

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

11 декабря 2014 г. № 1024н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Резчик холодного металла»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Резчик холодного металла».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____2014 г. №___

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Резчик холодного металла

289

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Резка металла в холодном состоянии	27.010
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение заданных геометрических размеров сортового и листового металла на агрегатах резки холодного металла

Группа занятий:

7217	Кузнецы, кузнецы на молотах и прессах
(код ОКЗ[1])	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.99.2	Производство прочих металлических изделий
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Ведение технологического процесса резки сортового и листового металла на ножницах и пилах	2	Выполнение подготовительных операций резки сортового и листового металла на ножницах и пилах	A/01.2	2
			Резка сортового и листового металла на гильотинных ножницах, пресс-ножницах и пилах	A/02.2	2
			Выполнение финишных операций резки сортового и листового металла на ножницах и пилах	A/03.2	2
B	Ведение технологического процесса резки полосового проката в рулонах на линиях резки	3	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций на линиях резки полосового проката в рулонах	B/01.3	3
			Выполнение технологических операций на линиях продольной, поперечной и комбинированной резки полосового проката в рулонах	B/02.3	3
			Выполнение финишных операций на линиях резки полосового проката в рулонах	B/03.3	3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса резки сортового и листового металла на ножницах и пилах	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Резчик холодного металла 2-го разряда Резчик холодного металла 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Наличие удостоверения стропальщика

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8125	Другие родственные профессиональные группы, не отнесенные к предыдущим группам
ЕТКС[5]	§ 96	Резчик холодного металла, 2-й разряд
	§ 97	Резчик холодного металла, 3-й разряд

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных операций резки сортового и листового металла на ножницах и пилах	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение и передача информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемых агрегатов резки, грузозахватных приспособлений, инструмента
	Контроль состояния и чистка ножей и роликов
	Сборка, установка, настройка ножей, дисков, пил, отрезных кругов, упоров и приспособлений на агрегатах резки (гильотинных ножницах, пресс-ножницах, пилах)
	Приемка и ведение учета металла, поступающего на резку
	Проверка поступающего металла на соответствие основным требованиям к обрабатываемому металлу
	Подбор и комплектование партий металла в соответствии со сменным заданием
	Транспортировка металла к агрегату резки
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации
Необходимые умения	Производить замену и настройку режущего инструмента и приспособлений
	Управлять подъемными сооружениями
	Визуально оценивать на соответствие техническим требованиям качества поступающего на порезку металлопроката
	Пользоваться мерительным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением для резчика холодного металла
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке сортового и листового металла на обслуживаемом агрегате резки
	Очередность резки партии металла
	Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегата резки
	Требования к качеству металла, поступающего на резку
	Маркировка металла, сортамент и марки стали, поступающей на резку
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	Требования бирочной системы для резчика холодного металла
	Перечень блокировок, аварийной сигнализации гильотинных ножниц, пресс-ножниц, пил
	Основы слесарного дела
	Перечень заполняемой документации
	Программное обеспечение для резчика холодного металла
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной

	санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для резчика холодного металла
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Резка сортового и листового металла на гильотинных ножницах, пресс-ножницах и пилах	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Раскладка и подача партии сортового и листового металла на приемном столе агрегата резки
	Подача и резка на заданный размер листового проката на гильотинных ножницах
	Подача и резка на заданный размер сортового проката на пресс-ножницах и пилах
	Проверка качества резки сортового и листового металла
	Подналадка, регулировка ножей, линеек, упоров агрегатов резки металла
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации
Необходимые умения	Владеть способами подналадки узлов и механизмов агрегата резки
	Определять причины и устранять нарушения технологического процесса резки
	Пользоваться мерительным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением для резчика холодного металла
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке металла
	Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегата резки
	Требования к качеству выпускаемой продукции сортового и листового металла
	Перечень возможных дефектов на поверхности металла, кромках, торцах и способов их устранения
	Правила замены используемых при работе инструментов и приспособлений на агрегатах резки
	Перечень возможных отклонений технологического процесса резки или качества производимой продукции от заданных требований, корректирующих и предупреждающих действий по их устранению
	Перечень возможных неисправностей оборудования резки и действий по их устранению
	Перечень и принцип действия блокировок на механизмах агрегатах резки и порядок проверки их работоспособности
	Требования бирочной системы для резчика холодного металла
	Основы слесарного дела
	Программное обеспечение для резчика холодного металла

	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для резчика холодного металла
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение финишных операций резки сортового и листового металла на ножницах и пилах	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор проб для проведения аттестационных испытаний порезанного металла
	Взвешивание, клеймение, маркировка порезанного металла
	Упаковка и уборка порезанного металла
	Раздельное накопление отходов (по группам и видам) в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации
Необходимые умения	Отбирать пробы для проведения аттестационных испытаний готового металла
	Проверять работоспособность весов для взвешивания металла
	Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки порезанного металла
	Производить увязку готового металла стальной лентой
	Пользоваться программным обеспечением для резчика холодного металла
Необходимые знания	Порядок отбора проб для проведения аттестационных испытаний готового металла
	Требования к качеству готовой металлопродукции
	Правила пользования весами для взвешивания металла
	Программное обеспечение для резчика холодного металла
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для резчика металла
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса резки полосового проката в рулонах на линиях резки	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Резчик холодного металла 4-го разряда Резчик холодного металла 5-го разряда Резчик холодного металла 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работы резчиком холодного металла 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Наличие удостоверения стропальщика

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7217	Кузнецы, кузнецы на молотах и прессах
ЕТКС	§ 98	Резчик холодного металла, 4-й разряд
	§ 99	Резчик холодного металла, 5-й разряд
	§ 100	Резчик холодного металла, 6-й разряд
ОКСО[6]	150101	Металлургия черных металлов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций на линиях резки полосового проката в рулонах	Код	B/01. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение и передача информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению
	Осмотр состояния ограждений, блокировок, инструментов, грузозахватных приспособлений
	Приемка и ведение учета металла, поступающего на резку
	Проверка металла на соответствие основным требованиям к обрабатываемому металлу (размеры рулона, состояние кромки, состояние поверхности, телескопичность, наличие маркировки)
	Подбор и комплектование партий металла в соответствии со сменным заданием
	Подача рулона на разматыватель или на тележку для рулонов
	Заправка конца полосы в направляющие линейки правильного устройства
	Контроль состояния и чистка тянущих роликов
	Выполнение вспомогательных операций при сборке, установке и настройке ножей, делительного устройства, упоров и направляющих линеек
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации
Необходимые умения	Составлять очередность резки партий металла
	Управлять грузоподъемными сооружениями
	Производить сборку, настройку, подналадку, установку делительного устройства, упоров и направляющих линеек
	Производить подачу рулона на разматыватель
	Заправлять конец полосы рулона в правильную машину
	Визуально оценивать на соответствие техническим требованиям качество поступающего на резку металлопроката
	Пользоваться мерительным инструментом для периодического контроля геометрических параметров поступающего на резку металла
	Пользоваться программным обеспечением для резчика холодного металла
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке полосового проката в рулоне на обслуживаемом оборудовании
	Устройство, принцип работы, правила наладки, технической эксплуатации и обслуживания оборудования агрегата резки
	Перечень контролируемых характеристик состояния оборудования и периодичность контроля геометрических параметров порезанного металла
	Маркировка металла, сортамент и марки стали

	Требования к качеству металла, поступающего на резку
	Очередность порезки металлопроката
	Правила эксплуатации подъемных сооружений
	Требования бирочной системы для резчика холодного металла
	Перечень и принцип работы блокировок на механизмах линии резки и порядок проверки их работоспособности
	Основы слесарного дела
	Перечень заполняемой документации резчика линии резки
	Программное обеспечение для резчика холодного металла
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для резчика холодного металла
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение технологических операций на линиях продольной, поперечной и комбинированной резки полосового проката в рулонах	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка готовности к работе транспортных систем, состояния исполнительных и режущих механизмов, гидравлических систем
	Наладка обслуживаемого оборудования
	Ввод исходной информации и параметров резки в программный блок при автоматическом режиме работы агрегата резки
	Управление технологическими операциями транспортировки и резки с пульта управления агрегата резки полосового проката в рулоне
	Контроль работы устройств и механизмов агрегата резки
	Регулирование технологической скорости резки полосового проката в рулонах
	Контроль центрирования и натяжения полосы
	Мониторинг состояния кромок и качества поверхности порезанного металла
	Контроль соблюдения геометрических размеров полос и листов, наружного диаметра, телескопичности нарезанных и смотанных рулонов и качества укладки листов в пачки
	Транспортировка рулона нарезанных полос к поворотной крестовине
	Транспортировка стопы листов с листоукладчика
	Выявление и устранение неисправностей в работе агрегата резки и вызов ремонтного персонала (при необходимости)
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации
Необходимые умения	Владеть способами настройки и подналадки узлов и механизмов агрегата резки на разные режимы работы в зависимости от марки стали и толщины металла

	Владеть способами управления агрегатом резки в автоматическом и ручном режимах
	Выбирать оптимальную скорость подачи полосы
	Визуально определять причины нарушения технологического процесса резки и устранять их
	Пользоваться мерительным инструментом для периодического контроля геометрических параметров порезанного металла
	Пользоваться программным обеспечением для резчика холодного металла
Необходимые знания	Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке металла на обслуживаемом агрегате резки
	Технологический процесс резки полосового проката в рулонах на линии резки
	Устройство, принцип работы, правила наладки, технической эксплуатации и обслуживания оборудования агрегата резки полосового проката в рулонах
	Допуски по геометрии обрабатываемого металла
	Кинематические схемы механизмов линии резки и схемы их управления
	Требования к качеству, маркировке металла, сортаменту и маркам стали, поступающей на резку
	Виды дефектов при обработке металла резанием и способы их устранения
	Требования к качеству выпускаемой продукции
	Перечень контролируемых характеристик и возможных отклонений технологического процесса или качества производимой продукции от заданных требований, корректирующих и предупреждающих действий
	Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению
	Перечень нештатных ситуаций и последовательность самостоятельных действий по их устранению
	Основы слесарного дела
	Программное обеспечение для резчика холодного металла
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение финишных операций на линиях резки полосового проката в рулонах	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор проб порезанного металла для проведения аттестационных испытаний
	Взвешивание, клеймение, маркировка порезанного металла

	Раздельное накопление отходов (по группам и видам) в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Транспортировка и штабелировка пакетов металла
	Упаковка и уборка порезанной полосы в рулоне
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации
Необходимые умения	Владеть способами отбора проб металла для проведения аттестационных испытаний порезанного металла
	Проверять работоспособность весов для взвешивания металла
	Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки порезанного металла
	Производить увязку готового металла стальной лентой
	Пользоваться программным обеспечением для резчика холодного металла
	Проверять работоспособность весов для взвешивания металла
Необходимые знания	Требования к качеству готовой металлопродукции
	Правила отбора проб
	Правила взвешивания, клеймения и маркировки готовой металлопродукции
	Правила пользования весами для взвешивания металла
	Программное обеспечение для резчика холодного металла
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для резчика холодного металла
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «Волжский трубный завод», город Волжский, Волгоградская область
2	ОАО «Выксунский металлургический завод», город Выкса, Нижегородская область
3	ОАО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат», город Нижний Тагил, Свердловская область
4	ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область
5	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область
6	ОАО «Металлургический завод имени Серова», город Серов, Свердловская область
7	ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк
8	ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», город Старый Оскол, Белгородская область
9	ОАО «Первоуральский новотрубный завод», город Первоуральск, Свердловская область
10	ОАО «Северский трубный завод», город Полевской, Свердловская область

11	ОАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область
12	ОАО «Синарский трубный завод», город Каменск-Уральский, Свердловская область
13	ОАО «Таганрогский металлургический завод», город Таганрог, Ростовская область
14	ОАО «Челябинский металлургический комбинат» город Челябинск
15	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
16	ООО «Корпорация «Чермет», город Москва
17	ООО «УГМК-Холдинг», город Верхняя Пышма, Свердловская область
18	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Общие профессии черной металлургии».

[6] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru