


**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

# ПРИКАЗ

18 декабря 2014 г. № 1019н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта «Вальцовщик стана горячего проката труб»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Вальцовщик стана горячего проката труб».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «11» декабря 2014 г. № 1019н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Вальцовщик стана горячего проката труб

| 302 |
|---|
| Регистрационный номер |

## I. Общие сведения

| Производство труб и профилей на станах горячего проката | 27.015 |
|---|---|
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

| Получение бесшовных горячекатаных труб и профилей с заданными параметрами |
|---|

Группа занятий:

| 8124 | Волочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов |
|---|---|
| (код ОКЗ[1]) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| 27.22 | Производство стальных труб и фитингов |
|---|---|
| (код ОКВЭД[2]) | (наименование вида экономической деятельности) |

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|---|---|---|---|---|---|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при производстве труб и профилей на станах горячей прокатки | 2 | Выполнение подготовительных операций | A/01.2 | 2 |
| | | | Проверка готовности рабочего места, вспомогательного оборудования, приборов, технологического инструмента и приспособлений к проведению технологического процесса горячего проката | A/02.2 | 2 |
| | | | Замена технологического инструмента и техническое обслуживание оборудования | A/03.2 | 2 |
| B | Ведение технологического процесса прошивки слитков и заготовок; прокатки, обкатки, калибровки, редуцирования и прессования труб и профилей на всех видах станов и прессах | 4 | Проверка готовности оборудования станов (прессов) к проведению технологического процесса и подготовка основного оборудования к производству | B/01.4 | 4 |
| | | | Управление технологическим процессом на станах горячего проката | B/02.4 | 4 |
| | | | Замена технологического инструмента и техническое обслуживание основного оборудования | B/03.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при производстве труб и профилей на станах горячей прокатки | Код | A | Уровень квалификации | 2 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| Возможные наименования должностей | Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 4-го разряда<br>Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 5-го разряда |
|---|---|

| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
|---|---|
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[3]<br>Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности<br>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[4]<br>Наличие удостоверений:<br>- стропальщика;<br>- слесаря-ремонтника;<br>- газорезчика;<br>- на право управления автопогрузчиком;<br>- на право допуска к работе с электроустановками напряжением до 1000в (I группа) |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКЗ | 8124 | Волочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов |
| ЕТКС[5] | § 47 | Подручный вальцовщика стана горячего проката труб, 4-й и 5-й разряды |
| ОКНПО[6] | 130903 | Вальцовщик стана горячего проката труб |

### 3.1.1. Трудовая функция

| Наименование | Выполнение подготовительных операций | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| | Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования |
| | Проверка работоспособности и состояния обслуживаемого оборудования, приборов, механизмов и приспособлений |
| | Контроль чистоты и уборка рабочих мест, помещения поста управления, закрепленной территории |
| | Подготовка, очистка, мойка оборудования для демонтажа и технического обслуживания |
| | Устранение выявленных неисправностей в работе оборудования самостоятельно и совместно с ремонтными службами |
| | Сбор обрези по группам отходов и раздельное накопление отходов (лом черных металлов, отходы резинотехнические, промасленная ветошь) в специально предназначенные контейнеры и емкости |
| | Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Визуально определять неисправности оборудования, отдельных его частей, ограждений |
| | Выполнять слесарные работы и электрические работы согласно допускам |
| | Пользоваться измерительным инструментом |
| | Применять специальный слесарный инструмент |
| | Владеть условными знаками и радиосвязью для подачи команд машинисту крана |
| | Управлять подъемными сооружениями |
| | Проверять и пользоваться средствами индивидуальной защиты |
| | Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Устройство, назначение, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, приборов и механизмов |
| | Производственно-технические инструкции станов горячей прокатки труб |
| | Карты технического обслуживания |
| | Правила работы с химическими моющими средствами |
| | Основы слесарного дела |
| | Перечень возможных неисправностей обсуживаемого оборудования и действия по их устранению |
| | Классификация отходов черных металлов |

| | |
|---|---|
| | Условные знаки и радиосвязь для подачи команд машинисту крана |
| | Правила работы с подъемными сооружениями, схемы строповки грузов |
| | Требования бирочной системы для вальцовщика станов горячего проката труб |
| | План ликвидации аварии |
| | Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| | Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.2. Трудовая функция

| Наименование | Проверка готовности рабочего места, вспомогательного оборудования, приборов, технологического инструмента и приспособлений к проведению технологического процесса горячего проката | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| | Проверка работоспособности вспомогательных механизмов и агрегатов (гидравлические, механические, электрические системы) |
| | Сборка и разборка технологических узлов и механизмов |
| | Протяжка крепежа деталей технологических механизмов |
| | Замена деталей простых механизмов |
| | Смазка технологической оснастки |
| | Прокрутка оборудования (запуск оборудования в холостом режиме) |
| | Определение неисправности вспомогательного оборудования |
| | Вызов ремонтного и обслуживающего персонала для устранения неисправностей |
| | Устранение выявленных неисправностей в работе оборудования самостоятельно и совместно с ремонтными службами |
| | Проверка заготовки на соответствие основным требованиям |
| | Нанесение стеклосмазки на заготовку и трубы перед прессованием |
| | Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Наносить смазочные материалы в соответствии с технологическими требованиями |
| | Владеть способами и правилами запуска агрегатов |
| | Визуально, через органы слуха и с помощью контрольно-измерительных приборов определять неисправности в работе оборудования |
| | Выполнять слесарные работы и электрические работы согласно допускам |

| | |
|---|---|
| | Пользоваться измерительным инструментом |
| | Применять специальный слесарный инструмент |
| | Владеть условными знаками и радиосвязью для подачи команд машинисту крана |
| | Управлять подъемными сооружениями |
| | Проверять и пользоваться средствами индивидуальной защиты |
| | Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Устройство, назначение, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, приборов и механизмов |
| | Производственно-технические инструкции станов горячей прокатки труб |
| | Карты технического обслуживания |
| | Сортамент заготовки и готовой продукции |
| | Требования к заготовке |
| | Виды средств измерений |
| | Основы слесарного дела |
| | Основы гидравлики и электротехники |
| | Перечень возможных неисправностей обсуживаемого оборудования и действия по их устранению |
| | Классификация отходов черных металлов |
| | Условные знаки и радиосвязь для подачи команд машинисту крана |
| | Правила работы с подъемными сооружениями, схемы строповки грузов |
| | Требования бирочной системы для вальцовщика станов горячего проката труб |
| | План ликвидации аварии |
| | Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| | Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.3. Трудовая функция

| Наименование | Замена технологического инструмента и техническое обслуживание оборудования | Код | A/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Выполнение вспомогательных операций при перевалке валков и переходе на другой калибр |
| | Выполнение работ по замене основного и вспомогательного технологического инструмента |
| | Выполнение вспомогательных операций при настройке оборудования |
| | Проверка работоспособности агрегатов и вспомогательных механизмов (прокрутка оборудования) |
| | Проверка состояния технологического инструмента |
| | Замена и подготовка прессового (прокатного) инструмента в |

| | |
|---|---|
| | соответствии с требованиями инструкции |
| | Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Производить подбор технологического инструмента в соответствии с выданным заданием на прокатку (прессование) |
| | Обеспечивать визуальный и автоматизированный контроль состояния прокатного (прессового) инструмента и оборудования |
| | Применять специальный слесарный инструмент |
| | Управлять подъемными сооружениями |
| | Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Устройство, назначение, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, приборов и механизмов |
| | Производственно-технические инструкции станов горячей прокатки труб |
| | Карты технического обслуживания |
| | Требования к применяемому технологическому инструменту |
| | Назначение и правила перевалки калибров, замены оправок, основного и вспомогательного инструмента |
| | Применяемый технологический инструмент, требования к состоянию технологического инструмента и оснастке |
| | Схемы строповки грузов, правила работы с подъемными сооружениями |
| | План ликвидации аварии, аварийной ситуации |
| | Устройство, назначение, использование средств измерений |
| | Назначение применяемого слесарного инструмента, правила его использования |
| | Требования бирочной системы для вальцовщика стана горячего проката труб |
| | Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| | Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Наименование** | **Ведение технологического процесса прошивки слитков и заготовок; прокатки, обкатки, калибровки, редуцирования и прессования труб и профилей на всех видах станов и прессах** | **Код** | **B** | **Уровень квалификации** | **4** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **X** | **Заимствовано из оригинала** | | |
| | | | | **Код оригинала** | **Регистрационный номер профессионального стандарта** |

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей | Вальцовщик стана горячего проката труб 6-го разряда<br>Вальцовщик стана горячего проката труб 7-го разряда |

| | |
|---|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее трех лет работы подручным вальцовщика стана горячего проката труб 5-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет<br>Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности<br>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке<br>Наличие удостоверений:<br>- стропальщика;<br>- слесаря-ремонтника;<br>- газорезчика;<br>- на право управления автопогрузчиком;<br>- на право допуска к работе с электроустановками напряжением до 1000в (I группа) |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКЗ | 8124 | Волочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов |
| ЕТКС | § 11 | Вальцовщик стана горячего проката труб 6-7 разряды |
| ОКНПО | 130903 | Вальцовщик стана горячего проката труб |
| ОКСО[7] | 150101 | Металлургия черных металлов |

### 3.2.1. Трудовая функция

| Наименование | Проверка готовности оборудования станов (прессов) к проведению технологического процесса и подготовка основного оборудования к производству | Код | B/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Получение (передача) информации:<br>- о характеристиках технологического процесса;<br>- о состоянии технологического оборудования;<br>- о причинах получения несоответствующей продукции и брака |
| | Контроль наличия и исправности средств индивидуальной и коллективной защиты |

| | |
|---|---|
| | Контроль чистоты оборудования, рабочих мест и помещения поста управления |
| | Проверка безопасности рабочих мест (ограждения оборудования и приямков, заземление, концевые выключатели, освещение, средства пожаротушения) |
| | Контроль состояния основного и вспомогательного оборудования |
| | Сборка и разборка технологических узлов и механизмов |
| | Подбор технологического инструмента для проката и прессования |
| | Руководство подготовкой и проведением перевалки валков и замены калибра |
| | Настройка стана (пресса) на заданный типоразмер |
| | Проверка оборудования и инструмента на технологическую точность |
| | Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Производить выверку оборудования на технологическую точность |
| | Визуально определять состояние прокатного (прессового) оборудования |
| | Визуально определять состояние прокатного (прессового) инструмента |
| | Производить протяжку крепежа деталей технологических механизмов, замену деталей простых механизмов, смазку технологического инструмента |
| | Выполнять строповку, подъем, перемещение и штабелирование грузов с использованием подъемных сооружений |
| | Реализовывать план ликвидации аварии |
| | Пользоваться средствами измерения |
| | Пользоваться слесарным инструментом |
| | Владеть способами настройки оборудования |
| | Проверять исправность и пользоваться средствами индивидуальной защиты |
| | Владеть способами предупреждения и устранения обрывов, уводов и забуриваний заготовки |
| | Оказывать первую помощь при травмах |
| | Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования |
| | Производственно-технические инструкции станов горячего проката труб |
| | Карты технического обслуживания эксплуатируемого оборудования |
| | Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению |
| | Средства измерений |
| | План ликвидации аварии на участке станов горячего проката труб |
| | Требования бирочной системы для вальцовщика стана горячего проката труб |
| | Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| | Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

### 3.2.2. Трудовая функция

| Наименование | Управление технологическим процессом на станах горячего проката | Код | B/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования, причинах получения несоответствующей продукции и брака и принятых мерах по их устранению |
| | Проверка заготовки на соответствие основным требованиям технических условий |
| | Настройка оборудования и режимов горячей прокатки, окатки, калибровки, редуцирования и прессования |
| | Задача заготовки с предыдущего передела |
| | Извлечение закатанного металла (заготовок) из стана |
| | Измерение геометрических показателей гильзы (трубы) |
| | Контроль температурных параметров гильзы (трубы) |
| | Замена прессового (прокатного) инструмента в технологическом процессе |
| | Нанесение стеклосмазки на заготовку и трубы перед прессованием |
| | Управление процессом прессования нагретой заготовки и труб |
| | Контроль нагрузок на главные привода стана |
| | Контроль работы систем гидравлики, смазки и охлаждения |
| | Контроль качества выпускаемой продукции |
| | Отбор горячих проб |
| | Внесение изменений в настройки стана (пресса) |
| | Управление работой вспомогательных механизмов и агрегатов |
| | Контроль состояния технологического инструмента |
| | Передача раскатанной гильзы (трубы) на следующий передел – управление механизацией после стана (пресса) |
| | Ведение документов по настройке технологического оборудования |
| | Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Управлять механизацией перед станом (прессом) и после стана (пресса) |
| | Анализировать полученную информацию о текущих настройках стана (пресса) и вспомогательного оборудования |
| | Определять несоответствующую продукцию и способы устранения причин ее возникновения |
| | Определять причины несоответствия и способы устранения нарушений режима проката (прессования) |
| | Производить отбор горячих проб |
| | Наносить стеклосмазку на заготовку и трубы перед прессованием |
| | Производить подбор технологического инструмента в соответствии с технологической документацией и выданным заданием на прокатку (прессование) |

| | |
|---|---|
| | Пользоваться средствами измерений |
| | Считывать информацию с контрольных датчиков и приборов и анализировать полученную информацию о текущих настройках стана (пресса) и вспомогательного оборудования в соответствии с технической, технологической документацией |
| | Производить настройку оборудования |
| | Самостоятельно, своевременно и в полном объеме устранять мелкие неисправности закрепленного оборудования |
| | Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Устройство, назначение, расположение и принцип действия эксплуатируемого оборудования |
| | Производственно-техническая инструкция |
| | Карты технического обслуживания |
| | Основы теории обработки металлов давлением |
| | Теория проката металла |
| | Марки сталей, их свойства при прокате |
| | Особенности калибровки валков |
| | Допустимые нагрузки двигателей оборудования |
| | Требования к применяемому технологическому инструменту |
| | Требования к заготовке |
| | Основные виды и причины брака |
| | Способы предупреждения и устранения брака |
| | Средства контроля качества |
| | Сортамент заготовки и готовой продукции |
| | Методы контроля качества продукции |
| | Основы гидравлики и электротехники |
| | План ликвидации аварии, аварийной ситуации |
| | Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| | Требования бирочной системы |
| | Требования технологической документации на процесс производства |
| | Нормативная документация системы менеджмента качества в рамках выполняемых функций |
| | Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

### 3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Наименование** | Замена технологического инструмента и техническое обслуживание основного оборудования | **Код** | B/03.4 | **Уровень (подуровень) квалификации** | 4 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Происхождение трудовой функции** | **Оригинал** X | **Заимствовано из оригинала** | | |
| | | | **Код оригинала** | **Регистрационный номер профессионального стандарта** |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Подбор технологического инструмента для проката (прессования) |
| | Замена технологического инструмента |

| | |
|---|---|
| | Руководство подготовкой и проведением перевалки и замены калибра |
| | Проверка оборудования и инструмента на технологическую точность |
| | Настройка стана (пресса) на заданный типоразмер |
| | Настройка оборудования после ремонта и перевалки |
| | Контроль и устранение технических неисправностей технологических узлов и механизмов |
| | Сборка и разборка технологических узлов и механизмов |
| | Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Производить выверку оборудования на технологическую точность |
| | Визуально определять состояние прокатного (прессового) инструмента и оборудования |
| | Управлять подъемными сооружениями |
| | Выполнять строповку, подъем, перемещение и штабелирование грузов с использованием подъемных сооружений |
| | Подбирать технологический инструмент в соответствии с выданным заданием на прокатку (прессование) |
| | Пользоваться средствами измерения |
| | Пользоваться слесарным инструментом |
| | Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Производственно-технические инструкции стана горячего проката труб |
| | Устройство, назначение, расположение и принцип действия эксплуатируемого оборудования |
| | Карты технического обслуживания |
| | Технологические инструкции |
| | Назначение и правила перевалки калибров, замены оправок, основного и вспомогательного инструмента |
| | Устройство, назначение, использование и требования к поверке средств измерений |
| | Требования к точности настройки оборудования, допустимые отклонения |
| | Технологическая последовательность выполнения операций при регулировке технологического оборудования и механизации |
| | Правила чтения чертежей |
| | Основы слесарного дела |
| | Требования к состоянию применяемого технологического инструмента |
| | Схемы строповки грузов, правила работы с подъемными сооружениями |
| | Назначение применяемого слесарного инструмента, правила его использования |
| | Правила пользования средствами индивидуальной защиты |
| | Требования бирочной системы для вальцовщика станов горячего проката труб |
| | Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| | Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

## 4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|---|---|
| ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва | |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

## 4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | ОАО «Волжский трубный завод», город Волжский, Волгоградская область |
| 2 | ОАО «Первоуральский новотрубный завод», город Первоуральск, Свердловская область |
| 3 | ОАО «Северский трубный завод», город Полевской, Свердловская область |
| 4 | ОАО «Синарский трубный завод», город Каменск-Уральский, Свердловская область |
| 5 | ОАО «Таганрогский металлургический завод», город Таганрог, Ростовская область |
| 6 | ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва |
| 7 | ООО «Корпорация «Чермет», город Москва |
| 8 | ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва |

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Трубное производство».

[6] Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

[7] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru