ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖм 81-03-02-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ОЕРЖм-2001

Часть 2

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ОЕРЖм 81-03-02-2001

Часть 2

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 2

(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский, Дальневосточный территориальные районы)

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.
Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования.
ОЕРЖм 81-03-02-2001 Часть 2. Деревообрабатывающее оборудование. Книга 2.
Москва, 2011 – 20 стр.

Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ОЕРЖм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны		Республики, края, области
1	2		3
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	**III**		**Московская область**
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V		Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
		е	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
		д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 2. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч / Масса оборудования, т/кг
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ								
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА								
Таблица 02-01-001. Рамы лесопильные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Рама лесопильная одноэтажная, масса							
02-01-001-01	4,5 т	VIIIа	2416,12	1217,52	693,65	52,49	504,95	114
		VIIIб	2407,17	1217,52	702,65	52,49	487,00	
		VIIIв	2456,56	1217,52	729,64	52,49	509,40	
		VIIIг	2456,56	1217,52	729,64	52,49	509,40	
		VIIIе	2438,54	1217,52	711,62	52,49	509,40	
		VIIIд	2435,30	1217,52	730,78	52,49	487,00	
		IXа	2388,69	1217,52	676,77	52,49	494,40	
		IXб	2376,21	1217,52	694,79	52,49	463,90	
		IXв	2442,70	1217,52	730,78	52,49	494,40	
		IXг	2624,22	1377,12	749,51	59,32	497,59	
		IXд	2503,57	1271,10	737,00	54,76	495,47	
		IXе	2442,70	1217,52	730,78	52,49	494,40	
		Xа	2445,92	1271,10	737,00	54,76	437,82	
		Xб	2445,92	1271,10	737,00	54,76	437,82	
		Xв	2667,30	1377,12	767,49	59,32	522,69	
		Xг	2546,65	1271,10	754,98	54,76	520,57	
		XIа	2711,71	1377,12	766,35	59,32	568,24	
		XIб	2711,71	1377,12	766,35	59,32	568,24	
		XIв	2712,85	1377,12	767,49	59,32	568,24	
		XIг	2711,71	1377,12	766,35	59,32	568,24	
02-01-001-02	6 т	VIIIа	3148,25	1537,92	1036,43	123,72	573,90	144
		VIIIб	3139,91	1537,92	1048,91	123,72	553,08	
		VIIIв	3203,12	1537,92	1086,44	123,72	578,76	
		VIIIг	3203,12	1537,92	1086,44	123,72	578,76	
		VIIIе	3178,06	1537,92	1061,38	123,72	578,76	
		VIIIд	3178,86	1537,92	1087,86	123,72	553,08	
		IXа	3113,32	1537,92	1012,76	123,72	562,64	
		IXб	3103,55	1537,92	1037,85	123,72	527,78	
		IXв	3188,42	1537,92	1087,86	123,72	562,64	
		IXг	3424,75	1739,52	1118,56	139,89	566,67	
		IXд	3267,64	1605,60	1098,05	129,08	563,99	
		IXе	3188,42	1537,92	1087,86	123,72	562,64	
		Xа	3202,34	1605,60	1098,05	129,08	498,69	
		Xб	3202,34	1605,60	1098,05	129,08	498,69	
		Xв	3478,03	1739,52	1143,54	139,89	594,97	
		Xг	3320,93	1605,60	1123,04	129,08	592,29	
		XIа	3527,40	1739,52	1142,13	139,89	645,75	
		XIб	3527,40	1739,52	1142,13	139,89	645,75	
		XIв	3528,81	1739,52	1143,54	139,89	645,75	
		XIг	3527,40	1739,52	1142,13	139,89	645,75	
	Рама лесопильная двухэтажная, масса							
02-01-001-03	20 т	VIIIа	11430,35	5126,40	3232,88	235,28	3071,07	480
		VIIIб	11419,91	5126,40	3276,38	235,28	3017,13	
		VIIIв	11563,91	5126,40	3407,11	235,28	3030,40	
		VIIIг	11563,91	5126,40	3407,11	235,28	3030,40	
		VIIIе	11476,63	5126,40	3319,83	235,28	3030,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	11555,56	5126,40	3412,03	235,28	3017,13	
		IXа	11172,14	5126,40	3150,42	235,28	2895,32	
		IXб	11095,77	5126,40	3237,80	235,28	2731,57	
		IXв	11433,75	5126,40	3412,03	235,28	2895,32	
		IXг	12198,45	5798,40	3491,29	265,88	2908,76	
		IXд	11690,19	5352,00	3438,36	245,43	2899,83	
		IXе	11433,75	5126,40	3412,03	235,28	2895,32	
		Xа	11725,94	5352,00	3438,36	245,43	2935,58	
		Xб	11725,94	5352,00	3438,36	245,43	2935,58	
		Xв	12745,57	5798,40	3578,34	265,88	3368,83	
		Xг	12237,32	5352,00	3525,42	245,43	3359,90	
		XIа	12894,90	5798,40	3573,42	265,88	3523,08	
		XIб	12894,90	5798,40	3573,42	265,88	3523,08	
		XIв	12894,34	5798,40	3578,34	265,88	3517,60	
		XIг	12889,42	5798,40	3573,42	265,88	3517,60	
02-01-001-04	25 т	VIIIа	13848,23	5948,76	4479,09	484,38	3420,38	557
		VIIIб	13853,05	5948,76	4531,89	484,38	3372,40	
		VIIIв	14015,20	5948,76	4690,58	484,38	3375,86	
		VIIIг	14015,20	5948,76	4690,58	484,38	3375,86	
		VIIIе	13909,25	5948,76	4584,63	484,38	3375,86	
		VIIIд	14018,56	5948,76	4697,40	484,38	3372,40	
		IXа	13537,08	5948,76	4379,84	484,38	3208,48	
		IXб	13469,35	5948,76	4485,91	484,38	3034,68	
		IXв	13854,64	5948,76	4697,40	484,38	3208,48	
		IXг	14770,95	6728,56	4818,32	547,37	3224,07	
		IXд	14161,81	6210,55	4737,55	505,02	3213,71	
		IXе	13854,64	5948,76	4697,40	484,38	3208,48	
		Xа	14217,16	6210,55	4737,55	505,02	3269,06	
		Xб	14217,16	6210,55	4737,55	505,02	3269,06	
		Xв	15398,73	6728,56	4923,98	547,37	3746,19	
		Xг	14789,59	6210,55	4843,21	505,02	3735,83	
		XIа	15573,95	6728,56	4917,15	547,37	3928,24	
		XIб	15573,95	6728,56	4917,15	547,37	3928,24	
		XIв	15574,40	6728,56	4923,98	547,37	3921,86	
		XIг	15567,57	6728,56	4917,15	547,37	3921,86	
02-01-001-05	Рама коротышевая и горизонтальная, масса 6,6 т	VIIIа	3361,95	1816,08	1139,75	126,85	406,12	168
		VIIIб	3368,18	1816,08	1153,77	126,85	398,33	
		VIIIв	3423,42	1816,08	1195,89	126,85	411,45	
		VIIIг	3423,42	1816,08	1195,89	126,85	411,45	
		VIIIе	3395,30	1816,08	1167,77	126,85	411,45	
		VIIIд	3411,90	1816,08	1197,49	126,85	398,33	
		IXа	3319,80	1816,08	1113,19	126,85	390,53	
		IXб	3328,90	1816,08	1141,35	126,85	371,47	
		IXв	3404,10	1816,08	1197,49	126,85	390,53	
		IXг	3678,46	2052,96	1230,23	143,34	395,27	
		IXд	3495,51	1895,04	1208,36	132,34	392,11	
		IXе	3404,10	1816,08	1197,49	126,85	390,53	
		Xа	3452,82	1895,04	1208,36	132,34	349,42	
		Xб	3452,82	1895,04	1208,36	132,34	349,42	
		Xв	3726,57	2052,96	1258,28	143,34	415,33	
		Xг	3543,62	1895,04	1236,41	132,34	412,17	
		XIа	3767,88	2052,96	1256,68	143,34	458,24	
		XIб	3767,88	2052,96	1256,68	143,34	458,24	
		XIв	3769,48	2052,96	1258,28	143,34	458,24	
		XIг	3767,88	2052,96	1256,68	143,34	458,24	
Таблица 02-01-002. Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов								
	Измеритель: **1 шт.**							
02-01-002-01	Тележка впередирамная с	VIIIа	1082,25	719,83	336,97	25,47	25,45	67,40

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	гидравлическим управлением, масса 2,2 т	VIIIб	1090,07	719,83	341,37	25,47	28,87	
		VIIIв	1101,14	719,83	354,55	25,47	26,76	
		VIIIг	1101,14	719,83	354,55	25,47	26,76	
		VIIIе	1092,34	719,83	345,75	25,47	26,76	
		VIIIд	1103,79	719,83	355,09	25,47	28,87	
		IXа	1068,98	719,83	328,70	25,47	20,45	
		IXб	1079,88	719,83	337,50	25,47	22,55	
		IXв	1095,37	719,83	355,09	25,47	20,45	
		IXг	1200,88	814,19	364,36	28,78	22,33	
		IXд	1130,76	751,51	358,17	26,57	21,08	
		IXе	1095,37	719,83	355,09	25,47	20,45	
		Xа	1130,50	751,51	358,17	26,57	20,82	
		Xб	1130,50	751,51	358,17	26,57	20,82	
		Xв	1210,71	814,19	373,14	28,78	23,38	
		Xг	1140,60	751,51	366,96	26,57	22,13	
		XIа	1216,22	814,19	372,60	28,78	29,43	
		XIб	1216,22	814,19	372,60	28,78	29,43	
		XIв	1216,76	814,19	373,14	28,78	29,43	
		XIг	1216,22	814,19	372,60	28,78	29,43	
	Устройство рейкоотделительное, масса							
02-01-002-02	1 т	VIIIа	900,75	679,95	204,64	8,23	16,16	62,90
		VIIIб	903,09	679,95	206,18	8,23	16,96	
		VIIIв	907,19	679,95	210,77	8,23	16,47	
		VIIIг	907,19	679,95	210,77	8,23	16,47	
		VIIIе	904,13	679,95	207,71	8,23	16,47	
		VIIIд	908,21	679,95	211,30	8,23	16,96	
		IXа	897,06	679,95	202,11	8,23	15,00	
		IXб	900,61	679,95	205,17	8,23	15,49	
		IXв	906,25	679,95	211,30	8,23	15,00	
		IXг	1000,26	768,64	214,85	9,30	16,77	
		IXд	937,58	709,51	212,48	8,59	15,59	
		IXе	906,25	679,95	211,30	8,23	15,00	
		Xа	937,52	709,51	212,48	8,59	15,53	
		Xб	937,52	709,51	212,48	8,59	15,53	
		Xв	1003,58	768,64	217,92	9,30	17,02	
		Xг	940,89	709,51	215,54	8,59	15,84	
		XIа	1004,45	768,64	217,39	9,30	18,42	
		XIб	1004,45	768,64	217,39	9,30	18,42	
		XIв	1004,98	768,64	217,92	9,30	18,42	
		XIг	1004,45	768,64	217,39	9,30	18,42	
02-01-002-03	2 т	VIIIа	1173,63	801,02	353,10	18,64	19,51	74,10
		VIIIб	1178,08	801,02	356,47	18,64	20,59	
		VIIIв	1187,53	801,02	366,59	18,64	19,92	
		VIIIг	1187,53	801,02	366,59	18,64	19,92	
		VIIIе	1180,78	801,02	359,84	18,64	19,92	
		VIIIд	1188,99	801,02	367,38	18,64	20,59	
		IXа	1166,08	801,02	347,13	18,64	17,93	
		IXб	1173,49	801,02	353,88	18,64	18,59	
		IXв	1186,33	801,02	367,38	18,64	17,93	
		IXг	1300,48	905,50	374,96	21,06	20,02	
		IXд	1224,38	835,85	369,90	19,44	18,63	
		IXе	1186,33	801,02	367,38	18,64	17,93	
		Xа	1224,30	835,85	369,90	19,44	18,55	
		Xб	1224,30	835,85	369,90	19,44	18,55	
		Xв	1307,56	905,50	381,71	21,06	20,35	
		Xг	1231,45	835,85	376,64	19,44	18,96	
		XIа	1308,68	905,50	380,92	21,06	22,26	
		XIб	1308,68	905,50	380,92	21,06	22,26	
		XIв	1309,47	905,50	381,71	21,06	22,26	
		XIг	1308,68	905,50	380,92	21,06	22,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 02-01-003. Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеравнители паркетные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок круглопильный, балансирный, форматный, концеравнитель паркетный, масса							
02-01-003-01	5 т	VIIIа	2037,42	1217,52	538,75	56,56	281,15	114
		VIIIб	2034,51	1217,52	545,27	56,56	271,72	
		VIIIв	2065,91	1217,52	564,81	56,56	283,58	
		VIIIг	2065,91	1217,52	564,81	56,56	283,58	
		VIIIе	2052,87	1217,52	551,77	56,56	283,58	
		VIIIд	2054,88	1217,52	565,64	56,56	271,72	
		IXа	2019,37	1217,52	526,55	56,56	275,30	
		IXб	2016,24	1217,52	539,59	56,56	259,13	
		IXв	2058,46	1217,52	565,64	56,56	275,30	
		IXг	2238,89	1377,12	583,28	63,91	278,49	
		IXд	2118,97	1271,10	571,50	59,02	276,37	
		IXе	2058,46	1217,52	565,64	56,56	275,30	
		Xа	2088,22	1271,10	571,50	59,02	245,62	
		Xб	2088,22	1271,10	571,50	59,02	245,62	
		Xв	2265,34	1377,12	596,29	63,91	291,93	
		Xг	2145,43	1271,10	584,52	59,02	289,81	
		XIа	2289,06	1377,12	595,46	63,91	316,48	
		XIб	2289,06	1377,12	595,46	63,91	316,48	
		XIв	2289,89	1377,12	596,29	63,91	316,48	
		XIг	2289,06	1377,12	595,46	63,91	316,48	
02-01-003-02	10 т	VIIIа	6032,12	3652,56	1493,87	114,64	885,69	342
		VIIIб	5990,50	3652,56	1511,90	114,64	826,04	
		VIIIв	6102,36	3652,56	1565,86	114,64	883,94	
		VIIIг	6102,36	3652,56	1565,86	114,64	883,94	
		VIIIе	6066,36	3652,56	1529,86	114,64	883,94	
		VIIIд	6047,53	3652,56	1568,93	114,64	826,04	
		IXа	6017,73	3652,56	1460,95	114,64	904,22	
		IXб	5980,69	3652,56	1496,94	114,64	831,19	
		IXв	6125,71	3652,56	1568,93	114,64	904,22	
		IXг	6650,64	4131,36	1605,48	129,58	913,80	
		IXд	6301,81	3813,30	1581,07	119,57	907,44	
		IXе	6125,71	3652,56	1568,93	114,64	904,22	
		Xа	6196,20	3813,30	1581,07	119,57	801,83	
		Xб	6196,20	3813,30	1581,07	119,57	801,83	
		Xв	6725,42	4131,36	1641,46	129,58	952,60	
		Xг	6376,60	3813,30	1617,06	119,57	946,24	
		XIа	6761,12	4131,36	1638,39	129,58	991,37	
		XIб	6761,12	4131,36	1638,39	129,58	991,37	
		XIв	6764,19	4131,36	1641,46	129,58	991,37	
		XIг	6761,12	4131,36	1638,39	129,58	991,37	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА								
Таблица 02-01-023. Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса							
02-01-023-01	5 т	VIIIа	1401,24	779,64	468,71	33,22	152,89	73
		VIIIб	1405,47	779,64	474,89	33,22	150,94	
		VIIIв	1428,22	779,64	493,41	33,22	155,17	
		VIIIг	1428,22	779,64	493,41	33,22	155,17	
		VIIIе	1415,86	779,64	481,05	33,22	155,17	
		VIIIд	1424,75	779,64	494,17	33,22	150,94	
		IXа	1382,69	779,64	457,11	33,22	145,94	
		IXб	1388,66	779,64	469,47	33,22	139,55	
		IXв	1419,75	779,64	494,17	33,22	145,94	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	1538,04	881,84	508,21	37,53	147,99	
		IXд	1459,41	813,95	498,83	34,65	146,63	
		IXе	1419,75	779,64	494,17	33,22	145,94	
		Xа	1443,82	813,95	498,83	34,65	131,04	
		Xб	1443,82	813,95	498,83	34,65	131,04	
		Xв	1557,95	881,84	520,55	37,53	155,56	
		Xг	1479,32	813,95	511,17	34,65	154,20	
		XIа	1574,34	881,84	519,79	37,53	172,71	
		XIб	1574,34	881,84	519,79	37,53	172,71	
		XIв	1575,10	881,84	520,55	37,53	172,71	
		XIг	1574,34	881,84	519,79	37,53	172,71	
02-01-023-02	7 т	VIIIа	2017,19	1025,28	686,90	75,15	305,01	96
		VIIIб	2013,46	1025,28	695,14	75,15	293,04	
		VIIIв	2052,35	1025,28	719,85	75,15	307,22	
		VIIIг	2052,35	1025,28	719,85	75,15	307,22	
		VIIIе	2035,86	1025,28	703,36	75,15	307,22	
		VIIIд	2039,22	1025,28	720,90	75,15	293,04	
		IXа	1997,16	1025,28	671,46	75,15	300,42	
		IXб	1994,61	1025,28	687,94	75,15	281,39	
		IXв	2046,60	1025,28	720,90	75,15	300,42	
		IXг	2206,46	1159,68	743,68	84,95	303,10	
		IXд	2100,18	1070,40	728,46	78,40	301,32	
		IXе	2046,60	1025,28	720,90	75,15	300,42	
		Xа	2065,69	1070,40	728,46	78,40	266,83	
		Xб	2065,69	1070,40	728,46	78,40	266,83	
		Xв	2237,62	1159,68	760,14	84,95	317,80	
		Xг	2131,34	1070,40	744,92	78,40	316,02	
		XIа	2261,79	1159,68	759,10	84,95	343,01	
		XIб	2261,79	1159,68	759,10	84,95	343,01	
		XIв	2262,83	1159,68	760,14	84,95	343,01	
		XIг	2261,79	1159,68	759,10	84,95	343,01	
Таблица 02-01-024. Станки фрезерные								
	Измеритель: **1 шт.**							
02-01-024-01	Станок фрезерный, масса 6 т	VIIIа	2044,49	918,85	934,26	78,79	191,38	85
		VIIIб	2044,35	918,85	947,25	78,79	178,25	
		VIIIв	2095,99	918,85	986,27	78,79	190,87	
		VIIIг	2095,99	918,85	986,27	78,79	190,87	
		VIIIе	2069,95	918,85	960,23	78,79	190,87	
		VIIIд	2084,74	918,85	987,64	78,79	178,25	
		IXа	2024,30	918,85	909,58	78,79	195,87	
		IXб	2034,48	918,85	935,63	78,79	180,00	
		IXв	2102,36	918,85	987,64	78,79	195,87	
		IXг	2248,39	1038,70	1011,43	89,05	198,26	
		IXд	2151,01	958,80	995,54	82,21	196,67	
		IXе	2102,36	918,85	987,64	78,79	195,87	
		Xа	2128,40	958,80	995,54	82,21	174,06	
		Xб	2128,40	958,80	995,54	82,21	174,06	
		Xв	2282,59	1038,70	1037,43	89,05	206,46	
		Xг	2185,20	958,80	1021,53	82,21	204,87	
		XIа	2288,90	1038,70	1036,05	89,05	214,15	
		XIб	2288,90	1038,70	1036,05	89,05	214,15	
		XIв	2290,28	1038,70	1037,43	89,05	214,15	
		XIг	2288,90	1038,70	1036,05	89,05	214,15	
Таблица 02-01-025. Станки сверлильно-долбежные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок сверлильно-долбежный, масса							
02-01-025-01	5 т	VIIIа	1474,97	814,88	467,51	34,52	192,58	76,30
		VIIIб	1469,14	814,88	473,80	34,52	180,46	
		VIIIв	1499,98	814,88	492,64	34,52	192,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	1499,98	814,88	492,64	34,52	192,46	
		VIIIе	1487,41	814,88	480,07	34,52	192,46	
		VIIIд	1488,74	814,88	493,40	34,52	180,46	
		IXа	1466,16	814,88	455,70	34,52	195,58	
		IXб	1463,49	814,88	468,27	34,52	180,34	
		IXв	1503,86	814,88	493,40	34,52	195,58	
		IXг	1626,48	921,70	507,07	39,01	197,71	
		IXд	1544,99	850,75	497,95	36,00	196,29	
		IXе	1503,86	814,88	493,40	34,52	195,58	
		Xа	1522,31	850,75	497,95	36,00	173,61	
		Xб	1522,31	850,75	497,95	36,00	173,61	
		Xв	1647,55	921,70	519,62	39,01	206,23	
		Xг	1566,06	850,75	510,50	36,00	204,81	
		XIа	1656,27	921,70	518,86	39,01	215,71	
		XIб	1656,27	921,70	518,86	39,01	215,71	
		XIв	1657,03	921,70	519,62	39,01	215,71	
		XIг	1656,27	921,70	518,86	39,01	215,71	
02-01-025-02	10 т	VIIIа	3364,27	1292,28	1427,40	128,67	644,59	121
		VIIIб	3341,58	1292,28	1446,58	128,67	602,72	
		VIIIв	3440,67	1292,28	1504,01	128,67	644,38	
		VIIIг	3440,67	1292,28	1504,01	128,67	644,38	
		VIIIе	3402,36	1292,28	1465,70	128,67	644,38	
		VIIIд	3401,31	1292,28	1506,31	128,67	602,72	
		IXа	3337,98	1292,28	1391,40	128,67	654,30	
		IXб	3323,27	1292,28	1429,70	128,67	601,29	
		IXв	3452,89	1292,28	1506,31	128,67	654,30	
		IXг	3664,58	1461,68	1545,22	145,37	657,68	
		IXд	3523,82	1349,15	1519,24	134,18	655,43	
		IXе	3452,89	1292,28	1506,31	128,67	654,30	
		Xа	3444,39	1349,15	1519,24	134,18	576,00	
		Xб	3444,39	1349,15	1519,24	134,18	576,00	
		Xв	3732,85	1461,68	1583,51	145,37	687,66	
		Xг	3592,08	1349,15	1557,52	134,18	685,41	
		XIа	3764,70	1461,68	1581,21	145,37	721,81	
		XIб	3764,70	1461,68	1581,21	145,37	721,81	
		XIв	3767,00	1461,68	1583,51	145,37	721,81	
		XIг	3764,70	1461,68	1581,21	145,37	721,81	
Таблица 02-01-026. Станки шлифовально-полировальные								
	Измеритель: **1 шт.**							
02-01-026-01	Станок шлифовально-полировальный, масса 20 т	VIIIа	6064,96	3113,28	2498,07	206,51	453,61	288
		VIIIб	6163,18	3113,28	2530,73	206,51	519,17	
		VIIIв	6224,67	3113,28	2628,78	206,51	482,61	
		VIIIг	6224,67	3113,28	2628,78	206,51	482,61	
		VIIIе	6159,24	3113,28	2563,35	206,51	482,61	
		VIIIд	6264,59	3113,28	2632,14	206,51	519,17	
		IXа	5894,82	3113,28	2436,01	206,51	345,53	
		IXб	5994,10	3113,28	2501,43	206,51	379,39	
		IXв	6090,95	3113,28	2632,14	206,51	345,53	
		IXг	6572,87	3519,36	2699,86	233,40	353,65	
		IXд	6251,47	3248,64	2654,60	215,38	348,23	
		IXе	6090,95	3113,28	2632,14	206,51	345,53	
		Xа	6226,75	3248,64	2654,60	215,38	323,51	
		Xб	6226,75	3248,64	2654,60	215,38	323,51	
		Xв	6668,51	3519,36	2765,12	233,40	384,03	
		Xг	6347,11	3248,64	2719,86	215,38	378,61	
		XIа	6806,91	3519,36	2761,76	233,40	525,79	
		XIб	6806,91	3519,36	2761,76	233,40	525,79	
		XIв	6810,27	3519,36	2765,12	233,40	525,79	
		XIг	6806,91	3519,36	2761,76	233,40	525,79	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ								
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕИЛЬНО-СБОРОЧНОЕ								
Таблица 02-02-001. Станки разные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок для							
02-02-001-01	проклейки торцов шпона, масса 1 т	VIIIа	631,47	355,87	154,28	11,52	121,32	33,70
		VIIIб	624,47	355,87	156,38	11,52	112,22	
		VIIIв	639,39	355,87	162,67	11,52	120,85	
		VIIIг	639,39	355,87	162,67	11,52	120,85	
		VIIIе	635,20	355,87	158,48	11,52	120,85	
		VIIIд	631,01	355,87	162,92	11,52	112,22	
		IXа	631,02	355,87	150,33	11,52	124,82	
		IXб	624,43	355,87	154,53	11,52	114,03	
		IXв	643,61	355,87	162,92	11,52	124,82	
		IXг	695,32	402,04	167,54	13,02	125,74	
		IXд	660,95	371,37	164,45	12,02	125,13	
		IXе	643,61	355,87	162,92	11,52	124,82	
		Xа	645,91	371,37	164,45	12,02	110,09	
		Xб	645,91	371,37	164,45	12,02	110,09	
		Xв	704,89	402,04	171,74	13,02	131,11	
		Xг	670,52	371,37	168,65	12,02	130,50	
		XIа	709,14	402,04	171,49	13,02	135,61	
		XIб	709,14	402,04	171,49	13,02	135,61	
		XIв	709,39	402,04	171,74	13,02	135,61	
		XIг	709,14	402,04	171,49	13,02	135,61	
02-02-001-02	облицовки кромок мебельных щитов, масса 5 т	VIIIа	1593,78	770,88	548,10	40,45	274,80	73
		VIIIб	1581,41	770,88	555,47	40,45	255,06	
		VIIIв	1622,47	770,88	577,57	40,45	274,02	
		VIIIг	1622,47	770,88	577,57	40,45	274,02	
		VIIIе	1607,73	770,88	562,83	40,45	274,02	
		VIIIд	1604,40	770,88	578,46	40,45	255,06	
		IXа	1586,71	770,88	534,25	40,45	281,58	
		IXб	1577,63	770,88	548,99	40,45	257,76	
		IXв	1630,92	770,88	578,46	40,45	281,58	
		IXг	1749,01	870,89	594,54	45,71	283,58	
		IXд	1670,52	804,46	583,81	42,19	282,25	
		IXе	1630,92	770,88	578,46	40,45	281,58	
		Xа	1636,62	804,46	583,81	42,19	248,35	
		Xб	1636,62	804,46	583,81	42,19	248,35	
		Xв	1776,03	870,89	609,26	45,71	295,88	
		Xг	1697,54	804,46	598,53	42,19	294,55	
		XIа	1786,60	870,89	608,37	45,71	307,34	
		XIб	1786,60	870,89	608,37	45,71	307,34	
		XIв	1787,49	870,89	609,26	45,71	307,34	
		XIг	1786,60	870,89	608,37	45,71	307,34	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ								
Таблица 02-02-011. Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели								
	Измеритель: **1 т**							
	Линия автоматическая или полуавтоматическая							
02-02-011-01	обработки и фанерования кромок мебели	VIIIа	400,13	145,94	173,29	13,23	80,90	13,50
		VIIIб	397,73	145,94	175,64	13,23	76,15	42,31
		VIIIв	409,66	145,94	182,68	13,23	81,04	
		VIIIг	409,66	145,94	182,68	13,23	81,04	
		VIIIе	404,96	145,94	177,98	13,23	81,04	
		VIIIд	405,04	145,94	182,95	13,23	76,15	
		IXа	396,27	145,94	168,85	13,23	81,48	
		IXб	394,68	145,94	173,56	13,23	75,18	
		IXв	410,37	145,94	182,95	13,23	81,48	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	434,03	164,97	187,20	14,95	81,86	
		IXд	418,25	152,28	184,36	13,80	81,61	
		IXе	410,37	145,94	182,95	13,23	81,48	
		Xа	408,39	152,28	184,36	13,80	71,75	
		Xб	408,39	152,28	184,36	13,80	71,75	
		Xв	442,57	164,97	191,89	14,95	85,71	
		Xг	426,80	152,28	189,06	13,80	85,46	
		XIа	447,29	164,97	191,63	14,95	90,69	
		XIб	447,29	164,97	191,63	14,95	90,69	
		XIв	447,55	164,97	191,89	14,95	90,69	
		XIг	447,29	164,97	191,63	14,95	90,69	
02-02-011-02	фанерования пластей мебельных щитов	VIIIа	873,31	303,76	517,91	29,90	51,64	28,10
		VIIIб	874,19	303,76	522,01	29,90	48,42	35,45
		VIIIв	889,52	303,76	534,28	29,90	51,48	
		VIIIг	889,52	303,76	534,28	29,90	51,48	
		VIIIе	881,34	303,76	526,10	29,90	51,48	
		VIIIд	887,79	303,76	535,61	29,90	48,42	
		IXа	867,85	303,76	511,06	29,90	53,03	
		IXб	871,59	303,76	519,24	29,90	48,59	
		IXв	892,40	303,76	535,61	29,90	53,03	
		IXг	937,55	343,38	540,35	33,79	53,82	
		IXд	907,45	316,97	537,19	31,19	53,29	
		IXе	892,40	303,76	535,61	29,90	53,03	
		Xа	902,06	316,97	537,19	31,19	47,90	
		Xб	902,06	316,97	537,19	31,19	47,90	
		Xв	946,84	343,38	548,53	33,79	54,93	
		Xг	916,74	316,97	545,37	31,19	54,40	
		XIа	948,15	343,38	547,20	33,79	57,57	
		XIб	948,15	343,38	547,20	33,79	57,57	
		XIв	949,48	343,38	548,53	33,79	57,57	
		XIг	948,15	343,38	547,20	33,79	57,57	
02-02-011-03	шлифования и полирования мебели	VIIIа	379,63	145,94	181,24	13,92	52,45	13,50
		VIIIб	380,07	145,94	183,58	13,92	50,55	38,44
		VIIIв	389,41	145,94	190,58	13,92	52,89	
		VIIIг	389,41	145,94	190,58	13,92	52,89	
		VIIIе	384,74	145,94	185,91	13,92	52,89	
		VIIIд	387,32	145,94	190,83	13,92	50,55	
		IXа	374,18	145,94	176,82	13,92	51,42	
		IXб	375,67	145,94	181,49	13,92	48,24	
		IXв	388,19	145,94	190,83	13,92	51,42	
		IXг	412,58	164,97	195,81	15,74	51,80	
		IXд	396,31	152,28	192,48	14,52	51,55	
		IXе	388,19	145,94	190,83	13,92	51,42	
		Xа	390,36	152,28	192,48	14,52	45,60	
		Xб	390,36	152,28	192,48	14,52	45,60	
		Xв	419,82	164,97	200,47	15,74	54,38	
		Xг	403,55	152,28	197,14	14,52	54,13	
		XIа	424,20	164,97	200,22	15,74	59,01	
		XIб	424,20	164,97	200,22	15,74	59,01	
		XIв	424,45	164,97	200,47	15,74	59,01	
		XIг	424,20	164,97	200,22	15,74	59,01	
02-02-011-04	лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных щитов	VIIIа	1180,25	837,78	250,67	15,00	91,80	77,50
		VIIIб	1177,04	837,78	253,12	15,00	86,14	36
		VIIIв	1189,80	837,78	260,43	15,00	91,59	
		VIIIг	1189,80	837,78	260,43	15,00	91,59	
		VIIIе	1184,92	837,78	255,55	15,00	91,59	
		VIIIд	1185,04	837,78	261,12	15,00	86,14	
		IXа	1177,98	837,78	246,49	15,00	93,71	
		IXб	1175,99	837,78	251,36	15,00	86,85	
		IXв	1192,61	837,78	261,12	15,00	93,71	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	1309,09	947,05	266,15	16,96	95,89	
		IXд	1231,42	874,20	262,79	15,66	94,43	
		IXе	1192,61	837,78	261,12	15,00	93,71	
		Xа	1221,63	874,20	262,79	15,66	84,64	
		Xб	1221,63	874,20	262,79	15,66	84,64	
		Xв	1317,54	947,05	271,03	16,96	99,46	
		Xг	1239,87	874,20	267,67	15,66	98,00	
		XIа	1320,21	947,05	270,33	16,96	102,83	
		XIб	1320,21	947,05	270,33	16,96	102,83	
		XIв	1320,91	947,05	271,03	16,96	102,83	
		XIг	1320,21	947,05	270,33	16,96	102,83	
02-02-011-05	фугования и строгания брусковых деталей мебели	VIIIа	656,42	389,16	185,06	14,78	82,20	36
		VIIIб	654,52	389,16	187,36	14,78	78,00	16,5
		VIIIв	665,84	389,16	194,24	14,78	82,44	
		VIIIг	665,84	389,16	194,24	14,78	82,44	
		VIIIе	661,25	389,16	189,65	14,78	82,44	
		VIIIд	661,76	389,16	194,60	14,78	78,00	
		IXа	652,31	389,16	180,83	14,78	82,32	
		IXб	651,14	389,16	185,42	14,78	76,56	
		IXв	666,08	389,16	194,60	14,78	82,32	
		IXг	722,51	439,92	199,25	16,70	83,34	
		IXд	684,88	406,08	196,14	15,41	82,66	
		IXе	666,08	389,16	194,60	14,78	82,32	
		Xа	675,56	406,08	196,14	15,41	73,34	
		Xб	675,56	406,08	196,14	15,41	73,34	
		Xв	730,81	439,92	203,84	16,70	87,05	
		Xг	693,18	406,08	200,73	15,41	86,37	
		XIа	735,66	439,92	203,48	16,70	92,26	
		XIб	735,66	439,92	203,48	16,70	92,26	
		XIв	736,02	439,92	203,84	16,70	92,26	
		XIг	735,66	439,92	203,48	16,70	92,26	
02-02-011-06	фугования и строгания заготовок для производства стульев	VIIIа	535,43	231,33	185,01	16,13	119,09	21,40
		VIIIб	531,66	231,33	187,49	16,13	112,84	5,1
		VIIIв	545,78	231,33	194,93	16,13	119,52	
		VIIIг	545,78	231,33	194,93	16,13	119,52	
		VIIIе	540,82	231,33	189,97	16,13	119,52	
		VIIIд	539,40	231,33	195,23	16,13	112,84	
		IXа	530,71	231,33	180,35	16,13	119,03	
		IXб	526,96	231,33	185,31	16,13	110,32	
		IXв	545,59	231,33	195,23	16,13	119,03	
		IXг	581,54	261,51	200,40	18,23	119,63	
		IXд	557,56	241,39	196,94	16,83	119,23	
		IXе	545,59	231,33	195,23	16,13	119,03	
		Xа	543,28	241,39	196,94	16,83	104,95	
		Xб	543,28	241,39	196,94	16,83	104,95	
		Xв	592,23	261,51	205,36	18,23	125,36	
		Xг	568,25	241,39	201,90	16,83	124,96	
		XIа	600,20	261,51	205,06	18,23	133,63	
		XIб	600,20	261,51	205,06	18,23	133,63	
		XIв	600,50	261,51	205,36	18,23	133,63	
		XIг	600,20	261,51	205,06	18,23	133,63	
02-02-011-07	шлифования деталей для производства стульев	VIIIа	540,59	220,52	187,48	16,63	132,59	20,40
		VIIIб	533,31	220,52	189,98	16,63	122,81	10,73
		VIIIв	550,19	220,52	197,47	16,63	132,20	
		VIIIг	550,19	220,52	197,47	16,63	132,20	
		VIIIе	545,19	220,52	192,47	16,63	132,20	
		VIIIд	541,10	220,52	197,77	16,63	122,81	
		IXа	539,27	220,52	182,78	16,63	135,97	
		IXб	532,48	220,52	187,78	16,63	124,18	
		IXв	554,26	220,52	197,77	16,63	135,97	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	588,85	249,29	203,01	18,80	136,55	
		IXд	565,78	230,11	199,51	17,35	136,16	
		IXе	554,26	220,52	197,77	16,63	135,97	
		Xа	549,02	230,11	199,51	17,35	119,40	
		Xб	549,02	230,11	199,51	17,35	119,40	
		Xв	599,93	249,29	208,01	18,80	142,63	
		Xг	576,86	230,11	204,51	17,35	142,24	
		XIа	605,25	249,29	207,70	18,80	148,26	
		XIб	605,25	249,29	207,70	18,80	148,26	
		XIв	605,56	249,29	208,01	18,80	148,26	
		XIг	605,25	249,29	207,70	18,80	148,26	
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА								
Таблица 02-02-021. Станки лущильные, кромкофуговальные, реброслеивающие, усовочные, шпонопочиночные								
	Измеритель: **1 шт.**							
02-02-021-01	Станок лущильный, кромкофуговальный, реброслеивающий, усовочный, шпонопочиночный, масса 12 т	VIIIа	4096,67	1556,64	1884,34	128,60	655,69	144
		VIIIб	4092,26	1556,64	1908,89	128,60	626,73	
		VIIIв	4199,11	1556,64	1982,78	128,60	659,69	
		VIIIг	4199,11	1556,64	1982,78	128,60	659,69	
		VIIIе	4149,81	1556,64	1933,48	128,60	659,69	
		VIIIд	4168,95	1556,64	1985,58	128,60	626,73	
		IXа	4043,42	1556,64	1837,81	128,60	648,97	
		IXб	4049,00	1556,64	1887,15	128,60	605,21	
		IXв	4191,19	1556,64	1985,58	128,60	648,97	
		IXг	4436,10	1759,68	2023,39	145,33	653,03	
		IXд	4272,79	1624,32	1998,14	134,12	650,33	
		IXе	4191,19	1556,64	1985,58	128,60	648,97	
		Xа	4196,31	1624,32	1998,14	134,12	573,85	
		Xб	4196,31	1624,32	1998,14	134,12	573,85	
		Xв	4517,20	1759,68	2072,57	145,33	684,95	
		Xг	4353,88	1624,32	2047,31	134,12	682,25	
		XIа	4566,23	1759,68	2069,76	145,33	736,79	
		XIб	4566,23	1759,68	2069,76	145,33	736,79	
		XIв	4569,04	1759,68	2072,57	145,33	736,79	
		XIг	4566,23	1759,68	2069,76	145,33	736,79	
Таблица 02-02-022. Сушилки								
	Измеритель: **1 т**							
02-02-022-01	Сушилка роликовая с паровым подогревом	VIIIа	1124,51	871,92	213,32	11,09	39,27	79,70
		VIIIб	1125,21	871,92	215,60	11,09	37,69	102,4
		VIIIв	1133,62	871,92	222,47	11,09	39,23	
		VIIIг	1133,62	871,92	222,47	11,09	39,23	
		VIIIе	1129,04	871,92	217,89	11,09	39,23	
		VIIIд	1132,52	871,92	222,91	11,09	37,69	
		IXа	1120,84	871,92	209,18	11,09	39,74	
		IXб	1123,47	871,92	213,76	11,09	37,79	
		IXв	1134,57	871,92	222,91	11,09	39,74	
		IXг	1254,27	985,09	227,18	12,54	42,00	
		IXд	1174,20	909,38	224,33	11,57	40,49	
		IXе	1134,57	871,92	222,91	11,09	39,74	
		Xа	1171,37	909,38	224,33	11,57	37,66	
		Xб	1171,37	909,38	224,33	11,57	37,66	
		Xв	1259,88	985,09	231,75	12,54	43,04	
		Xг	1179,80	909,38	228,89	11,57	41,53	
		XIа	1260,51	985,09	231,31	12,54	44,11	
		XIб	1260,51	985,09	231,31	12,54	44,11	
		XIв	1260,95	985,09	231,75	12,54	44,11	
		XIг	1260,51	985,09	231,31	12,54	44,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК								
Таблица 02-02-030. Автоматы и линии								
	Измеритель: **1 шт. (норма 01), 1 т (норма 02)**							
02-02-030-01	Автомат для изготовления коробков, масса 2 т	VIIIа	814,80	397,12	240,14	22,66	177,54	36,30
		VIIIб	803,74	397,12	243,26	22,66	163,36	
		VIIIв	826,36	397,12	252,61	22,66	176,63	
		VIIIг	826,36	397,12	252,61	22,66	176,63	
		VIIIе	820,12	397,12	246,37	22,66	176,63	
		VIIIд	813,46	397,12	252,98	22,66	163,36	
		IXа	814,96	397,12	234,28	22,66	183,56	
		IXб	804,68	397,12	240,51	22,66	167,05	
		IXв	833,66	397,12	252,98	22,66	183,56	
		IXг	893,81	448,67	260,55	25,60	184,59	
		IXд	853,57	414,18	255,49	23,63	183,90	
		IXе	833,66	397,12	252,98	22,66	183,56	
		Xа	831,05	414,18	255,49	23,63	161,38	
		Xб	831,05	414,18	255,49	23,63	161,38	
		Xв	907,93	448,67	266,78	25,60	192,48	
		Xг	867,69	414,18	261,72	23,63	191,79	
		XIа	913,38	448,67	266,41	25,60	198,30	
		XIб	913,38	448,67	266,41	25,60	198,30	
		XIв	913,75	448,67	266,78	25,60	198,30	
		XIг	913,38	448,67	266,41	25,60	198,30	
02-02-030-02	Линия для изготовления спичек и автоматического наполнения коробков	VIIIа	579,05	339,43	210,96	32,61	28,66	31,40
		VIIIб	579,64	339,43	213,12	32,61	27,09	48,7
		VIIIв	587,65	339,43	219,60	32,61	28,62	
		VIIIг	587,65	339,43	219,60	32,61	28,62	
		VIIIе	583,32	339,43	215,27	32,61	28,62	
		VIIIд	586,45	339,43	219,93	32,61	27,09	
		IXа	575,50	339,43	206,96	32,61	29,11	
		IXб	577,89	339,43	211,29	32,61	27,17	
		IXв	588,47	339,43	219,93	32,61	29,11	
		IXг	640,61	383,71	226,91	36,87	29,99	
		IXд	605,84	354,19	222,25	34,03	29,40	
		IXе	588,47	339,43	219,93	32,61	29,11	
		Xа	603,01	354,19	222,25	34,03	26,57	
		Xб	603,01	354,19	222,25	34,03	26,57	
		Xв	645,97	383,71	231,22	36,87	31,04	
		Xг	611,20	354,19	226,56	34,03	30,45	
		XIа	646,73	383,71	230,89	36,87	32,13	
		XIб	646,73	383,71	230,89	36,87	32,13	
		XIв	647,06	383,71	231,22	36,87	32,13	
		XIг	646,73	383,71	230,89	36,87	32,13	
Таблица 02-02-031. Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные								
	Измеритель: **1 шт.**							
	Станок							
02-02-031-01	делительный, лущильный, соломкорубительный, масса 7 т	VIIIа	2879,56	1441,80	1067,18	91,02	370,58	135
		VIIIб	2876,55	1441,80	1080,64	91,02	354,11	
		VIIIв	2935,42	1441,80	1121,05	91,02	372,57	
		VIIIг	2935,42	1441,80	1121,05	91,02	372,57	
		VIIIе	2908,45	1441,80	1094,08	91,02	372,57	
		VIIIд	2918,40	1441,80	1122,49	91,02	354,11	
		IXа	2851,14	1441,80	1041,65	91,02	367,69	
		IXб	2853,70	1441,80	1068,62	91,02	343,28	
		IXв	2931,98	1441,80	1122,49	91,02	367,69	
		IXг	3154,17	1630,80	1151,90	102,85	371,47	
		IXд	3006,46	1505,25	1132,25	94,90	368,96	
		IXе	2931,98	1441,80	1122,49	91,02	367,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	2964,43	1505,25	1132,25	94,90	326,93	
		Хб	2964,43	1505,25	1132,25	94,90	326,93	
		Хв	3198,45	1630,80	1178,80	102,85	388,85	
		Хг	3050,73	1505,25	1159,14	94,90	386,34	
		XIа	3224,56	1630,80	1177,36	102,85	416,40	
		XIб	3224,56	1630,80	1177,36	102,85	416,40	
		XIв	3226,00	1630,80	1178,80	102,85	416,40	
		XIг	3224,56	1630,80	1177,36	102,85	416,40	
02-02-031-02	коробконабивочный, масса 2,8 т	VIIIа	2234,75	1589,07	524,00	38,37	121,68	147
		VIIIб	2235,77	1589,07	530,53	38,37	116,17	
		VIIIв	2260,97	1589,07	550,07	38,37	121,83	
		VIIIг	2260,97	1589,07	550,07	38,37	121,83	
		VIIIе	2247,93	1589,07	537,03	38,37	121,83	
		VIIIд	2256,34	1589,07	551,10	38,37	116,17	
		IXа	2223,45	1589,07	511,99	38,37	122,39	
		IXб	2229,20	1589,07	525,03	38,37	115,10	
		IXв	2262,56	1589,07	551,10	38,37	122,39	
		IXг	2487,11	1796,34	564,23	43,36	126,54	
		IXд	2337,39	1658,16	555,46	40,01	123,77	
		IXе	2262,56	1589,07	551,10	38,37	122,39	
		Ха	2326,00	1658,16	555,46	40,01	112,38	
		Хб	2326,00	1658,16	555,46	40,01	112,38	
		Хв	2504,56	1796,34	577,26	43,36	130,96	
		Хг	2354,85	1658,16	568,50	40,01	128,19	
		XIа	2509,24	1796,34	576,23	43,36	136,67	
		XIб	2509,24	1796,34	576,23	43,36	136,67	
		XIв	2510,27	1796,34	577,26	43,36	136,67	
		XIг	2509,24	1796,34	576,23	43,36	136,67	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 02-02-041. Станки

Измеритель: **1 шт. (норма 01), 1 компл. (норма 02)**

	Станок							
02-02-041-01	древошерстный, масса 3,2 т	VIIIа	1703,12	837,78	589,94	47,96	275,40	77,50
		VIIIб	1702,34	837,78	598,01	47,96	266,55	
		VIIIв	1737,99	837,78	622,16	47,96	278,05	
		VIIIг	1737,99	837,78	622,16	47,96	278,05	
		VIIIе	1721,87	837,78	606,04	47,96	278,05	
		VIIIд	1727,43	837,78	623,10	47,96	266,55	
		IXа	1681,28	837,78	574,77	47,96	268,73	
		IXб	1681,56	837,78	590,88	47,96	252,90	
		IXв	1729,61	837,78	623,10	47,96	268,73	
		IXг	1857,02	947,05	639,06	54,18	270,91	
		IXд	1772,05	874,20	628,40	50,01	269,45	
		IXе	1729,61	837,78	623,10	47,96	268,73	
		Ха	1741,24	874,20	628,40	50,01	238,64	
		Хб	1741,24	874,20	628,40	50,01	238,64	
		Хв	1886,72	947,05	655,16	54,18	284,51	
		Хг	1801,75	874,20	644,50	50,01	283,05	
		XIа	1911,35	947,05	654,22	54,18	310,08	
		XIб	1911,35	947,05	654,22	54,18	310,08	
		XIв	1912,29	947,05	655,16	54,18	310,08	
		XIг	1911,35	947,05	654,22	54,18	310,08	
02-02-041-02	с программным управлением для раскроя плит, масса 18 т	VIIIа	7514,45	3134,90	3128,19	247,79	1251,36	290
		VIIIб	7492,46	3134,90	3171,72	247,79	1185,84	
		VIIIв	7693,03	3134,90	3302,45	247,79	1255,68	
		VIIIг	7693,03	3134,90	3302,45	247,79	1255,68	
		VIIIе	7605,80	3134,90	3215,22	247,79	1255,68	
		VIIIд	7627,76	3134,90	3307,02	247,79	1185,84	
		IXа	7431,84	3134,90	3045,46	247,79	1251,48	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	7428,25	3134,90	3132,77	247,79	1160,58	
		IXв	7693,40	3134,90	3307,02	247,79	1251,48	
		IXг	8190,84	3543,80	3387,38	280,06	1259,66	
		IXд	7859,12	3271,20	3333,72	258,49	1254,20	
		IXе	7693,40	3134,90	3307,02	247,79	1251,48	
		Xа	7710,68	3271,20	3333,72	258,49	1105,76	
		Xб	7710,68	3271,20	3333,72	258,49	1105,76	
		Xв	8337,41	3543,80	3474,49	280,06	1319,12	
		Xг	8005,69	3271,20	3420,83	258,49	1313,66	
		XIа	8417,91	3543,80	3469,91	280,06	1404,20	
		XIб	8417,91	3543,80	3469,91	280,06	1404,20	
		XIв	8422,49	3543,80	3474,49	280,06	1404,20	
		XIг	8417,91	3543,80	3469,91	280,06	1404,20	
Таблица 02-02-042. Мельницы								
	Измеритель: **1 шт.**							
02-02-042-01	Мельница молотковая тонкого помола древесной муки, масса до 3 т	VIIIа	1088,92	610,90	264,40	20,08	213,62	57,20
		VIIIб	1088,21	610,90	268,04	20,08	209,27	
		VIIIв	1106,33	610,90	278,94	20,08	216,49	
		VIIIг	1106,33	610,90	278,94	20,08	216,49	
		VIIIе	1099,06	610,90	271,67	20,08	216,49	
		VIIIд	1099,52	610,90	279,35	20,08	209,27	
		IXа	1073,70	610,90	257,55	20,08	205,25	
		IXб	1070,52	610,90	264,82	20,08	194,80	
		IXв	1095,50	610,90	279,35	20,08	205,25	
		IXг	1185,01	690,98	287,18	22,70	206,85	
		IXд	1125,52	637,78	281,95	20,95	205,79	
		IXе	1095,50	610,90	279,35	20,08	205,25	
		Xа	1102,25	637,78	281,95	20,95	182,52	
		Xб	1102,25	637,78	281,95	20,95	182,52	
		Xв	1203,19	690,98	294,44	22,70	217,77	
		Xг	1143,71	637,78	289,22	20,95	216,71	
		XIа	1226,00	690,98	294,02	22,70	241,00	
		XIб	1226,00	690,98	294,02	22,70	241,00	
		XIв	1226,42	690,98	294,44	22,70	241,00	
		XIг	1226,00	690,98	294,02	22,70	241,00	
Таблица 02-02-043. Линии для изготовления оконных и дверных блоков								
	Измеритель: **1 т**							
	Линия							
02-02-043-01	сращивания брусков оконных и дверных блоков по длине	VIIIа	461,94	251,33	170,95	14,66	39,66	23,80
		VIIIб	463,34	251,33	173,30	14,66	38,71	9,55
		VIIIв	471,78	251,33	180,36	14,66	40,09	
		VIIIг	471,78	251,33	180,36	14,66	40,09	
		VIIIе	467,07	251,33	175,65	14,66	40,09	
		VIIIд	470,65	251,33	180,61	14,66	38,71	
		IXа	456,29	251,33	166,49	14,66	38,47	
		IXб	459,06	251,33	171,20	14,66	36,53	
		IXв	470,41	251,33	180,61	14,66	38,47	
		IXг	508,09	283,93	185,04	16,56	39,12	
		IXд	483,05	262,28	182,08	15,29	38,69	
		IXе	470,41	251,33	180,61	14,66	38,47	
		Xа	479,00	262,28	182,08	15,29	34,64	
		Xб	479,00	262,28	182,08	15,29	34,64	
		Xв	514,65	283,93	189,74	16,56	40,98	
		Xг	489,61	262,28	186,78	15,29	40,55	
		XIа	518,13	283,93	189,50	16,56	44,70	
		XIб	518,13	283,93	189,50	16,56	44,70	
		XIв	518,37	283,93	189,74	16,56	44,70	
		XIг	518,13	283,93	189,50	16,56	44,70	
02-02-043-02	профильной обработки	VIIIа	480,94	251,33	164,89	15,04	64,72	23,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	брусков коробок оконных и дверных блоков	VIIIб	482,18	251,33	167,10	15,04	63,75	9,64
		VIIIв	490,73	251,33	173,73	15,04	65,67	
		VIIIг	490,73	251,33	173,73	15,04	65,67	
		VIIIе	486,31	251,33	169,31	15,04	65,67	
		VIIIд	489,07	251,33	173,99	15,04	63,75	
		IXа	473,91	251,33	160,73	15,04	61,85	
		IXб	475,46	251,33	165,15	15,04	58,98	
		IXв	487,17	251,33	173,99	15,04	61,85	
		IXг	524,96	283,93	178,53	17,00	62,50	
		IXд	499,85	262,28	175,50	15,69	62,07	
		IXе	487,17	251,33	173,99	15,04	61,85	
		Xа	493,04	262,28	175,50	15,69	55,26	
		Xб	493,04	262,28	175,50	15,69	55,26	
		Xв	532,65	283,93	182,95	17,00	65,77	
		Xг	507,54	262,28	179,92	15,69	65,34	
		XIа	539,69	283,93	182,69	17,00	73,07	
		XIб	539,69	283,93	182,69	17,00	73,07	
		XIв	539,95	283,93	182,95	17,00	73,07	
		XIг	539,69	283,93	182,69	17,00	73,07	
02-02-043-03	профильной обработки створок оконных и дверных блоков	VIIIа	433,93	225,98	155,83	12,29	52,12	21,40
		VIIIб	432,99	225,98	157,94	12,29	49,07	16,2
		VIIIв	442,40	225,98	164,27	12,29	52,15	
		VIIIг	442,40	225,98	164,27	12,29	52,15	
		VIIIе	438,18	225,98	160,05	12,29	52,15	
		VIIIд	439,56	225,98	164,51	12,29	49,07	
		IXа	430,47	225,98	151,84	12,29	52,65	
		IXб	430,75	225,98	156,07	12,29	48,70	
		IXв	443,14	225,98	164,51	12,29	52,65	
		IXг	476,88	255,30	168,34	13,89	53,24	
		IXд	454,46	235,83	165,78	12,82	52,85	
		IXе	443,14	225,98	164,51	12,29	52,65	
		Xа	448,40	235,83	165,78	12,82	46,79	
		Xб	448,40	235,83	165,78	12,82	46,79	
		Xв	483,43	255,30	172,56	13,89	55,57	
		Xг	461,01	235,83	170,00	12,82	55,18	
		XIа	486,04	255,30	172,32	13,89	58,42	
		XIб	486,04	255,30	172,32	13,89	58,42	
		XIв	486,28	255,30	172,56	13,89	58,42	
		XIг	486,04	255,30	172,32	13,89	58,42	
02-02-043-04	раскроя листовых и плитных материалов оконных и дверных блоков	VIIIа	490,54	213,31	185,87	13,38	91,36	20,20
		VIIIб	488,00	213,31	188,27	13,38	86,42	31,86
		VIIIв	500,25	213,31	195,47	13,38	91,47	
		VIIIг	500,25	213,31	195,47	13,38	91,47	
		VIIIе	495,45	213,31	190,67	13,38	91,47	
		VIIIд	495,51	213,31	195,78	13,38	86,42	
		IXа	487,32	213,31	181,37	13,38	92,64	
		IXб	484,44	213,31	186,18	13,38	84,95	
		IXв	501,73	213,31	195,78	13,38	92,64	
		IXг	534,28	240,99	200,10	15,13	93,19	
		IXд	512,64	222,60	197,22	13,96	92,82	
		IXе	501,73	213,31	195,78	13,38	92,64	
		Xа	502,78	222,60	197,22	13,96	82,96	
		Xб	502,78	222,60	197,22	13,96	82,96	
		Xв	541,04	240,99	204,91	15,13	95,14	
		Xг	519,39	222,60	202,02	13,96	94,77	
		XIа	547,46	240,99	204,59	15,13	101,88	
		XIб	547,46	240,99	204,59	15,13	101,88	
		XIв	547,78	240,99	204,91	15,13	101,88	
		XIг	547,46	240,99	204,59	15,13	101,88	

========== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 2. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ... 5
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 5
Таблица 02-01-001 Рамы лесопильные ... 5
Таблица 02-01-002 Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов ... 6
Таблица 02-01-003 Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеравнители паркетные ... 8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА ... 8
Таблица 02-01-023 Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые ... 8
Таблица 02-01-024 Станки фрезерные ... 9
Таблица 02-01-025 Станки сверлильно-долбежные ... 9
Таблица 02-01-026 Станки шлифовально-полировальные ... 10
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ ... 11
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕИЛЬНО-СБОРОЧНОЕ ... 11
Таблица 02-02-001 Станки разные ... 11
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ ... 11
Таблица 02-02-011 Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели ... 11
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 14
Таблица 02-02-021 Станки лущильные, кромкофуговальные, реброслеивающие, усовочные, шпонопочиночные ... 14
Таблица 02-02-022 Сушилки ... 14
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК ... 15
Таблица 02-02-030 Автоматы и линии ... 15
Таблица 02-02-031 Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные ... 15
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ ... 16
Таблица 02-02-041 Станки ... 16
Таблица 02-02-042 Мельницы ... 17
Таблица 02-02-043 Линии для изготовления оконных и дверных блоков ... 17

gost.e-ecolog.ru