МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 35804
от "30" января 2015 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

22 декабря 2014 г. № 1079н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Оператор линий облицовывания и механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор линий облицовывания и механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «22» декабря 2014 г. № 1079н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий облицовывания и механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели

342
Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой линий облицовывания и механической обработки	23.013
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство облицованных заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели

Группа занятий:

8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

31.01	Производство мебели для офисов и предприятий торговли
31.02	Производство кухонной мебели
31.09	Производство прочей мебели
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели несложной конструкции	3	Облицовывание прямолинейных брусковых деталей и кромок мебельных щитов, клееных и плоскоклееных деталей, рамочных узлов	A/01.3	3
			Шлифование облицованных брусковых, прямолинейных деталей, узлов и деталей, предназначенных под непрозрачную отделку	A/02.3	3
B	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели средней сложности конструкции	4	Облицовывание щитовых деталей, кромок, узлов и деталей криволинейных и профильных поверхностей, прямолинейных кромок щитовых деталей, профильных погонажных деталей	B/01.4	4
			Шлифование поверхностей щитовых деталей, узлов рамочной конструкции и других деталей, предназначенных под прозрачную отделку	B/02.4	4
C	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции по чертежам	5	Ведение процесса облицовывания деталей и комплектов художественной мебели и мебели сложной конструкции	C/01.5	5
			Шлифование отдельных поверхностей узлов и изделий художественной мебели и мебели сложной конструкции, облицованных натуральным шпоном	C/02.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели несложной конструкции	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Облицовщик деталей мебели 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок
ЕТКС	§23[5]	Облицовщик деталей мебели 3-го разряда
	§86[6]	Шлифовщик по дереву 3-го разряда
	§77	Столяр 3-го разряда

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Облицовывание прямолинейных брусковых деталей и кромок мебельных щитов, клееных и плоскоклееных деталей, рамочных узлов	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подбор древесностружечных плит, древесноволокнистых плит средней плотности (МДФ), древесноволокнистых плит высокой плотности. (ХДФ), брусков, реек и формирование пакета
	Раскрой синтетического шпона, полимерных пленок, декоративно-бумажного слоистого пластика
	Облицовывание прямолинейных брусковых деталей и кромок различных щитов в ручных прессах, ваймах с электрообогревом и приспособлениях
	Облицовывание мебельных щитов, клееных и плоскоклееных деталей под непрозрачную отделку в гидравлических, пневматических, механических прессах
	Облицовывание рамочных узлов в гидравлических, пневматических и механических прессах
	Облицовывание прямолинейных кромок щитовых деталей на станках проходного типа
Необходимые умения	Определять размеры и сортность древесностружечных плит, МДФ, ХДФ, брусков, реек в соответствии с требованиями нормативно-технических документов
	Определять размеры синтетического шпона, полимерных пленок, декоративно-бумажного слоистого пластика
	Регулировать расход клея для экономического эффекта и повышения прочности склеивания
	Работать на различных станках по облицовыванию прямолинейных брусковых деталей и кромок различных щитов, мебельных щитов, клееных и плоскоклееных деталей, рамочных узлов
	Выбирать технологический режим облицовывания в соответствии с производственными задачами
	Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Принцип действия прессов, вайм, приспособлений и порядок их обслуживания
	Конструкция и принцип действия кромкооблицовочных линий проходного типа
	Нормы расхода клея и марки клеев, применяемые для склеивания поверхностей на станках
	Виды материалов для облицовывания поверхностей
	Основы технологии клееных материалов и древесных плит
	Основы древесиноведения и лесного товароведения

	Способы формирования плит и щитов
	Виды, размеры и назначение синтетического шпона, полимерных пленок, декоративно-бумажного слоистого пластика
	Технологические режимы облицовывания прямолинейных деталей и кромок
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение персональным компьютером (ПК) на уровне уверенного пользователя

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Шлифование облицованных брусковых, прямолинейных деталей, узлов и деталей, предназначенных под непрозрачную отделку	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Шлифование на станках разной конструкции облицованных брусковых деталей
	Шлифование на станках разной конструкции облицованных прямолинейных деталей, узлов
	Проверка качества деталей и узлов при шлифовании
Необходимые умения	Работать на шлифовальных станках различной конструкции
	Выбирать шлифовальные шкурки различной абразивности в зависимости от обрабатываемой поверхности и конечной шероховатости
	Находить конечную шероховатость поверхности инструментальным способом
	Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Конструкция и принцип работы шлифовальных станков
	Способы крепления и натяжения шлифовальной шкурки
	Режимы шлифования облицованных узлов и деталей
	Основные свойства древесины
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение ПК на уровне уверенного пользователя

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели средней сложности конструкции	Код	B	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Облицовщик деталей мебели 4-го разряда
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Для имеющих среднее профессиональное образование – без предъявлений требований к опыту работы Для прошедших профессиональное обучение – опыт выполнения работ по облицовыванию и механической обработке заготовок и деталей из древесных материалов не менее одного года
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок
ЕТКС	§24	Облицовщик деталей мебели 4-го разряда
	§87	Шлифовщик по дереву 4-го разряда
	§78	Столяр 4-го разряда
ОКНПО[7]	170300	Оператор линий и установок в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Облицовывание щитовых деталей, кромок, узлов и деталей криволинейных и профильных поверхностей, прямолинейных кромок щитовых деталей, профильных погонажных деталей	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка поверхности узлов и деталей к облицовыванию
	Формирование различных видов облицовок
	Облицовывание щитовых деталей в гидравлических, механических многопролетных прессах и в мембранных прессах под прозрачную отделку
	Облицовывание профильных погонажных изделий
	Облицовывание кромок, узлов и деталей криволинейных и профильных поверхностей в ваймах и различных приспособлениях
	Облицовывание прямолинейных кромок щитовых деталей на станках проходного типа
Необходимые умения	Рационально организовывать рабочее место
	Работать на различных станках по облицовыванию щитовых деталей, кромок, узлов и деталей криволинейных и профильных поверхностей, прямолинейных кромок щитовых деталей, профильных погонажных деталей
	Обрабатывать пленки клеем
	Подогревать профиль поверхности
	Приклеивать пленку при помощи прижимных валков для профильных погонажных изделий
	Определять качество облицованных поверхностей
	Обеспечивать бесперебойную работу прессов и вайм, линий облицовывания щитовых деталей, кромок, узлов и деталей криволинейных и профильных поверхностей, прямолинейных кромок щитовых деталей, профильных погонажных деталей
	Выбирать технологический режим облицовывания в соответствии с производственными задачами
	Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Конструкция и правила эксплуатации прессов, вайм и приспособлений
	Основные свойства древесины
	Конструкция и принцип действия кромкооблицовочных линий проходного типа
	Виды клея и шпатлевки, их состав, свойства и способы приготовления
	Требования, предъявляемые к качеству облицовывания
	Требования, предъявляемые к качеству обработки
	Виды, размеры и назначение облицовочного материала

	Нормы расхода клея и марки клеев, применяемые для склеивания поверхностей на клеенамазывающих станках
	Дефекты облицовывания и меры по их устранению
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение ПК на уровне уверенного пользователя
	Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Шлифование поверхностей щитовых деталей, узлов рамочной конструкции и других деталей, предназначенных под прозрачную отделку	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Шлифование облицованных поверхностей щитовых деталей, узлов рамочной конструкции и других деталей, предназначенных под прозрачную отделку, на шлифовальных станках разных типов
	Регулирование шлифовальных станков
	Контроль качества обработки поверхности
Необходимые умения	Работать на шлифовальных станках различной конструкции
	Выбирать шлифовальные шкурки различной абразивности в зависимости от обрабатываемой поверхности и конечной шероховатости
	Определять шероховатость поверхности с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Осуществлять контроль качества обработки шлифованных поверхностей в соответствии с требованиями нормативно-технической документации
	Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Конструкция и принцип работы шлифовальных станков
	Правила установки шлифовальной шкурки, регулировки шлифовальных станков
	Режимы подготовки деталей для облицовывания
	Государственные стандарты на шероховатость поверхности древесины
	Назначение контрольно-измерительных инструментов
	Нормы расхода шлифовальной шкурки
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке

	Владение ПК и специализированным программным обеспечением на уровне уверенного пользователя

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Облицовывание и механическая обработка заготовок и деталей из древесных материалов в производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции по чертежам	Код	С	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Облицовщик деталей мебели 5-го разряда
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации или Профессиональное обучение – программы повышения квалификации рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Опыт выполнения работ по облицовыванию и механической обработке заготовок и деталей из древесных материалов не менее двух лет
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок
ЕТКС	§25	Облицовщик деталей мебели 5-го разряда
	§88	Шлифовщик по дереву 5-го разряда

	§79	Столяр 5-го разряда
ОКНПО	170300	Оператор линий и установок в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса облицовывания деталей и комплектов художественной мебели и мебели сложной конструкции	Код	С/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка заготовок из натурального шпона
	Формирование облицовок из натурального шпона
	Раскрой натурального шпона
	Ведение процесса облицовывания деталей и узлов в гидравлических прессах проходного типа
	Обеспечение заданного режима прессования, контроль качества облицовывания
	Обеспечение загрузки и выгрузки гидравлического пресса
	Регулировка, наладка, чистка и участие в ремонте гидравлического пресса
Необходимые умения	Подготавливать поверхности узлов и деталей мебели к облицовыванию в гидравлических прессах проходного типа
	Обеспечивать бесперебойную работу гидравлических прессов
	Выбирать технологический режим облицовывания в соответствии с производственными задачами
	Управлять работой гидравлических прессов
	Следить за техническим состоянием гидравлических прессов
	Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Виды облицовок, их размеры и назначение
	Основные виды брака, их классификация и способы предупреждения
	Конструкция и принцип работы гидравлических прессов
	Режимы облицовывания для различных видов материала
	Нормы расхода материалов для облицовывания деталей и комплектов художественной мебели и мебели сложной конструкции
	Правила наладки прессов и применяемого инструмента
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основы формирования себестоимости облицованной продукции
Другие характеристики	Владение ПК на уровне уверенного пользователя
	Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Шлифование отдельных поверхностей узлов и изделий художественной мебели и мебели сложной конструкции, облицованных натуральным шпоном	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Шлифование отдельных поверхностей узлов и изделий вручную на установках, линиях, станках разных моделей по I категории отделки мебели, облицованных натуральным шпоном
	Контроль качества обработки поверхности
	Наладка шлифовальных станков для облицовывания отдельных поверхностей узлов и изделий художественной мебели и мебели сложной конструкции
Необходимые умения	Выбирать шлифовальные шкурки различной абразивности в зависимости от обрабатываемой поверхности и конечной шероховатости
	Определять шероховатость поверхности с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Работать на шлифовальных станках различной конструкции
	Осуществлять контроль качества обработки шлифованных поверхностей в соответствии с требованиями нормативно-технической документацией
	Определять основные виды брака облицованной продукции, их классификацию и меры по устранению
	Поддерживать ритмичную работу шлифовальных станков в соответствии с требованиями правил эксплуатации
	Чистить и смазывать шлифовальные станки различной конструкции
	Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности
Необходимые знания	Кинематические схемы и правила наладки обслуживаемого оборудования
	Государственные стандарты на шероховатость поверхности древесины
	Виды и назначение шлифовальной шкурки
	Правила установки шлифовальной шкурки, регулировки шлифовальных станков
	Конструкция и принцип работы шлифовальных станков
	Правила применения контрольно-измерительных инструментов по контролю качества обработки поверхности
	Основные виды брака, их классификация и способы предупреждения
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	Владение средствами ПК на уровне уверенного пользователя
	Владение базовой терминологией в области облицовывания и механической обработки древесных материалов на английском языке

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва	
Вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва
2	ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономический деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрировано Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970), Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213, (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст.3; 2004, №35, ст.3607; 2006, №27, ст.2878; 2008, №30, ст.3616; 2011, №49, ст.7031; 2013, №48, ст.6165, №52, ст.6986).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, часть 1, раздел «Производство мебели».

[6] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, часть 1, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств».

[7] Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

gost.e-ecolog.ru