МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

22 декабря 2014 г. № 1076н

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 35877
от "04" февраля 2015 г.

Об утверждении профессионального стандарта «Оператор линий по отделке деталей и изделий мебели и деревообработки»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор линий по отделке деталей и изделий мебели и деревообработки».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «22» декабря 2014 г. № 1076н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий по отделке деталей и изделий мебели и деревообработки

343

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой линий по отделке деталей и изделий мебели	23.014
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Отделка деталей деревообработки и изделий мебели

Группа занятий:

8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.21.12	Производство древесно-стружечных плит из древесины или других одревесневших материалов
16.21.13	Производство древесно-волокнистых плит из древесины или других одревесневших материалов
31.01	Производство мебели для офисов и предприятий торговли
31.02	Производство кухонной мебели
31.09	Производство прочей мебели
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки брусковых и щитовых деталей и изделий мебели и деревообработки	4	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, подготовки поверхности деталей и изделий мебели и деревообработки к отделке	A/01.4	4
			Установка и замена обрабатывающих элементов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки деталей и изделий мебели и деревообработки	A/02.4	4
			Контроль качества деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования	A/03.4	4
B	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки деталей и изделий мебели и деревообработки	5	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями крашения деталей и изделий мебели и деревообработки	B/01.5	5
			Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования деталей и изделий мебели и деревообработки	B/02.5	5
			Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями лакирования деталей и изделий мебели и деревообработки	B/03.5	5
			Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки при отделке деталей и изделий мебели и деревообработки	B/04.5	5
			Установка и замена, регулировка наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий отделки деталей и изделий мебели и деревообработки	B/05.5	5
			Контроль качества отделки деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на автоматических и	B/06.5	5

			полуавтоматических линиях		
С	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки	5	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, подготовке поверхности к отделке, крашению, грунтованию, лакированию, сушке деталей и изделий мебели и деревообработки	С/01.5	5
			Установка и замена обрабатывающих элементов и материалов, регулировка наносящих агрегатов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки	С/02.5	5
			Контроль качества отделки деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке	С/03.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки брусковых и щитовых деталей и изделий мебели и деревообработки	Код	A	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Для имеющих среднее профессиональное образование – без предъявления требований к опыту работы Для прошедших профессиональное обучение – не менее шести месяцев оператором 3-го разряда на деревообрабатывающих станках
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет[3] Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[4]

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок
ЕКТС[5]	§ 21	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 4-й разряд
ОКНПО[6]	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, подготовки поверхности деталей и изделий мебели и деревообработки к отделке	Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места
	Запуск автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Шлифование деталей и изделий мебели и деревообработки
	Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Обеспечение бесперебойной работы линии
	Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Настройка и контроль режимов обработки автоматических и полуавтоматических линий шлифования
Необходимые умения	Подготавливать рабочее место в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Применять системы управления автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования
	Работать на шлифовальных стенках
	Определять качество поверхности изделий мебели и деревообработки
	Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
Необходимые знания	Технические условия на обрабатывающие материалы
	Принцип работы шлифовальных линий
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Технологические режимы обработки деталей на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Физические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Технические задания на производство
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии

	Программное обеспечение для настройки оборудования
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена обрабатывающих элементов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки деталей и изделий мебели и деревообработки	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающих инструментов и материалов
	Внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Регулировка автоматических и полуавтоматических линий шлифования
Необходимые умения	Определять степень износа инструмента и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Подбирать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы
	Настраивать оборудование
	Снимать и устанавливать инструмент и материалы на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
Необходимые знания	Технологические узлы автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Обрабатывающий инструмент и материалы автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Правила по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Входной контроль качества материалов
	Межоперационный контроль качества деталей и изделий мебели
	Выходной контроль качества деталей и изделий мебели
	Контроль технологического процесса во время обработки деталей и изделий мебели
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них
	Оценивать продукцию в соответствии с техническим заданием
	Применять измерительные инструменты
	Применять методики контроля качества продукции
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Техническое задание на продукцию
	Нормативная документация
	Технологический процесс обработки
	Правила оценки качества обработки
	Правила по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки деталей и изделий мебели и деревообработки	Код	B	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в

наименования должностей	деревообработке 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации или Профессиональное обучение – программы повышения квалификации рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения работ по управлению автоматическими и полуавтоматическими линиями деревообработки
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8141	Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок
ЕТКС	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 5-й разряд
ОКНПО	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями крашения деталей и изделий мебели и деревообработки	Код	B/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии

	Пуск автоматических и полуавтоматических линий крашения и управление ими
	Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий крашения
	Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях крашения
	Обеспечение бесперебойной работы на автоматических и полуавтоматических линиях крашения
	Загрузка отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях крашения
	Настройка и контроль режимов обработки на автоматических и полуавтоматических линиях крашения
Необходимые умения	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях крашения
	Применять системы управления на автоматических и полуавтоматических линиях крашения
	Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях крашения
Необходимые знания	Технические условия на связующие, отделочные материалы и обрабатывающие элементы
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей на автоматических и полуавтоматических линиях крашения
	Технические задания на производство
	Химические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования деталей и изделий мебели и деревообработки	Код	B/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места
	Запуск автоматических и полуавтоматических линий грунтования
	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования
	Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий грунтования
	Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования
	Обеспечение бесперебойной работы линии грунтования
	Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования
	Загрузка отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования
	Настройка и контроль режимов обработки на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования
Необходимые умения	Подготавливать рабочее место в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования
	Применять системы управления на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования
	Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования
Необходимые знания	Технические условия на связующие, отделочные материалы и обрабатывающие элементы
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования
	Технические задания на производство
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Программное обеспечение для настройки оборудования
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями лакирования деталей и изделий мебели и деревообработки	Код	B/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места
	Запуск автоматических и полуавтоматических линий лакирования
	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями лакирования
	Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий лакирования
	Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий лакирования
	Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования
	Загрузка отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования
	Настройка и контроль режимов обработки на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования
Необходимые умения	Подготавливать рабочее место в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Настраивать режимы работы оборудования под требования выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования
	Применять системы управления на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования
	Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования
Необходимые знания	Технические условия на связующие, отделочные материалы и обрабатывающие элементы
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей на автоматических и полуавтоматических линиях лакирования
	Технические задания на производство
	Химические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии

	Программное обеспечение для настройки оборудования
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки при отделке деталей и изделий мебели и деревообработки	Код	B/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Установка режимов сушки изделий
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Использовать системы управления участком сушки
	Настраивать режимы сушки
	Загружать детали в сушильную камеру
Необходимые знания	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Режимы сушки
	Технологический процесс сушки
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена, регулировка наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий отделки деталей и изделий мебели и деревообработки	Код	B/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена наносящих агрегатов
	Внеплановая замена наносящих агрегатов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа обрабатывающих элементов и материала
	Подбирать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы
	Настраивать оборудование
	Снимать и устанавливать обрабатывающие элементы и материалы
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Обрабатывающие элементы
	Отделочные материалы
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.2.6. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества отделки деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на автоматических и полуавтоматических линиях	Код	B/06.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление визуального контроля материалов перед линией отделки
	Осуществление межоперационного контроля качества изделий
	Визуальный контроль готовой продукции
	Контроль технологического процесса отделки
	Настройка оборудования под требуемое качество отделки
Необходимые умения	Оценка качества материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них
	Оценка продукции в соответствии с техническим заданием
	Использование измерительных инструментов
	Использование методик контроля качества продукции
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Технологический процесс отделки
	Техническое задание
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Контроль качества материалов

	Контроль качества работы оборудования
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки	Код	С	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих и дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации или профессиональное обучение – программы повышения квалификации рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года выполнения работ по управлению автоматическими и полуавтоматическими линиями деревообработки
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8141	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ЕТКС	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке. 6-й разряд

ОКНПО	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными линиями, выполняющими комплекс технологических операций по шлифованию, подготовке поверхности к отделке, крашению, грунтованию, лакированию, сушке деталей и изделий мебели и деревообработки	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места
	Пуск комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки
	Обеспечение бесперебойной работы линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки
	Обслуживание и чистка комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки
	Обеспечение своевременной наладки технологического процесса комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки
	Настройка и контроль режимов обработки комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки
Необходимые умения	Подготавливать рабочее место в соответствии с должностными инструкциями и правилами по охране труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Настраивать режимы работы комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки, под требования выпускаемой продукции
	Применять системы управления комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки
	Выявлять сбои технологического процесса комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки
Необходимые знания	Технические условия на обрабатывающие материалы
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-,

	гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы обработки деталей
	Химические свойства отделочных материалов
	Технические условия на обрабатываемую продукцию
	Технические задания на производство
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Программное обеспечение для настройки оборудования
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена обрабатывающих элементов и материалов, регулировка наносящих агрегатов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий мебели и деревообработки	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена наносящих агрегатов
	Внеплановая замена наносящих агрегатов
	Регулировка оборудования
Необходимые умения	Определять степень износа обрабатывающих элементов и материала
	Подбирать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы
	Настраивать оборудование
	Снимать и устанавливать обрабатывающие элементы и материалы
Необходимые знания	Технологические узлы оборудования
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Обрабатывающие элементы
	Отделочные материалы
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного

	пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества отделки деталей и изделий мебели и деревообработки, произведенных на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке	Код	С/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль материалов перед линией отделки
	Контроль качества готовой продукции
	Контроль технологического процесса отделки
	Применение различных методик контроля качества продукции
Необходимые умения	Оценивать качество материалов и продукции в соответствии с техническими условиями на них
	Оценивать продукцию в соответствии с техническим заданием
	Владеть измерительным инструментом
	Владеть методиками контроля качества продукции
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Техническое задание
	Технологический процесс отделки
	Правила по охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Правила контроля качества
	Правила контроля качества работы оборудования
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
Другие характеристики	Владение персональным компьютером на уровне уверенного пользователя стандартных офисных программ и специализированных программных продуктов

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва	
Вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (АМДПР), город Москва
2	ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса» (ФГБОУ ВПО «МГУЛ»), город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрировано Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970), Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213, (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст.3; 2004, №35, ст.3607; 2006, №27, ст.2878; 2008, №30, ст.3616; 2011, №49, ст.7031; 2013, №48, ст.6165, №52, ст.6986).

[5] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, часть 1, раздел «Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке».

[6] Общероссийский классификатор начального профессионального образования.

gost.e-ecolog.ru