МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
33157—
2014**

НЕФТЕПРОДУКТЫ

Метод определения давления насыщенных паров (мини-метод)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2015

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 31 «Нефтяные топлива и смазочные материалы», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» (ОАО «ВНИИ НП») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 5 декабря 2014 г. № 46)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 мая 2015 г. № 490-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 33157—2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2016 г.

5 Настоящий стандарт идентичен ASTM D 5191—13 Standard test method for vapor pressure of petroleum products (mini method) [Стандартный метод определения давления паров нефтепродуктов (мини-метод)].

Стандарт разработан комитетом ASTM D02 «Нефтепродукты и смазочные материалы», и непосредственную ответственность за метод несет подкомитет D02.08 «Летучесть».

Перевод с английского языка (en).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5—2001 (подраздел 3.6).

Официальные экземпляры стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, стандартов, на которые даны ссылки, имеются в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Степень соответствия — идентичная (IDT)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомления и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 2
3 Термины, определения и сокращения 2
4 Сущность метода 3
5 Назначение и применение 3
6 Аппаратура 3
7 Реактивы и материалы 4
8 Отбор проб 5
9 Подготовка аппаратуры 8
10 Калибровка 8
11 Проверка рабочих характеристик прибора 9
12 Проверка образца контроля качества (QC) 9
13 Проведение испытаний 9
14 Вычисления 10
15 Протокол испытаний 10
16 Прецизионность и смещение 10
Приложения X (справочные) 13
X1 Информация по межлабораторным исследованиям, выполненным в 2003 г., включая анализы по ASTM D 5191 и ASTM D 6378 13
X2 Указания и рекомендации по подготовке, хранению и отбору образцов контроля качества (QC) 13
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным стандартам 14

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НЕФТЕПРОДУКТЫ

Метод определения давления насыщенных паров (мини-метод)

Petroleum products. Test method for vapor pressure of petroleum products (mini method)

Дата введения — 2016—07—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает метод определения общего давления насыщенных паров в нефтепродуктах, содержащих воздух, низкокипящих, жидких нефтепродуктах, в т. ч. моторных топливах с оксигенатами или без них (см. примечание 1), предназначенных для двигателей с искровым зажиганием, с использованием автоматических вакуумных аппаратов. Настоящий стандарт можно применять для испытания образцов с температурой кипения выше 0 °С (32 °F), давлением насыщенных паров от 7 до 130 кПа (от 1,0 до 18,6 psi) при температуре 37,8 °С (100 °F) и соотношением паровой и жидкой фаз 4 : 1. Определение проводят на жидком образце объемом от 1 до 10 $см^3$. Растворенную в образце воду не учитывают.

Примечание 1 — В 2008 г. были проведены межлабораторные исследования в 11 лабораториях, которые представили 15 наборов результатов испытаний 15 разных образцов смесей этанольного топлива, содержащего 25 % об., 50 % об. и 75 % об. этанола. Результаты подтвердили соответствие пределов повторяемости испытанных образцов повторяемости настоящего метода испытания. Поэтому настоящий стандарт можно применять для испытания смесей этанольного топлива, например, Ed75 и Ed85 (ASTM D 5798), и других смесей этанольного топлива с содержанием этанола более 10 % об.[1)]

Примечание 2 — Образцы также можно испытывать при других соотношениях паровой и жидкой фаз, температурах и давлениях, но в этих случаях не применяют установленные в настоящем стандарте показатели прецизионности и отклонения.

Примечание 3 — В межлабораторных исследованиях по определению прецизионности, выполненных в 1988, 1991 и 2003 гг., использовались образцы, не содержащие сырую нефть. Однако установлено, что для определения давления насыщенных паров сырых нефтей можно применять ASTM D 6377 и IP 481.

1.1.1 В некоторых смесях бензина с оксигенатами при охлаждении до температуры 0 °С—1 °С может появиться помутнение. О наблюдаемом помутнении (см. 8.5) следует указать при записи результатов. Для таких образцов показатели прецизионности и смещение не установлены (см. примечание 15).

1.2 Настоящий метод можно применять для вычисления эквивалентого давления сухих паров (DVPE) бензина и смесей бензина с оксигенатами, используя корреляционную формулу (1) по 14.2. При испытании материала по ASTM D 4953 и вычислении DVPE для этого же материала получают близкие значения.

1.3 Значения в единицах системы СИ следует считать стандартными, в скобках для информации приведены единицы системы «фунт-дюйм».

1.4 **Предупреждение** — Ртуть является опасным веществом, оказывающим негативное воздействие на центральную нервную систему, почки и печень. Ртуть или ее пары опасны для здоровья и коррозионно-агрессивны к материалам. Следует соблюдать осторожность при работе с ртутью и содержащими ее продуктами.

[1)] Подтверждающие данные хранятся в штаб-квартире ASTM и могут быть получены по запросу исследовательского отчета RR:D02-1694.

Издание официальное

1.5 В настоящем стандарте не предусмотрено рассмотрение всех вопросов обеспечения безопасности, связанных с его использованием. Пользователь стандарта несет ответственность за обеспечение соответствующих мер безопасности и охраны здоровья и определяет целесообразность применения законодательных ограничений перед его использованием. Специальные указания по технике безопасности приведены в 7.2—7.8.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного документа (включая все его изменения).

2.1 Стандарты ASTM[1)]

ASTM D 2892 Test method for distillation of crude petroleum (15-theoretical plate column) [Метод определения фракционного состава сырой нефти (колонка с 15 теоретическими тарелками)]

ASTM D 4057 Practice for manual sampling of petroleum and petroleum products (Практика ручного отбора проб нефти и нефтепродуктов)

ASTM D 4953 Test method for vapor pressure of gasoline and gasoline-oxygenate blends (dry method) [Метод определения давления паров бензина и смесей бензина с оксигенатами (сухой метод)]

ASTM D 5798 Specification for ethanol fuel blends for flexible-fuel automotive spark-ignition engines (Спецификация на этанольное топливо для автомобильных двигателей с искровым зажиганием с гибким выбором топлива)

ASTM D 6299 Practice for applying statistical quality assurance and control charting techniques to evaluate analytical measurement system performance (Практика применения статистических процедур обеспечения качества для оценки работы аналитических измерительных систем)

ASTM D 6377 Test method for determination of vapor pressure of crude oil: $VPCR_X$ (expansion method) [Метод определения давления паров сырой нефти: $VPCR_X$ (метод расширения)]

ASTM D 6378 Test method for determination of vapor pressure (VP_X) of petroleum products, hydrocarbons, and hydrocarbons-oxygenate mixtures (triple expansion method) [Метод определения давления паров (VP_X) нефтепродуктов, углеводородов и смесей оксигенатов с углеводородами (метод тройного расширения)]

ASTM D 7717 Practice for preparing volumetric blends of denatured fuel ethanol and gasoline blendstocks for laboratory analysis (Практика приготовления объемных смесей денатурированного топливного этанола с базовым бензином для лабораторного анализа)

2.2 Стандарт IP[2)]

IP 481 Test method for determination of the air saturated vapour pressure (ASVP) of crude oil [Метод определения давления насыщенных паров (ASVP) сырой нефти]

3 Термины, определения и сокращения

В настоящем стандарте использованы следующие термины с соответствующими определениями.

3.1 Определения

3.1.1 **этанольное топливо Ed75—Ed85** (fuel ethanol Ed75—Ed85): Смесь этанола и углеводородов, содержащая 75 % об.—85 % об. денатурированного топливного этанола.

3.2 Определение терминов, характерных для настоящего стандарта

3.2.1 **абсолютное давление паров** (absolute vapor pressure): Давление паров образца, не содержащего воздух. Его вычисляют вычитанием парциального давления растворенного воздуха из общего давления паров образца.

3.2.2 **эквивалентное давление сухих паров (DVPE)** [dry vapor pressure equivalent (DVPE)]: Давление, вычисленное по корреляционной формуле (1) с использованием общего давления паров.

3.2.2.1 Пояснение

Предполагают, что DVPE является эквивалентным значению давления, полученному при испытании образца по ASTM D 4953 (метод А).

[1)] Ссылки на стандарты ASTM можно уточнить на сайте ASTM website, gost.e-ecolog.ru лужбе поддержки клиентов ASTM gost.e-ecolog.ru гакже в информационном томе ежегодного сборника стандартов ASTM (Website standard's Document Summary).

[2)] Доступен в Институте энергетики Великобритании, 61 New Cavendish St., London, WIG 7AR, UK.

3.2.3 **общее давление паров (P_{tot})** [total vapor pressure (P_{tot})]: Сумма парциальных давлений образца и растворенного в нем воздуха.

3.3 Сокращения

3.3.1 DVPE — эквивалентное давление сухих паров.

3.3.2 P_{tot} — общее давление паров.

4 Сущность метода

4.1 Установленный объем охлажденного, насыщенного воздухом образца вводят в термостатируемую вакуумную испытательную камеру или испытательную камеру с подвижным поршнем, объем которой увеличивается в результате перемещения поршня при введении образца. Внутренний объем камеры должен в пять раз превышать общий объем образца. После введения образца в испытательную камеру его выдерживают до достижения температуры испытания 37,8 °С (100 °F). Повышение давления в камере измеряют с помощью датчика преобразования давления и индикатора. В настоящем методе используют только измерение общего давления (суммы парциального давления образца и парциального давления растворенного в нем воздуха), хотя некоторые приборы могут также измерять абсолютное давление, создаваемое только парами образца.

4.2 По корреляционной формуле (1) измеренное общее давление преобразуют в эквивалентное давление сухих паров (DVPE).

5 Назначение и применение

5.1 Давление насыщенных паров является важным физическим свойством летучих жидкостей.

5.2 Значение давления насыщенных паров бензина и смесей бензина с оксигенатами регламентировано разными документами.

5.3 В спецификациях на летучие нефтепродукты обычно указывают предельные значения давления насыщенных паров.

5.4 Прецизионность настоящего метода испытания выше прецизионности метода по ASTM D 4953. Испытания проводят на небольшом объеме образца (от 1 до 10 см^3) примерно в течение 7 мин.

6 Аппаратура

6.1 Аппарат для определения давления насыщенных паров

Можно использовать аппарат с испытательной камерой небольшого объема, включающий датчик для измерения давления и оборудование для термостатического контроля температуры и вакуумирования испытательной камеры перед вводом образца или камеры с подвижным поршней, объем которой увеличивается после введения образца.

6.1.1 Испытательная камера должна вмещать от 5 до 50 см^3 жидкости и пара и обеспечивать поддержание соотношения паровой и жидкой фаз от 3,95:1,00 до 4,05:1,00.

Примечание 4 — При определении прецизионности и смещения использовались испытательные камеры из нержавеющей стали, алюминия или латуни.

Примечание 5 — Можно использовать камеры вместимостью более 15 см^3, но при этом не применяют показатели прецизионности и смещения, установленные в настоящем стандарте (см. раздел 16).

6.1.2 Датчик измерения давления должен обеспечивать рабочий диапазон от 0 до 177 кПа (от 0 до 25,7 psi) с разрешением не менее 0,1 кПа (0,01 psi) и точностью не менее ± 0,8 кПа (± 0,12 psi). Система измерения давления должна быть оборудована соответствующими электронными и считывающими устройствами для отображения показания общего давления.

6.1.3 Для поддержания в испытательной камере температуры (37,8 ± 0,1) °С [(100,0 ± 0,2) °F] при измерении давления насыщенных паров следует использовать нагреватель с терморегулятором.

6.1.4 Для обеспечения измерения температуры испытательной камеры с разрешением до 0,1 °С (0,2 °F) и точностью до 0,1 °С (0,2 °F) следует использовать платиновый термометр сопротивления.

6.1.5 Аппарат для определения давления насыщенных паров должен быть оборудован устройствами для ввода образца в вакуумированную испытательную камеру или в испытательную камеру с подвижным поршнем и для очистки или продувки камеры до или после проведения испытаний.

6.2 Вакуумный насос, обеспечивающий снижение давления в испытательной камере до абсолютного давления менее 0,01 кПа (0,001 psi).

6.3 Газонепроницаемый шприц (дополнительное оборудование в зависимости от устройства ввода образца, используемого в приборе) вместимостью от 1 до 20 $см^3$ с точностью не менее ± 1 % и прецизионностью не менее ± 1 %. При использовании шприца для измерения объема образца его вместимость не должна превышать двукратный объем вводимого образца.

6.4 Охлаждающая баня, холодильник или воздушная баня для охлаждения образцов и шприца до температуры от 0 °С до 1 °С (от 32 °F до 34 °F).

6.5 Устройство для измерения давления, обеспечивающее измерение давления на метеорологической станции с точностью не менее 0,20 кПа (0,03 psi) на такой же высоте над уровнем моря, как и аппарат в лаборатории.

6.5.1 Если для измерения давления не используют ртутный барометр, для обеспечения точности, установленной в 6.5, необходимо периодически выполнять калибровку устройства для измерения давления в соответствии с национальным стандартом.

6.6 Вакуумметр Мак-Леода или калиброванное электронное устройство для измерения вакуума в диапазоне от 0,01 до 0,67 кПа (от 0,1 до 5,0 мм рт. ст.). Калибровку электронного устройства для измерения вакуума необходимо регулярно проверять по ASTM D 2892 (приложение А.6.3).

7 Реактивы и материалы

7.1 Чистота реактивов

Для проверки рабочих характеристик прибора (см. раздел 11) используют химические препараты с чистотой не менее 99 %. Если нет других указаний, используемые реактивы должны соответствовать требованиям спецификаций Комитета по аналитическим реактивам Американского химического общества.[1)] Можно использовать реактивы другой квалификации, если чистота реактива не снижает точность результатов определения.

7.1.1 Для проверки рабочих характеристик прибора можно использовать указанные в 7.3, 7.4, 7,7 и 7,8 химические реактивы (смешанные с пентаном по массе) на основе эталонных топлив, которые анализировали в межлабораторных исследованиях, выполненных в 2003 г.[2)] (см. таблицу 1). Эти эталонные топлива не применяют для калибровки прибора. В таблице 1 приведены принятые эталонные значения (ARV) с предельными отклонениями, а также диапазон испытаний эталонных топлив.

Примечание 6 — В межлабораторных исследованиях, выполненных в 2003 г.,[2)] анализировали контрольные жидкости, входящие в состав 28 наборов данных из 29 по ASTM D 5191 (число наборов данных указано в скобках): 2,2-диметилбутан (18), циклопентан (5), пентан (2), 2,3-диметилбутан (1), 3-метилпентан (1) и метанол (1).

Таблица 1 — Принятое эталонное значение ARV и диапазон испытания эталонных топлив

Эталонное топливо	ARV (P_{tot}), кПа	Предельное отклонение в соответствии с рекомендацией изготовителя прибора, кПа	Диапазон испытания (P_{tot}), кПа
Смесь пентана и толуола 44,0/56,0 (по массе)	70,0 ± 0,2	± 1,0	70,0 ± 1,2 (68,8 – 71,2)
Пентан	112,8 ± 0,2	± 1,0	112,8 ± 1,2 (111,6 – 114,0)
2,2-Диметилбутан	74,1 ± 0,2	± 1,0	74,1 ± 1,2 (72,9 – 75,3)
2,3-Диметилбутан	57,1 ± 0,2	± 1,0	57,1 ± 1,2 (55,9 – 58,3)
Смесь пентана и толуола 44,0/56,0 (по массе)	10,15 ± 0,03	± 0,14	10,15 ± 0,17 (9,98 – 10,32)
Пентан	16,36 ± 0,03	± 0,14	16,36 ± 0,17 (16,19 – 16,53)
2,2-Диметилбутан	10,75 ± 0,03	± 0,14	10,75 ± 0,17 (10,58 – 10,92)
2,3-Диметилбутан	8,28 ± 0,03	± 0,14	8,28 ± 0,17 (8,11 – 8,45)

[1)] Химические реактивы спецификации Американского химического общества, Американское химическое общество, Вашингтон, округ Колумбия. Предложения по испытанию реактивов, не указанных Американским химическим обществом, см. в Ежегодных стандартах на лабораторные реактивы, BDH Ltd., Пул, гр. Дорсет, Великобритания, и Фармакопее США и Национальном формуляре, США Конвенции по фармакопее, Inc (USPC), Роквилл, штат Мэриленд.

[2)] Подтверждающие данные хранятся в штаб-квартире ASTM и могут быть получены по запросу исследовательского отчета RR:D02-1619.

7.2 Циклопентан (**Предупреждение** — Легковоспламеняющаяся жидкость. Опасна для здоровья).

7.3 2,2-Диметилбутан (**Предупреждение** — Легковоспламеняющаяся жидкость. Опасна для здоровья).

7.4 2,3-Диметилбутан (**Предупреждение** — Легковоспламеняющаяся жидкость. Опасна для здоровья).

7.5 Метанол (**Предупреждение** — Легковоспламеняющаяся жидкость. Опасна для здоровья).

7.6 2-Метилпентан (**Предупреждение** — Легковоспламеняющаяся жидкость. Опасна для здоровья).

7.7 Пентан (**Предупреждение** — Легковоспламеняющаяся жидкость. Опасна для здоровья).

7.8 Толуол (**Предупреждение** — Легковоспламеняющаяся жидкость. Опасна для здоровья).

8 Отбор проб

8.1 Общие требования

8.1.1 Следует соблюдать меры предосторожности при отборе проб и работе с ними для предотвращения потерь за счет испарения, которое приводит к изменению состава образца и изменению давления насыщенных паров.

8.1.2 Отбирают пробы по ASTM D 4057, при этом не используют методику отбора с помощью вытеснения водой для топлив, содержащих оксигенаты. Используют контейнер вместимостью 250 $см^3$ или 1 $дм^3$, который заполняют образцом на 70 % об.—80 % об. Рекомендуется использовать контейнеры вместимостью 1 $дм^3$ для получения лучшей прецизионности (воспроизводимости) испытания.

Примечание 7 — Прецизионность получена по результатам анализа межлабораторных исследований, выполненных в 2003 г. с использованием образцов, отобранных в прозрачные стеклянные контейнеры вместимостью 250 $см^3$ и 1 $дм^3$. Можно использовать для образцов контейнеры другой вместимости, как указано в ASTM D 4057 с учетом требования к свободному объему в контейнере, если установлено, что это может оказать влияние на прецизионность. Расхождение прецизионности, полученной при использовании контейнеров вместимостью 250 $см^3$ и 1 $дм^3$, является статистически значимым, хотя статистически значимого смещения между контейнерами вместимостью 250 $см^3$ и 1 $дм^3$ не наблюдалось. Более подробные данные расхождения прецизионности в зависимости от значения DVPE и вместимости контейнера приведены в разделе 16, а также на рисунках 1 и 2. Более приемлемые значения повторяемости были установлены при значениях DVPE < 8,5 кПа (12,3 psi) для образцов в контейнерах вместимостью 1 $дм^3$ по сравнению с контейнерами вместимостью 250 $см^3$. Для полного диапазона DVPE, указанного в 16.1.2, более приемлемые значения воспроизводимости были получены для образцов в контейнерах вместимостью 1 $дм^3$ по сравнению с контейнерами вместимостью 250 $см^3$.

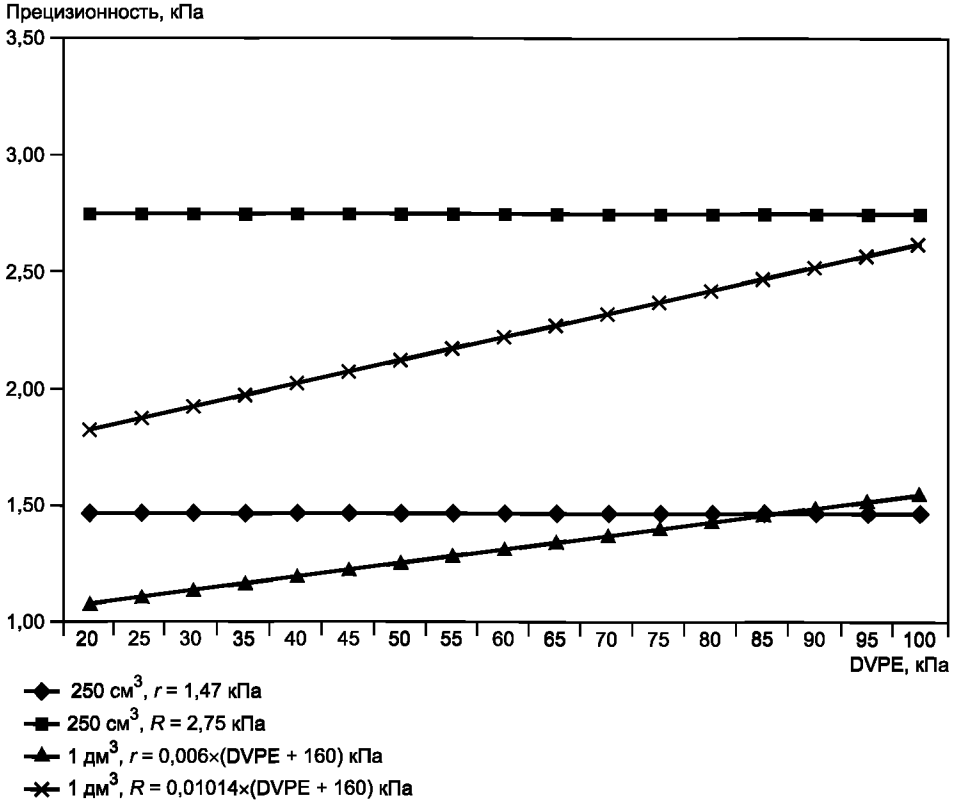

Рисунок 1 — Прецизионность DVPE в зависимости от вместимости контейнера при определенных номинальных значениях DVPE

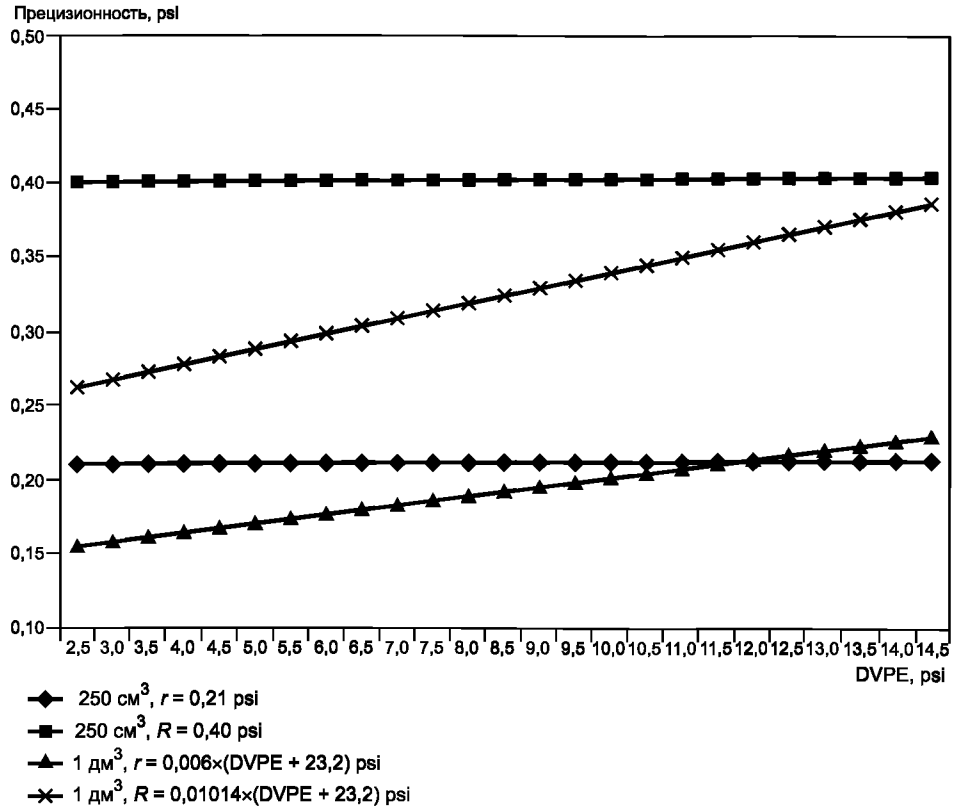

Рисунок 2 — Прецизионность DVPE в зависимости от вместимости контейнера при определенных номинальных значениях DVPE

8.1.3 Для проведения испытаний, в т. ч. определения давления насыщенных паров, на соответствие требованиям спецификаций и/или правил может потребоваться приготовление лабораторных смесей из базового бензина и денатурированного этанольного топлива вручную. При этом для выполнения настоящего испытания используют образец смеси, приготовленный вручную в соответствии с процедурой по ASTM D 7717. Эту смесь, приготовленную в лаборатории вручную, рассматривают как эквивалентную образцу по 8.1.4—8.5, а также в других разделах настоящего стандарта.

8.1.4 Давление насыщенных паров определяют на первом, отобранном из контейнера, образце. Не используют оставшуюся пробу для повторного определения давления насыщенных паров. Если необходимо повторное определение, отбирают новый образец.

Примечание 8 — При межлабораторных исследованиях, выполненных в 2003 г., оценивалось влияние отбора более одного испытуемого образца из одного и того же контейнера. Определяли влияние на прецизионность при отборе повторных образцов из контейнеров вместимостью как 1 дм^3, так и 250 см^3. Прецизионность установлена по результатам межлабораторных исследований, выполненных в 2003 г., с использованием первого, отобранного из прозрачных стеклянных контейнеров вместимостью 250 см^3 и 1 дм^3 образца.

8.1.5 Перед проведением испытаний образцы защищают от воздействия высоких температур. При этом их хранят в охлаждающей бане или холодильнике.

8.1.6 Не испытывают образцы, которые хранились в негерметичных контейнерах. При наличии утечек образец бракуют и отбирают новый.

8.2 Температура образцов при отборе

Перед открытием контейнера с образцом его вместе с содержимым охлаждают в охлаждающей бане или в холодильнике до температуры от 0 °С до 1 °С (от 32 °F до 34 °F). Выдерживают достаточное время для достижения этой температуры.

Примечание 9 — Проверяют температуру образца, измеряя температуру аналогичной жидкости в аналогичном контейнере, помещенном в охлаждающую баню или холодильник одновременно с испытуемым образцом. В лабораториях установлено минимальное время, необходимое для достижения температуры по 8.2, по результатам анализа типичных температур анализируемых образцов и производительности используемого лабораторией охлаждающего оборудования. Результаты таких исследований затем использовали для дополнительных образцов, предоставляемых для анализа. Типичные минимальные значения времени, зарегистрированные лабораториями, находились в диапазоне примерно от 30 до 45 мин, однако лаборатории, выбирающие эту процедуру, должны самостоятельно определить минимальное время охлаждения, требуемое для их рабочих условий, по результатам собственного исследования мониторинга температуры.

8.3 Проверка заполнения контейнера для образца

После достижения образцом температуры от 0 °С до 1 °С удаляют контейнер из охлаждающей бани или холодильника и вытирают насухо впитывающим материалом. Открывают непрозрачный контейнер и с помощью соответствующего измерительного прибора проверяют его заполнение образцом на 70 %—80 % (см. примечание 10). Проверяют заполнение прозрачного стеклянного контейнера образцом на 70 %—80 %, используя соответствующие средства (см. примечание 10).

8.3.1 Если контейнер заполнен менее чем на 70 % вместимости, образец бракуют.

8.3.2 Если контейнер заполнен более чем на 80 % вместимости, удаляют часть образца для того, чтобы содержимое контейнера составляло от 70 % до 80 % его вместимости. После удаления не доливают образец в контейнер.

8.3.3 При необходимости контейнер с образцом снова герметично закрывают и устанавливают в охлаждающую баню или холодильник.

Примечание 10 — Объем заполнения непрозрачных контейнеров образцом на 70 %—80 % проверяют измерительной рейкой с маркировкой на 70 %—80 % вместимости контейнера. Измерительная рейка должна быть изготовлена из материала, позволяющего визуально определять смоченную область после погружения и извлечения рейки из образца. Для подтверждения объема заполнения контейнера измерительную рейку вставляют в емкость с образцом до касания дна контейнера под прямым углом, затем ее удаляют из контейнера. Для прозрачных контейнеров можно использовать маркированную линейку или сравнивать контейнер с образцом с идентичным контейнером, имеющим маркировку, соответствующую уровню заполнения на 70 % и 80 %.

8.4 Насыщение образца воздухом в контейнере

8.4.1 Прозрачные контейнеры

Поскольку в соответствии с 8.3 для проверки заполнения контейнера образцом его не открывают, необходимо на короткое время открыть контейнер, а затем закрыть колпачком для подготовки образцов таким же образом, как в непрозрачных контейнерах.

8.4.2 После достижения образцом температуры от 0 °С до 1 °С удаляют контейнер из охлаждающей бани или холодильника и вытирают насухо впитывающим материалом. Затем, принимая соответствующие меры предосторожности для предотвращения попадания воды, открывают на короткое время контейнер, потом закрывают колпачком и энергично встряхивают контейнер. Устанавливают контейнер в охлаждающую баню или холодильник не менее чем на 2 мин.

8.4.3 Повторяют процедуру по 8.4.2 еще 2 раза. До проведения испытания хранят образец в охлаждающей бане или холодильнике.

8.5 Проверка однородности образцов

После отбора испытуемого образца и ввода его в аппарат для анализа проверяют оставшийся образец на фазовое разделение. Образец в прозрачном контейнере проверяют до переноса образца. Образец, находящийся в непрозрачном контейнере, тщательно перемешивают и сразу заливают порцию образца в прозрачный стеклянный контейнер для проверки на фазовое разделение. Необходимо четко различать помутнение и разделение образца на две фазы. Помутнение не следует рассматривать как основание для отбраковки топлива. Если наблюдают вторую фазу, испытание признают неудовлетворительным, а образец бракуют. Образцы с помутнением можно анализировать (см. раздел 15).

9 Подготовка аппаратуры

9.1 Аппарат готовят к работе в соответствии с инструкциями изготовителя.

9.2 Если для вакуумирования используют вакуумный насос, то перед вводом образца визуально по дисплею определяют стабильность давления в испытательной камере, которое не должно превышать 0,1 кПа (0,01 psi). Если давление нестабильное или превышает указанное значение, проверяют камеру на наличие летучих веществ от предыдущего образца или проверяют калибровку датчика.

9.3 Если для ввода образца используют шприц, перед вводом образца его охлаждают в холодильнике или охлаждающей бане до температуры от 0 °С до 1 °С (от 32 °F до 34 °F). При охлаждении герметично закрывают выходное отверстие шприца для предотвращения попадания воды в резервуар шприца.

10 Калибровка

10.1 Датчик давления

10.1.1 Выполняют калибровку датчика давления в соответствии с разделом 11 и выполняют проверку контроля качества (см. раздел 12). Проверяют калибровку датчика с использованием двух контрольных точек: нулевое давление (< 0,1 кПа) и атмосферное барометрическое давление.

Примечание 11 — Периодичность калибровки датчика давления зависит от типа прибора и частоты его использования. Проверку калибровки датчика давления рекомендуется выполнять один раз в 6 мес.

10.1.2 Вакуумметр Мак-Леода или калиброванное электронное устройство для измерения уровня вакуума соединяют с источником вакуума на линии с испытательной камерой (см. примечание 12). Вакуумируют испытательную камеру. При давлении менее 0,1 кПа (0,8 мм рт. ст.) устанавливают датчик на нуль или на фактическое показание на устройстве измерения вакуума в соответствии с конструкцией прибора или инструкциями изготовителя.

Примечание 12 — Подробное описание процедур калибровки электронных устройств для измерения вакуума и соответствующего технического обслуживания в акуумметров Мак-Леода изложено в ASTM D2892 (A, 6.3).

10.1.3 Открывают испытательную камеру аппарата и регистрируют значение давления на датчике. Проверяют установку аппарата для отображения на дисплее общего давления (но не вычисленного или скорректированного значения). Значение давления сравнивают со значением, полученным на устройстве для измерения давления, используемым в качестве сравнительного стандарта давления. Если единицы давления (например, кПа, мм рт. ст. и т. д.) на используемом устройстве для измерения давления и на дисплее аппарата для определения давления насыщенных паров разные, для сравнения значений давления используют соответствующий коэффициент, преобразующий значения давления в одни единицы. При сравнении значений давления устройство для измерения давления должно измерять давление на метеорологической станции на такой высоте над уровнем моря, как и аппарат в лаборатории.

Предупреждение — Многие анероидные барометры, например барометры, используемые на метеорологических станциях и в аэропортах, предварительно корректируют для получения показаний на уровне моря. Такие барометры не должны использоваться для калибровки аппарата.

10.1.3.1 Для ртутных барометров, используемых для измерения давления, показание барометрического давления должно корректироваться с учетом изменения плотности ртутного столба в диапазоне от 0 °С до рабочей температуры испытания, и преобразовываться в такие же единицы давления, как единицы давления, отображаемые на дисплее аппарата для определения давления.

10.1.4 Повторяют процедуры по 10.1.2. и 10.1.3, пока показания нуля и барометрического давления не будут правильно отображаться без дополнительных регулировок.

10.2 Термометр

Проверяют калибровку платинового термометра сопротивления, используемого для контроля температуры испытательной камеры не менее одного раза в 6 мес., по проверенному термометру, например термометру, проверенному Национальным институтом стандартов и технологий (NIST).

11 Проверка рабочих характеристик прибора

11.1 После калибровки ежедневно проверяют рабочие характеристики прибора. Для чистых соединений (см. 7.1) и смесей, приготовленных из чистых соединений, из одного и того же контейнера в течение определенного времени можно отбирать несколько образцов при условии, что образец насыщается воздухом в соответствии с процедурой, приведенной в 8.4, а отобранные образцы полностью или частично не используются повторно. В таблице 1 приведено принятое эталонное значение (ARV) и пределы неопределенности (не менее 95 % доверительного интервала) эталонных жидкостей, которые анализировались в межлабораторных исследованиях в 2003 г. Принятое эталонное значение ARV основано на измеренном общем давлении паров P_{tot}. Эта информация вместе с рекомендуемым изготовителями аппарата значением предельного отклонения использовалась для установления допустимого диапазона испытаний эталонных жидкостей для проверки рабочих характеристик прибора.

Примечание 13 — В межлабораторных исследованиях в 2003 г. определяли влияния объема нефтепродукта в предоставляемых участникам исследований контейнерах вместимостью 250 см^3 с эталонной жидкостью на прецизионность и смещение при повторных испытаниях из одного и того же контейнера. Было установлено, что для трех из четырех эталонных жидкостей не отмечалось статистически значимого влияния на прецизионность и отклонение. Для нефтепродуктов со значениями DVPE > 100 кПа, например для пентана, прецизионность ухудшается при уменьшении объема жидкости в контейнере. При использовании пентана рекомендуется, чтобы контейнер был заполнен образцом не менее 50 %.

11.2 Значения, полученные в пределах допустимого диапазона испытаний в таблице 1, указывают, что прибор работает на уровне, который предполагается допустимым по настоящему стандарту. При получении значений вне допустимого диапазона испытаний проверяют качество чистого (ых) соединения(ний) и повторно выполняют калибровку прибора (см. раздел 10).

12 Проверка образца контроля качества (QC)

12.1 После проверки рабочих характеристик работы прибора испытывают образец контроля качества (QC), который является представительным образцом топлива (топлив), регулярно испытываемых в лаборатории, для подтверждения, что прибор находится в пределах статистического контроля в соответствии с требованиями ASTM D 6299.

12.2 Полученное значение DVPE сравнивают с критериями принятия решения для статистического контроля. Если установлено, что результат не соответствует критериям принятия решения для статистического контроля, анализируют основные причины несоответствия.

12.3 Сохраняют образец QC при условиях, соответствующих долгосрочному хранению без снижения свойств образца. Указания и рекомендации по подготовке, хранению и отбору образцов QC для использования при проведении испытаний приведены в приложении Х2.

13 Проведение испытаний

13.1 Удаляют образец из охлаждающей бани или холодильника, насухо вытирают снаружи контейнер впитывающим материалом, открывают контейнер и вставляют охлажденную трубку для переноса или шприц (см. 9.3). Отбирают аликвоту образца, не содержащую пузырьков воздуха, в газонепроницаемый шприц или трубку для переноса, и по возможности быстро вводят его в испытательную камеру. Время от момента открытия охлажденного контейнера с образцом до установки/закрепления шприца в герметичной испытательной камере не должно превышать 1 мин.

13.2 Следуют инструкциям изготовителя по вводу образца в испытательную камеру и эксплуатации прибора для получения результата испытаний общего давления насыщенных паров для образца.

13.3 Устанавливают прибор для показания результата в единицах общего давления насыщенных паров. Если прибор обеспечивает вычисление значения эквивалентного давления сухих паров, необходимо убедиться, что используются только параметры, указанные в 14.2.

14 Вычисления

14.1 Регистрируют показание общего давления насыщенных паров с точностью до 0,1 кПа (0,01 psi). Для приборов, которые автоматически не регистрируют значение стабильного давления, каждую минуту вручную регистрируют показание индикатора давления с точностью до 0,1 кПа. Если отклонение между тремя последовательными показаниями не превышает 0,1 кПа, результат регистрируют с точностью до 0,1 кПа (0,01 psi).

14.2 Вычисляют DVPE, кПа (psi) по формуле (1). Используемое в формуле (1) показание прибора должно соответствовать общему давлению, и его не корректируют на автоматически программируемый поправочный коэффициент

$$DVPE = (0{,}965X) - A, \quad (1)$$

где X — измеренное общее давление насыщенных паров, кПа (psi);

A = 3,78 кПа (или 0,548 psi).

Примечание 14 — Корреляционная формула была получена по результатам совместной программы 1988 г.[1)] и подтверждена при межлабораторных исследованиях в 1991 г.[2)]

14.3 Вычисление DVPE по формуле (1) может выполняться прибором автоматически, если такая функция предусмотрена конструкцией прибора, при этом пользователь не применяет дополнительные поправки.

15 Протокол испытаний

15.1 Записывают значение DVPE с точностью до 0,1 кПа (0,01 psi) без указания температуры и объем используемого контейнера (250 см^3 или 1 дм^3).

15.2 При обнаружении помутнения образца (см. 8.5) результат испытания записывают по 15.1 и далее указывают букву Н.

Примечание 15 — Для образцов с помутнением показатели прецизионности и смещения не установлены, поскольку эти типы образцов не оценивались в межлабораторных исследованиях.

Примечание 16 — Буква Н (15.2) предупреждает получателя данных о помутнении анализируемого образца. Если компьютерная система в лаборатории не обеспечивает регистрацию буквенно-цифровых результатов в соответствии с требованиями 15.2, допускается записывать результат по 15.1 с примечанием, содержащим информацию о помутнении анализируемого образца.

16 Прецизионность и смещение[3)]

16.1 Прецизионность метода испытания установлена по результатам анализа межлабораторных исследований, выполненных в 2003 г. Дополнительная информация по количеству и характеристикам образцов и приборов приведена в Х1.1 и Х1.3.

16.1.1 Повторяемость *r*

Расхождение между результатами повторных испытаний, полученных одним и тем же оператором, или, возможно, разными операторами, на одной и той же аппаратуре в лаборатории при использовании идентичных испытуемых образцов, отбираемых из отдельных контейнеров вместимостью 250 см^3 и 1 дм^3, при постоянных рабочих условиях в течение длительного времени при нормальном и правильном выполнении испытания, может превышать постоянное значение, полученное при использовании контейнеров вместимостью 250 см^3, или значение, вычисленное для контейнеров вместимостью 1 дм^3, только в одном случае из двадцати на номинальном диапазоне DVPE от 17,5 до 102,5 кПа (от 2,5 до 14,9 psi).

[1)] Подтверждающие данные хранятся в штаб-квартире ASTM и могут быть получены по запросу исследовательского отчета RR:D02-1260.

[2)] Подтверждающие данные хранятся в штаб-квартире ASTM и могут быть получены по запросу исследовательского отчета RR:D02-1286.

[3)] Подтверждающие данные хранятся в штаб-квартире ASTM и могут быть получены по запросу исследовательского отчета RR:D02-1619.

Вместимость контейнера	Повторяемость, *r*
250 см^3 1 дм^3	1,47 кПа (0,21 psi) 0,006 (DVPE+B)
где DVPE — значение, вычисленное по формуле (1), кПа (psi); B = 160 кПа (23,2 psi).	

16.1.2 Воспроизводимость *R*

Расхождение между двумя единичными и независимыми результатами испытаний, полученными разными операторами, работающими в разных лабораториях на идентичном исследуемом материале, отбираемом из контейнеров вместимостью 250 см^3 или 1 дм^3, в течение длительного времени при нормальном и правильном выполнении испытания, может превышать постоянное значение, полученное при использовании контейнеров вместимостью 250 см^3, или значение, вычисленное для контейнеров вместимостью 1 дм^3, только в одном случае из двадцати на номинальном диапазоне DVPE от 17,5 до 102,5 кПа (от 2,5 до 14,9 psi):

Вместимость контейнера	Воспроизводимость, *R*
250 см^3 1 дм^3	2,75 кПа (0,40 psi) 0,01014 (DVPE+B)
где DVPE — значение, вычисленное по формуле (1), кПа (psi); B = 160 кПа (23,2 psi).	

16.1.3 Прецизионность для номинальных значений DVPE по 16.1.1 и 16.1.2 приведена в таблице 2 и на рисунках 1 и 2.

Таблица 2 — Значения повторяемости и воспроизводимости для номинальных значений DVPE

DVPE, кПа	Контейнер вместимостью 250 см^3		Контейнер вместимостью 1 дм^3		DVPE, psi	Контейнер вместимостью 250 см^3		Контейнер вместимостью 1 дм^3	
	r, кПа	*R*, кПа	*r*, кПа	*R*, кПа		*r*, psi	*R*, psi	*r*, psi	*R*, psi
20,0	1,47	2,75	1,08	1,83	2,50	0,21	0,40	0,15	0,26
25,0	1,47	2,75	1,11	1,88	3,00	0,21	0,40	0,16	0,27
30,0	1,47	2,75	1,14	1,93	3,50	0,21	0,40	0,16	0,27
35,0	1,47	2,75	1,17	1,98	4,00	0,21	0,40	0,16	0,28
40,0	1,47	2,75	1,20	2,03	4,50	0,21	0,40	0,17	0,28
45,0	1,47	2,75	1,23	2,08	5,00	0,21	0,40	0,17	0,29
50,0	1,47	2,75	1,26	2,13	5,50	0,21	0,40	0,17	0,29
55,0	1,47	2,75	1,29	2,18	6,00	0,21	0,40	0,18	0,30
60,0	1,47	2,75	1,32	2,23	6,50	0,21	0,40	0,18	0,30
65,0	1,47	2,75	1,35	2,28	7,00	0,21	0,40	0,18	0,31
70,0	1,47	2,75	1,38	2,33	7,50	0,21	0,40	0,18	0,31
75,0	1,47	2,75	1,41	2,38	8,00	0,21	0,40	0,19	0,32
80,0	1,47	2,75	1,44	2,43	8,50	0,21	0,40	0,19	0,32
85,0	1,47	2,75	1,47	2,48	9,00	0,21	0,40	0,19	0,33
90,0	1,47	2,75	1,50	2,54	9,50	0,21	0,40	0,20	0,33
95,0	1,47	2,75	1,53	2,59	10,00	0,21	0,40	0,20	0,34
100,0	1,47	2,75	1,56	2,64	10,50	0,21	0,40	0,20	0,34
					11,00	0,21	0,40	0,21	0,35

Окончание таблицы 2

DVPE, кПа	Контейнер вместимостью 250 см^3		Контейнер вместимостью 1 дм^3		DVPE, psi	Контейнер вместимостью 250 см^3		Контейнер вместимостью 1 дм^3	
	r, кПа	*R*, кПа	*r*, кПа	*R*, кПа		*r*, psi	*R*, psi	*r*, psi	*R*, psi
					11,50	0,21	0,40	0,21	0,35
					12,00	0,21	0,40	0,21	0,36
					12,50	0,21	0,40	0,21	0,36
					13,00	0,21	0,40	0,22	0,37
					13,50	0,21	0,40	0,22	0,37
					14,00	0,21	0,40	0,22	0,38
					14,50	0,21	0,40	0,23	0,38

16.2 Смещение

Смещение не установлено, поскольку отсутствует принятый эталонный материал, пригодный для определения смещения настоящего метода испытаний.

16.3 Относительное смещение

В программе межлабораторных исследований, выполненных в 1991 г., отмечалось статистически значимое относительное смещение между общим давлением, полученным по настоящему методу испытания, и давлением сухих паров, полученным по ASTM D 4953 (метод А). Это смещение корректируют по формуле 1 (см. 14.2) при вычислении значения DVPE, исходя их общего давления насыщенных паров.

В программе межлабораторных исследований, выполненных в 2003 г., не было зарегистрировано смещение между результатами, полученными в контейнерах вместимостью 250 см^3 и 1 дм^3.

Приложения Х
(справочные)

Х1 Информация по межлабораторным испытаниям, выполненным в 2003 г., включая анализы по ASTM D 5191 и ASTM D 6378

Х1.1 Образцы

Х1.1.1 Участники анализировали произвольно составленные наборы образцов, составленные из зашифрованных дубликатов и реплик из одного и того же контейнера, 20 типов углеводородов и смесей оксигенатов с углеводородом, содержащихся в контейнерах вместимостью 250 см^3 и 1 дм^3 (т. е. 20 образцов × 2 дубликата × 2 вместимости контейнера × 2 реплики/контейнер = 160 анализов/набор данных). 20 типов образцов включали шесть традиционных бензинов (с добавлением этанола и без), пять реформулированных бензинов (RFG), содержащих МТБЭ или этанол, шесть бензинов CARB (два без оксигенатов, два с МТБЭ и два с этанолом), один авиационный бензин (avgas), один JP4 и один конденсат. Общее давление насыщенных паров образцов по формуле (1) настоящего стандарта колебалось в пределах приблизительно от 22 до 110 кПа (от 3,2 до 16,0 psi), которое соответствует приблизительному диапазону DVPE от 17,5 до 102,5 кПа (от 2,5 до 14,9 psi).

Х1.2 Эталонные топлива

Х1.2.1 Участники исследования анализировали четыре зашифрованные смеси эталонных топлив (44,0 % масс./56,0 % масс.) из пентана/толуола, пентана, 2,2-диметилбутана и 2,3-диметилбутана) по четыре образца, действуя по протоколу, направленному в лаборатории, включающему исследование возможного влияния на результаты испытания степени наполнения контейнера продуктов. Исследовали эталонные топлива в прозрачных стеклянных контейнерах вместимостью 250 см^3.

Х1.3 Типы приборов и оцененные наборы данных — по ASTM D 5191.

Х1.3.1 Получено всего 29 наборов от 27 лабораторий, анализировавших образцы по ASTM D 5191 на одном или нескольких следующих четырех типов приборов (вместе с некоторым количеством наборов данных, предоставленных поставщиком и/или с моделью, приведенным в круглых скобках): Grabner VP (9) Grabner VPS (8) Herzog HVP970 и MP970 (6) и Setavap Tester и Analyzer (6).

Х2 Указания и рекомендации по подготовке, хранению и отбору образцов контроля качества (QC)

Х2.1 Предлагаемый способ подготовки жидких нефтепродуктов как образцов контроля качества (QC), таких, как бензин, заключается в получении большого объема однородного образца (не менее 20 дм^3) в герметичном контейнере соответствующей вместимости, заполненном на 70 %— 80 %, который является представительным для типов образцов, которые будут анализировать в течение предполагаемого периода времени (например, для определения давления насыщенных паров в зависимости от летнего или зимнего сезона выбирают соответствующий бензин). Поставки больших объемов следует хранить в холодном месте, например в охлаждающей камере, при температуре от 0 °С до 1 °С. Порции от большого объема можно переносить в предварительно охлажденные контейнеры меньшей вместимости общим объемом не менее 50 см^3 и не более 1 дм^3, заполняя их до 70 % —80 % вместимости и сразу использовать для анализа или хранить эти контейнеры до использования в охлаждающей камере или холодильнике.

Х2.2 Альтернативно можно испытывать сохраненные образцы на месте размещения до передачи для оценки прецизионности, сравнивая результаты первичного анализа образца с результатами, полученными после хранения. Данный способ удобен для лаборатории, не имеющей доступа к поставкам образцов больших объемов, но есть возможность сохранять первоначальные образцы, применяемые в течение определенного времени перед утилизацией. Испытывают хранящийся образец перед утилизацией после окончания срока хранения и наносят на график разности между результатами первичного анализа и результатами хранящегося образца вычисленные как измерение$_{\text{начальное}}$ минус измерение$_{\text{окончательное}}$, используя следующие контрольные карты по ASTM D 6299: карты отдельных значений, скользящего размаха (MR) и при необходимости карту экспоненциально-взвешенного скользящего среднего (EWMA). Отдельные контрольные карты следует сохранять для типов продуктов, значительно отличающихся по давлению насыщенных паров (например, зимний бензин по сравнению с летним бензином).

Х2.2.1 Предполагают, что среднее карты отдельных значений разностей равно нулю; выпадающее значение разности (для карты отдельных значений или EWMA) может свидетельствовать об ошибке испытаний или изменении состояния хранящегося образца. Для результата очень важны обе основные причины. Преимущество этого способа в постоянном мониторинге системы сохранения дополнительно к оценке прецизионности на месте.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение и наименование ссылочного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ASTM D 2892—13 Метод определения фракционного состава сырой нефти (колонка с 15 теоретическими тарелками)	—	*
ASTM D 4057—12 Практика ручного отбора проб нефти и нефтепродуктов	—	*
ASTM D 4953—12 Метод определения давления паров бензина и смесей бензина с оксигенатами (сухой метод)	—	*
ASTM D 5798—14 Спецификация на этанольное топливо для автомобильных двигателей с искровым зажиганием, допускающих гибкий выбор топлива	—	*
ASTM D 6299—13 Практика применения статистических процедур обеспечения качества для оценки работы аналитических измерительных систем	—	*
ASTM D 6377—14 Метод определения давления паров сырой нефти: $VPCR_x$ (метод расширения)	—	*
ASTM D 6378—10 Метод определения давления паров (VP_x) нефтепродуктов, углеводородов и смесей оксигенатов с углеводородами (метод тройного расширения)	—	*
ASTM D 7717—11 Практика подготовки объемных смесей денатурированного топливного этанола и бензиновых компонентов смешения для лабораторного анализа	IDT	ГОСТ 33132—2014 Этанол денатурированный топливный. Методика приготовления объемных смесей с базовым бензином для лабораторного анализа
IP 481 Метод определения давления насыщенных паров (ASVP) сырой нефти	—	*

* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:
IDT — идентичные стандарты.

УДК 665.71:536.423.15:006.354 МКС 75.160.20 IDT

Ключевые слова: нефтепродукты, давление насыщенных паров, определение, мини-метод

Редактор *А.А. Бражников*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 05.08.2015. Подписано в печать 03.09.2015. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,70. Тираж 38 экз. Зак. 2915.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru