96	757,83	91,50	310,19	
		Iб	2046,25	1025,28	717,77	75,15	303,20	
		Iв	2102,27	1070,40	720,22	78,40	311,65	
		Iг	2125,93	1070,40	743,88	78,40	311,65	
		Iд	1889,47	891,84	697,04	65,35	300,59	
		IIа	1871,22	891,84	686,71	65,35	292,67	
		IIб	1937,95	891,84	675,99	65,35	370,12	
		IIIа	1857,25	891,84	686,71	65,35	278,70	
		IVа	1869,23	891,84	682,20	65,35	295,19	
		IVб	2028,15	1025,28	705,01	75,15	297,86	
		V	1862,20	891,84	691,66	65,35	278,70	
		VIа	1902,16	891,84	693,29	65,35	317,03	
		VIб	1868,15	891,84	676,80	65,35	299,51	
		VIв	1874,73	891,84	680,55	65,35	302,34	
		VIг	1878,06	891,84	686,71	65,35	299,51	
		VIд	1874,73	891,84	680,55	65,35	302,34	
		VIе	1878,06	891,84	686,71	65,35	299,51	
		VIIа	1866,44	891,84	675,99	65,35	298,61	
		VIIб	1867,25	891,84	676,80	65,35	298,61	
Таблица 02-01-024. Станки фрезерные								
	Измеритель: **1 шт.**							
02-01-024-01	Станок фрезерный, масса 6 т	**III**	**1912,95**	**799,00**	**940,29**	**68,47**	**173,66**	85
		Iа	2339,20	1118,60	1025,94	95,89	194,66	
		Iб	2084,98	918,85	977,14	78,79	188,99	
		Iв	2133,77	958,80	982,53	82,21	192,44	
		Iг	2171,40	958,80	1020,16	82,21	192,44	
		Iд	1948,46	799,00	962,43	68,47	187,03	
		IIа	1921,04	799,00	940,29	68,47	181,75	
		IIб	1960,46	799,00	930,06	68,47	231,40	
		IIIа	1913,31	799,00	940,29	68,47	174,02	
		IVа	1920,25	799,00	939,02	68,47	182,23	
		IVб	2066,34	918,85	962,86	78,79	184,63	
		V	1921,14	799,00	948,12	68,47	174,02	
		VIа	1953,51	799,00	957,32	68,47	197,19	
		VIб	1916,60	799,00	931,29	68,47	186,31	
		VIв	1924,38	799,00	936,40	68,47	188,98	
		VIг	1925,60	799,00	940,29	68,47	186,31	
		VIд	1924,38	799,00	936,40	68,47	188,98	
		VIе	1925,60	799,00	940,29	68,47	186,31	
		VIIа	1913,57	799,00	930,06	68,47	184,51	
		VIIб	1914,80	799,00	931,29	68,47	184,51	
Таблица 02-01-025. Станки сверлильно-долбежные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок сверлильно-долбежный, масса							
02-01-025-01	5 т	**III**	**1354,42**	**708,83**	**470,61**	**30,01**	**174,98**	76,30
		Iа	1703,74	992,66	515,43	41,99	195,65	
		Iб	1495,89	814,88	490,59	34,52	190,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iв	1536,66	850,75	491,66	36,00	194,25	
		Iг	1554,74	850,75	509,74	36,00	194,25	
		Iд	1376,45	708,83	478,96	30,01	188,66	
		IIа	1362,82	708,83	470,61	30,01	183,38	
		IIб	1405,21	708,83	462,96	30,01	233,42	
		IIIа	1354,78	708,83	470,61	30,01	175,34	
		IVа	1360,57	708,83	467,64	30,01	184,10	
		IVб	1482,43	814,88	481,33	34,52	186,22	
		V	1358,56	708,83	474,39	30,01	175,34	
		VIа	1383,97	708,83	476,16	30,01	198,98	
		VIб	1360,35	708,83	463,58	30,01	187,94	
		VIв	1365,67	708,83	466,38	30,01	190,46	
		VIг	1367,38	708,83	470,61	30,01	187,94	
		VIд	1365,67	708,83	466,38	30,01	190,46	
		VIе	1367,38	708,83	470,61	30,01	187,94	
		VIIа	1358,17	708,83	462,96	30,01	186,38	
		VIIб	1358,79	708,83	463,58	30,01	186,38	
02-01-025-02	10 т	**III**	**3146,84**	**1124,09**	**1435,79**	**111,80**	**586,96**	121
		Iа	3791,77	1574,21	1568,89	156,55	648,67	
		Iб	3423,40	1292,28	1493,96	128,67	637,16	
		Iв	3498,72	1349,15	1500,11	134,18	649,46	
		Iг	3553,83	1349,15	1555,22	134,18	649,46	
		Iд	3224,13	1124,09	1465,03	111,80	635,01	
		IIа	3176,41	1124,09	1435,79	111,80	616,53	
		IIб	3332,47	1124,09	1416,50	111,80	791,88	
		IIIа	3148,10	1124,09	1435,79	111,80	588,22	
		IVа	3173,83	1124,09	1430,57	111,80	619,17	
		IVб	3384,37	1292,28	1469,55	128,67	622,54	
		V	3159,61	1124,09	1447,30	111,80	588,22	
		VIа	3252,00	1124,09	1456,70	111,80	671,21	
		VIб	3174,97	1124,09	1418,39	111,80	632,49	
		VIв	3192,03	1124,09	1426,72	111,80	641,22	
		VIг	3192,37	1124,09	1435,79	111,80	632,49	
		VIд	3192,03	1124,09	1426,72	111,80	641,22	
		VIе	3192,37	1124,09	1435,79	111,80	632,49	
		VIIа	3167,74	1124,09	1416,50	111,80	627,15	
		VIIб	3169,63	1124,09	1418,39	111,80	627,15	
Таблица 02-01-026. Станки шлифовально-полировальные								
	Измеритель: **1 шт.**							
02-01-026-01	Станок шлифовально-полировальный, масса 20 т	**III**	**5631,89**	**2707,20**	**2503,75**	**179,49**	**420,94**	288
		Iа	7016,01	3790,08	2741,73	251,28	484,20	
		Iб	6187,00	3113,28	2604,45	206,51	469,27	
		Iв	6380,03	3248,64	2621,90	215,38	509,49	
		Iг	6474,63	3248,64	2716,50	215,38	509,49	
		Iд	5723,63	2707,20	2560,81	179,49	455,62	
		IIа	5662,17	2707,20	2503,75	179,49	451,22	
		IIб	5709,40	2707,20	2480,18	179,49	522,02	
		IIIа	5632,19	2707,20	2503,75	179,49	421,24	
		IVа	5678,40	2707,20	2501,92	179,49	469,28	
		IVб	6160,58	3113,28	2569,89	206,51	477,41	
		V	5651,80	2707,20	2523,36	179,49	421,24	
		VIа	5731,56	2707,20	2548,50	179,49	475,86	
		VIб	5645,29	2707,20	2483,07	179,49	455,02	
		VIв	5648,06	2707,20	2495,38	179,49	445,48	
		VIг	5665,97	2707,20	2503,75	179,49	455,02	
		VIд	5648,06	2707,20	2495,38	179,49	445,48	
		VIе	5665,97	2707,20	2503,75	179,49	455,02	
		VIIа	5658,56	2707,20	2480,18	179,49	471,18	
		VIIб	5661,45	2707,20	2483,07	179,49	471,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ								
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕИЛЬНО-СБОРОЧНОЕ								
Таблица 02-02-001. Станки разные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок для							
02-02-001-01	проклейки торцов шпона, масса 1 т	**III**	**574,91**	**309,37**	**155,31**	**10,02**	**110,23**	33,70
		Ia	725,74	433,05	170,38	14,02	122,31	
		Iб	637,56	355,87	162,04	11,52	119,65	
		Iв	655,29	371,37	162,36	12,02	121,56	
		Iг	661,33	371,37	168,40	12,02	121,56	
		Iд	586,44	309,37	158,04	10,02	119,03	
		IIa	580,19	309,37	155,31	10,02	115,51	
		IIб	610,59	309,37	152,74	10,02	148,48	
		IIIa	575,15	309,37	155,31	10,02	110,47	
		IVa	579,40	309,37	154,27	10,02	115,76	
		IVб	631,46	355,87	158,90	11,52	116,69	
		V	576,41	309,37	156,57	10,02	110,47	
		VIa	592,28	309,37	157,15	10,02	125,76	
		VIб	580,87	309,37	152,95	10,02	118,55	
		VIв	583,61	309,37	153,85	10,02	120,39	
		VIг	583,23	309,37	155,31	10,02	118,55	
		VIд	583,61	309,37	153,85	10,02	120,39	
		VIe	583,23	309,37	155,31	10,02	118,55	
		VIIa	579,39	309,37	152,74	10,02	117,28	
		VIIб	579,60	309,37	152,95	10,02	117,28	
02-02-001-02	облицовки кромок мебельных щитов, масса 5 т	**III**	**1471,67**	**670,14**	**551,73**	**35,17**	**249,80**	73
		Ia	1819,49	938,05	604,38	49,23	277,06	
		Iб	1617,28	770,88	575,20	40,45	271,20	
		Iв	1656,72	804,46	576,43	42,19	275,83	
		Iг	1677,92	804,46	597,63	42,19	275,83	
		Iд	1501,45	670,14	561,47	35,17	269,84	
		IIa	1483,79	670,14	551,73	35,17	261,92	
		IIб	1549,24	670,14	542,72	35,17	336,38	
		IIIa	1472,21	670,14	551,73	35,17	250,34	
		IVa	1480,99	670,14	548,21	35,17	262,64	
		IVб	1599,85	770,88	564,31	40,45	264,66	
		V	1476,63	670,14	556,15	35,17	250,34	
		VIa	1513,41	670,14	558,19	35,17	285,08	
		VIб	1482,35	670,14	543,45	35,17	268,76	
		VIв	1489,65	670,14	546,73	35,17	272,78	
		VIг	1490,63	670,14	551,73	35,17	268,76	
		VIд	1489,65	670,14	546,73	35,17	272,78	
		VIe	1490,63	670,14	551,73	35,17	268,76	
		VIIa	1478,92	670,14	542,72	35,17	266,06	
		VIIб	1479,65	670,14	543,45	35,17	266,06	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ								
Таблица 02-02-011. Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели								
	Измеритель: **1 т**							
	Линия автоматическая или полуавтоматическая							
02-02-011-01	обработки и фанерования кромок мебели	**III**	**375,09**	**126,90**	**174,45**	**11,50**	**73,74**	13,50
		Ia	448,87	177,66	189,77	16,10	81,44	42,31
		Iб	407,08	145,94	181,06	13,23	80,08	
		Iв	416,08	152,28	182,01	13,80	81,79	
		Iг	422,86	152,28	188,79	13,80	81,79	
		Iд	385,14	126,90	178,42	11,50	79,82	
		IIa	378,88	126,90	174,45	11,50	77,53	
		IIб	398,81	126,90	172,50	11,50	99,41	
		IIIa	375,25	126,90	174,45	11,50	73,90	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVа	379,06	126,90	174,20	11,50	77,96	
		IVб	402,74	145,94	178,46	13,23	78,34	
		V	376,67	126,90	175,87	11,50	73,90	
		VIа	388,70	126,90	177,43	11,50	84,37	
		VIб	379,14	126,90	172,73	11,50	79,51	
		VIв	381,14	126,90	173,72	11,50	80,52	
		VIг	380,86	126,90	174,45	11,50	79,51	
		VIд	381,14	126,90	173,72	11,50	80,52	
		VIе	380,86	126,90	174,45	11,50	79,51	
		VIIа	378,35	126,90	172,50	11,50	78,95	
		VIIб	378,58	126,90	172,73	11,50	78,95	
02-02-011-02	фанерования пластей мебельных щитов	**III**	**830,77**	**264,14**	**519,80**	**26,00**	**46,83**	28,10
		Iа	965,17	369,80	542,18	36,38	53,19	35,45
		Iб	883,60	303,76	528,64	29,90	51,20	
		Iв	902,41	316,97	533,10	31,19	52,34	
		Iг	913,35	316,97	544,04	31,19	52,34	
		Iд	843,91	264,14	529,53	26,00	50,24	
		IIа	832,86	264,14	519,80	26,00	48,92	
		IIб	841,63	264,14	516,01	26,00	61,48	
		IIIа	831,02	264,14	519,80	26,00	47,08	
		IVа	835,19	264,14	522,17	26,00	48,88	
		IVб	880,36	303,76	526,92	29,90	49,68	
		V	833,48	264,14	522,26	26,00	47,08	
		VIа	841,55	264,14	524,71	26,00	52,70	
		VIб	830,72	264,14	516,52	26,00	50,06	
		VIв	836,33	264,14	521,35	26,00	50,84	
		VIг	834,00	264,14	519,80	26,00	50,06	
		VIд	836,33	264,14	521,35	26,00	50,84	
		VIе	834,00	264,14	519,80	26,00	50,06	
		VIIа	829,94	264,14	516,01	26,00	49,79	
		VIIб	830,45	264,14	516,52	26,00	49,79	
02-02-011-03	шлифования и полирования мебели	**III**	**356,38**	**126,90**	**181,60**	**12,11**	**47,88**	13,50
		Iа	429,79	177,66	198,89	16,95	53,24	38,44
		Iб	387,06	145,94	188,94	13,92	52,18	
		Iв	396,10	152,28	190,14	14,52	53,68	
		Iг	402,85	152,28	196,89	14,52	53,68	
		Iд	364,27	126,90	185,58	12,11	51,79	
		IIа	358,93	126,90	181,60	12,11	50,43	
		IIб	370,52	126,90	179,79	12,11	63,83	
		IIIа	356,47	126,90	181,60	12,11	47,97	
		IVа	359,18	126,90	181,38	12,11	50,90	
		IVб	383,59	145,94	186,37	13,92	51,28	
		V	357,87	126,90	183,00	12,11	47,97	
		VIа	366,22	126,90	184,67	12,11	54,65	
		VIб	358,51	126,90	180,00	12,11	51,61	
		VIв	359,88	126,90	180,91	12,11	52,07	
		VIг	360,11	126,90	181,60	12,11	51,61	
		VIд	359,88	126,90	180,91	12,11	52,07	
		VIе	360,11	126,90	181,60	12,11	51,61	
		VIIа	358,18	126,90	179,79	12,11	51,49	
		VIIб	358,39	126,90	180,00	12,11	51,49	
02-02-011-04	лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных щитов	**III**	**1063,01**	**728,50**	**251,54**	**13,05**	**82,97**	77,50
		Iа	1383,85	1019,90	268,81	18,27	95,14	36
		Iб	1187,57	837,78	259,02	15,00	90,77	
		Iв	1227,21	874,20	260,36	15,66	92,65	
		Iг	1233,83	874,20	266,98	15,66	92,65	
		Iд	1072,66	728,50	255,39	13,05	88,77	
		IIа	1066,52	728,50	251,54	13,05	86,48	
		IIб	1084,43	728,50	247,92	13,05	108,01	
		IIIа	1063,17	728,50	251,54	13,05	83,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVа	1066,21	728,50	251,01	13,05	86,70	
		IVб	1182,71	837,78	256,04	15,00	88,89	
		V	1064,63	728,50	253,00	13,05	83,13	
		VIа	1074,72	728,50	253,04	13,05	93,18	
		VIб	1065,12	728,50	248,16	13,05	88,46	
		VIв	1068,62	728,50	250,51	13,05	89,61	
		VIг	1068,50	728,50	251,54	13,05	88,46	
		VIд	1068,62	728,50	250,51	13,05	89,61	
		VIе	1068,50	728,50	251,54	13,05	88,46	
		VIIа	1064,11	728,50	247,92	13,05	87,69	
		VIIб	1064,35	728,50	248,16	13,05	87,69	
02-02-011-05	фугования и строгания брусковых деталей мебели	**III**	**599,21**	**338,40**	**186,06**	**12,85**	**74,75**	36
		Iа	759,63	473,76	201,99	17,98	83,88	16,5
		Iб	663,67	389,16	193,02	14,78	81,49	
		Iв	683,38	406,08	193,85	15,41	83,45	
		Iг	689,90	406,08	200,37	15,41	83,45	
		Iд	608,55	338,40	189,58	12,85	80,57	
		IIа	602,87	338,40	186,06	12,85	78,41	
		IIб	621,03	338,40	183,49	12,85	99,14	
		IIIа	599,36	338,40	186,06	12,85	74,90	
		IVа	602,73	338,40	185,45	12,85	78,88	
		IVб	659,16	389,16	190,11	14,78	79,89	
		V	600,74	338,40	187,44	12,85	74,90	
		VIа	611,61	338,40	188,31	12,85	84,90	
		VIб	602,39	338,40	183,72	12,85	80,27	
		VIв	604,58	338,40	184,99	12,85	81,19	
		VIг	604,73	338,40	186,06	12,85	80,27	
		VIд	604,58	338,40	184,99	12,85	81,19	
		VIе	604,73	338,40	186,06	12,85	80,27	
		VIIа	601,70	338,40	183,49	12,85	79,81	
		VIIб	601,93	338,40	183,72	12,85	79,81	
02-02-011-06	фугования и строгания заготовок для производства стульев	**III**	**495,86**	**201,16**	**186,10**	**14,02**	**108,60**	21,40
		Iа	605,27	281,62	203,55	19,62	120,10	5,1
		Iб	543,14	231,33	193,76	16,13	118,05	
		Iв	556,67	241,39	194,47	16,83	120,81	
		Iг	563,80	241,39	201,60	16,83	120,81	
		Iд	508,46	201,16	189,74	14,02	117,56	
		IIа	501,52	201,16	186,10	14,02	114,26	
		IIб	530,66	201,16	183,46	14,02	146,04	
		IIIа	496,09	201,16	186,10	14,02	108,83	
		IVа	501,45	201,16	185,28	14,02	115,01	
		IVб	537,42	231,33	190,47	16,13	115,62	
		V	497,58	201,16	187,59	14,02	108,83	
		VIа	514,04	201,16	188,67	14,02	124,21	
		VIб	501,98	201,16	183,71	14,02	117,11	
		VIв	504,43	201,16	184,79	14,02	118,48	
		VIг	504,37	201,16	186,10	14,02	117,11	
		VIд	504,43	201,16	184,79	14,02	118,48	
		VIе	504,37	201,16	186,10	14,02	117,11	
		VIIа	501,06	201,16	183,46	14,02	116,44	
		VIIб	501,31	201,16	183,71	14,02	116,44	
02-02-011-07	шлифования деталей для производства стульев	**III**	**500,95**	**191,76**	**188,53**	**14,46**	**120,66**	20,40
		Iа	607,68	268,46	206,21	20,24	133,01	10,73
		Iб	547,60	220,52	196,28	16,63	130,80	
		Iв	560,07	230,11	197,02	17,35	132,94	
		Iг	567,26	230,11	204,21	17,35	132,94	
		Iд	514,54	191,76	192,22	14,46	130,56	
		IIа	506,94	191,76	188,53	14,46	126,65	
		IIб	541,09	191,76	185,88	14,46	163,45	
		IIIа	501,22	191,76	188,53	14,46	120,93	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVа	506,49	191,76	187,73	14,46	127,00	
		IVб	541,06	220,52	192,97	16,63	127,57	
		V	502,72	191,76	190,03	14,46	120,93	
		VIа	520,98	191,76	191,13	14,46	138,09	
		VIб	507,92	191,76	186,13	14,46	130,03	
		VIв	511,00	191,76	187,22	14,46	132,02	
		VIг	510,32	191,76	188,53	14,46	130,03	
		VIд	511,00	191,76	187,22	14,46	132,02	
		VIе	510,32	191,76	188,53	14,46	130,03	
		VIIа	506,33	191,76	185,88	14,46	128,69	
		VIIб	506,58	191,76	186,13	14,46	128,69	

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 02-02-021. Станки лущильные, кромкофуговальные, реброслеивающие, усовочные, шпонопочиночные

Измеритель: **1 шт.**

02-02-021-01	Станок лущильный, кромкофуговальный, реброслеивающий, усовочный, шпонопочиночный, масса 12 т	**III**	**3852,27**	**1353,60**	**1900,40**	**111,78**	**598,27**	144
		Iа	4604,36	1895,04	2045,82	156,45	663,50	
		Iб	4170,71	1556,64	1962,94	128,60	651,13	
		Iв	4265,99	1624,32	1973,50	134,12	668,17	
		Iг	4337,00	1624,32	2044,51	134,12	668,17	
		Iд	3945,89	1353,60	1944,90	111,78	647,39	
		IIа	3883,79	1353,60	1900,40	111,78	629,79	
		IIб	4037,43	1353,60	1882,84	111,78	800,99	
		IIIа	3853,47	1353,60	1900,40	111,78	599,47	
		IVа	3888,99	1353,60	1900,56	111,78	634,83	
		IVб	4133,97	1556,64	1938,44	128,60	638,89	
		V	3868,31	1353,60	1915,24	111,78	599,47	
		VIа	3971,55	1353,60	1934,40	111,78	683,55	
		VIб	3883,69	1353,60	1885,10	111,78	644,99	
		VIв	3900,83	1353,60	1895,60	111,78	651,63	
		VIг	3898,99	1353,60	1900,40	111,78	644,99	
		VIд	3900,83	1353,60	1895,60	111,78	651,63	
		VIе	3898,99	1353,60	1900,40	111,78	644,99	
		VIIа	3878,87	1353,60	1882,84	111,78	642,43	
		VIIб	3881,13	1353,60	1885,10	111,78	642,43	

Таблица 02-02-022. Сушилки

Измеритель: **1 т**

02-02-022-01	Сушилка роликовая с паровым подогревом	**III**	**1007,05**	**757,95**	**214,04**	**9,65**	**35,06**	79,70
		Iа	1333,37	1060,81	229,59	13,50	42,97	102,4
		Iб	1131,52	871,92	220,62	11,09	38,98	
		Iв	1171,51	909,38	222,04	11,57	40,09	
		Iг	1177,93	909,38	228,46	11,57	40,09	
		Iд	1012,89	757,95	218,19	9,65	36,75	
		IIа	1008,08	757,95	214,04	9,65	36,09	
		IIб	1012,16	757,95	211,89	9,65	42,32	
		IIIа	1007,10	757,95	214,04	9,65	35,11	
		IVа	1008,19	757,95	214,07	9,65	36,17	
		IVб	1128,72	871,92	218,35	11,09	38,45	
		V	1008,48	757,95	215,42	9,65	35,11	
		VIа	1012,65	757,95	216,67	9,65	38,03	
		VIб	1006,69	757,95	212,08	9,65	36,66	
		VIв	1008,55	757,95	213,61	9,65	36,99	
		VIг	1008,65	757,95	214,04	9,65	36,66	
		VIд	1008,55	757,95	213,61	9,65	36,99	
		VIе	1008,65	757,95	214,04	9,65	36,66	
		VIIа	1006,29	757,95	211,89	9,65	36,45	
		VIIб	1006,48	757,95	212,08	9,65	36,45	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК								
Таблица 02-02-030. Автоматы и линии								
	Измеритель: **1 шт. (норма 01), 1 т (норма 02)**							
02-02-030-01	Автомат для изготовления коробков, масса 2 т	**III**	**747,50**	**345,21**	**240,95**	**19,70**	**161,34**	36,30
		Ia	926,68	483,15	265,22	27,57	178,31	
		Iб	823,67	397,12	251,64	22,66	174,91	
		Iв	843,97	414,18	252,38	23,63	177,41	
		Iг	852,94	414,18	261,35	23,63	177,41	
		Iд	764,63	345,21	245,04	19,70	174,38	
		IIa	755,26	345,21	240,95	19,70	169,10	
		IIб	800,71	345,21	237,15	19,70	218,35	
		IIIa	747,86	345,21	240,95	19,70	161,70	
		IVa	753,99	345,21	239,43	19,70	169,35	
		IVб	814,51	397,12	247,00	22,66	170,39	
		V	749,73	345,21	242,82	19,70	161,70	
		VIa	773,30	345,21	243,70	19,70	184,39	
		VIб	756,33	345,21	237,46	19,70	173,66	
		VIв	760,51	345,21	238,80	19,70	176,50	
		VIг	759,82	345,21	240,95	19,70	173,66	
		VIд	760,51	345,21	238,80	19,70	176,50	
		VIe	759,82	345,21	240,95	19,70	173,66	
		VIIa	753,99	345,21	237,15	19,70	171,63	
		VIIб	754,30	345,21	237,46	19,70	171,63	
02-02-030-02	Линия для изготовления спичек и автоматического наполнения коробков	**III**	**530,39**	**295,16**	**209,39**	**28,35**	**25,84**	31,40
		Ia	674,51	413,22	231,23	39,71	30,06	48,7
		Iб	586,35	339,43	218,54	32,61	28,38	
		Iв	603,30	354,19	220,08	34,03	29,03	
		Iг	609,45	354,19	226,23	34,03	29,03	
		Iд	535,30	295,16	212,61	28,35	27,53	
		IIa	531,42	295,16	209,39	28,35	26,87	
		IIб	535,19	295,16	206,92	28,35	33,11	
		IIIa	530,44	295,16	209,39	28,35	25,89	
		IVa	530,82	295,16	208,71	28,35	26,95	
		IVб	582,97	339,43	215,70	32,61	27,84	
		V	531,74	295,16	210,69	28,35	25,89	
		VIa	535,44	295,16	211,46	28,35	28,82	
		VIб	529,73	295,16	207,13	28,35	27,44	
		VIв	531,21	295,16	208,28	28,35	27,77	
		VIг	531,99	295,16	209,39	28,35	27,44	
		VIд	531,21	295,16	208,28	28,35	27,77	
		VIe	531,99	295,16	209,39	28,35	27,44	
		VIIa	529,32	295,16	206,92	28,35	27,24	
		VIIб	529,53	295,16	207,13	28,35	27,24	
Таблица 02-02-031. Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок							
02-02-031-01	делительный, лущильный, соломкорубительный, масса 7 т	**III**	**2659,96**	**1254,15**	**1068,25**	**79,13**	**337,56**	135
		Ia	3303,78	1756,35	1170,11	110,74	377,32	
		Iб	2921,01	1441,80	1111,26	91,02	367,95	
		Iв	3001,60	1505,25	1118,76	94,90	377,59	
		Iг	3040,54	1505,25	1157,70	94,90	377,59	
		Iд	2710,09	1254,15	1091,53	79,13	364,41	
		IIa	2677,13	1254,15	1068,25	79,13	354,73	
		IIб	2760,89	1254,15	1058,06	79,13	448,68	
		IIIa	2660,62	1254,15	1068,25	79,13	338,22	
		IVa	2678,77	1254,15	1067,25	79,13	357,37	
		IVб	2899,70	1441,80	1096,77	91,02	361,13	
		V	2668,71	1254,15	1076,34	79,13	338,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIа	2724,58	1254,15	1086,22	79,13	384,21	
		VIб	2676,49	1254,15	1059,25	79,13	363,09	
		VIв	2685,53	1254,15	1064,56	79,13	366,82	
		VIг	2685,49	1254,15	1068,25	79,13	363,09	
		VIд	2685,53	1254,15	1064,56	79,13	366,82	
		VIе	2685,49	1254,15	1068,25	79,13	363,09	
		VIIа	2673,76	1254,15	1058,06	79,13	361,55	
		VIIб	2674,95	1254,15	1059,25	79,13	361,55	
02-02-031-02	коробконабивочный, масса 2,8 т	**III**	**2018,70**	**1381,80**	**527,18**	**33,36**	**109,72**	147
		Iа	2634,96	1934,52	571,96	46,70	128,48	
		Iб	2256,66	1589,07	546,86	38,37	120,73	
		Iв	2331,03	1658,16	548,95	40,01	123,92	
		Iг	2349,55	1658,16	567,47	40,01	123,92	
		Iд	2035,46	1381,80	536,93	33,36	116,73	
		IIа	2023,07	1381,80	527,18	33,36	114,09	
		IIб	2040,71	1381,80	519,59	33,36	139,32	
		IIIа	2018,88	1381,80	527,18	33,36	109,90	
		IVа	2021,56	1381,80	525,19	33,36	114,57	
		IVб	2246,12	1589,07	538,34	38,37	118,71	
		V	2022,80	1381,80	531,10	33,36	109,90	
		VIа	2037,04	1381,80	533,27	33,36	121,97	
		VIб	2018,40	1381,80	520,23	33,36	116,37	
		VIв	2023,22	1381,80	523,88	33,36	117,54	
		VIг	2025,35	1381,80	527,18	33,36	116,37	
		VIд	2023,22	1381,80	523,88	33,36	117,54	
		VIе	2025,35	1381,80	527,18	33,36	116,37	
		VIIа	2017,10	1381,80	519,59	33,36	115,71	
		VIIб	2017,74	1381,80	520,23	33,36	115,71	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 02-02-041. Станки

Измеритель: **1 шт. (норма 01), 1 компл. (норма 02)**

	Станок							
02-02-041-01	древошерстный, масса 3,2 т	**III**	**1574,09**	**728,50**	**594,14**	**41,70**	**251,45**	77,50
		Iа	1948,76	1019,90	648,77	58,36	280,09	
		Iб	1730,18	837,78	618,19	47,96	274,21	
		Iв	1777,01	874,20	620,35	50,01	282,46	
		Iг	1800,22	874,20	643,56	50,01	282,46	
		Iд	1606,61	728,50	606,17	41,70	271,94	
		IIа	1587,54	728,50	594,14	41,70	264,90	
		IIб	1648,70	728,50	585,77	41,70	334,43	
		IIIа	1574,57	728,50	594,14	41,70	251,93	
		IVа	1587,72	728,50	591,68	41,70	267,54	
		IVб	1715,17	837,78	607,66	47,96	269,73	
		V	1579,41	728,50	598,98	41,70	251,93	
		VIа	1617,99	728,50	602,67	41,70	286,82	
		VIб	1586,04	728,50	586,56	41,70	270,98	
		VIв	1591,77	728,50	590,06	41,70	273,21	
		VIг	1593,62	728,50	594,14	41,70	270,98	
		VIд	1591,77	728,50	590,06	41,70	273,21	
		VIе	1593,62	728,50	594,14	41,70	270,98	
		VIIа	1584,85	728,50	585,77	41,70	270,58	
		VIIб	1585,64	728,50	586,56	41,70	270,58	
02-02-041-02	с программным управлением для раскроя плит, масса 18 т	**III**	**7015,85**	**2726,00**	**3149,33**	**215,35**	**1140,52**	290
		Iа	8517,77	3816,40	3436,44	301,63	1264,93	
		Iб	7648,74	3134,90	3273,46	247,79	1240,38	
		Iв	7830,82	3271,20	3290,12	258,49	1269,50	
		Iг	7956,95	3271,20	3416,25	258,49	1269,50	
		Iд	7181,47	2726,00	3221,95	215,35	1233,52	
		IIа	7074,53	2726,00	3149,33	215,35	1199,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	7369,11	2726,00	3113,55	215,35	1529,56	
		IIIа	7018,19	2726,00	3149,33	215,35	1142,86	
		IVа	7076,45	2726,00	3143,51	215,35	1206,94	
		IVб	7574,03	3134,90	3224,01	247,79	1215,12	
		V	7044,46	2726,00	3175,60	215,35	1142,86	
		VIа	7233,51	2726,00	3204,87	215,35	1302,64	
		VIб	7072,47	2726,00	3117,63	215,35	1228,84	
		VIв	7103,90	2726,00	3134,72	215,35	1243,18	
		VIг	7104,17	2726,00	3149,33	215,35	1228,84	
		VIд	7103,90	2726,00	3134,72	215,35	1243,18	
		VIе	7104,17	2726,00	3149,33	215,35	1228,84	
		VIIа	7061,31	2726,00	3113,55	215,35	1221,76	
		VIIб	7065,39	2726,00	3117,63	215,35	1221,76	
Таблица 02-02-042. Мельницы								
	Измеритель: **1 шт.**							
02-02-042-01	Мельница молотковая тонкого помола древесной муки, масса до 3 т	**III**	**992,97**	**531,39**	**266,23**	**17,46**	**195,35**	57,20
		Iа	1253,74	744,17	291,98	24,44	217,59	
		Iб	1101,85	610,90	277,70	20,08	213,25	
		Iв	1136,60	637,78	278,32	20,95	220,50	
		Iг	1147,08	637,78	288,80	20,95	220,50	
		Iд	1013,91	531,39	271,10	17,46	211,42	
		IIа	1003,76	531,39	266,23	17,46	206,14	
		IIб	1052,50	531,39	261,94	17,46	259,17	
		IIIа	993,33	531,39	266,23	17,46	195,71	
		IVа	1004,61	531,39	264,56	17,46	208,66	
		IVб	1093,55	610,90	272,40	20,08	210,25	
		V	995,51	531,39	268,41	17,46	195,71	
		VIа	1023,90	531,39	269,57	17,46	222,94	
		VIб	1004,39	531,39	262,30	17,46	210,70	
		VIв	1007,25	531,39	263,83	17,46	212,03	
		VIг	1008,32	531,39	266,23	17,46	210,70	
		VIд	1007,25	531,39	263,83	17,46	212,03	
		VIе	1008,32	531,39	266,23	17,46	210,70	
		VIIа	1004,27	531,39	261,94	17,46	210,94	
		VIIб	1004,63	531,39	262,30	17,46	210,94	
Таблица 02-02-043. Линии для изготовления оконных и дверных блоков								
	Измеритель: **1 т**							
	Линия							
02-02-043-01	сращивания брусков оконных и дверных блоков по длине	**III**	**426,55**	**218,48**	**171,96**	**12,74**	**36,11**	23,80
		Iа	534,53	305,83	187,76	17,84	40,94	9,55
		Iб	469,64	251,33	178,76	14,66	39,55	
		Iв	482,87	262,28	179,73	15,29	40,86	
		Iг	489,67	262,28	186,53	15,29	40,86	
		Iд	433,25	218,48	175,91	12,74	38,86	
		IIа	428,38	218,48	171,96	12,74	37,94	
		IIб	435,69	218,48	170,06	12,74	47,15	
		IIIа	426,61	218,48	171,96	12,74	36,17	
		IVа	428,50	218,48	171,68	12,74	38,34	
		IVб	466,46	251,33	176,13	14,66	39,00	
		V	428,02	218,48	173,37	12,74	36,17	
		VIа	434,32	218,48	174,99	12,74	40,85	
		VIб	427,50	218,48	170,28	12,74	38,74	
		VIв	428,69	218,48	171,21	12,74	39,00	
		VIг	429,18	218,48	171,96	12,74	38,74	
		VIд	428,69	218,48	171,21	12,74	39,00	
		VIе	429,18	218,48	171,96	12,74	38,74	
		VIIа	427,28	218,48	170,06	12,74	38,74	
		VIIб	427,50	218,48	170,28	12,74	38,74	
02-02-043-02	профильной обработки	**III**	**443,46**	**218,48**	**165,83**	**13,07**	**59,15**	23,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	брусков коробок оконных и дверных блоков	Iа	553,38	305,83	181,29	18,30	66,26	9,64
		Iб	488,60	251,33	172,59	15,04	64,68	
		Iв	502,56	262,28	173,29	15,69	66,99	
		Iг	508,93	262,28	179,66	15,69	66,99	
		Iд	451,59	218,48	169,18	13,07	63,93	
		IIа	446,70	218,48	165,83	13,07	62,39	
		IIб	460,04	218,48	163,59	13,07	77,97	
		IIIа	443,57	218,48	165,83	13,07	59,26	
		IVа	446,88	218,48	165,21	13,07	63,19	
		IVб	484,93	251,33	169,75	15,04	63,85	
		V	444,89	218,48	167,15	13,07	59,26	
		VIа	454,04	218,48	168,23	13,07	67,33	
		VIб	446,01	218,48	163,81	13,07	63,72	
		VIв	447,30	218,48	164,76	13,07	64,06	
		VIг	448,03	218,48	165,83	13,07	63,72	
		VIд	447,30	218,48	164,76	13,07	64,06	
		VIе	448,03	218,48	165,83	13,07	63,72	
		VIIа	445,92	218,48	163,59	13,07	63,85	
		VIIб	446,14	218,48	163,81	13,07	63,85	
02-02-043-03	профильной обработки створок оконных и дверных блоков	**III**	**400,67**	**196,45**	**156,85**	**10,69**	**47,37**	21,40
		Iа	498,66	274,99	170,66	14,96	53,01	16,2
		Iб	440,36	225,98	162,80	12,29	51,58	
		Iв	452,20	235,83	163,67	12,82	52,70	
		Iг	458,29	235,83	169,76	12,82	52,70	
		Iд	407,95	196,45	160,43	10,69	51,07	
		IIа	402,97	196,45	156,85	10,69	49,67	
		IIб	414,65	196,45	155,12	10,69	63,08	
		IIIа	400,77	196,45	156,85	10,69	47,47	
		IVа	402,98	196,45	156,63	10,69	49,90	
		IVб	436,94	225,98	160,47	12,29	50,49	
		V	402,04	196,45	158,12	10,69	47,47	
		VIа	409,85	196,45	159,55	10,69	53,85	
		VIб	402,65	196,45	155,32	10,69	50,88	
		VIв	404,19	196,45	156,21	10,69	51,53	
		VIг	404,18	196,45	156,85	10,69	50,88	
		VIд	404,19	196,45	156,21	10,69	51,53	
		VIе	404,18	196,45	156,85	10,69	50,88	
		VIIа	402,08	196,45	155,12	10,69	50,51	
		VIIб	402,28	196,45	155,32	10,69	50,51	
02-02-043-04	раскроя листовых и плитных материалов оконных и дверных блоков	**III**	**455,75**	**185,44**	**187,05**	**11,64**	**83,26**	20,20
		Iа	555,21	259,57	202,68	16,29	92,96	31,86
		Iб	497,93	213,31	193,78	13,38	90,84	
		Iв	510,44	222,60	194,82	13,96	93,02	
		Iг	517,33	222,60	201,71	13,96	93,02	
		Iд	466,43	185,44	191,15	11,64	89,84	
		IIа	459,92	185,44	187,05	11,64	87,43	
		IIб	481,19	185,44	184,95	11,64	110,80	
		IIIа	456,26	185,44	187,05	11,64	83,77	
		IVа	459,73	185,44	186,82	11,64	87,47	
		IVб	492,49	213,31	191,15	13,38	88,03	
		V	457,70	185,44	188,49	11,64	83,77	
		VIа	469,95	185,44	189,98	11,64	94,53	
		VIб	460,08	185,44	185,18	11,64	89,46	
		VIв	462,58	185,44	186,34	11,64	90,80	
		VIг	461,95	185,44	187,05	11,64	89,46	
		VIд	462,58	185,44	186,34	11,64	90,80	
		VIе	461,95	185,44	187,05	11,64	89,46	
		VIIа	459,62	185,44	184,95	11,64	89,23	
		VIIб	459,85	185,44	185,18	11,64	89,23	

========== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 2. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ... 5
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 5
Таблица 02-01-001 Рамы лесопильные ... 5
Таблица 02-01-002 Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов ... 6
Таблица 02-01-003 Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеравнители паркетные ... 8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА ... 8
Таблица 02-01-023 Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые ... 8
Таблица 02-01-024 Станки фрезерные ... 9
Таблица 02-01-025 Станки сверлильно-долбежные ... 9
Таблица 02-01-026 Станки шлифовально-полировальные ... 10
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ ... 11
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕИЛЬНО-СБОРОЧНОЕ ... 11
Таблица 02-02-001 Станки разные ... 11
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ ... 11
Таблица 02-02-011 Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели ... 11
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 14
Таблица 02-02-021 Станки лущильные, кромкофуговальные, реброслеивающие, усовочные, шпонопочиночные ... 14
Таблица 02-02-022 Сушилки ... 14
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК ... 15
Таблица 02-02-030 Автоматы и линии ... 15
Таблица 02-02-031 Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные ... 15
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ ... 16
Таблица 02-02-041 Станки ... 16
Таблица 02-02-042 Мельницы ... 17
Таблица 02-02-043 Линии для изготовления оконных и дверных блоков ... 17

gost.e-ecolog.ru